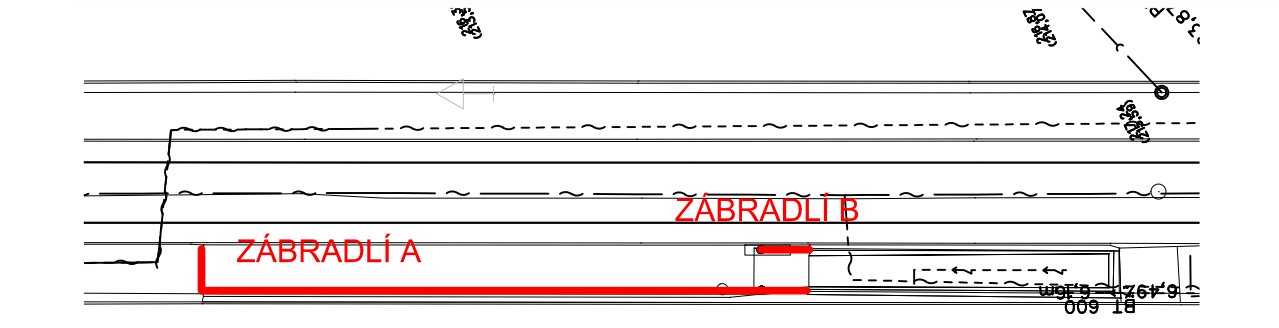
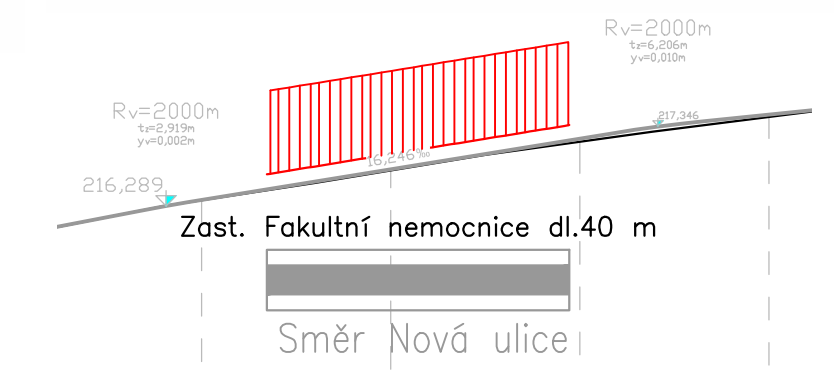


**TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA
SO 652**
Tramvajová zastávka - Fakultní nemocnice
Výkres zábradlí
M 1:25

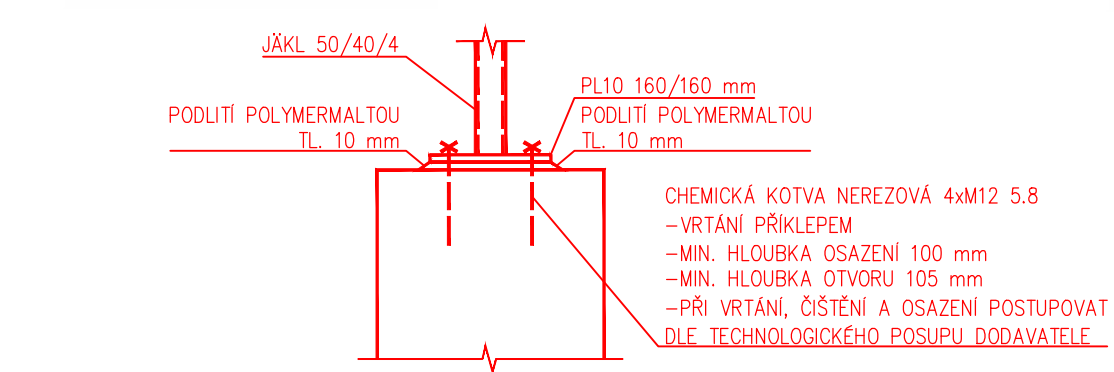
**SCHÉMA POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE FAKULTNÍ NEMOCNICE
1:500**



