

TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA

SO 661
Tramvajová zastávka - Nová ulice
Výkres zábradlí
M 1:25

SCHÉMA POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE FAKULTNÍ NEMOCNICE
1:500

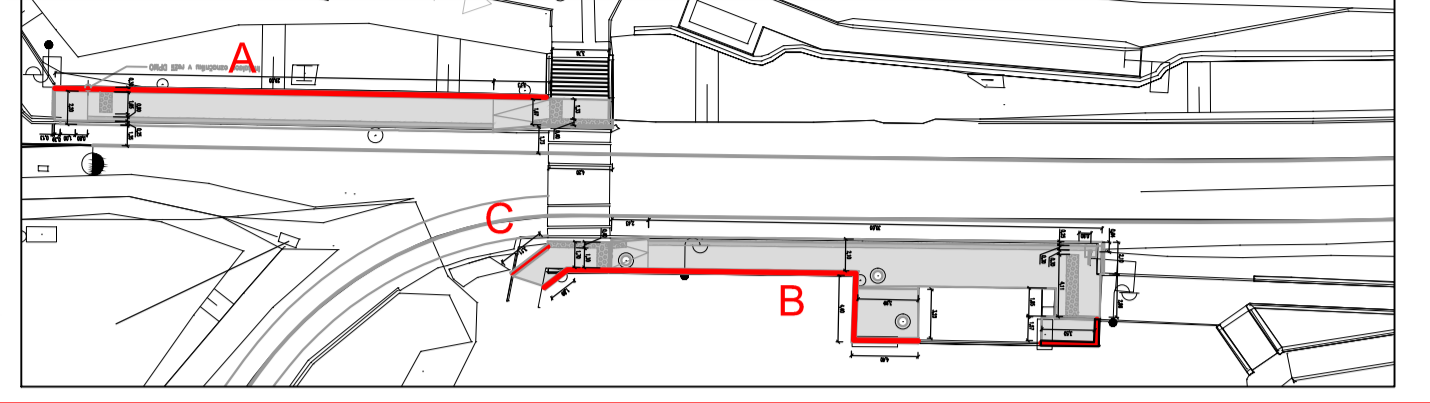
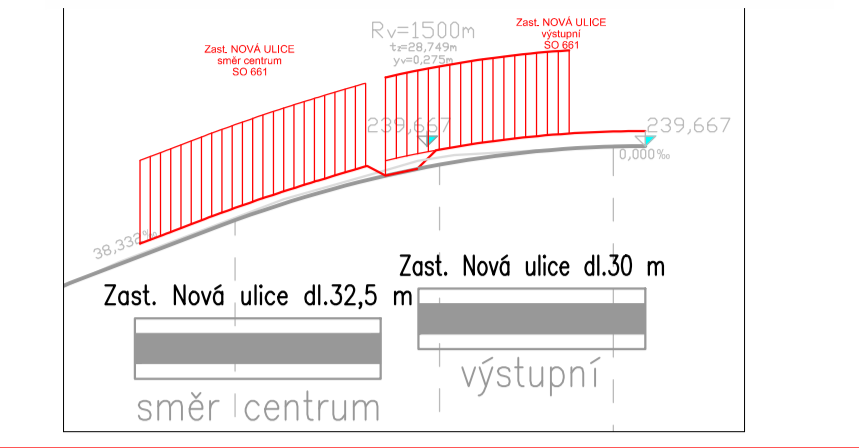
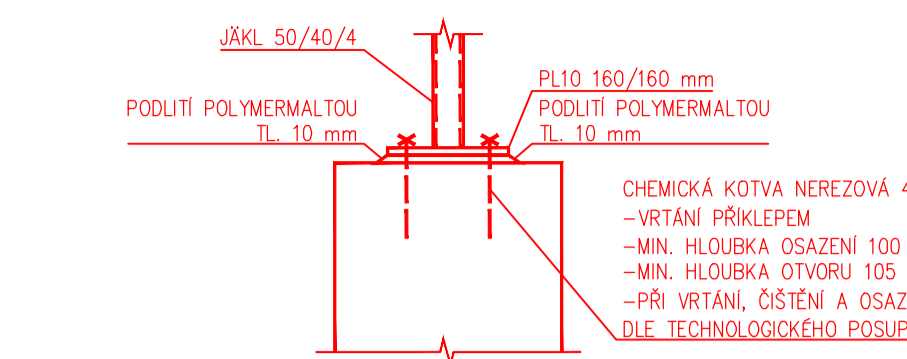


