

SMLOUVA O DÍLO Č. SBI-S134/2024

uzavřená dle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

(dále jen „smlouva“ a „občanský zákoník“)

I.

Smluvní strany

1. Objednatel:

Název: **Národní technické muzeum**
Se sídlem: **Kostelní 42, 170 78 Praha 7**
IČO: **00023299**
DIČ: **CZ00023299**
Zastoupené: **Mgr. Karlem Ksandrem, generálním ředitelem**

Osoba oprávněná jednat ve věcech technických a realizace díla 1:

tel.:

e-mail:

Osoba oprávněná jednat ve věcech technických a realizace díla 2:

tel.:

e-mail:

(dále jen „Objednatel“ a v rámci příloh rovněž jako „Zadavatel“)

2. Zhotovitel:

Název: **Lubomír Biško**
Se sídlem: **Poděbradská 179, 280 02 Nová Ves I**
IČO: **69018219**
DIČ: **CZ7806180228**
Zastoupen: **NR**
Zapsán: **NR**

Bankovní spojení:

Číslo účtu:

Osoba oprávněná jednat ve věcech technických a realizace díla:

tel.:

e-mail:

(dále jen „Zhotovitel“ a v rámci příloh rovněž jako „Dodavatel“)

II.

Úvodní ustanovení

- Smluvní strany prohlašují, že údaje uvedené v čl. I. této smlouvy jsou v souladu s právním stavem v době uzavření této smlouvy. Smluvní strany se zavazují, že změny dotčených údajů oznámí bez zbytečného odkladu písemně druhé smluvní straně.

2. Zhotovitel prohlašuje, že splňuje veškeré podmínky pro řádné a včasné provedení díla pro Objednatele dle této smlouvy a rovněž, že je odborně způsobilý k řádnému zhotovení díla dle této smlouvy.
3. Zhotovitel potvrzuje, že si prostudoval a detailně se seznámil se:
- a) zadávací dokumentací veřejné zakázky „Projekt MŽE NTM – ZŘ 17 – Restaurování / konzervování souboru strojů / II.“ (dále také jen „**Veřejná zakázka**“), zpřístupněnou Zhotoviteli neomezeným dálkovým přístupem z tzv. profilu zadavatele (umístěného na Národním elektronickém nástroji – NEN) náležejícího Objednateli v rámci zadávacího řízení na Veřejnou zakázku (dále jen „zadávací dokumentace“), kterého se Zhotovitel zúčastnil, a v jejím rámci s:
 - b) restaurátorským záměrem, resp. souborem 16 restaurátorských záměrů rozdělených do dvou oddílů dle zaměření strojů, zpracovaných odborným týmem Národního technického muzea v roce 2022 (tento soubor dále jen „**Restaurátorský záměr**“) který tvoří přílohu č. 1 této smlouvy, složenou ze dvou částí – Příloha č. 1a pro Stroje z Haly strojů a Příloha č. 1b pro Stroje z Muzea elektrotechniky – viz také dále,
 - c) oceněným položkovým rozpočtem společným pro oba soubory strojů (tedy pro Stroje z Haly strojů i pro Stroje z Muzea elektrotechniky) – viz níže (dále jen „**Položkový rozpočet**“), který tvoří Přílohu č. 2 této smlouvy,

poskytnutými Zhotoviteli v rámci zadávacího řízení, případně v souladu se zadávacími podmínkami na zadání Veřejné zakázky upravenými Zhotovitelem v rámci zadávacího řízení na Veřejnou zakázku, a tímto zároveň prověřil, že závazné podklady pro provedení díla dle této smlouvy jsou mu srozumitelné a dílo je dle těchto podkladů možno provést za dohodnutou cenu sjednanou v článku V. odst. 1. této smlouvy a v termínu plnění sjednaném v článku IV. této smlouvy.

4. Účelem této smlouvy je provedení restaurátorských a konzervačních prací na dvou souborech muzejních předmětů – strojů, a to konkrétně na 8 kusech parních a dalších strojů z „Haly strojů“ a na 9 kusech elektrických strojů z „Muzea elektrotechniky“, jmenovitě:

parní a další stroje z Haly strojů:

- inv. č. 27521 – Alternátor EC (k motoru Wikov)
- inv. č. 40259 – Parní stroj lihovar
- inv. č. 24376 – Lodní parní stroj
- inv. č. 36037 – Parní turbína Škoda
- inv. č. 11997 – Parní turbína Parsons
- inv. č. 13266 – Parní turbína Zvoníček
- inv. č. 5028 – Dynamo Křížík (k motoru Košťál)
- inv. č. 15238 – Parní lokomobila Umrath

(dále také jen „**Stroje z Haly strojů**“), a dále

elektrické stroje z Muzea elektrotechniky:

- inv. č. 71025/a – Alternátor
- inv. č. 3229 – Dynamo Edisonova typu
- inv. č. 74104 – Olejový transformátor
- inv. č. 55643 – Asynchronní kaskáda
- inv. č. 74119 – Asynchronní elektromotor
- inv. č. 71398/g – Schrageho elektromotor
- inv. č. 75266/a – Dieselagregát

- inv. č. 75266/b – Rozvaděč (k dieselagregátu inv. č. 75266/a)
- inv. č. 46500 – Transformátor

(dále také jen „**Stroje z Muzea elektrotechniky**“)

(dále společně také jen „**Předměty**“ nebo každý z předmětů samostatně jen „**Předmět**“) s cílem uvést tyto Předměty do pohledového (vystavovatelného) avšak neprovozního stavu specifikovaného v Restaurátorském záměru. Konkrétním předmětem plnění veřejné zakázky tak bude kombinace prací restaurátorských a konzervačních, zahrnujících v případech stanovených v restaurátorském záměru rovněž výrobu replik poškozených či chybějících částí Předmětů a ve většině případů rovněž návrh a výrobu soklu z ocelové konstrukce pro manipulaci s Předmětem a pro stálé umístění v muzejní expozici.

5. Zhotovitel bere na vědomí, že předmětem plnění dle této smlouvy vymezeným v článku III. této smlouvy je realizace projektu s názvem „NTM - Realizace MŽE - přípravná etapa (průzkumy, projektová dokumentace, restaurování sbírkových předmětů I. etapa)“, identifikační číslo projektu: 134V144000001. Tato smlouva je uzavírána na základě výsledku veřejné zakázky malého rozsahu zadávané v nadlimitním otevřeném řízení, systémové číslo zakázky v NEN: N006/24/V00013034, evidenční číslo veřejné zakázky Z2024-020048.
6. Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, je Zhotovitel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží a služeb z veřejných výdajů nebo veřejné finanční podpory. Toto ustanovení se vztahuje i na jeho poddodavatele.
7. Zhotovitel se zavazuje v rámci kontroly prováděné v souvislosti s financováním projektu po předchozím oznámení ze strany Objednatele:
 - umožnit po celou dobu realizace projektu osobám pověřeným kontrolou vstup do objektů a na pozemky dotčené projektem a jeho realizací a kontrolu dokladů souvisejících s projektem;
 - minimálně do konce roku 2034 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MK ČR, MF ČR, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
8. Zhotovitel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2034.

III.

Předmět smlouvy

1. Na základě této smlouvy se Zhotovitel zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro Objednatele dílo „**Restaurování / konzervování souboru strojů**“ v podobě a rozsahu specifikovaných v této smlouvě (dále také jen „**dílo**“) a Objednatel se zavazuje vytvořené dílo převzít a zaplatit za něj sjednanou cenu.
2. Zhotovitel se zavazuje provést dílo v rozsahu a v souladu s požadavky, podmínkami, specifikacemi a ostatními údaji a informacemi obsaženými:
 - a) v této smlouvě a jejích přílohách – Restaurátorském záměru a Položkovém rozpočtu,
 - b) v zadávací dokumentaci Veřejné zakázky bez příloh,
 - c) ve vysvětleních a změnách zadávací dokumentace, poskytnutých Objednatelem v průběhu zadávacího řízení,
 - d) v obecně závazných právních předpisech a technických normách, vztahujících se k dílu nebo k

jeho jednotlivým částem či prováděným výkonům.

3. Předmětem díla je mimo samotné realizace odborných restaurátorských a konzervačních prací na Předmětech rovněž (stran každého jednotlivého Předmětu) přinejmenším:
 - a) provedení fotodokumentace před zahájením prací a fotodokumentace časového průběhu restaurování jednotlivých Předmětů,
 - b) zajištění manipulace s Předměty na místě plnění u vybraného dodavatele, uskladnění a řádné zabezpečení (před povětrnostními vlivy, zcizením, vandalstvím apod.) Předmětů a jejich jednotlivých částí a příslušenství na takovém místě,
 - c) zpracování závěrečné restaurátorské zprávy (v českém jazyce), která bude obsahovat alespoň:
 - předmět restaurátorské zprávy,
 - identifikační údaje Zhotovitele,
 - historii Předmětu,
 - hlavní technické údaje Předmětu,
 - termín provádění restaurátorských prací,
 - popis stavu Předmětu před zahájením prací,
 - stručný popis průběhu restaurování,
 - popis použitých technologických postupů, popis použitých materiálů, případně atesty použitých materiálů, jsou-li vyžadovány,
 - soupis nově vyrobených dílů,
 - soupis neopravitelných dílů, které budou vráceny Objednateli nenamontované,
 - výrobní dokumentace nově vyráběných replik částí Předmětů,
 - fotodokumentaci průběhu restaurování,
 - jméno a podpis osoby odpovědné za zpracování restaurátorské zprávy,
 - datum zpracování restaurátorské zprávy
- (2 x tištěný výtisk, 2 x elektronická podoba na flash disku).
4. Součástí předmětu plnění bude dále zajištění manipulace s Předměty a jejich přechodné uložení, a to v závislosti na jejich stavu, vlastnostech a požadavcích Objednatele.
5. Součástí díla je výslovně rovněž průběžná časová koordinace díla Zhotovitele s Objednatel.
6. Povinností Objednatele je zajistit na svůj náklad dopravu Předmětů na místo plnění dle čl. IV. odst. 5 této smlouvy, a po dokončení plnění a převzetí hotového díla dopravu Předmětů zpět do svých prostor, jakož i zajistit pro dopravu potřebná povolení. V případě, kdyby pracoviště Zhotovitele byla mimo území České republiky, zajistí Objednatel potřebná povolení k vývozu Předmětů do zahraničí, je-li relevantní.

IV.

Doba a místo plnění

1. Zhotovitel se zavazuje zahájit provádění díla bez zbytečného odkladu po nabytí účinnosti této smlouvy a na základě výzvy Objednatele, po předání Předmětů v místě plnění do dispozice Zhotovitele.
2. Sjednaný nejzazší termín dokončení a předání hotového díla činí
 - a) stran souboru Strojů z Haly strojů do **15 měsíců** od předání těchto strojů do dispozice Zhotovitele,

- b) stran souboru Strojů z Muzea elektrotechniky do **15 měsíců** od předání těchto strojů do dispozice Zhotovitele.

Konkrétní termín předání a převzetí hotového díla, za podmínek a způsobem blíže specifikovaným v čl. X. této smlouvy, stanoví Objednatel.

3. V případě, kdy to bude odůvodněno objektivními skutečnostmi majícími svůj původ na straně Objednatele (kam pro účely tohoto ustanovení spadají i případná rozhodnutí či naopak nečinnost orgánů veřejné správy mající vliv na průběh díla), a dále v případech dle čl. VI. této smlouvy, je Objednatel oprávněn termín dokončení a předání hotového díla upravit adekvátně skutečnosti ovlivňující dobu plnění postupem v souladu s ust. § 222 ZZVZ, budou-li pro tuto změnu naplněny zákonné podmínky.
4. Místem plnění ve smyslu místa provádění restaurátorských a konzervačních prací a následného uložení Předmětů před jejich transportem k Objednateli je sídlo či jiná pracoviště Zhotovitele.
5. Místem plnění ve smyslu předání hotového díla po dokončení restaurátorských a souvisejících prací a současně místem, kde dojde k předání a převzetí Předmětů před zahájením provádění díla z dispozice Objednatele do dispozice Zhotovitele, je Poděbradská 179, 280 02 Nová Ves I.

