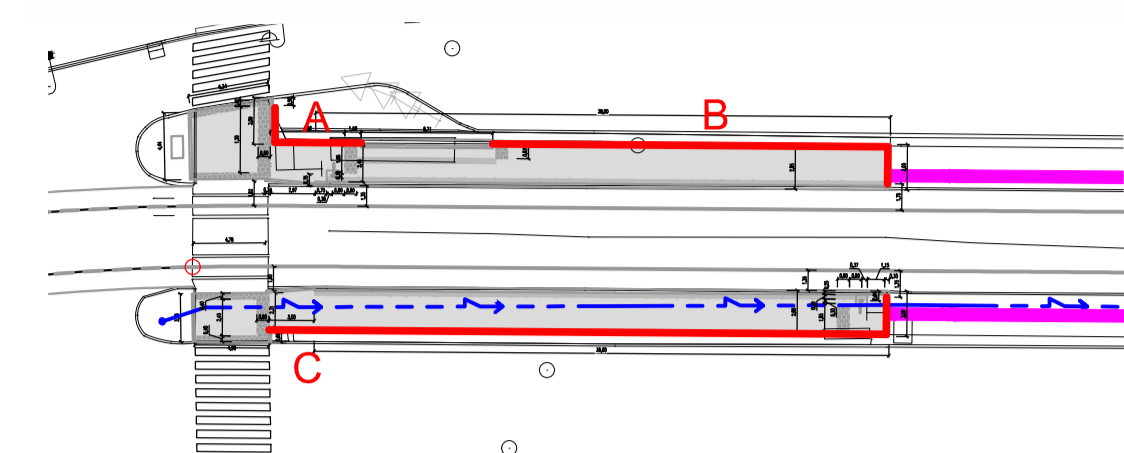
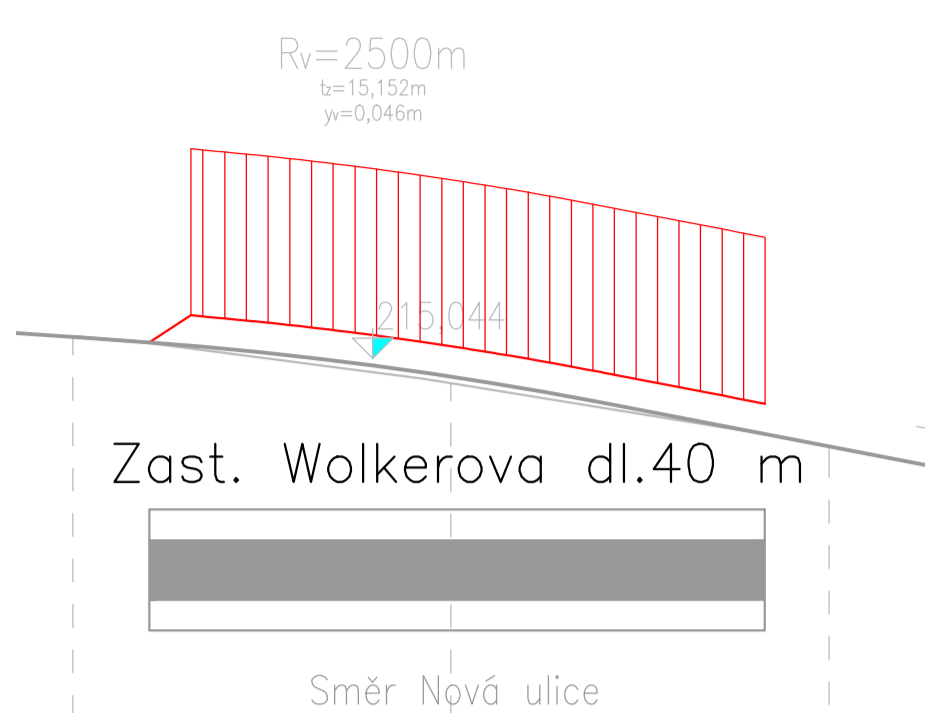


TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA
SO 651
 Tramvajová zastávka - Wolkerova
 Výkres zábradlí
 M 1:25

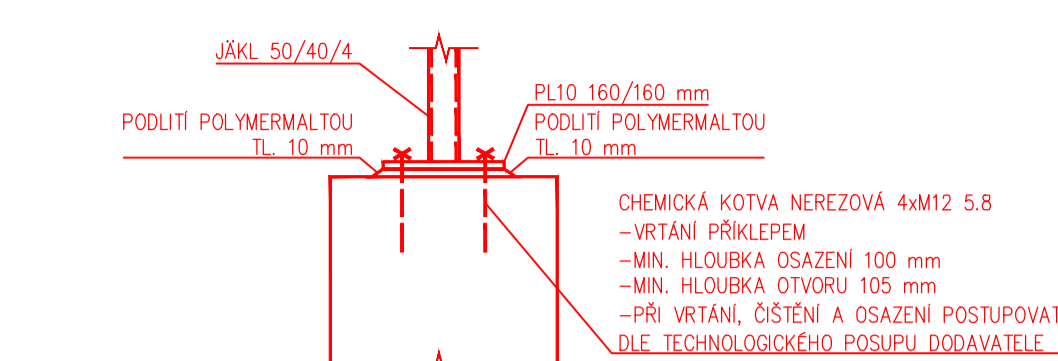
SCHEMA POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE FAKULTNÍ NEMOCNICE
 1:500