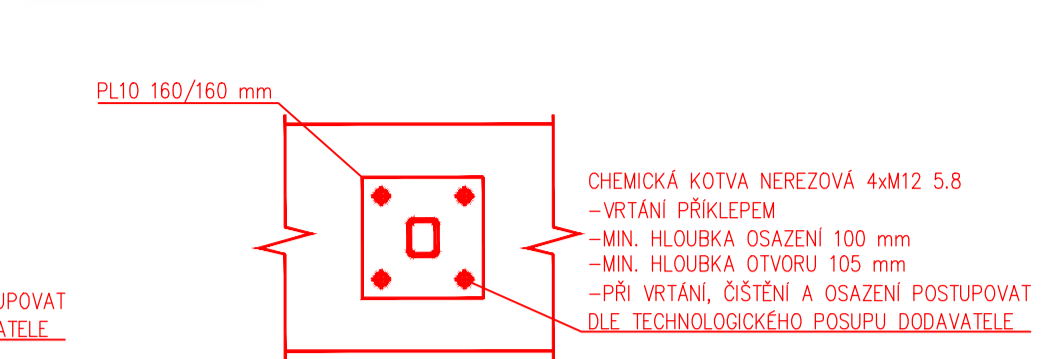
SCHÉMA VÝŠKOVÉ POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE NOVÁ ULICE
M 1:1000/100