V.

Cena díla

1. Cena díla je stanovena dohodou smluvních stran ve výši ceny dle závazné nabídky Zhotovitele do zadávacího řízení na zadání Veřejné zakázky a činí:

cena bez DPH **1 400 800,- Kč**

(slovy: milion čtyři sta tisíc osm set korun českých bez DPH).

DPH **294 168,- Kč**

(slovy: dvě stě devadesát čtyři tisíc sto šedesát osm korun českých).

cena celkem včetně DPH **1 694 968,- Kč**

(slovy: milion šest set devadesát čtyři tisíc devět set šedesát osm korun českých včetně DPH).

2. Cena díla byla stanovena na základě Položkového rozpočtu, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy. Cena díla se sjednává v souladu s nabídkou Zhotovitele v zadávacím řízení Veřejné zakázky jako cena maximální a nejvýše přípustná, obsahující veškeré náklady Zhotovitele spojené se splněním jeho závazků z této smlouvy. Tím není dotčena výhrada změny závazku definovaná v čl. VI. odst. 6 této smlouvy.
3. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty je stanovena v souladu s platnými právními předpisy.
4. Zhotovitel tímto zaručuje Objednateli, že před stanovením ceny díla provedl jako profesionál v oboru všechny odhady, ocenění, měření, stanovení časové náročnosti, kalkulace anebo odhady každého a všech množství, jednotek anebo prvků a výkonů zahrnutých do díla dle článku III. této smlouvy a/nebo uvedených jinde v této smlouvě a jejich přílohách, jež jsou nezbytné pro včasné a řádné dokončení a předání díla Objednateli. V cenách výkonů jsou zahrnuty veškeré hlavní, vedlejší a jiné náklady, služby, rizika cenová i vyplývající z vlastní realizace, změny zákonů a předpisů v průběhu realizace, které jsou nutné k jejich odborně technickému provedení.
5. Zhotovitel výslovně prohlašuje, že cena díla zahrnuje veškeré náklady na nakládání s každým jednotlivým Předmětem způsobem a v souladu s veškerými požadavky obsaženými v Restaurátorském záměru, včetně požadavků na manipulaci, uložení v prostorách Zhotovitele, pojištění, klimatické podmínky při nakládání a uložení Předmětů, kontrolní dny a písemné a obrazové výstupy díla.

VI.

Změny závazku

1. V případě Objednatelem vyžadovaných dodatečných prací, popřípadě jiných změn plnění povinností Zhotovitele, u kterých se Zhotovitel bude domnívat, že mu z nich vzniknou vůči Objednateli další nároky na plnění nad rámec sjednané ceny díla nebo na změnu termínu dokončení díla dle této smlouvy, popřípadě jiné nároky, seznámí Zhotovitel Objednatele písemně, ještě před zahájením prací spojených se změnou sjednaného plnění, s těmito svými dalšími nároky formou návrhu změnového listu, který bude podkladem pro případnou změnu smlouvy postupem v souladu s ust. § 222 ZZVZ, budou-li pro tuto změnu naplněny zákonné podmínky.
2. Změnový list dle odst. 1. tohoto článku této smlouvy musí obsahovat:
 - a) výši nárůstu, resp. snížení nákladů na cenu díla, které představují změny výkonů (prací a dodávek) dle požadavku ve smyslu odst. 1. tohoto článku této smlouvy,
 - b) termín provedení výkonů dle změnového listu, včetně dopadu na termín dokončení díla dle této smlouvy,
 - c) další skutečnosti podstatné pro rozhodnutí o změně nebo předložení dodatku smlouvy.
3. Změny ve smyslu odst. 1. tohoto článku této smlouvy jsou možné pouze v případě, kdy Objednatel písemně odsouhlasí změnový list a bude uzavřen příslušný dodatek smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen stanovit cenu víceprací nebo méněprací podle hodnot jednotkových cen uvedených v Položkovém rozpočtu s tím, že
 - a) nebude-li některá část díla v důsledku sjednaných méněprací provedena, bude cena díla snížena, a to odečtením veškerých nákladů na provedení těch částí díla, které v rámci méněprací nebudou provedeny. Náklady na méněpráce budou odečteny ve výši součtu veškerých odpovídajících položek a nákladů neprovedených prací dle Položkového rozpočtu,
 - b) náklady na vícepráce, které nejsou stanoveny jednotkovými cenami položek v Položkovém rozpočtu, budou oceněny Zhotovitelem; Zhotovitel je v takovém případě povinen předložit Objednateli detailní kalkulaci ceny pro účely jejího posouzení Objednatelem. Objednatel náklady odsouhlasí v případě, že tyto budou objektivně v úrovni cen obvyklých.
5. O veškerých skutečnostech, které ovlivní provádění díla, cenu díla nebo termín jeho dokončení, nebo které budou mít za následek vznik dalších nákladů Zhotovitele, a které nebylo možno rozumně předvídat, je Zhotovitel povinen bezodkladně informovat Objednatele.

VII.

Platební podmínky

1. Smluvní strany se dohodly, že Objednatel nebude Zhotoviteli poskytovat žádné zálohy na realizaci díla.
2. V souladu s ustanovením § 21 odst. 7 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“), sjednávají smluvní strany dílčí plnění. Zhotovitel je oprávněn fakturovat cenu dotčené části díla první den každého kalendářního čtvrtletí.
3. Cena díla bude Objednatelem uhrazena na základě dílčích daňových dokladů (dále jen „faktura“), vystavených Zhotovitelem za skutečně realizovanou část díla v rámci ukončeného časového úseku, kterým je v souladu s touto smlouvou kalendářní čtvrtletí. Časové úseky plnění odsouhlasené Objednatelem v tzv. zjišťovacím protokolu, se považují za samostatné zdanitelné plnění uskutečněné dle skutečného data provedení. Zhotovitel, plátce DPH, vystaví na zdanitelné plnění fakturu, jejíž nedílnou součástí bude soupis provedených prací (realizovaných položek) podepsaný Zhotovitelem. Do každé faktury vystavené dle tohoto odstavce mohou být zahrnuty práce na Předmětech, u nichž byly v příslušném kalendářním čtvrtletí dokončeny požadované

restaurátorské a konzervační práce, byla zpracována restaurátorská zpráva a předměty byly zabaleny a připraveny k budoucí přepravě, po kontrole splnění těchto podmínek zástupcem Objednatel v rámci kontrolního dne a potvrzení splnění podmínek fakturace ve čtvrtletním zjišťovacím protokolu.

4. Podkladem pro úhradu ceny díla budou faktury, které budou mít náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona o DPH a náležitosti stanovené § 435 občanského zákoníku. Kromě náležitostí stanovených platnými právními předpisy pro daňový doklad bude Zhotovitel povinen ve faktuře uvést i tyto údaje:

- a) číslo smlouvy Objednatel, IČ Objednatel,
- b) předmět smlouvy včetně uvedení textu „Restaurování / konzervování souboru strojů“, název a identifikační číslo projektu: „NTM - Realizace MŽE - přípravná etapa“, č. 134V144000001,
- c) označení banky a číslo účtu, na který musí být zapláceno, a to v souladu s údaji uvedenými v čl. I. této smlouvy,
- d) lhůtu splatnosti faktury dle odst. 9 tohoto článku této smlouvy,
- e) označení osoby, která fakturu vyhotovila, včetně jejího podpisu a kontaktního telefonu,
- f) identifikaci skutečně provedených prací, které jsou předmětem fakturace (optimálně v návaznosti na strukturu Položkového rozpočtu a podepsaný čtvrtletní zjišťovací protokol).

Objednatel přijímá faktury buď v listinné podobě doručené na adresu sídla Objednatel uvedenou v čl. I této smlouvy, nebo v elektronické podobě na email faktury@ntm.cz.

- 5. Faktura musí obsahovat základ daně, sazbu a výši daně a cenu včetně daně z přidané hodnoty.
- 6. Objednatel je oprávněn z každé faktury pozastavit částku ve výši 10 %, která bude uvolněna po řádném předání a převzetí celého díla v souladu s článkem X. této smlouvy, a to na základě žádosti Zhotovitele doručené Objednateli po řádném ukončení procesu předání a převzetí celého díla.
- 7. Stane-li se Zhotovitel nespolehlivým plátcem ve smyslu § 106a zákona o DPH, je povinen neprodleně o tomto informovat Objednatel.
- 8. Bude-li Zhotovitel ke dni poskytnutí zdanitelného plnění veden jako nespolehlivý plátc ve smyslu § 106a zákona o DPH, je Objednatel oprávněn část ceny díla odpovídající dani z přidané hodnoty uhradit přímo na účet správce daně v souladu s ust. § 109a zákona o DPH. O tuto část bude ponižena cena díla a Zhotovitel obdrží pouze cenu díla (části díla) bez DPH.
- 9. Lhůta splatnosti jednotlivých faktur je dohodou smluvních stran stanovena na 30 kalendářních dnů ode dne jejich doručení Objednateli.
- 10. Po provedení celého díla provede Zhotovitel závěrečné vyúčtování, které doloží rekapitulaci vystavených faktur a rekapitulaci veškerých provedených prací, a které bude vyhotoveno v souladu s Položkovým rozpočtem.
- 11. Doručení faktur a žádosti o uvolnění pozastávky se provede osobně oproti podpisu osoby zmocněné Objednatel nebo doručenou prostřednictvím provozovatele poštovních služeb.
- 12. Objednatel je oprávněn vadnou fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně bez zaplacení k provedení opravy v těchto případech:
 - a) nebude-li faktura obsahovat některou zákonnou nebo v této smlouvě stanovenou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena za dílo,
 - b) budou-li vyúčtovány práce, které nebyly provedeny či nebyly odsouhlaseny Objednatel,
 - c) bude-li DPH vyúčtována v nesprávné výši.

Ve vrácené faktuře Objednatel vyznačí důvod vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Vrátí-li Objednatel vadnou fakturu Zhotoviteli, přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení opravené faktury Objednateli.

13. Povinnost zaplatit cenu za dílo je splněna dnem připsání příslušné částky na účet Zhotovitele.
14. Objednatel je oprávněn pozastavit financování v případě, že Zhotovitel bezdůvodně přeruší práce nebo práce bude provádět v rozporu se smlouvou, obecně závaznými právními předpisy, platnými technickými normami nebo příkazy Objednatele.
15. Zhotovitel není oprávněn započíst jakékoli pohledávky oproti nárokům Objednatele. Pohledávky a nároky Zhotovitele vzniklé v souvislosti s touto Smlouvou nesmějí být postoupeny třetím osobám, zastaveny nebo s nimi jinak disponováno. Jakýkoli právní úkon učiněný Zhotovitelem v rozporu s tímto ustanovením této Smlouvy bude považován za příčí se dobrým mravům.

VIII.

