468/2024/J

Spolufinancováno Evropskou unií

MINISTERSTVO PRO MÍSTNÍ ROZVOJ ČR

KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená podle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále také jen **„občanský zákoník"**)

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely smluvní strany

Střední škola elektrotechniky a strojírenství
IČ: 00639133
DIČ: CZ00639133, plátce DPH
se sídlem 10600 Praha - Záběhlice, Jesenická 3067/1
tel.: +420 222 351 041
e-mail: info@ssesp10.cz
bankovní spojení: PPF banka a.s.
č.ú.: 2003760004/6000
zastoupená Ing. Bc. Simonou Nesvadbovou, Ph.D., ředitelkou

(dále jen **„Kupující"**)
na straně jedné

a

Teximp, spol. s.r.o.
se sídlem K Zelenči 2923/8, Praha 9 – Horní Počernice 193 00
IČ: 45790621
DIČ: CZ45790621
plátce DPH: ANO
zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 13699
tel.: 286853181
e-mail: pavel.koudelka@teximp.com
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č.ú.: 21204061/0100
zastoupený Ing. Martin Vodvářka – prokurista, martin.vodvarka@teximp.com , tel.: 602320868
kontaktní osoba ve věcech technických: Pavel Koudelka, pavel.koudelka@teximp.com ,
tel.: 725527988

(dále jen **„Prodávající"**)
na straně druhé

(Kupující a Prodávající společně dále jen jako **„smluvní strany"** nebo též jednotlivě jako **„smluvní strana"**)

tuto

k u p n í s m l o u v u:
(dále jen jako tato **„smlouva"**)

I
Preambule

1. Smluvní strany uzavírají tuto smlouvu vzhledem k tomu, že
   - Kupující je veřejným zadavatelem,
   - Prodávající podal nabídku na plnění veřejné zakázky zadané na základě zjednodušeného podlimitního řízení s názvem *„Dodávka CNC stroje, včetně příslušenství a průmyslového robota"*, která je financována Ministerstvem pro místní rozvoj ČR, a to z části prostřednictvím dotace Evropské Unie, z části prostřednictvím dotace ze státního rozpočtu, a z části ze vlastních zdrojů kupujícího, v rámci programu Integrovaný regionální operační program, který je veden za účelem zlepšení kvality a dostupnosti sociálních a zdravotních služeb, vzdělávací infrastruktury a rozvoj kulturního dědictví;
   - nabídka Prodávajícího byla v souladu s výzvou k předložení cenové nabídky Kupujícím vyhodnocena jako nejvýhodnější a Prodávající byl vybrán jako dodavatel veřejné zakázky.

2. Účelem této smlouvy je zajištění dodávky CNC stroje, včetně příslušenství a průmyslového robota od Prodávajícího pro Kupujícího, a to způsobem, v rozsahu a se specifikacemi uvedenými v této smlouvě a jejích přílohách.

3. Předmět smlouvy je realizován v rámci projektu „CNC centrum odborné přípravy, reg.č. CZ.06.04.01/00/22_044/0003218", který je spolufinancován Evropskou unií v rámci Integrovaného regionálního operačního programu (dále jen „IROP 2021-2027").

4. Prodávající prohlašuje, že má veškerá nezbytná oprávnění a odborné znalosti za účelem plnění této smlouvy. Prodávající prohlašuje, že ke dni podpisu této smlouvy není v úpadku ani mu úpadek ve smyslu zákona č. 182/2006 Sb., insolvenčního zákona, ve znění pozdějších předpisů, nehrozí.

5. Objednatel prohlašuje, že je školskou právnickou osobou oprávněnou užívat a spravovat budovu č.p. 1542, stavba občanského vybavení, která je součástí pozemku parc. č. 3174, zastavěná plocha a nádvoří, o výměře 2.303 m², v k.ú. Strašnice, obec Praha, to vše ve vlastnictví hlavního města Prahy, zapsáno na LV č. 655, vedeném u katastrálního úřadu pro hlavní město Prahu, katastrální pracoviště Praha (dále jen **„Budova"**).

II.

Předmět této smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek Prodávajícího na dodávku CNC stroje, včetně příslušenství a průmyslového robota o minimálních technických parametrech, které byly stanoveny kupujícím v příloze č. 1 (dále jen jako „**Zařízení**") a umožnit Kupujícímu nabýt vlastnické právo k Zařízení, a závazek Kupujícího Zařízení převzít a zaplatit Prodávajícímu níže uvedenou kupní cenu. Zařízení je podrobně specifikováno v příloze č. 1 této smlouvy, kterou tvoří technická specifikace požadovaného Zařízení. Zařízení bude sloužit pro výukové účely a bude umístěno v budově školy zadavatele na adresním místě: Dubečská 1542/34, 100 00 Praha 4.

2. Součástí předmětu plnění dle této smlouvy jsou dále zejména následující dodávky a služby související s dodávkou Zařízení:
   - základní školení obsluhy v počtu 2 osob v Místě plnění;
   - instalace Zařízení v Místě plnění a uvedení do provozu;
   - doprava Zařízení na Místo plnění, včetně všech souvisejících služeb a materiálu, zejména obalových materiálů;
   - opatření všech materiálů a věcí, které jsou nutné pro řádné a včasné dodání Zařízení;
   - veškeré pomocné práce, příprava Místa plnění, manipulace, zřizování pracovních ploch, zakrývání konstrukcí, likvidace odpadů (v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů) související s dodávkou Zařízení;
   - předání všech dokumentů vztahujících se k Zařízení a jeho součástem, zejména předání technických listů, osvědčení, dodacích listů, atestů použitých materiálů, certifikátů, záručních listů, a dalších dokladů vyžadovaných zadavatelem, platnými právními předpisy, technickými normami či dokladů potřebných k užívání předmětu plnění, to vše v českém jazyce.

3. Prodávající prohlašuje, že:
   - Zařízení je zcela v souladu s požadavky Kupujícího uvedenými v zadávacích podmínkách veřejné zakázky;
   - Zařízení, včetně všech jeho součástí a příslušenství, je nové a v souladu se všemi platnými právními předpisy České republiky a Evropské unie (zejména bezpečnostními, technickými, kvalitativními a zdravotními) a českými technickými normami (ČSN), které se vztahují k Zařízení, a to jak závaznými, tak doporučenými. Prodávající odpovídá za to, že Zařízení je vyrobeno z vhodných materiálů a v obvyklé kvalitě, není-li v této smlouvě či jejích přílohách výslovně stanoveno jinak;
   - je výlučným vlastníkem Zařízení, že na Zařízení neváznou žádná práva třetích osob a že není dána žádná překážka, která by mu bránila se Zařízení podle této smlouvy disponovat. Prodávající prohlašuje, že Zařízení nemá žádné vady, které by bránily jeho použití ke sjednaným a/nebo obvyklým účelům;
   - se seznámil s požadovanou specifikací Zařízení uvedenou v této smlouvě a zadávacích podmínkách veřejné zakázky, a prohlašuje, že tyto podklady jsou dostatečné

k poskytnutí plnění dle této smlouvy.

4. Prodávající touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených Zařízení Kupujícímu prodává a Kupující touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených Zařízení od Prodávajícího kupuje.

III.
Doba a Místo plnění

1. Prodávající je povinen odevzdat Zařízení kupujícímu a provést všechny ostatní činnosti a dodávky, které jsou součástí předmětu plnění dle této smlouvy do 25-ti týdnů od účinnosti této smlouvy, nejpozději však **do 31. 7. 2025**.

2. Místem plnění dle této smlouvy je Budova, konkrétně Zařízení bude instalováno v odborné učebně – dílny odborného výcviku „K" „CNC centrum odborné přípravy", která se nachází v dané Budově, nebude-li dohodnuto jinak nebo nevyplývá-li z povahy činnosti, že místem plnění je jiné místo (dále jen „**Místo plnění**").

3. Zařízení bude považováno za předané Kupujícímu po jeho uvedení do plného provozu v Místě plnění a po podpisu předávacího protokolu, odsouhlaseného oběma smluvními stranami, ze kterého vyplývá, že Zařízení nemá žádné vady.

4. Prodávající se zavazuje Zařízení přepravit na Místo plnění na své náklady a odpovědnost a předat Zařízení Kupujícímu v tomto Místě plnění. Prodávající je povinen na konkrétní termín předání Zařízení a jeho uvedení do provozu e-mailem upozornit Prodávajícího, a to nejméně pět pracovních dní před termínem předání Zařízení a jeho uvedením do provozu.

5. Nastanou-li u některé ze smluvních stran okolnosti bránící řádnému plnění této smlouvy, je povinna to bez zbytečného odkladu oznámit druhé smluvní straně.