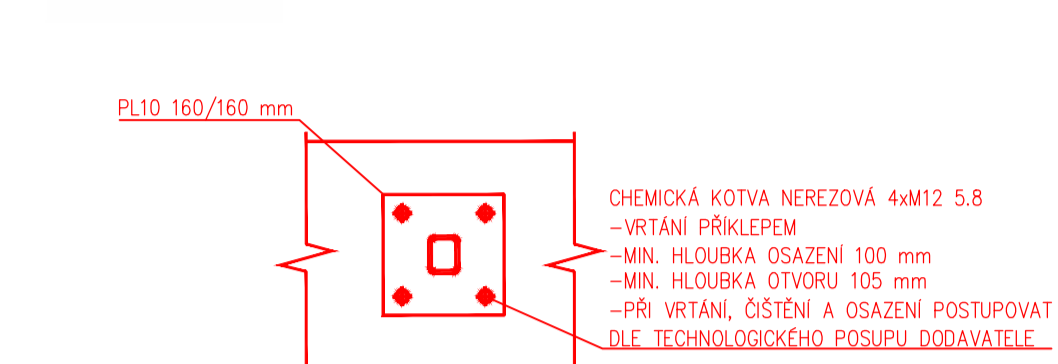
SCHEMA VÝŠKOVÉ POLOHY ZÁBRADLÍ NA ZASTÁVCE NOVÁ ULICE
 M 1:1000/100



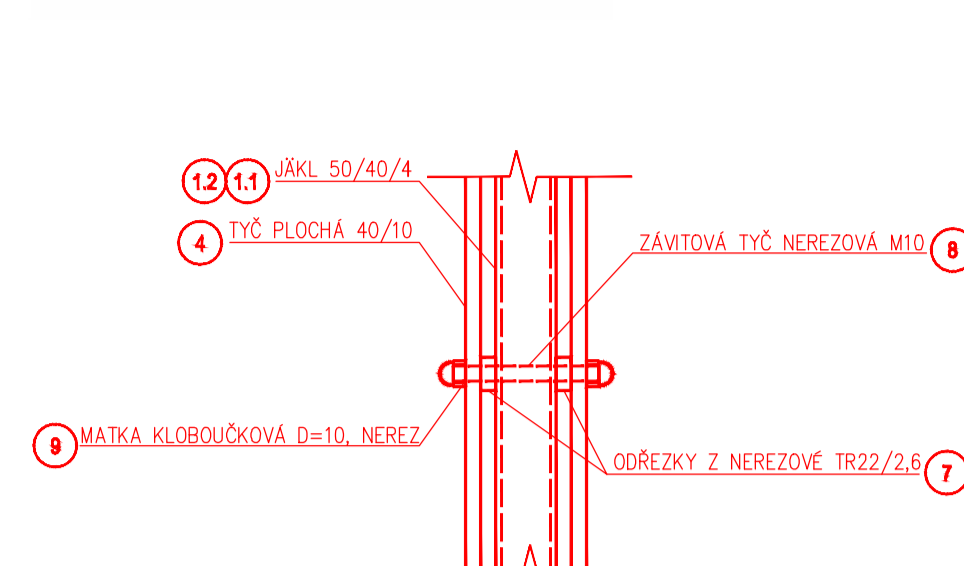
DETAIL KOTVENÍ
 M 1:10
 REZ



PŮDORYS



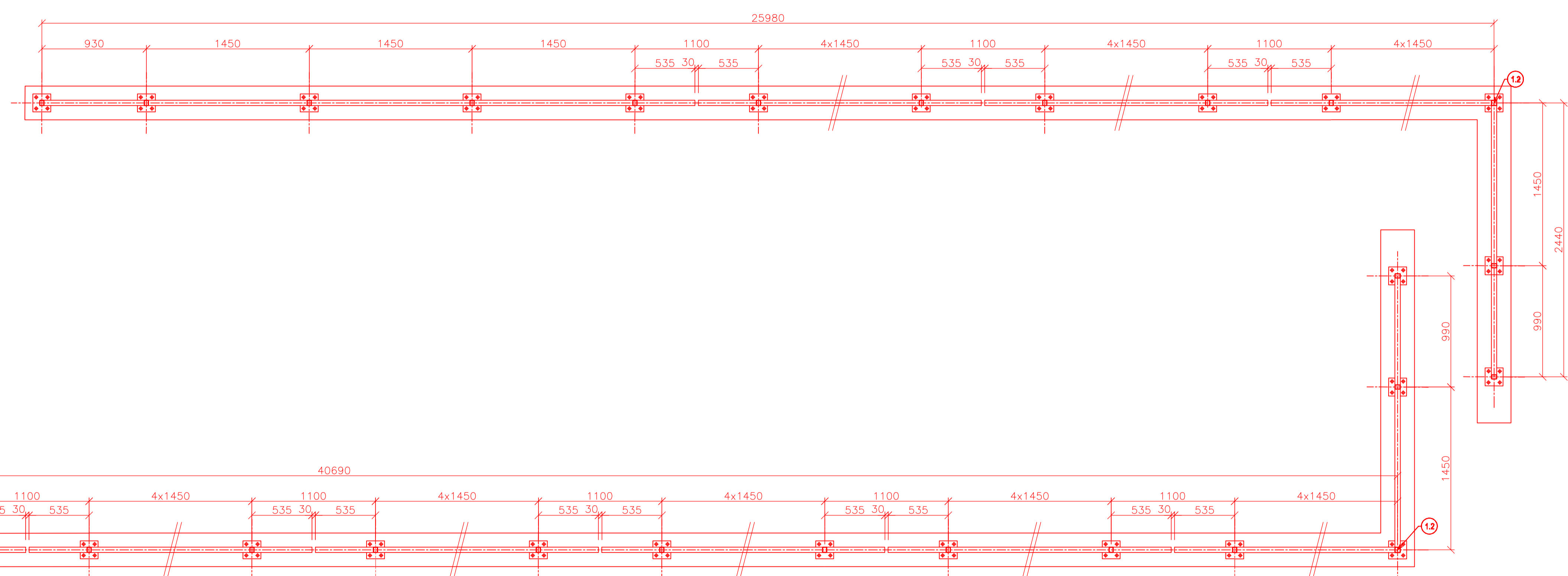
DETAIL PŘÍPOJE VÝPLNĚ ZÁBRADLÍ KE SLOUPKU
 M 1:5