Způsob provádění díla

1. Zhotovitel provede a dokončí dílo v rozsahu, kvalitě a čase stanovených touto smlouvou a jejími přílohami a řádně dokončené dílo předá Objednateli v souladu s čl. X. této smlouvy.
2. Zhotovitel je v rámci své povinnosti řádně provádět dílo povinen zejména:
 - a) provádět dílo odborně a s potřebnou péčí, důkladností a odborností, v souladu se svými povinnostmi vyplývajícími z této smlouvy, jejích příloh (zejména Restaurátorského záměru), platných technických norem a obecně závazných právních předpisů a příkazů Objednatele,
 - b) poskytovat součinnost ve věci časové a věcné koordinace s potřebami Objednatele, včetně možnosti částečného nebo úplného přerušení prací. Prodlení Zhotovitele s plněním předmětu této smlouvy vzniklé v důsledku výše uvedeného přerušení prací nebude považováno za nedodržení termínů stanovených touto smlouvou. Pokud součet přerušení prací nepřesáhne 10 dní, nezakládá však tato povinnost Zhotovitele nárok na posun konečného termínu zhotovení díla,
 - c) prostory určené pro provádění díla, včetně prostor pro přechodné uložení sbírkových předmětů převzatých Zhotovitelem za účelem realizace díla od Objednatele, zabezpečit dostatečným způsobem proti neoprávněnému vniknutí (riziko krádeže či vandalismu na Předmětech), a to minimálně dvojnásobným uzamykacím systémem a současně funkční elektronickou ostrahou prostor (alarm),
 - d) prostory určené pro provádění díla, včetně prostor pro přechodné uložení Předmětů převzatých Zhotovitelem za účelem realizace díla od Objednatele, zabezpečit proti živelním pohromám (zejména protipožární ochrana apod.),
 - e) účastnit se kontrolních dnů a všech jednání týkajících se předmětného díla osobou oprávněnou rozhodovat ve věcech technických i realizačních.
3. Objednatel je oprávněn sám nebo prostřednictvím osob oprávněných jednat za Objednatele ve věcech technických a realizace díla (dále také jen „Zástupci Objednatele“) provádět průběžnou kontrolu provádění díla Zhotovitelem, včetně posouzení a kontroly plnění jednotlivých podmínek pro provádění díla vyplývajících z této smlouvy, zejm. Restaurátorského záměru. Za tímto účelem mají tyto osoby kdykoliv umožněn přístup na všechna místa provádění díla, včetně skladovacích prostor pro přechodné uložení Předmětů převzatých Zhotovitelem za účelem realizace díla od Objednatele. V případě, že Objednatel nebo Zástupci Objednatele zjistí, že Zhotovitel provádí dílo v rozporu se svými povinnostmi, tj. provádí-li dílo vadně, je Objednatel oprávněn vyzvat Zhotovitele ke zjednání nápravy s uvedením přiměřené lhůty.
4. Pokud zhotovitel ani po výzvě Objednatele dle odst. 3. tohoto článku této smlouvy nezjedná nápravu, tj. neodstraní vadné provádění díla a nezačne dílo provádět řádným způsobem v souladu se svými povinnostmi, je Objednatel oprávněn učinit na náklady a nebezpečí Zhotovitele veškerá opatření směřující k zajištění včasného a řádného provádění díla, zejména může provést potřebné činnosti anebo odstranit vzniklé vady sám nebo prostřednictvím třetí osoby, aniž by tím byla dotčena odpovědnost Zhotovitele za splnění jeho závazků.

5. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu přezkoumat veškeré podklady a dokumenty, předané mu Objednatelem a sdělit Objednateli veškeré nedostatky či chyby zjištěné přezkoumáním těchto podkladů, spolu s návrhem na odstranění případných nedostatků nebo vad resp. návrhem na zlepšení. V případě zjištění jakýchkoli nesrovnalostí je Zhotovitel povinen zjištěné rozpory řešit s Objednatelem, a to bezodkladně.
6. Zhotovitel je povinen upozornit Objednatele na skutečnosti, mající vliv na plnění této smlouvy, a to bez zbytečného odkladu, nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo Zhotovitel zjistí, že by nastat mohla. Upozornění dle předchozí věty bude Zhotovitel povinen písemně zaslat osobě oprávněná jednat ve věcech technických a realizace díla za Objednatele.
7. Zhotovitel je povinen upozornit Objednatele zejména na nevhodnou povahu věcí převzatých od Objednatele nebo pokynů daných mu Objednatelem k provedení díla, jestliže takovou nevhodnost zjistí; z upozornění musí zcela zřejmě vyplývat, že použití takové věci či splnění takového pokynu může mít za následek nemožnost dokončení díla nebo vadu/y dokončeného díla. Jestliže Zhotovitel tuto svou povinnost splní, neodpovídá za nemožnost dokončení díla nebo vadu/y dokončeného díla. Nesplní – li Zhotovitel povinnost uvedenou v tomto odstavci tohoto článku této smlouvy, odpovídá za vady díla způsobené použitím nevhodných věcí, předaných mu Objednatelem nebo pokynů daných mu Objednatelem.
8. Zhotovitel je povinen upozornit Objednatele dle odst. 7. tohoto článku této smlouvy zásadně před započítím příslušných prací. Nestane – li se tak, nevznikají mu v souvislosti s nevhodnou povahou věcí převzatých od Objednatele nebo pokynů daných mu Objednatelem žádné nároky.
9. Zhotovitel se zavazuje realizovat práce, vyžadující zvláštní způsobilost nebo povolení podle příslušných předpisů, pouze osobami, které tuto podmínku splňují. Realizace díla musí být vedena Vedoucím týmu restaurátorů, který musí splňovat požadavky na tuto pozici v souladu s čl. 4.3.2. zadávací dokumentace na Veřejnou zakázku. Vedoucí týmu restaurátorů se musí na provádění díla osobně podílet.
10. Zhotovitel se zavazuje po celou dobu provádění díla aktivně spolupracovat s Objednatelem, zejména pak Zástupcem Objednatele, resp. s dalšími osobami, které k tomu písemně určí Objednatel.
11. Zhotovitel rovněž odpovídá za ztrátu, odcizení, poškození či zničení jakéhokoliv Předmětu převzatého od Objednatele za účelem provedení díla, a to až do předání díla.
12. V průběhu provádění díla se budou konat kontrolní dny, a to v termínech určených Zástupci Objednatele; za Zhotovitele se těchto dnů musí účastnit zejména osoba oprávněná jednat ve věcech technických a realizačních a Vedoucí týmu restaurátorů.
13. V případě, že Objednatel bude potřebovat pro svá jednání s poskytovatelem dotace podklady, je Zhotovitel povinen takové podklady Objednateli poskytnout, příp. se na vyžádání jednání s poskytovatelem dotace zúčastnit.

IX.

Nebezpečí škody, pojištění odpovědnosti

1. Po dobu provádění díla v prostorách Zhotovitele či v prostorách jeho poddodavatelů, nese Zhotovitel od počátku až do řádného předání díla dle čl. X. této smlouvy plnou odpovědnost za převzaté Předměty ve vlastnictví Objednatele. Zhotovitel tímto bere na vědomí, že Předměty nejsou Objednatelem pojištěny a jejich souhrnná hodnota činí 10 000 000,- Kč.
2. Zhotovitel je povinen mít po dobu plnění předmětu této smlouvy sjednáno platné a účinné pojištění v rozsahu pokrývajícím škodu způsobenou jím či třetími osobami (včetně krytí škod živelních, škod způsobených vandalstvím a krádežemi) na převzatých Předmětech, a to v rozsahu přinejmenším ve výši 10.000.000,- Kč. Na žádost Objednatele je Zhotovitel povinen předložit kopii platné a účinné

pojistné smlouvy v souladu s tímto odstavcem.

X.

Předání a převzetí díla

1. Zhotovitel splní svou povinnost provést dílo jeho řádným dokončením a předáním objednateli v místě dle článku IV. odst. 5 této smlouvy. Dílo se považuje za řádně a včas dokončené, bylo – li provedeno v souladu s touto smlouvou a doložené všemi potřebnými doklady a dokumenty deklarujícími jeho správné provedení (zejm. restaurátorskou zprávou).
2. Dílo bude předáno po jednotlivých souborech (soubor Strojů z Haly strojů a soubor Strojů z Muzea elektrotechniky) – každý soubor bude předán jako celek. Objednatel potvrdí Zhotoviteli závěrečný zjišťovací protokol provedených prací. Dokončení díla ve smyslu dokončení prací a připravenosti všech Předmětů náležejících do daného souboru Předmětů k transportu zpět k Objednateli Zhotovitel písemně oznámí Objednateli. Objednatel následně stanoví termín zahájení předávacího řízení tak, aby Zhotovitel mohl předat Objednateli řádně dokončené dílo (konkrétní soubor Předmětů) nejpozději poslední den lhůty pro provedení díla sjednané v článku IV. odst. 2 této smlouvy. V případě, že oznámení o dokončení prací a připravenosti všech Předmětů náležejících do daného souboru k transportu zpět k Objednateli nebude Zhotovitelem vůči Objednateli učiněno ani do dne, který o 22 kalendářních dnů předchází poslednímu dni lhůty pro provedení díla dle čl. IV. odst. 2 této smlouvy, může Objednatel stanovit termín zahájení předávacího řízení bezodkladně, a to tak, aby termín zahájení předávacího řízení respektoval dobu potřebnou pro realizaci předávacího řízení dle následujícího odstavce a současně termín dle článku IV. odst. 2 této smlouvy.
3. Smluvní strany se dohodly, že dostatečnou dobou pro realizaci a dokončení předávacího řízení, a to ve smyslu naložení, transportu a vyložení všech Předmětů, je období 21 kalendářních dnů.
4. Pro účely předání a převzetí díla (příslušného souboru Předmětů) připraví Zhotovitel protokol o předání a převzetí díla, který bude obsahovat alespoň:
 - a) označení díla,
 - b) označení Objednatele a Zhotovitele díla,
 - c) číslo a datum uzavření smlouvy včetně čísel a dat uzavření jejích dodatků,
 - d) termín zahájení a dokončení díla,
 - e) identifikaci místa předání díla,
 - f) identifikaci předávaných Předmětů,
 - g) seznam předávané dokumentace v souladu s podmínkami této smlouvy a jejích příloh,
 - h) prohlášení Objednatele, že dílo přejímá (nepřejímá),
 - i) datum a místo sepsání protokolu,
 - j) jména a podpisy zástupců Objednatele a Zhotovitele.
5. Objednatel nepřevezme dílo v případě, že byly zjištěny vady či nedodělky tohoto díla, nebo nebyly předloženy doklady požadované pro předávací řízení, popř. Objednatel shledal, že tyto doklady jsou chybné, nepravdivé nebo neúplné. V takovém případě bude součástí protokolu o předání a převzetí díla seznam vad s termínem jejich odstranění v délce maximálně 14 dní, nedohodnou-li se smluvní strany v konkrétním případě na lhůtě jiné, nebo dohoda o slevě z ceny díla v případě, že Objednatel shledá vady neodstranitelnými.
6. Objednatel může na základě vlastního uvážení, s přihlédnutím k účelu této smlouvy, převzít dílo i v případě, že vykazuje drobné vady a nedodělky, které samy o sobě ani ve spojení s jinými nebrání řádnému užívání díla. V takovém případě bude součástí zápisu o předání a převzetí díla seznam konkrétních vad s termíny jejich odstranění nebo dohoda o slevě z ceny díla v případě, že

Objednatel shledá vady neodstranitelnými.

7. Podmínkou předání díla dle této smlouvy je odsouhlasení provedených prací Objednatel a předání restaurátorských zpráv, kterými je Zhotovitel povinen dokladovat řádné dokončení díla, nejpozději ke dni zahájení předávacího řízení.
8. Nebezpečí škody na díle přechází na Objednatel okamžikem podpisu předávacího protokolu oběma smluvními stranami, za předpokladu, že dílo nevykazuje žádné vady či nedodělky, jinak až podpisem protokolu o odstranění všech vad a nedodělků oběma smluvními stranami, nedohodnou – li se smluvní strany písemně jinak.

XI.