IV.
Kupní cena

1. Kupní cena za předmět plnění dle této smlouvy, včetně souvisejících činností uvedených v této smlouvě, je sjednána v souladu s cenou, kterou Prodávající nabídl v rámci výběrového řízení veřejné zakázky:

Cena bez DPH 4.289.529,23Kč
(Čtyřimilionydvěstěosmdesátdevěttisícpětsetdvacetdevětkorunčeských)
DPH v sazbě 21% 900.801,08 Kč
(Devětsettisícosmsetjednakorunačeská)
Cena včetně DPH 5.190.330,30 Kč
(Pětmilionůjednostodevadesáttisíctřistatřicetkorunčeských)

2. K ceně bez DPH bude připočtena daň z přidané hodnoty ve výši a způsobem dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen **„zákon o DPH"**). Smluvní strany jsou si vědomy toho, že dle ustanovení § 21 odst. 1 písm. a) zákona DPH, se zdanitelné plnění považuje za uskutečněné dnem předání a převzetí Zařízení. V této smlouvě je uvedeno DPH ve výši platné ke dni podání nabídky Prodávajícího na plnění veřejné zakázky.

3. Kupní cena bez DPH je sjednána jako nejvýše přípustná. Jsou v ní zahrnuty veškeré náklady Prodávajícího nezbytné pro řádné, úplné a včasné splnění celého předmětu plnění této smlouvy, není-li ve výzvě k předložení cenové nabídky či smlouvě výslovně stanoveno jinak. Kupní cenu je možné změnit pouze za podmínky, že v průběhu plnění této smlouvy dojde ke změně sazby DPH, která má prokazatelný vliv na cenu předmětu plnění této smlouvy. Prodávající nemá nárok na jakékoliv další plnění nad rámec kupní ceny dle této smlouvy.

4. Kupní cena bez DPH obsahuje zejména náklady na pořízení Zařízení, včetně nákladů na jeho výrobu, veškeré související práce, náklady na dopravu Zařízení do Místa plnění, včetně případných nákladů na manipulační mechanismy, daně, poplatky a cla spojené s dodávkou Zařízení (kromě DPH), náklady na průvodní dokumentaci, náklady na likvidaci odpadů vzniklých při dodávce Zařízení, náklady na instalaci, montáž a implementaci Zařízení a jeho uvedení do provozu v Místě plnění a náklady na zaškolení obsluhy Zařízení.

5. Prodávající prohlašuje, že se řádně seznámil s rozsahem předmětu této smlouvy a potvrzuje, že dohodnutá kupní cena zahrnuje veškeré náklady spojené se splněním této smlouvy.

V.
Platební podmínky a fakturace

1. Kupní cena dle čl. IV. této smlouvy bude uhrazena Kupujícím na základě daňového dokladu vystaveného Prodávajícím. Prodávající je oprávněn vystavit Kupujícímu daňový doklad po řádném předání Zařízení dle této smlouvy Kupujícímu.

2. Daňový doklad musí obsahovat náležitosti dle odst. 4 tohoto článku. V případě, že daňový doklad nebude mít odpovídající náležitosti, je Kupující oprávněn zaslat jej ve lhůtě splatnosti zpět. V takovém případě se daňový doklad nestává splatným. Lhůta splatnosti počíná běžet až po doručení doplněného či opraveného dokladu. Tento postup lze opakovat. Odepření plnění a s tím související vrácení daňového dokladu v souladu s tímto odstavcem nezakládá na straně Kupujícího prodlení s plněním dluhu.

3. Splatnost daňového dokladu činí 30 dní od doručení Kupujícímu. Daňový doklad bude vystaven a zaslán na adresu sídla Kupujícího, případně elektronicky na e-mailovou adresu uvedenou v této smlouvě. Konkrétní den splatnosti bude na faktuře vyznačen. Povinnost zaplatit fakturovanou částku je splněna dnem odepsání této částky z účtu Kupujícího.

4. Originální účetní doklad musí obsahovat, mimo jiné, vyjma náležitostí vyplývající zákonnou legislativou, informaci o spolufinancování Evropskou unií a přesný název projektu „CNC centrum odborné přípravy" a registrační číslo projektu CZ.06.04.01/00/22_044/0003218.

5. Vystavený daňový doklad musí obsahovat náležitosti daňového dokladu ve smyslu zákona o DPH, a dále musí obsahovat zejména tyto údaje:
   - údaje o Prodávajícím, obchodní firmu, sídlo, IČ, DIČ, bankovní spojení, údaje o zápisu v obchodním rejstříku (číslo vložky, oddíl);
   - číslo smlouvy;
   - předmět smlouvy;
   - číslo faktury;
   - fakturovanou částku;
   - datum uskutečnění zdanitelného plnění;

VI.
Předání a převzetí Vybavení

1. Zařízení se považuje za předané a závazek Prodávajícího odevzdat Zařízení Kupujícímu za splněný okamžikem převzetí Zařízení bez jakýchkoliv vad Kupujícím. V případě, že Kupující převezme Zařízení s vadami, je závazek Prodávajícího splněn až okamžikem odstranění poslední vady, kterou Zařízení vykazovalo v době jeho převzetí.

2. Prodávající je povinen spolu se Zařízením předat Kupujícímu tyto doklady:
   - veškeré dokumenty, kterých je třeba k převzetí Zařízení, k nakládání se Zařízením a k jeho řádnému užívání,
   - veškerou technickou dokumentaci vztahující se k Zařízení (např. návody k obsluze a údržbě v českém jazyce),
   - veškeré doklady o provedení technických či jiných zkoušek vyžadovaných obecně závaznými právními předpisy České republiky nebo Evropské unie, českými technickými normami nebo touto smlouvou,
   - ostatní doklady uvedené v této smlouvě.

   Prodávající odpovídá za správnost a úplnost předané dokumentace vztahující se k Zařízení.

3. O předání a převzetí Zařízení bude sepsán a smluvními stranami souhlasně podepsán předávací protokol, který bude obsahovat specifikaci Zařízení, místo a datum jeho předání a údaj o předání a převzetí bez vad či výčet jednotlivých vad. Součástí předávacího protokolu bude rovněž údaj o splnění ostatních částí předmětu této smlouvy Prodávajícím, včetně zaškolení obsluhy Zařízení.

4. V případě zjištění vad Zařízení při jeho předání a převzetí bude předávací protokol obsahovat i lhůty k jejich odstranění, na kterých se Kupující a Prodávající dohodli. Nedojde-

li mezi smluvními stranami k dohodě o termínu odstranění vad Zařízení, pak platí, že všechny vady musí být odstraněny nejpozději do 10 dnů ode dne předání a převzetí Zařízení. Po odstranění poslední vady bude o této skutečnosti sepsán smluvními stranami protokol a tímto okamžikem bude Zařízení považováno za převzaté bez vad.

5. Kupující není povinen převzít Zařízení v případě, že vykazuje jakékoliv vady. V případě, že Kupující odmítne Zařízení převzít, sepíší obě strany zápis, v němž uvedou svá stanoviska a jejich odůvodnění a dohodnou náhradní termín předání. Dohodnutím náhradního termínu nedochází ke změně této smlouvy a platí, že při nedodržení termínu plnění uvedeného v této smlouvě se Prodávající nachází v prodlení se splněním svých povinností.

6. Kupující nabývá vlastnické právo k Zařízení jeho převzetím a podpisem předávacího protokolu dle odst. 3 tohoto článku. Nebezpečí škody na Zařízení přejde na Kupujícího převzetím Zařízení bez jakýchkoliv vad. Pokud Kupující převezme Zařízení s vadami, přejde na něj nebezpečí škody až odstraněním poslední vady zjištěné při předání a převzetí Zařízení. Škodou na Zařízení je zejména ztráta, zničení, poškození nebo znehodnocení věci bez ohledu na to, z jakých příčin k nim došlo.

7. Převzetím Zařízení není vyloučeno právo Kupujícího uplatnit veškerá práva z vadného plnění vůči Prodávajícímu. Neoznámení vad bez zbytečného odkladu po předání a převzetí Zařízení nevylučuje uplatnění práv Kupujícího z vadného plnění.

8. Smluvní strany se zavazují při plnění této smlouvy navzájem spolupracovat a poskytovat si veškerou nutnou součinnost, zejména při předání a převzetí Zařízení a dalších součástí předmětu plnění dle této smlouvy.

9. Prodávající se zavazuje zajistit, že předání, převzetí, instalace a uvedení Zařízení do provozu v Místě plnění neomezí nepřiměřeně Kupujícího či třetí osoby.

VII.
Odpovědnost za vady, záruka

1. Prodávající odpovídá za vady zjevné, skryté i právní, které má Zařízení v době jeho předání Kupujícímu a dále za ty, které se na Zařízení vyskytnou v záruční době sjednané v tomto článku smlouvy. Prodávající dále odpovídá za veškeré vady Zařízení, které se vyskytnou po předání Zařízení Kupujícímu a/nebo po uplynutí záruční doby, pokud byly způsobeny porušením povinností Prodávajícího, ke kterému došlo před uplynutím záruční doby. Vadou se rozumí odchylka od množství, druhu či kvalitativních podmínek Zařízení nebo jeho části, stanovených touto smlouvou, obecně závaznými právními předpisy České republiky či Evropské unie nebo českými technickými normami. Zařízení má dále vady nebylo-li předáno Kupujícímu v ujednané jakosti či provedení nebo není-li způsobilé k zamýšlenému

účelu užití či obvyklému účelu užití. Za vadu se považuje i vada v dokladech nutných pro užívání Zařízení či vady souvisejícího plnění.

2. Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost Zařízení dle § 2113 a násl. občanského zákoníku, včetně všech jeho součástí a příslušenství, spočívající v tom, že Zařízení, jakož i jeho veškeré části a příslušenství, budou po záruční dobu způsobilé pro použití k ujednaným, popř. obvyklým účelům, a po celou záruční dobu si zachová ujednané, popř. obvyklé vlastnosti.

3. Záruční doba se sjednává v délce **dvou let**. Prodávající předá příslušné záruční listy Kupujícímu spolu se Zařízením. Záruční doba nezačne běžet dříve než dnem předání a převzetí Zařízení. Uvedená záruční doba se prodlouží o dobu od převzetí Zařízení s vadami do odstranění poslední vady zjištěné při předání a převzetí Zařízení.

4. Záruční doba neběží ode dne oznámení vady, na niž se vztahuje záruka za jakost, do doby odstranění této vady. Na vyměněné díly se vztahuje nová záruční doba v délce dle odst. 3 tohoto článku smlouvy.

5. Vady musí být oznámeny Prodávajícímu písemně nebo e-mailem, na adresu uvedenou v této smlouvě. V oznámení vady musí být vady popsány nebo musí být uvedeno, jak se projevují. Dále v oznámení vady Kupující uvede, jakým způsobem požaduje sjednat nápravu. Kupující je oprávněn požadovat:
   a) dodání chybějící části Zařízení,
   b) odstranění vady opravou, je-li vada opravitelná,
   c) není-li vada opravitelná, pak přiměřenou slevu z kupní ceny.

   Kupující je oprávněn vybrat si ten způsob, který mu nejlépe vyhovuje. V případě, že je vadné plnění porušením smlouvy ze strany Prodávajícího, má Kupující právo od smlouvy odstoupit za podmínek sjednaných touto smlouvou.

6. Zahájení prací na odstraňování vad bránících užívání Zařízení, nahlášených během pracovních dní, je Prodávající povinen zajistit tak, aby pověření pracovníci Prodávajícího nastoupili k odstranění nahlášených vad bránících užívání předmětu smlouvy nejpozději **do 48 hodin od oznámení**, a to i v případě, že oznámené vady Prodávající neuznává. Do v předchozí větě uvedené lhůty se nezapočítává sobota, neděle ani státní svátek.

7. Prodávající je povinen při opravách vždy používat nové a originální náhradní díly.

8. Lhůtu pro odstranění oznámených vad sjednají obě smluvní strany písemně podle povahy oznámené vady. Nedojde-li mezi oběma stranami k dohodě o termínu odstranění oznámené vady, platí, že oznámená vada musí být odstraněna nejpozději do 15 dnů ode dne doručení oznámení o vadě Prodávajícímu.

9. Místem odstranění vad je Místo plnění. Kupující je povinen umožnit pracovníkům Prodávajícího přístup do prostor nezbytných pro odstranění vady. Pokud tak neučiní, není Prodávající v prodlení s termínem přistoupení k odstranění vady ani s termínem pro odstranění vady.

10. O odstranění oznámené vady sepíše Kupující protokol, ve kterém potvrdí odstranění vady nebo uvede důvody, pro které odmítá opravu převzít. Vada se považuje za odstraněnou podpisem protokolu o jejím odstranění.

11. V případě, že Prodávající bude v prodlení s odstraněním oznámené vady, je Kupující oprávněn odstranění vady provést sám nebo prostřednictvím třetí osoby na náklady Prodávajícího. Účelně vynaložené náklady s tím spojené je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu do 15 dnů od odeslání písemné výzvy k úhradě. V případě v předchozí větě uvedeného postupu odstranění vady svépomocí nebo prostřednictvím třetí osoby nemá tento postup vliv na poskytnutou záruku za jakost dle této smlouvy.

VIII.
Sankční ujednání

1. V případě prodlení Prodávajícího s dodáním Zařízení nebo poskytnutím všech ostatních dodávek, prací a služeb, které jsou součástí předmětu plnění dle této smlouvy, má Kupující právo požadovat zaplacení smluvní pokuty ze strany Prodávajícího ve výši 0,5 % z kupní ceny bez DPH za každý i započatý den prodlení.

2. V případě, že Prodávající neodstraní vady uvedené v předávacím protokolu nebo jiné oznámené vady v dohodnutém termínu, má Kupující právo požadovat uhrazení smluvní pokuty ze strany Prodávajícího ve výši 1.000,- Kč za každou vadu, u níž je Prodávající v prodlení, a to za každý i započatý den prodlení.

3. Ujednání o smluvních pokutách dle této smlouvy nemají vliv na právo Kupujícího na náhradu škody vzniklé v důsledku porušení povinnosti Prodávajícího v plné výši.

4. Zaplacení smluvní pokuty Kupujícímu nezbavuje Prodávajícího závazku splnit povinnosti utvrzené smluvní pokutou.

5. Smluvní pokuty jsou splatné na základě výzvy k úhradě, a to ve lhůtě 30 dnů od odeslání výzvy. Výzva musí vždy obsahovat popis a časové určení události, která v souladu s uzavřenou smlouvou zakládá právo účtovat smluvní pokutu. Smluvní strany sjednávají právo Kupujícího provést jednostranný zápočet vzájemných pohledávek, a to i v případě pohledávky nejisté nebo neurčité ve smyslu ust. § 1987 odst. 2 občanského zákoníku.

IX.
Odstoupení od smlouvy

1. Od této smlouvy může odstoupit kterákoliv smluvní strana, pokud druhá smluvní strana porušila své povinnosti dle této smlouvy. Nejdříve však musí druhou smluvní stranu vyzvat písemně k odstranění porušení smlouvy a stanovit jí lhůtu ke zjednání nápravy v délce 15 dní od doručení výzvy.

2. Prodávající má dále právo odstoupit od této smlouvy v případě prodlení Kupujícího s úhradou kupní ceny o více než 30 dnů.

3. Kupující je oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že rozhodnutím poskytovatele dotace dojde k odebrání či krácení podpory na realizaci projektu *„Dodávka CNC stroje, včetně příslušenství a průmyslového robota"*.

4. Tato smlouva v případě odstoupení zaniká ke dni doručení písemného oznámení o odstoupení druhé smluvní straně. V odstoupení musí být dále uveden důvod, pro který smluvní strana od smlouvy odstupuje.

5. Při zjištění opakovaného porušování povinností Prodávajícího dle této smlouvy je Kupující oprávněn od smlouvy bez dalšího odstoupit, aniž by Prodávajícímu stanovil lhůtu pro zjednání nápravy.

6. Odstoupení od smlouvy se nedotýká nároku na náhradu škody či smluvní pokuty. Odstoupení od smlouvy se rovněž nedotýká ujednání, která mají vzhledem ke své povaze zavazovat smluvní strany i po odstoupení od smlouvy.

X.
Závěrečná ustanovení

1. V případě změny identifikačních údajů smluvní strany uvedených v této smlouvě je smluvní strana, u které změna nastala, povinna informovat o ní druhou smluvní stranu, a to průkazným způsobem a bez zbytečného odkladu. V případě, že z důvodů porušení této povinnosti dojde ke vzniku škody či nemajetkové újmy, zavazuje se smluvní strana, která újmu způsobila, tuto újmu druhé smluvní straně nahradit.

2. Veškerá oznámení podle této smlouvy musí být písemná a musí být doručena osobně nebo doporučeným dopisem druhé smluvní straně, na adresu jejího sídla, není-li v této smlouvě uvedeno jinak. Jakékoliv oznámení se bude pokládat za doručené adresátovi prvním pracovním dnem následujícím po datu odeslání v případě osobního doručení nebo odeslání elektronickou poštou a třetím pracovním dnem po datu odeslání v případě zaslání doporučeným dopisem.

3. Prodávající je oprávněn využít k předmětu plnění této smlouvy poddodavatele. V případě, že bude Prodávající plnit tuto smlouvu prostřednictvím poddodavatele, tvoří přílohu č. 2 této smlouvy seznam poddodavatelů, který byl součástí nabídky Prodávajícího na plnění veřejné zakázky. Prodávající je oprávněn změnit poddodavatele po podpisu této smlouvy jen s předchozím písemným souhlasem Kupujícího.

4. Prodávající je v této souvislosti povinen uchovávat a archivovat dokumentaci související s plněním této smlouvy po dobu 10 let od ukončení a finančního vypořádání realizace projektu, nejméně však do konce roku 2035. Lhůtu je ŘO IROP oprávněný prodloužit z důvodu žádosti Evropské komise. Lhůta se staví také z důvodu dalších objektivních překážek (např. zahájené řízení či kontrola jiným správním úřadem, šetření Policií ČR či trestní řízení apod.). Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji příjemce pro archivaci použít.

5. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2035 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu, potažmo plněním předmětu této smlouvy zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (Centra, MMR, MF, Evropské komise, Evropského účetního dvora (dále také „EÚD"), Nejvyššího kontrolního úřadu (dále také „NKÚ"), příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

6. Vzhledem k tomu, že předmět této smlouvy je z části financován z veřejné finanční podpory, je Prodávající v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly a zavazuje se poskytnout informace a dokumenty vztahující se k předmětu plnění této smlouvy kontrolním orgánům. Tímto ujednáním nejsou dotčena ani omezena práva ostatních kontrolních orgánů státní správy ČR a orgánů EU.

7. Kupující se zavazuje respektovat veškeré podmínky dotačního programu IROP a zavazuje se poskytnout součinnost ve všech ostatních činnostech, které kupující bude povinen plnit v souvislosti s uvedeným dotačním titulem v rámci poskytnutí dotace. Kupující má nárok na případnou náhradu škody způsobené neplněním povinností Prodávajícího v plné výši.

8. Předmět této smlouvy je spolufinancován prostředky Evropské unie z Evropského fondu pro regionální rozvoj prostřednictvím Integrovaného regionálního operačního programu 2021-2027.

9. Pokud se kterékoliv ujednání obsažené v této smlouvě ukáže být neplatným, neúčinným či nevymahatelným, nemá tato skutečnost vliv na platnost ostatních ujednání obsažených v této smlouvě. Smluvní strany se zavazují nahradit takové neplatné, neúčinné či nevymahatelné ustanovení ustanovením platným, účinným a vymahatelným, které se svým obsahem bude co nejvíce blížit ekonomickému účelu této smlouvy.

10. Práva a povinnosti touto smlouvou výslovně neupravené se řídí příslušnými právními předpisy právního řádu České republiky, zejména občanským zákoníkem.

11. Tuto smlouvu je možné měnit a doplňovat jen písemnými, vzestupně číslovanými a oboustranně podepsanými dodatky. Smluvní strany se dohodly, že aplikace ustanovení § 562 odst. 1 občanského zákoníku se vylučuje.

8. Smluvní strany prohlašují, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu § 504 občanského zákoníku a udělují svolení k jejich užití a uveřejnění bez stanovení jakýchkoli dalších podmínek.

9. Tato smlouva bude uveřejněna Kupujícím v registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv). Kupující je oprávněn takto uveřejnit tuto smlouvu v plném znění.

10. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami. Smlouva nabývá účinnosti dnem uveřejnění ve smyslu příslušných ustanovení zákona o registru smluv.

11. Tato smlouva je sepsána a podepsána ve dvou vyhotoveních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po jednom. Nedílnou součástí této smlouvy jsou její přílohy.

12. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly a že tato smlouva byla uzavřena srozumitelně a určitě dle jejich pravé, svobodné a vážně projevené vůle, nikoliv v tísni nebo za nápadně nevýhodných podmínek. Právní jednání smluvních stran v této smlouvě svým obsahem a účelem odpovídá dobrým mravům i zákonu. Na důkaz toho připojují smluvní strany své podpisy.

V Praze dne 3. 6. 2024

Střední škola elektrotechniky a strojírenství 106 00 Praha 10, Jeseniova 1 IČ: 00639133

.....

Střední škola elektrotechniky a strojírenství
Ing. Bc. Simona Nesvadbová, Ph.D.,
ředitelka

V Praze dne 3. 6. 2024

TEXIMP, spol. s r.o. K Zelenči 292/8 CZ-193 00 Praha 9 - Horní Počernice Tel.: 286 803 150 DIČ: CZ45790621

.....

Teximp, spol.s.r.o.
Ing. Martin Vodvářka
prokurista

Přílohy: 1) Technická specifikace Zařízení
2) Seznam poddodavatelů

Název požadovaného výrobku	Technická specifikace požadovaného výrobku	Zadavatelem požadovaná hodnota (ANO, VOLITELNÉ)	Splňuje ANO/NE
CNCsoustruh			
	Plocha určená pro umístění stroje max. 300x600 cm	ANO	ano
	Výška stropu = stroje max 280cm	ANO	ano
	Transportní rozměry: šířka 264cm, výška 235cm (Rozměr vrat)	ANO	ano
	Hmotnost stroje - max. 3500kg (nosnost podlahy)	ANO	ano
	Lineární i rotační osy stroje musí být souvisle řízené s možností interpolovaného pohybu všech 4 os a s plynulým nastavením rychlosti	ANO	ano
	Posuv na ose X - min 190 mm	ANO	ano
	Posuv na ose Z - min 400 mm	ANO	ano
	Y osa - min. pojezdy ± 30mm	ANO	ano
	Rotační C osa - vřeteno	ANO	ano
	Rychloposuv os X/Y/Z - min 10/10/30 m/min	ANO	ano
	Poháněné nástroje - min. 4000ot./min.	ANO	ano
	Maximální otáčky vřetene - min 5000 ot./min	ANO	ano
	Čelo vřetene - A2-5	ANO	ano
	Průchod vřetenem min. 44mm	ANO	ano
	Výkon hlavního motoru - min. 10 kW	ANO	ano
	Max kroutící moment - min 100 Nm	ANO	ano
	Sklíčidlo - hydraulické automatické min. 160 mm	ANO	ano
	Orientace vřetene	ANO	ano
	Max. průměr obrábění - min 270mm	ANO	ano
	Hydraulický koník s automatickým výsuvem pinoly min.??	ANO	ano
	Jistič D20	ANO	ano
	Automatický revolver nástrojů - počet pozic - min. 12 (poháněné)	ANO	ano
	Objem nádrže chladící kapaliny - min. 100l	ANO	ano
	~~Systém vnějšího chlazení nástroje kapalinou~~	ANO	ano
	~~Systém vnitřního chlazení nástroje~~	ANO	ano
	Výklopný LCD monitor (panel ŘS)	ANO	ano
	Obrazovka řídícího panelu - min. 15"	ANO	ano
	Paměť - min. 1 GB	ANO	ano
	Programování v ISO kódu	ANO	ano
	Programování pomocí dialogu	ANO	ano
	Přímé závitování	ANO	ano
	Ruční kolečko na panelu	ANO	ano
	Dopravník třísek článkový	ANO	ano
	Osvětlení vnitřního (pracovního) prostoru stroje	ANO	ano
	Integrovaná ruční ofuková pisotle	ANO	ano
	Centrální automatické mazaní stroje	ANO	ano
	Nástrojová sonda pro měření nástrojů	ANO	ano
	Ethernet (RJ45)	ANO	ano
	USB	ANO	ano
	WIFI konektivita	ANO	ano
	Školení (celkem za všechny dodávané stroje) - min. 3 dny	ANO	ano
	Uvedení stroje do provozu	ANO	ano
	Doprava a instalace	ANO	ano
	CE provedení stroje	ANO	ano
	Řídící systém v češtině	ANO	ano
	Simulátor ŘS (shodný s ŘS stroje) - min. 1	ANO	ano
	Záruka od předání - min. 24 měsíců	ANO	ano
	Modul pro rychlou detekci výpadku proudu	ANO	ano
	Prvotní olejové náplně stroje a emulze (první náplň)	ANO	ano
	Ochrana proti přepětí	ANO	ano

	Servis v místě umístění stroje	ANO	ano
	Řídící systém - HAAS (disponujeme vyšším počtem simulátorů pro systém HAAS = propojení teorie a praxe, odzkoušené postprocesory v používaném CAM)	VOLITELNÉ	ano
	Automatické (programovatelné) očištení upínače a obrobku	VOLITELNÉ	ano
	Otáčky poháněných nástrojů až 6000ot/min	VOLITELNÉ	ano
	Sada držáků nástrojů: 3 ks pro vnější soustružnické nože 20x20, 2ks pro vnitřní soustružení s vnitřním ∅25mm, 1 ks s vnitřním ∅32mm	VOLITELNÉ	ano
	Sada držáků pro poháněné nástroje: 1 ks pro axiálně poháněný nástroj a 1 ks pro radiálně poháněný nástroj	VOLITELNÉ	ano
	Dotyková obrazovka	VOLITELNÉ	ano
	Vzdálený monitoring provozu stroje přes internet	VOLITELNÉ	ano
	Bezdrátový přenos souborů do stroje	VOLITELNÉ	ano
	Možnost programovat regulaci průtoku chladící kapaliny	VOLITELNÉ	ano
	Zobrazení medií v programu (min. jpeg, png, mp4, mov)	VOLITELNÉ	ano