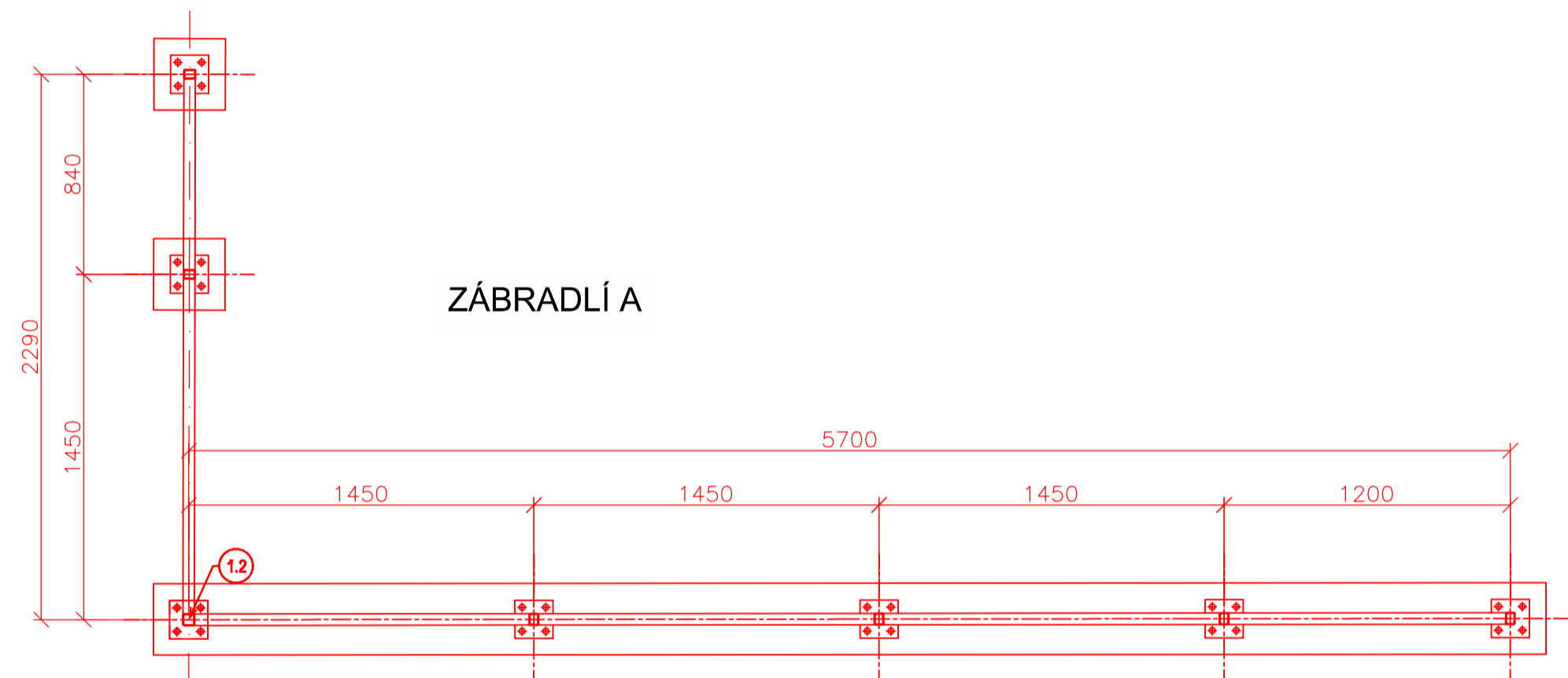
VÝPIS PRVKŮ ZÁBRADLÍ

OZNL.	PROFIL	POČET	DĚLKA [ks/mm]	DĚLKA [m]	HMOTNOST [kg/m]	1 ks/kg	CELKEM [kg]
1.1	JÁKL 50/40/4	58	1000	58,000	5,23	5,23	303,340
1.2	JÁKL 50/50/4	3	1000	3,000	5,62	5,62	16,860
2.1	TR 48,3/2,6	1	1820	1,820	2,93	5,333	5,333
2.2	TR 48,3/2,6	28	1430	40,040	2,93	4,190	117,317
2.3	TR 48,3/2,6	1	1180	1,180	2,93	3,457	3,457
2.4	TR 48,3/2,6	16	1975	31,600	2,93	5,787	92,588
2.5	TR 48,3/2,6	2	970	1,940	2,93	2,842	5,684
2.6	TR 48,3/2,6	1	910	0,910	2,93	2,666	2,666
2.7	TR 48,3/2,6	1	820	0,820	2,93	2,403	2,403
3.1	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1780	3,560	3,14	5,589	11,178
3.2	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	88	1390	122,320	3,14	4,365	384,085
3.3	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	870	1,740	3,14	2,732	5,464
3.4	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	32	505	16,160	3,14	1,586	50,742
3.5	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	1140	2,280	3,14	3,580	7,159
3.6	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	4	930	3,720	3,14	2,920	11,681
3.7	TYČ PLOCHÁ 40/10 (VODOROVNÁ)	2	760	1,520	3,14	2,386	4,773
4	TYČ PLOCHÁ 40/10 (SVISLÁ)	116	935	108,460	3,14	2,936	340,564
5	TYČ PLOCHÁ 40/5 (VÝPLŇ)	549	750	411,750	1,57	1,178	645,448
6	PL10 160/160	61	160	9,760	12,6	2,016	122,976
7	ODŘEZKY Z NEREZOVÉ TR 202,6	390	10	3,900	1,24	0,012	4,836
8	ZÁVITOVÁ TYČ NEREZOVÁ M10 5.8	192					
9	MATKY D=10 KLOBOUČKOVÉ NEREZ	390					
10	CHEMICKÁ KOTVA NEREZOVÁ M12 5.8	228					
11	VIČKO TR 48,3	50					
12	VIČKO JÁKL 50/40/4	58					
13	VIČKO JÁKL 50/50/4	3					
HMOTNOST [kg]						2139,554	
SVARY + SPOJE + DR MATERIÁL + PROŘEZ 8%						171,164	
CELKEM HMOTNOST [kg]						2310,719	

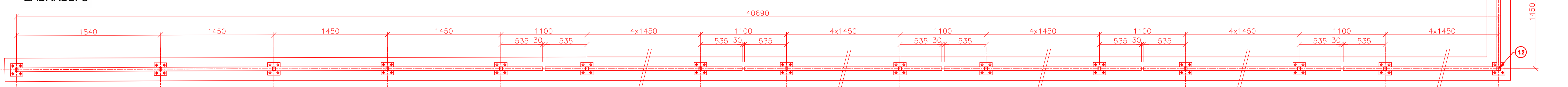
ZÁBRADLÍ B



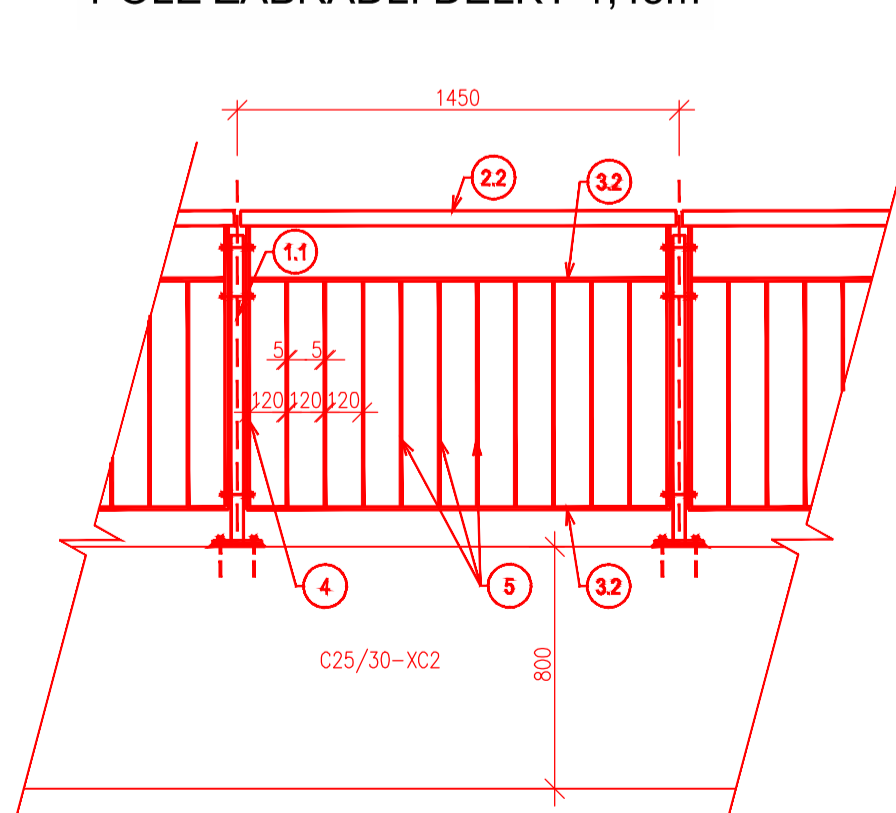
ZÁBRADLÍ A



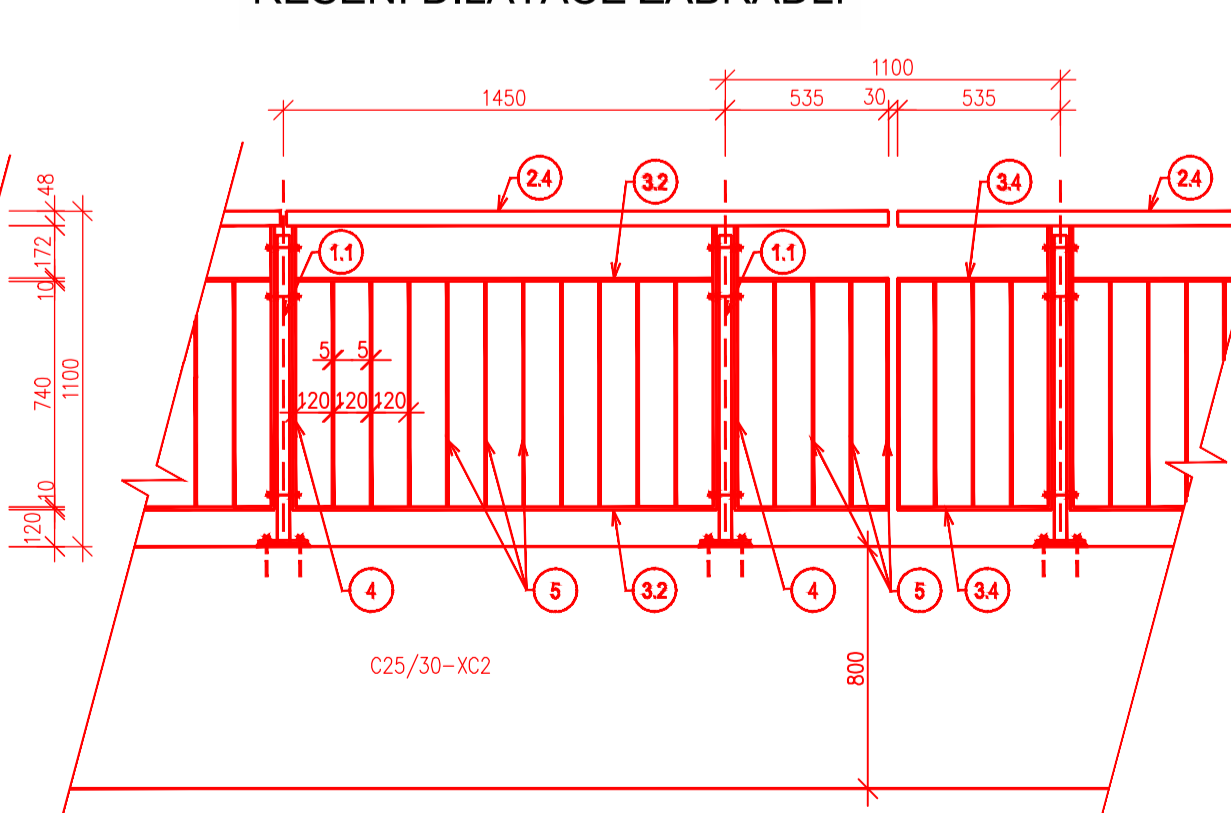