Záruka za jakost díla a práva z vadného plnění

1. Dílo má vady, jestliže jeho provedení neodpovídá požadavkům uvedeným v této smlouvě, příslušným právním předpisům nebo jiné dokumentaci vztahující se k provedení díla nebo pokud neumožňuje užívání, k němuž bylo určeno a provedeno.
2. Zhotovitel odpovídá za vady, jež má dílo v době přechodu nebezpečí škody na Objednatel a vady, které se projeví v záruční době. Za vady díla, které se projeví po záruční době, odpovídá jen tehdy, pokud jejich příčinou bylo prokazatelně jeho porušení povinností.
3. Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku za jakost díla v délce 24 měsíců.
4. Záruční doba počíná běžet dnem následujícím po předání kompletního díla (ve smyslu kompletního souboru Strojů z Haly strojů nebo souboru Strojů z Muzea elektrotechniky) dle čl. X. této smlouvy; jestliže však Objednatel převzal dílo s drobnými vadami, které samy o sobě ani ve spojení s jinými nebrání užívání funkčně nebo esteticky, ani jeho užívání podstatným způsobem neomezují, počíná záruční doba běžet dnem následujícím po odstranění poslední z vad uvedených v předávacím protokolu o předání díla.
5. Veškeré vady díla je Objednatel povinen oznámit Zhotoviteli bez zbytečného odkladu poté, kdy vadu zjistil, a to formou písemného oznámení (za písemné oznámení se považuje i oznámení e-mailem), obsahujícího co nejpodrobnější specifikaci zjištěné vady. Objednatel bude vady díla oznamovat osobě oprávněné jednat za Zhotovitele ve věcech technických a realizačních nebo zvláště určené osobě [REDACTED]

Jakmile Objednatel odešle toto oznámení, bude se mít za to, že požaduje bezplatné odstranění vady opravou vadné části díla, neuvede-li v oznámení jinak.

6. Zhotovitel započne s odstraněním vady nejpozději do 5 dnů ode dne doručení oznámení o vadě, pokud se smluvní strany nedohodnou písemně jinak. Vada bude odstraněna ve lhůtě, na které se strany předem dohodnou. Pokud k dohodě nedojde, určí ji písemně Objednatel.
7. Provedenou opravu vady Zhotovitel Objednateli předá písemně. Na provedenou opravu poskytne Zhotovitel záruku za jakost ve stejné délce dle odstavce 3 a 4 tohoto článku smlouvy.

XII.

Sankční ujednání

1. V případě prodlení Zhotovitele s plněním předmětu smlouvy oproti termínům sjednaným v čl. IV. této smlouvy, je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z celkové ceny díla včetně DPH za každý i započatý den prodlení.

2. Pro případ prodlení Objednatele se zaplacením ceny za dílo, sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené nařízením vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky, určuje odměna likvidátora, likvidačního správce a člena orgánu právnické osoby jmenovaného soudem a upravují některé otázky Obchodního věstníku a veřejných rejstříků právnických a fyzických osob, ve znění pozdějších předpisů.
3. V případě prodlení Zhotovitele oproti termínům pro započetí prací s odstraněním vad nebo pro odstranění vad dle čl. XI. odst. 6. této smlouvy, je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny díla ve vztahu ke konkrétnímu Předmětu, kterého se vadné plnění týká, včetně DPH, za každou vadu a za každý i započatý den prodlení.
4. V případě, že Zhotovitel poruší svou povinnost sjednanou v čl. II. odst. 6 nebo 7 nebo 8. této smlouvy, je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 10.000,- Kč za každý zjištěný případ.
5. V případě, že Zhotovitel poruší povinnosti uvedené v čl. XIII. odst. 2 a/nebo 3 této smlouvy je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 10.000,- Kč za každý prokazatelně zjištěný případ.
6. V případě, že Zhotovitel poruší povinnosti uvedené v čl. XIII. odst. 4 této smlouvy je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 20.000,- Kč za každý prokazatelně zjištěný případ.
7. V případě, že Zhotovitel poruší jakoukoliv z povinností uvedených v čl. VIII. odst. 2 písm. a) a/nebo c) a/nebo d) a/nebo odst. 4 a/nebo odst. 9 této smlouvy a zjištěný závadný stav nenapraví ani v dodatečně přiměřené lhůtě (ne kratší než 3 pracovní dny) k tomu mu poskytnuté Objednatelem, je Objednatel oprávněn vyúčtovat Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 15.000,- Kč za každý jednotlivý zjištěný případ, a to i opakovaně.
8. V případě, že závazek provést dílo zanikne před řádným provedením díla, nezaniká právo na zaplacení smluvní pokuty, pokud vzniklo dřívějším porušením povinnosti.
9. Zánik závazku pozdním splněním neznamená zánik práva na zaplacení smluvní pokuty za prodlení s plněním díla.
10. Objednatel je na základě dohody smluvních stran oprávněn jakoukoliv smluvní pokutu započíst na cenu díla, kteroukoliv dílčí fakturu Zhotovitele, a to i tehdy, jestliže pohledávky Zhotovitele nejsou splatné.
11. Smluvní pokuty se nezapočítávají na náhradu případně vzniklé škody. Uhrazením nebo vyúčtováním smluvní pokuty není dotčen nárok Objednatele na náhradu škody v plné výši. Vyúčtováním jakékoliv smluvní pokuty neztrácí Objednatel právo požadovat po Zhotoviteli úhradu škody v podobě části dotace, o kterou by v důsledku porušení povinností Zhotovitele dle této smlouvy mohl přijít nebo kterou by byl nucen poskytovateli dotace vrátit; Zhotovitel se zavazuje takovou škodu Objednateli v plném rozsahu uhradit.
12. Smluvní strany prohlašují, že sjednaná výše smluvních pokut je přiměřená významu zajištěné právní povinnosti.

XIII.

Ostatní ujednání

1. Zhotovitel souhlasí se zveřejněním obsahu této smlouvy podle povinností, které se na Objednatele vztahují ve smyslu ustanovení § 219 ZZVZ, resp. dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o

registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Smluvní strany se dohodly, že uveřejnění smlouvy v registru smluv zajistí Objednatel.

2. V případě, že Zhotovitel hodlá plnit část předmětu této smlouvy prostřednictvím poddodavatelů, je povinen na výzvu Objednatele předat Objednateli seznam poddodavatelů. Součástí seznamu poddodavatelů musí být identifikační údaje poddodavatelů, kontaktní osoby poddodavatelů a části předmětu této smlouvy, které mají být těmito poddodavateli plněny.
3. V případě, že Zhotovitel v zadávacím řízení prokázal část splnění kvalifikace prostřednictvím poddodavatele, musí tento poddodavatel i tomu odpovídající část plnění poskytovat. Zhotovitel je oprávněn změnit poddodavatele, pomocí kterého prokázal splnění části kvalifikace, jen ze závažných důvodů a s předchozím písemným souhlasem Objednatele, přičemž nový poddodavatel musí disponovat minimálně stejnou kvalifikací, kterou původní poddodavatel prokázal za Zhotovitele; Objednatel nesmí souhlas se změnou poddodavatele bez objektivních důvodů odmítnout, pokud mu budou příslušné doklady předloženy.
4. Zhotovitel není oprávněn postoupit jakýkoliv svůj nárok vyplývající z této smlouvy třetí osobě bez předchozího písemného souhlasu Objednatele.
5. V případě poškození, zničení či odcizení kteréhokoliv Předmětu v průběhu realizace díla je Zhotovitel povinen bezodkladně, nejpozději do 5 kalendářních dnů, za účelem naplnění povinnosti Objednatele vyplývajících z ust. § 9 odst. 1 písm. n) zákona č. 122/2000 Sb., o ochraně sbírek muzejní povahy, oznámit tuto skutečnost Objednateli a poskytnout mu veškeré doklady vztahující se k této události a veškerou potřebnou součinnost.
6. V případě, že Zhotovitel bude kdykoliv v budoucnosti prezentovat dílo dle této smlouvy jako svoji referenci či jím bude prezentovat svou společnost, je povinen současně uvést, že práce byly provedeny na Předmětu v majetku Objednatele.
7. Smluvní strany konstatují, že si v souvislosti s uzavřením a plněním této smlouvy vzájemně poskytly či poskytnou osobní údaje pouze nezbytně nutné pro účely plnění této smlouvy a s poskytnutím těchto osobních údajů vzájemně výslovně souhlasí. Smluvní strany dále čestně prohlašují, že disponují písemným souhlasem všech subjektů údajů (osob) s poskytnutím osobních údajů druhé smluvní straně. Poskytnuté osobní údaje může každá smluvní strana použít výhradně pro plnění účelu této smlouvy (nebo pro účely řešení následků jejího porušení), případně pro plnění povinností z právních předpisů, pokud je jí taková povinnost právními předpisy uložena. Osobní údaje je každá ze smluvních stran povinna uložit a chránit tak, aby nedošlo k jejich zneužití a ztrátě. Každá ze smluvních stran je oprávněna evidovat pouze přesné osobní údaje. Dojde-li ke změně osobních údajů, zavazuje se ta smluvní strana, u které k této změně došlo, o ní neprodleně písemně informovat druhou smluvní stranu. Doba uložení osobních údajů je stanovena zvláštními právními předpisy. Každá ze smluvních stran se v souladu s obecným nařízením GDPR může po druhé smluvní straně domáhat svých práv zde uvedených

XIV.

Zánik smlouvy

1. Smluvní strany mohou ukončit tuto smlouvu písemnou dohodou nebo písemným odstoupením od smlouvy.
2. Mimo jiných případů uvedených v této smlouvě nebo příslušných ustanoveních občanského zákoníku, jsou smluvní strany oprávněny odstoupit od této smlouvy v případech jejího podstatného porušení druhou smluvní stranou. Podstatným porušením smlouvy se rozumí zejména, nikoliv však pouze:
 - a) prodlení Zhotovitele s prováděním díla delším než 10 dnů oproti konečnému termínu sjednanému v čl. IV. odst. 2. této smlouvy,
 - b) Zhotovitel opakovaně provádí dílo vadně, zejména, nikoli však pouze, postupuje v rozporu s požadavky obsaženými v Restaurátorském záměru, platných technických normách nebo

obecně závazných právních předpisů a nezjedná nápravu ani v dodatečně přiměřené lhůtě (ne kratší než 3 pracovní dny) k tomu mu poskytnuté Objednatelům,

- c) neuhrazení ceny za dílo Objednatelům po druhé výzvě Zhotovitele k uhrazení dlužné částky, přičemž druhá výzva nesmí následovat dříve než 30 dnů po doručení první výzvy,
 - d) porušení povinností či závazků Zhotovitele sjednaných v čl. XIII. odst. 3. a/nebo 4. této smlouvy,
 - e) Zhotovitel podal insolvenční návrh jako dlužník,
 - f) bylo vydáno rozhodnutí o úpadku Zhotovitele nebo rozhodnutí o zamítnutí insolvenčního návrhu pro nedostatek majetku Zhotovitele.
3. Objednatel je od této smlouvy oprávněn odstoupit v případě, že na základě oznámení či rozhodnutí poskytovatele dotace neobdrží na realizaci projektu, a v jeho rámci předmětu této smlouvy, dotaci, případně její část.
4. Objednatel je dále oprávněn od této smlouvy odstoupit, a to i jen částečně ve vztahu ke konkrétním dotčeným Předmětům, nebudou-li povolení k vývozu Předmětů mimo území České republiky od příslušných orgánů státní správy dle čl. III. odst. 6 této smlouvy vydána ani do 3 měsíců od nabytí účinnosti této smlouvy (platí pro případ, kdy by dílo mělo být prováděno mimo Českou republiku).
5. Odstoupí - li některá ze stran od této smlouvy, dohodly se smluvní strany na následujícím způsobu vypořádání:
- a) Zhotovitel vyhotoví do sedmi (7) pracovních dnů ode dne odstoupení od smlouvy soupis všech provedených prací oceněný dle způsobu, kterým byla stanovena cena Objednatelům,
 - b) Objednatel se vyjádří k soupisu provedených prací nejpozději do sedmi (7) pracovních dnů ode dne jeho doručení,
 - c) Zhotovitel vyzve Objednatel k převzetí díla,
 - d) Objednatel je povinen do tří (3) pracovních dnů ode dne obdržení vyzvání zahájit předávací řízení; o předání a převzetí bude vyhotoven protokol podepsaný oprávněnými zástupci obou smluvních stran,
 - e) Zhotovitel provede závěrečné vyúčtování, které doloží rekapitulací vystavených faktur a rekapitulací veškerých provedených prací, a které bude vyhotoveno v souladu s odsouhlaseným položkovým rozpočtem.
 - f) Objednatel uhradí konečnou fakturu.

XV.