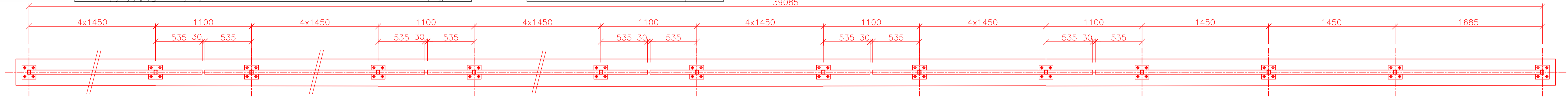
DETAIL KOTVENÍ
M 1:10
REZ



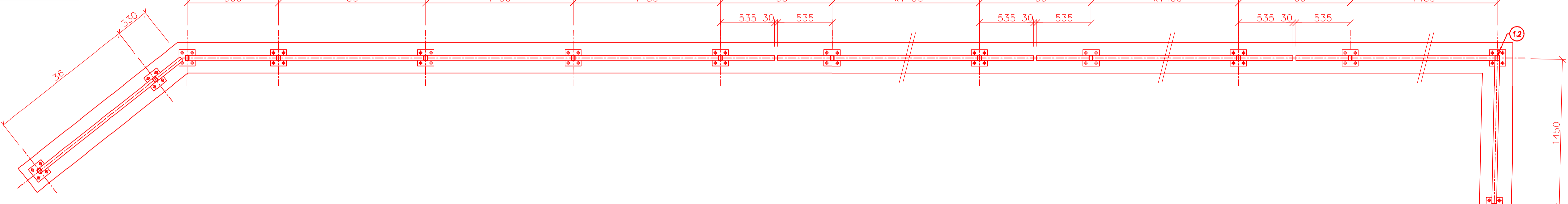
PŮDORYS



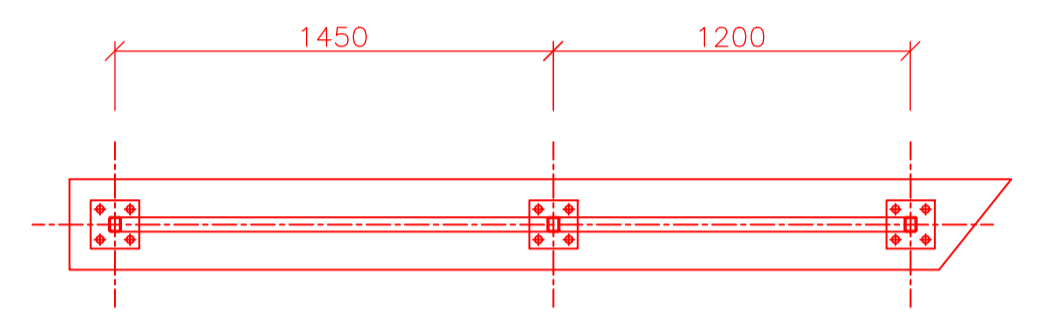
ZÁBRADLÍ A



ZÁBRADLÍ B



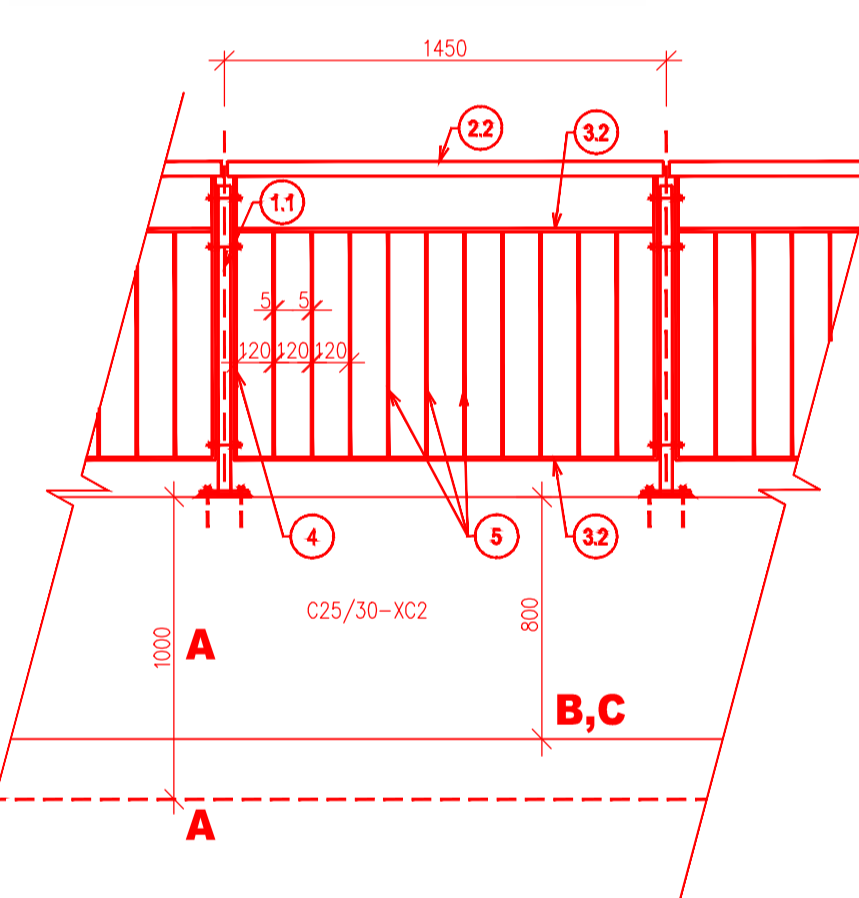
ZÁBRADLÍ C



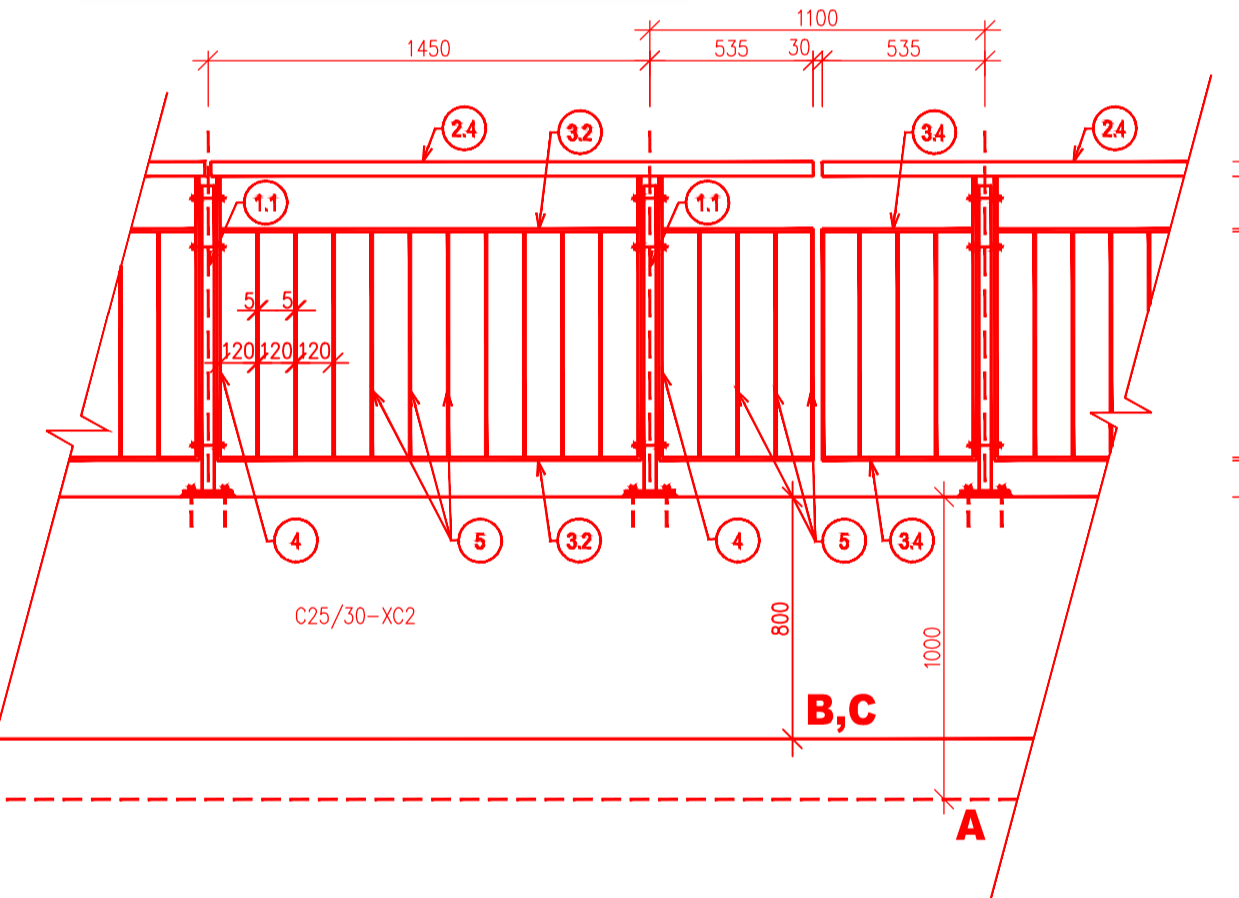
VÝPIS PRVKŮ ZÁBRADLÍ

OZN.	PROFIL	POČET	DĚLKA		HMOTNOST		CELKEM
			[ks/mm]	[Σ]m	[kg/m]	1 ks/kg	
1.1	JAKL 50/40/4	50	1000	50.000	5,23	5,23	261.500
1.2	JAKL 50/50/4	2	1000	2.000	5,62	5,62	11.240
2.1	TR 48.3/2.6	1	1665	1.665	2,93	4,878	4.878
2.2	TR 48.3/2.6	22	1430	31.460	2,93	4.190	92.178
2.3	TR 48.3/2.6	1	1770	1.770	2,93	5.186	5.186
2.4	TR 48.3/2.6	16	1975	31.600	2,93	5.787	92.592
2.5	TR 48.3/2.6	1	880	0.880	2,93	2.578	2.578
2.6	TR 48.3/2.6	2	1180	2.360	2,93	3.457	6.915
2.7	TR 48.3/2.6	1	1510	1.510	2,93	4.424	4.424
3.1	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1625	3.250	3,14	5.103	10.205
3.2	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	72	1390	100.080	3,14	4.365	314.251