Průmyslový robot			
	Plná propojitelnost a součinnost robota s CNC strojem pro výměnu obráběných dílů	ANO	Ano
	Plocha pro robota = akční rádius cca 200x200cm; výška stropu 280cm	ANO	Ano
	Celková nosnost robota - min. 9kg	ANO	Ano
	Hmotnost přenášeného předmětu (polotovaru) - min. 6kg	ANO	Ano
	Počet os - min. 6	ANO	Ano
	Dosah min. 1400mm	ANO	Ano
	Přesnost polohování min. 0,1mm	ANO	Ano
	Opakovatelná přesnost min. ±0,05	ANO	Ano
	Nezávislá činnost robota - vlastní řídící jednotka + teachpendant	ANO	Ano
	Propojitelnost se stávajícím strojem se systémem HAAS NGC	ANO	Ano
	Programování typu Teach-in se simulací	ANO	Ano
	Vyhovuje bezpečnostním standartům	ANO	Ano
	Doprava a instalace, uvedení do provozu	ANO	Ano
	Zařízení pro obracení dílu pro obrábění z obou stran	ANO	Ano
	Chapadlo min 2 prsty	ANO	Ano
	Kolaborativní robot	ANO	Ano
	Světelná bezpečnostní závora umožňující přesun robota k jinému stroji	ANO	Ano
	Ofukovací tryska na robotu	VOLITELNÉ	Ano
	CAM systém pro offline programování robota	VOLITELNÉ	Ano

Nabídka

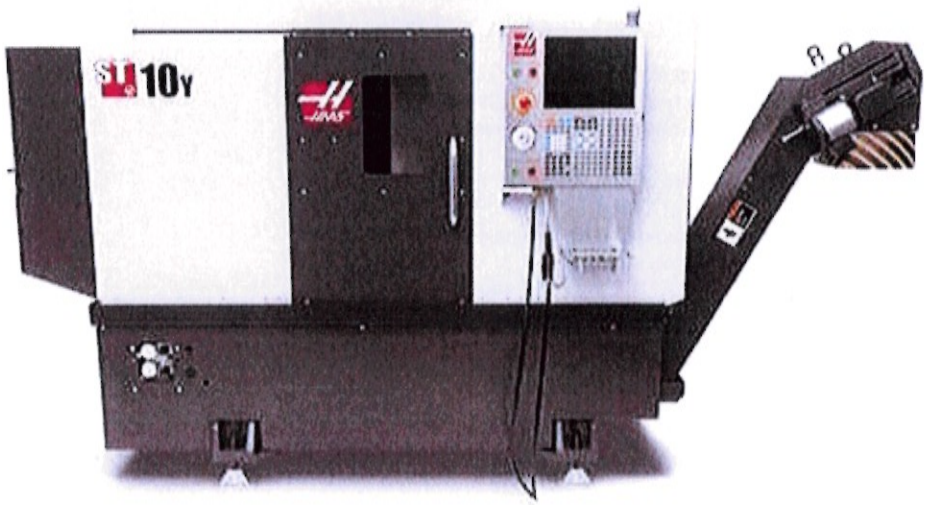
Střední škola elektrotechniky a strojírenství
Dubečská 1542/34 (vjezd z ulice Strančická)
110 00 Praha 10 - Záběhlice
Česká republika
DIČ CZ00639133

Kontakt: Ms Simona Nesvadbová
Mobilní: +420 733 169 496
E-mail: info@ssesp10.cz

Datum: 30. 5. 2024
Platná do: 29. 6. 2024
Telefon: +420 725 527 988
E-mail: Pavel.Koudelka@teximp.com

Nabídka ne. CZ24-0446: CNC stroj

ST-10Y



Stroj vyobrazen s volitelným vybavením

Nabídka

Teximp®

10 Stroj

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	ST-10Y	CNC revolverový soustruh HAAS - ST-10Y - max. Ø soustružení 279 mm (revolver BMT45) - max. délka soustružení 406 mm (dle zvoleného upínání) - max. oběžný průměr 419 mm - pojezdy os X/Z = 200 / 406 mm - rychloposuvy os X/Y/Z = 12/12/30,5 m/min - velikost vřetene A2-5 - max. výkon 11,2 kW, pohon vřetene Vector Drive - max. kroutící moment 102 Nm - max. otáčky vřetene 6.000 /min - průchod vřetene pro tyčový materiál 44 mm - automatické hydraulické sklíčidlo 165 mm - 12 polohová hlava BMT45 - opce pohon nástrojů a C osa vřetene Y-osa, C-osa a pohon rotačních nástrojů - Y - osa +/- 50,8 mm - max. otáčky poháněných nástrojů 4.000/min (opce 6.000 ot/min) - pohon všech 12 pozic BMT45 revolverové hlavy - C osa pro hlavní vřeteno - nádrž chladící kapaliny 114 l s čerpadlem - el. připojení 3x400V/50HZ, 14kVA - váha stroje 3 450 kg Další standardní vybavení a vlastnosti stroje - CNC řídící systém HAAS v češtině kompatibilní s Fanuc - solidní litinová konstrukce - lineární valivá předepnutá vedení os - centrální automatické mazání - osy tukem / vřeteno olejem - osvětlení pracovního prostoru stroje - automatické hydraulické 3- čelisťové sklíčidlo - sada držáků nástrojů (jen pro revolvery typu BOT nebo Hybrid) - přímé závitování - 15" barevný LCD monitor - elektronické kolečko na ovládacím panelu - operační paměť 1 GB - USB a ETHERNET komunikační rozhraní - ruční pistole pro čištění vzduchem - sada ustavovacích patek - záruka 1 rok - CE provedení	1,00	1 989 385,50 CZK	1 989 385,50 CZK

Součet 1 989 385,50 CZK

20 Standardní opce stroje

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	NONE_INSTALL	NONE	1,00	Standard	Standard

20	6K-15HP-A2-5	Vřeteno s 6 000 rpm, 15 hp (11,2 kW), čelo vřetena A2-5, kapacita tyčí 1,75" (44 mm), řemenový náhon	1,00	Standard	Standard
30	LT-BMT45-12	Pohon rotačních nástrojů BMT45 revolverové hlavy (12 pozic), vysoký kroutící moment je přenášen pouze na aktuální nástroj v pracovní pozici. - max. otáčky poháněných nástrojů 4.000/min - C osa pro hlavní vřeteno - Funkce transmit (interpolace X a C)	1,00	Standard	Standard
40	LP	Stroje s výbavou pro zvedání mají integrované úchytné body pro zvedání stroje.	1,00	Standard	Standard
50	VARIABLE FLOW CLNT	Variable Flow Coolant Pump - možnost regulace průtoku chladicí kapaliny ve 3 stuspních pomocí M-kódu a doplňující P adresy	1,00	Standard	Standard
60	1GB	Standardní paměť, 1 GB	1,00	Standard	Standard
70	EPFDM	Modul pro včasnou detekci výpadku proudu	1,00	Standard	Standard
80	ETHERNET	Síťová - ethernetová karta	1,00	Standard	Standard
90	HAAS CONNECT	Vzdálené monitorování stroje Haas. Stav stroje lze sledovat na počítači nebo smartphonu. Lze nastavit upozornění např. na spuštění cyklu, konec programu, alarmy nebo korekce posuvů, otáček vřetena nebo rychloposuvů. Upozornění může dostávat více uživatelů. Vyžaduje připojení stroje k internetu. Správa uživatelů přes www.My.HaasCNC.com	1,00	Standard	Standard
100	HAASDROP	Bezdrátový přenos souborů HaasDrop je rychlý a pohodlný způsob jak odesílat obrázky, videa a dokonce i programové soubory z mobilních zařízení přímo na řízení příští generace stroje Haas s řízením CNC. K dispozici pro zařízení se systémem Adnroid a iOS.	1,00	Standard	Standard
110	MEDIA DISPLAY	Media Display M-Code, M-130 slouží pro zobrazení obrázků, videí, PDF souborů, instrukcí pro obsluhu na obrazovce při běhu programu. Pouze se systémem NGC.	1,00	Standard	Standard
120	RTAPMM	Přímé závitování bez vyrovnávacího pouzdra	1,00	Standard	Standard
130	SO	Orientace vřetene	1,00	Standard	Standard
140	SURGE PROTECTION	Ochrana proti přepětí – poskytuje ochranu před napájecím přepětím řízení stroje a zabraňuje poškození kritických součástí. Pokud dojde k přepětí v napájecím systému stroje, spálí se jednorázový modul chránící před přepětím, čímž se zabrání tomu, aby elektrický výkyv ovlivnil zbývající součásti řídicího systému. Náhradní moduly chránící před přepětím jsou k dispozici v Haas.	1,00	Standard	Standard
150	TOUCH SCREEN	Rozhraní dotykové obrazovky pro řízení strojů Haas, umožňuje navigaci jednotlivými obrazovkami, zadávání dat a provádění ostatních ovládacích funkcí přímo na obrazovce a bez použití klávesnice.	1,00	Standard	Standard
160	WIFI	Připojení řídicího systému HAAS přes WiFi	1,00	Standard	Standard