Závěrečná ujednání

1. Smluvní strany prohlašují, že předmět plnění podle této smlouvy není plněním nemožným a že smlouvu uzavírají po pečlivém zvážení všech možných důsledků. Zhotovitel prohlašuje, že práce mohou být dokončeny způsobem a v termínech stanovených touto smlouvou.
2. Změnit nebo doplnit smlouvu mohou smluvní strany pouze formou písemných dodatků, které budou vzestupně číslovány, výslovně prohlášeny za dodatek této smlouvy a podepsány oprávněnými zástupci smluvních stran.
3. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti jejím uveřejněním v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů.
4. Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě podepsané elektronickými podpisy oprávněných zástupců smluvních stran.
5. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podpisem přečetly a že byla uzavřena

po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísni nebo za nápadně nevýhodných podmínek, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.

6. Nedílnou součástí smlouvy jsou tyto přílohy:

Příloha č. 1 – Restaurátorský záměr (jeho části 1a a 1b)

Příloha č. 2 – Položkový rozpočet

Příloha č. 3 – Soubor vysvětlení a změn zadávací dokumentace – NEVYUŽITO

V Praze dne

Národní technické
muzeum
23.07.2024 09:28

Národní technické muzeum
Mgr. Karel Ksandr
generální ředitel
podepsáno v zastoupení statutárním zástupcem
Mgr. Milošem Josefovičem

V Nové Vsi dne

Lubomír Bíško

Datum: 2024.07.22
16:42:19 +02'00'

Restaurátorské záměry – stroje 8 ks (do HS)

Inv.č. 27521 alternátor EC (k motoru Wikov)

Charakteristika předmětu: Horizontální alternátor jednofázový 12kVA

Autor: Electric Construction Co., Lmtd., Wolverhampton

Materiál: litina, ocel, měď

Datec: 1925

Popis předmětu a stavu: Stator alternátoru je litinový, prstencového tvaru s patkami, dělený na dvě poloviny. Horní díl má litinové transportní oko. Dolní díl má svorkovnici s litinovým krytem. Stator má 24 válcových cívek magnetů s vyniklými póly a jádru 35 x 150 mm, které jsou našroubovány na prstenec statoru.

Ložiskové skříně jsou samostatné, na nízkých litinových sloupcích. Ložiska jsou valivá mazaná tukem pomocí Staufferových maznic. Ložiskové skříně jsou uzavřeny z obou stran litinovými víky. Rotor má průměr 500 mm a šíři 270 mm. Jádro rotoru je litinové, na kterém je vlastní kostra z plechů. Vinutí z páskového vodiče v drážkách zajištěné opásáním. Na zadní straně rotoru jsou dva kroužky průměru 150 mm a šíře 30 mm.

Držáky kartáčů jsou na předním ložisku, na každém kroužku jsou dva kartáče. Na zadní straně stroje je přírubová tří kolíková spojka pro pohon. Na přední straně je spojka pro budič. Štítkové údaje: 12kW, 500/550 V, 27,2/30A, 294/285 cycles, 1470/1426 R.M.P. Ratin Contin's.

Alternátor se nachází v dobrém zachovalém stavu. Alternátor je kompletní a je uložen na zhotoveném transportním loži z válcované oceli. Litinové komponenty nejeví známky koroze ani mechanického poškození. Ostatní kovové komponenty jsou těžce v nepoškozeném stavu.

Aktuální stav byl vizuálně zkontrolován.

Rozměry: šířka	95 cm
výška	100 cm
hloubka	95 cm
hmotnost	1 t

Restaurátorský záměr:

Záměrem je prezentovat nefunkční exponát.

Očištění alternátoru od mechanických nečistot, konzervace očištěných kovových povrchů silikonovým olejem.

Návrh a výroba soklu pod základnu alternátoru z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění alternátoru na určeném místě v expozici. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 40259 parní stroj lihovar

Charakteristika předmětu: Parní stroj lihovar

Autor: Ringhofferovy závody a.s.

Materiál: litina, ocel, kompozice

Datace: 1868

Popis předmětu a stavu: Jedná se o dvojčinný ležatý jednoválcový parní stroj značky Ringhoffer. Rozvod páry je šoupátkový expanzní Meyerův. Dvoji regulace, buď automatická škrcením páry pomocí regulátoru (Porterův hruškový kuželový regulátor) a ruční změnou plnění. Litý základový rám má obdélníkový tvar. Vedení rozvidleného křížáku je ploché jednostranné. Prodloužený křížákový čep je spojen s pístní tyčí plunžrového čerpadla. Mazání zajištěno kapacími maznicemi a mazacími kohouty.

Parní stroj Ringhoffer je momentálně rozebraný na dvě části. První část obsahuje hlavní tělo stroje, včetně rámu, parního válce, regulátoru atd. Druhá část obsahuje setrvačnick s řemenicí, původním řemenem atd. Parní stroj se nachází v zachovalém stavu s původní barvou, která je v dobrém stavu. Kovové části stroje jsou ošetřeny konzervačním olejem a nejeví známky koroze. Na součástech stroje se nenachází praskliny, ale jsou je viditelné lehké mechanické poškození vlivem provozu stroje.

Stav předmětu byl vizuálně zkontrolován.

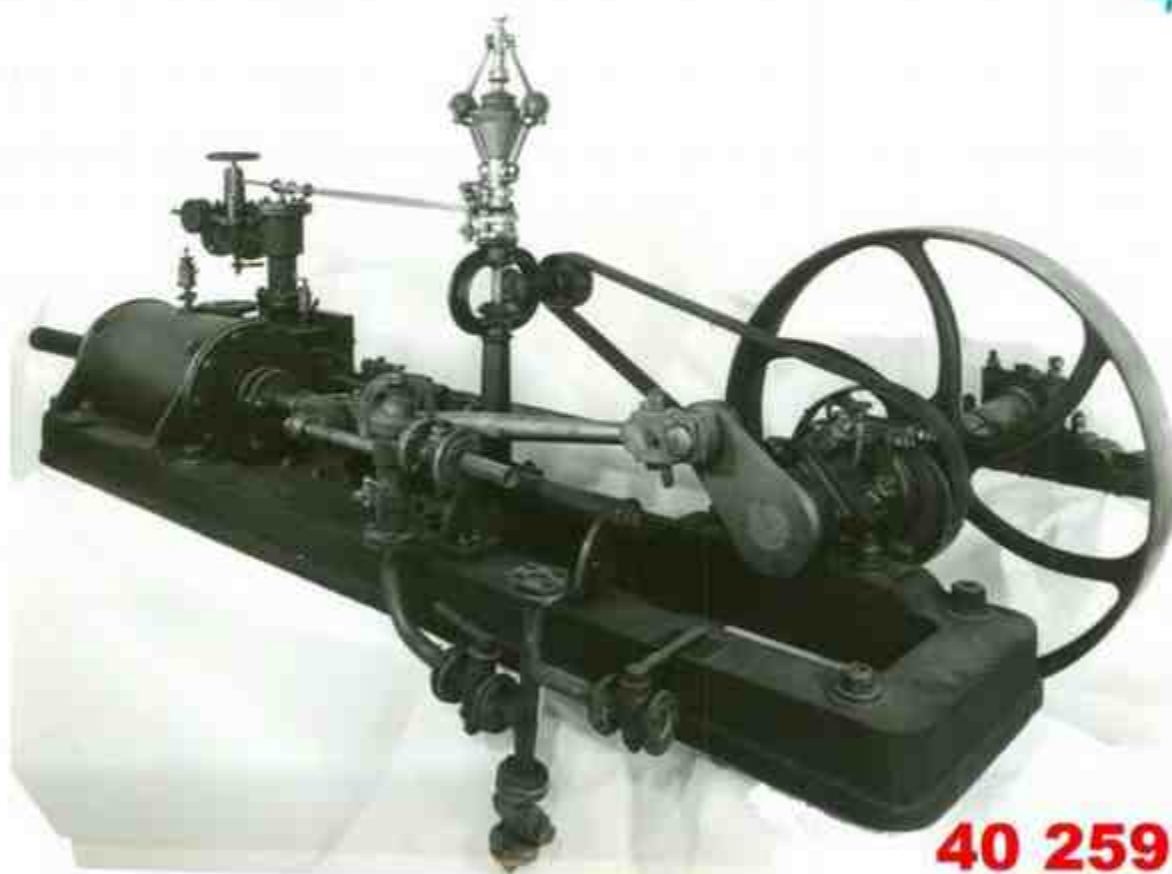
Rozměry: šířka	420 cm
výška	150 cm
hloubka	220 cm
hmotnost	2 t

Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkovým hadrem, vyleštění kovových částí, které nejsou chráněny nátěrem (odstranění zbytků konzervačních olejů a koroze), konzervace stroje silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem, sestavení parního stroje a montáž na sokl.

Výroba soklu pro stroj výšky cca 70 cm ze svařovaných jeleků a pokrytí soklu rýhovanými plechy. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletových vozíků.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).





40259 detaily stroje



Inv.č. 24376 lodní parní stroj

Charakteristika předmětu: Lodní parní stroj

Autor: Dampfschiffs- und Maschinen Werke, Dresden

Materiál: litina, ocel, barevné kovy

Datce: 1893

Popis předmětu a stavu: Jedná se o stojatý dvouválcový sdružený lodní parní stroj s Howeovým vratným rozvodem a plochými šoupátky. Parní stroj má dva válce, jeden nízkotlaký (D=245 mm) a druhý vysokotlaký (d=145 mm) Regulátor se stupnicí: 0,1/2,50. Zdvih je 170 mm.

Stroj pochází ze šroubového remorkéru Lanna 3.

Lodní parní stroj je v zachovalém stavu, kde je zachována originální barva, která se na místech odloupává a odhaluje kovový povrch částí stroje, zejména se tak děje na vnějším povrchu válců parního motoru. Další povrchové úpravy jsou v originálním stavu. Na vnějších povrchových částech parního motoru nebyly nalezeny praskliny. Části stroje jeví malé známky mechanického poškození vzniklé užíváním. Lože motoru je připevněno na původní dřevěné konstrukci, která je umístěna na paletě pro účely manipulace. Kovové povrchy nejeví známky oxidace a jsou ošetřeny konzervačním olejem. Lodní parní stroj je umístěn na dřevěném rámu. Stav předmětu byl ověřen vizuální kontrolou.

Rozměry: šířka	87 cm
výška	100 cm
hloubka	135 cm
hmotnost	1 t

Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkovým hadrem, vyleštění kovových částí, které nejsou chráněny nátěrem (odstranění zbytků konzervačních olejů a koroze), konzervace očištěných povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Výroba soklu pro stroj výšky cca 50 cm ze svařovaných jeleků a pokrytí soklu rýhovanými plechy. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).



Inv.č. 36037 parní turbína Škoda

Charakteristika předmětu: Parní turbína Škoda

Autor: Akciová společnost, dříve Škodovy závody

Materiál: litina, ocel

Datace: 1922

Popis předmětu a stavu: Kombinovaná vysokotlaká parní turbína. Rotor sestává z hřídele, na kterém je naklínováno dvou věncové Curtisovo kolo, tvořící vysokotlaký stupeň a tři jedno věncová kola jako nízkotlaký stupeň. Regulace pomocí odstředivého regulátoru, který ovládá regulační ventil prostřednictvím olejového servomotoru. Pojistný regulátor uzavře spouštěcí ventil při překročení normálních otáček o 10 %, Tlakový olej dodává olejové čerpadlo, umístěné na hřídeli regulátoru. Pro spouštění turbíny sloužila ruční olejová pumpa. Rotor je uložen ve dvou ložiskách, chlazených obíhajícím olejem. K turbíně patří manometrový sloupek. Výkon 147 kW, 5000 ot. /min. tlak páry 1,4 MPa, teplota páry 350 stupňů Celsia.