ZÁBRADLÍ C



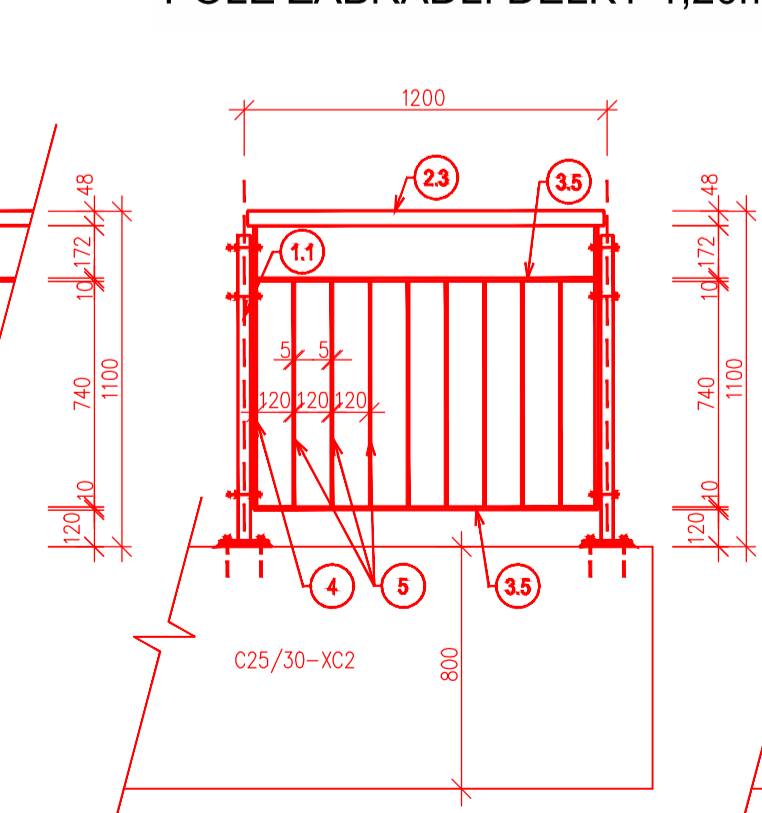
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,45m



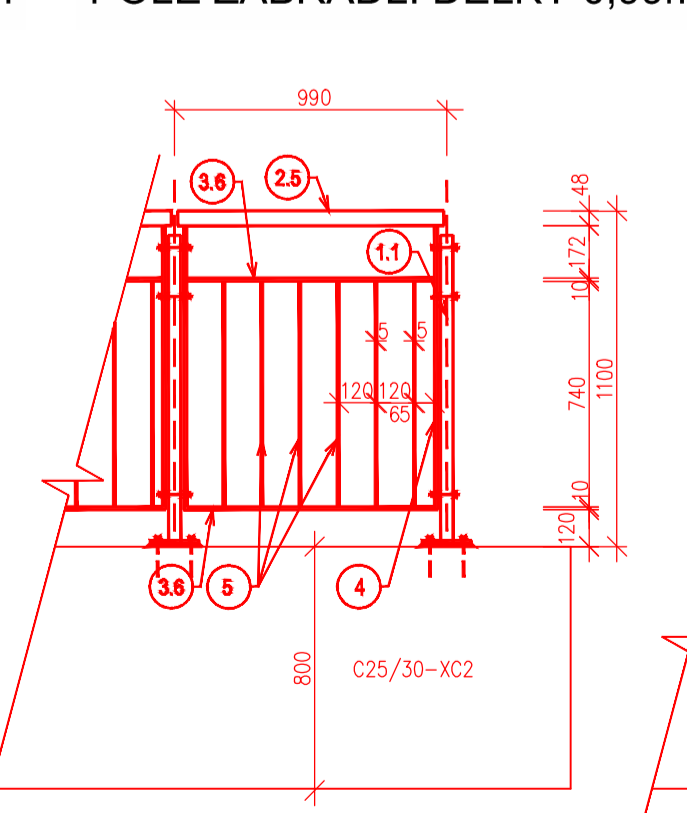
ŘEŠENÍ DILATACE ZÁBRADLÍ



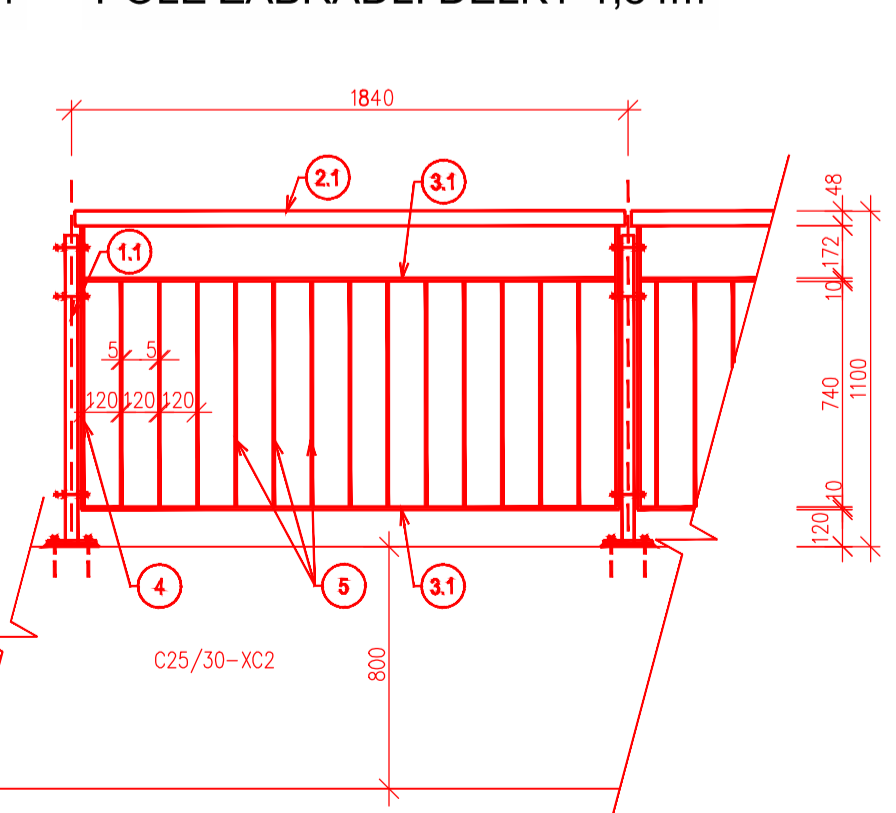
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,20m



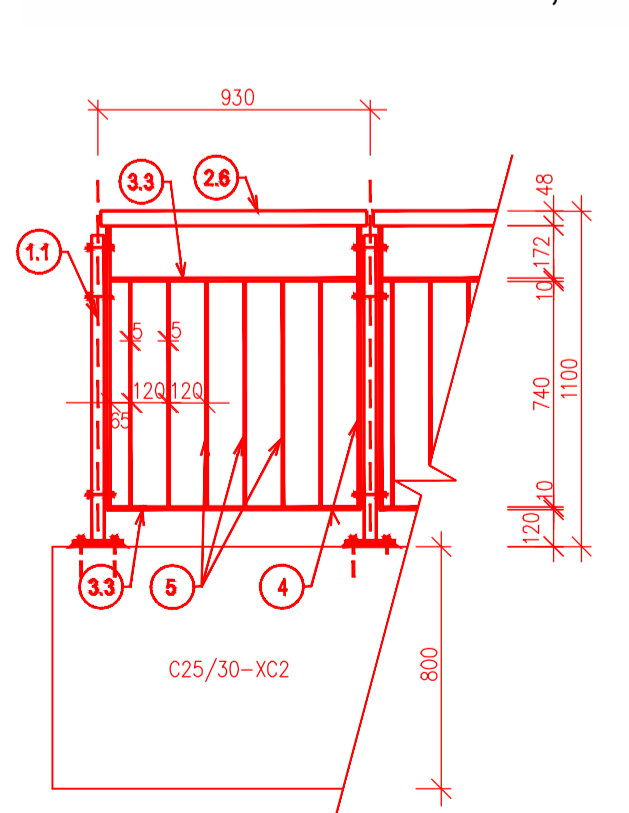
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 0,99m