170	CHUCK-6.5"-A2-5	Hydraulické sklíčidlo 6,5" (165 mm), čelo vřetena A2-5	1,00	Standard	Standard
180	BMT45KITMSTD	Sada standardních metrických nástrojových držáků BMT45 dodávaná s obráběcím strojem, obsahuje 3 ks držáků s vnějším průměrem 20 mm, 2 ks držák vyvrtávací tyče s vnitřním průměrem 25 mm, 1 ks držák vyvrtávací tyče s vnitřním průměrem 32 mm.\n\n	1,00	Standard	Standard
190	BMT45-LTKIT-STD	Sada držáků poháněných nástrojů pro revolverovou hlavu BMT45, 1 ks 90stupňového poháněného nástrojového držáku a 1 ks rovného držáku poháněných nástrojů.	1,00	Standard	Standard
200	30GAL	Integrovaná nádrž chladicí kapaliny o objemu 30 galonů (114 litrů) s čerpadlem o výkonu 3/4 hp (0,6 kW), 19,9 l/min při 2 bar (5,25 gpm při 30 psi)	1,00	Standard	Standard
210	SW-1-YEAR	Na stroje Haas s řízením CNC se vztahuje standardní jednoroční omezená záruka, která pokrývá vadný materiál a výrobní závady. Před vypršením standardní záruky je možné zakoupit si prodloužení záruky o další 1 rok.	1,00	Standard	Standard
Součet					0,00 CZK

30 Volitelné opce stroje

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	LT-6K-UP	Rozšíření na 6 000 ot./min pohánené nástroje s osou C, vyžaduje hybridní revolver VDI nebo VB nebo BMT 65	1,00	59 635,50 CZK	59 635,50 CZK
20	ATP	Systém předseřízení nástrojů Automaticky výklopné rameno s sondou s automatickou kompenzací nástroje. Automatická sonda u možňuje operátorovi rychle a snadno nastavit nástrojové korekce pomocí automatického ramene sondy a intuitivního ovládacího rozhraní. Po prvotním nastavení lze systém používat k automatické aktualizaci korekcí nebo v průběhu obrábění ke kompenzaci opotřebení nástroje a detekci zlomených nástrojů.	1,00	121 885,50 CZK	121 885,50 CZK
30	EXPACK	Zámořské balení stroje	1,00	42 205,50 CZK	42 205,50 CZK
40	JET	Automatická ofukovací tryska udržuje obrobek v čistém stavu. Proud vzduchu aktivovaný M-kódem odfoukává třísky a chladivo ze sklíčidla a obrobku za zavřenými dveřmi.	1,00	27 265,50 CZK	27 265,50 CZK
50	LCC1	Článkový dopravník třísek	1,00	121 885,50 CZK	121 885,50 CZK
60	LTS-1	Ručně přestavitelný koník - s hydraulickou výsuvnou pinolou 102 mm	1,00	151 765,50 CZK	151 765,50 CZK

30 Volitelné opce stroje

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
70	EW-M	Rozšířená záruka o další 1 rok - celkem 24 měsíců - 24 měsíců bezplatná dodávka náhradních dílů	1,00	0,00 CZK	0,00 CZK
Součet					524 643,00 CZK

40 Přídavná zařízení

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	SIMULATOR	Modul ovládacího simulátoru, řízení nové generace, duální software (fréza a soustruh), ideální pro teoretickou výuku a ukázky na pracovišti.	1,00	0,00 CZK	0,00 CZK
Součet					0,00 CZK

110 Doprava

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	TRANSPORT	ST-10Y Manipulační poplatky Antverpy, přepravní náklady včetně pojištění DDP/DAP zákazník (Incoterm 2020)	1,00	36 105,00 CZK	36 105,00 CZK
Součet					36 105,00 CZK

150 Služby

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně
10	INSTAL3	instalace stroje: Nastavení stroje, kontrola geometrie, kontrola funkčnosti a uvedení do provozu nezahrnuje technologii a zkoušku výroby	1,00	37 350,00 CZK	37 350,00 CZK
20	TRAIN-TTC2	základní školení a programování strojů 3 dny v TTC / max. 3 osoby předpokladem je znalost programování CNC strojů	1,00	37 350,00 CZK	37 350,00 CZK
Součet					74 700,00 CZK

160 Ostatní

Pozice	Registrační číslo	Popis	Ks	Jednotková cena v cílové měně	Celková cena v cílové měně

10	RobTex1 TEXIMP Robot buňka	1,00	1 992 000,00 CZK	1 992 000,00 CZK

Robot Fanuc CRX-10iA/L

- Robot (cena zahrnuje mini rozvaděč a softwarové opce)
- Rozvaděč (plechová bedna)
- Prvky SMC
- Prvky elektro (tlačítka, kabely atd)
- Chapadlo pro přířezy
- Chapadlo pro hřídele

Rozvaděč

- Hlavní (master) rozvaděč
- El.prvky (jističe, relé, vodiče)

Kostra buňky ROBTEX

- Svařenec kompletní
- Zaplechování
- Obracecí stanice pro přířezy
- Obracecí stanice pro hřídele
- Deska zakládací
- Piny zakládací
- Okapový plech
- Laserový skener s příslušenstvím

Automatické dveře
Oplocení
Příslušenství (ovládací prvky, maják)
Konstrukce a návrh dílů (hodin)
Ostatní přípravné práce u Teximp Praha (el. zapojení apod), kabelování atd
Oživení celého pracoviště u zákazníka, programování, zapojení, ubytování.
Zaškolení zákazníka pro práci s rob.pracovištěm
Programování (základní funkce pracoviště)
CE provedení

Výše uvedená buňka RobTEX splňuje následující obecné požadavky zákazníka:

Plná propojitelnost a součinnost robota s CNC strojem pro výměnu obráběných dílů
Plocha pro robota = akční rádius cca 200x200cm; výška stropu 280cm
Celková nosnost robota - min. 9kg
Hmotnost přenášeného předmětu (polotovaru) - min. 6kg
Počet os - min. 6
Dosah min. 1400mm
Přesnost polohování min. 0,1mm
Opakovatelná přesnost min. ±0,05
Nezávislá činnost robota - vlastní řídící jednotka + teachpendant
Propojitelnost se stávajícím strojem se systémem HAAS NGC

Nabídka

Programování typu Teach-in se simulací
Vyhovuje bezpečnostním standartům
Doprava a instalace, uvedení do provozu
Zařízení pro obracení dílu pro obrábění z obou stran
Chapadlo min 2 prsty
Kolaborativní robot
Světelná bezpečnostní závora umožňující přesun robota k jinému stroji
Ofukovací tryska na robotu
CAM systém pro offline programování robotaPlná propojitelnost a součinnost robota s CNC strojem pro výměnu obráběných dílů

20	Stěhování Stěhování stroje Haas ST-10Y a Robotické buňk RobTEX	1,00	49 800,00 CZK	49 800,00 CZK
Součet				2 041 800,00 CZK

Celkový součet všech položek	4 666 633,50 CZK

Sleva

Typ slevy	Částka v cílové měně
Sleva v 15.00 % na stroj / moduly a opce, ale ne na příslušenství a služby.	-377 104,28 CZK
Součet	-377 104,28 CZK

Součet	4 289 529,23 CZK
Plus 21,0 % DPH	900 801,08 CZK
Součet s DPH	**5 190 330,30 CZK**

Záruční doba

24 měsícú po instalaci nebo 27 měsícú po dodání stroje

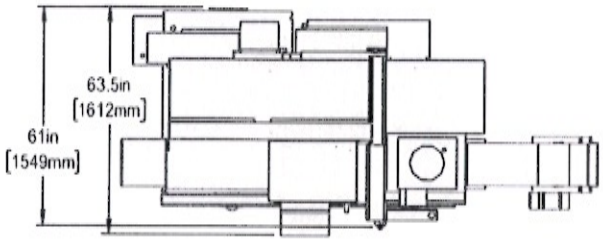
Technické informace
Za správnost technických informací nepřebíráme žádnou odpovědnost.

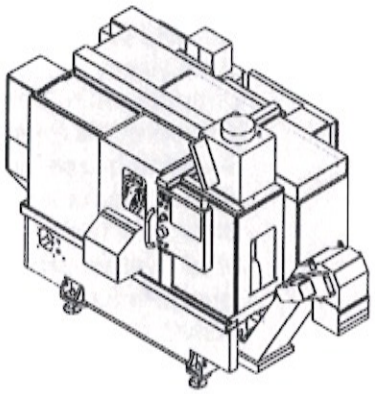
Komentáře
Parita DDP/DDA (Incoterms 2020) znamená dodávku zboží bez vykládky a vnitrozávodní dopravy.

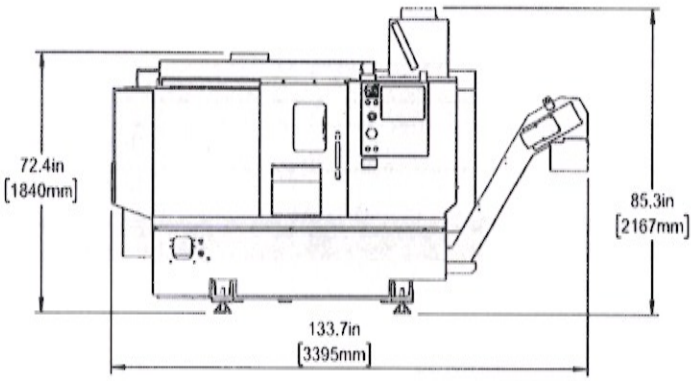
Právní poznámka
Společnost Teximp jako mezinárodní společnost musí dodržovat různé zákony. Společnost Teximp bere v úvahu mimo jiné hospodářské sankce uvalené Švýcarskem, Evropskou unií, Spojenými státy a Organizací spojených národů, které zakazují určité transakce týkající se určených zemí, subjektů a/nebo osob. Společnost Teximp dodává zboží pouze zákazníkům, kteří tyto sankce plně dodržují.