3.3	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	2	840	0.970	3,14	3.046	3.046
3.4	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	32	505	16.160	3,14	1.586	50.752
3.5	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	4	1140	4.560	3,14	3.580	14.318
3.6	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	2	300	0.600	3,14	0.942	1.884
3.7	TYČ PLOCHA 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1470	2.940	3,14	4.616	9.232
4	TYČ PLOCHA 40/10 (SVISLÁ)	93	935	86.955	3,14	2.936	273.039
5	TYČ PLOCHA 40/5 (VYPLŇ)	439	750	329.250	1,57	1.178	516.923
6	PL 10 160/160	52	160	31.200	12,6	2.016	104.832
7	ODŘEZKY Z NEREZOVÉ TR 22/2.6	279	10	2.790	1,24	0.012	3.348
8	ZÁVITOVÁ TYČ NEREZOVÁ M10 5.8	156					
9	MATKY D=10 KLOBOUČKOVÉ NEREZ	312					
10	CHEMICKÁ KOTVA NEREZOVÁ M12 5.8	208					
11	VIČKO TR 48.3	88					
12	VIČKO JAKL 50/40/4	50					
12	VIČKO JAKL 50/50/4	2					
HMOTNOST [kg]							1783.32
SVARY + SPOJE + DR.MATERIÁL + PRŮŘEZ 8%							142.67
CELKEM HMOTNOST [kg]							1925.99

