

## **Příloha č. 4C – Specifikace minimálních technických parametrů stroje Pro Část VZ č. 3 – Dodávka dvou řezacích systémů**

### **1) VELKOFORMÁTOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM**

#### **Pracovní plocha:**

- Efektivní pracovní plocha minimálně 1500 × 2500 mm
- Vakuové zajištění obráběného materiálu

#### **Nástroje a funkce:**

- Minimálně 2 ×Tangenciální nástroje současně
- Možnost instalace následujících nástrojů:
  - tangenciální nůž s možností oscilace
  - tangenciální nůž V-CUT
  - rylovací/bigovací nástroje (kartony, hladké i vlnité lepenky)
  - perforační nástroje
  - rotační nože pro řezání textilních materiálů
- Stém pro zaměření řezacích značek Print and Cut, CCD kamera
- Zdvih ramene alespoň 50 mm

#### **Zpracovávané materiály a určení**

- Digitální výsek
  - papíru a kartonů v rozsahu plošné hmotnosti 80-400 g/m<sup>2</sup>
  - Hladké a vlnité lepenky
  - Pěnění, lehčené, voštinové a komůrkové deskové materiály (papírové a plastové)
  - Řezání textilu

Stroj musí splňovat a být vyroben dle CE norem, účastník předloží Certifikát CE (prohlášení o shodě)

- Návod ke stroji v českém jazyce
- Školení stroje dodavatelem v českém jazyce
- Dopravu a instalaci stroje na místo určení zajistí dodavatel
- Dodavatel zajistí zdvihací a manipulační techniku potřebnou pro přeložení, přesun a umístění stroje na požadované místo osazení a instalace, které určí odběratel, včetně potřebných osob pro tuto činnost

#### **Stroj musí splňovat a být vyroben dle CE norem**

- Návod ke stroji v českém jazyce
- Školení stroje dodavatelem v českém jazyce
- Dopravu a instalaci stroje na místo určení zajistí dodavatel
- Dodavatel zajistí zdvihací a manipulační techniku potřebnou pro přeložení, přesun a umístění stroje na požadované místo osazení a instalace, které určí odběratel, včetně potřebných osob pro tuto činnost
- V příložené dokumentaci dodavatel povinně uvede délku záruční doby stroje.

**Ovládací software:**

- Software pro ovládání shodný s Kompaktním řezacím systémem. Software je kompatibilní s Windows 10 a 11

**Převozní rozměry:**

- Maximální převozní rozměry strojů 1300 × 2200 × 2450 mm (š x v x hl) Pozn.: rozměry vychází z maximálních rozměrů stavebních otvorů, přes které lze stroj transportovat na požadované místo instalace. V případě větších rozměrů nelze stroj dostat na požadované místo.

**2) KOMPAKTNÍ ŘEZACÍ SYSTÉM****Pracovní plocha:**

- Efektivní pracovní plocha minimálně SRA 3 (450 × 320 mm)
- Vakuové zajištění obráběného materiálu

**Nástroje a funkce:**

- Minimálně 2 × Tangenciální nástroje současně
- Možnost instalace následujících nástrojů:
  - tangenciální nůž s možností oscilace
  - tangenciální nůž V-CUT
  - rylovací/bigovací nástroje (kartony, hladké i vlnité lepenky)
  - perforační nástroje
  - nože pro násek a výsek plotrových folií a samolepek Kiss Cut
- Stém pro zaměření řezacích značek Print and Cut, CCD kamera
- Systém automatické manipulace s materiálem (nakladač a vykladač)

**Zpracovávané materiály a určení**

- Digitální výsek
  - papíru a kartonů v rozsahu plošné hmotnosti 80-400 g/m<sup>2</sup>
  - Hladké a vlnité lepenky o síle materiálu alespoň 5 mm
  - Pěnění, lehčené a komůrkové deskové materiály

**Stroj musí splňovat a být vyroben dle CE norem, účastník předloží Certifikát CE (prohlášení o shodě)**

- Návod ke stroji v českém jazyce
- Školení stroje dodavatelem v českém jazyce
- Dopravu a instalaci stroje na místo určení zajistí dodavatel
- Dodavatel zajistí zdvihací a manipulační techniku potřebnou pro přeložení, přesun a umístění stroje na požadované místo osazení a instalace, které určí odběratel, včetně potřebných osob pro tuto činnost
- V příložené dokumentaci dodavatel povinně uvede délku záruční doby stroje.

**Ovládací software:**

- Software pro ovládání shodný s Velkoformátovým řezacím systémem. Software je kompatibilní s Windows 10 a 11

**Převozní rozměry:**

- Maximální převozní rozměry strojů 1300 × 2200 × 2450 mm (š x v x hl) Pozn.: rozměry vychází z maximálních rozměrů stavebních otvorů, přes které lze stroj transportovat na požadované místo instalace. V případě větších rozměrů nelze stroj dostat na požadované místo.