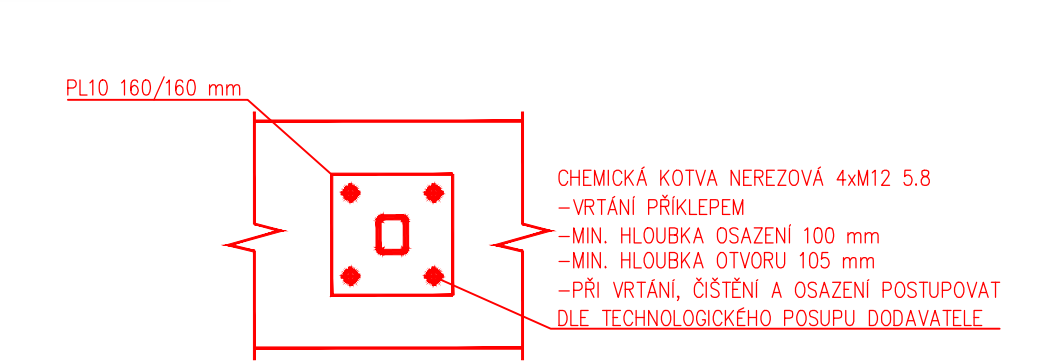
**SCHÉMA VÝŠKOVÉ POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE FAKULTNÍ NEMOCNICE
1:1000/100**



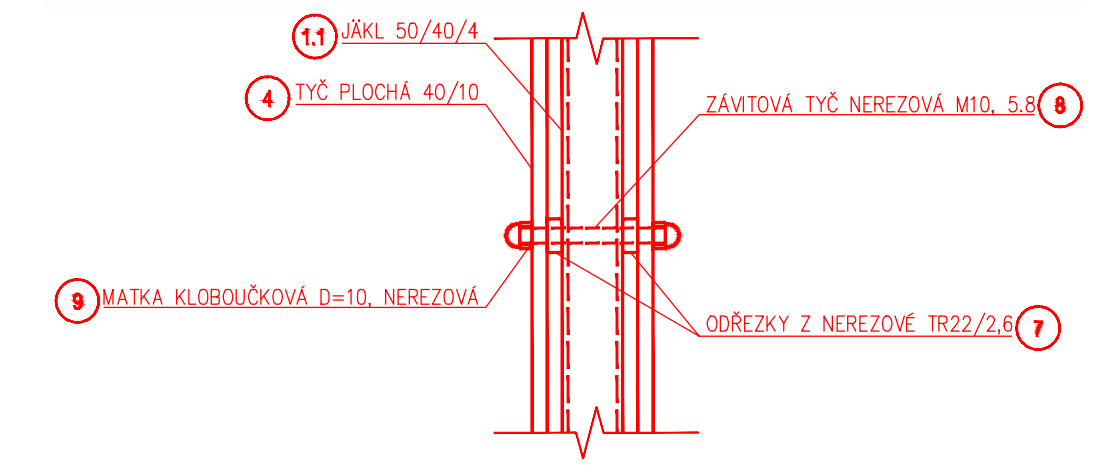
**DETAIL KOTVENÍ
M 1:10
ŘEZ**



PŮDORYS



**DETAIL PŘÍPOJE VÝPLNĚ ZÁBRADLÍ KE SLOUPKU
M 1:5**



VÝPIS PRVKŮ ZÁBRADLÍ

OZN.	PROFIL	POČET	DÉLKA		HMOTNOST		CELKEM	
			[1ks/mm]	[Σ]m	[kg/m]	1 ks/kg	[Σ]kg	
1.1	JÁKL 50/40/4	35	1000	35,000	5,23	5,23	183,050	
2.1	TR 48,3/2,6	1	1280	1,280	2,93	3,750	3,750	
2.2	TR 48,3/2,6	15	1430	21,450	2,93	4,190	62,849	
2.3	TR 48,3/2,6	1	1030	1,030	2,93	3,018	3,018	
2.4	TR 48,3/2,6	10	1975	19,750	2,93	5,787	57,868	
2.5	TR 48,3/2,6	1	1400	1,400	2,93	4,102	4,102	
3.1	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1240	2,480	3,14	3,894	7,787	
3.2	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	50	1390	69,500	3,14	4,365	218,230	
3.3	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	990	1,980	3,14	3,109	6,217	
3.4	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	20	505	10,100	3,14	1,586	31,714	
3.5	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1360	2,720	3,14	4,270	8,541	
4	TYČ PLOCHÁ 40/10 (SVISLÁ)	66	935	61,710	3,14	2,936	193,769	
5	TYČ PLOCHÁ 40/5 (VÝPLŇ)	310	750	289,850	1,57	1,468	455,065	
6	PL10 160/160	35	160	5,600	12,6	2,016	70,560	
7	ODŘEZKY Z NEREZOVÉ TR 22/2,6	198	10	1,980	1,24	0,012	2,455	
8	ZÁVITOVÁ TYČ NEREZOVÁ M10 5,8	105						
9	MATKY D=10 KLOBOUČKOVÉ NEREZ	198						
10	CHEMICKÁ KOTVA NEREZOVÁ M12 5,8	140						
11	VIČKO TR 48,3	56						
12	VIČKO JÁKL 50/40/4	35						
HMOTNOST [kg]							1308,975	
SVARY + SPOJE + DR.MATERIÁL + PROŘEZ 8%							104,718	
CELKEM HMOTNOST [kg]							1413,693	