Parní turbína se nachází v dobrém stavu, kde je zachována originální barva a povrchová úprava kovových částí turbíny. Na vnějších povrchových částech turbíny nebyly nalezeny praskliny ani další známky mechanického poškození. Kovové povrchy nejeví známky oxidace a jsou ošetřeny konzervačním olejem. Parní turbína je umístěna na přepravním loži zhotoveného z ocelových profilů a připevněno k tělu turbíny šrouby. Stav předmětu byl vizuálně zkontrolován.

Rozměry: šířka	250 cm
výška	150 cm
hloubka	150 cm
hmotnost	1 t

Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkou, konzervace očištěných povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Úprava stávajícího soklu pod základnu turbíny z ocelové konstrukce - pokrytí rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění turbíny v expozici. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).



Inv.č. 11997 parní turbína Parsons

Charakteristika předmětu: Parsonova parní turbína

Autor: První brněnská strojírna

Materiál: litina, ocel

Datace: 1903

Popis předmětu a stavu: Jedná se o přetlakovou třístupňovou výfukovou parní turbínu systému Parsons. Škrtkací regulace s pulzujícím parním servomotorem. Kmitavý pohyb servomotorem, který je odvozen od excentrického kužele na objímce Hartungova regulátoru. Rotor je osazen mosaznými lopatkami s rybinovými závěsy. První stupeň - 30 věnců, druhý stupeň - 15 věnců, třetí stupeň - 7 věnců. Pro zmenšení osových sil je na rotoru odlehčovací píst. Axiální ložisko je hřebenové. Mazání je oběhové uzavřené. Výkon 32 kW, 3500 ot. /min., tlak páry 0,8 MPa, teplota páry 180°C.

Parní turbína se nachází v kompletním stavu. Je dobře zachována originální barva a povrchová úprava kovových částí turbíny. Na vnějších povrchových částech turbíny nebyly nalezeny praskliny ani další známky mechanického poškození. Kovové povrchy jsou ošetřeny konzervačním olejem a nejeví známky koroze. Turbína je umístěna na přepravním loži z ocelových profilů a na něj připevněna šrouby. Stav předmětu byl ověřen vizuální kontrolou.

Rozměry: šířka	250 cm
výška	150 cm
hloubka	150 cm
hmotnost	1,5 t

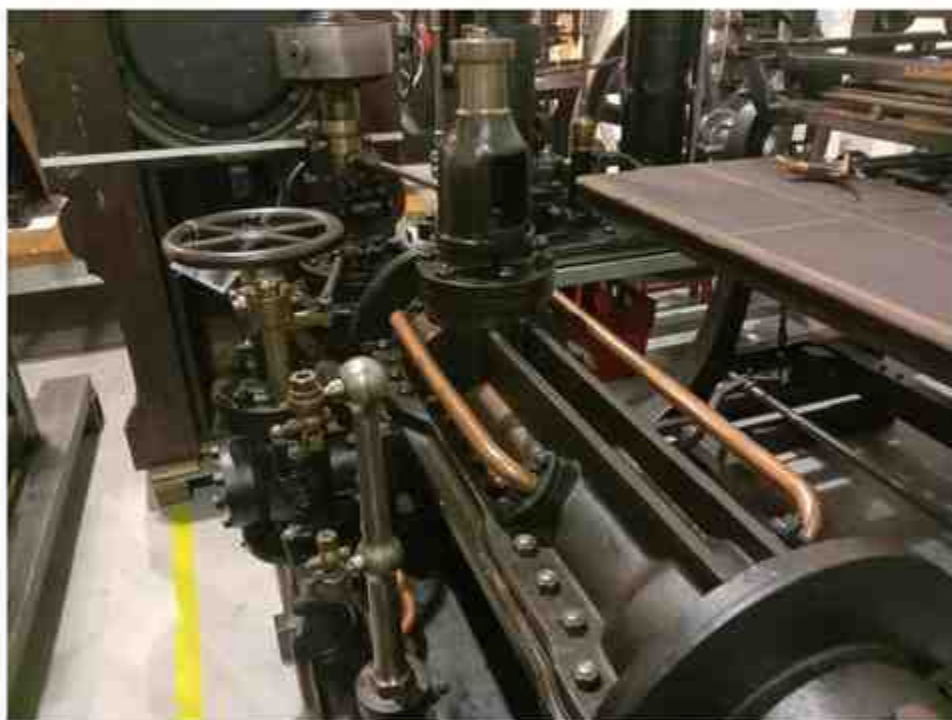
Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkovým hadrem, konzervace očištěných povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Návrh a výroba soklu pod základnu turbíny z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění turbíny na místě v expozici. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).





11997 detail stroje



Inv.č. 13266 parní turbína Zvoníček

Charakteristika předmětu: Zvoničkova parní turbína

Autor: První českomoravská továrna na stroje v Praze

Materiál: litina, ocel

Datace: 1908

Popis předmětu a stavu: Radiální parní turbína má jeden tlakový a dva rychlostní stupně vysokotlaké a devět přetlakových stupňů nízkotlakých. Tlakový stupeň má částečný vtok. Oběžné kolo je uloženo letmo na konci hřídele. Regulace pomocí Hartungova plochého objímkového regulátoru, který ovládá přívod páry. Turbína je uložena na lité fémě, společně pro třífázový generátor střídavého proudu 100 kW/120 V/50 Hz a budič. Výkon turbíny 110 kW, 3000 ot. /min. Vyrobeno První českomoravskou továrnou na stroje v Praze (dle patentu Ing. Zvoníčka z roku 1907). Celkem bylo vyrobeno pět kusů.

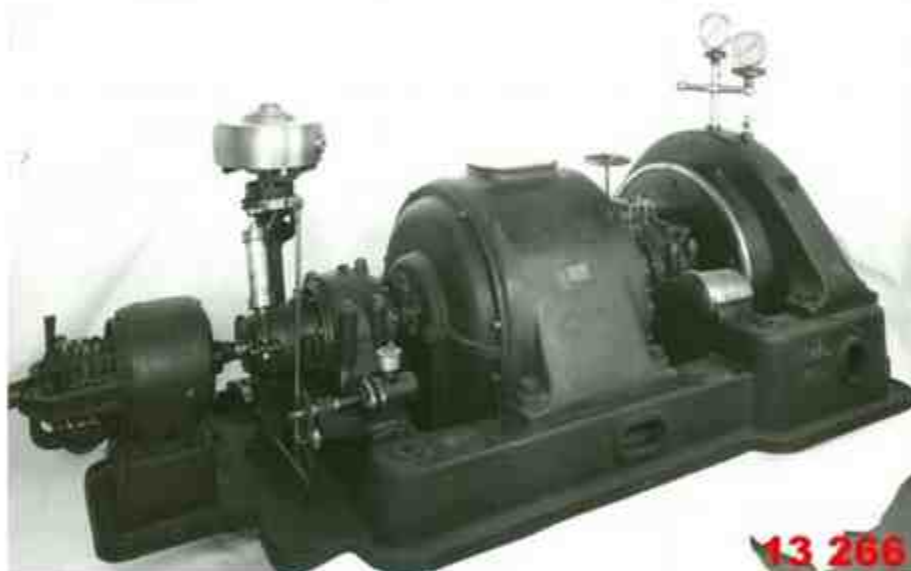
Parní turbína Zvoníček se nachází v kompletním stavu. Je částečně zachována původní barva, která je na částech těla turbíny odloupená. Místa s chybějící barvou jsou zakonzervovány konzervačním olejem a nejeví známky koroze. Na vnějších povrchových částech turbíny nebyly nalezeny praskliny ani další známky mechanického poškození. Kovové povrchy nejeví známky oxidace a jsou ošetřeny konzervačním olejem. Turbína je uložena na čtyřech nožkách připevněnými k rámu turbíny šrouby M20. Stav předmětu byl ověřen vizuální kontrolou.

Rozměry:	šířka	300 cm
	výška	175 cm
	hloubka	160 cm
	hmotnost	1,5 t

Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkovým hadrem, konzervace očištěných povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Návrh a výroba soklu pod základnu turbíny z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění turbíny na místě v expozici. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.





13266 detail stroje



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 5028 dynamo Křížík (k motoru Košťál)

Charakteristika předmětu: Dynamo Křížík "pro 300 lamp"

Autor: František Křížík, Praha

Materiál: litina, ocel, měď

Datace: 1886 až 1900

Popis předmětu a stavu: Dynamo má litinové, obdélníkové, rámové lože, na kterém jsou dvě litinové bočnice kruhového tvaru, ve dvou třetinách dělené. Bočnice jsou dole na patkách, nahoře jsou spojeny dvěma ocelovými svorníky průměr 40 mm. Na bočnicích jsou uloženy vodorovně čtyři dvojice magnetů, vždy dva proti sobě. Na horní části každé bočnice je umístěna svorkovnice na dřevěné desce. Na přední bočnici je natáčecí mezikružní, ovládané pákou, které nese dva ocelové roubíky se dvěma páry mosazných litých držáků kartáčů.

Kartáče jsou ze třech svazků mosazných plechů 8 x 20 mm. Ložiskové skříně jsou připevněny na bočnicích, na litinových krakorcích.

Skříně jsou vodorovně dělené, ložiska kluzná, mosazná, mazání kapacími maznicemi. Kotva stroje má litinové jádro s větracími otvory, prstencové vinutí, povrchové. Konce vinutí jsou vybandážovány do válcového tvaru kolem hřídele kotvy a ukončeny na komutátoru, který má průměr 100 mm a šíři 130 mm.

Stroj má plochou řemenici průměr 400 mm a šíře 250 mm. Ranný stroj Křížíkovy výroby měl svůj vzor v konstrukci Schuckertově. Dynamo pochází ze zámecké elektrárny hradu Czernina v Jindřichově Hradci, na níž bylo již začátkem roku 1887 připojeno městské osvětlení. Štítkové údaje: 300 lamp, 600ot./min.

Dynamo Křížík se nachází v nefunkčním stavu kvůli chybějícím elektrickým komponentům, které jsou v některých případech nahrazeny výrazně viditelnou novodobou elektroinstalací. Dynamo je uloženo na rámu z ocelových profilů a zajištěno šrouby M20. Kovové komponenty nejeví známky koroze ani mechanického poškození. Ostatní kovové komponenty jsou také v nepoškozeném stavu. Stav byl vizuálně zkontrolován.

Rozměry: šířka	202 cm
výška	90 cm
hloubka	75 cm
hmotnost	1 t

Restaurátorský záměr:

Očištění od prachu a mechanických nečistot, nahrazení nebo zaretušování pohledově rušivé novodobé elektroinstalace, konzervace očištěných kovových povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Návrh a výroba soklu pod základnu dynama z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat manipulaci pomocí paletového vozíku.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).



Inv.č. 15238 parní lokomobila Umrath

Charakteristika předmětu: Parní lokomobila

Autor: Umrath a spol., Praha-Bubny

Materiál: litina, ocel, kompozice

Datec: 1905

Popis předmětu a stavu: Pojízdná parní lokomobila má na kotli umístěn dvojčinný ležatý jednoválcový parní stroj. Rozvod páry je zajištěn plochým šoupátkem. Regulace škrčením páry pomocí Kleyova kuželového regulátoru. Válec a ložiska zalomeného hřídele jsou přinýtovány k tělesu kotle. Vedení křížáku je válcové. Mazání kombinované. Žárotrubný kotel lokomobilního typu. Napájení plunžrovou napáječkou. Vrtání 180 mm, zdvih 240 mm.

Parní lokomobila se nachází v dobrém zachovalém stavu, kde je zachována originální barva a povrchová úprava kovových částí lokomobily. Na vnějších povrchových částech lokomobily nebyly nalezeny praskliny ani další známky mechanického poškození. Kovové povrchy nejeví známky oxidace a jsou ošetřeny konzervačním olejem. Stav předmětu byl ověřen vizuální kontrolou.

Rozměry: šířka	350 cm
výška	250 cm
hloubka	170 cm
hmotnost	3,5 t

Restaurátorský záměr:

Očištění (otření) od prachu a mechanických nečistot látkovým hadrem, vyleštění kovových částí, které nejsou chráněny nátěrem, konzervace očištěných povrchů silikonovým olejem nebo jiným konzervačním olejem.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).