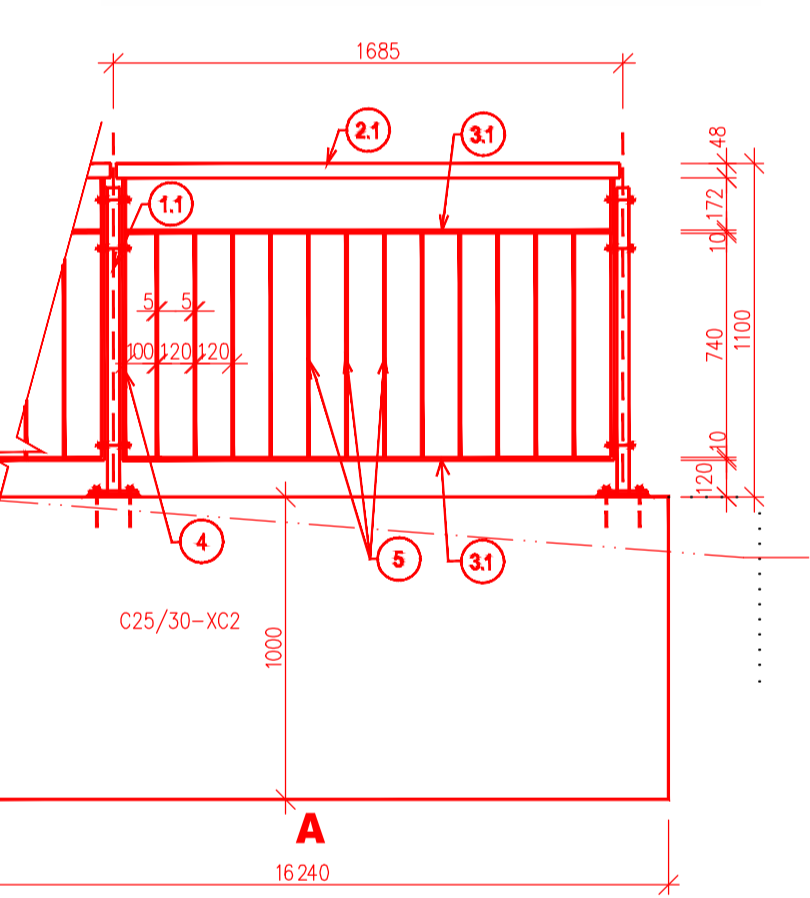
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,45m