POZNÁMKY

- TATO DOKUMENTACE NESLOUŽÍ JAKO VÝROBNÍ A NESMÍ ANI TAKTO BÝT POUŽITA!
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI A PŘEDLOŽÍ JI KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÉMU DOZORU STAVBY
- PŘED ZPRACOVÁNÍM VÝROBNÍ DOKUMENTACE PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ VEŠKERÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE, NA KTERÉ OCELOVÁ KONSTRUKCE NAVAŽUJE
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ, VŠECHNY PRVKY SPOJŮ MUSÍ BÝT PŘÍPOJOVANÉ PRVKY
- JEDNA SE PŘEVÁŽNĚ O BĚŽNĚ SVAROVANÉ KONSTRUKCE Z VÁLCOVÉHO MATERIÁLU S VYŠŠÍMI NÁROKY NA KVALITU PŘÍPRAVY, PŘEDEVŠÍM PŘESNOST
- JEDNOTLIVÉ KOMPONENTY NOSNÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT VZÁJEMNĚ KVALITNĚ SVARĚNY, VŠECHNY HRANY BUDOU SRAŽENY NA POLOMĚR MIN. 2mm, SVARY BUDOU ZABROUŠENÉ
- VÝROBA OK MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1090-1+A1 A ČSN EN 1090-2+A1. NA STAVBĚ BUDE PROBÍHAT MONTÁŽ ŠROUBOVANÝMI SPOJI, SVARY NA STAVBĚ MINIMALIZOVAT