Zpracováno týmem odborných pracovníků NTM, září 2022

Restaurátorské záměry – elektrické stroje 9 ks (do ME)

Inv.č. 71025/a alternátor

Charakteristika předmětu: Alternátor 1H5241/12,

Autor: Závody V. I. Lenina

Materiál: ocelolitina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datec: 1955

Popis předmětu a stavu: Synchronní stroj. Synchronní alternátor s budičem je součástí soustrojí zálohového dieselagregátu. S naftovým spalovacím motorem byl spojen přírubovou spojkou na hřídeli, přes setrvačnik, se kterým má společné ložisko. Stator je v patkovém provedení pro montáž s částečným zapuštěním do podlahy. Výkon alternátoru je 320 kVA.

Alternátor je ve funkčním stavu. Byl demontován v krátké době po ukončení provozu. Vzhledem k uložení ve špinavém depozitáři, je v podstatě v nálezovém stavu bez očištění a konzervování. Stroj je kompletní, jsou na něm zbytky nepotřebných částí jeho původní instalace (zbytky základů, elektrického napojení). Na stroji jsou běžná provozní povrchová poškození nátěru s mírně počínající korozí. Uložen je v depozitáři na dřevěné europaletě.

Rozměry: šířka	1500 mm
výška	1500 mm
hloubka	1500 mm
hmotnost	2000 kg

Restaurátorský záměr:

Rozebrání stroje, odstranění nepotřebných zbytků a částí původní instalace, očištění od prachu a mechanických a mastných nečistot; ošetření částí s počínající korozí, zaretušování pohledově rušivých defektů, oprava a doplnění částí nátěru stroje, konzervace očištěných kovových povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace elektroizolačních částí, celková konzervace stroje.

Návrh a výroba soklu pod základnu dynamy z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v muzejní expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.

71025/a



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 3229 dynamo Edisonova typu

Charakteristika předmětu: Dynamo Edisonova typu, výkon 12kW",

Autor: Neoznačen, pravd. Compagnie Continentale Edison

Materiál: litina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1880 až 1883

Popis předmětu a stavu: Dynamo má litinové, obdélníkové lože, na kterém jsou vedle sebe tři dvojice sloupových statorových magnetů. Cívky magnetů jsou válcové o průměru 205 mm a výšce 1070 mm. Sestava magnetů je sešroubována z dílů. Každý spojovací, horní nosník má transportní oko, dolní nosník tvoří vyniklé nástavce magnetů, uložené na desce z nemagnetického kovu. Ložiskové skříně jsou litinové na nízkých sloupcích na loži stroje, mají kruhová litinová kontrolní víčka. Mazání olejem, náplní, pomocí mazacích kroužků. Ložiska dvojité, kluzná, bronzová. Kotva bubnová, vinutí povrchové, zajištěné opásáním.

Na přední straně kotvy je komutátor o průměru 130 mm a šíři 130 mm. Na přední ložiskové skříně jsou natáčecí litinové brýle se dvěma držáky kartáčů. Každý držák má po dvou kartáčích. Na zadní straně kotvy je klínová řemenice se čtyřmi drážkami, má průměr 430 mm a šíři 270 mm. Řemenice sloužila pro pohon lany, a je umístěna mezi zadním ložiskem stroje a kotvou. Stroj nemá štítek.

Tento stroj, jako jeden ze sedmi stejných, sloužil od roku 1883 do roku 1915 v elektrárně Národního divadla v Praze. Dynama byla dodána Edisonovou společností v Paříži (Compagnie Continentale Edison).

Dynamo je patrně v elektricky nefunkčním stavu, funkčnost by bylo třeba prověřit měřeními. Stroj je celkově ošetřen konzervačními látkami, konzervován uložen v depozitáři na dřevěných podložkách. Na řemenici se projevují známky počínající koroze. Stroj je celkově v dobrém stavu pouze s drobnými lokálními poškozeními povrchu.

Rozměry: šířka	2000 mm
výška	2000 mm
hloubka	750 mm
hmotnost	3000 kg

Restaurátorský záměr:

Očištění od prachu a mechanických a mastných nečistot. Zaretušování pohledově rušivých defektů. Konzervace očištěných kovových povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace elektroizolačních částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu dynama z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v muzejní expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).



Inv.č. 74104 olejový transformátor

Charakteristika předmětu: Olejový transformátor 250kVA, 22/0,4kV

Autor: BEZ transformátory

Materiál: ocel, měď, elektroizolační materiály, porcelán

Datace: 2005

Popis předmětu a stavu: Olejový hermetizovaný transformátor 22/0,4kV o výkonu 250kVA typu TOHn 338/22 v provedení E0Dk (standardní ztráty). Transformátor je třífázový s primární stranou na napětí 22 kV při frekvenci 50 Hz, s výstupním napětím 0,4 kV na sekundární straně. Primární vinutí je provedeno v zapojení do hvězdy, sekundární vinutí do lomené hvězdy s hodinovým úhlem natočení fáze 1hodina (zapojení Yzn1). Štítková hodnota napětí nakrátko je $u_k=3,97\%$. Magnetický obvod: orientované transformátorové plechy. Vinutí: tenké měděné pásy izolované papírem a lakem. Řízení napětí: přepínáním odboček na straně 22kV, v rozsahu plus-mínus $2 \times 2,5\%$ (viz příloha - štítek stroje). Nádoba: ocelová, nátěrem opatřená nádoba z vlnových stěn přizpůsobující se změnám objemu oleje, hermeticky uzavřená víkem.

Transformátor sloužil pro potřeby energetiky, konkrétně tento kus byl součástí stožárové trafostanice v areálu depozitářů NTM.

Stroj je v elektricky funkčním stavu, po sejmutí z nosné stožárové konstrukce byl z bezpečnostních důvodů pouze vypuštěn olej z nádoby. Vzhledem k velmi dobrému stavu byl pro uložení v depozitáři pouze zbaven prachu a povrchových nečistot, pro s manipulaci je uložen je na dřevěné europaletě.

Rozměry: šířka	1240 mm
výška	1410 mm
hloubka	735 mm
hmotnost	775 kg

Restaurátorský záměr:

Očištění od prachu a mechanických a zbytků mastných nečistot, zaretušování pohledově rušivých defektů. Konzervace očištěných kovových a lakovaných povrchů, odstranění oxidázy z pozinkovaných povrchů.

Návrh a výroba soklu pod nádobu transformátoru z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 55643 asynchronní kaskáda

Charakteristika předmětu: Asynchronní kaskáda

Autor: Siemens-Schuckert

Materiál: ocelolitina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1930 až 1940

Popis předmětu a stavu: Asynchronní kaskáda sestává ze dvou motorů s třífázovými vinutými kotvami na společném hřídeli. Jednotlivé fáze vinutí obou kotev jsou propojeny, takže odpadají kroužky. Proud se přivádí k třífázovému statorovému vinutí prvního motoru; na statorové vinutí motoru druhého se připojuje třífázový spouštěcí odpor, po rozběhu se tato vinutí spojí do krátka. Otáčky tohoto soustrojí jsou nepřímo úměrné součtu pólpárů obou motorů a kaskáda se užívá v případech, kdy je zapotřebí zvláště nízkých otáček. Litinové statorové kostry obou motorů jsou sešroubovány a tvoří jeden celek, opatřený předním a zadním ložiskovým štítem.

Hřídel je uložena v kluzných ložiskách mazaných Staufferovými maznicemi. Na hřídeli se nachází část spojky se šesti zásuvnými axiálními čepy obloženými pryží. Chlazení stroje je přirozeným prouděním vzduchu otevřenými štíty a dvojicemi děrovaným plechem zakrytých chladících otvorů, umístěných na vrcholu každé z obou statorových koster. Stroj je opatřen otvory k přišroubování k podlaze; respektive podlahovému základu. Každá z obou koster je opatřena zvedacím okem. Na štítcích jsou oba motory označeny typem 2 x N110 C/12, dále je uvedeno napětí 220 V, proud 12 A, otáčky 250 min. Kaskáda je z důvodu poškození v nefunkčním stavu. Skříňky obou svorkovnic jsou rozbity, krycí mřížka krajního větracího otvoru na straně hřídelové spojky je proražena. Stroj je celkově ošetřen silnou vrstvou konzervačních látek. Na povrchu stroje jsou drobná lokální poškození.

Rozměry: šířka	850 mm
výška	650 mm
hloubka	700 mm
hmotnost	500 kg (??)

Restaurátorský záměr:

Očištění od povrchových nečistot a stávajících vrstev konzervačních látek, zaretušování pohledově lokálních poškození povrchu a rušivých defektů, oprava poškození boční mřížky a poškozených svorkovnic, případně pohledové domodelování jejich chybějících částí. Nová konzervace očištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace kovových částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu kaskády z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.



55643

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 74119 asynchronní elektromotor

Charakteristika předmětu: Třífázový asynchronní elektromotor MEZ Frenštát

Autor: MEZ Frenštát

Materiál: ocelolitina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1960 až 1990

Popis předmětu a stavu: Třífázový asynchronní elektromotor s kotvou nakrátko, v patkovém uzavřeném provedení, typ 1P12BV4 08S, tvar FG. Ocelolitinová kostra stroje s litým povrchovým chladicím žebrováním je v horní části opatřena dvěma transportními oky a na boku svorkovnicovou skříní pro napojení dvou přívodních kabelů. Ložiskové štíty jsou ocelolitinové odlitky s valivými ložisky pro uložení hřídele. Vyvedení hřídele na jedné straně je provedeno s drážkou pro pero. Na hřídeli byla ponechána nasunutá část původní spojky. Na opačné straně je na hřídeli nasazeno oběžné kolo chladicího ventilátoru zakryté ochranným víkem, které současně plní funkci usměrnění proudění chladicího vzduchu na žebrovní kostry. Vinutí statoru je čtyřpólové. Provedení a uložení cívek do drážek není možno bez otevření stroje určit. Vývody konců vinutí na svorkovnici umožňují rozběh elektromotoru „Y/Δ“. Rotor má klecové vinutí, jeho provedení není možno bez otevření stroje určit. Stroj byl instalován ve vodárenském objektu v Praze Podolí. Sloužil k pohonu čerpadla vody.

Jmenovité hodnoty: $P_n=95\text{kW}$, $U_n=380\text{ V}$; $I_n=175\text{ A}$, $f=50\text{ Hz}$, $N_n=1460\text{ ot. / min}$, výr.č.: 5195638

Elektromotor je ve funkčním stavu. Byl demontován ihned po ukončení provozu. Pro uložení v depozitáři byl pouze očištěn od prachu a hrubých nečistot. Ložiskový štít s vyvedením hřídele má poškozeno jedno chladicí žebro. Úlomek je u stroje. Na stroji jsou běžná provozní povrchová poškození nátěru s mírně počínající korozí obnaženého kovu.

Rozměry: šířka	1300 mm
výška	800 mm
hloubka	900 mm
hmotnost	1150 kg

Restaurátorský záměr:

Očištění od povrchových nečistot, zaretušování pohledově lokálních poškození povrchu a rušivých defektů, oprava poškozeného chladicího žebra (slepení). Konzervace očištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace kovových částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu stroje z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.



74119

Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 71398/g Schrageho elektromotor

Charakteristika předmětu: Schrageho elektromotor + vysokofrekvenční zdroj

Autor: Závody V. I. Lenina Plzeň

Materiál: ocelolitina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1956 až 1962

Popis předmětu a stavu: Sokl soustrojí je tvořen ocelovým obdélníkovým svařencem. Na sokl jsou pomocí šroubů upevněny oba stroje, elektromotor a vysokofrekvenční generátor. Stroje jsou v patkovém provedení, mechanicky jsou spolu spojeny hřídeli. Schrageho elektromotor, který má otáčky řiditelné v širokém rozmezí, pohání mechanicky vysokofrekvenční rotační zdroj. Plynulou změnou otáček elektromotoru se plynule mění frekvence výstupního napětí zdroje. Soustrojí sloužilo v šedesátých letech minulého století pro napájení pohonu pásu Van de Graaffova generátoru v Řeži u Prahy (Husinci).