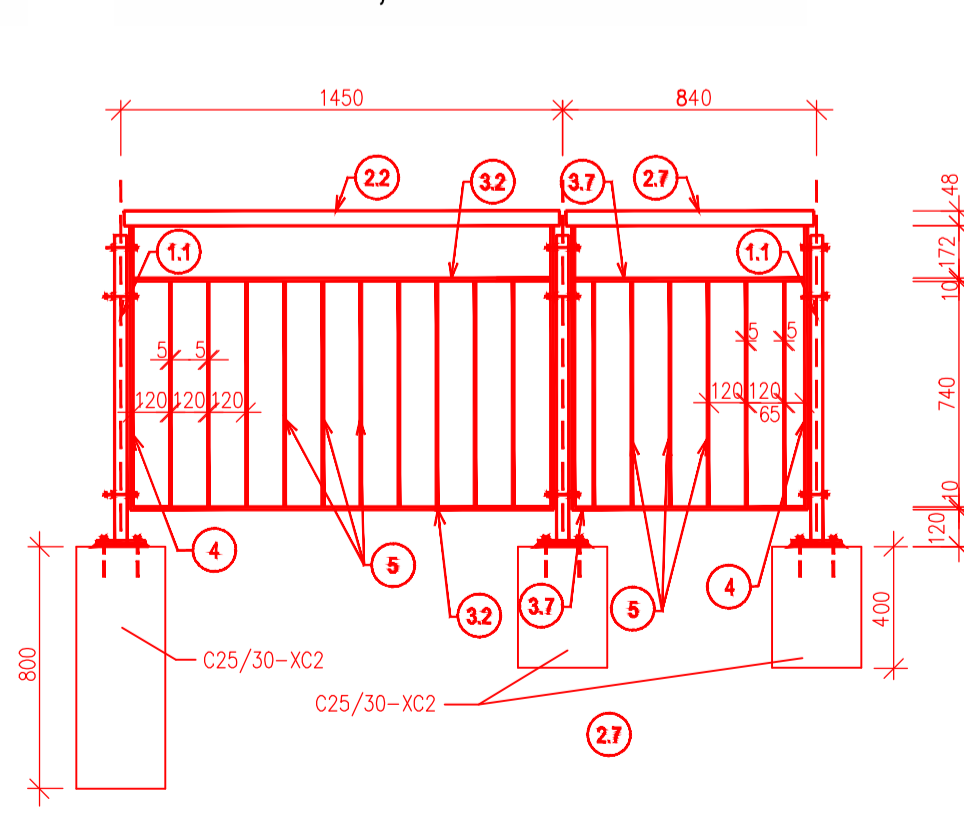
POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 1,84m



POLE ZÁBRADLÍ DÉLKY 0,93m



ZÁBRADLÍ A, POLE NA PATKÁCH



POZNÁMKY

- TATO DOKUMENTACE NESLOUŽÍ JAKO VÝROBNÍ A NESMÍ ANI TAKTO BÝT POUŽITA!
- ZHOTOVITEL ZPRACOVÁNE VÝROBNÍ DOKUMENTACI A PŘEDLOŽÍ JE KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÉMU DOZORU STAVBY
- PŘED ZPRACOVÁNÍM VÝROBNÍ DOKUMENTACE PŘEMĚRIT NA STAVBĚ VEŠKERÉ BETONOVÉ KONSTRUKCE, NA KTERÉ OCELOVÁ KONSTRUKCE NAVAZUJE
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ, VŠECHNY PRVKY SPOJŮ MUSÍ BÝT PŘEVEDENY VE STEJNÉ NEBO VYŠŠÍ KVALITATIVNÍ A PEVNOSTNÍ TRIDĚ JAKO PŘÍPOJOVANÉ PRVKY
- JEDNÁ SE PŘEVÁŽNĚ O BĚŽNĚ SVAROVANÉ KONSTRUKCE Z VÁLCOVÉHO MATERIÁLU S VYŠŠÍMI NÁROKY NA KVALITU PŘEVODNÍ, PŘEDVŠÍM PŘESNOST
- JEDNOTLIVÉ KOMPONENTY NOSNÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT VZÁJEMNĚ KVALITNĚ SVARĚNY, VŠECHNY HRANY BUDOU SRAŽENY NA POLOMĚR MIN. 2mm, SVARY BUDOU ZABROUŠENÉ
- VÝROBA OK MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN EN 1090-1+A1 A ČSN EN 1090-2+A1. NA STAVBĚ BUDE PROBÍHAT MONTÁŽ ŠROUBOVANÝMI SPOJI, SVARY NA STAVBĚ MINIMALIZOVAT

PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

- PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ PŘEDLOŽÍ NÁVRH PROTIKOROZNÍ OCHRANY ZHOTOVITEL KE SCHVÁLENÍ TECHNICKÝM DOZOREM INVESTORA
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE TRYSKÁNA DLE ISO 8504-1 A ISO 8504-2. PŮVRCH, KTERÝ NEBYL TRYSKÁN A MÁ BÝT OPATŘEN NÁTĚREM, MUSÍ BÝT ZBAVEN VOLNÝCH OKUJÍ, PRACHU, MAŠTNOTY A OLEJE A OČIŠŤEN OCELOVÝM KARTÁČEM. K TRYSKÁNÍ PŮVRCHU BUDOU POUŽITY TRYSKACÍ PROSTŘEDKY VHODNÉ PRO POŽADOVANOU PŮVRCHOVOU ÚPRAVU. PŮVRCH TRYSKÁN NA STUPEŇ SA 2½.
- PODMINKY PRO PŘEVODNÍ KOVŮVÝCH PŮVLAKŮ JSOU STANOVENY ČSN EN ISO 2063.
- ZHOTOVITEL ZPRAVUJE ROVNĚŽ DOKUMENTACI SKUTEČNÉHO PŘEVODNÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANY.
- NÁSLEDNĚ SVAROVANÉ DÍLCE MUSÍ MÍT PŮVRCH DO VZÁLENOSTI 150mm OD SVARU CHRÁNĚN MATERIÁLEM, KTERÝ NEZHORŠÍ KVALITU SVARU. SVARY BUDOU OŠETŘENY ZINKOVACÍM MATERIÁLEM
- VEŠKERÉ VOLNÉ KONCE KONSTRUKCE BUDOU ZAVIČKOVÁNY, PRO PŘEVODNÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANY ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM BUDOU PŘEVODNÍ PROFILŮ VÝPUSTĚ A VĚTRACÍ OTVORY
- KONSTRUKCE JE DLE ČSN EN ISO 12944-2 ZAŘAZENA DLE KOROZNÍ AGRESIVITY DO STUPNĚ C4 A DLE ČSN EN ISO 12944-5 JE NAVRŽEN NÁTĚROVÝ SYSTÉM A7.12:
 - PŘÍPRAVA PŘED ZINKOVÁNÍM PONOREM: STUPEŇ B3 MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - PODKLAD: ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM, TLOUŠŤKA Zn PŮVLAKU MIN 80 µm
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR: NÁTĚR NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE MIN 80 µm
 - NÁSLEDUJÍCÍ NÁTĚR: VÍCEVRSTVÝ VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR V JEDNOTNĚM ODSTĪNU
- JMENOVITÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO PŮVLAKU: 240 µm

- ODSTĪN NÁTĚRU: RAL 7024 GRAPHITE GREY
- POUŽITÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM MUSÍ BÝT OPATŘEN CERTIFIKÁTEM TUZEMSKÉ AKREDITOVANÉ ZKUSĚBNY, VČETNĚ TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU A POSOUZENÍ PŘÍKLADNOSTI NA KOVŮVÝCH PŮVLACÍCH. TECHNOLOGICKÝ POSTUP MUSÍ OBSAHOVAT ZPŮSOB ÚPRAVY PŮVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍ PODMÍNKÁM PRO NOVÉ KONSTRUKCE.
- NÁTĚR OBNOVIT PŘI VIDITELNĚ KOROZI > 5% PŮVRCHU CHRÁNĚNĚ PLOCHY, PŘI TLOUŠŤCE Zn VRSTVY < 30 µm, PŘÍPADNĚ MECHANICKÉ POŠKOZENÍ NÁTĚRU OPRAVIT IHNEDE.
- NÁTĚRY APLIKOVAT V SOULADU S PODMÍNKAMI URČENÝMI VÝROBCEM NÁTĚROVÉ HMOTY
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE KONTROLOVÁNA V INTERVALECH MIN. 1X ZA 5 LET

BETON C25/30-XC2
OČEL S235

O1	1. DÍLŮ ODEVZDÁNÍ DOKUMENTACE	31.1.2023	Jedl
O2	2. DÍLŮ ODEVZDÁNÍ DOKUMENTACE	31.3.2023	Jedl
O3			
REVIZE	POPS	DATUM	PODPIS

OBEDANTEL
 Dopravní podnik města Olomouce, a.s.
 Kofelnická 563/1
 779 00 Olomouc

SAGASTA s.r.o. JIHOZÁHRADSKÁ 101/IIA, SAZDUBÁ 4 IČ: 045 98 555 DIČ: CZ045 98 555		ŽSK ČÍSLO SOUPRAVY
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. EMIL ŠPAČEK	VYPRACOVAL JAKUB MICHAL	KONTROLA ING. JAROSLAV KÁČOVSKÝ
OSBAH Modernizace TT Nová Ulice - ul. Brněnská, Hraniční		ČÍSLO ŽÁKZKY 122 080
SO 651 TRAMVAJOVÁ ZASTÁVKA - WOLKEROVA		DOKUMENTACE ČÍSLO 05/SP
NÁZEV PŘÍLOHY VÝKRES ZÁBRADLÍ		MĚŘÍTKO 1:25
ČÁST D.1.6.		DATUM 01/2023
ČÍSLO PŘÍLOHY 8		POČET FORMÁTŮ 12x44