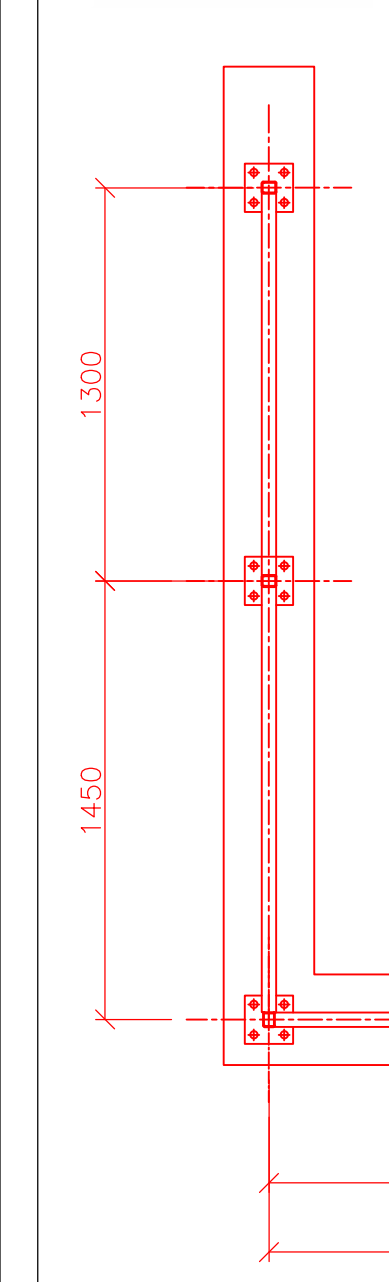
**BETON
OCEL**

**C25/30-X0
S235**

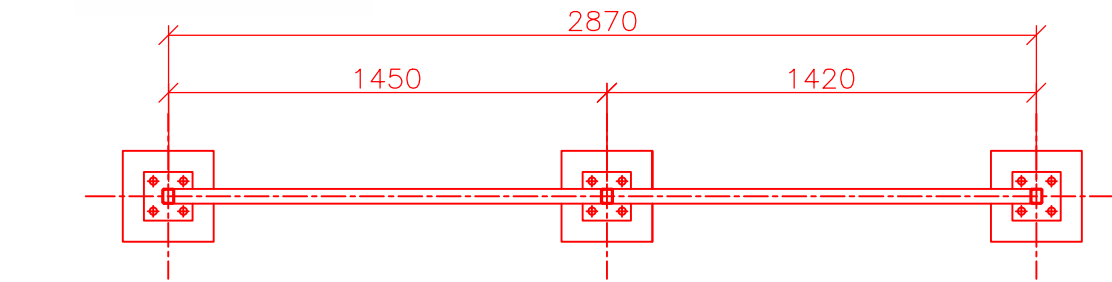
PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

- PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ PŘEDLOŽÍ NAVRHNUTÉ PROTİKOROZNÍ OCHRANY ZHOTOVITEL KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÝM DOZOREM INVESTORA
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE TRYSKÁNA DLE ISO 8504-1 A ISO 8504-2. POUZÍVÁNÍ, KTERÝ NEBYL TRYSKÁN A MÁ BÝT OPATŘEN NÁTĚREM, MUSÍ BÝT ZBAVEN VOLNÝCH OKUJÍ, PRACHU, MASTNOTY A OLEJE A OČIŠTĚN OCELOVÝM KARTÁČEM. K TRYSKÁNÍ POUŽÍVAT TRYSKACÍ PROSTŘEDKY VHODNÉ PRO POŽADOVANOU POUZÍVACÍ ÚPRAVU. POUZÍVAT TRYSKACÍ NA STUPEŇ SA 2½.
- PODMÍNKY PRO PROVÁDĚNÍ KOVOVÝCH POVLAKŮ JSOU STANOVĚNY ČSN EN ISO 2063.
- ZHOTOVITEL ZPRACUJE ROVNĚŽ DOKUMENTACI SKUTEČNÉHO PŘÍPRAVY PROTİKOROZNÍ OCHRANY.
- NÁSLEDNĚ SVAROVANÉ DÍLCE MUSÍ MÍT POUZÍVACÍ DO VZDÁLENOSTI 150mm OD SVARU CHRÁNĚNĚNÍ MATERIÁLEM, KTERÝ NEZHORŠÍ KVALITU SVARU. SVARY BUDOU OŠETŘENY ZINKOVACÍM MATERIÁLEM
- VEŠKERÉ VOLNÉ KONCE KONSTRUKCE BUDOU ZAVIČKOVÁNY, PRO PŘÍPRAVU PROTİKOROZNÍ OCHRANY ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM BUDOU PŘÍPRAVY UZAVŘENÝCH PROFILŮ VÝPUSTĚ A VĚTRACÍ OTVORY
- KONSTRUKCE JE DLE ČSN EN ISO 12944-2 ZAŘAZENA DLE KOROZNÍ AGRESIVITY DO STUPNĚ C4 A DLE ČSN EN ISO 12944-5 JE NAVRHNUT NÁTĚROVÝ SYSTÉM A7.12:
 - PŘÍPRAVA PŘED ZINKOVÁNÍM PONOREM: STUPEŇ B3 MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - PODKLAD: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM, TLOUŠTKA Zn POVLAKU MIN 80 µm
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR: NÁTĚR NA BÁZI EPOKSIDOVÉ PRYSKYŘICE MIN 80 µm
 - NÁSLEDUJÍCÍ NÁTĚR: VÍCEVRSTVÝ VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR V JEDNOTNÉM ODSTINU
- JMENOVITÁ TLOUŠTKA SUCHÉHO POVLAKU: 240 µm
- ODSTIN NÁTĚRU: RAL 7024 GRAPHITE GREY
- POUZÍVÁNÍ NÁTĚROVÝ SYSTÉM MUSÍ BÝT OPATŘEN CERTIFIKÁTEM TUZEMSKÉ AKREDITOVANÉ ZKUŠEBNÍ, VČETNĚ TECHNICKÉHO POSTUPU A POSOUZENÍ PŘÍKLADNOSTI NA KOVOVÝCH POVLACÍCH. TECHNICKÝ POSTUP MUSÍ OBSAHOVAT ZPŮSOB ÚPRAVY POUZÍVACÍ, ODPOVÍDAJÍCÍ PODMÍNKÁM PRO NOVÉ KONSTRUKCE.
- NÁTĚR OBNOVIT PŘI VIDITELNĚ KOROZI > 5% POUZÍVACÍ CHRÁNĚNĚ PLOCHY, PŘI TLOUŠTKĚ Zn VRSTVY < 30 µm, PŘÍPADNĚ MECHANICKÉ POŠKOZENÍ NÁTĚRU OPRAVIT IHNED.
- NÁTĚRY APLIKOVAT V SÓULADU S PODMÍNKAMI URČENÝMI VÝROBCEM NÁTĚROVÉ HMOTY
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE KONTROLOVÁNA V INTERVALECH MIN. 1X ZA 5 LET