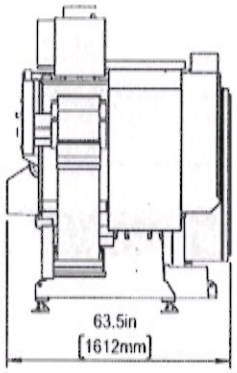
Omezení odpovědnosti
Žádná ze smluvních stran není za žádných okolností odpovědná za následující škody nebo ztráty vzniklé v důsledku nebo v souvislosti se Kupní smlouvou nebo jakýmikoli produkty a/nebo službami dodanými na jejím základě, ať už vznikly jakýmkoli způsobem, včetně, ale neomezeně, odpovědnosti z titulu náhrady škody, z nedbalosti, nesprávného prohlášení nebo porušení zákonné povinnosti: a) veškeré ušlé příjmy, ušlý zisk, ušlý obchod, ztráta výroby, náklady na zastavení výroby, ztráta dobrého jména nebo ztráta pověsti, ať už přímé, nepřímé, následné nebo jiné; nebo b) jakékoli jiné následné, nepřímé, sankčně nahrazované, náhodné nebo zvláštní škody či ztráty.

Installed Dimensions



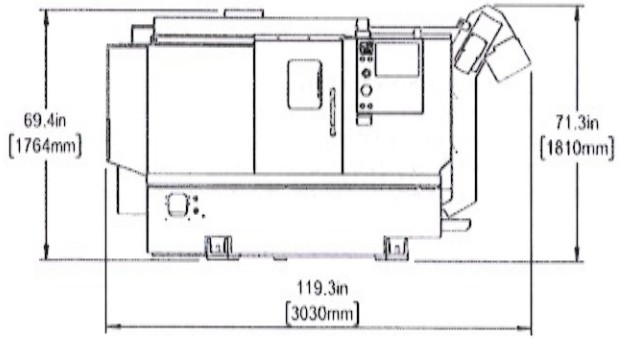


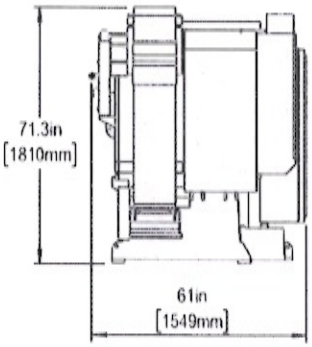




*All Height Dimensions Based on Suggested Leveling Pad Height

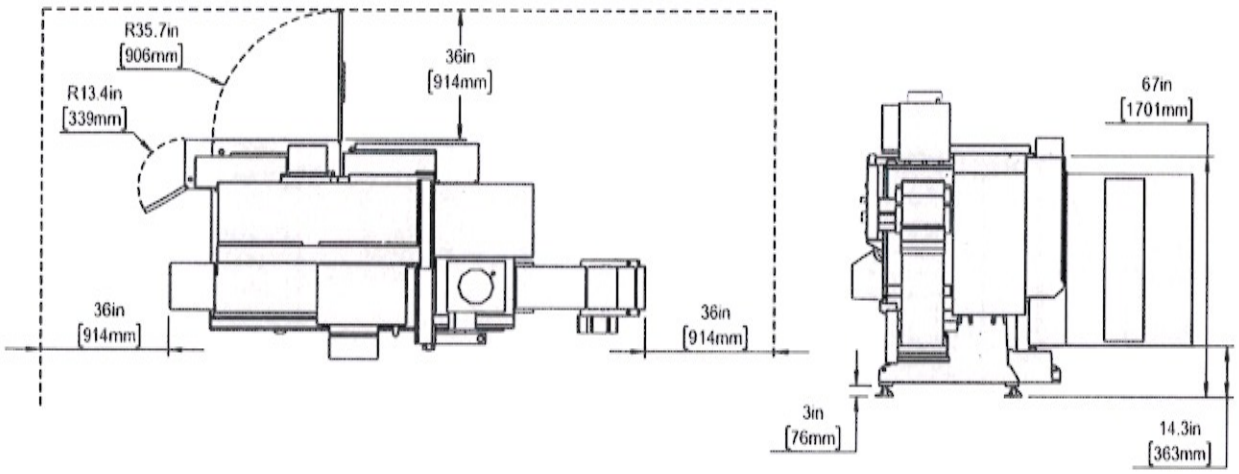
Shipping Dimensions





All dimensions based on stackup of sheetmetal, subject to variation of 1/2" (13 mm) Due to continual product improvements, dimensions are subject to change without notice

Air & Power

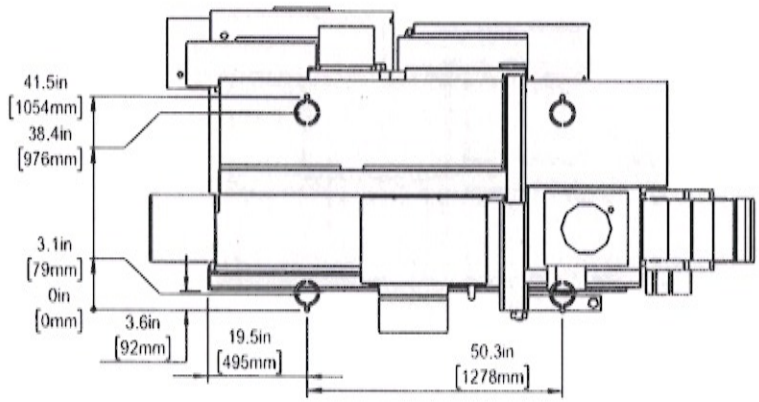


Maintain 3 feet [915mm] clearance to the nearest obstruction around all sides of machine perimeter for maintenance access

Note:
Machine must be placed on one continous concrete slab. Slab should extend 12in [305mm] beyond anchor holes in all directions

Anchor Pattern

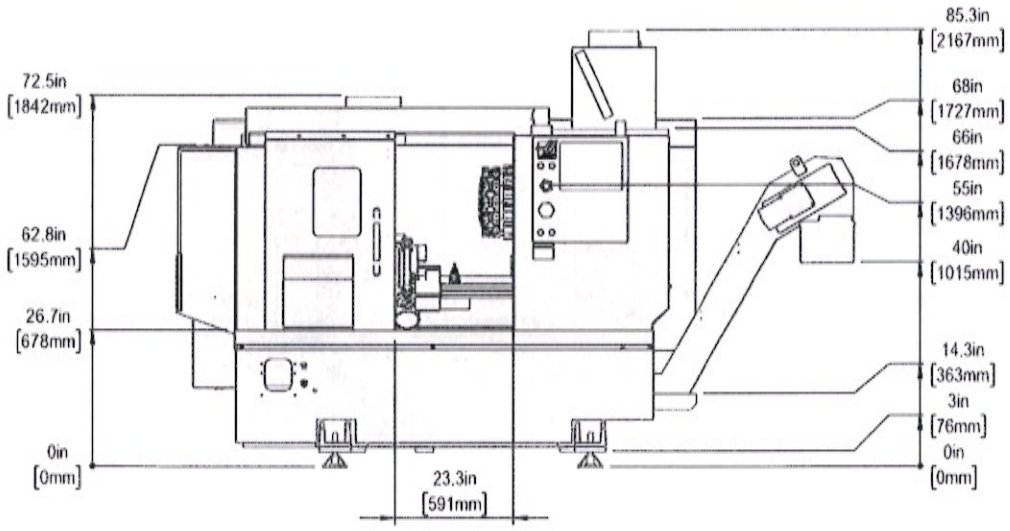
Anchor Hole Detail
⌀0.625in[25mm]
↧2.0in[50mm]-
↧2.25in[57mm]