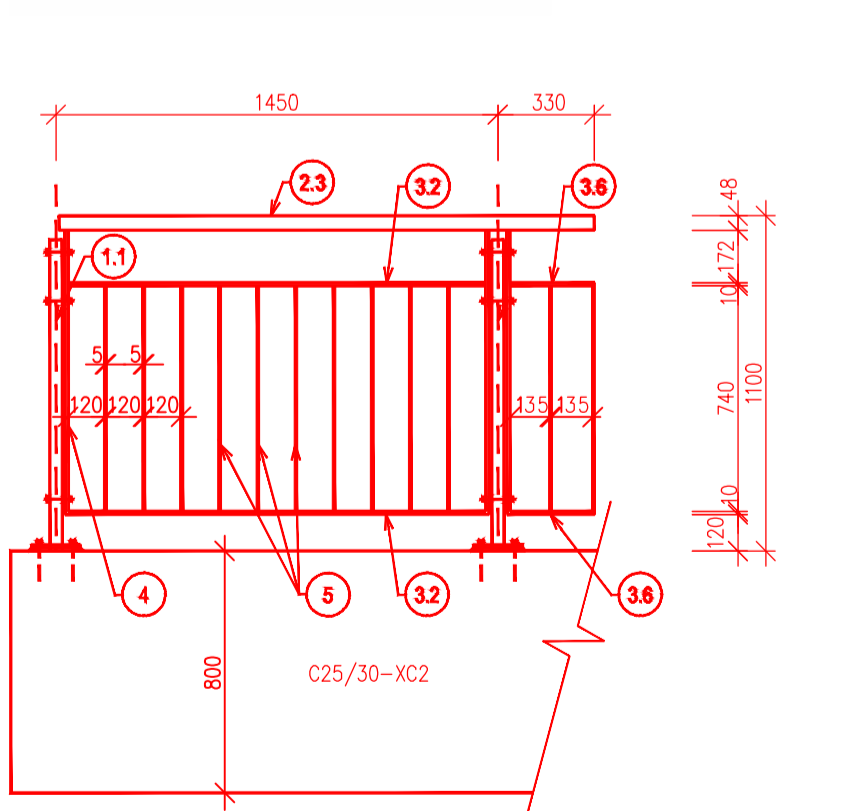
ŘEŠENÍ DILATACE ZÁBRADLÍ



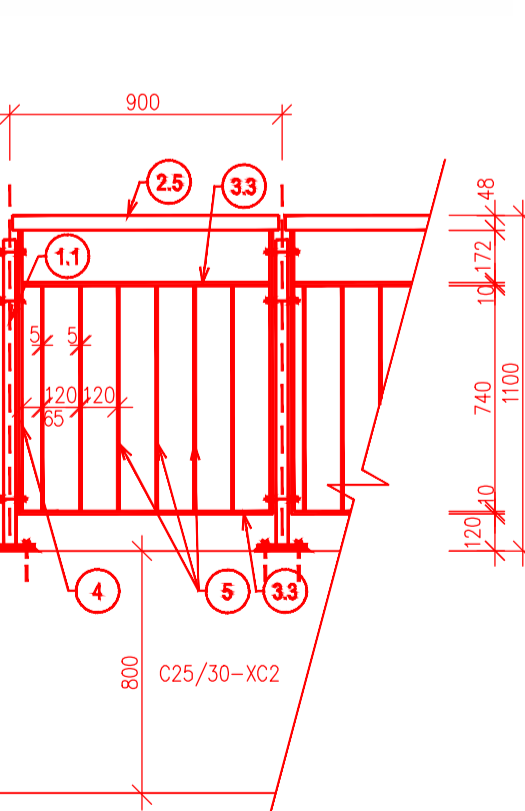
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,685m



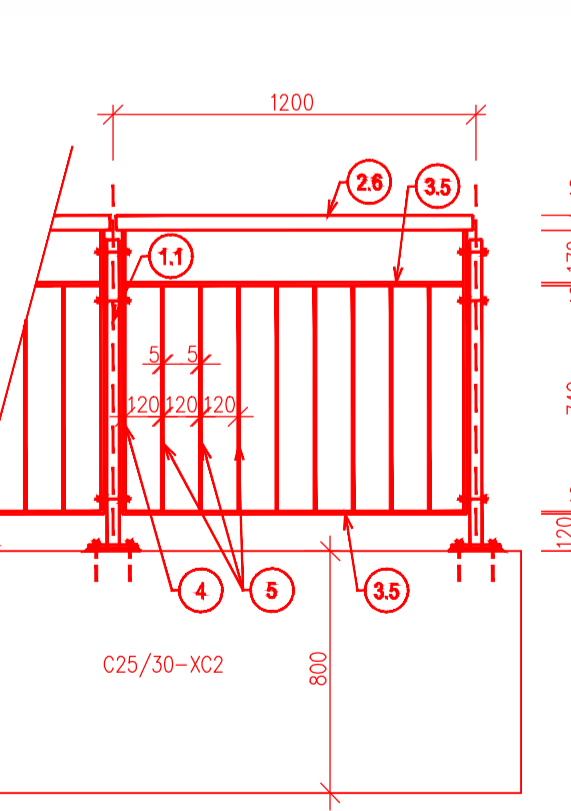
ŠIKMÉ POLE ZÁBRADLÍ B



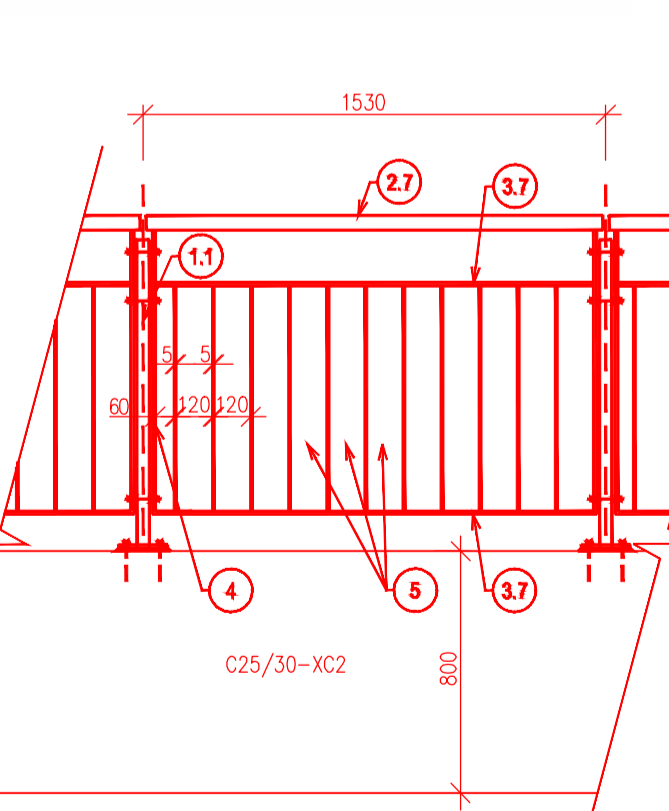
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 0.9m