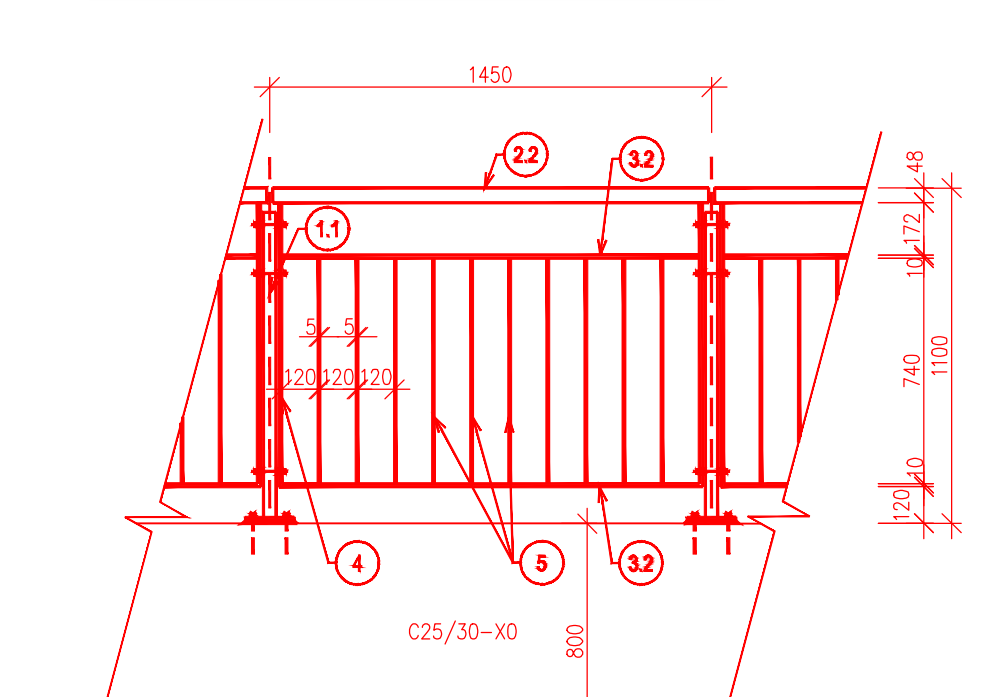
ZÁBRADLÍ A



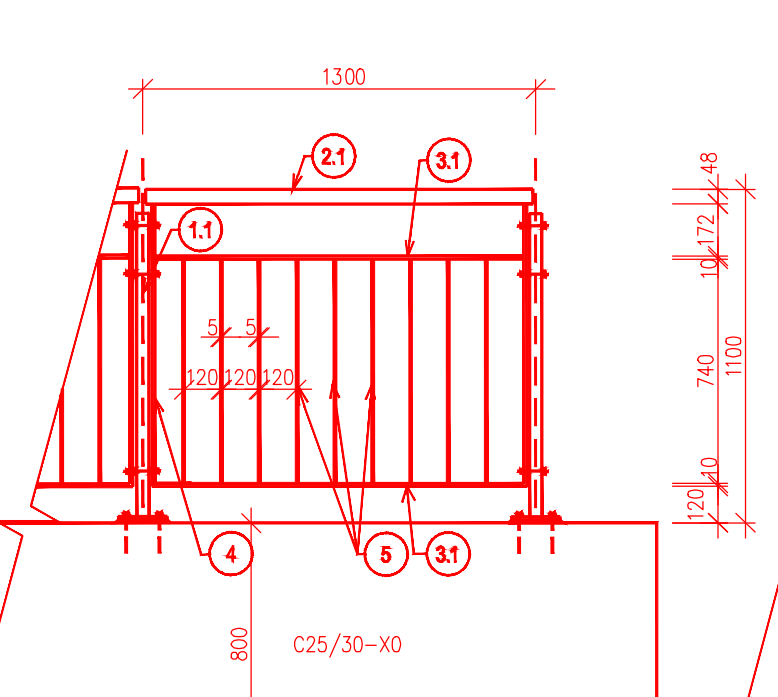
ZÁBRADLÍ B



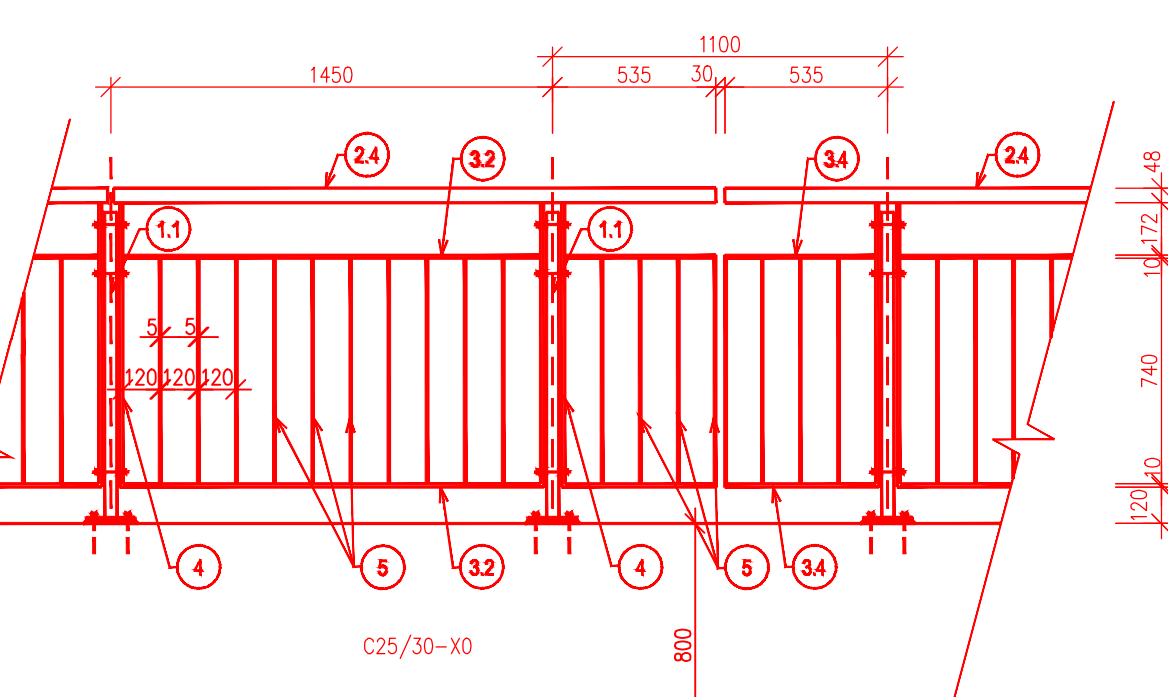
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,45m



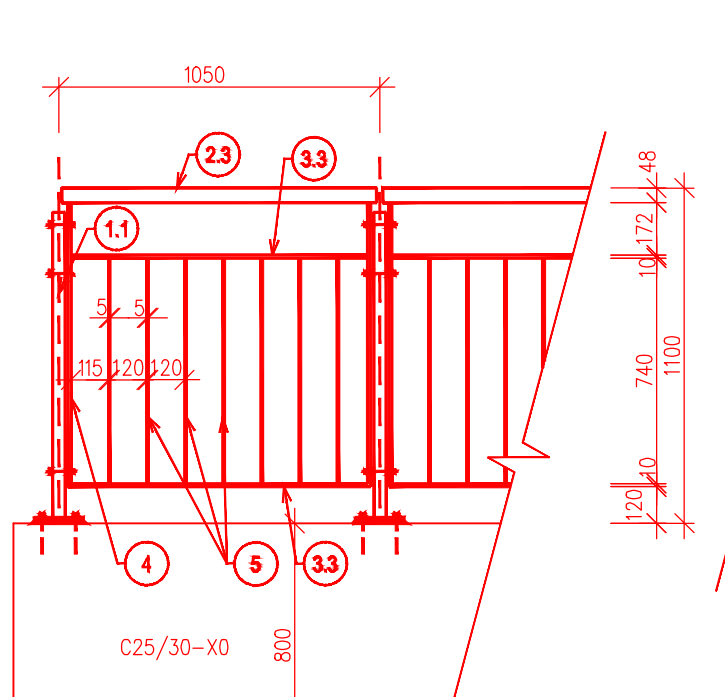
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,30m



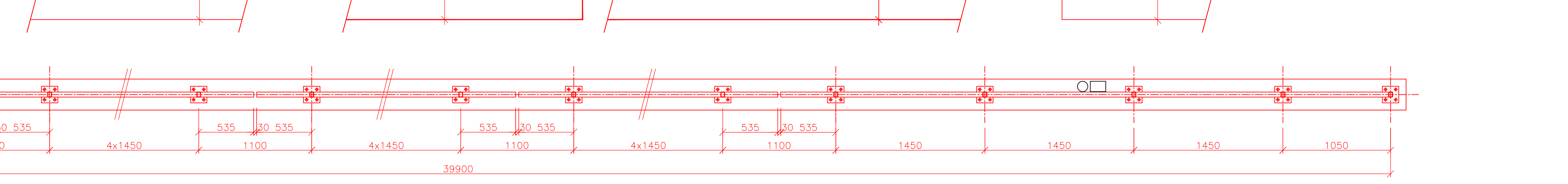
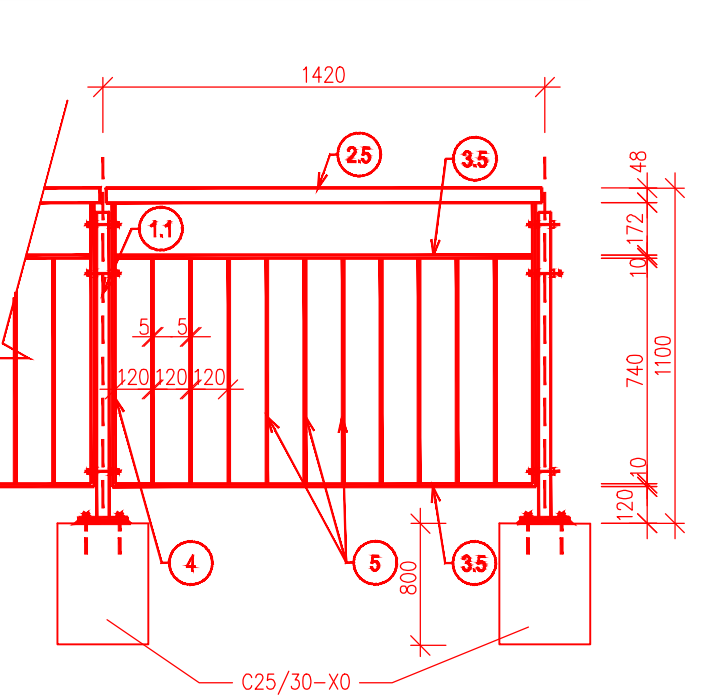
ŘEŠENÍ DILATACE ZÁBRADLÍ



POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,05m



POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,32m



01	1. DÍLČÍ ODEVDÁNÍ DOKUMENTACE	31. 1. 2023	<i>J. Špaček</i>
02	2. DÍLČÍ ODEVDÁNÍ DOKUMENTACE	31. 3. 2023	<i>J. Špaček</i>
03	...		
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBÍEDNATEL
Dopravní podnik města Olomouce, a.s.
Kotelušká 563/1
779 00 Olomouc

SAGASTA s.r.o.
SÍDL: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4
IČ: 045 98 555

SAGASTA

JTSK BpV
ČÍSLO SOUPRAVY

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. EMIL ŠPAČEK	VYPRACOVAL JAKUB MICHAL	KONTROLA ING. JAROSLAV KÁČOVSKÝ	HIP ING. EMIL ŠPAČEK
--	----------------------------	------------------------------------	-------------------------

OBSAH
Modernizace TT Nová Ulice - ul. Brněnská, Hrančiční

SO 661 TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA - NOVÁ ULICE

ČÍSLO ZAKÁZKY 122 080
DOKUMENTACE DÚSP
MĚŘÍTKO 1:25
DATUM 01/2023
POČET FORMÁTŮ 12xA4

NÁZEV PŘÍLOHY
VÝKRES ZÁBRADLÍ

ČÁST
D.1.6.

ČÍSLO PŘÍLOHY
7

DOKUMENTACE LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, O JEHO ČÁSTI, MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASÍ SAGASTA S.R.O.