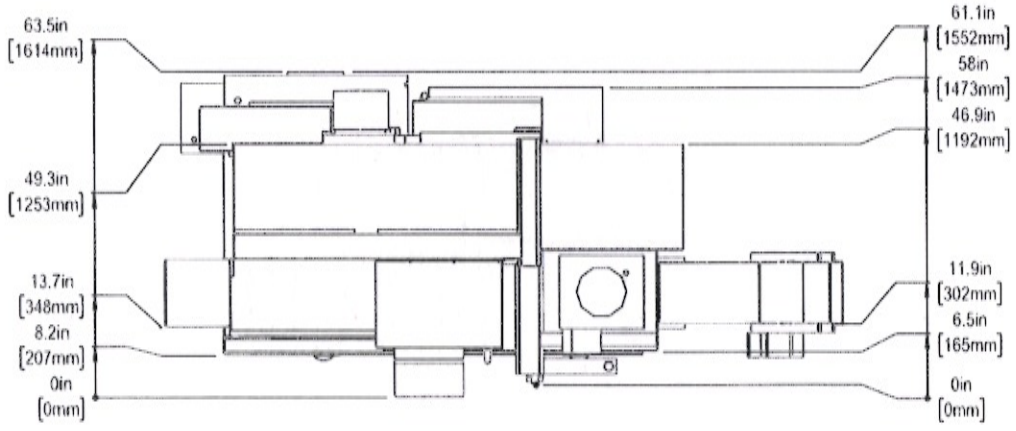
For precise locations and specifications please use template in Anchoring Kit found at Haascnc.com

All dimensions based on stackup of sheetmetal, subject to variation of 1/2" (13 mm) Due to continual product improvements, dimensions are subject to change without notice

Height Breakdown



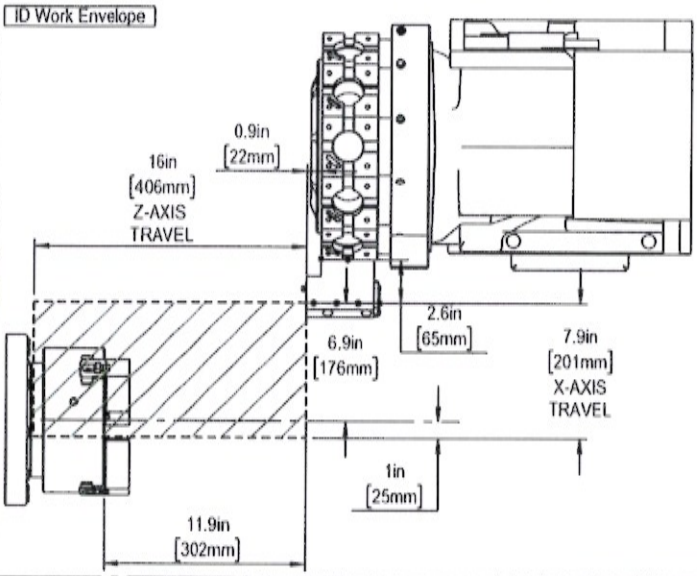
Width Breakdown



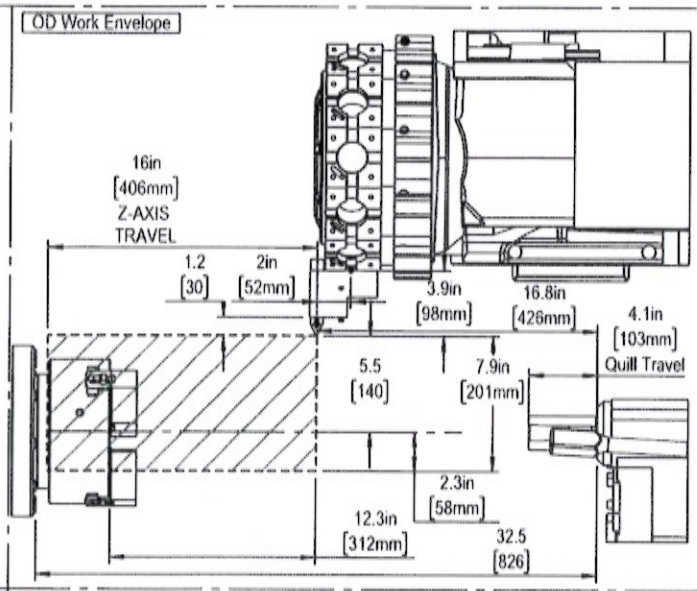
All dimensions based on stackup of sheetmetal, subject to variation of 1/2" (13 mm) Due to continual product improvements, dimensions are subject to change without notice

Parallel Plane Envelope Diagrams

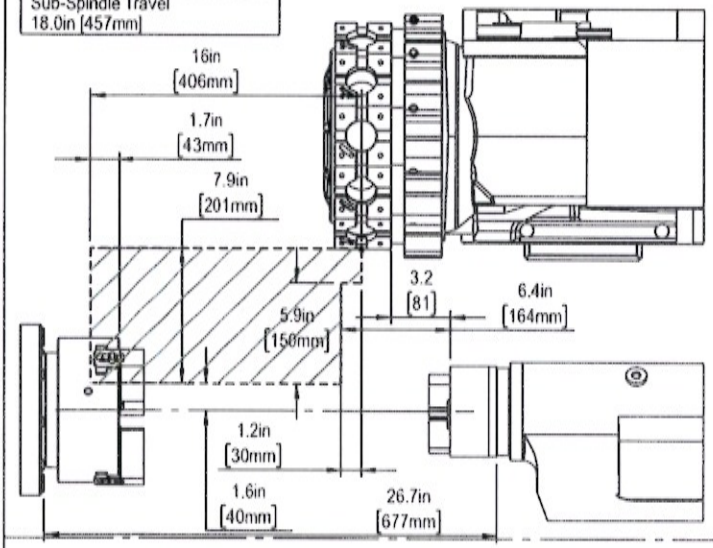
ID Work Envelope



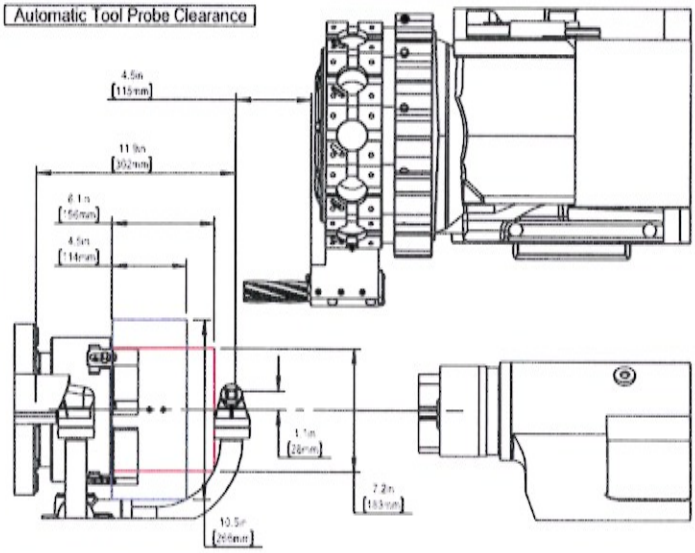
OD Work Envelope



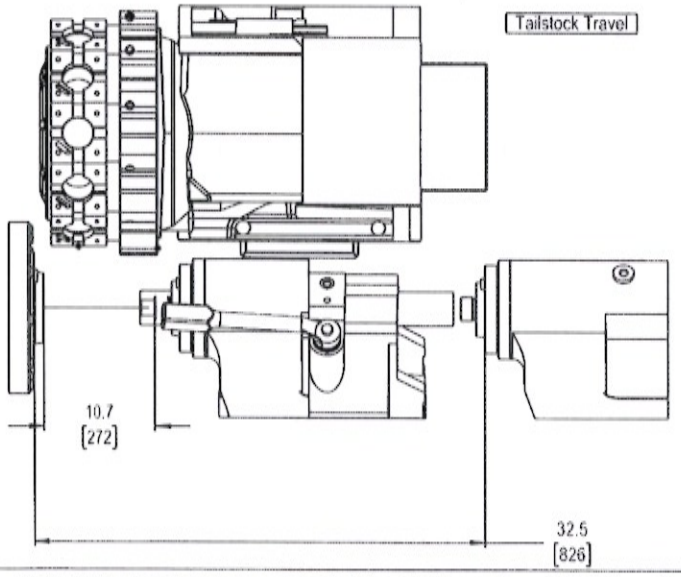
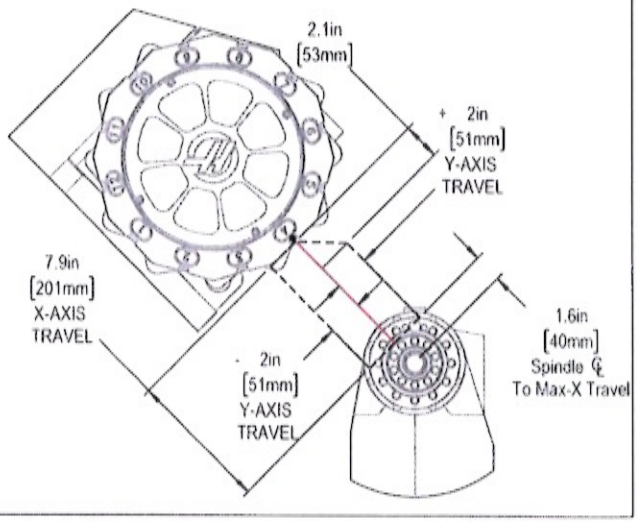
No main/sub-spindle chuck travel
Sub-Spindle Travel
18.0in [457mm]



Automatic Tool Probe Clearance



Tailstock Travel



Y-AXIS Travels