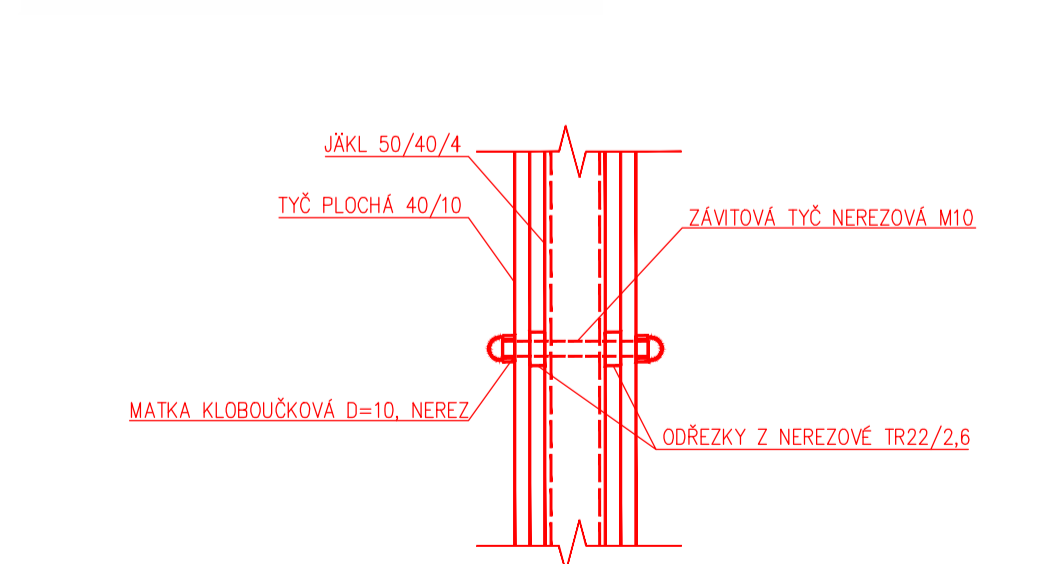
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1.2m



POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1.53m



DETAIL PŘÍPOJE VÝPLNĚ ZÁBRADLÍ KE SLOUPKU
M 1:5



POZNÁMKY

- TATO DOKUMENTACE NESLOUŽÍ JAKO VÝROBNÍ A NESMÍ ANI TAKTO BÝT POUŽITA!
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI A PŘEDLOŽÍ JI KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÉMU DOZORU STAVBY
- PŘED ZPRACOVÁNÍM VÝROBNÍ DOKUMENTACE PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ VEŠKERÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE, NA KTERÉ OCELOVÁ KONSTRUKCE NAVAZUJE
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ, VŠECHNY PRVKY SPOJŮ MUSÍ BÝT PROVEDENY VE STEJNÉ NEBO VYŠŠÍ KVALITATIVNÍ A PEVNOSTNÍ TRÍDĚ JAKO PŘIPOJOVANÉ PRVKY
- JEDNÁ SE PŘEVÁŽNĚ O BĚŽNĚ SVÁROVANÉ KONSTRUKCE Z VALCOVÉHO MATERIÁLU S VYŠŠÍMI NÁROKY NA KVALITU PŘEVĚDĚNÍ, PŘEDEVŠÍM PŘESNOST
- JEDNOTLIVÉ KOMPONENTY NOSNÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT VZÁJEMNĚ KVALITNĚ SVÁŘENY, VŠECHNY HRANY BUDOU SRAŽENY NA PLOŠEŘ MIN. 2mm, SVARY BUDOU ZABROUŠENÉ
- VÝROBA OK MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1090-1+A1 A ČSN EN 1090-2+A1. NA STAVBĚ BUDE PROBĚHAT MONTÁŽ ŠROUBOVANÝMI SPOJI, SVARY NA STAVBĚ MINIMALIZOVAT

PROTIKOROZÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

- PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ PŘEDLOŽÍ NÁVRH PROTIKOROZÍ OCHRANY ZHOTOVITEL KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÝM DOZORCEM INVESTORA
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE TRYSKÁNA DLE ISO 8504-1 A ISO 8504-2, PŮVRCH, KTERÝ NEBYL TRYSKÁN A MÁ BÝT OPATŘEN NÁTĚREM, MUSÍ BÝT ZBAVEN VOLNÝCH OKLŮ, PRÁCHU, MASTNOTY A OLEJE A OČIŠŤEN OCELOVÝM KARTÁČEM. K TRYSKÁNÍ PŮVRCHU BUDOU POUŽITY TRYSKACÍ PROSTŘEDKY VHODNÉ PRO POŽADOVANOU PŮVRCHOVOU ÚPRAVU. PŮVRCH TRYSKAT NA STUPEŇ SA 2½.
- PODMÍNKY PRO PROVÁDĚNÍ KOVŮVÝCH PŮVLAKŮ JSOU STANOVENY ČSN EN ISO 2063.
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE ROVNĚŽ DOKUMENTACI SKUTEČNÉHO PROVÁDĚNÍ PROTIKOROZÍ OCHRANY.
- NÁSLEDNĚ SVÁROVANÉ DILCE MUSÍ MÍT PŮVRCH DO VZDÁLENOSTI 150mm OD SVARU CHRÁNĚN MATERIÁLEM, KTERÝ NEZHORŠÍ KVALITU SVARU. SVARY BUDOU OŠETŘENY ZINKOVACÍM MATERIÁLEM
- VEŠKERÉ VOLNÉ KONCE KONSTRUKCE BUDOU ZAVIČKOVÁNY, PRO PROVÁDĚNÍ PROTIKOROZÍ OCHRANY ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM BUDOU PROVEDENY U UZAVŘENÝCH PROFILŮ VÝPUSTĚ A VĚTRACÍ OTVORY
- KONSTRUKCE JE DLE ČSN EN ISO 12944-2 ZÁRAŽENA DLE KOROZÍ AGRESIVITY DO STUPNĚ C4 A DLE ČSN EN ISO 12944-5 JE NAVRŽEN NÁTĚROVÝ SYSTÉM A7.12:
 - PŘÍPRAVA PŘED ZINKOVÁNÍM PONDREM: STUPEŇ B3 MŮŘENÍ V KYSELINĚ
 - PODKLAD: ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONDREM, TLOUŠŤKA Zn PŮVLAKU MIN 80 µm
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR: NÁTĚR NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE MIN 80 µm
 - NÁSLEDUJÍCÍ NÁTĚR: VÍCEVRSTVÝ VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR V JEDNOTNÉM ODSTINU
- JMENOVITÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO PŮVLAKU: 240 µm

- ODSTÍN NÁTĚRU: RAL 7024 GRAPHITE GREY
- POUŽITÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM MUSÍ BÝT OPATŘEN CERTIFIKÁTEM TUZEMSKÉ AKREDITOVANÉ ZKŮŠEBNY, VČETNĚ TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU A POSOUZENÍ PŘÍKLADNOSTI NA KOVŮVÝCH PŮVLACÍCH. TECHNOLOGICKÝ POSTUP MUSÍ OBSAHOVAT ZPŮSOB ÚPRAVY PŮVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍ PODMÍNKAM PRO NOVÉ KONSTRUKCE.
- NÁTĚR OBNOVIT PŘI VIDITELNĚ KOROZI > 5% PŮVRCHU CHRÁNĚNÉ PLOCHY, PŘI TLOUŠŤCE Zn VRSTVY < 30 µm, PŘÍPADNĚ MECHANICKÉ POŠKOZENÍ NÁTĚRU OPRAVIT IHNĚD.
- NÁTĚRY APLIKOVAT V SOULADU S PODMÍNKAMI URČENÝMI VÝROBCEM NÁTĚROVÉ HMOTY
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE KONTROLOVÁNA V INTERVALECH MIN. 1X ZA 5 LET

BETON C25/30-XC2
OCEL S235

01	1. DÍLŮ ODEVZDÁNÍ DOKUMENTACE	31.1.2023	<i>Jedl</i>
02	2. DÍLŮ ODEVZDÁNÍ DOKUMENTACE	31.3.2023	<i>Jedl</i>
03			
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPS

OBJEDNATEL
Dopravní podnik města Olomouce, a.s.
Koležnická 563/1
779 00 Olomouc

SAGASTA s.r.o. Jižní Břevnovská 100/IIA, 602 00 Brno IČ: 045 98 555		SAGASTA Ing. Jaroslav Káčovský		ŽSK ČÍSLO SOUPRAVY	809
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. EMIL ŠPAČEK	VYPRACOVAL JAKUB MICHAL	KONTROLA ING. JAROSLAV KÁČOVSKÝ	HIP ING. EMIL ŠPAČEK	ČÍSLO ZAKÁZKY 122 080	ČÍSLO PRÍLOHY
Modernizace TT Nová Ulice - ul. Brněnská, Hraniční				DOKUMENTACE 60SP	
SO 661 TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA - NOVÁ ULICE				MĚŘÍTKO 1:25	
				DATUM 01/2023	
				POČET FORMÁTŮ 12x44	
NÁZEV PŘÍLOHY				ČÁST	ČÍSLO PŘÍLOHY
VÝKRES ZÁBRADLÍ				D.1.6.	7