Elektromotor je ve funkčním stavu. Byl demontován ihned po ukončení provozu. Pro uložení v depozitáři byl pouze očištěn od prachu a hrubých nečistot. Na stroji jsou běžná provozní opotřebení a povrchová poškození nátěru.

Rozměry: šířka	1000 mm
výška	2300 mm
hloubka	1200 mm
hmotnost	1200 kg

Restaurátorský záměr:

Očištění od povrchových nečistot, zaretušování pohledově lokálních poškození povrchu a rušivých defektů, oprava částí nátěru soustrojí. Konzervace očištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace kovových částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu soustrojí z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 75266 a, b dieselagregát s rozvaděčem

Charakteristika předmětu: Dieselagregát

Autor: Škoda n.p. Praha závod Hořovice – MEZ Frenštát

Materiál: ocelolitina, ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1968

Popis předmětu a stavu: Sokl soustrojí je tvořen ocelovým obdélníkovým svařencem. Na sokl jsou pomocí šroubů upevněny oba stroje, elektromotor a vysokofrekvenční generátor. Stroje jsou v patkovém provedení, mechanicky jsou spolu spojeny hřídeli. Schrageho elektromotor, který má otáčky řiditelné v širokém rozmezí, pohání mechanicky vysokofrekvenční rotační zdroj. Plynulou změnou otáček elektromotoru se plynule mění frekvence výstupního napětí zdroje. Soustrojí sloužilo v šedesátých letech minulého století pro napájení pohonu pásu Van de Graaffova generátoru v Řeži u Prahy (Husinci).

Elektromotor je ve funkčním stavu. Byl demontován ihned po ukončení provozu. Pro uložení v depozitáři byl pouze očištěn od prachu a hrubých nečistot. Na stroji jsou běžná provozní opotřebení a povrchová poškození nátěru.

Rozměry:	AGREGÁT	šířka	2600 mm	ROZVADĚČ	šířka	750 mm
		výška	1500 mm		výška	2250 mm
		hloubka	900 mm		délka	1350 mm
		hmotnost	1000 kg		hmotnost	cca 300 kg

Restaurátorský záměr:

Očištění od olejů, mazadel a povrchových nečistot, zaretušování pohledově lokálních poškození povrchu a rušivých defektů, oprava částí nátěru soustrojí. Konzervace očištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace kovových částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu soustrojí z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.

75266/a (agregát)

75266/b (rozvaděč)



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Inv.č. 46500 transformátor

Charakteristika předmětu: Transformátor 5kVA třífázový, 120/380 V

Autor: Elektrodružstvo Praha

Materiál: ocel, měď, elektroizolační materiály

Datace: 1960

Popis předmětu a stavu: Třífázový vzduchem chlazený transformátor s magnetickým obvodem v jádrovém provedení. Jádro je staženo přes ocelové „U“ profily svorníky. Na spodních stahovacích profilech jsou otvory pro upevnění do podlahové konstrukce. Vývody primárního i sekundárního vinutí jsou vyvedeny na vstupní svorky (3x120V) a výstupní svorky (3x380V) osazené na pertinaxové desce. Kovové části jsou opatřeny šedým nátěrem syntetickou barvou. Výkon transformátoru je 5 kVA.

Transformátor je pravděpodobně ve funkčním stavu. Byl demontován ihned po ukončení provozu. Pro uložení v depozitáři je pouze očištěn od prachu a hrubých nečistot. Na stroji jsou běžná provozní povrchová poškození nátěru s mírně počínající korozí na horní straně magnetického obvodu stroje. Uložen je v depozitáři volně na podlaze.

Rozměry: šířka	300 mm
výška	500 mm
hloubka	500 mm
hmotnost	300 kg (??)

Restaurátorský záměr:

Očištění od prachu a povrchových nečistot, zaretušování pohledově lokálních poškození povrchu a rušivých defektů. Konzervace očištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem, ošetření a konzervace kovových částí.

Návrh a výroba soklu pod základnu stroje z ocelové konstrukce pokryté rýhovanými plechy v dostatečné tuhosti a pevnosti pro stálé umístění v expozici. Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.



Bude doložena restaurátorská zpráva vč. fotodokumentace prováděného díla (2 výtisky, PDF data).

Zpracováno týmem odborných pracovníků NTM, září 2022

Uchazeč:

Název subjektu:

Adresa:

IČ:



nová ves 1

REKAPITULACE

Část A

Část B

Celková cena za restaurování všech 8 ks strojů do HS bez DPH	Kč	820 100,00
Celková cena za restaurování všech 9 ks strojů do ME bez DPH	Kč	579 700,00
Dokumentace, restaurátorská zpráva (tisk 2x, PDF data) bez DPH	Kč	1 000,00
Celková cena za restaurování 17 ks strojů bez DPH	Kč	1 400 800,00
DPH 21 %	Kč	294 168,00
Celková cena za restaurování 17 ks strojů vč. DPH	Kč	1 694 968,00

Část A

Restaurování statických exponátů - strojů do HS (8 ks)

položka	práce / dodávka	cena za materiál bez DPH [Kč]	cena za práci bez DPH [Kč]	Cena celkem bez DPH [Kč]
stroj č. 1	Inv.č. 27521 alternátor EC (k motoru Wikov)			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00

	Celkem položka č. 1:	45 000,00	57 500,00	102 500,00
--	-----------------------------	------------------	------------------	-------------------

stroj č. 2	Inv.č. 40259 parní stroj lihovar			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Kompletace částí stroje na kovovém soklu	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Výroba chybějících dílů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 2:	55 000,00	67 500,00	122 500,00
stroj č. 3	Inv.č. 24376 lodní parní stroj			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	20 000,00	27 500,00	47 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 3:	35 000,00	47 500,00	82 500,00
stroj č. 4	Inv.č. 36037 parní turbína Škoda			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 4:	45 000,00	57 500,00	102 500,00
stroj č. 5	Inv.č. 11997 parní turbína Parsons			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 5:	45 000,00	57 500,00	102 500,00
stroj č. 6	Inv.č. 13266 parní turbína Zvoníček			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00

	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 6:	45 000,00	57 500,00	102 500,00

stroj č. 7	Inv.č. 5028 dynamo Křižík k motoru Košťál			
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh kovového soklu pod předmět dle zadání		5 000,00	5 000,00
	Výroba kovového soklu	30 000,00	37 500,00	67 500,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 7:	45 000,00	57 500,00	102 500,00
stroj č. 8	Inv.č. 15238 lokomobila parní Umrath			
	Rozebrání lokomobily na díly k účelu konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Čištění kovových částí (koroze, nečistoty a další) a jejich konzervace	5 000,00	57 500,00	62 500,00
	Montáž lokomobily	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Ostatní opravy skryté povahy	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Finální kompletace a montáž	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 8:	25 000,00	77 500,00	102 500,00

	Vedlejší rozpočtové náklady		100,00	100,00
			materiál	práce
	Celková cena za restaurování všech 8 ks strojů do HS bez DPH	Kč	340 000,00	480 100,00
				820 100,00

část B**Restaurování statických exponátů - strojů do ME (9 ks)**

položka	práce / dodávka	cena za materiál bez DPH [Kč]	cena za práci bez DPH [Kč]	Cena celkem bez DPH [Kč]
stroj č. 1	Inv.č. 3229 dynamo Edisonova typu			
	Očištění od prachu, mechanických a mastných nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00

	Zaretušování pohledově rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace vyčištěných a retušovaných povrchů konzervačním olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Ošetření a konzervace elektroizolačních částí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 1:	25 000,00	39 400,00	64 400,00
stroj č. 2	Inv.č. 46500 třífázový transformátor			
	Očištění od prachu a povrchových nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Zaretušování lokálních poškození povrchu a rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Ošetření a konzervace elektroizolačních částí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 2:	25 000,00	39 400,00	64 400,00
stroj č. 3	Inv.č. 55643 asynchronní kaskáda			
	Očištění od povrchových nečistot a stávajících vrstev konzervačních látek	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Zaretušování lokálních poškození povrchu a rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava poškozené boční mřížky	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava poškozených svorkovnic, pohledové domodelování jejích chybějících částí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		5 000,00	5 000,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	4 400,00	9 400,00
	Celkem položka č. 3:	30 000,00	34 400,00	64 400,00
stroj č. 4	Inv.č. 71025/a alternátor			
	Demontáž stroje		5 000,00	5 000,00
	Odstranění nepotřebných zbytků a částí původní instalace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Očištění od prachu, mechanických a mastných nečistot	2 500,00	2 500,00	5 000,00
	Ošetření částí s počínající korozi	2 500,00	2 500,00	5 000,00
	Retuše povrchových defektů, oprava, doplnění částí nátěru	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Ošetření a konzervace elektroizolačních částí, celková konzervace stroje	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		4 400,00	4 400,00

	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	2 500,00	2 500,00	5 000,00
	Celkem položka č. 4:	27 500,00	36 900,00	64 400,00
stroj č. 5	Inv.č. 71398/g Schrageho elektromotor			
	Očištění od povrchových nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava a retuše povrchových defektů, oprava a doplnění částí nátěru soustrojí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		24 400,00	24 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 5:	20 000,00	44 400,00	64 400,00

stroj č. 6	Inv.č. 74104 olejový transformátor			
	Očištění od prachu, mechanických a mastných nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Retuše povrchových defektů, oprava, doplnění částí nátěru	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných kovových a lakových povrchů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Odstranění oxidázy z pozinkovaných povrchů a konzervace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 6:	25 000,00	39 400,00	64 400,00
stroj č. 7	Inv.č. 74119 třífázový asynchronní elektromotor			
	Očištění od povrchových nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Retuše lokálních poškození povrchu a rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava poškozeného chladicího žebra (slepení)	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 7:	25 000,00	39 400,00	64 400,00
stroj č. 8	Inv.č. 75266/a dieselagregát			
	Očištění olejů, mazadel a jiných povrchových nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Retuše lokálních poškození povrchu a rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava částí nátěru soustrojí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00

	Celkem položka č. 8:	25 000,00	39 400,00	64 400,00
stroj č. 9	Inv.č. 75266/b rozvaděč k dieselagregátu			
	Očištění olejů, mazadel a jiných povrchových nečistot	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Retuše lokálních poškození povrchu a rušivých defektů	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Oprava částí nátěru soustrojí	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Konzervace očištěných a retušovaných povrchů, ošetření i dalších kov. částí konz. olejem	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Návrh soklu z ocel.profilů pod základnu stroje pro usazení v expozici (Sokl musí umožňovat přesun pomocí manipulační techniky.), výkresová dokumentace		14 400,00	14 400,00
	Ostatní opravy skryté povahy, finální kompletace	5 000,00	5 000,00	10 000,00
	Celkem položka č. 9:	25 000,00	39 400,00	64 400,00

Vedlejší rozpočtové náklady		100,00	100,00
	materiál	práce	
Celková cena za restaurování všech 9 ks strojů do ME bez DPH	KČ	227 500,00	352 200,00
			579 700,00

Pozn. 1: Žádná z položek nesmí být oceněna "0". Pokud uchazeč některou z kolonek "cena za materiál", příp. "cena za práci" nevyplní, má se za to, že cena se rovná "0".

Proškrtnuté pole se nevyplňuje.

Pozn.2: Množství jednotek je pouze kvalifikovaný odhad autora RZ, nejedná se o závazný údaj a uchazeči při ocenění položek vycházejí z vlastní odbornosti a zkušenosti s plněním tohoto typu, v případě potřeby čerpání většího množství jednotek toto nezakládá na úhradu víceprací.

Vysvětlivka: HS = Hala strojů MŽE

ME = Muzeum elektrotechniky MŽE

Zpracoval dne:

Jméno a podpis: