

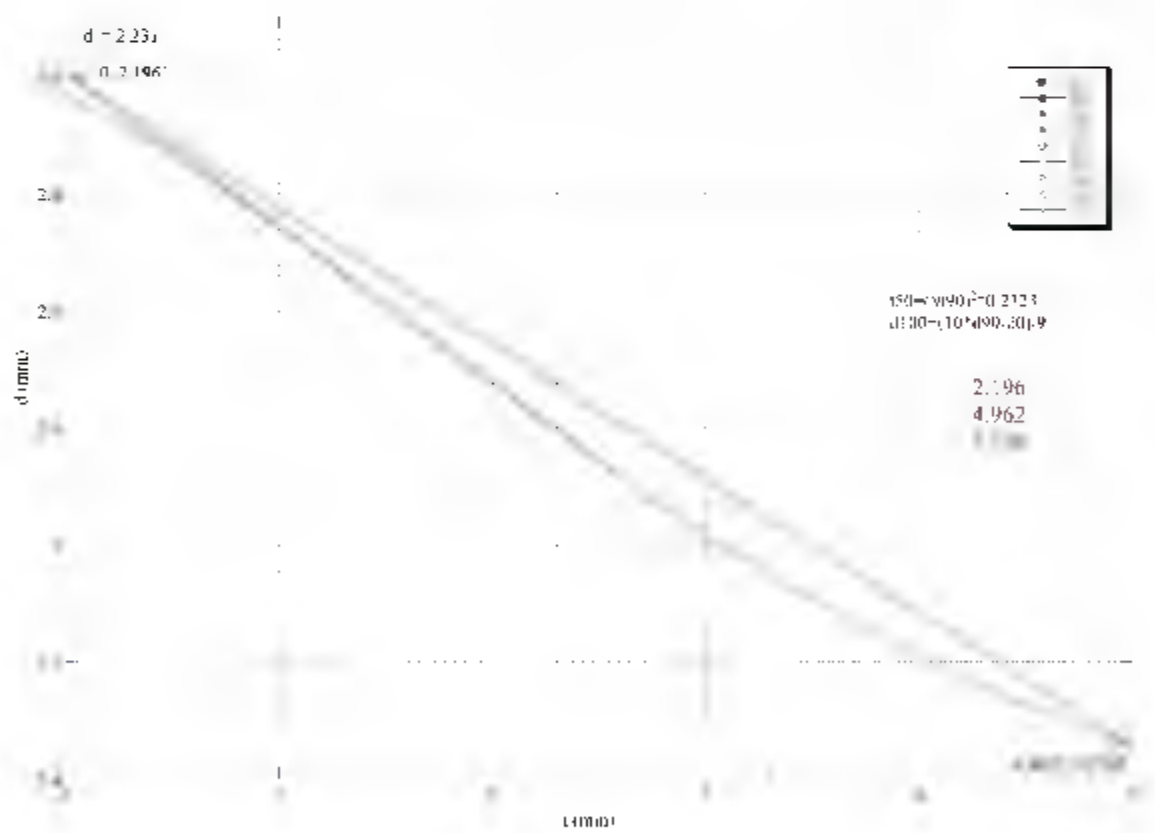
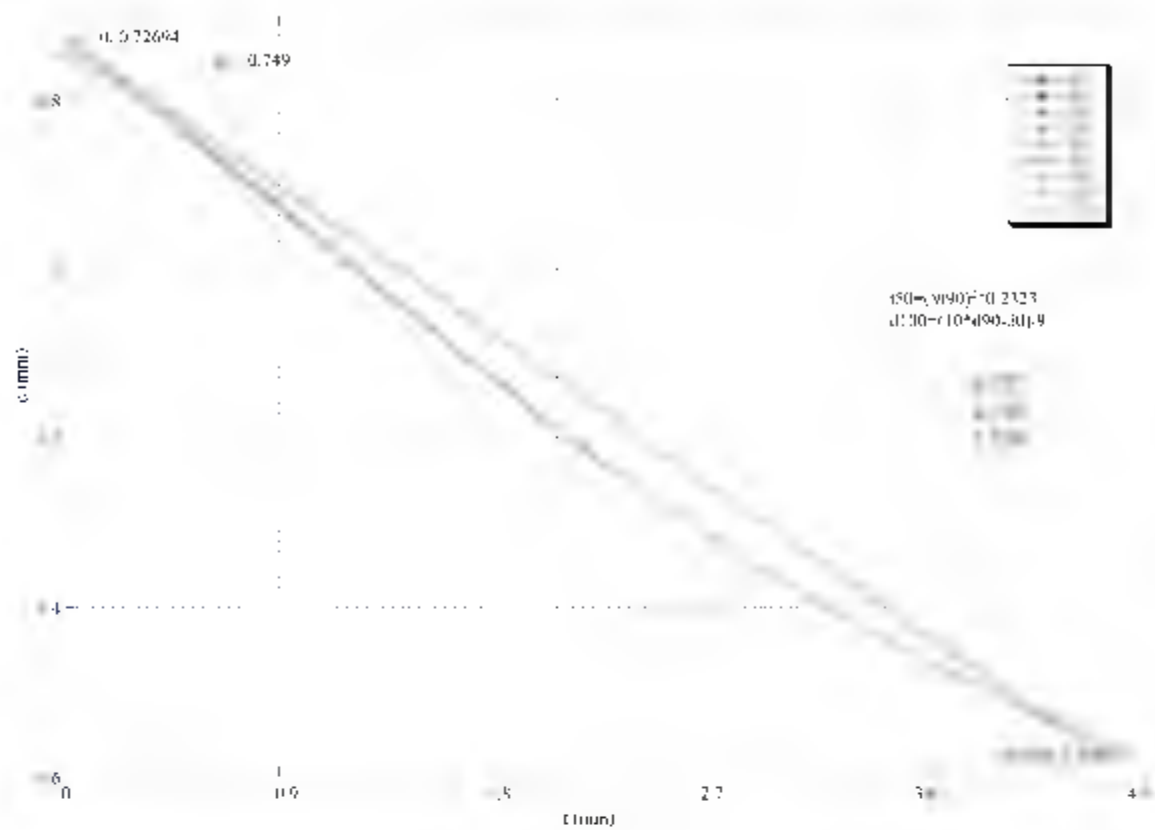
夢洲No.2圧密試験データ

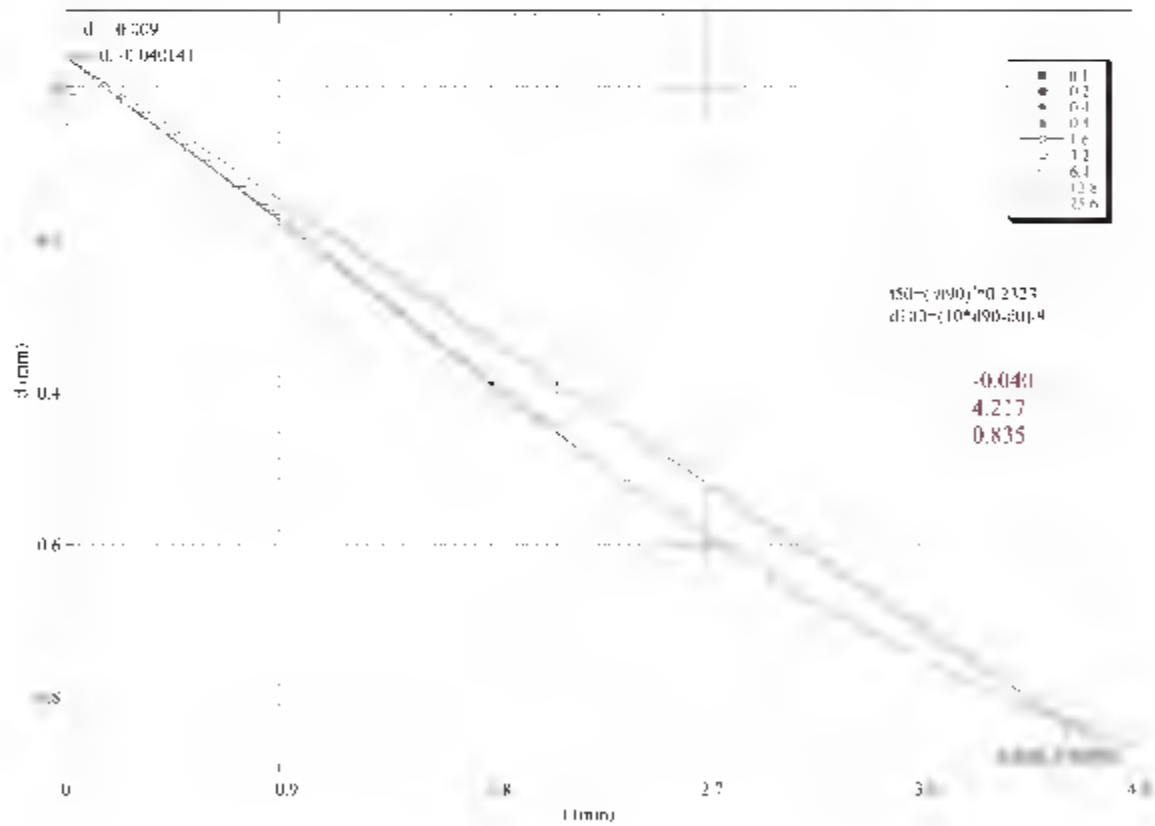
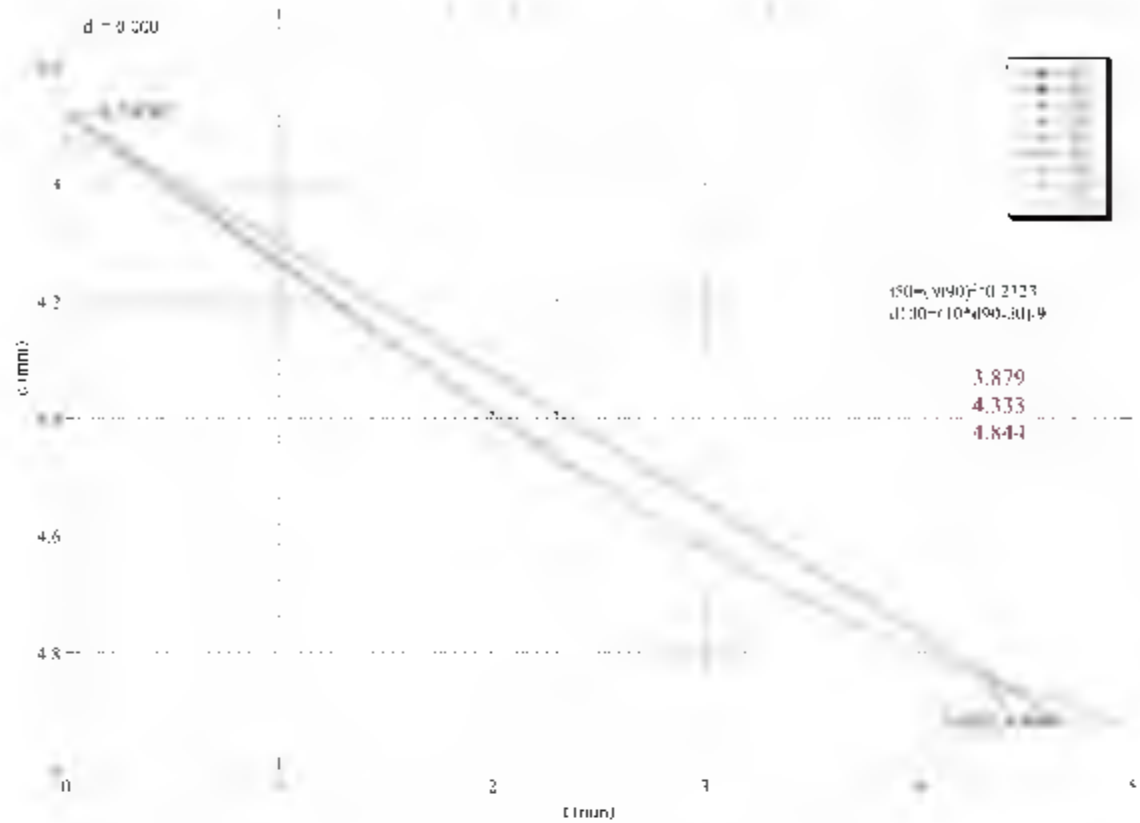
試料名	夢洲Ma13No1(10.29)			荷重増加率		2		308.04	削り屑 初期含水比 69.6 乾燥質量 53.48	No.	543	59	32
試験機No.	A-1	直径 cm	6.000	初期含水比	68.6		リング質量	308.02		ma	31.46	34.23	35.77
リングNo.	A	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.861	2.832	リング+供試体	398.74		mb	23.26	26.01	26.74
室温℃		高さ H ₀ cm	2.039	初期間隙比	1.861	1.832	乾燥+容器	105.28		mc	11.53	14.20	13.72
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	90.72	飽和度Sr %	98.4	100.0	容器	51.48		w	69.9	69.6	69.4
w _L (%)		乾燥質量	53.80	pt (g/cm ³)	1.574	2.018	乾燥質量	53.80					
w _p (%)		実質高さHs	0.7127	pd (g/cm ³)	0.933	10 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0390				2.861	初期	2.861			
		0.1	0.0021		2.0380	0.103	1.03E-02		0.1	2.858	0.010		
1	0.1			2.0369				2.858	0.2	2.853	0.019		
		0.1	0.0040		2.0349	0.197	1.97E-02		0.4	2.835	0.057		
2	0.2			2.0329				2.853	0.8	2.805	0.100		
		0.2	0.0122		2.0268	0.602	3.01E-02		1.6	2.747	0.192		
3	0.4			2.0207				2.835	3.2	2.536	0.701		
		0.4	0.0215		2.0100	1.070	2.67E-02		6.4	2.295	0.801		
4	0.8			1.9992				2.805	12.8	2.086	0.696		
		0.8	0.0412		1.9786	2.082	2.60E-02		25.6	1.897	0.627		
5	1.6			1.9580				2.747	0.1	2.038	0.059		
		1.6	0.1504		1.8828	7.988	4.99E-02						
6	3.2			1.8076				2.536	Cc	0.801			
		3.2	0.1719		1.7217	9.985	3.12E-02		pc	1.760			
7	6.4			1.6357				2.295	p0	1.153			
		6.4	0.1493		1.5611	9.564	1.49E-02		OCR	1.53			
8	12.8			1.4864				2.086					
		12.8	0.1345		1.4192	9.478	7.40E-03						
9	25.6			1.3519				1.897					
		-25.5	(0.1005)		1.4022	(7.168)	2.81E-03						
10	0.1			1.4524				2.038					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.97E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.866	#DIV/0!	#DIV/0!	3.01E-02	0.457
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.865	#DIV/0!	#DIV/0!	2.67E-02	0.457
0.8~1.6	1.13	0.71	396.0	0.0198	0.480	190.1	1.19E-07	5.73E-08	2.790	396.0	1.19E-07	2.60E-02	0.446
1.6~3.2	2.26	3.97	65.6	0.0892	0.593	38.9	3.79E-08	2.25E-08	2.688	65.6	3.79E-08	4.99E-02	0.429
3.2~6.4	4.53	5.72	37.9	0.1269	0.738	28.0	1.37E-08	1.01E-08	2.452	37.9	1.37E-08	3.12E-02	0.390
6.4~12.8	9.05	4.36	40.9	0.1072	0.718	29.4	7.08E-09	5.08E-09	2.226	40.9	7.08E-09	1.49E-02	0.347
12.8~25.6	18.10	4.13	35.7	0.0972	0.723	25.8	3.06E-09	2.21E-09	2.024	35.7	3.06E-09	7.40E-03	0.306

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.035	0.053	0.094	0.213	0.402	0.749	2.231	3.919	0.009	1.398
最終読み d _f (mm)	0.056	0.093	0.216	0.428	0.814	2.253	3.950	5.412	1.354	0.393
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.410	0.727	2.196	3.879	-0.040	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.708	3.966	5.720	4.361	4.131	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.608	1.619	3.465	4.951	0.932	
d ₀ - d _i (mm)			-0.094	-0.213	0.008	-0.022	-0.035	-0.040	-0.049	
圧密量 ΔH (cm)	0.0021	0.0040	0.0122	0.0215	0.0412	0.1504	0.1719	0.1493	0.1345	-0.1005
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0198	0.0892	0.1269	0.1072	0.0972	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.480	0.593	0.738	0.718	0.723	

Hi	2.0390	2.0369	2.0329	2.0207	1.9992	1.9580	1.8076	1.6357	1.4864	1.3519
H0			2.0423	2.0420	1.9984	1.9602	1.8111	1.6397	1.4913	1.3519
H100			2.0423	2.0420	1.9786	1.8710	1.6842	1.5325	1.3941	1.3519
Hf	2.0369	2.0329	2.0207	1.9992	1.9580	1.8076	1.6357	1.4864	1.3519	1.4524
(Hi+Hf)/2	2.0380	2.0349	2.0268	2.0100	1.9786	1.8828	1.7217	1.5611	1.4192	1.4022
(H0+H100)/2			2.0423	2.0420	1.9885	1.9156	1.7477	1.5861	1.4427	1.3519

f _i	2.861	2.858	2.853	2.835	2.805	2.747	2.536	2.295	2.086	1.897
f ₀			2.866	2.865	2.804	2.751	2.541	2.301	2.093	1.897
f ₁₀₀			2.866	2.865	2.776	2.625	2.363	2.150	1.956	1.897
f _f	2.858	2.853	2.835	2.805	2.747	2.536	2.295	2.086	1.897	2.038
(f _i +f _f)/2	2.860	2.855	2.844	2.820	2.776	2.642	2.416	2.190	1.991	1.968
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			2.866	2.865	2.790	2.688	2.452	2.226	2.024	1.897



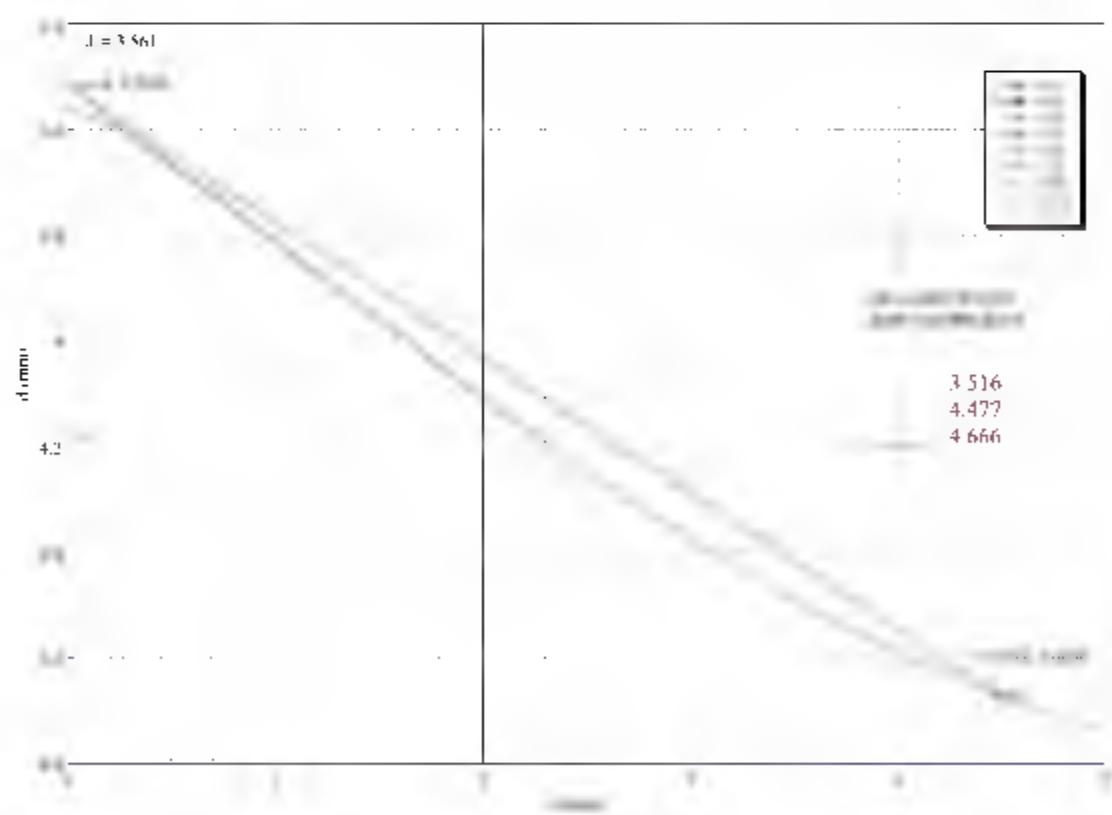
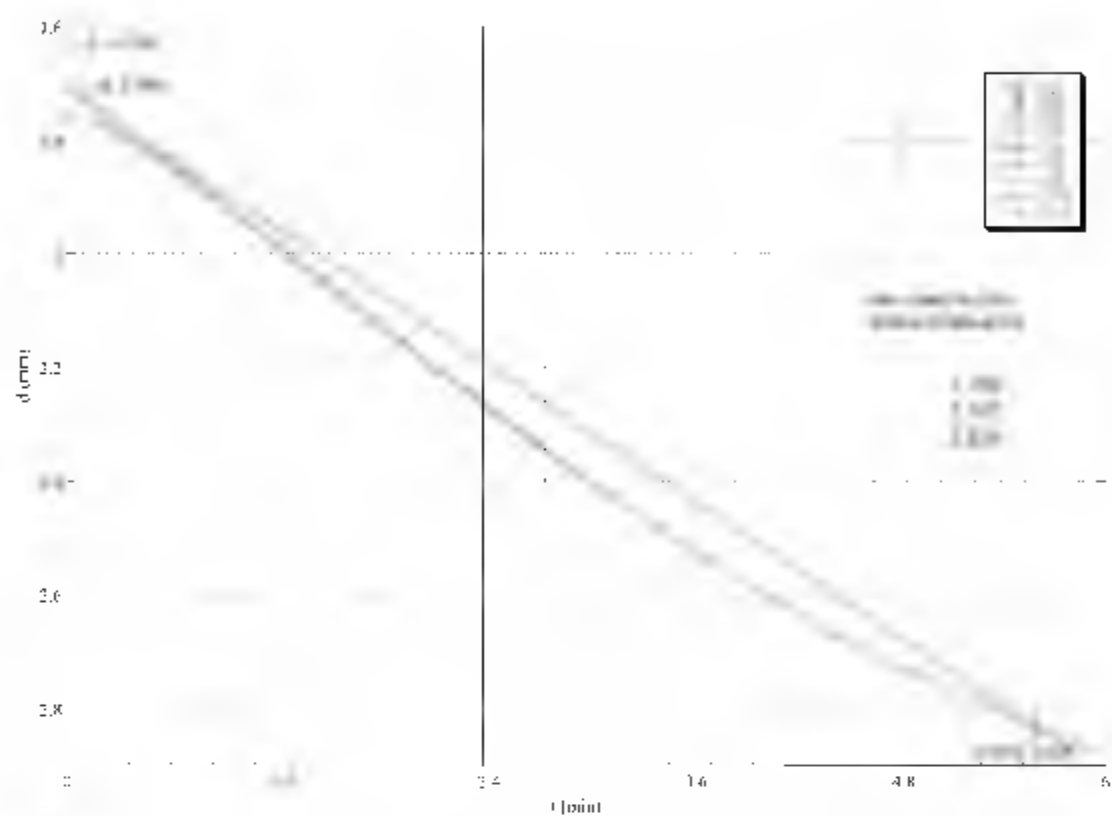


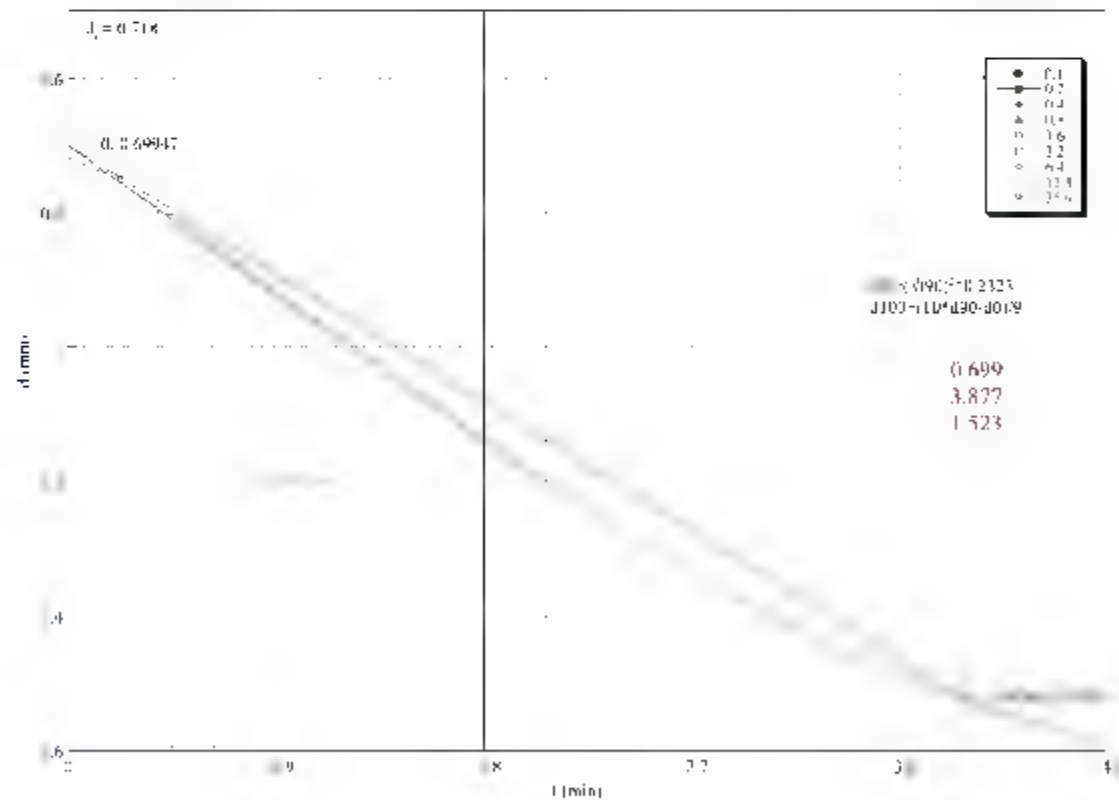
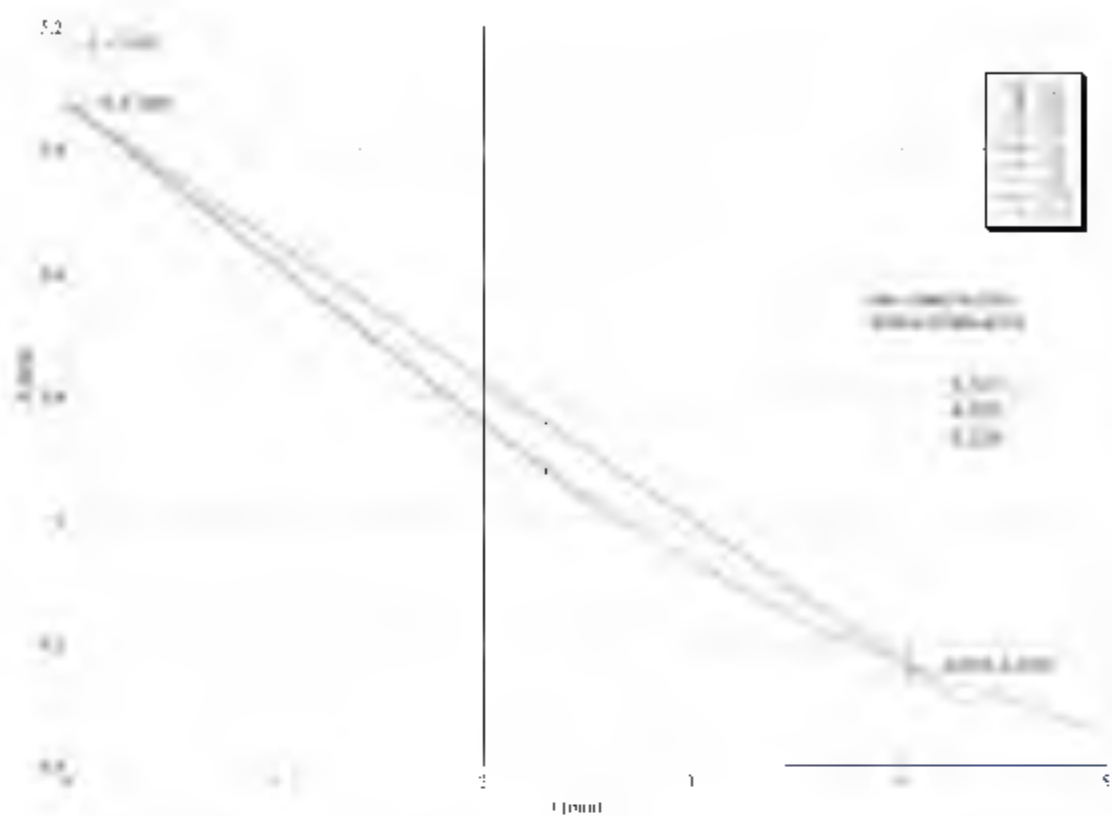
試料名	夢洲Ma13No2(11.71)				荷重増加率		2	311.37		削り屑	No.	777	512	400
試験機No.	A-2	直径 cm	6.000	初期含水比	67.9	2.813	リング質量	311.30	初期含水比	ma	34.67	26.66	34.19	
リングNo.	B	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.798			402.98	mb	26.44	20.77	25.96		
室温℃		高さ H ₀ cm	2.024	初期間隙比	1.798			107.13	mc	13.46	11.60	13.22		
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	91.68	飽和度Sr %	100.8			52.53	w	63.4	64.2	64.6		
w _L (%)		炉乾燥質量	54.60	ρ _t (g/cm ³)	1.602			54.60						
w _p (%)		実質高さH _s	0.7233	ρ _d (g/cm ³)	0.954	H0 (Sr=100)								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f						
0	0			2.0240				2.798	初期	f	2.798			
		0.1	0.0001		2.0240	0.005	4.94E-04			0.1	2.798	0.000		
1	0.1			2.0239				2.798		0.2	2.793	0.017		
		0.1	0.0036		2.0221	0.178	1.78E-02			0.4	2.782	0.038		
2	0.2			2.0203				2.793		0.8	2.758	0.080		
		0.2	0.0083		2.0162	0.412	2.06E-02			1.6	2.705	0.176		
3	0.4			2.0120				2.782		3.2	2.467	0.789		
		0.4	0.0174		2.0033	0.869	2.17E-02			6.4	2.228	0.794		
4	0.8			1.9946				2.758		12.8	2.031	0.656		
		0.8	0.0383		1.9755	1.939	2.42E-02			25.6	1.851	0.597		
5	1.6			1.9563				2.705		0.1	2.082	0.096		
		1.6	0.1718		1.8704	9.185	5.74E-02			Cc	0.841			
6	3.2			1.7845				2.467		pc	1.680			
		3.2	0.1729		1.6981	10.182	3.18E-02			p0	1.307			
7	6.4			1.6116				2.228		OCR	1.29			
		6.4	0.1429		1.5402	9.278	1.45E-02							
8	12.8			1.4687				2.031						
		12.8	0.1300		1.4037	9.261	7.24E-03							
9	25.6			1.3387				1.851						
		-25.5	(0.1670)		1.4222	(11.742)	4.60E-03							
10	0.1			1.5057				2.082						
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf	
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)					
0.1~0.2	0.14											1.78E-02		
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.929	#DIV/0!	#DIV/0!	2.06E-02	0.467	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.933	#DIV/0!	#DIV/0!	2.17E-02	0.467	
0.8~1.6	1.13	1.20	232.0	0.0237	0.618	143.4	6.51E-08	4.02E-08	2.744	232.0	6.51E-08	2.42E-02	0.438	
1.6~3.2	2.26	7.26	35.2	0.1246	0.725	25.5	2.34E-08	1.70E-08	2.626	35.2	2.34E-08	5.74E-02	0.419	
3.2~6.4	4.53	4.66	45.3	0.1278	0.739	33.5	1.67E-08	1.23E-08	2.385	45.3	1.67E-08	3.18E-02	0.378	
6.4~12.8	9.05	3.82	45.3	0.1013	0.709	32.1	7.60E-09	5.39E-09	2.159	45.3	7.60E-09	1.45E-02	0.334	
12.8~25.6	18.10	3.49	41.2	0.0916	0.704	29.0	3.45E-09	2.43E-09	1.970	41.2	3.45E-09	7.24E-03	0.294	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.032	0.031	0.981	1.093	1.304	1.762	3.561	5.332	0.718	1.772
最終読み d _f (mm)	0.033	0.067	1.064	1.267	1.687	3.480	5.290	6.761	2.018	0.102
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	1.289	1.708	3.516	5.327	0.699	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.203	7.264	4.656	3.820	3.492	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	1.526	2.954	4.794	6.340	1.615	
d ₀ - d _f (mm)			-0.981	-1.093	-0.015	-0.054	-0.045	-0.005	-0.019	
圧密量 ΔH (cm)	0.0001	0.0036	0.0083	0.0174	0.0383	0.1718	0.1729	0.1429	0.1300	-0.1670
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0237	0.1246	0.1278	0.1013	0.0916	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.618	0.725	0.739	0.709	0.704	

Hi	2.0240	2.0239	2.0203	2.0120	1.9946	1.9563	1.7845	1.6116	1.4687	1.3387
H0			2.1184	2.1213	1.9961	1.9617	1.7890	1.6121	1.4706	1.3387
H100			2.1184	2.1213	1.9724	1.8371	1.6612	1.5108	1.3790	1.3387
Hf	2.0239	2.0203	2.0120	1.9946	1.9563	1.7845	1.6116	1.4687	1.3387	1.5057
(Hi+Hf)/2	2.0240	2.0221	2.0162	2.0033	1.9755	1.8704	1.6981	1.5402	1.4037	1.4222
(H0+H100)/2			2.1184	2.1213	1.9843	1.8994	1.7251	1.5614	1.4248	1.3387

fi	2.798	2.798	2.793	2.782	2.758	2.705	2.467	2.228	2.031	1.851
f0			2.929	2.933	2.760	2.712	2.474	2.229	2.033	1.851
f100			2.929	2.933	2.727	2.540	2.297	2.089	1.907	1.851
ff	2.798	2.793	2.782	2.758	2.705	2.467	2.228	2.031	1.851	2.082
(fi+ff)/2	2.798	2.796	2.788	2.770	2.731	2.586	2.348	2.129	1.941	1.966
(f0+f100)/2			2.929	2.933	2.744	2.626	2.385	2.159	1.970	1.851



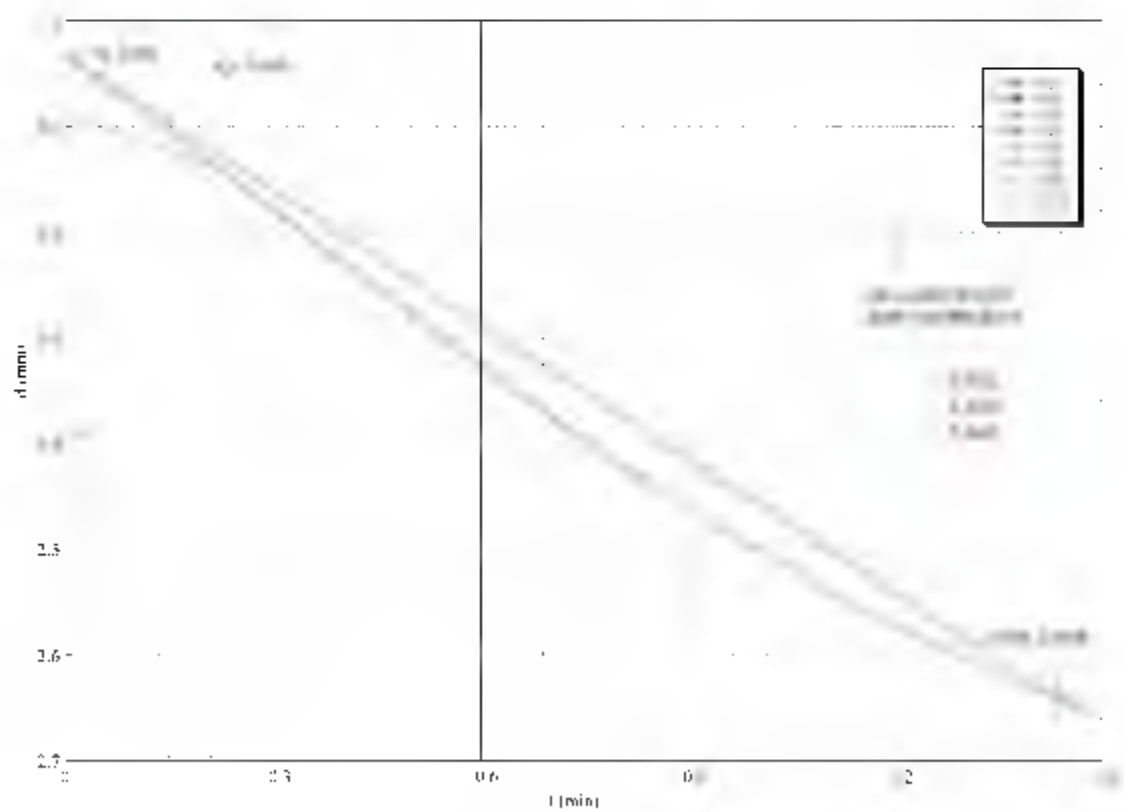
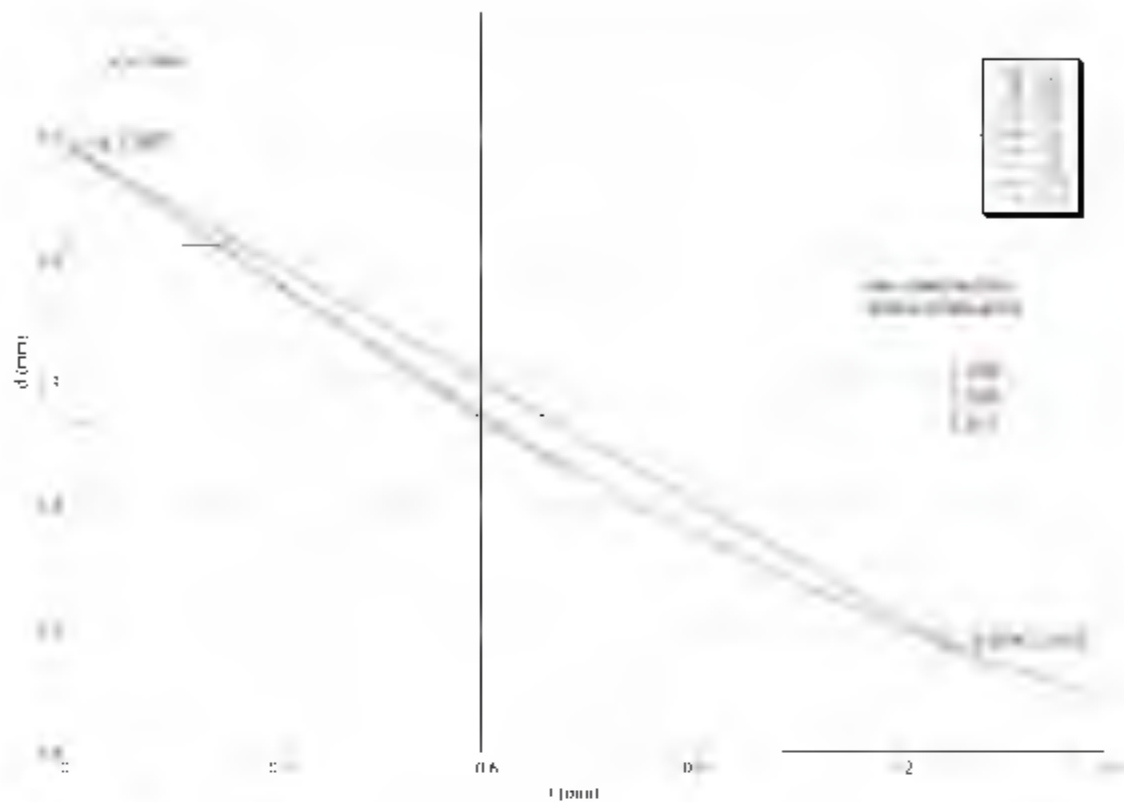


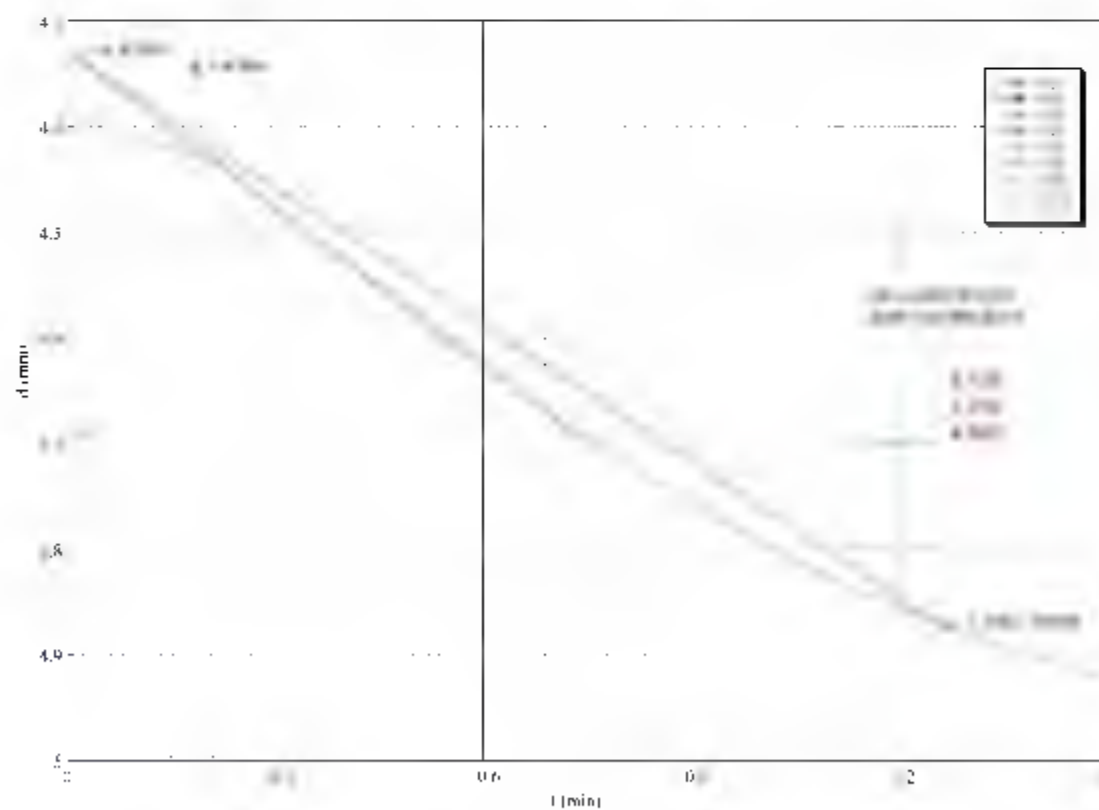
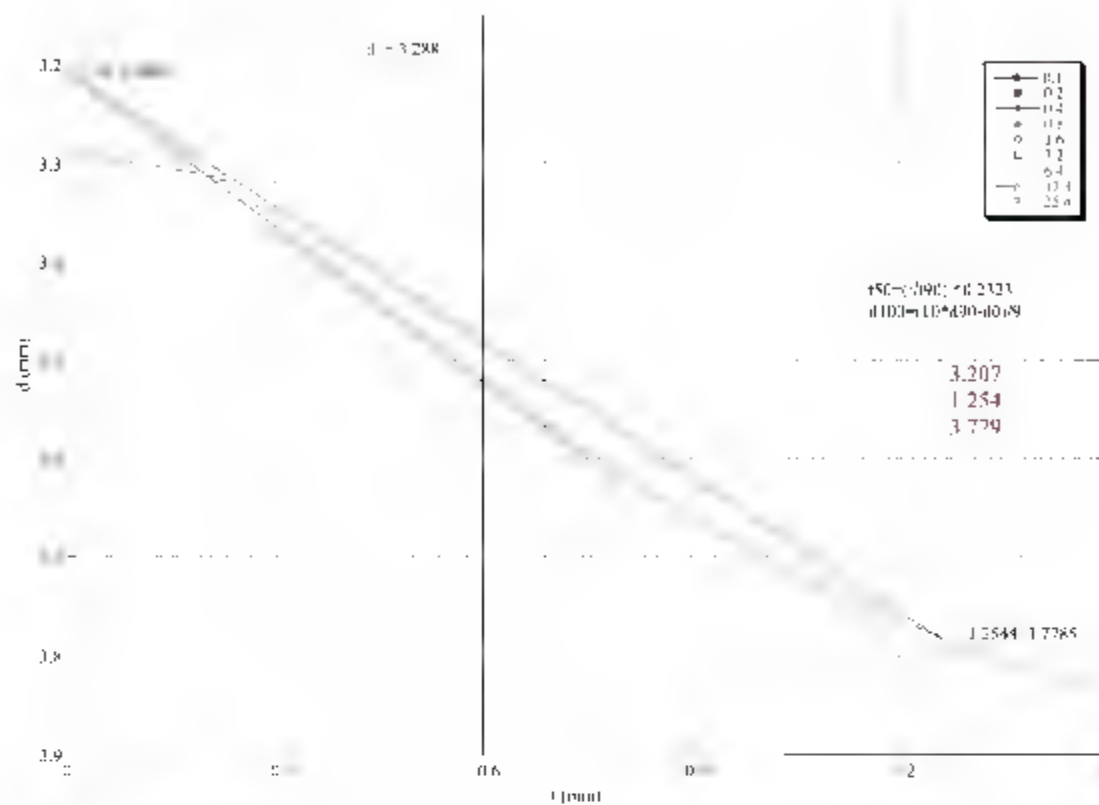
試料名	夢洲Ma13No3(14.65)			荷重増加率		2	304.53		削り屑		No.	775	524	722
試験機No.	A-3	直径 cm	6.000	初期含水比	43.7	2.168	リング質量	304.50	初期含水比	ma	37.44	36.62	32.04	
リングNo.	C	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.196		リング+供試体	403.61	42.8	mb	30.38	29.26	26.27	
室温℃		高さ H ₀ cm	2.006	初期間隙比	1.196		炉乾燥+容器	120.30	69.40	mc	13.90	11.50	13.20	
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	99.11	飽和度 S _r %	97.6		容器	51.35		w	42.8	41.4	44.1	
w _L (%)		炉乾燥質量	68.95	ρ _t (g/cm ³)	1.747	1.980	炉乾燥質量	68.95						
w _p (%)		実質高さ H _s	0.9133	ρ _d (g/cm ³)	1.216	f0 (S _r =100)								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f						
0	0			2.0060				2.196	初期	f				
1	0.1	0.1	0.0044		2.0038	0.220	2.20E-02		0.1	2.192	0.016			
				2.0016				2.192	0.2	2.187	0.016			
2	0.2	0.1	0.0044		1.9994	0.220	2.20E-02		0.4	2.173	0.046			
				1.9972				2.187	0.8	2.154	0.062			
3	0.4	0.2	0.0126		1.9909	0.633	3.16E-02		1.6	2.122	0.107			
				1.9846				2.173	3.2	2.031	0.304			
4	0.8	0.4	0.0170		1.9761	0.860	2.15E-02		6.4	1.911	0.397			
				1.9676				2.154	12.8	1.802	0.364			
5	1.6	0.8	0.0293		1.9530	1.500	1.88E-02		25.6	1.697	0.348			
				1.9383				2.122	0.1	1.802	0.044			
6	3.2	1.6	0.0835		1.8966	4.403	2.75E-02		Cc	0.397				
				1.8548				2.031	pc	2.110				
7	6.4	3.2	0.1091		1.8003	6.060	1.89E-02		p0	1.651				
				1.7457				1.911	OCR	1.28				
8	12.8	6.4	0.1001		1.6957	5.903	9.22E-03							
				1.6456				1.802						
9	25.6	12.8	0.0957		1.5978	5.990	4.68E-03							
				1.5499				1.697						
10	-25.5	-25.5	(0.0959)		1.5979	(6.002)	2.35E-03							
				1.6458				1.802						
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)						f̄
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)					
0.1~0.2	0.14											2.20E-02		
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.214	#DIV/0!	#DIV/0!	3.16E-02	0.345	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.223	#DIV/0!	#DIV/0!	2.15E-02	0.347	
0.8~1.6	1.13	0.18	1537.3	0.0170	0.580	891.9	3.34E-07	1.94E-07	2.157	1537.3	3.34E-07	1.88E-02	0.334	
1.6~3.2	2.26	0.37	702.8	0.0448	0.536	376.9	2.24E-07	1.20E-07	2.106	702.8	2.24E-07	2.75E-02	0.324	
3.2~6.4	4.53	0.48	494.0	0.0677	0.620	306.4	1.08E-07	6.72E-08	2.000	494.0	1.08E-07	1.89E-02	0.301	
6.4~12.8	9.05	0.37	575.7	0.0636	0.635	365.5	6.15E-08	3.90E-08	1.885	575.7	6.15E-08	9.22E-03	0.275	
12.8~25.6	18.10	0.37	508.7	0.0601	0.628	319.5	2.76E-08	1.73E-08	1.775	508.7	2.76E-08	4.68E-03	0.249	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.089	0.163	0.246	0.454	0.784	1.188	2.089	3.288	4.386	4.903
最終読み d _f (mm)	0.133	0.207	0.372	0.624	1.077	2.023	3.180	4.289	5.343	3.944
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.673	1.108	2.032	3.207	4.328	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.179	0.373	0.479	0.365	0.366	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.843	1.556	2.709	3.843	4.929	
d ₀ - d _f (mm)			-0.246	-0.454	-0.111	-0.080	-0.057	-0.081	-0.058	
圧密量 ΔH (cm)	0.0044	0.0044	0.0126	0.0170	0.0293	0.0835	0.1091	0.1001	0.0957	-0.0959
一次圧密量 ΔH_1 (cm)			0.0000	0.0000	0.0170	0.0448	0.0677	0.0636	0.0601	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.580	0.536	0.620	0.635	0.628	

Hi	2.0060	2.0016	1.9972	1.9846	1.9676	1.9383	1.8548	1.7457	1.6456	1.5499
HO			2.0218	2.0300	1.9787	1.9463	1.8605	1.7538	1.6514	1.5499
H100			2.0218	2.0300	1.9617	1.9015	1.7928	1.6902	1.5913	1.5499
Hf	2.0016	1.9972	1.9846	1.9676	1.9383	1.8548	1.7457	1.6456	1.5499	1.6458
(Hi+Hf)/2	2.0038	1.9994	1.9909	1.9761	1.9530	1.8966	1.8003	1.6957	1.5978	1.5979
(H0+H100)/2			2.0218	2.0300	1.9702	1.9239	1.8267	1.7220	1.6213	1.5499

fi	2.196	2.192	2.187	2.173	2.154	2.122	2.031	1.911	1.802	1.697
f0			2.214	2.223	2.166	2.131	2.037	1.920	1.808	1.697
f100			2.214	2.223	2.148	2.082	1.963	1.851	1.742	1.697
ff	2.192	2.187	2.173	2.154	2.122	2.031	1.911	1.802	1.697	1.802
(fi+ff)/2	2.194	2.189	2.180	2.164	2.138	2.077	1.971	1.857	1.749	1.749
(f0+f100)/2			2.214	2.223	2.157	2.106	2.000	1.885	1.775	1.697



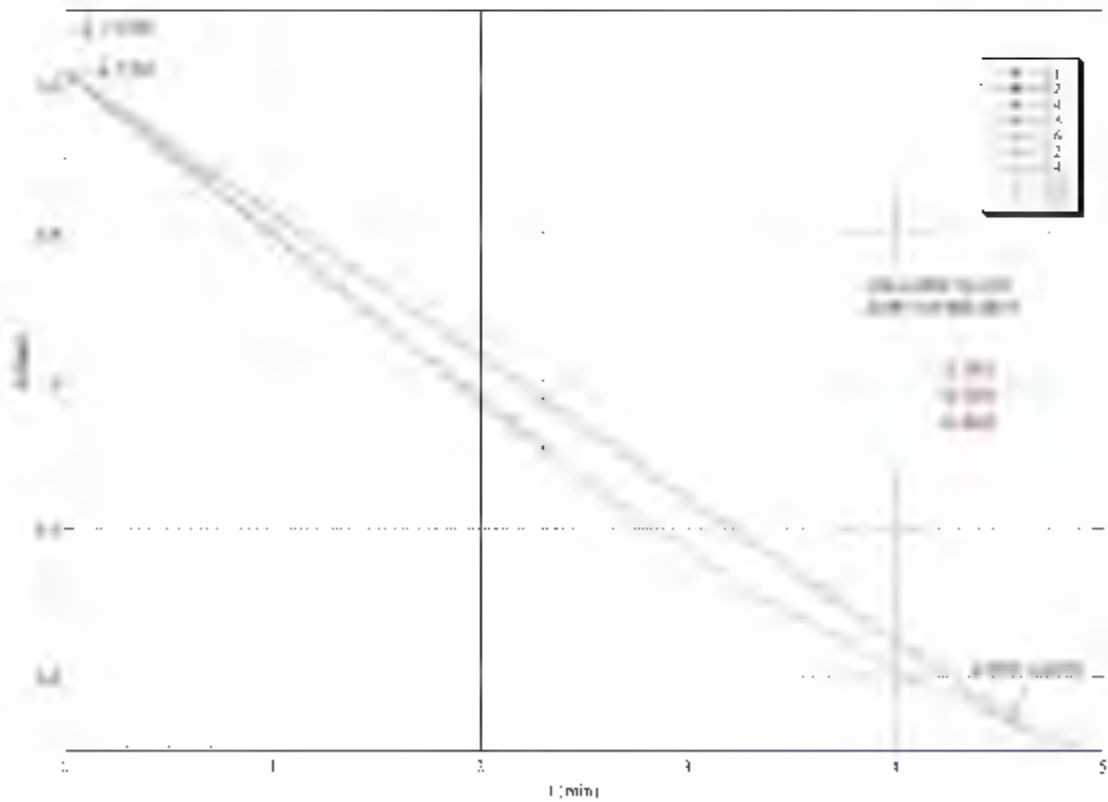
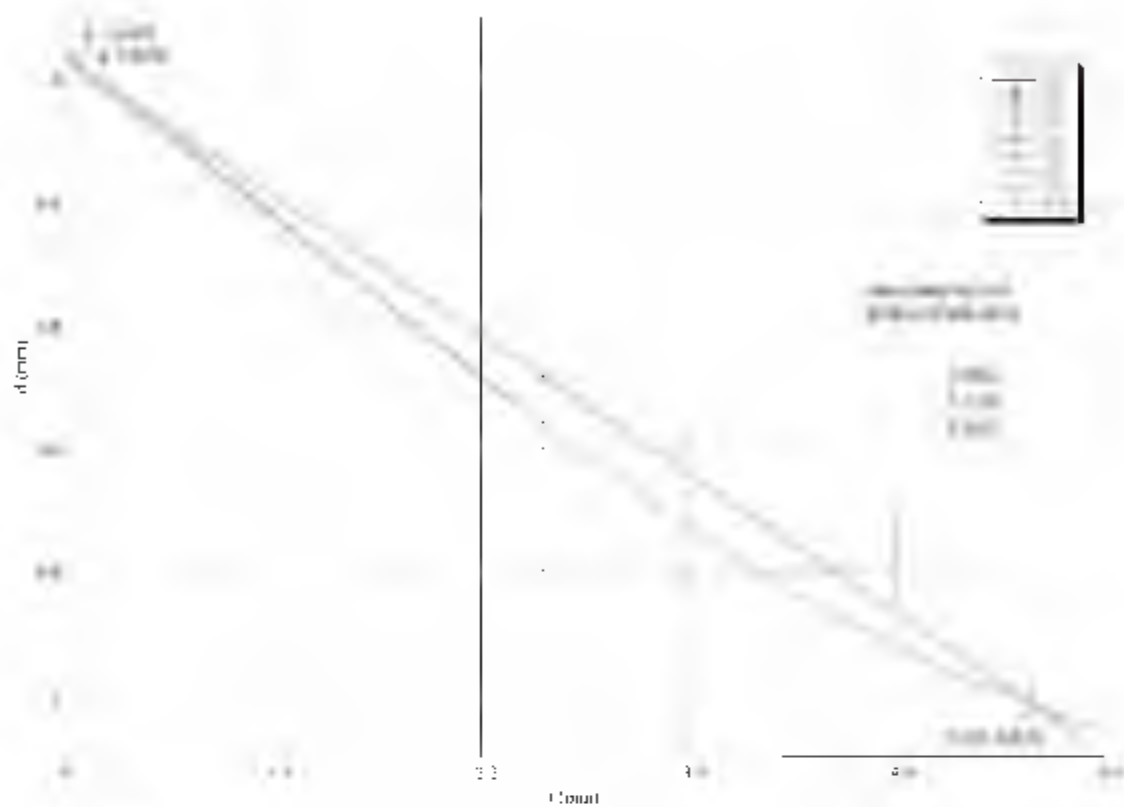


試料名	夢洲沖積No35(18.60)				荷重増加率		2	311.37	削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	777	512	400
試験機No.	A-2	直径 cm	6.000	初期含水比	67.0	2.789	リング質量	311.35		ma	30.86	31.31	41.71
リングNo.	B	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.785		リング+供試体	402.98		mb	23.89	23.23	30.25
室温℃		高さ H ₀ cm	2.024	初期間隙比	1.785		炉乾燥+容器	107.40		mc	13.56	11.60	13.22
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	91.63	飽和度Sr %	100.2	100.0	容器	52.53		w	67.5	69.5	67.3
w _L (%)		炉乾燥質量	54.87	pt (g/cm ³)	1.601	2.027	炉乾燥質量	54.87					
w _p (%)		実質高さHs	0.7268	pd (g/cm ³)	0.959	H0 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0240				2.785	初期	f	2.785		
		0.1	(0.0097)		2.0289	(0.478)	-4.78E-02		0.1	2.798	-0.044		
1	0.1			2.0337				2.798	0.2	2.794	0.014		
		0.1	0.0030		2.0322	0.148	1.48E-02		0.4	2.783	0.038		
2	0.2			2.0307				2.794	0.8	2.757	0.084		
		0.2	0.0083		2.0266	0.410	2.05E-02		1.6	2.704	0.177		
3	0.4			2.0224				2.783	3.2	2.533	0.570		
		0.4	0.0184		2.0132	0.914	2.28E-02		6.4	2.278	0.847		
4	0.8			2.0040				2.757	12.8	2.058	0.729		
		0.8	0.0387		1.9847	1.950	2.44E-02		25.6	1.872	0.619		
5	1.6			1.9653				2.704	0.1	2.242	0.154		
		1.6	0.1246		1.9030	6.548	4.09E-02		Cc	0.847			
6	3.2			1.8407				2.533	pc	2.180			
		3.2	0.1853		1.7481	10.600	3.31E-02		p0	2.127			
7	6.4			1.6554				2.278	OCR	1.02			
		6.4	0.1595		1.5757	10.123	1.58E-02						
8	12.8			1.4959				2.058					
		12.8	0.1355		1.4282	9.488	7.41E-03						
9	25.6			1.3604				1.872					
		-25.5	(0.2691)		1.4950	(18.001)	7.06E-03						
10	0.1			1.6295				2.242					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.48E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.792	#DIV/0!	#DIV/0!	2.05E-02	0.446
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.796	#DIV/0!	#DIV/0!	2.28E-02	0.447
0.8~1.6	1.13	2.41	116.9	0.0280	0.724	84.6	3.30E-08	2.39E-08	2.741	116.9	3.30E-08	2.44E-02	0.438
1.6~3.2	2.26	4.84	54.7	0.0712	0.572	31.3	2.59E-08	1.48E-08	2.660	54.7	2.59E-08	4.09E-02	0.425
3.2~6.4	4.53	8.01	27.9	0.1430	0.772	21.5	1.07E-08	8.25E-09	2.442	27.9	1.07E-08	3.31E-02	0.388
6.4~12.8	9.05	6.09	29.8	0.1167	0.731	21.8	5.45E-09	3.99E-09	2.199	29.8	5.45E-09	1.58E-02	0.342
12.8~25.6	18.10	4.83	30.8	0.0977	0.721	22.2	2.64E-09	1.90E-09	1.991	30.8	2.64E-09	7.41E-03	0.299

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.030	-0.067	-0.015	0.101	0.344	0.797	2.108	3.975	5.585	6.717
最終読み d _f (mm)	-0.067	-0.037	0.068	0.285	0.731	2.043	3.961	5.570	6.940	4.026
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.322	0.763	2.054	3.963	5.581	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	2.407	4.843	8.010	6.087	4.828	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.602	1.475	3.484	5.130	6.558	
d ₀ - d _i (mm)			0.015	-0.101	-0.022	-0.034	-0.054	-0.012	-0.004	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0097	0.0030	0.0083	0.0184	0.0387	0.1246	0.1853	0.1595	0.1355	-0.2691
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0280	0.0712	0.1430	0.1167	0.0977	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.724	0.572	0.772	0.731	0.721	

Hi	2.0240	2.0337	2.0307	2.0224	2.0040	1.9653	1.8407	1.6554	1.4959	1.3604
H0			2.0292	2.0325	2.0062	1.9687	1.8461	1.6566	1.4963	1.3604
H100			2.0292	2.0325	1.9782	1.8975	1.7031	1.5399	1.3986	1.3604
Hf	2.0337	2.0307	2.0224	2.0040	1.9653	1.8407	1.6554	1.4959	1.3604	1.6295
(Hi+Hf)/2	2.0289	2.0322	2.0266	2.0132	1.9847	1.9030	1.7481	1.5757	1.4282	1.4950
(H0+H100)/2			2.0292	2.0325	1.9922	1.9331	1.7746	1.5983	1.4475	1.3604

f _i	2.785	2.798	2.794	2.783	2.757	2.704	2.533	2.278	2.058	1.872
f ₀			2.792	2.796	2.760	2.709	2.540	2.279	2.059	1.872
f ₁₀₀			2.792	2.796	2.722	2.611	2.343	2.119	1.924	1.872
ff	2.798	2.794	2.783	2.757	2.704	2.533	2.278	2.058	1.872	2.242
(f _i +ff)/2	2.791	2.796	2.788	2.770	2.731	2.618	2.405	2.168	1.965	2.057
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			2.792	2.796	2.741	2.660	2.442	2.199	1.991	1.872

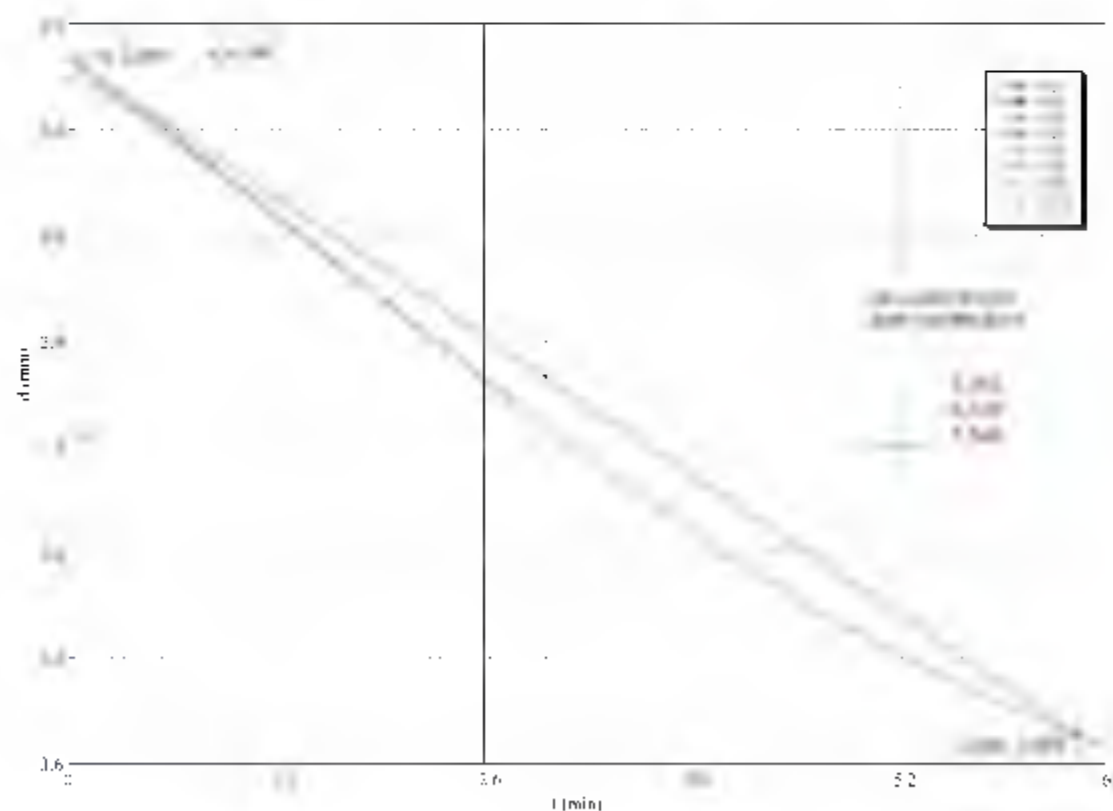
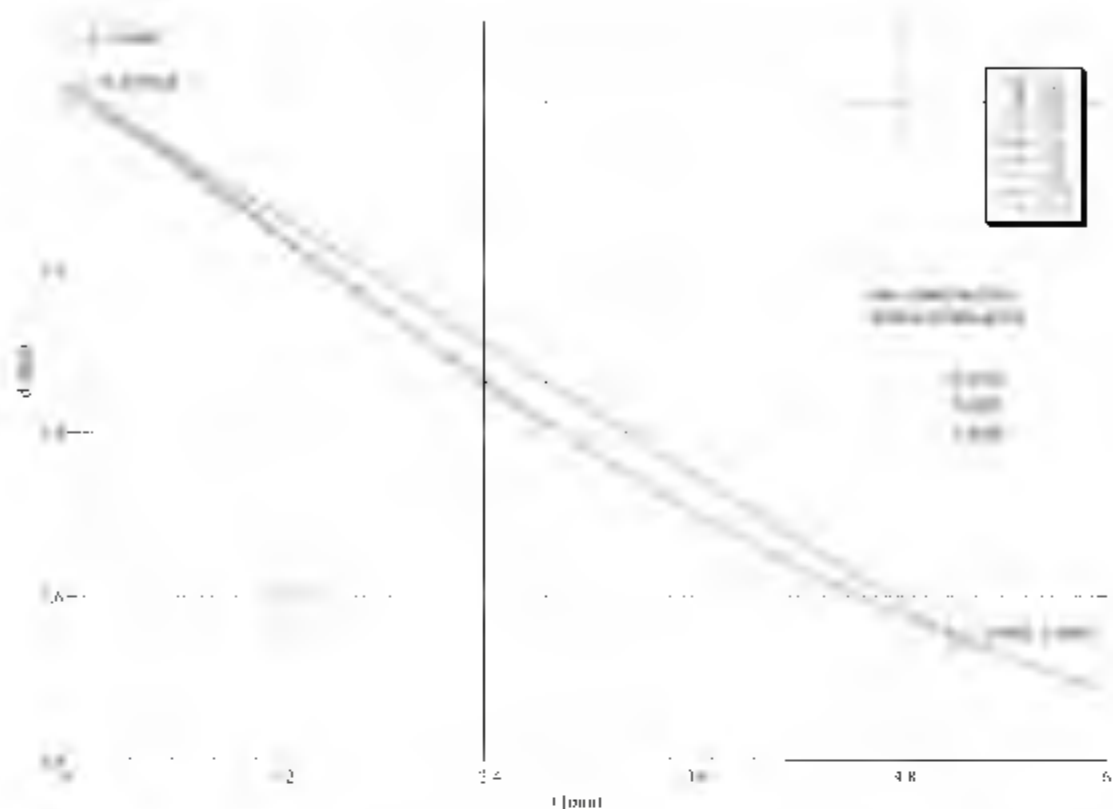


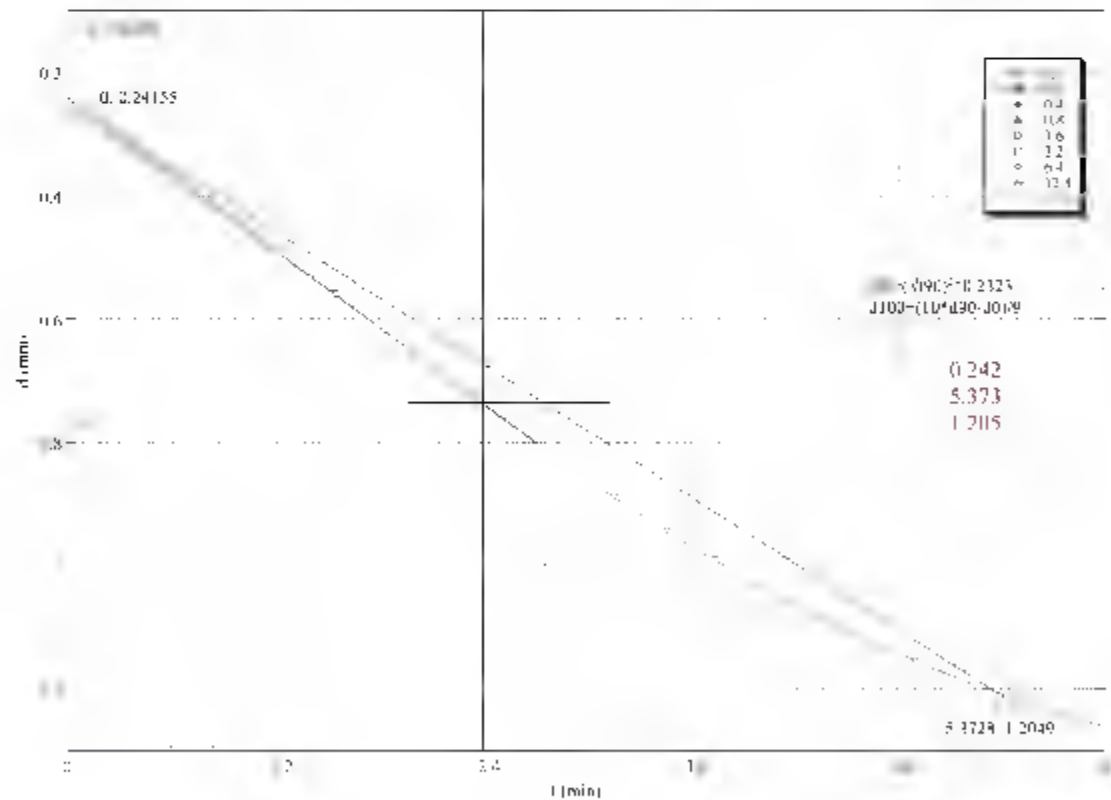
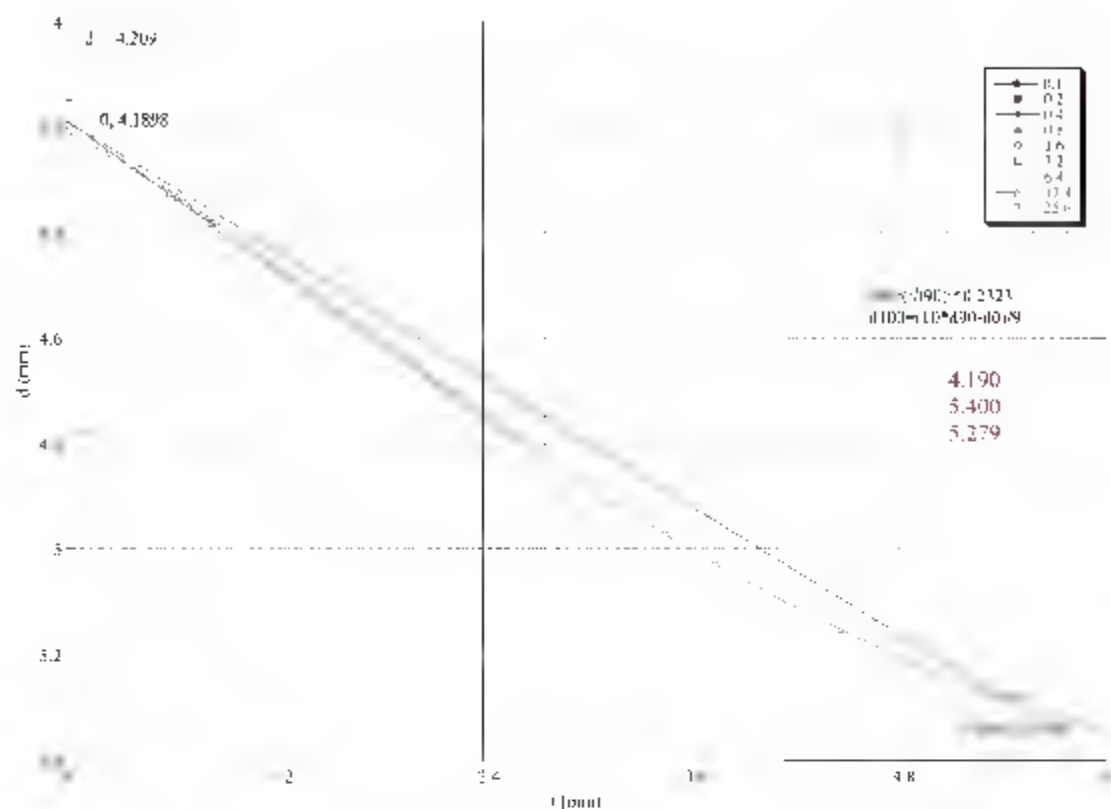
試料名	夢洲Ma13No4(18.65)			荷重増加率		2	308.84		削り屑	No.	426	101	578
試験機No.	A-4	直径 cm	6.000	初期含水比	69.5	2.856	リング質量	308.76	初期含水比	ma	25.88	27.24	31.25
リングNo.	D	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.871		リング+供試体	399.02	67.9	mb	19.94	20.77	23.31
室温℃		高さ H ₀ cm	2.025	初期間隙比	1.871		炉乾燥+容器	104.73	炉乾燥質量	mc	11.18	11.25	11.64
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	90.26	飽和度 Sr %	99.2		容器	51.48	53.75	w	67.8	68.0	68.0
w _L (%)		炉乾燥質量	53.25	ρ _t (g/cm ³)	1.576		炉乾燥質量	53.25					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.7054	ρ _d (g/cm ³)	0.930	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _c cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0250				2.871	初期	f	2.871		
1		0.1	(0.0100)		2.0300	(0.493)	-4.93E-02		0.1	2.885	-0.047		
	0.1			2.0350				2.885	0.2	2.880	0.017		
2		0.1	0.0036		2.0332	0.177	1.77E-02		0.4	2.862	0.059		
	0.2			2.0314				2.880	0.8	2.824	0.125		
3		0.2	0.0125		2.0252	0.617	3.09E-02		1.6	2.757	0.223		
	0.4			2.0189				2.862	3.2	2.579	0.593		
4		0.4	0.0266		2.0056	1.326	3.32E-02		6.4	2.316	0.874		
	0.8			1.9923				2.824	12.8	2.087	0.759		
5		0.8	0.0473		1.9687	2.403	3.00E-02		25.6	1.886	0.670		
	1.6			1.9450				2.757	0.1	2.146	0.108		
6		1.6	0.1260		1.8820	6.695	4.18E-02						
	3.2			1.8190				2.579	Cc	0.874			
7		3.2	0.1855		1.7263	10.746	3.36E-02		pc	2.130			
	6.4			1.6335				2.316	p0	2.132			
8		6.4	0.1612		1.5529	10.381	1.62E-02		OCR	1.00			
	12.8			1.4723				2.087					
9		12.8	0.1423		1.4012	10.156	7.93E-03						
	25.6			1.3300				1.886					
10		-25.5	(0.1840)		1.4220	(12.940)	5.07E-03						
	0.1			1.5140				2.146					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.77E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.887	#DIV/0!	#DIV/0!	3.09E-02	0.460
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.889	#DIV/0!	#DIV/0!	3.32E-02	0.461
0.8~1.6	1.13	3.25	85.2	0.0340	0.719	61.2	2.96E-08	2.13E-08	2.803	85.2	2.96E-08	3.00E-02	0.448
1.6~3.2	2.26	6.03	42.9	0.0744	0.591	25.3	2.08E-08	1.23E-08	2.707	42.9	2.08E-08	4.18E-02	0.432
3.2~6.4	4.53	9.30	23.4	0.1427	0.769	18.0	9.09E-09	6.99E-09	2.483	23.4	9.09E-09	3.36E-02	0.395
6.4~12.8	9.05	6.77	26.0	0.1210	0.751	19.5	4.87E-09	3.66E-09	2.233	26.0	4.87E-09	1.62E-02	0.349
12.8~25.6	18.10	6.71	21.3	0.1070	0.752	16.0	1.96E-09	1.47E-09	2.014	21.3	1.96E-09	7.93E-03	0.304

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.098	0.010	0.047	0.186	0.489	0.990	2.303	4.209	0.258	1.474
最終読み d _f (mm)	-0.002	0.046	0.172	0.452	0.962	2.250	4.158	5.821	1.681	-0.366
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.471	0.976	2.262	4.190	0.242	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	3.255	6.026	9.302	6.774	6.706	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.811	1.720	3.689	5.400	1.312	
d ₀ - d _f (mm)			-0.047	-0.186	-0.018	-0.014	-0.041	-0.019	-0.016	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0100	0.0036	0.0125	0.0266	0.0473	0.1260	0.1855	0.1612	0.1423	-0.1840
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0340	0.0744	0.1427	0.1210	0.1070	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.719	0.591	0.769	0.751	0.752	

Hi	2.0250	2.0350	2.0314	2.0189	1.9923	1.9450	1.8190	1.6335	1.4723	1.3300
HO			2.0361	2.0375	1.9941	1.9464	1.8231	1.6354	1.4739	1.3300
H100			2.0361	2.0375	1.9601	1.8720	1.6804	1.5144	1.3669	1.3300
Hf	2.0350	2.0314	2.0189	1.9923	1.9450	1.8190	1.6335	1.4723	1.3300	1.5140
(Hi+Hf)/2	2.0300	2.0332	2.0252	2.0056	1.9687	1.8820	1.7263	1.5529	1.4012	1.4220
(HO+H100)/2			2.0361	2.0375	1.9771	1.9092	1.7518	1.5749	1.4204	1.3300

fi	2.871	2.885	2.880	2.862	2.824	2.757	2.579	2.316	2.087	1.886
f0			2.887	2.889	2.827	2.759	2.585	2.319	2.090	1.886
f100			2.887	2.889	2.779	2.654	2.382	2.147	1.938	1.886
ff	2.885	2.880	2.862	2.824	2.757	2.579	2.316	2.087	1.886	2.146
(fi+ff)/2	2.878	2.882	2.871	2.843	2.791	2.668	2.447	2.202	1.986	2.016
(f0+f100)/2			2.887	2.889	2.803	2.707	2.483	2.233	2.014	1.886



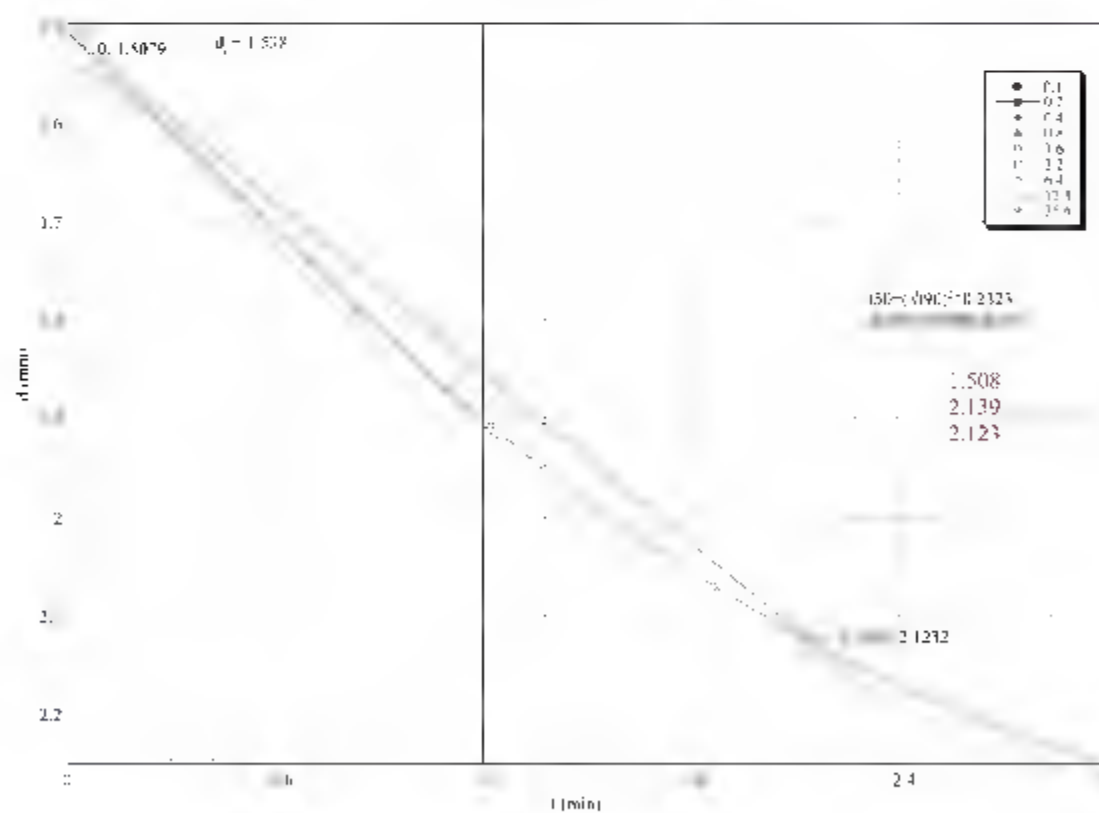
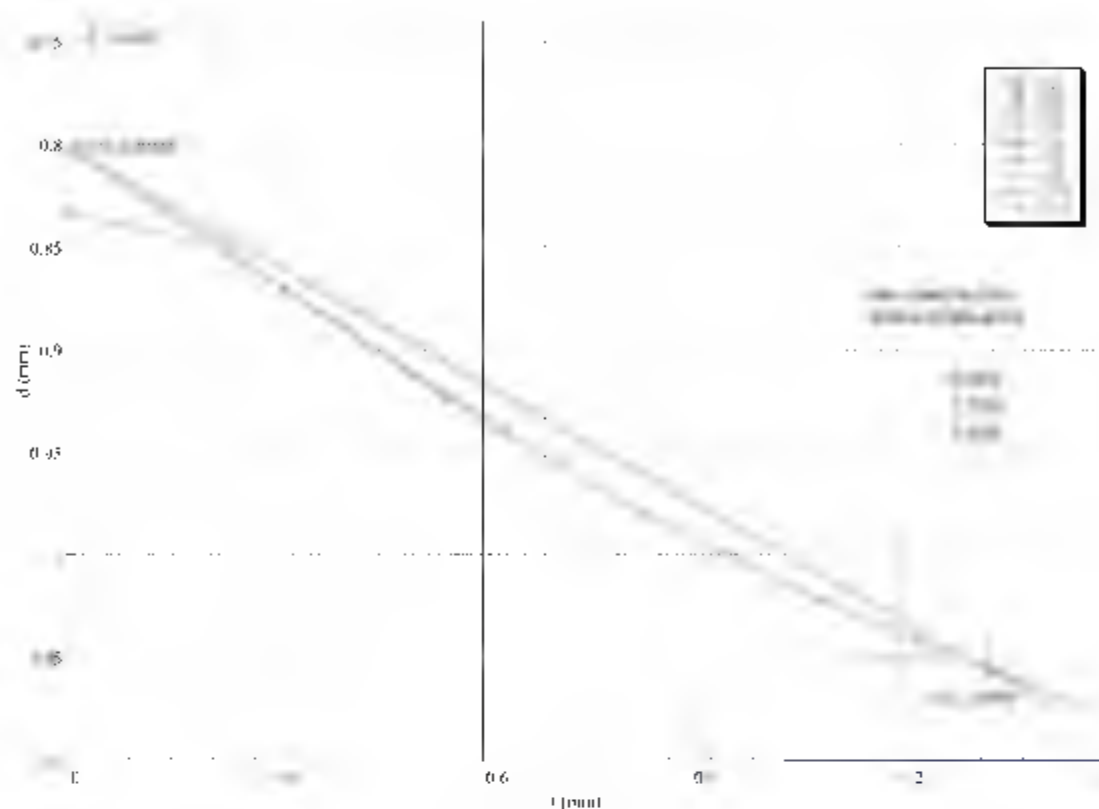


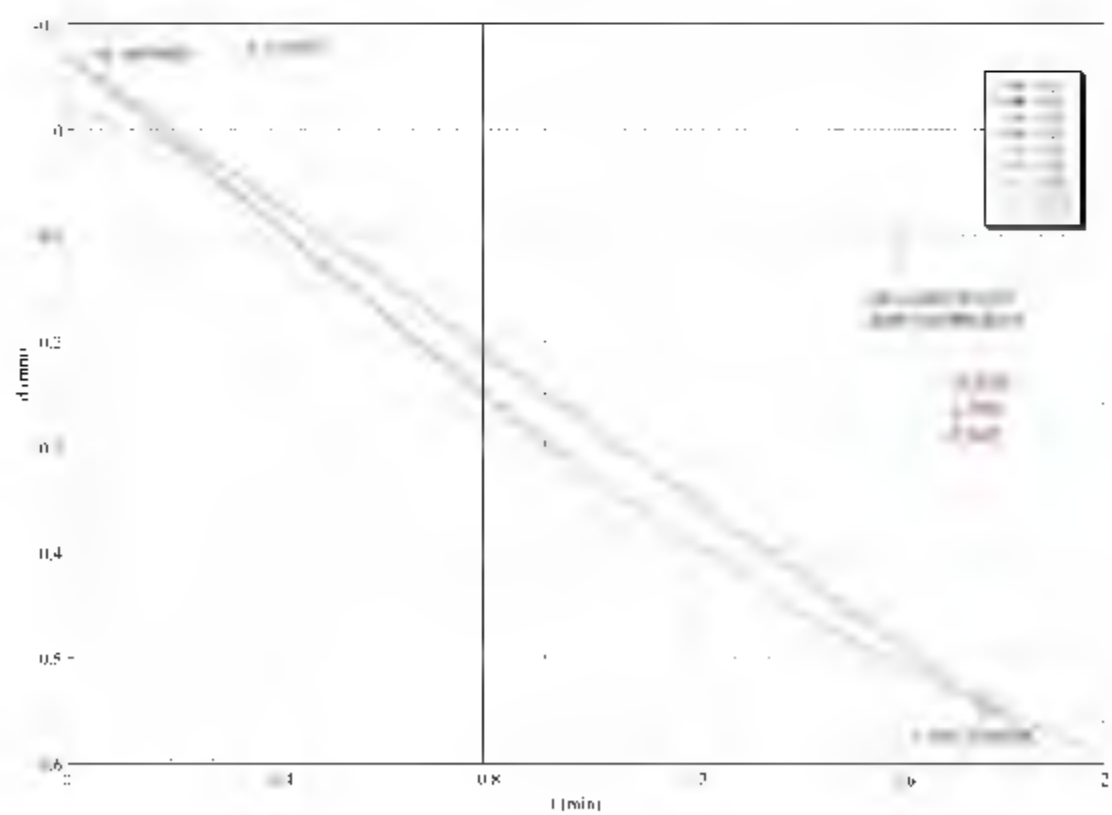
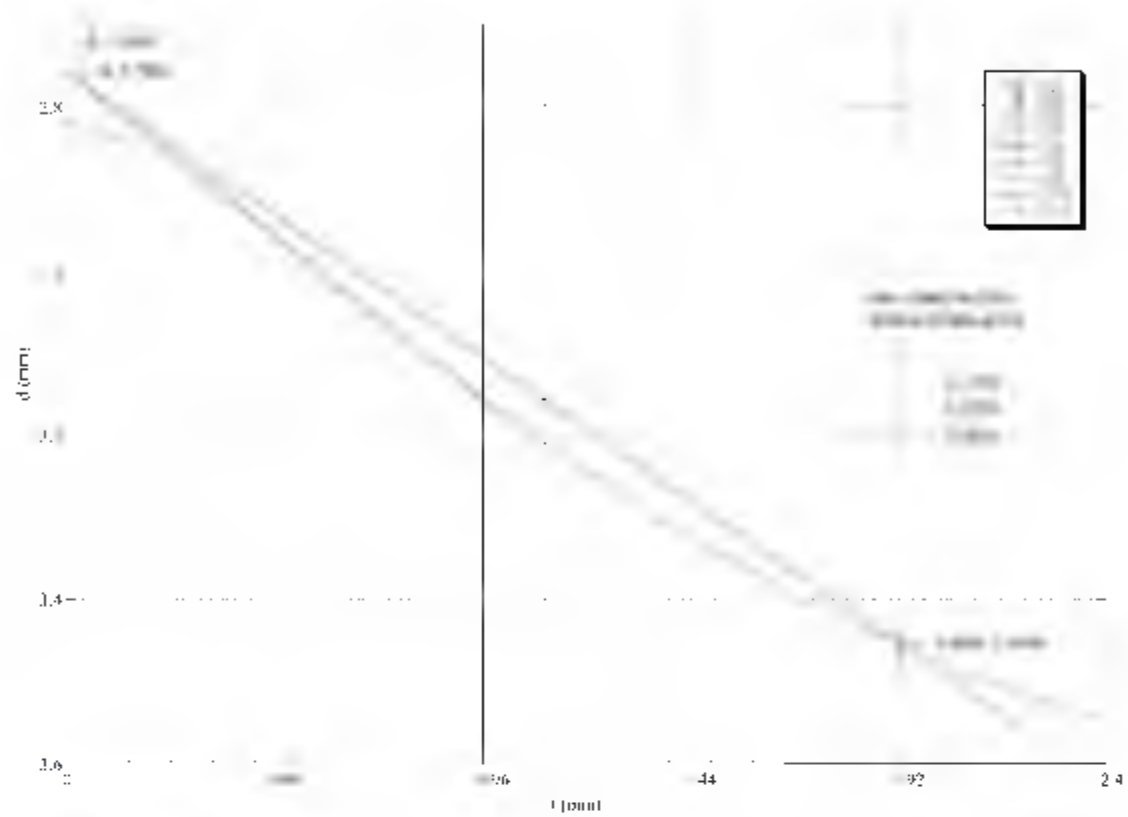
試料名	夢洲沖積No36(30.61)			荷重増加率		2	304.53		削り屑	No.	775	524	722
試験機No.	A-3	直径 cm	6.000	初期含水比	45.8	2.223 1.223 100.0 1.988	リング質量	304.55	初期含水比	ma	33.35	40.03	33.68
リングNo.	C	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.243		リング+供試体	403.00	57.3	mb	26.27	29.75	26.13
室温℃		高さ H ₀ cm	2.006	初期間隙比	1.243		炉乾燥+容器	118.87	62.58	mc	13.90	11.50	13.20
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	98.45	飽和度 S _r %	98.4		容器	51.35		w	57.2	56.3	58.4
w _L (%)		炉乾燥質量	67.52	ρ _t (g/cm ³)	1.736		炉乾燥質量	67.52					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.8944	ρ _d (g/cm ³)	1.190	f ₀ (S _r =100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0060				2.243	初期	2.243			
1	0.1	0.1	0.0027	2.0033	2.0047	0.135	1.35E-02		0.1	2.240	0.010		
								2.240	0.2	2.239	0.004		
2	0.2	0.1	0.0010	2.0023	2.0028	0.050	4.99E-03		0.4	2.234	0.017		
								2.239	0.8	2.225	0.030		
3	0.4	0.2	0.0046	1.9977	2.0000	0.230	1.15E-02		1.6	2.198	0.088		
								2.234	3.2	2.124	0.247		
4	0.8	0.4	0.0081	1.9896	1.9937	0.406	1.02E-02		6.4	1.990	0.444		
								2.225	12.8	1.852	0.458		
5	1.6	0.8	0.0238	1.9777	1.203	1.50E-02			25.6	1.729	0.408		
								2.198	0.1	1.877	0.061		
6	3.2	1.6	0.0665	1.9326	3.441	2.15E-02			Cc	0.458			
								2.124	pc	2.680			
7	6.4	3.2	0.1196	1.8993	1.8395	6.502	2.03E-02		p ₀	3.222			
								1.990	OCR	0.83			
8	12.8	6.4	0.1233	1.7797	1.7181	7.177	1.12E-02						
								1.852					
9	25.6	12.8	0.1099	1.6564	1.6015	6.863	5.36E-03						
								1.729					
10		-25.5	(0.1321)	1.5465	1.6126	(8.192)	3.21E-03						
	0.1			1.6786				1.877					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f̄	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											4.99E-03	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.263	#DIV/0!	#DIV/0!	1.15E-02	0.355
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.274	#DIV/0!	#DIV/0!	1.02E-02	0.357
0.8~1.6	1.13	0.30	926.3	0.0131	0.551	510.3	1.61E-07	8.88E-08	2.218	926.3	1.61E-07	1.50E-02	0.346
1.6~3.2	2.26	0.41	659.5	0.0282	0.424	279.9	1.64E-07	6.97E-08	2.186	659.5	1.64E-07	2.15E-02	0.340
3.2~6.4	4.53	1.06	232.9	0.0683	0.571	133.1	5.48E-08	3.13E-08	2.089	232.9	5.48E-08	2.03E-02	0.320
6.4~12.8	9.05	0.86	250.4	0.0774	0.628	157.3	3.25E-08	2.04E-08	1.953	250.4	3.25E-08	1.12E-02	0.291
12.8~25.6	18.10	0.72	259.1	0.0683	0.622	161.1	1.61E-08	1.00E-08	1.819	259.1	1.61E-08	5.36E-03	0.260

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d_i (mm)	0.072	0.140	0.214	0.360	0.506	0.833	1.538	2.819	-0.022	0.644
最終読み d_f (mm)	0.099	0.150	0.260	0.441	0.744	1.498	2.734	4.052	1.077	-0.677
U=0%読み d_0 (mm)			0.000	0.000	0.496	0.802	1.508	2.759	-0.070	
U=50%時間 t_{50} (min)			0.000	0.000	0.301	0.411	1.063	0.864	0.724	
U=100%読み d_{100} (mm)			0.000	0.000	0.627	1.084	2.191	3.533	0.613	
$d_0 - d_f$ (mm)			-0.214	-0.360	-0.010	-0.031	-0.030	-0.060	-0.048	
圧密量 ΔH (cm)	0.0027	0.0010	0.0046	0.0081	0.0238	0.0665	0.1196	0.1233	0.1099	-0.1321
一次圧密量 ΔH_1 (cm)			0.0000	0.0000	0.0131	0.0282	0.0683	0.0774	0.0683	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.551	0.424	0.571	0.628	0.622	

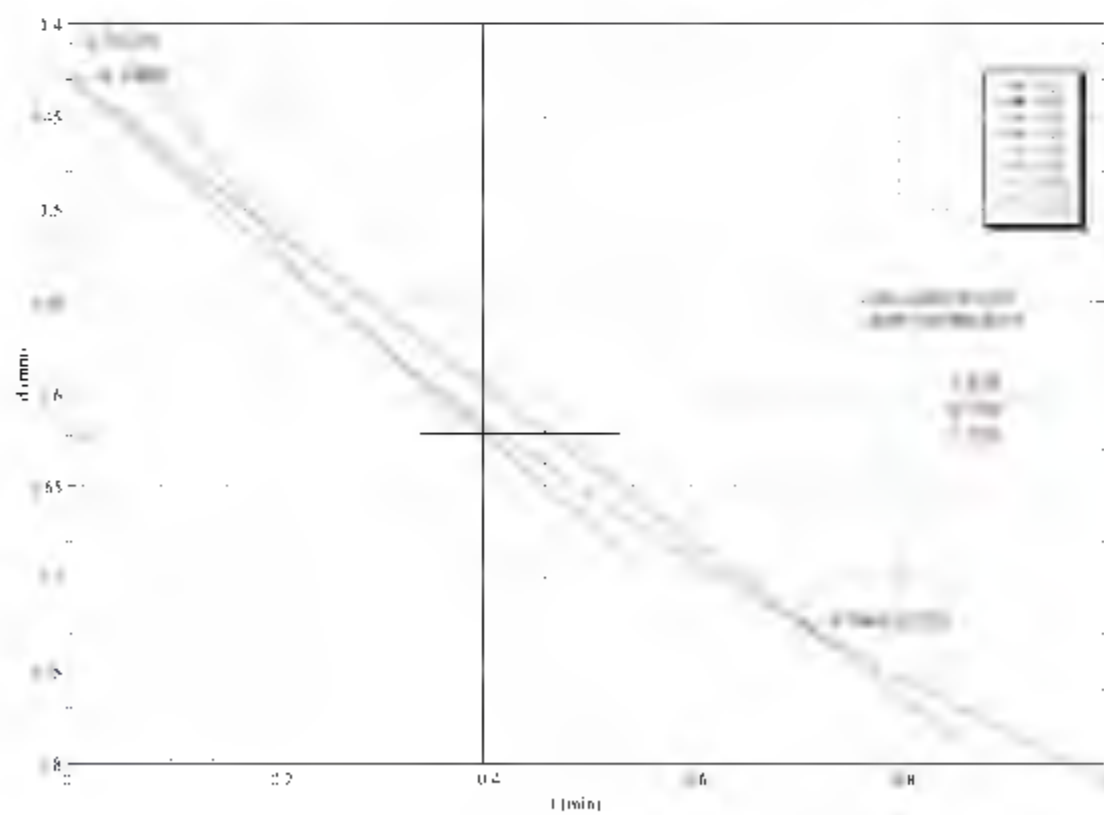
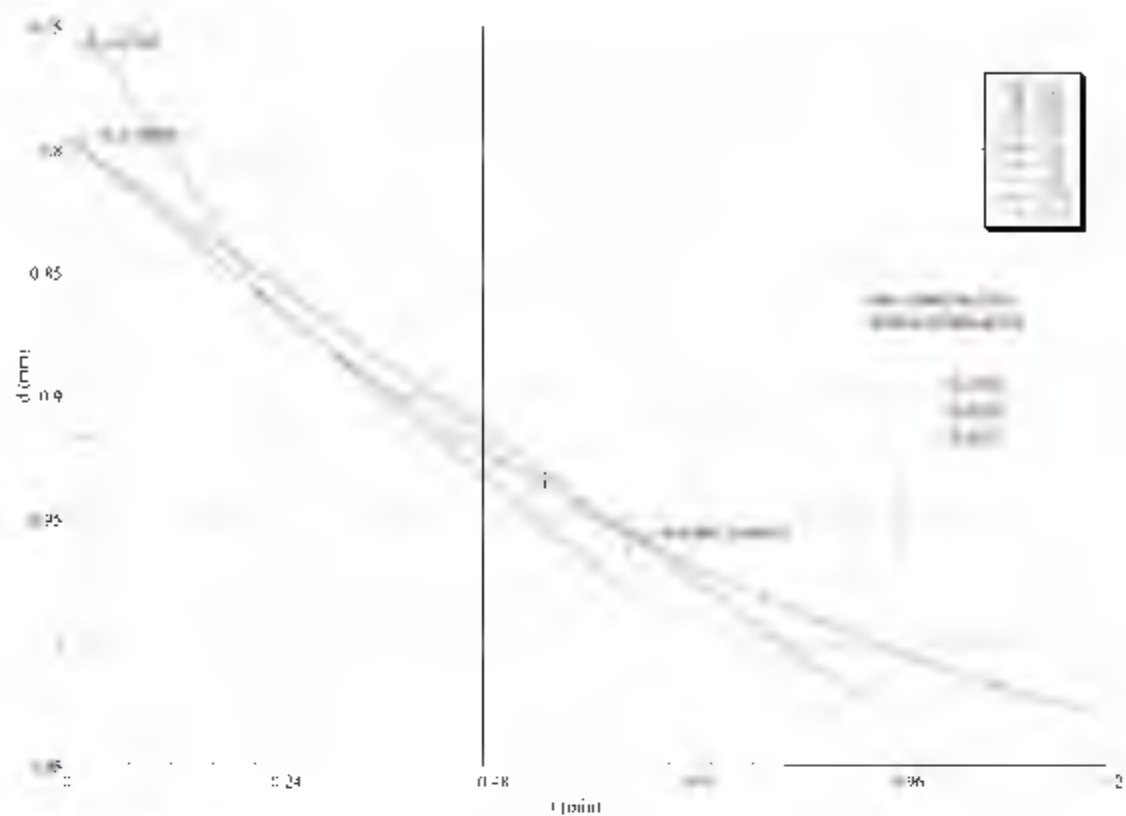
Hi	2.0060	2.0033	2.0023	1.9977	1.9896	1.9658	1.8993	1.7797	1.6564	1.5465
HO			2.0237	2.0337	1.9906	1.9689	1.9023	1.7857	1.6612	1.5465
H100			2.0237	2.0337	1.9775	1.9407	1.8340	1.7083	1.5929	1.5465
Hf	2.0033	2.0023	1.9977	1.9896	1.9658	1.8993	1.7797	1.6564	1.5465	1.6786
(Hi+HO)/2	2.0047	2.0028	2.0000	1.9937	1.9777	1.9326	1.8395	1.7181	1.6015	1.6126
(HO+H100)/2			2.0237	2.0337	1.9840	1.9548	1.8681	1.7470	1.6270	1.5465

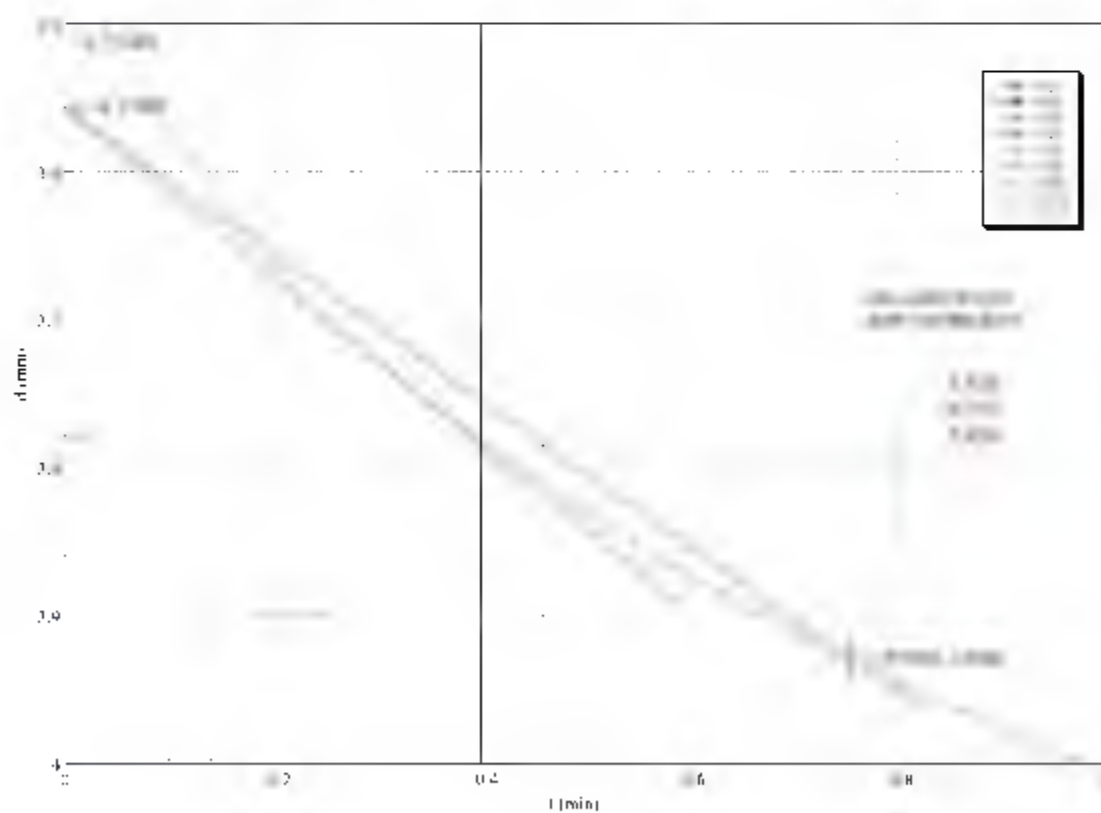
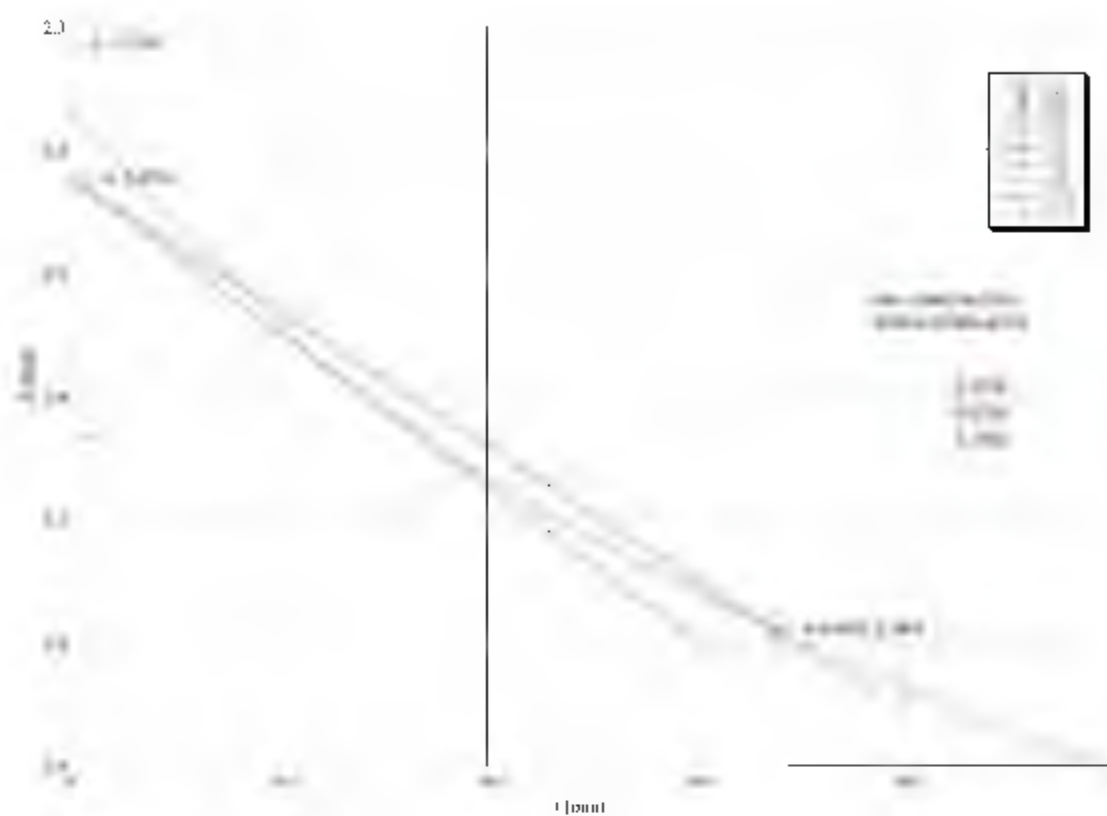
fi	2.243	2.240	2.239	2.234	2.225	2.198	2.124	1.990	1.852	1.729
f0			2.263	2.274	2.226	2.201	2.127	1.997	1.857	1.729
f100			2.263	2.274	2.211	2.170	2.051	1.910	1.781	1.729
ff	2.240	2.239	2.234	2.225	2.198	2.124	1.990	1.852	1.729	1.877
(fi+ff)/2	2.241	2.239	2.236	2.229	2.211	2.161	2.057	1.921	1.791	1.803
(f0+f100)/2			2.263	2.274	2.218	2.186	2.089	1.953	1.819	1.729





f _i	2.078	2.075	2.069	2.060	2.046	2.018	1.953	1.852	1.743	1.637
f ₀			2.089	2.090	2.038	2.012	1.948	1.847	1.734	1.637
f100			2.089	2.090	2.031	1.994	1.914	1.805	1.691	1.637
f _i [*]	2.075	2.069	2.060	2.046	2.018	1.953	1.852	1.743	1.637	1.755
(f _i +f _i [*])/2	2.076	2.072	2.065	2.053	2.032	1.986	1.903	1.798	1.690	1.696
(f ₀ +f100)/2			2.089	2.090	2.034	2.003	1.931	1.826	1.713	1.637



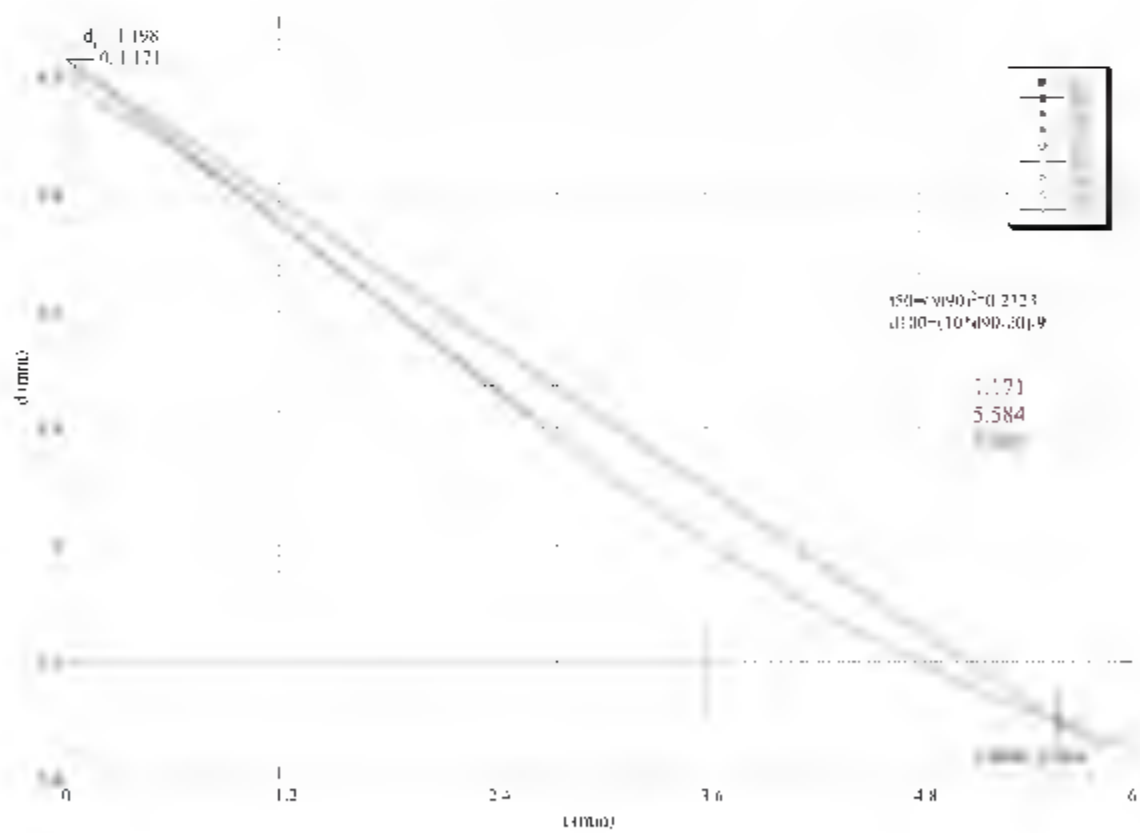
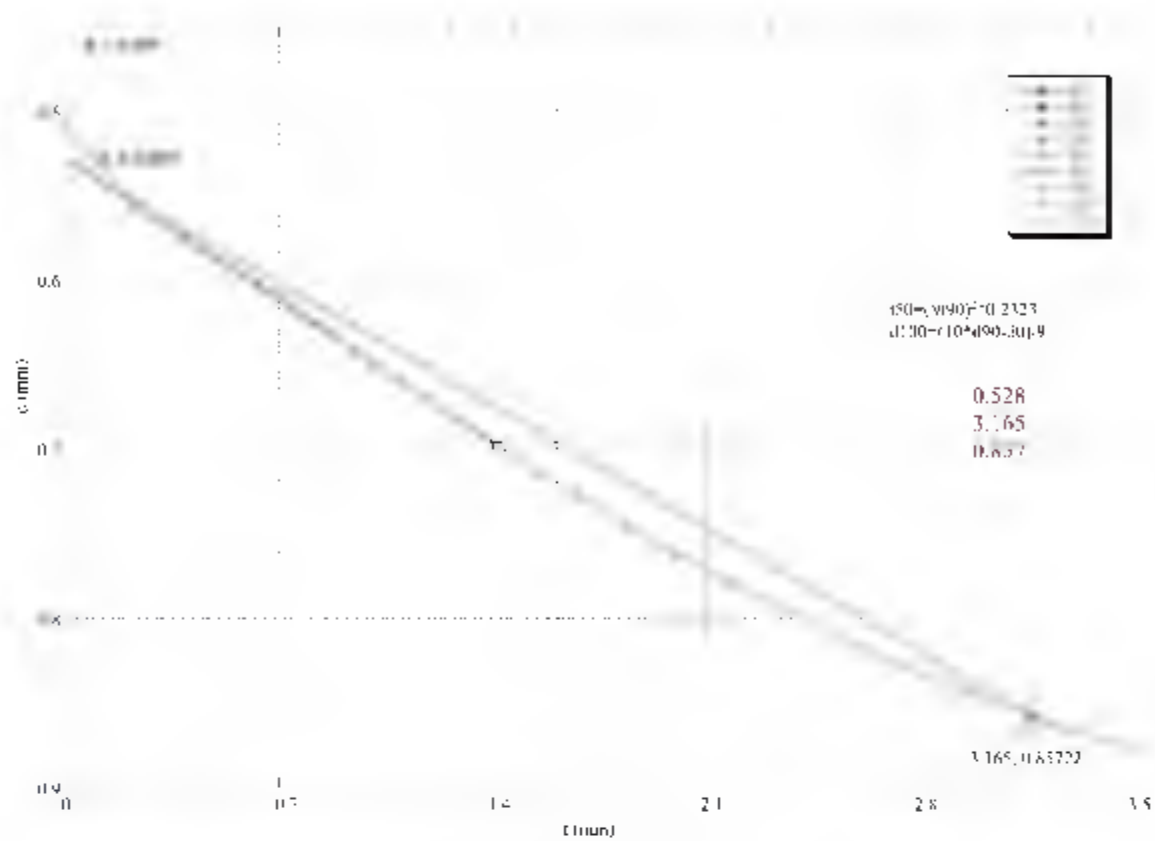


試験機No.	A-1			2			308.04							
リングNo.	A	直径 cm	6.000	初期含水比	63.9	2.705	リング質量	308.03	初期含水比	No.	543	59	32	
室温℃		断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.719	1.705	リング+供試体	400.79	62.6	ma	32.02	38.45	37.60	
ρ_s (g/cm ³)	2.670	高さ H ₀ cm	2.039	初期間隙比	1.719	100.0	炉乾燥+容器	108.09	炉乾燥質量	mb	24.07	29.20	28.40	
w_L (%)		初期質量 g	92.76	飽和度Sr %	99.2		容器	51.48	57.06	mc	11.53	14.20	13.72	
w_p (%)		炉乾燥質量	56.61	pt (g/cm ³)	1.609	2.028	炉乾燥質量	56.61		w	63.4	61.7	62.7	
		実質高さHs	0.7499	pd (g/cm ³)	0.982	10 (Sr=100)								
荷重段階	圧密圧力	増加圧力	圧密量	供試体高さ	平均供試体	圧縮ひずみ	本積圧縮係数	体積比						
	p kgf/cm ²	Δp kgf/cm ²	ΔH cm	H cm	高さ H' cm	ε %	m_v cm ² /kgf	f						
0	0			2.0390				2.719	初期	f	2.719			
		0.1	(0.0009)		2.0395	(0.044)	-4.41E-03		0.1	2.720	-0.004			
1	0.1			2.0399				2.720	0.2	2.719	0.005			
		0.1	0.0012		2.0393	0.059	5.88E-03		0.4	2.711	0.027			
2	0.2			2.0387				2.719	0.8	2.689	0.070			
		0.2	0.0061		2.0357	0.300	1.50E-02		1.6	2.651	0.128			
3	0.4			2.0326				2.711	3.2	2.557	0.310			
		0.4	0.0159		2.0247	0.785	1.96E-02		6.4	2.326	0.770			
4	0.8			2.0167				2.689	12.8	2.101	0.748			
		0.8	0.0290		2.0022	1.448	1.81E-02		25.6	1.905	0.651			
5	1.6			1.9877				2.651	0.1	2.105	0.083			
		1.6	0.0699		1.9528	3.580	2.24E-02							
6	3.2			1.9178				2.557	Cc	0.770				
		3.2	0.1738		1.8309	9.493	2.97E-02		pc	2.850				
7	6.4			1.7440				2.326	p0	3.343				
		6.4	0.1688		1.6596	10.171	1.59E-02		OCR	0.85				
8	12.8			1.5752				2.101						
		12.8	0.1470		1.5017	9.789	7.65E-03							
9	25.6			1.4282				1.905						
		-25.5	(0.1502)		1.5033	(9.991)	3.92E-03							
10	0.1			1.5784				2.105						
荷重段階	平均圧密	t_{50}	圧密係数	一次圧密量	一次圧密比	補正圧密	透水係数	透水係数	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf	
	圧力 p'	min	c_v (cm ² /d)	ΔH_1 (cm)	$r=\Delta H_1/\Delta H$	係数 c_v'	k (cm/s)	k' (cm/s)						
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)					
0.1~0.2	0.14											5.88E-03		
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.721	#DIV/0!	#DIV/0!	1.50E-02	0.435	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.721	#DIV/0!	#DIV/0!	1.96E-02	0.435	
0.8~1.6	1.13	1.61	177.6	0.0189	0.651	115.7	3.72E-08	2.42E-08	2.675	177.6	3.72E-08	1.81E-02	0.427	
1.6~3.2	2.26	2.33	118.0	0.0366	0.523	61.7	3.05E-08	1.60E-08	2.624	118.0	3.05E-08	2.24E-02	0.419	
3.2~6.4	4.53	7.24	33.8	0.1257	0.723	24.4	1.16E-08	8.39E-09	2.477	33.8	1.16E-08	2.97E-02	0.394	
6.4~12.8	9.05	6.12	32.8	0.1274	0.755	24.8	6.04E-09	4.56E-09	2.245	32.8	6.04E-09	1.59E-02	0.351	
12.8~25.6	18.10	5.18	31.7	0.1082	0.736	23.3	2.80E-09	2.06E-09	2.028	31.7	2.80E-09	7.65E-03	0.307	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d_i (mm)	0.019	0.013	0.018	0.077	0.237	0.509	1.198	2.921	4.575	6.087
最終読み d_f (mm)	0.010	0.025	0.079	0.236	0.527	1.208	2.936	4.609	6.045	4.585
U=0%読み d_0 (mm)			0.000	0.000	0.248	0.528	1.171	2.891	4.578	
U=50%時間 t_{50} (min)			0.000	0.000	1.607	2.327	7.243	6.121	5.182	
U=100%読み d_{100} (mm)			0.000	0.000	0.437	0.894	2.428	4.165	5.660	
$d_0 - d_i$ (mm)			-0.018	-0.077	0.011	0.019	-0.027	-0.030	0.003	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0009	-0.0012	0.0061	0.0159	0.0290	0.0699	0.1738	0.1688	0.1470	-0.1502
一次圧密量 ΔH_1 (cm)			0.0000	0.0000	0.0189	0.0366	0.1257	0.1274	0.1082	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.651	0.523	0.723	0.755	0.736	

Hi	2.0390	2.0399	2.0387	2.0326	2.0167	1.9877	1.9178	1.7440	1.5752	1.4282
H0			2.0405	2.0403	2.0156	1.9858	1.9205	1.7470	1.5749	1.4282
H100			2.0405	2.0403	1.9967	1.9492	1.7948	1.6196	1.4667	1.4282
Hf	2.0399	2.0387	2.0326	2.0167	1.9877	1.9178	1.7440	1.5752	1.4282	1.5784
(Hi+Hf)/2	2.0395	2.0393	2.0357	2.0247	2.0022	1.9528	1.8309	1.6596	1.5017	1.5033
(H0+H100)/2			2.0405	2.0403	2.0062	1.9675	1.8577	1.6833	1.5208	1.4282

$\bar{f}_i$	2.719	2.720	2.719	2.711	2.689	2.651	2.557	2.326	2.101	1.905
$\bar{f}_0$			2.721	2.721	2.688	2.648	2.561	2.330	2.100	1.905
$\bar{f}_{100}$			2.721	2.721	2.663	2.599	2.394	2.160	1.956	1.905
$\bar{f}_f$	2.720	2.719	2.711	2.689	2.651	2.557	2.326	2.101	1.905	2.105
($\bar{f}_i + \bar{f}_f$)/2	2.720	2.720	2.715	2.700	2.670	2.604	2.442	2.213	2.003	2.005
($\bar{f}_0 + \bar{f}_{100}$)/2			2.721	2.721	2.675	2.624	2.477	2.245	2.028	1.905

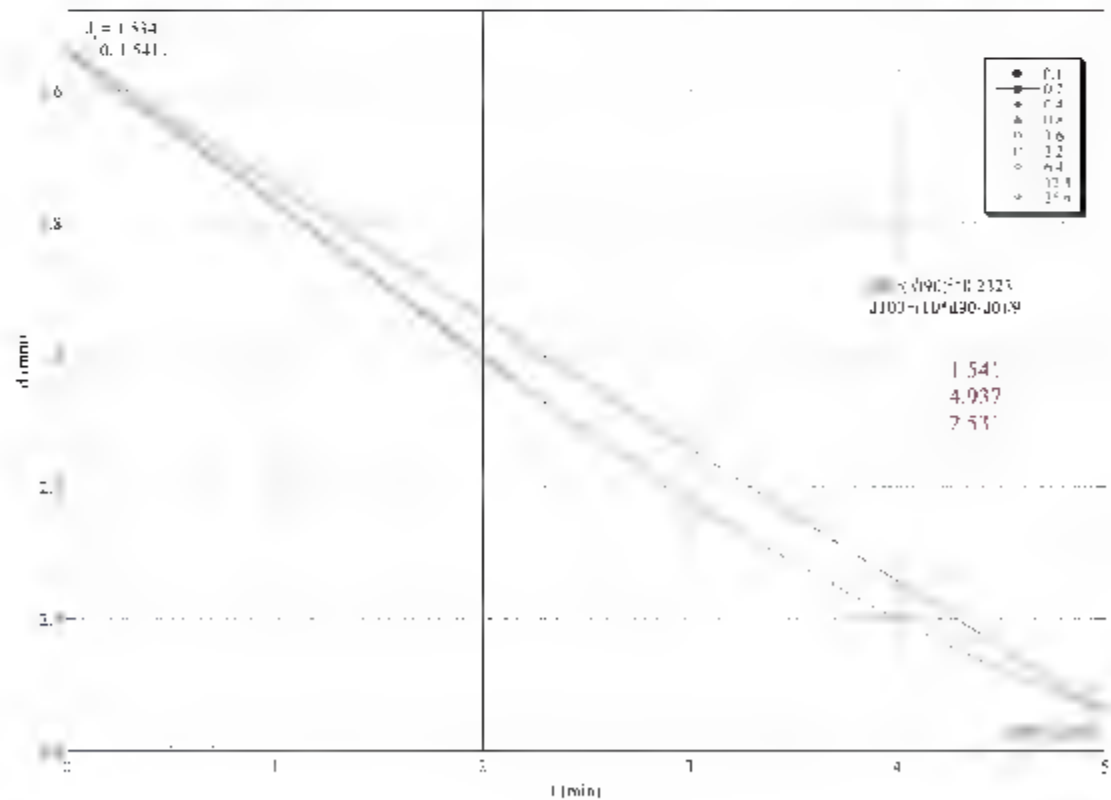
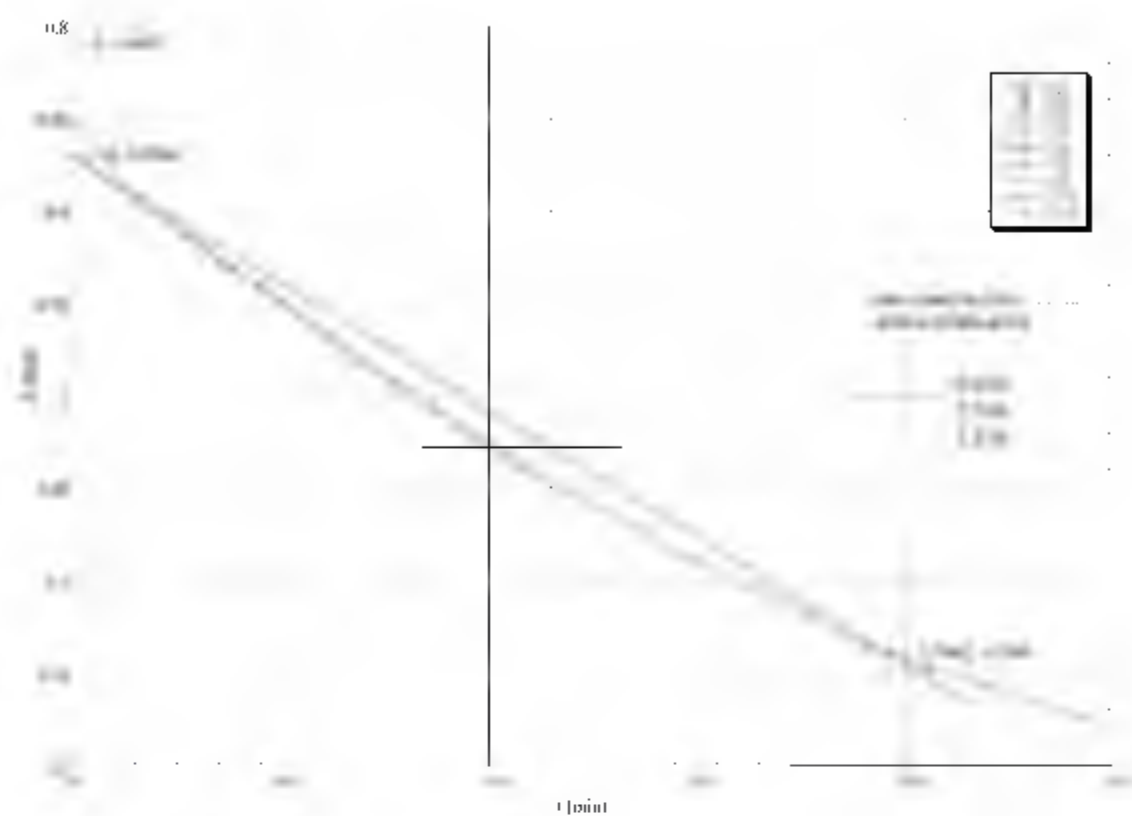


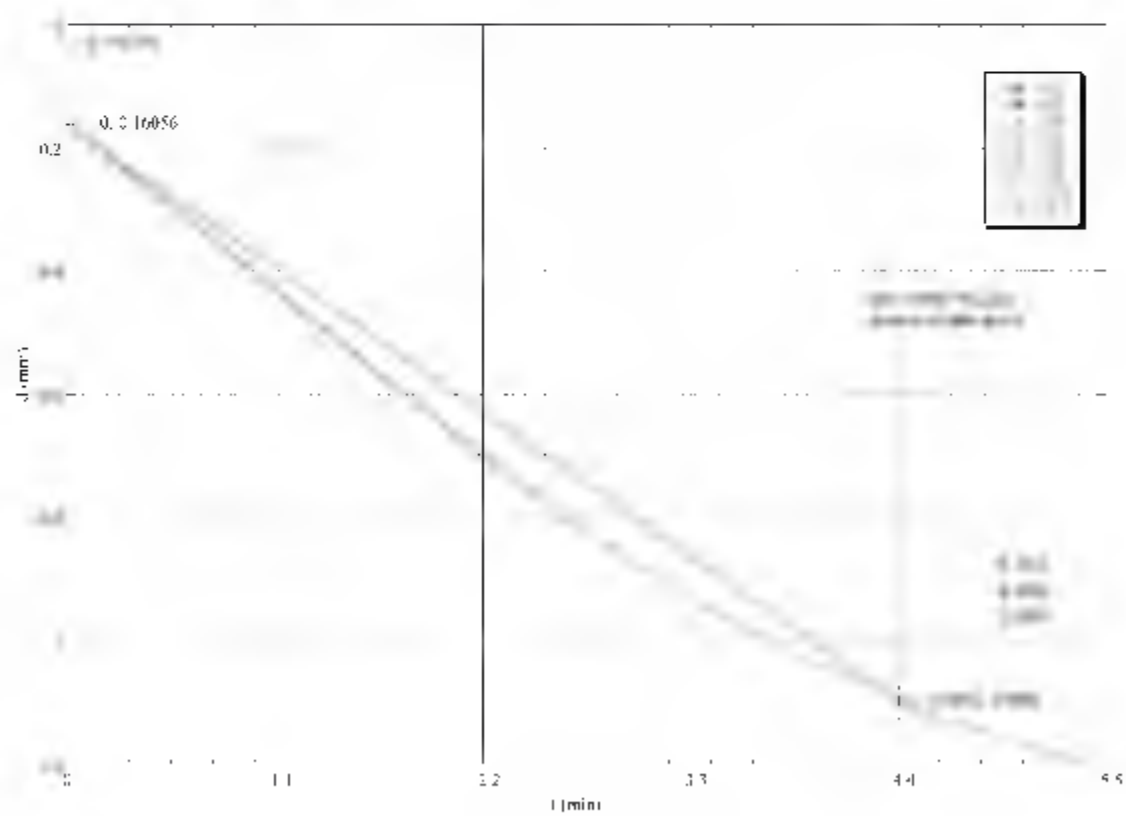
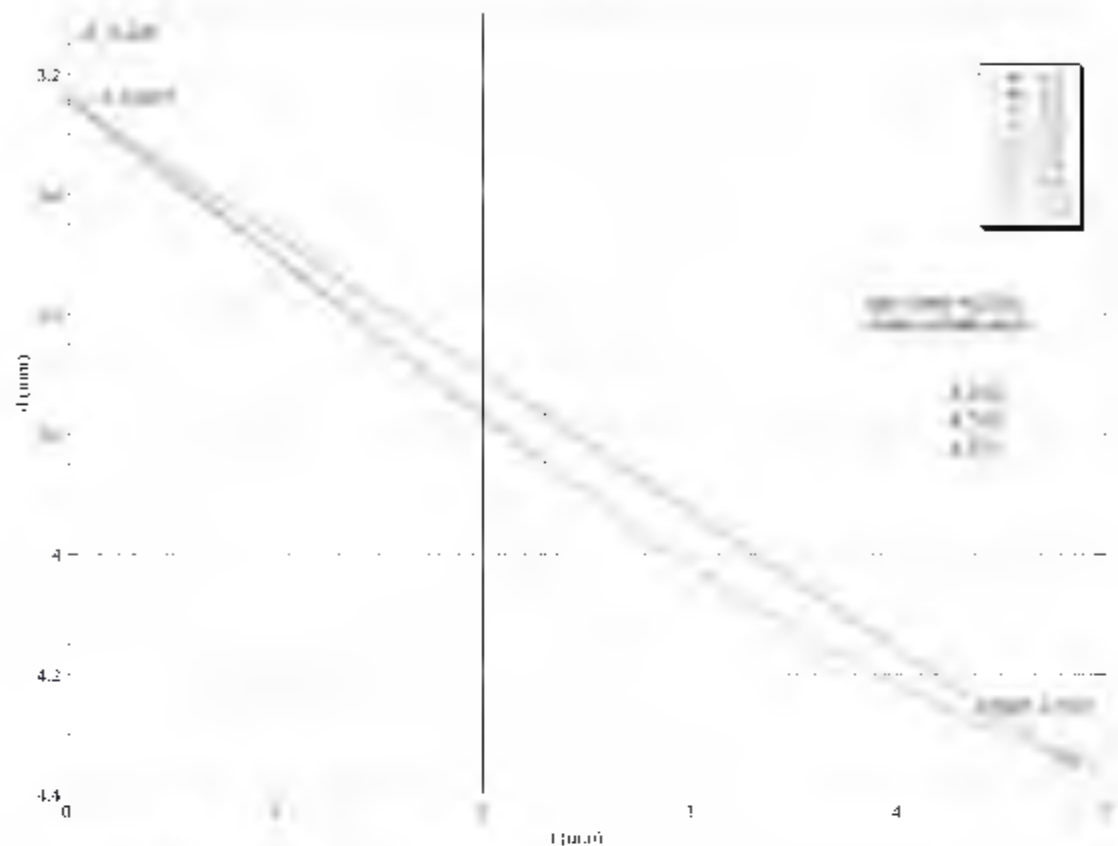
試料名	夢洲Ma13No6(32.54)			荷重増加率		2	303.01		削り屑	No.	540	86	33
試験機No.	A-6	直径 cm	6.000	初期含水比	64.9	2.732	リング質量	303.03	初期含水比	ma	23.83	25.58	27.10
リングNo.	F	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.713		リング+供試体	395.10	62.8	mb	19.00	20.25	21.08
室温℃		高さ H ₀ cm	2.007	初期間隙比	1.713		炉乾燥+容器	108.28	炉乾燥質量	mc	11.41	11.70	11.43
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	92.07	飽和度 Sr %	101.1		容器	52.44	56.56	w	63.6	62.3	62.4
w _L (%)		炉乾燥質量	55.84	ρ _t (g/cm ³)	1.622	2.021	炉乾燥質量	55.84					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.7397	ρ _d (g/cm ³)	0.984	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0070				2.713	初期	f	Cc		
1		0.1	0.0182		1.9979	0.911	9.11E-02		0.1	2.689	0.082		
	0.1			1.9888				2.689	0.2	2.675	0.046		
2		0.1	0.0102		1.9837	0.514	5.14E-02		0.4	2.663	0.040		
	0.2			1.9786				2.675	0.8	2.650	0.045		
3		0.2	0.0088		1.9742	0.446	2.23E-02		1.6	2.629	0.067		
	0.4			1.9698				2.663	3.2	2.541	0.295		
4		0.4	0.0100		1.9648	0.509	1.27E-02		6.4	2.315	0.750		
	0.8			1.9598				2.650	12.8	2.089	0.751		
5		0.8	0.0150		1.9523	0.768	9.60E-03		25.6	1.890	0.661		
	1.6			1.9448				2.629	0.1	2.236	0.144		
6		1.6	0.0656		1.9120	3.431	2.14E-02						
	3.2			1.8792				2.541	Cc	0.751			
7		3.2	0.1670		1.7957	9.300	2.91E-02		pc	2.900			
	6.4			1.7122				2.315	p0	3.346			
8		6.4	0.1672		1.6286	10.266	1.60E-02		OCR	0.87			
	12.8			1.5450				2.089					
9		12.8	0.1472		1.4714	10.004	7.82E-03						
	25.6			1.3978				1.890					
10		-25.5	(0.2561)		1.5259	(16.784)	6.58E-03						
	0.1			1.6539				2.236					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											5.14E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.724	#DIV/0!	#DIV/0!	2.23E-02	0.435
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.734	#DIV/0!	#DIV/0!	1.27E-02	0.437
0.8~1.6	1.13	0.49	545.9	0.0076	0.504	275.0	6.07E-08	3.06E-08	2.636	545.9	6.07E-08	9.60E-03	0.421
1.6~3.2	2.26	1.75	150.5	0.0299	0.456	68.6	3.74E-08	1.70E-08	2.606	150.5	3.74E-08	2.14E-02	0.416
3.2~6.4	4.53	5.66	41.6	0.1100	0.659	27.4	1.40E-08	9.23E-09	2.465	41.6	1.40E-08	2.91E-02	0.392
6.4~12.8	9.05	5.27	36.7	0.1210	0.724	26.5	6.81E-09	4.93E-09	2.231	36.7	6.81E-09	1.60E-02	0.348
12.8~25.6	18.10	4.51	35.0	0.1042	0.708	24.8	3.17E-09	2.24E-09	2.017	35.0	3.17E-09	7.82E-03	0.305

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.036	0.224	0.364	0.526	0.674	0.851	1.534	3.224	0.154	1.437
最終読み d _f (mm)	0.218	0.326	0.452	0.626	0.824	1.507	3.204	4.896	1.626	-1.124
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.737	0.870	1.541	3.242	0.161	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.494	1.752	5.662	5.266	4.510	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.813	1.169	2.641	4.452	1.203	
d ₀ - d _i (mm)			-0.364	-0.526	0.063	0.019	0.007	0.018	0.007	
圧密量 ΔH (cm)	0.0182	0.0102	0.0088	0.0100	0.0150	0.0656	0.1670	0.1672	0.1472	-0.2561
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0076	0.0299	0.1100	0.1210	0.1042	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.504	0.456	0.659	0.724	0.708	

Hi	2.0070	1.9888	1.9786	1.9698	1.9598	1.9448	1.8792	1.7122	1.5450	1.3978
HO			2.0150	2.0224	1.9535	1.9429	1.8785	1.7104	1.5443	1.3978
H100			2.0150	2.0224	1.9459	1.9130	1.7685	1.5894	1.4401	1.3978
Hf	1.9888	1.9786	1.9698	1.9598	1.9448	1.8792	1.7122	1.5450	1.3978	1.6539
(Hi+HO)/2	1.9979	1.9837	1.9742	1.9648	1.9523	1.9120	1.7957	1.6286	1.4714	1.5259
(HO+H100)/2			2.0150	2.0224	1.9497	1.9280	1.8235	1.6499	1.4922	1.3978

fi	2.713	2.689	2.675	2.663	2.650	2.629	2.541	2.315	2.089	1.890
f0			2.724	2.734	2.641	2.627	2.540	2.312	2.088	1.890
f100			2.724	2.734	2.631	2.586	2.391	2.149	1.947	1.890
ff	2.689	2.675	2.663	2.650	2.629	2.541	2.315	2.089	1.890	2.236
(fi+ff)/2	2.701	2.682	2.669	2.656	2.639	2.585	2.428	2.202	1.989	2.063
(f0+f100)/2			2.724	2.734	2.636	2.606	2.465	2.231	2.017	1.890



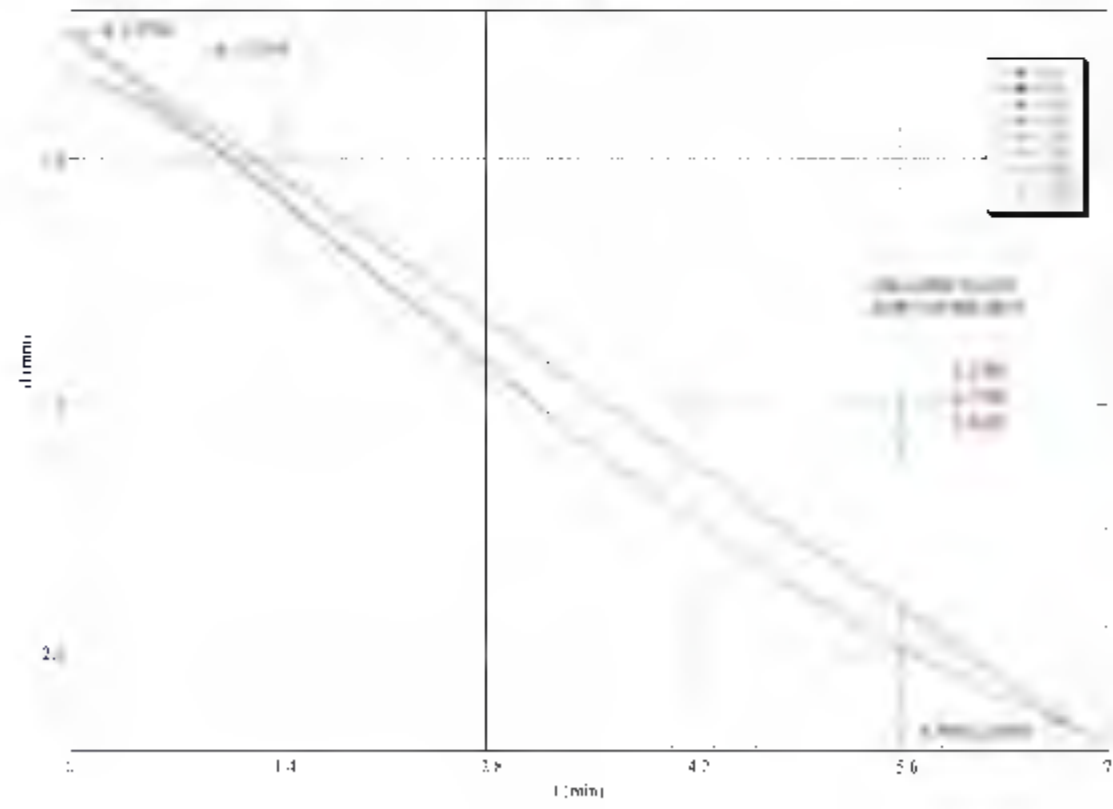
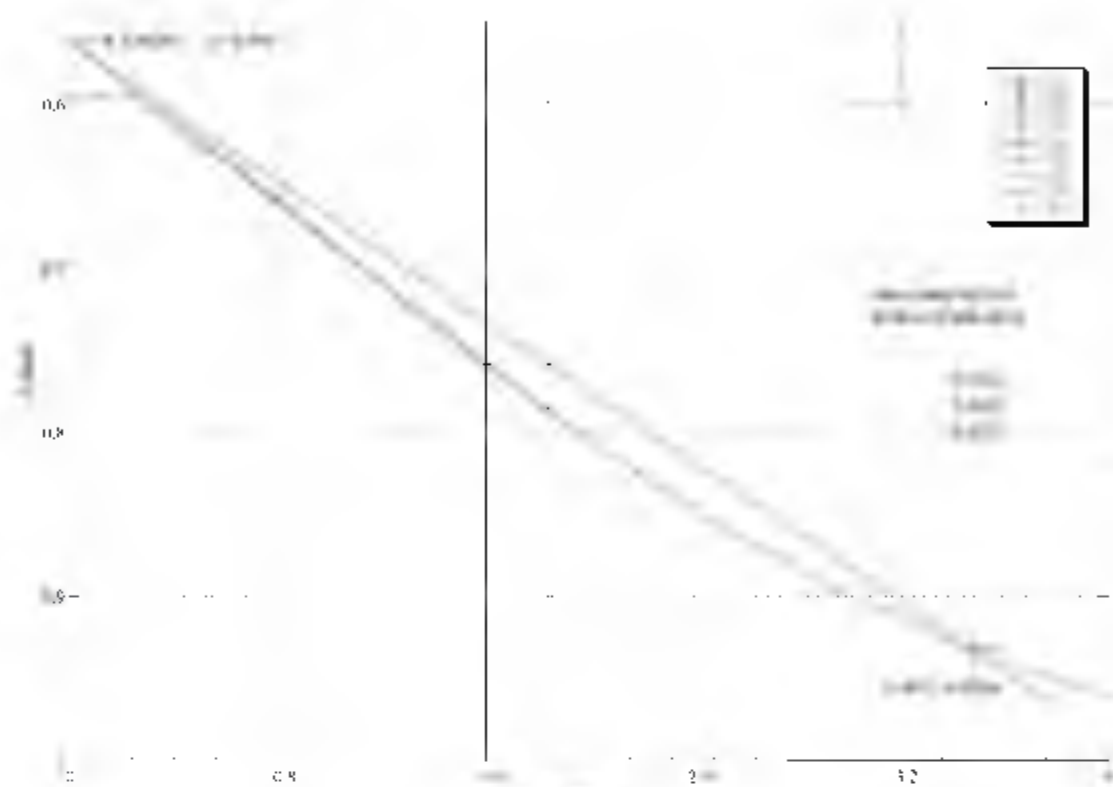


試料名				夢洲沖積No37(35.60)				荷重増加率				2		308.84		削り屑		No.				426		101		578	
試験機No.		A-4		直径 cm		6.000		初期含水比		67.3		2.797		リング質量		308.80		初期含水比		ma		30.95		25.99		27.17	
リングNo.		D		断面積 cm ²		28.27		初期体積比		2.809				リング+供試体		399.85		66.6		mb		23.07		20.15		20.89	
室温℃				高さ H ₀ cm		2.025		初期間隙比		1.809		1.797		炉乾燥+容器		105.90		炉乾燥質量		mc		11.18		11.25		11.64	
ρ _s (g/cm ³)		2.670		初期質量 g		91.05		飽和度Sr %		99.3		100.0		容器		51.48		54.65		w		66.3		65.6		67.9	
w _L (%)				炉乾燥質量		54.42		pt (g/cm ³)		1.590		2.016		炉乾燥質量		54.42											
w _p (%)				実質高さHs		0.7209		pd (g/cm ³)		0.950		H0 (Sr=100)															
荷重段階		圧密圧力 p kgf/cm ²		増加圧力 Δp kgf/cm ²		圧密量 ΔH cm		供試体高さ H cm		平均供試体 高さ H' cm		圧縮ひずみ ε %		本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf		体積比 f											
0		0						2.0250								2.809		初期		2.809							
				0.1		(0.0056)				2.0278		(0.276)		-2.76E-02				0.1		2.817		-0.026					
1		0.1						2.0306								2.817		0.2		2.815		0.007					
				0.1		0.0015				2.0299		0.074		7.39E-03				0.4		2.808		0.024					
2		0.2						2.0291								2.815		0.8		2.787		0.069					
				0.2		0.0052				2.0265		0.257		1.28E-02				1.6		2.748		0.130					
3		0.4						2.0239								2.808		3.2		2.651		0.322					
				0.4		0.0149				2.0165		0.739		1.85E-02				6.4		2.371		0.930					
4		0.8						2.0090								2.787		12.8		2.118		0.840					
				0.8		0.0282				1.9949		1.414		1.77E-02				25.6		1.908		0.696					
5		1.6						1.9808								2.748		0.1		2.264		0.148					
				1.6		0.0699				1.9459		3.592		2.25E-02													
6		3.2						1.9109								2.651		Cc		0.930							
				3.2		0.2018				1.8100		11.149		3.48E-02				pc		2.900							
7		6.4						1.7091								2.371		p0		3.528							
				6.4		0.1823				1.6180		11.267		1.76E-02				OCR		0.82							
8		12.8						1.5268								2.118											
				12.8		0.1511				1.4513		10.412		8.13E-03													
9		25.6						1.3757								1.908											
				-25.5		(0.2566)				1.5040		(17.061)		6.69E-03													
10		0.1						1.6323								2.264											
荷重段階		平均圧密 圧力 p'		t ₅₀ min		圧密係数 c _v (cm ² /d)		一次圧密量 ΔH ₁ (cm)		一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH		補正圧密 係数 c _v '		透水係数 k (cm/s)		透水係数 k' (cm/s)		$\bar{f}$		cv		k		mv		logf	
0~0.1		0.05				(0-100平均)												(0-100平均)									
0.1~0.2		0.14																						7.39E-03			
0.2~0.4		0.28		0.00		#DIV/0!		0.0000		0.000		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		2.819		#DIV/0!		#DIV/0!		1.28E-02		0.450	
0.4~0.8		0.57		0.00		#DIV/0!		0.0000		0.000		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		2.821		#DIV/0!		#DIV/0!		1.85E-02		0.450	
0.8~1.6		1.13		1.85		153.3		0.0210		0.745		114.2		3.14E-08		2.34E-08		2.773		153.3		3.14E-08		1.77E-02		0.443	
1.6~3.2		2.26		2.81		97.1		0.0411		0.588		57.1		2.52E-08		1.48E-08		2.724		97.1		2.52E-08		2.25E-02		0.435	
3.2~6.4		4.53		10.43		23.0		0.1554		0.770		17.8		9.29E-09		7.16E-09		2.554		23.0		9.29E-09		3.48E-02		0.407	
6.4~12.8		9.05		8.37		22.9		0.1438		0.789		18.0		4.66E-09		3.67E-09		2.279		22.9		4.66E-09		1.76E-02		0.358	
12.8~25.6		18.10		7.11		21.6		0.1157		0.765		16.5		2.03E-09		1.55E-09		2.040		21.6		2.03E-09		8.13E-03		0.310	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.046	-0.005	0.027	0.097	0.264	0.596	1.318	3.336	-0.121	1.326
最終読み d _f (mm)	-0.010	0.010	0.079	0.246	0.546	1.295	3.336	5.159	1.390	-1.240
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.257	0.563	1.240	3.279	-0.135	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.849	2.815	10.428	8.374	7.109	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.467	0.974	2.794	4.717	1.022	
d ₀ - d _i (mm)			-0.027	-0.097	-0.007	-0.033	-0.078	-0.057	-0.014	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0056	0.0015	0.0052	0.0149	0.0282	0.0699	0.2018	0.1823	0.1511	-0.2566
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0210	0.0411	0.1554	0.1438	0.1157	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.745	0.588	0.770	0.789	0.765	

Hi	2.0250	2.0306	2.0291	2.0239	2.0090	1.9808	1.9109	1.7091	1.5268	1.3757
H0			2.0318	2.0336	2.0097	1.9841	1.9187	1.7148	1.5282	1.3757
H100			2.0318	2.0336	1.9887	1.9430	1.7633	1.5710	1.4125	1.3757
Hf	2.0306	2.0291	2.0239	2.0090	1.9808	1.9109	1.7091	1.5268	1.3757	1.6323
(Hi+Hf)/2	2.0278	2.0299	2.0265	2.0165	1.9949	1.9459	1.8100	1.6180	1.4513	1.5040
(H0+H100)/2			2.0318	2.0336	1.9992	1.9635	1.8410	1.6429	1.4704	1.3757

f _i	2.809	2.817	2.815	2.808	2.787	2.748	2.651	2.371	2.118	1.908
f0			2.819	2.821	2.788	2.752	2.662	2.379	2.120	1.908
f100			2.819	2.821	2.759	2.695	2.446	2.179	1.959	1.908
ff	2.817	2.815	2.808	2.787	2.748	2.651	2.371	2.118	1.908	2.264
(f _i +f _f)/2	2.813	2.816	2.811	2.797	2.767	2.699	2.511	2.244	2.013	2.086
(f0+f100)/2			2.819	2.821	2.773	2.724	2.554	2.279	2.040	1.908

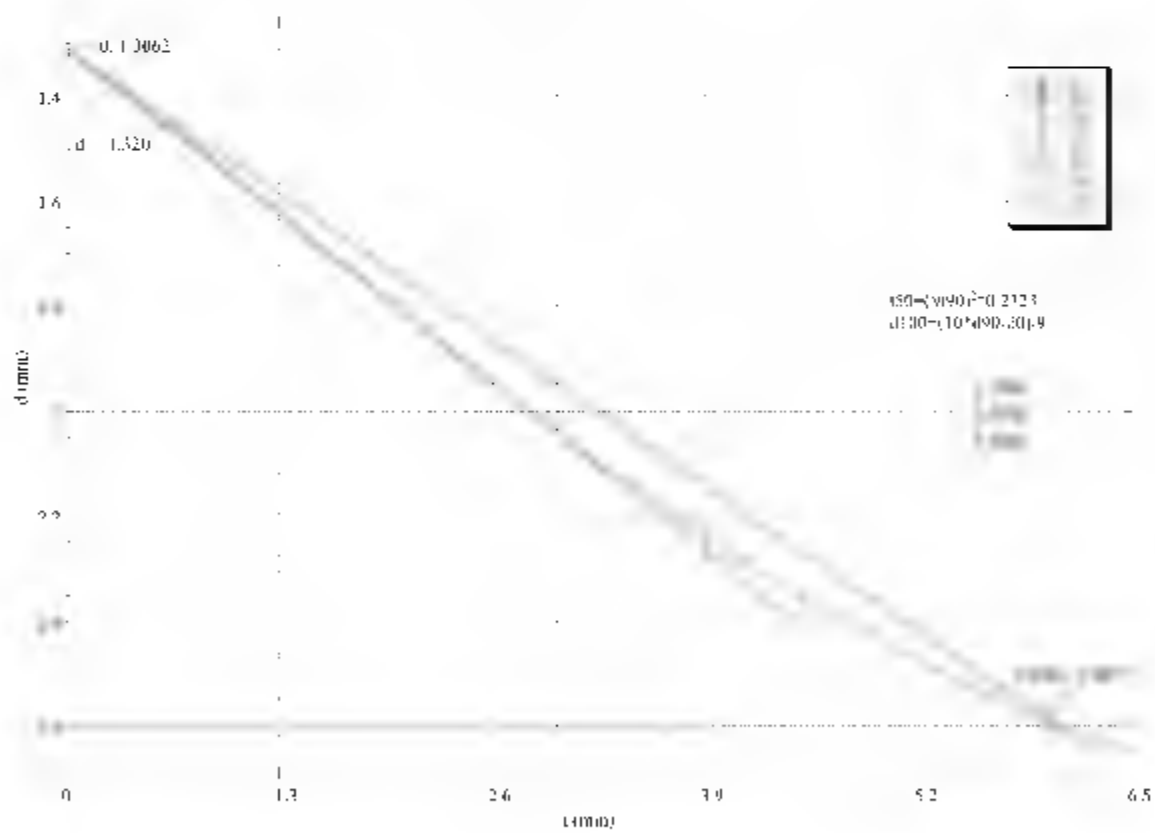
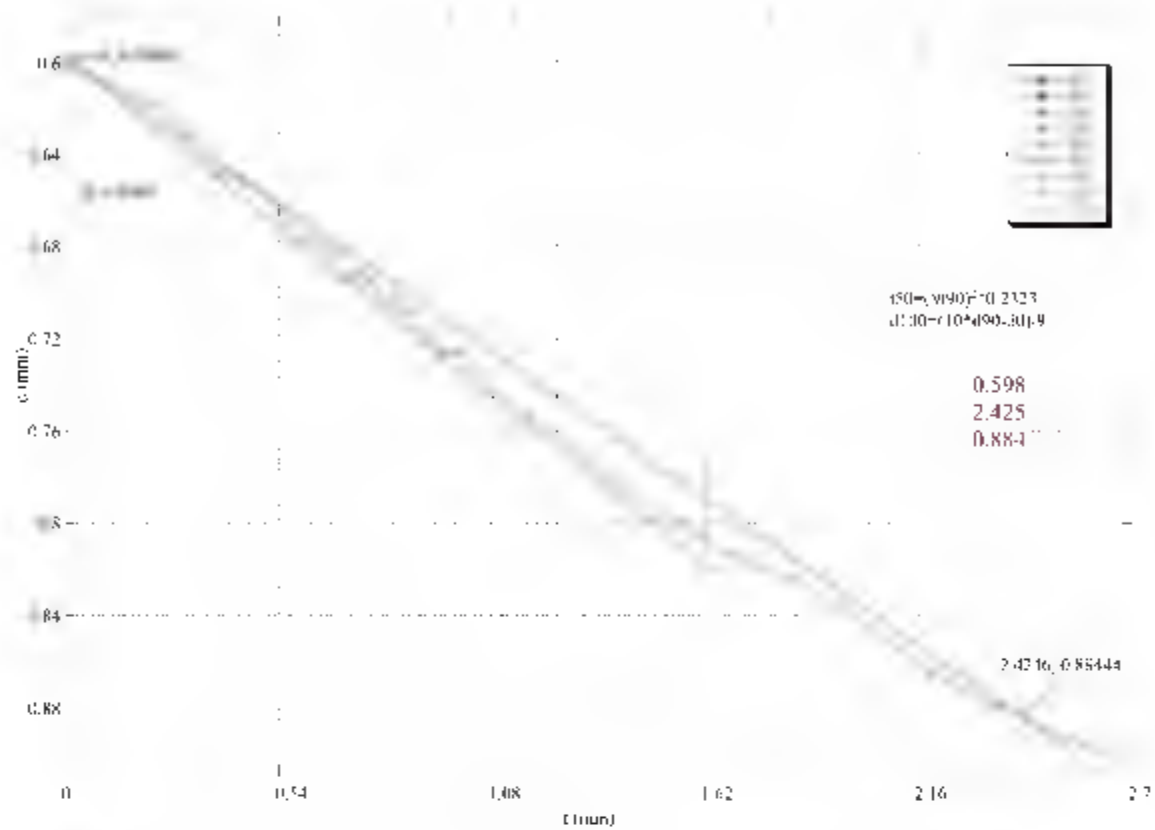


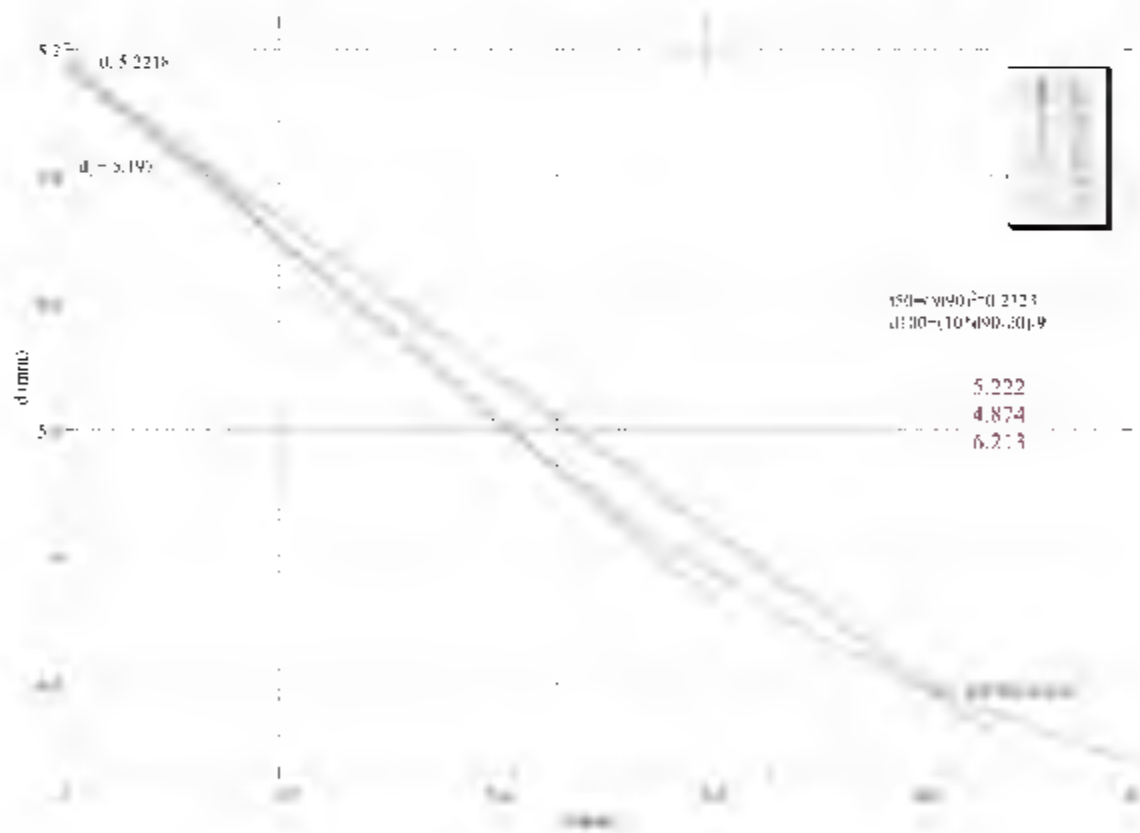
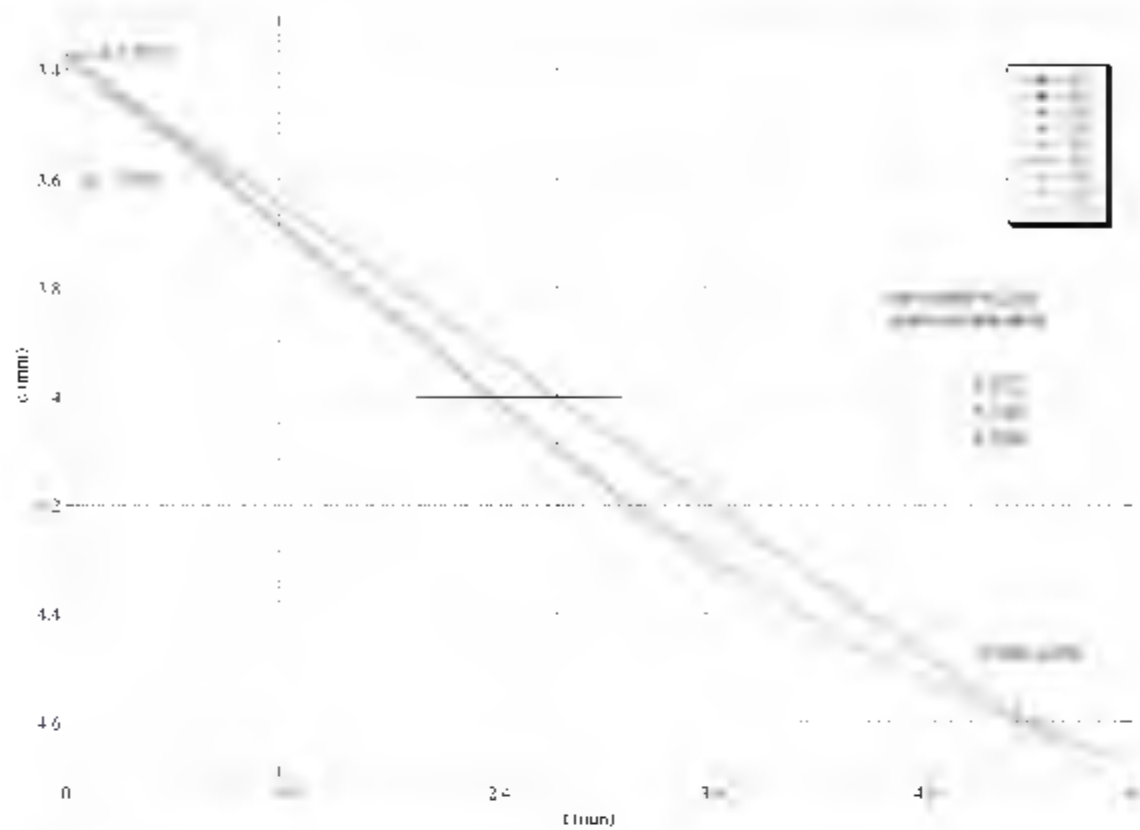
試料名	夢洲Ma13No7(35.65)			荷重増加率		2		312.30	削り屑 初期含水比 66.6 炉乾燥質量 54.84	No.	122	148	42
試験機No.	B-1	直径 cm	6.000	初期含水比	68.6		リング質量	312.26		ma	22.89	25.34	20.18
リングNo.	G	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.813	2.830	リング+供試体	403.60		mb	18.34	19.68	16.02
室温℃		高さ H ₀ cm	2.019	初期間隙比	1.813	1.830	炉乾燥+容器	105.46		mc	11.48	11.26	9.73
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	91.34	飽和度Sr %	101.0	100.0	容器	51.27		w	66.3	67.2	66.1
w _L (%)		炉乾燥質量	54.19	pt (g/cm ³)	1.600	2.032	炉乾燥質量	54.19					
w _p (%)		実質高さHs	0.7178	pd (g/cm ³)	0.949	H0 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f		f	Cc, Cs		
0	0			2.0190				2.813	初期	2.813			
		0.1	0.0008		2.0186	0.040	3.96E-03		0.1	2.812	0.004		
1	0.1			2.0182				2.812	0.2	2.809	0.010		
		0.1	0.0021		2.0172	0.104	1.04E-02		0.4	2.803	0.019		
2	0.2			2.0161				2.809	0.8	2.789	0.047		
		0.2	0.0040		2.0141	0.199	9.93E-03		1.6	2.753	0.118		
3	0.4			2.0121				2.803	3.2	2.659	0.315		
		0.4	0.0102		2.0070	0.508	1.27E-02		6.4	2.376	0.938		
4	0.8			2.0019				2.789	12.8	2.119	0.854		
		0.8	0.0254		1.9892	1.277	1.60E-02		25.6	1.899	0.730		
5	1.6			1.9765				2.753	0.1	2.247	0.145		
		1.6	0.0681		1.9425	3.506	2.19E-02						
6	3.2			1.9084				2.659	Cc	0.938			
		3.2	0.2027		1.8071	11.217	3.51E-02		pc	2.900			
7	6.4			1.7057				2.376	p0	3.531			
		6.4	0.1846		1.6134	11.442	1.79E-02		OCR	0.82			
8	12.8			1.5211				2.119					
		12.8	0.1578		1.4422	10.942	8.55E-03						
9	25.6			1.3633				1.899					
		-25.5	(0.2500)		1.4883	(16.798)	6.59E-03						
10	0.1			1.6133				2.247					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.04E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.821	#DIV/0!	#DIV/0!	9.93E-03	0.450
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.825	#DIV/0!	#DIV/0!	1.27E-02	0.451
0.8~1.6	1.13	1.74	161.9	0.0170	0.669	108.3	2.99E-08	2.00E-08	2.778	161.9	2.99E-08	1.60E-02	0.444
1.6~3.2	2.26	1.37	199.6	0.0318	0.467	93.2	5.06E-08	2.36E-08	2.732	199.6	5.06E-08	2.19E-02	0.436
3.2~6.4	4.53	8.30	28.9	0.1424	0.703	20.3	1.17E-08	8.24E-09	2.561	28.9	1.17E-08	3.51E-02	0.408
6.4~12.8	9.05	6.63	28.7	0.1358	0.736	21.1	5.93E-09	4.36E-09	2.281	28.7	5.93E-09	1.79E-02	0.358
12.8~25.6	18.10	5.52	27.5	0.1101	0.698	19.2	2.72E-09	1.90E-09	2.039	27.5	2.72E-09	8.55E-03	0.309

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.018	0.029	0.090	0.160	0.317	0.602	1.320	3.369	5.197	6.623
最終読み d _f (mm)	0.026	0.050	0.130	0.262	0.571	1.283	3.347	5.215	6.775	4.123
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.307	0.598	1.306	3.372	5.222	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.743	1.366	8.296	6.632	5.518	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.477	0.916	2.730	4.730	6.323	
d ₀ - d _i (mm)			-0.090	-0.160	-0.010	-0.004	-0.014	0.003	0.025	
圧密量 ΔH (cm)	0.0008	0.0021	0.0040	0.0102	0.0254	0.0681	0.2027	0.1846	0.1578	-0.2500
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0170	0.0318	0.1424	0.1358	0.1101	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.669	0.467	0.703	0.736	0.698	

Hi	2.0190	2.0182	2.0161	2.0121	2.0019	1.9765	1.9084	1.7057	1.5211	1.3633
H0			2.0251	2.0281	2.0029	1.9769	1.9098	1.7054	1.5186	1.3633
H100			2.0251	2.0281	1.9859	1.9451	1.7674	1.5696	1.4085	1.3633
Hf	2.0182	2.0161	2.0121	2.0019	1.9765	1.9084	1.7057	1.5211	1.3633	1.6133
(Hi+Hf)/2	2.0186	2.0172	2.0141	2.0070	1.9892	1.9425	1.8071	1.6134	1.4422	1.4883
(H0+H100)/2			2.0251	2.0281	1.9944	1.9610	1.8386	1.6375	1.4635	1.3633

f _i	2.813	2.812	2.809	2.803	2.789	2.753	2.659	2.376	2.119	1.899
f ₀			2.821	2.825	2.790	2.754	2.661	2.376	2.116	1.899
f ₁₀₀			2.821	2.825	2.767	2.710	2.462	2.187	1.962	1.899
f _f	2.812	2.809	2.803	2.789	2.753	2.659	2.376	2.119	1.899	2.247
(f _i +f _f)/2	2.812	2.810	2.806	2.796	2.771	2.706	2.517	2.248	2.009	2.073
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			2.821	2.825	2.778	2.732	2.561	2.281	2.039	1.899



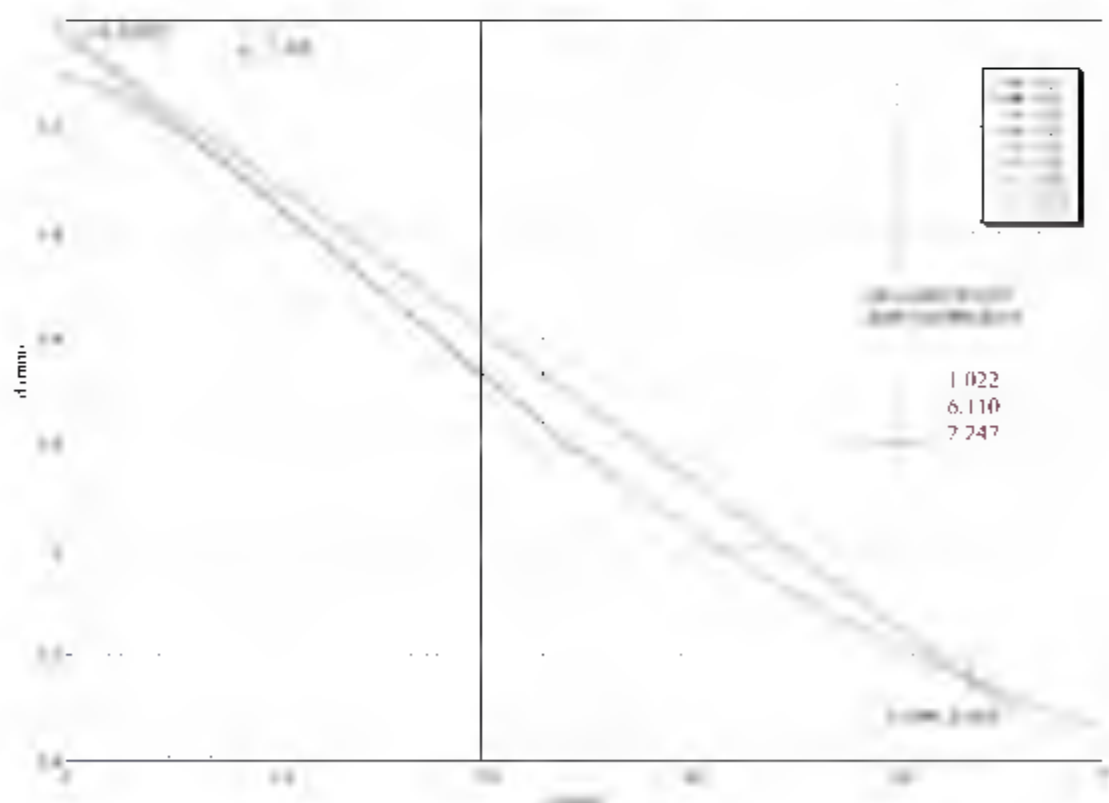
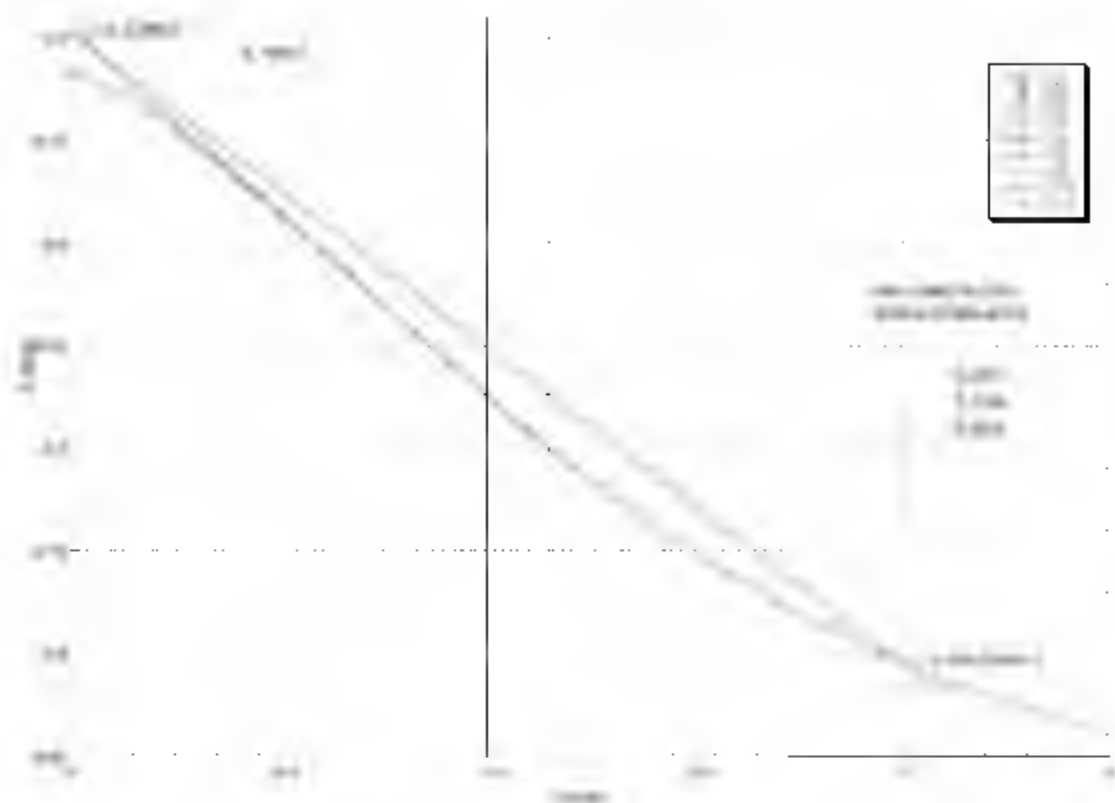


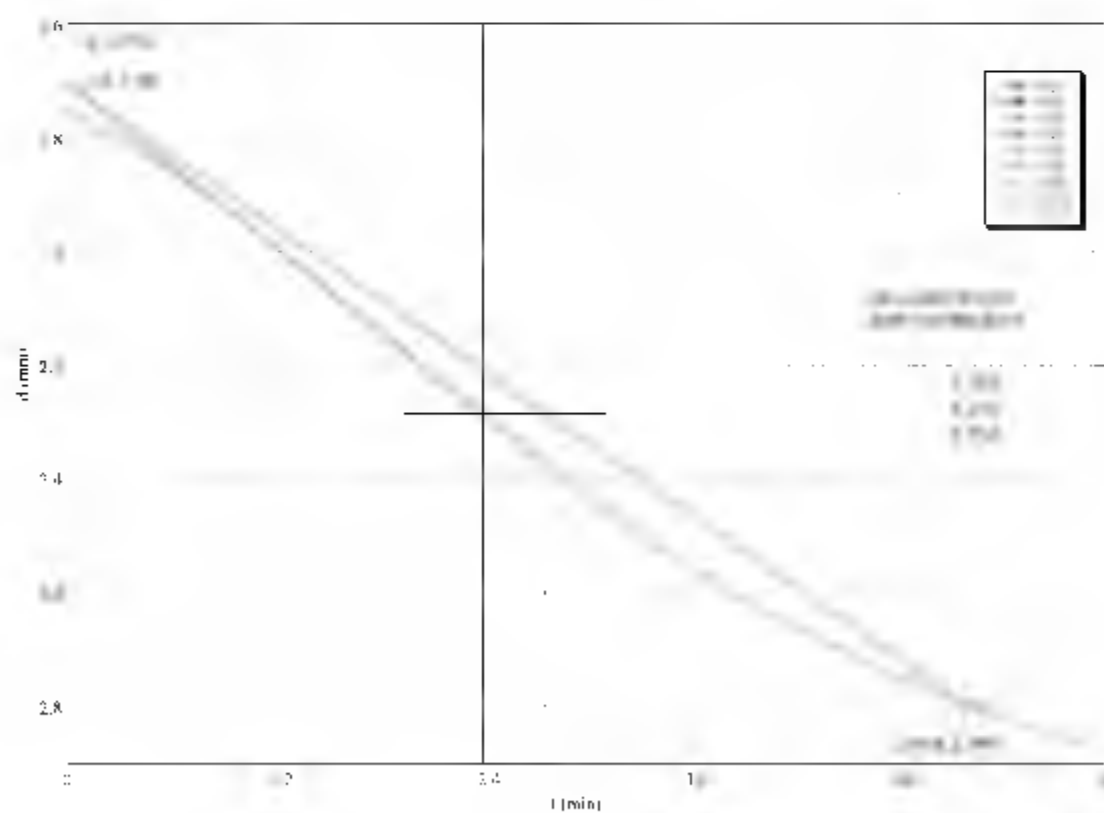
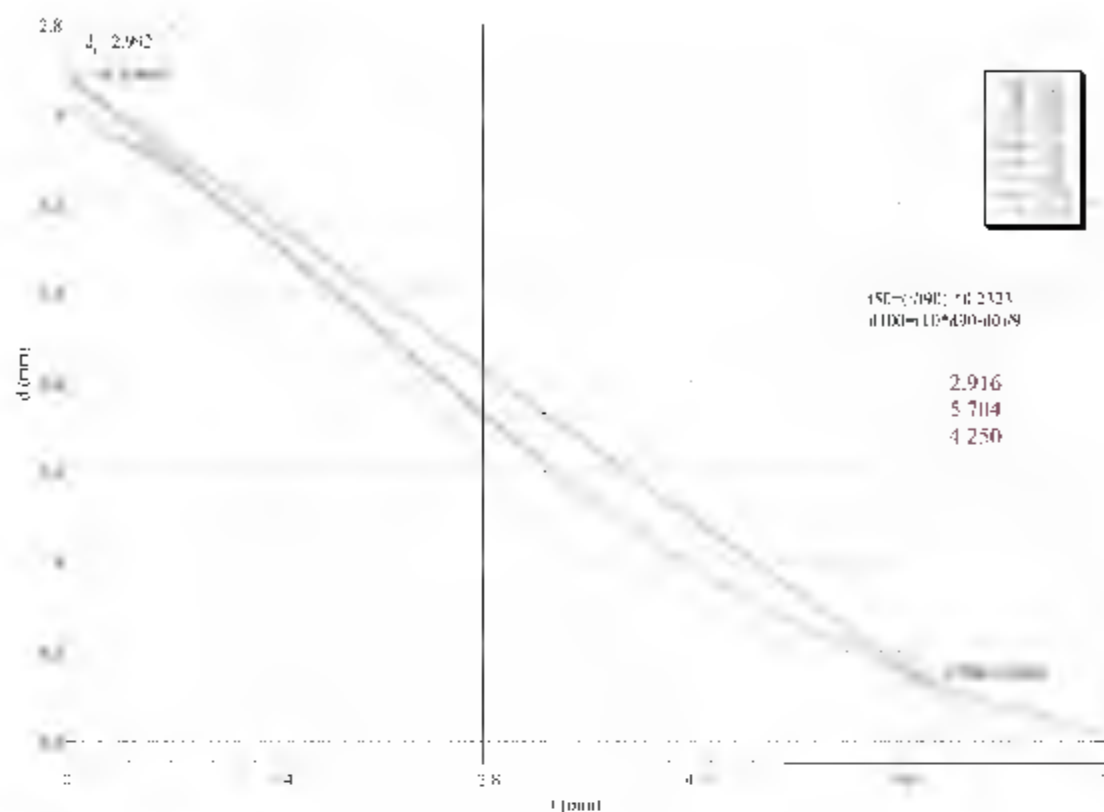
試料名	夢洲沖積No38(38.63)			荷重増加率		2	309.87	削り屑		No.	20	794	528
試験機No.	A-5	直径 cm	6.000	初期含水比	71.7	2.915	リング質量	309.89	初期含水比	ma	30.27	31.73	30.56
リングNo.	E	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.925		リング+供試体	399.28	68.3	mb	22.59	24.39	22.99
室温℃		高さ H ₀ cm	2.017	初期間隙比	1.925		炉乾燥+容器	104.59	炉乾燥質量	mc	11.64	13.57	11.68
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	89.39	飽和度Sr %	99.5		容器	52.53	53.11	w	70.1	67.8	66.9
w _L (%)		炉乾燥質量	52.06	ρ _t (g/cm ³)	1.567		2.010	炉乾燥質量	52.06				
w _p (%)		実質高さH _s	0.6896	ρ _d (g/cm ³)	0.913	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0170				2.925	初期	f	2.925		
1	0.1	0.1	(0.0024)	2.0182	(0.119)	-1.19E-02		2.928	0.1	2.928	-0.012		
	0.1			2.0194				2.928	0.2	2.927	0.005		
2	0.2	0.1	0.0010	2.0189	0.050	4.95E-03		2.923	0.4	2.923	0.014		
	0.2			2.0184				2.927	0.8	2.908	0.050		
3	0.4	0.2	0.0030	2.0169	0.149	7.44E-03		2.927	1.6	2.881	0.088		
	0.4			2.0154				2.923	3.2	2.800	0.271		
4	0.8	0.4	0.0103	2.0103	0.512	1.28E-02		2.923	6.4	2.527	0.905		
	0.8			2.0051				2.908	12.8	2.254	0.908		
5	1.6	0.8	0.0183	1.9960	0.917	1.15E-02		2.908	25.6	2.027	0.753		
	1.6			1.9868				2.881	0.1	2.321	0.122		
6	3.2	1.6	0.0562	1.9587	2.869	1.79E-02		2.881	Cc	0.908			
	3.2			1.9306				2.800	pc	3.000			
7	6.4	3.2	0.1878	1.8367	10.225	3.20E-02		2.800	p0	3.706			
	6.4		0.1885	1.7428				2.527	OCR	0.81			
8	12.8	6.4	0.1885	1.6486	11.434	1.79E-02		2.527					
	12.8			1.5543				2.254					
9	25.6	12.8	0.1564	1.4761	10.595	8.28E-03		2.254					
	25.6			1.3979				2.027					
10	0.1	-25.5	(0.2027)	1.4993	(13.520)	5.30E-03		2.027					
	0.1			1.6006				2.321					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											4.95E-03	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.935	#DIV/0!	#DIV/0!	7.44E-03	0.468
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.941	#DIV/0!	#DIV/0!	1.28E-02	0.468
0.8~1.6	1.13	2.03	139.9	0.0174	0.953	133.3	1.86E-08	1.77E-08	2.903	139.9	1.86E-08	1.15E-02	0.463
1.6~3.2	2.26	2.37	116.3	0.0341	0.607	70.6	2.41E-08	1.47E-08	2.859	116.3	2.41E-08	1.79E-02	0.456
3.2~6.4	4.53	8.67	28.6	0.1361	0.725	20.7	1.06E-08	7.67E-09	2.712	28.6	1.06E-08	3.20E-02	0.433
6.4~12.8	9.05	7.56	26.4	0.1482	0.786	20.7	5.45E-09	4.29E-09	2.431	26.4	5.45E-09	1.79E-02	0.386
12.8~25.6	18.10	6.26	25.4	0.1213	0.776	19.7	2.44E-09	1.89E-09	2.173	25.4	2.44E-09	8.28E-03	0.337

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.030	0.014	0.056	0.125	0.316	0.517	1.102	2.992	1.752	3.209
最終読み d _f (mm)	0.006	0.024	0.086	0.228	0.499	1.079	2.980	4.877	3.316	1.182
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.258	0.497	1.022	2.916	1.703	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	2.033	2.370	8.672	7.558	6.260	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.432	0.838	2.383	4.398	2.916	
d ₀ - d _f (mm)			-0.056	-0.125	-0.058	-0.020	-0.080	-0.076	-0.049	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0024	0.0010	0.0030	0.0103	0.0183	0.0562	0.1878	0.1885	0.1564	-0.2027
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0174	0.0341	0.1361	0.1482	0.1213	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.953	0.607	0.725	0.786	0.776	

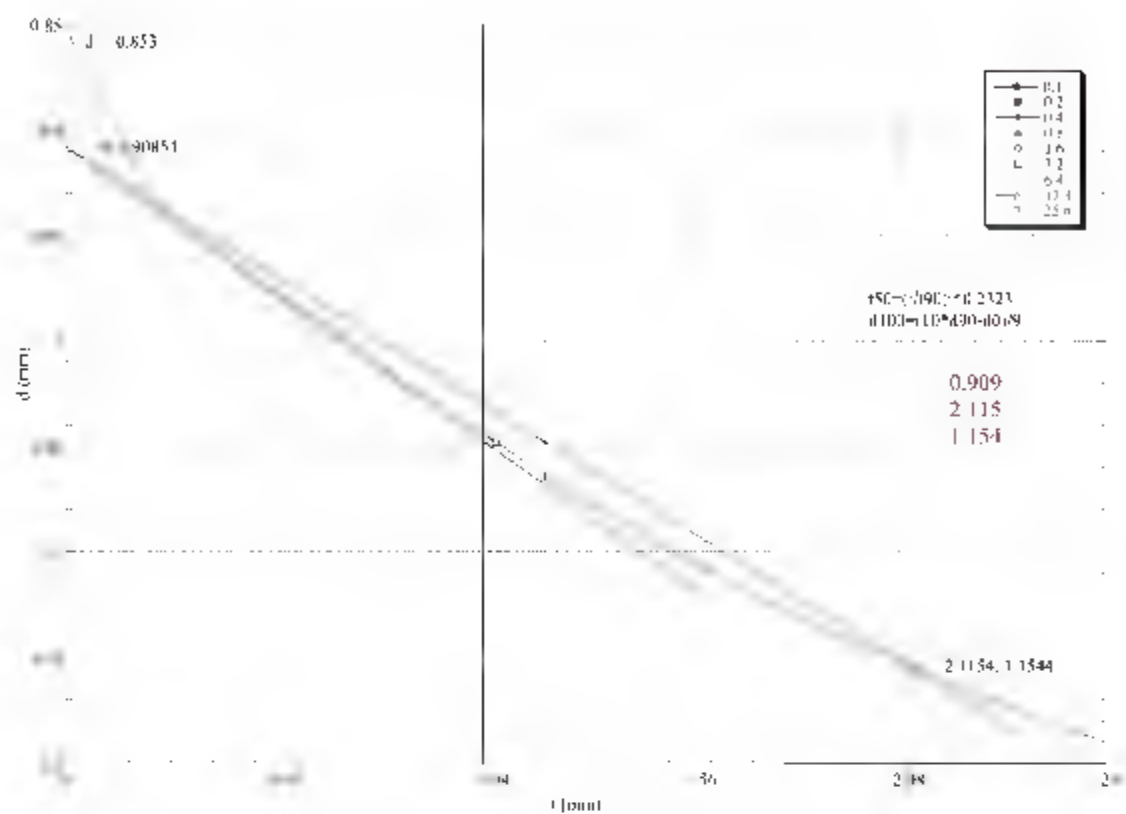
Hi	2.0170	2.0194	2.0184	2.0154	2.0051	1.9868	1.9306	1.7428	1.5543	1.3979
HO			2.0240	2.0279	2.0109	1.9888	1.9386	1.7504	1.5592	1.3979
H100			2.0240	2.0279	1.9935	1.9547	1.8025	1.6022	1.4379	1.3979
Hf	2.0194	2.0184	2.0154	2.0051	1.9868	1.9306	1.7428	1.5543	1.3979	1.6006
(Hi+Hf)/2	2.0182	2.0189	2.0169	2.0103	1.9960	1.9587	1.8367	1.6486	1.4761	1.4993
(HO+H100)/2			2.0240	2.0279	2.0022	1.9717	1.8705	1.6763	1.4985	1.3979

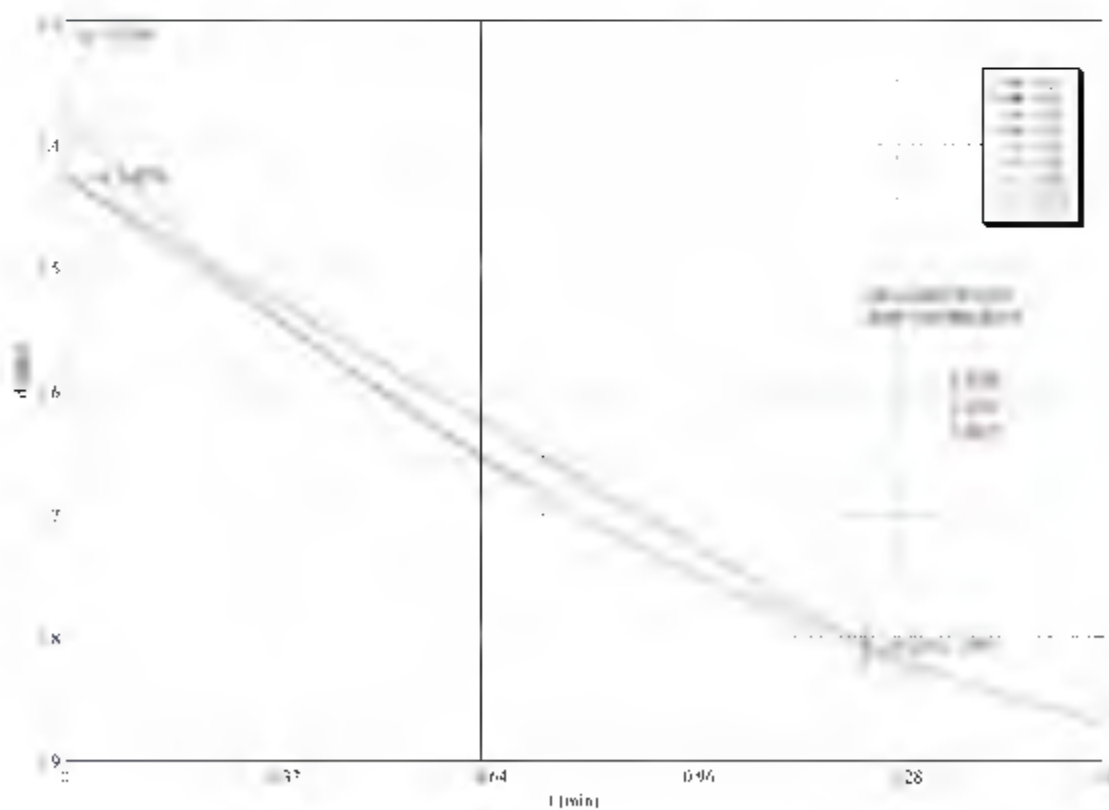
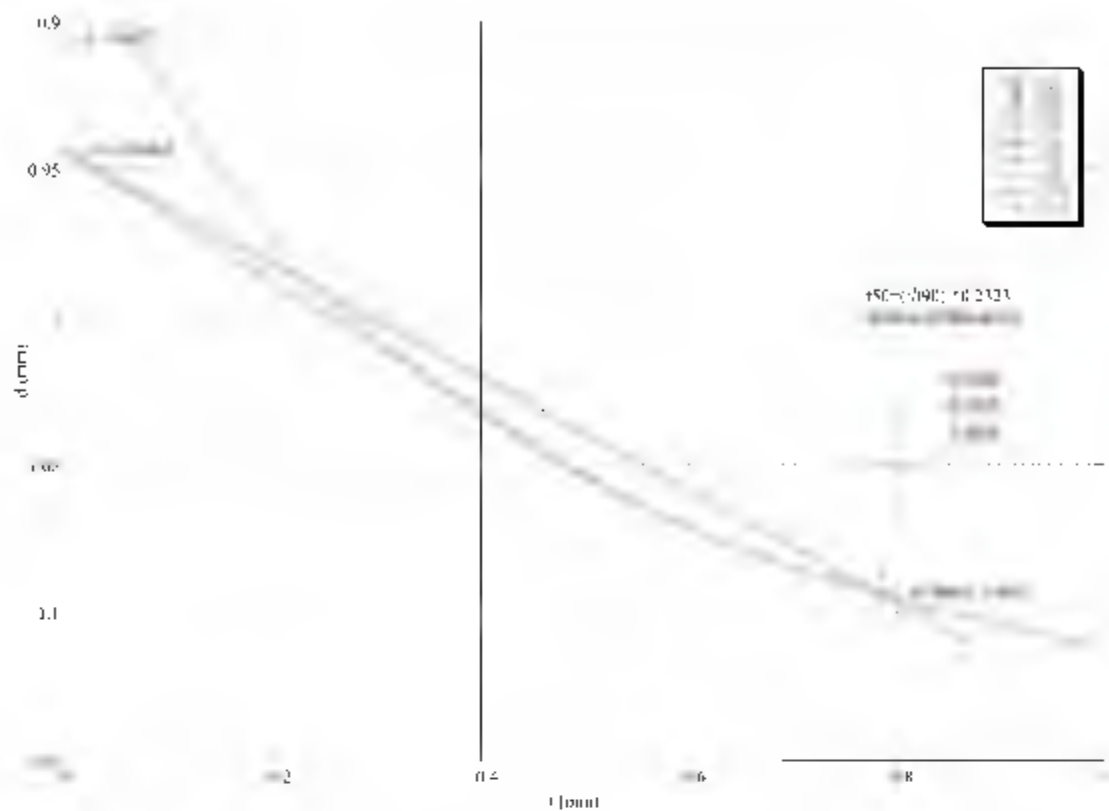
fi	2.925	2.928	2.927	2.923	2.908	2.881	2.800	2.527	2.254	2.027
f0			2.935	2.941	2.916	2.884	2.811	2.538	2.261	2.027
f100			2.935	2.941	2.891	2.835	2.614	2.323	2.085	2.027
ff	2.928	2.927	2.923	2.908	2.881	2.800	2.527	2.254	2.027	2.321
(fi+ff)/2	2.927	2.928	2.925	2.915	2.894	2.840	2.663	2.391	2.141	2.174
(f0+f100)/2			2.935	2.941	2.903	2.859	2.712	2.431	2.173	2.027

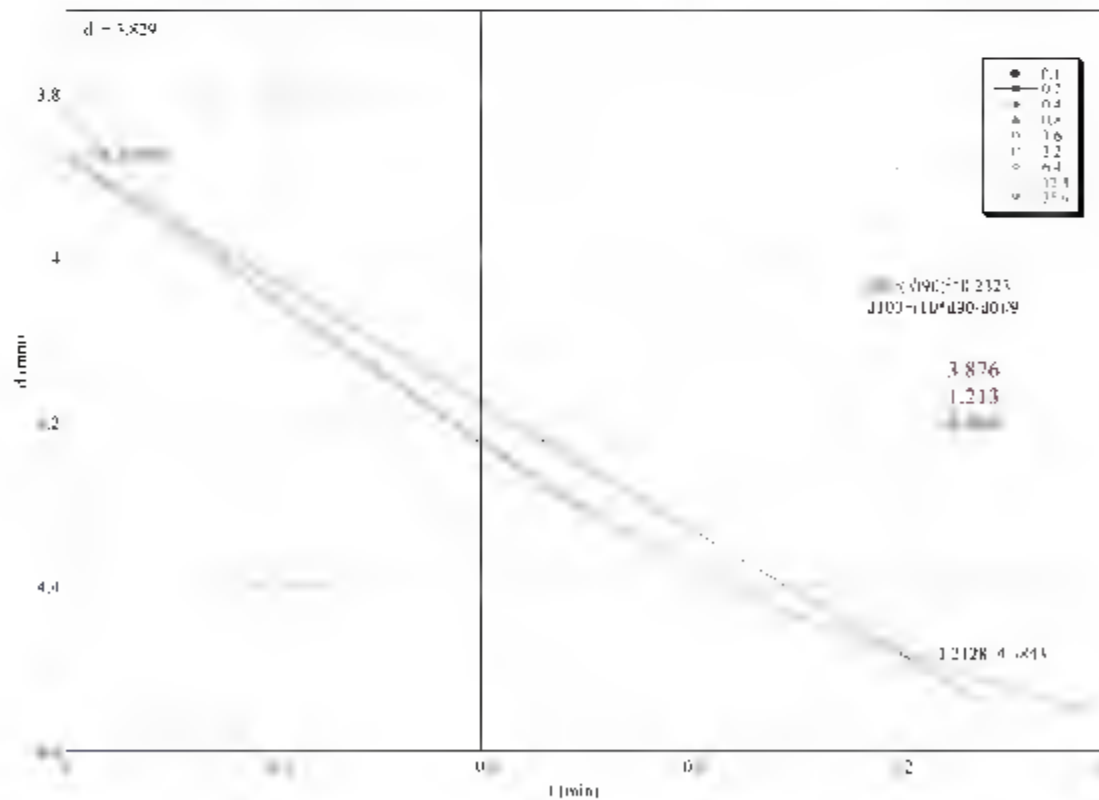
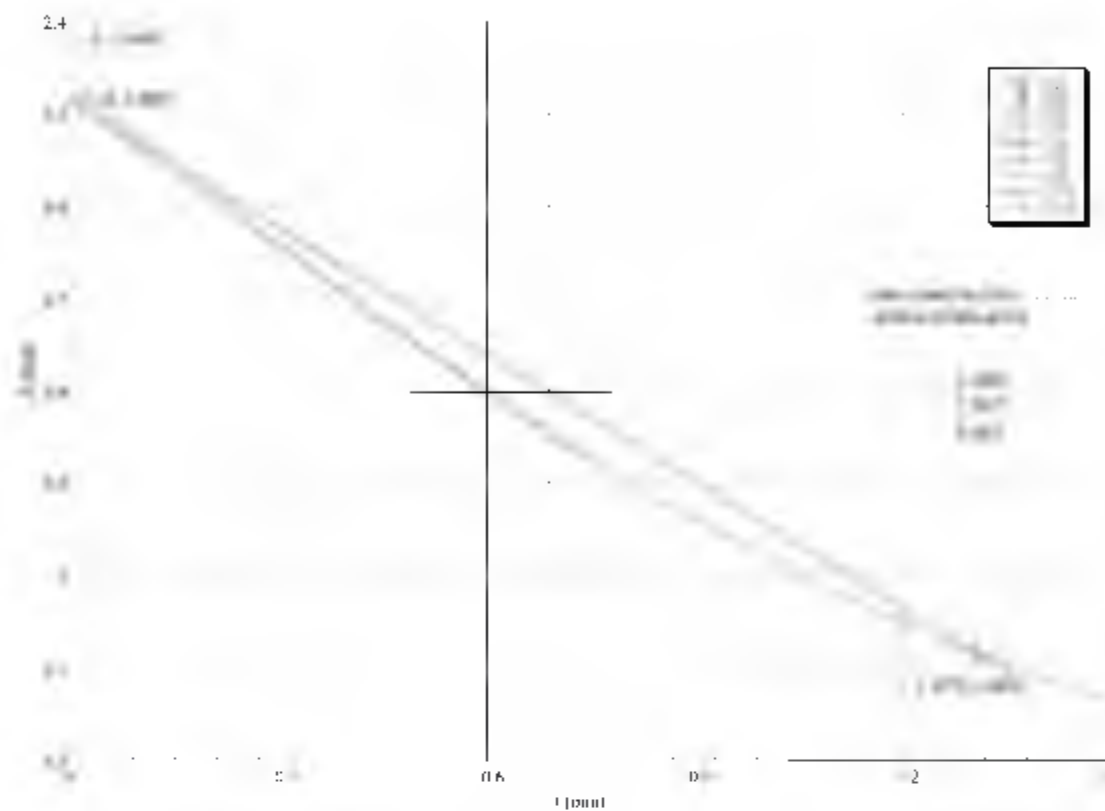




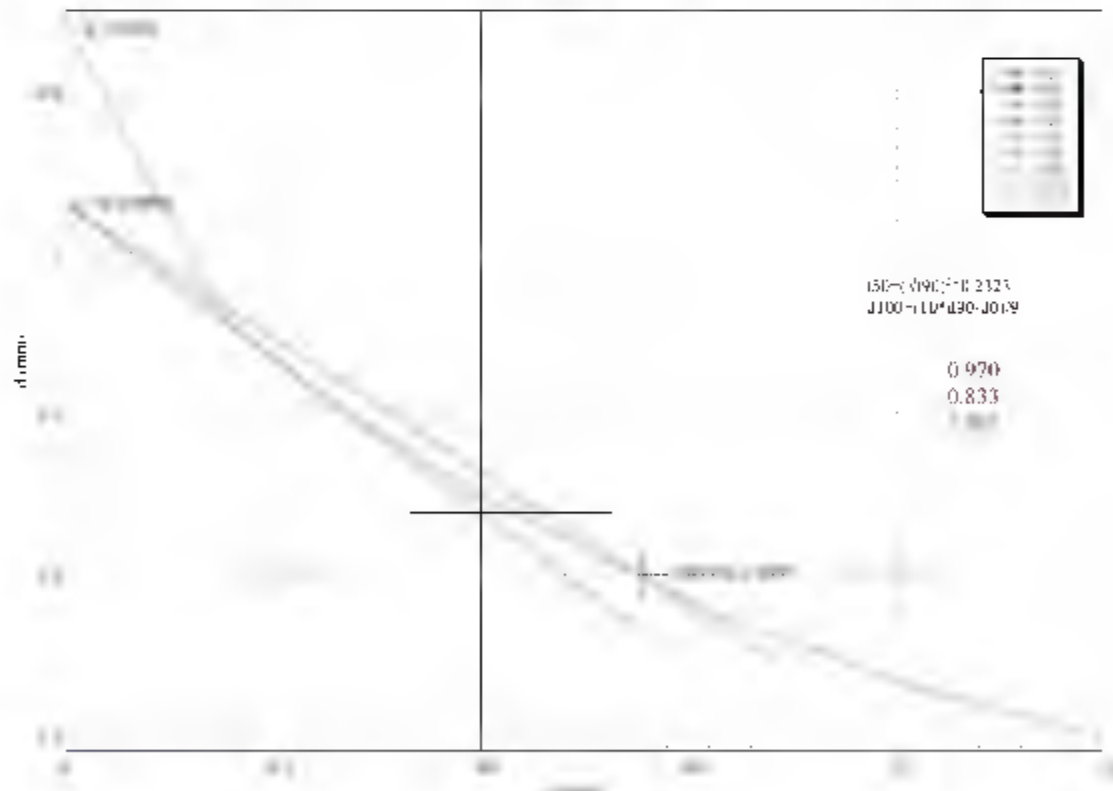
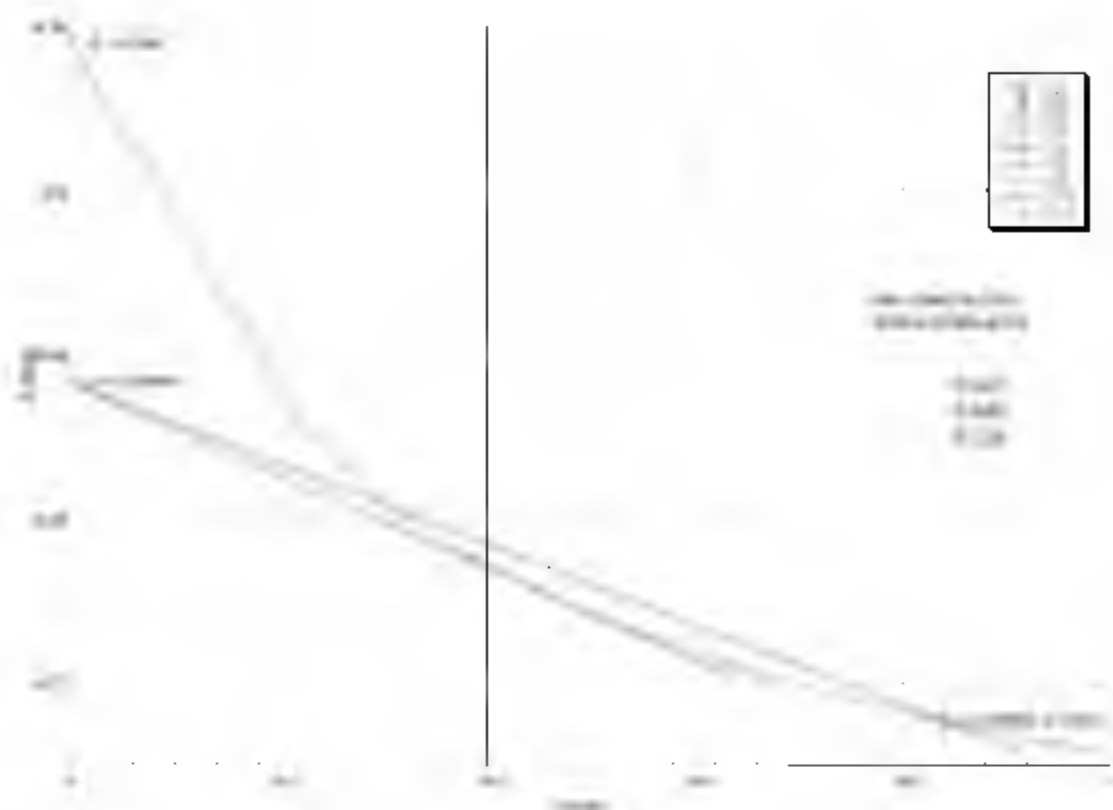
試料名	夢洲Ma13No8(38.60)			荷重増加率		2		311.43	削り屑 初期含水比 69.8 炉乾燥質量 52.25	No.	783	477	169
試験機No.	B-2	直径 cm	6.000	初期含水比	72.0		2.924	リング質量		ma	25.31	21.14	25.26
リングNo.	H	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.954		1.924	リング+供試体		mb	20.48	17.04	20.53
室温℃		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.954		100.0	炉乾燥+容器		mc	13.70	11.04	13.77
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	88.74	飽和度 Sr %	98.5		1.998	容器		w	71.2	68.3	70.0
w _L (%)		炉乾燥質量	51.58	ρ _t (g/cm ³)	1.555		0.904	炉乾燥質量					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.6832	ρ _d (g/cm ³)	0.904		H ₀ (Sr=100)						
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.954	初期	f	Cc, Cs		
		0.1	0.0192		2.0084	0.956	9.56E-02		0.1	2.925	0.093		
1	0.1			1.9988				2.925	0.2	2.915	0.034		
		0.1	0.0069		1.9954	0.346	3.46E-02		0.4	2.908	0.026		
2	0.2			1.9919				2.915	0.8	2.894	0.044		
		0.2	0.0053		1.9893	0.266	1.33E-02		1.6	2.863	0.105		
3	0.4			1.9866				2.908	3.2	2.757	0.354		
		0.4	0.0090		1.9821	0.454	1.14E-02		6.4	2.470	0.953		
4	0.8			1.9776				2.894	12.8	2.202	0.890		
		0.8	0.0215		1.9669	1.093	1.37E-02		25.6	1.995	0.686		
5	1.6			1.9561				2.863	0.1	2.350	0.147		
		1.6	0.0727		1.9198	3.787	2.37E-02						
6	3.2			1.8834				2.757	Cc	0.953			
		3.2	0.1960		1.7854	10.978	3.43E-02		pc	2.850			
7	6.4			1.6874				2.470	p0	3.709			
		6.4	0.1830		1.5959	11.467	1.79E-02		OCR	0.77			
8	12.8			1.5044				2.202					
		12.8	0.1411		1.4339	9.841	7.69E-03						
9	25.6			1.3633				1.995					
		-25.5	(0.2420)		1.4843	(16.304)	6.39E-03						
10	0.1			1.6053				2.350					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{j}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											3.46E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.990	#DIV/0!	#DIV/0!	1.33E-02	0.476
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.991	#DIV/0!	#DIV/0!	1.14E-02	0.476
0.8~1.6	1.13	0.12	2359.4	0.0046	0.212	499.9	3.73E-07	7.91E-08	2.877	2359.4	3.73E-07	1.37E-02	0.459
1.6~3.2	2.26	1.04	256.0	0.0272	0.374	95.9	7.01E-08	2.63E-08	2.835	256.0	7.01E-08	2.37E-02	0.453
3.2~6.4	4.53	6.08	38.6	0.1302	0.664	25.7	1.53E-08	1.02E-08	2.663	38.6	1.53E-08	3.43E-02	0.425
6.4~12.8	9.05	6.39	29.1	0.1316	0.719	20.9	6.04E-09	4.34E-09	2.370	29.1	6.04E-09	1.79E-02	0.375
12.8~25.6	18.10	5.55	27.5	0.1143	0.810	22.3	2.44E-09	1.98E-09	2.146	27.5	2.44E-09	7.69E-03	0.332
圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1			
初期読み d _i (mm)	0.185	0.395	0.509	0.573	0.654	0.853	1.587	3.504	5.336	6.742			
最終読み d _f (mm)	0.377	0.464	0.562	0.663	0.869	1.580	3.547	5.334	6.747	4.322			
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.753	0.909	1.574	3.525	5.144				
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.116	1.039	6.080	6.388	5.553				
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.799	1.181	2.876	4.841	6.287				
d ₀ - d _f (mm)			-0.509	-0.573	0.099	0.056	-0.013	0.021	-0.192				
圧密量 ΔH (cm)	0.0192	0.0069	0.0053	0.0090	0.0215	0.0727	0.1960	0.1830	0.1411	-0.2420			
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0046	0.0272	0.1302	0.1316	0.1143				
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.212	0.374	0.664	0.719	0.810				
Hi	2.0180	1.9988	1.9919	1.9866	1.9776	1.9561	1.8834	1.6874	1.5044	1.3633			
HO			2.0428	2.0439	1.9677	1.9505	1.8847	1.6853	1.5236	1.3633			
H100			2.0428	2.0439	1.9631	1.9233	1.7545	1.5537	1.4093	1.3633			
Hf	1.9988	1.9919	1.9866	1.9776	1.9561	1.8834	1.6874	1.5044	1.3633	1.6053			
(Hi+Hf)/2	2.0084	1.9954	1.9893	1.9821	1.9669	1.9198	1.7854	1.5959	1.4339	1.4843			
(HO+H100)/2			2.0428	2.0439	1.9654	1.9369	1.8196	1.6195	1.4664	1.3633			
fi	2.954	2.925	2.915	2.908	2.894	2.863	2.757	2.470	2.202	1.995			
f0			2.990	2.991	2.880	2.855	2.758	2.467	2.230	1.995			
f100			2.990	2.991	2.873	2.815	2.568	2.274	2.063	1.995			
ff	2.925	2.915	2.908	2.894	2.863	2.757	2.470	2.202	1.995	2.350			
(fi+ff)/2	2.939	2.920	2.911	2.901	2.879	2.810	2.613	2.336	2.099	2.172			
(f0+f100)/2			2.990	2.991	2.877	2.835	2.663	2.370	2.146	1.995			

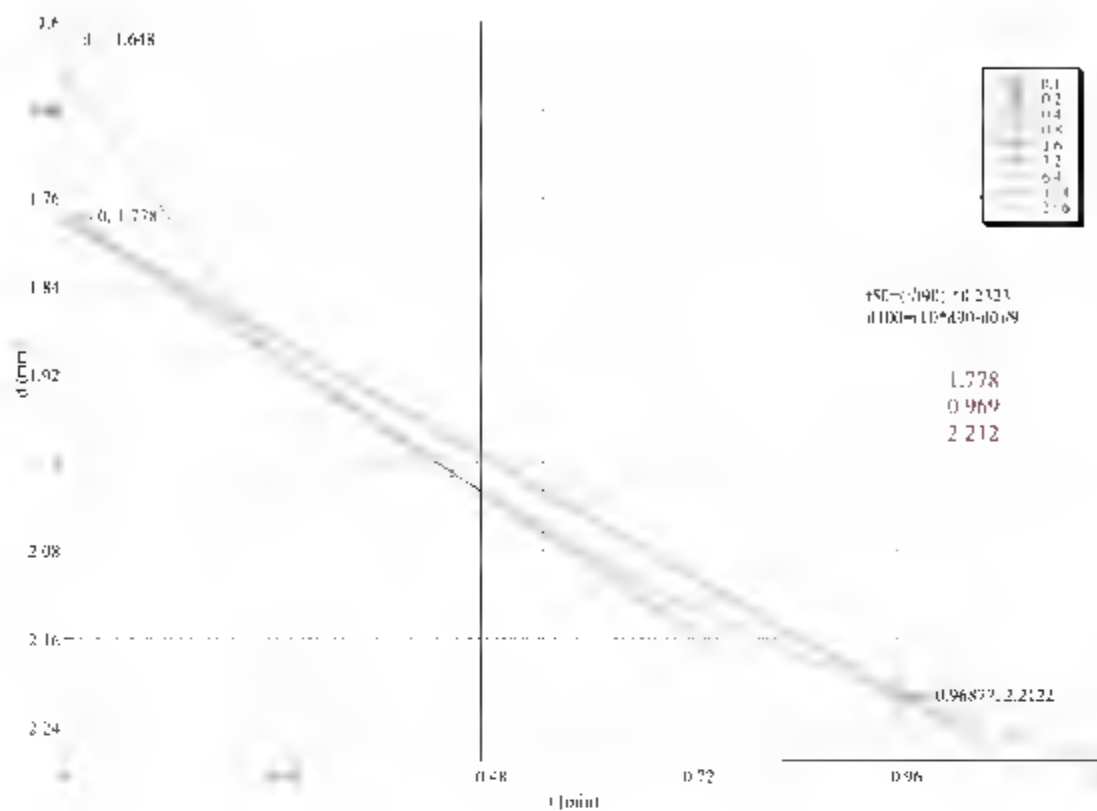






試料名	夢洲Ma13No9(44.48)			荷重増加率		2		311.74	削り屑 初期含水比 37.8 初期乾燥質量 73.54	No.	98	800	55
試験機No.	B-3	直径 cm	6.000	初期含水比	40.7	2.086 1.086 100.0 1.990 H0 (Sr=100)	リング質量	311.70		ma	37.12	27.31	21.94
リングNo.	1	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.115		リング+供試体	413.03		mb	33.77	23.74	18.35
室温℃		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.115		炉乾燥+容器	124.26		mc	24.44	14.03	9.53
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	101.33	飽和度 Sr %	97.4		容器	52.22		w	35.9	36.8	40.7
w _L (%)		炉乾燥質量	72.04	ρ _t (g/cm ³)	1.776		炉乾燥質量	72.04					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.9543	ρ _d (g/cm ³)	1.263								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.115	初期	f	Cc, Cs		
		0.1	0.0067		2.0147	0.333	3.33E-02		0.1	2.108	0.023		
1	0.1			2.0113				2.108	0.2	2.101	0.021		
		0.1	0.0061		2.0083	0.304	3.04E-02		0.4	2.094	0.025		
2	0.2			2.0052				2.101	0.8	2.081	0.042		
		0.2	0.0072		2.0016	0.360	1.80E-02		1.6	2.063	0.061		
3	0.4			1.9980				2.094	3.2	2.030	0.110		
		0.4	0.0122		1.9919	0.612	1.53E-02		6.4	1.941	0.296		
4	0.8			1.9858				2.081	12.8	1.825	0.383		
		0.8	0.0175		1.9771	0.885	1.11E-02		25.6	1.712	0.376		
5	1.6			1.9683				2.063	0.1	1.858	0.061		
		1.6	0.0316		1.9525	1.618	1.01E-02						
6	3.2			1.9367				2.030	Cc	0.383			
		3.2	0.0849		1.8943	4.482	1.40E-02		pc	4.150			
7	6.4			1.8518				1.941	p0	4.101			
		6.4	0.1100		1.7968	6.122	9.57E-03		OCR	1.01			
8	12.8			1.7418				1.825					
		12.8	0.1081		1.6878	6.405	5.00E-03						
9	25.6			1.6337				1.712					
		-25.5	(0.1391)		1.7033	(8.167)	3.20E-03						
10	0.1			1.7728				1.858					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{j}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											3.04E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.120	#DIV/0!	#DIV/0!	1.80E-02	0.326
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.120	#DIV/0!	#DIV/0!	1.53E-02	0.326
0.8~1.6	1.13	0.22	1260.8	0.0037	0.210	264.2	1.61E-07	3.38E-08	2.070	1260.8	1.61E-07	1.11E-02	0.316
1.6~3.2	2.26	0.16	1654.4	0.0091	0.288	477.0	1.94E-07	5.58E-08	2.049	1654.4	1.94E-07	1.01E-02	0.312
3.2~6.4	4.53	0.35	731.8	0.0304	0.359	262.4	1.19E-07	4.25E-08	1.999	731.8	1.19E-07	1.40E-02	0.301
6.4~12.8	9.05	0.24	961.2	0.0484	0.440	423.3	1.06E-07	4.69E-08	1.900	961.2	1.06E-07	9.57E-03	0.279
12.8~25.6	18.10	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.104	#DIV/0!	#DIV/0!	5.00E-03	0.323
圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1			
初期読み d _i (mm)	0.050	0.119	0.179	0.250	0.375	0.564	0.856	1.648	2.662	3.867			
最終読み d _f (mm)	0.117	0.180	0.251	0.372	0.550	0.880	1.705	2.748	3.743	2.476			
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.462	0.647	0.997	1.790	0.000				
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.219	0.164	0.353	0.243	0.000				
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.499	0.738	1.301	2.274	0.000				
d ₀ - d _f (mm)			-0.179	-0.250	0.087	0.083	0.141	0.142	-2.662				
圧密量 ΔH (cm)	0.0067	0.0061	0.0072	0.0122	0.0175	0.0316	0.0849	0.1100	0.1081	-0.1391			
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0037	0.0091	0.0304	0.0484	0.0000				
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.210	0.288	0.359	0.440	0.000				
Hi	2.0180	2.0113	2.0052	1.9980	1.9858	1.9683	1.9367	1.8518	1.7418	1.6337			
H0			2.0231	2.0230	1.9771	1.9600	1.9226	1.8376	2.0080	1.6337			
H100			2.0231	2.0230	1.9734	1.9509	1.8922	1.7892	2.0080	1.6337			
Hf	2.0113	2.0052	1.9980	1.9858	1.9683	1.9367	1.8518	1.7418	1.6337	1.7728			
(Hi+Hf)/2	2.0147	2.0083	2.0016	1.9919	1.9771	1.9525	1.8943	1.7968	1.6878	1.7033			
(H0+H100)/2			2.0231	2.0230	1.9753	1.9554	1.9074	1.8134	2.0080	1.6337			
fi	2.115	2.108	2.101	2.094	2.081	2.063	2.030	1.941	1.825	1.712			
f0			2.120	2.120	2.072	2.054	2.015	1.926	2.104	1.712			
f100			2.120	2.120	2.068	2.044	1.983	1.875	2.104	1.712			
ff	2.108	2.101	2.094	2.081	2.063	2.030	1.941	1.825	1.712	1.858			
(fi+ff)/2	2.111	2.104	2.098	2.087	2.072	2.046	1.985	1.883	1.769	1.785			
(f0+f100)/2			2.120	2.120	2.070	2.049	1.999	1.900	2.104	1.712			



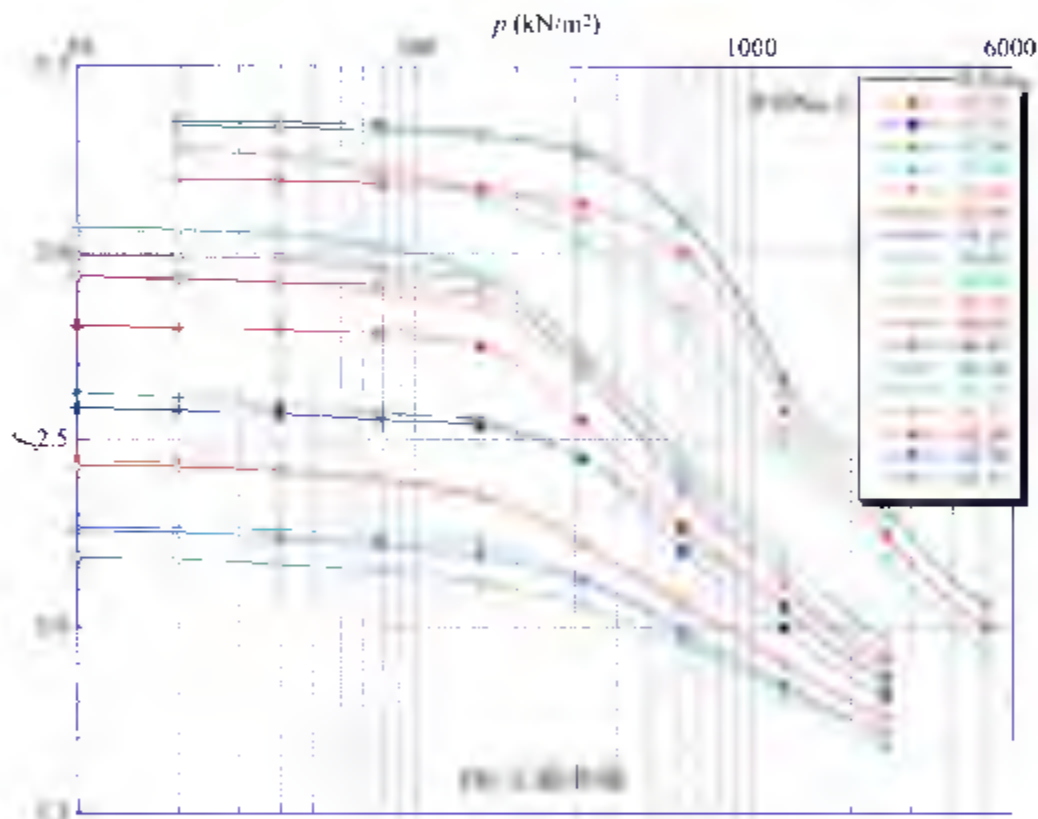


臺灣No.3粘土<压缩试验>

单位: mm

體及OP		m																
No.	深度(m)	初始OP	初始OP	初始OP	初始OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP
No.12	13.23	-1.64	13.8	10.80	1.51	0.937	0.119	0.656	271.8	79.1	32.4	35.9	34.7	34.3	135.5	204.0		
No.39	17.71	-7.67	17.91	28.50	1.59	0.828	0.110	0.597	578.7	1089.6	84.5	78.0	72.4	78.3	175.7	279.6		
No.13	17.76	7.67	17.96	29.00	1.61	0.684	0.129	0.623	1608.6	587.7	114.9	78.9	76.3	91.0	176.7	384.5		
No.14	22.85	11.59	22.15	24.50	1.11	0.534	0.082	0.469	1677.6	696.8	97.6	106.9	100.2	101.6	217.3	240.3		
深度(m)	27.60	17.11	27.62												269.0			
深度(m)	28.50	-18.21	28.57												280.3			
No.21	29.64	-19.35	29.25	30.30	0.69	0.547	0.090	0.469	262.6	77.5	42.2	40.2	37.7	40.0	286.9	198.2		
No.49	29.69	-19.40	29.78	19.80	0.68	0.535	0.086	0.477	275.6	139.2	61.9	58.7	64.3	61.6	287.2	194.2		
No.79	31.45	-21.06	30.47	19.80	0.65	1.051	0.092	0.702	172.5	28.9	21.2	22.7	22.2	22.0	248.9	194.2		
No.74	36.61	-26.32	33.54	30.30	0.60	0.936	0.149	0.733	144.0	56.1	28.4	31.8	32.2	30.8	329.0	198.2		
No.49	36.66	-26.37	33.56	19.50	0.58	0.936	0.159	0.711	166.9	89.5	33.4	34.9	32.4	32.6	329.2	191.3		
No.25	40.58	30.29	35.80	24.30	0.68	1.047	0.160	0.665	401.7	81.9	29.8	31.4	29.1	30.4	351.3	237.4		
No.50	40.67	30.34	35.84	23.20	0.65	1.025	0.151	0.708	2361.3	276.3	38.3	42.0	45.4	41.9	351.6	227.6		
No.26	46.41	36.12	40.29	30.00	0.74	0.673	0.075	0.444	2051.0	2879.8	182.12	920.1	1120.3	1187.2	395.2	394.3		
No.51	46.46	-36.17	40.33	21.50	0.78	0.597	0.076	0.786	2880.5	2384.4	273.49	2994.8	2782.8	2444.1	395.6	309.0		
深度(m)	50.10	-39.81	42.16												421.4			
深度(m)	60.00	-49.71	52.37												519.6			
No.28	64.07	-50.78	53.54	29.00	0.73	1.101	0.149	0.822	286.2	213.0	74.6	68.1	60.5	67.8	525.2	382.6		
No.44	64.12	-50.83	53.57	29.00	0.73	1.080	0.128	0.756	266.2	293.5	84.3	75.7	81.6	80.6	525.5	382.6		
No.30	67.86	-51.57	54.45	28.00	1.07	1.401	0.144	0.839	91.20	788.7	59.6	67.3	63.2	64.0	554.2	569.0		
No.31	67.96	-51.67	54.57	25.50	0.97	1.395	0.149	0.909	808.8	515.3	53.4	57.9	45.4	52.5	558.9	525.8		
No.47	67.81	-51.52	54.36	27.50	0.96	1.538	0.175	0.848	2454.1	1014.2	43.8	45.7	40.0	42.8	531.2	515.0		
										OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	
										OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	

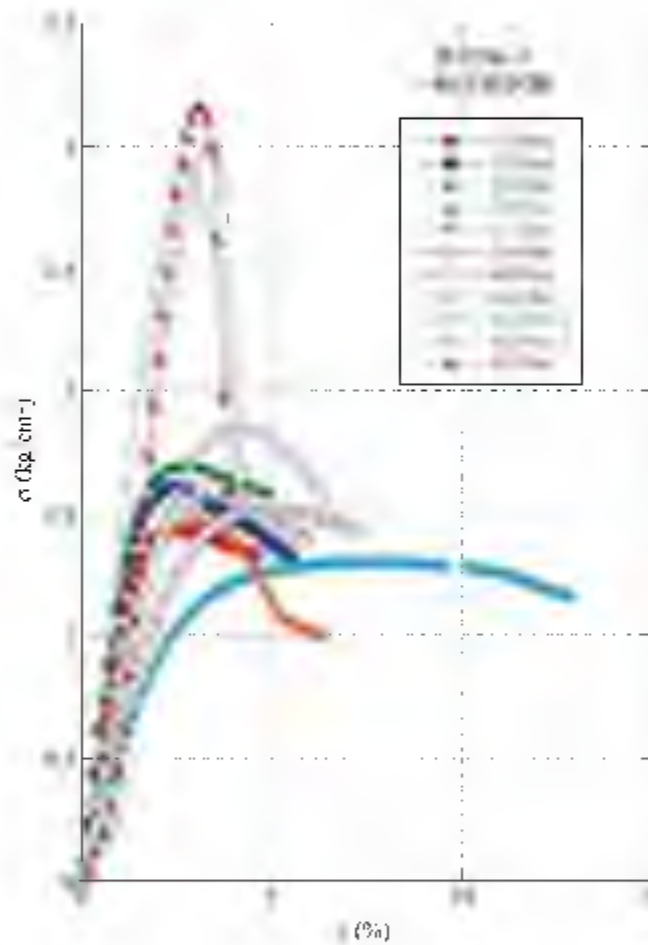
cv(1.2) cv(6.4) cv(12.5) cv(25.0) cv(51.2)



10.29	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
試験No.	No.12	No.39	No.13	No.14	No.21	No.48	No.23	No.24	No.49	No.25	No.50	No.26	No.51	No.28	No.44	No.30	No.31	No.47
z (m)	13.73	17.71	17.76	21.88	29.64	29.69	31.35	36.61	36.66	40.58	40.63	46.41	46.46	61.07	61.12	62.86	63.76	63.81
TP (m)	-3.44	-7.42	-7.47	-11.59	-19.35	-19.40	-21.06	-26.32	-26.37	-30.29	-30.34	-36.12	-36.17	-50.78	-50.83	-52.57	-53.47	-53.52
p (kgf/cm2)	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	p (kgf/cm2)
0	2.814	2.596	2.653	2.274	2.454	2.441	2.990	3.068	3.073	2.943	2.958	2.263	2.195	3.274	3.321	3.187	3.345	3.351
0.1	2.806	2.587	2.627	2.264	2.445	2.431	2.994	3.071	3.057	2.940	2.937	2.259	2.186	3.273	3.289	3.198	3.352	3.341
0.2	2.800	2.580	2.614	2.263	2.439	2.428	2.992	3.064	3.056	2.935	2.930	2.252	2.180	3.262	3.262	3.195	3.350	3.337
0.4	2.795	2.569	2.596	2.258	2.421	2.416	2.984	3.053	3.051	2.923	2.923	2.238	2.167	3.225	3.221	3.187	3.341	3.328
0.8	2.784	2.554	2.572	2.245	2.394	2.396	2.960	3.016	3.024	2.892	2.913	2.217	2.148	3.150	3.174	3.170	3.318	3.314
1.6	2.752	2.540	2.555	2.224	2.348	2.350	2.930	2.950	2.950	2.849	2.890	2.188	2.117	3.035	3.091	3.132	3.267	3.284
3.2	2.552	2.451	2.450	2.132	2.222	2.224	2.681	2.738	2.735	2.675	2.716	2.123	2.058	2.808	2.851	3.001	3.083	3.091
6.4	2.271	2.202	2.249	1.971	2.057	2.063	2.365	2.445	2.453	2.361	2.408	1.991	1.954	2.476	2.523	2.579	2.663	2.628
12.8	2.058	1.995	2.043	1.821	1.896	1.908	2.112	2.188	2.188	2.110	2.140	1.849	1.835	2.182	2.240	2.251	2.332	2.311
25.6	1.861	1.815	1.855	1.680	1.755	1.764	1.900	1.967	1.974	1.880	1.927	1.715	1.719	1.935	2.013	1.999	2.058	2.056
0.1	2.172	2.080	2.166	1.883	1.972	1.972	2.121	2.325	2.285	2.266	2.290	1.896	1.855	2.295	2.344	2.345	2.394	2.388
Cc	0.932	0.828	0.684	0.534	0.547	0.535	1.051	0.976	0.936	1.042	1.025	0.473	0.395	1.101	1.090	1.403	1.395	1.538
pc (kgf/cm2)	2.08	2.85	2.90	2.45	2.02	1.98	1.98	2.02	1.95	2.42	2.32	3.00	3.15	3.90	3.90	5.80	5.35	5.25
p0 (kgf/cm2)	1.38	1.79	1.80	2.22	2.93	2.93	3.05	3.35	3.36	3.58	3.58	4.03	4.03	5.35	5.36	5.45	5.49	5.50
OCR	1.51	1.59	1.61	1.11	0.69	0.68	0.65	0.60	0.58	0.68	0.65	0.74	0.78	0.73	0.73	1.07	0.97	0.96
p (kgf/cm2)	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv	mv
0.14	2.34E-02	2.70E-02	5.21E-02	7.04E-03	2.50E-02	1.15E-02	9.91E-03	2.29E-02	9.98E-04	1.64E-02	2.40E-02	3.13E-02	2.84E-02	1.57E-02	4.17E-02	4.19E-03	3.70E-03	6.45E-03
0.28	8.23E-03	2.06E-02	3.49E-02	9.31E-03	3.55E-02	2.57E-02	1.34E-02	1.90E-02	9.49E-03	2.14E-02	1.18E-02	3.07E-02	2.90E-02	2.89E-02	3.16E-02	6.17E-03	6.18E-03	6.96E-03
0.57	9.75E-03	1.50E-02	2.30E-02	1.50E-02	2.82E-02	2.07E-02	1.95E-02	2.98E-02	2.15E-02	2.59E-02	8.54E-03	2.39E-02	2.18E-02	2.89E-02	3.16E-02	6.63E-03	8.87E-03	5.05E-03
1.13	1.46E-02	6.60E-03	8.27E-03	1.19E-02	2.46E-02	2.42E-02	1.27E-02	2.80E-02	3.11E-02	1.90E-02	9.91E-03	1.65E-02	1.80E-02	2.95E-02	1.82E-02	6.63E-03	8.87E-03	5.05E-03
2.26	4.71E-02	2.25E-02	2.61E-02	2.62E-02	3.44E-02	3.44E-02	5.55E-02	4.64E-02	4.73E-02	3.94E-02	3.88E-02	1.89E-02	1.79E-02	2.32E-02	1.65E-02	7.68E-03	9.60E-03	5.77E-03
4.53	3.63E-02	3.35E-02	2.68E-02	2.45E-02	2.40E-02	2.35E-02	3.92E-02	3.54E-02	3.39E-02	3.89E-02	3.76E-02	2.00E-02	1.61E-02	2.43E-02	2.52E-02	1.33E-02	1.81E-02	1.89E-02
9.05	1.54E-02	1.54E-02	1.50E-02	1.24E-02	1.28E-02	1.22E-02	1.77E-02	1.73E-02	1.78E-02	1.75E-02	1.84E-02	1.16E-02	9.81E-03	1.96E-02	1.91E-02	2.36E-02	2.28E-02	2.53E-02
18.10	7.87E-03	7.37E-03	7.51E-03	6.31E-03	6.05E-03	6.11E-03	8.23E-03	8.30E-03	8.04E-03	9.02E-03	8.19E-03	5.85E-03	5.11E-03	9.87E-03	9.30E-03	1.06E-02	1.04E-02	1.00E-02
36.20														4.70E-03	4.18E-03	4.64E-03	4.87E-03	4.57E-03
p (kgf/cm2)	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv	cv
1.13	271.8	578.7	1608.6	1677.6	262.6	275.6	174.2	143.0	166.9	401.7	2361.3	2051.0	2880.5	294.5	366.2	812.0	808.8	2454.1
2.26	78.1	1089.6	588.7	696.8	77.3	139.2	29.2	56.1	59.5	181.9	276.3	2049.3	2384.4	213.0	293.5	788.7	315.3	1014.2
4.53	32.3	84.5	114.9	97.6	42.2	61.9	21.4	28.4	33.3	29.8	38.3	935.5	2754.9	74.6	84.3	59.6	53.4	42.8
9.05	37.5	78.0	78.9	106.9	40.2	58.7	23.0	31.8	34.9	33.4	42.0	797.2	2994.8	73.4	75.7	67.3	57.9	45.7
18.10	34.7	72.4	79.3	100.2	37.7	64.3	22.6	32.2	32.4	29.1	45.4	712.5	2782.8	60.5	81.6	65.2	45.4	40.0
36.20																		
p (kgf/cm2)	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k	k
1.13	4.60E-08	4.42E-08	1.54E-07	2.31E-07	7.47E-08	7.71E-08	2.56E-08	4.63E-08	6.00E-08	8.82E-08	2.71E-07	3.91E-07	6.01E-07	7.91E-08	6.99E-08	7.22E-08	8.99E-08	1.64E-07
2.26	4.26E-08	2.83E-07	1.78E-07	2.12E-07	3.08E-08	5.54E-08	1.87E-08	3.02E-08	3.26E-08	8.30E-08	1.24E-07	4.47E-07	4.93E-07	7.91E-08	6.99E-08	7.22E-08	8.99E-08	1.64E-07
4.53	1.36E-08	3.27E-08	3.56E-08	2.77E-08	1.17E-08	1.68E-08	9.70E-09	1.16E-08	1.31E-08	1.34E-08	1.67E-08	2.16E-07	5.15E-07	6.00E-08	8.57E-08	1.21E-07	6.60E-08	2.22E-07
9.05	6.67E-09	1.39E-08	1.37E-08	1.53E-08	5.93E-09	8.31E-09	4.71E-09	6.38E-09	7.20E-09	6.79E-09	8.93E-09	1.07E-07	3.40E-07	1.69E-08	1.86E-08	1.63E-08	1.41E-08	1.25E-08
18.10	3.16E-09	6.18E-09	6.89E-09	7.31E-09	2.64E-09	4.55E-09	2.15E-09	3.09E-09	3.02E-09	3.04E-09	4.30E-09	4.83E-08	1.65E-07	8.39E-09	8.15E-09	8.26E-09	6.95E-09	5.31E-09
36.20														3.29E-09	3.95E-09	3.50E-09	2.56E-09	2.11E-09
f-logp	OP																	
p (kN/m2)	-3.44	-7.42	-7.47	-11.59	-19.35	-19.40	-21.06	-26.32	-26.37	-30.29	-30.34	-36.12	-36.17	-50.78	-50.83	-52.57	-53.47	-53.52
9.81	2.806	2.587	2.627	2.264	2.445	2.431	2.994	3.071	3.057	2.940	2.937	2.259	2.186	3.273	3.289	3.198	3.352	3.341
19.62	2.800	2.580	2.614	2.263	2.439	2.428	2.992	3.064	3.056	2.935	2.930	2.252	2.180	3.262	3.262	3.195	3.350	3.337
39.2	2.795	2.569	2.596	2.258	2.421	2.416	2.984	3.053	3.051	2.923	2.923	2.238	2.167	3.225	3.221	3.187	3.341	3.328
78.5	2.784	2.554	2.572	2.245	2.394	2.396	2.960	3.016	3.024	2.892	2.913	2.217	2.148	3.150	3.174	3.170	3.318	3.314
157.0	2.752	2.540	2.555	2.224	2.348	2.350	2.930	2.950	2.950	2.849	2.890	2.188	2.117	3.035	3.091	3.132	3.267	3.284
313.9	2.552	2.451	2.450	2.132	2.222	2.224	2.681	2.738	2.735	2.675	2.716	2.123	2.058	2.808	2.851	3.001	3.083	3.091
627.8	2.271	2.202	2.249	1.971	2.057	2.063	2.365	2.445	2.453	2.361	2.408	1.991	1.954	2.476	2.523	2.579	2.663	2.628
1255.7	2.058	1.995	2.043	1.821	1.896	1.908	2.112	2.188	2.188	2.110	2.140	1.849	1.835	2.182	2.240	2.251	2.332	2.311
2511.4	1.861	1.815	1.855	1.680	1.755	1.764	1.900	1.967	1.974	1.880	1.927	1.715	1.719	1.935	2.013	1.999	2.058	2.056
e-logp	OP																	
p (kN/m2)	-3.44	-7.42	-7.47	-11.59	-19.35	-19.40	-21.06	-26.32	-26.37	-30.29	-30.34	-36.12	-36.17	-50.78	-50.83	-52.57	-53.47	-53.52
9.81	1.806	1.587	1.627	1.264	1.445	1.431	1.994	2.071	2.057	1.940	1.937	1.259	1.186	2.273	2.289	2.198	2.352	2.341
19.62	1.800	1.580	1.614	1.263	1.439	1.428	1.992	2.064	2.056	1.935	1.930	1.252	1.180	2.262	2.262	2.195	2.350	2.337
39.2	1.795	1.569	1.596	1.258	1.421	1.416	1.984	2.053	2.051	1.923	1.923	1.238	1.167	2.225	2.221	2.187	2.341	2.328
78.5	1.784	1.554	1.572	1.245	1.394	1.396	1.960	2.016	2.024	1.892	1.913	1.217	1.148	2.150	2.174	2.170	2.318	2.314
157.0	1.752	1.540	1.555	1.224	1.348	1.350	1.930	1.950	1.950	1.849	1.890	1.188	1.117	2.035	2.091	2.132	2.267	2.284
313.9	1.552	1.451	1.450	1.132	1.222	1.224	1.681	1.738	1.735	1.675	1.716	1.123	1.058	1.808	1.851	2.001	2.083	2.091
627.8	1.271	1.202	1.249	0.971	1.057	1.063	1.365	1.445	1.453	1.361	1.408	0.991	0.954	1.476	1.523	1.579	1.663	1.628
1255.7	1.058	0.995	1.043	0.821	0.896	0.908	1.112	1.188	1.188	1.110	1.140	0.849						

夢洲No.3粘土<一軸圧縮試験>

試料	標高OP 深度(m)	10.29 標高OP	m	ε_c	q_u (t/m ²)	$q_u/2$ (t/m ²)	$q_u/2*3$	q_u (kPa)	$q_u/2$ (kPa)	$q_u/2*3$ (kPa)
T-2-4-②	13.50	-3.21	2.39	14.27	7.14	21.41	140.0	70.0	210.02	
T-3-4-①	17.53	-7.24	2.36	16.06	8.03	24.08	157.5	78.8	236.25	
T-4-4-①	21.65	-11.36	2.89	16.92	8.46	25.37	165.9	83.0	248.91	
T-6-3-②	29.57	-19.28	7.91	13.05	6.53	19.58	128.1	64.0	192.09	
T-8-3-②	31.28	-20.99	3.00	14.58	7.29	21.87	143.1	71.5	214.59	
D-2-4-②	36.50	-26.21	4.88	15.16	7.58	22.74	148.7	74.4	223.09	
T-10-4-②	40.41	-30.12	3.53	15.82	7.91	23.74	155.2	77.6	232.85	
T-11-3-②	46.34	-36.05	4.19	18.48	9.24	27.72	181.3	90.7	271.95	
D-6-4-①	62.69	-52.40	2.77	29.29	14.65	43.94	287.3	143.7	431.02	
D-6-4-②	62.69	-52.40	3.36	30.12	15.06	45.18	295.5	147.8	443.26	
D-7-4-①	63.59	-53.30	3.17	31.64	15.82	47.46	310.4	155.2	465.59	



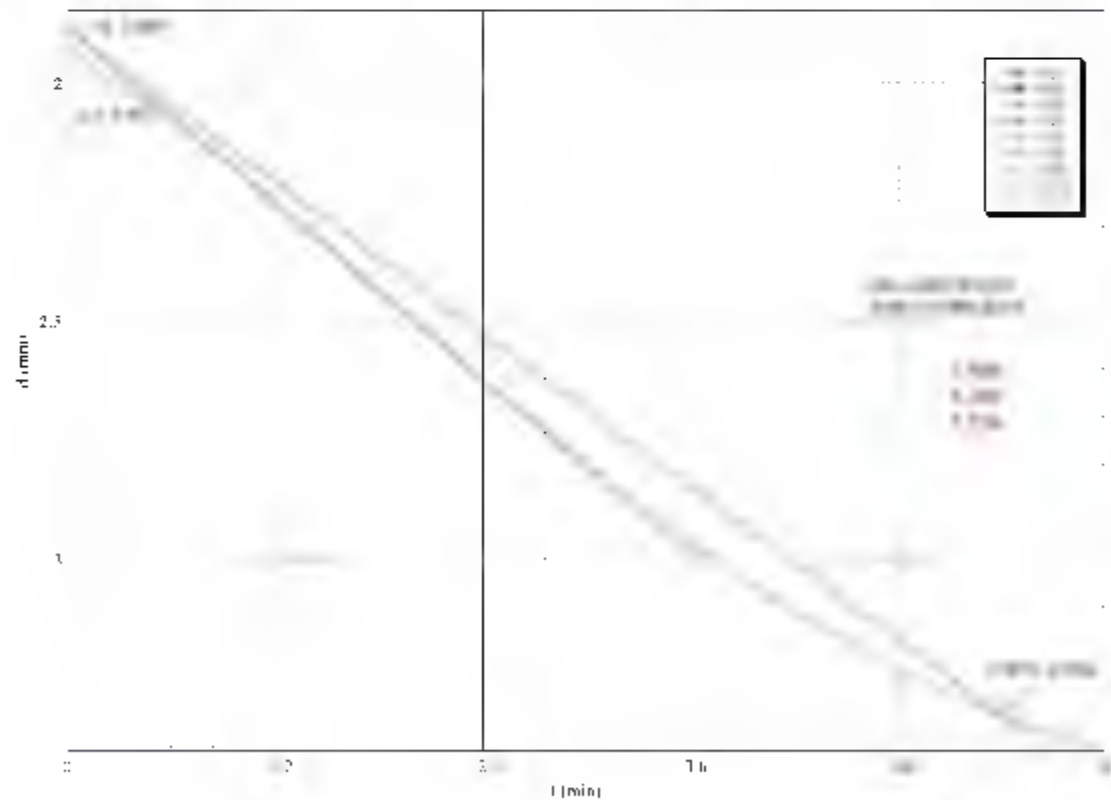
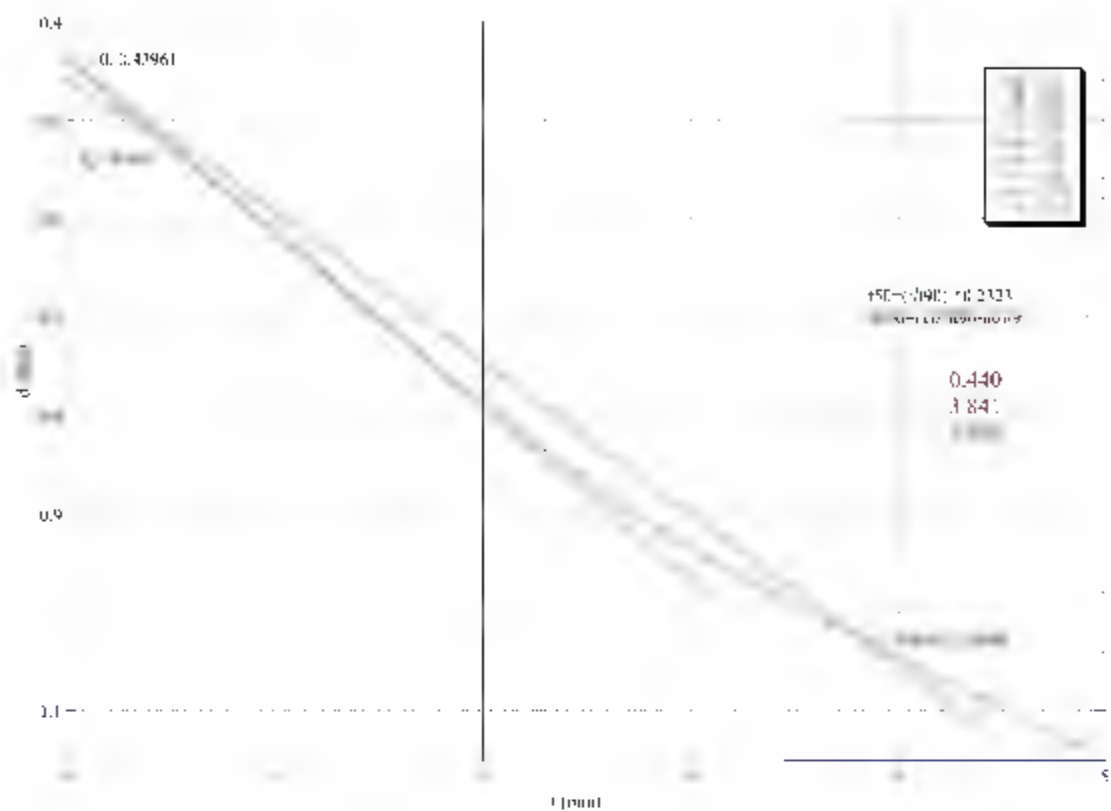
夢洲No.3圧密試験データ

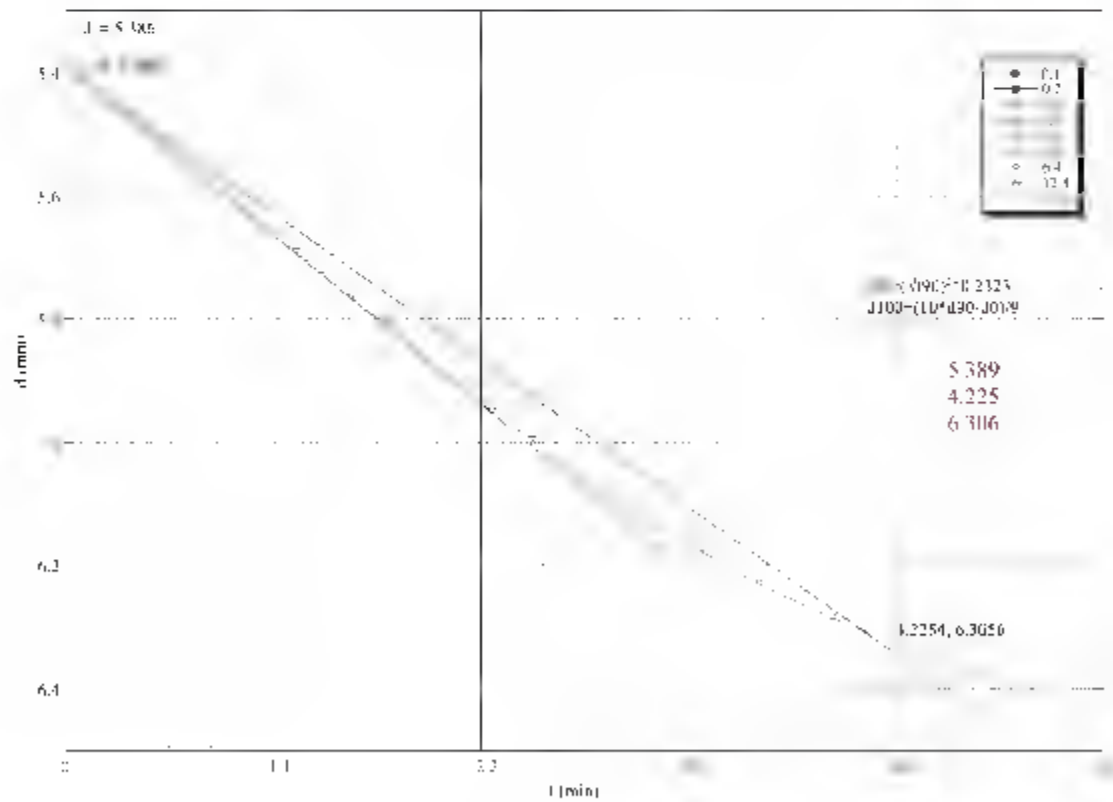
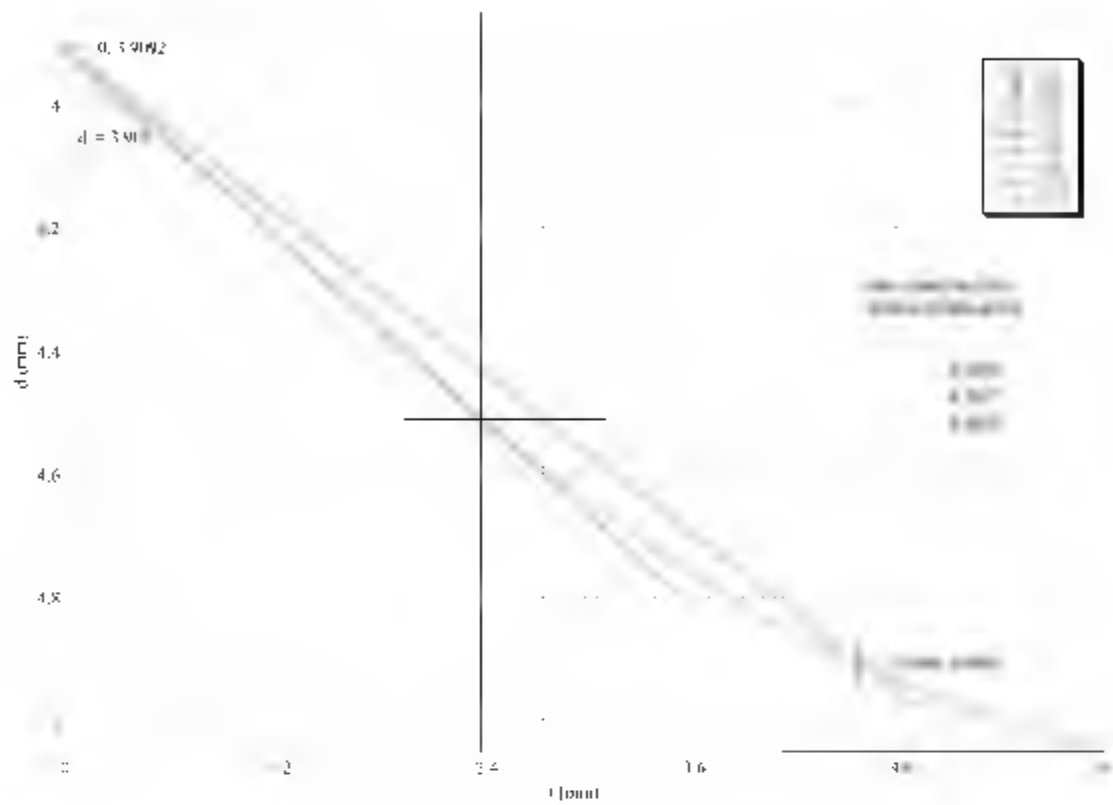
試験機No.	夢洲Ma13No12(13.73)			荷重増加率			2	312.04	削り屑 初期含水比 68.9 炉乾燥質量 53.92	No. 452 28 812			
リングNo.	B-6	直径 cm	6.000	初期含水比	68.2	2.822	リング質量	311.99		ma	21.58	21.15	24.79
室温℃	L	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.814	1.822	リング+供試体	403.05		mb	17.39	17.00	20.26
ρ_s (g/cm ³)		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.814	100.0	炉乾燥+容器	105.68		mc	11.20	10.98	13.79
w_L (%)	2.670	初期質量 g	91.06	飽和度 Sr %	100.4	2.023	容器	51.55		w	67.7	68.9	70.0
w_p (%)		炉乾燥質量	54.13	ρ_t (g/cm ³)	1.596		炉乾燥質量	54.13					
		実質高さ H _s	0.7170	ρ_d (g/cm ³)	0.949	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ϵ %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.814	初期	f	Cc, Cs		
1	0.1	0.1	0.0059	2.0121	2.0151	0.293	2.93E-02	2.806	0.1	2.806	0.027		
2	0.2	0.1	0.0047	2.0074	2.0098	0.234	2.34E-02	2.800	0.2	2.800	0.022		
3	0.4	0.2	0.0033	2.0041	2.0058	0.165	8.23E-03	2.795	0.4	2.795	0.015		
4	0.8	0.4	0.0078	1.9963	2.0002	0.390	9.75E-03	2.800	0.8	2.784	0.036		
5	1.6	0.8	0.0232	1.9847	1.169	1.46E-02	2.784	2.800	1.6	2.752	0.107		
6	3.2	1.6	0.1433	1.9015	7.536	4.71E-02	2.752	2.795	3.2	2.552	0.664		
7	6.4	3.2	0.2011	1.7293	11.629	3.63E-02	2.552	2.800	6.4	2.271	0.932		
8	12.8	6.4	0.1528	1.5523	9.843	1.54E-02	2.271	2.784	12.8	2.058	0.708		
9	25.6	12.8	0.1416	1.4051	10.078	7.87E-03	1.861	2.752	25.6	1.861	0.656		
10	0.1	-25.5	(0.2231)	1.5574	1.4459	(15.430)	6.05E-03	2.172	0.1	2.172	0.129		
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH_1 (cm)	一次圧密比 r= $\Delta H_1/\Delta H$	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{j}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											2.34E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.824	#DIV/0!	#DIV/0!	8.23E-03	0.451
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.821	#DIV/0!	#DIV/0!	9.75E-03	0.450
0.8~1.6	1.13	1.03	271.8	0.0096	0.412	111.9	4.60E-08	1.89E-08	2.771	271.8	4.60E-08	1.46E-02	0.443
1.6~3.2	2.26	3.43	78.1	0.0656	0.457	35.7	4.26E-08	1.95E-08	2.709	78.1	4.26E-08	4.71E-02	0.433
3.2~6.4	4.53	6.74	32.3	0.1598	0.795	25.7	1.36E-08	1.08E-08	2.446	32.3	1.36E-08	3.63E-02	0.388
6.4~12.8	9.05	4.68	37.5	0.1097	0.718	26.9	6.67E-09	4.79E-09	2.194	37.5	6.67E-09	1.54E-02	0.341
12.8~25.6	18.10	4.15	34.7	0.1019	0.720	25.0	3.16E-09	2.28E-09	1.987	34.7	3.16E-09	7.87E-03	0.298

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.077	0.115	0.173	0.188	0.220	0.461	1.923	3.901	5.386	6.908
最終読み d _f (mm)	0.136	0.162	0.206	0.266	0.452	1.894	3.934	5.429	6.802	4.677
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.264	0.440	1.886	3.909	5.389	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.030	3.427	6.744	4.681	4.147	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.360	1.096	3.484	5.006	6.408	
d ₀ - d _f (mm)			-0.173	-0.188	0.044	-0.021	-0.037	0.008	0.003	
圧密量 ΔH (cm)	0.0059	0.0047	0.0033	0.0078	0.0232	0.1433	0.2011	0.1528	0.1416	-0.2231
一次圧密量 ΔH_1 (cm)			0.0000	0.0000	0.0096	0.0656	0.1598	0.1097	0.1019	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.412	0.457	0.795	0.718	0.720	

Hi	2.0180	2.0121	2.0074	2.0041	1.9963	1.9731	1.8298	1.6287	1.4759	1.3343
HO			2.0247	2.0229	1.9919	1.9752	1.8335	1.6279	1.4756	1.3343
H100			2.0247	2.0229	1.9823	1.9096	1.6737	1.5182	1.3737	1.3343
Hf	2.0121	2.0074	2.0041	1.9963	1.9731	1.8298	1.6287	1.4759	1.3343	1.5574
(Hi+Hf)/2	2.0151	2.0098	2.0058	2.0002	1.9847	1.9015	1.7293	1.5523	1.4051	1.4459
(HO+H100)/2			2.0247	2.0229	1.9871	1.9424	1.7536	1.5731	1.4247	1.3343

fi	2.814	2.806	2.800	2.795	2.784	2.752	2.552	2.271	2.058	1.861
f0			2.824	2.821	2.778	2.755	2.557	2.270	2.058	1.861
f100			2.824	2.821	2.765	2.663	2.334	2.117	1.916	1.861
ff	2.806	2.800	2.795	2.784	2.752	2.552	2.271	2.058	1.861	2.172
(fi+ff)/2	2.810	2.803	2.797	2.790	2.768	2.652	2.412	2.165	1.960	2.016
(f0+f100)/2			2.824	2.821	2.771	2.709	2.446	2.194	1.987	1.861



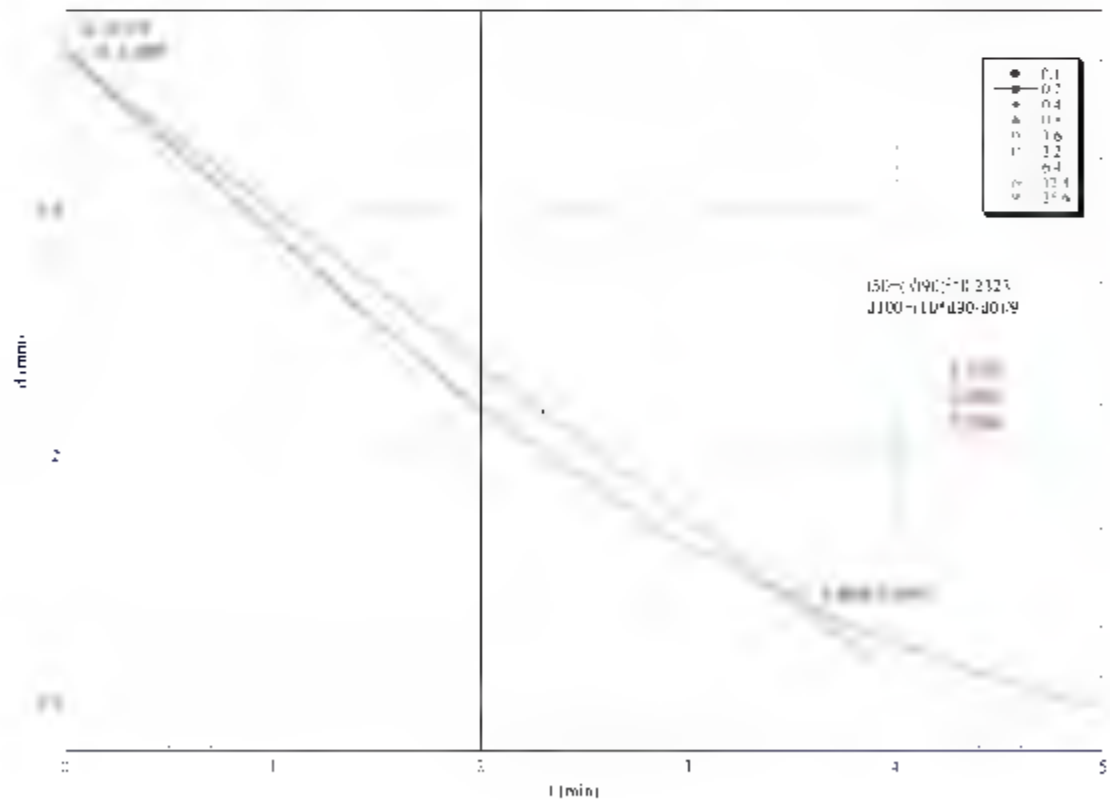
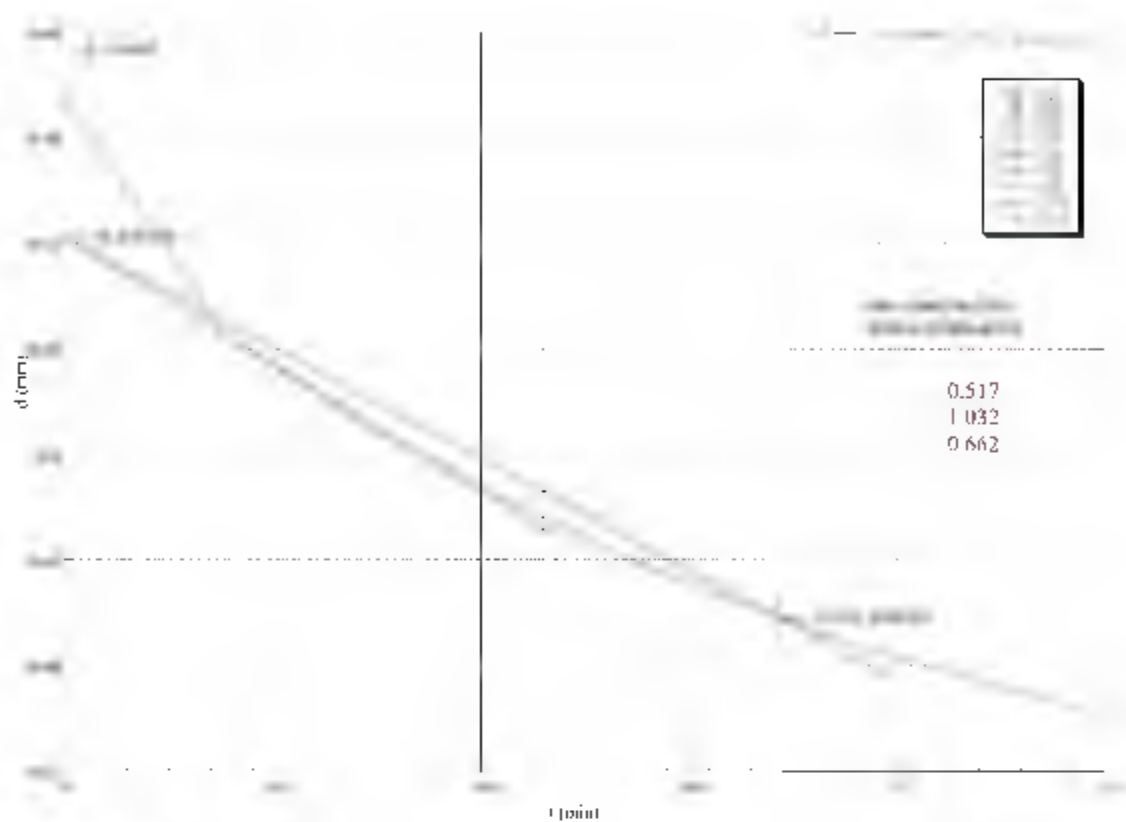


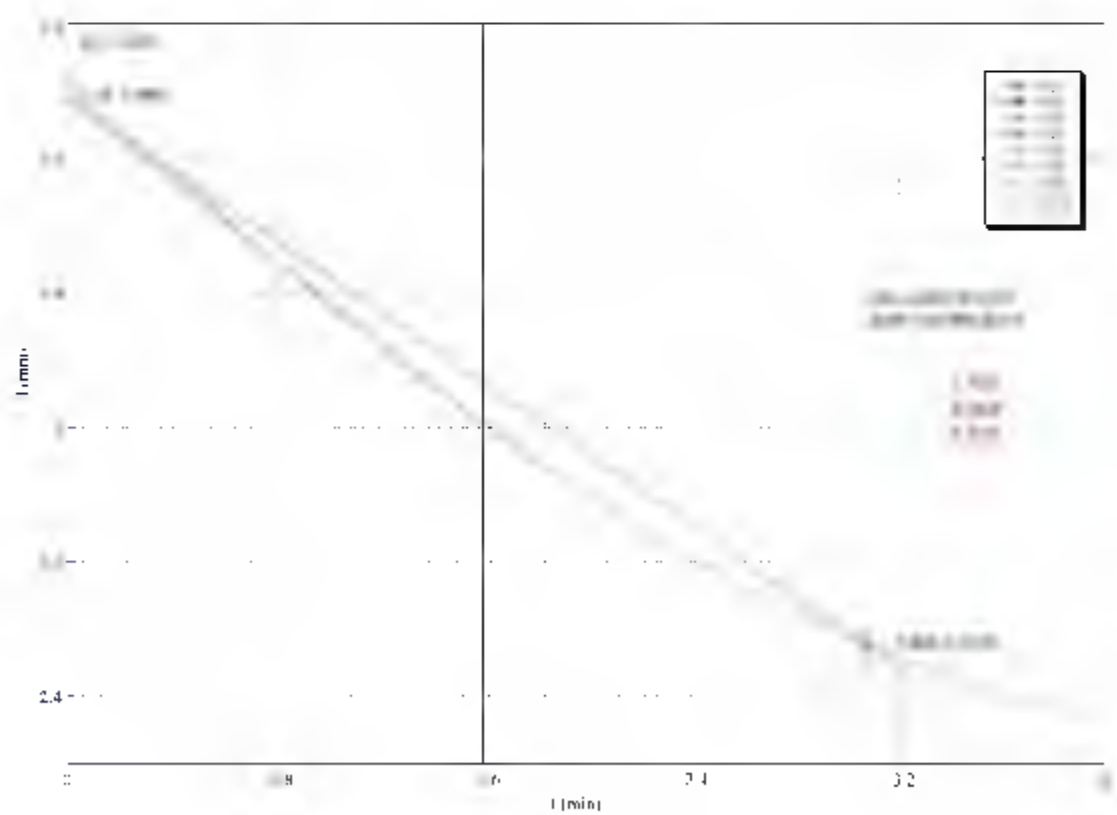
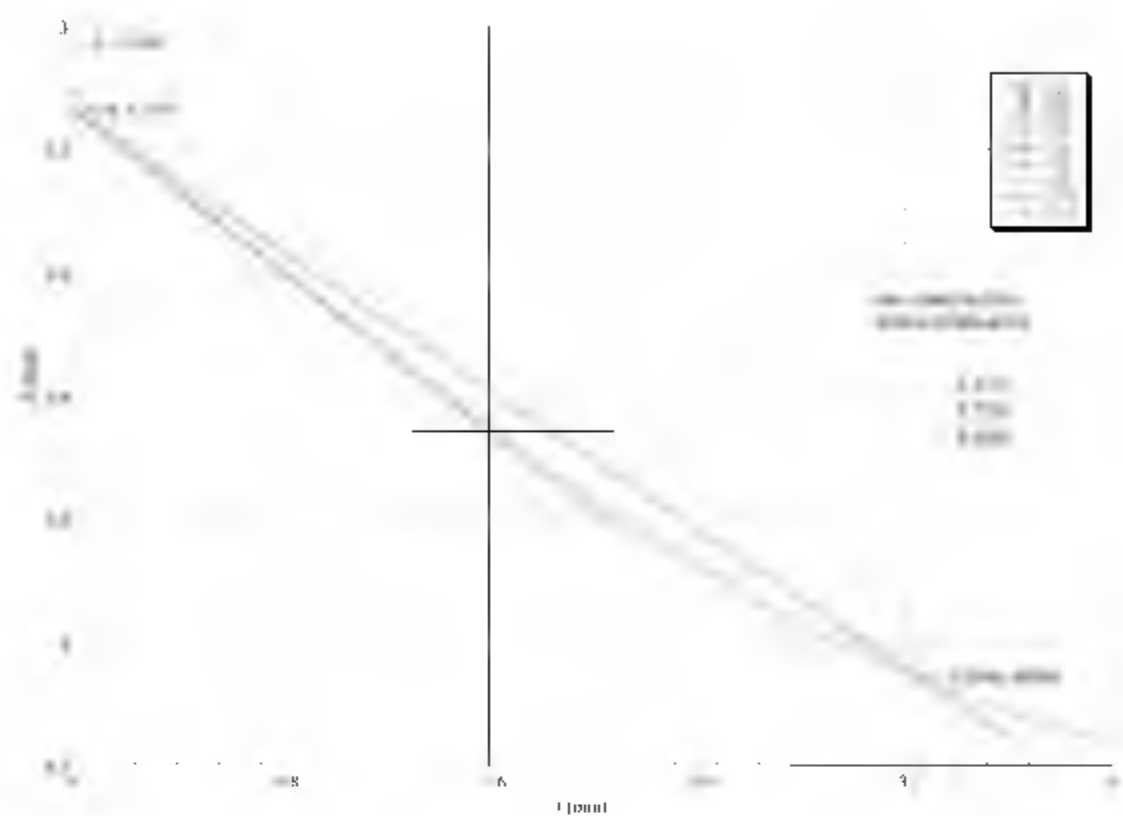
試料名	夢洲沖積No39(17.71)			荷重増加率		2	303.01		削り屑 初期含水比 70.3 恒乾燥質量 54.44	No.	540	86	33
試験機No.	A-6	直径 cm	6.000	初期含水比	58.9	2.572 1.572 100.0 1.989 H0 (Sr=100)	リング質量	303.08		ma	38.18	31.88	28.76
リングNo.	F	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.596		リング+供試体	395.81		mb	27.20	23.34	21.74
室温℃		高さ H ₀ cm	2.007	初期間隙比	1.596		恒乾燥+容器	110.80		mc	11.41	11.70	11.43
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	92.73	飽和度 Sr %	98.5		容器	52.44		w	69.5	73.4	68.1
w _L (%)		恒乾燥質量	58.36	ρ _t (g/cm ³)	1.634		恒乾燥質量	58.36					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.7731	ρ _d (g/cm ³)	1.028								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0070				2.596	初期	f	Cc		
		0.1	0.0073		2.0034	0.364	3.64E-02		0.1	2.587	0.031		
1	0.1			1.9997				2.587	0.2	2.580	0.023		
		0.1	0.0054		1.9970	0.270	2.70E-02		0.4	2.569	0.035		
2	0.2			1.9943				2.580	0.8	2.554	0.051		
		0.2	0.0082		1.9902	0.412	2.06E-02		1.6	2.540	0.045		
3	0.4			1.9861				2.569	3.2	2.451	0.298		
		0.4	0.0119		1.9802	0.601	1.50E-02		6.4	2.202	0.828		
4	0.8			1.9742				2.554	12.8	1.995	0.687		
		0.8	0.0104		1.9690	0.528	6.60E-03		25.6	1.815	0.597		
5	1.6			1.9638				2.540	0.1	2.080	0.110		
		1.6	0.0693		1.9292	3.592	2.25E-02						
6	3.2			1.8945				2.451	Cc	0.828			
		3.2	0.1926		1.7982	10.711	3.35E-02		pc	2.850			
7	6.4			1.7019				2.202	p0	1.791			
		6.4	0.1598		1.6220	9.852	1.54E-02		OCR	1.59			
8	12.8			1.5421				1.995					
		12.8	0.1390		1.4726	9.439	7.37E-03						
9	25.6			1.4031				1.815					
		-25.5	(0.2046)		1.5054	(13.591)	5.33E-03						
10	0.1			1.6077				2.080					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											2.70E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.599	#DIV/0!	#DIV/0!	2.06E-02	0.415
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.599	#DIV/0!	#DIV/0!	1.50E-02	0.415
0.8~1.6	1.13	0.47	578.7	0.0027	0.256	148.4	4.42E-08	1.13E-08	2.543	578.7	4.42E-08	6.60E-03	0.405
1.6~3.2	2.26	0.25	1089.6	0.0161	0.232	253.3	2.83E-07	6.58E-08	2.522	1089.6	2.83E-07	2.25E-02	0.402
3.2~6.4	4.53	2.82	84.5	0.1223	0.635	53.7	3.27E-08	2.08E-08	2.370	84.5	3.27E-08	3.35E-02	0.375
6.4~12.8	9.05	2.47	78.0	0.1024	0.641	50.0	1.39E-08	8.91E-09	2.131	78.0	1.39E-08	1.54E-02	0.329
12.8~25.6	18.10	2.19	72.4	0.0906	0.651	47.2	6.18E-09	4.03E-09	1.933	72.4	6.18E-09	7.37E-03	0.286

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.026	0.094	0.148	0.232	0.352	0.456	1.171	3.105	1.481	2.762
最終読み d _f (mm)	0.099	0.148	0.230	0.351	0.456	1.149	3.097	4.703	2.871	0.716
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.420	0.517	1.185	3.137	1.507	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.474	0.247	2.816	2.467	2.187	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.447	0.678	2.408	4.161	2.413	
d ₀ - d _f (mm)			-0.148	-0.232	0.068	0.061	0.014	0.032	0.026	
圧密量 ΔH (cm)	0.0073	0.0054	0.0082	0.0119	0.0104	0.0693	0.1926	0.1598	0.1390	-0.2046
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0027	0.0161	0.1223	0.1024	0.0906	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.256	0.232	0.635	0.641	0.651	

Hi	2.0070	1.9997	1.9943	1.9861	1.9742	1.9638	1.8945	1.7019	1.5421	1.4031
H0			2.0091	2.0093	1.9674	1.9577	1.8931	1.6987	1.5395	1.4031
H100			2.0091	2.0093	1.9647	1.9416	1.7708	1.5963	1.4489	1.4031
Hf	1.9997	1.9943	1.9861	1.9742	1.9638	1.8945	1.7019	1.5421	1.4031	1.6077
(Hi+Hf)/2	2.0034	1.9970	1.9902	1.9802	1.9690	1.9292	1.7982	1.6220	1.4726	1.5054
(H0+H100)/2			2.0091	2.0093	1.9661	1.9496	1.8319	1.6475	1.4942	1.4031

f _i	2.596	2.587	2.580	2.569	2.554	2.540	2.451	2.202	1.995	1.815
f ₀			2.599	2.599	2.545	2.532	2.449	2.197	1.991	1.815
f ₁₀₀			2.599	2.599	2.542	2.512	2.291	2.065	1.874	1.815
ff	2.587	2.580	2.569	2.554	2.540	2.451	2.202	1.995	1.815	2.080
(fi+ff)/2	2.591	2.583	2.574	2.561	2.547	2.495	2.326	2.098	1.905	1.947
(f0+f100)/2			2.599	2.599	2.543	2.522	2.370	2.131	1.933	1.815



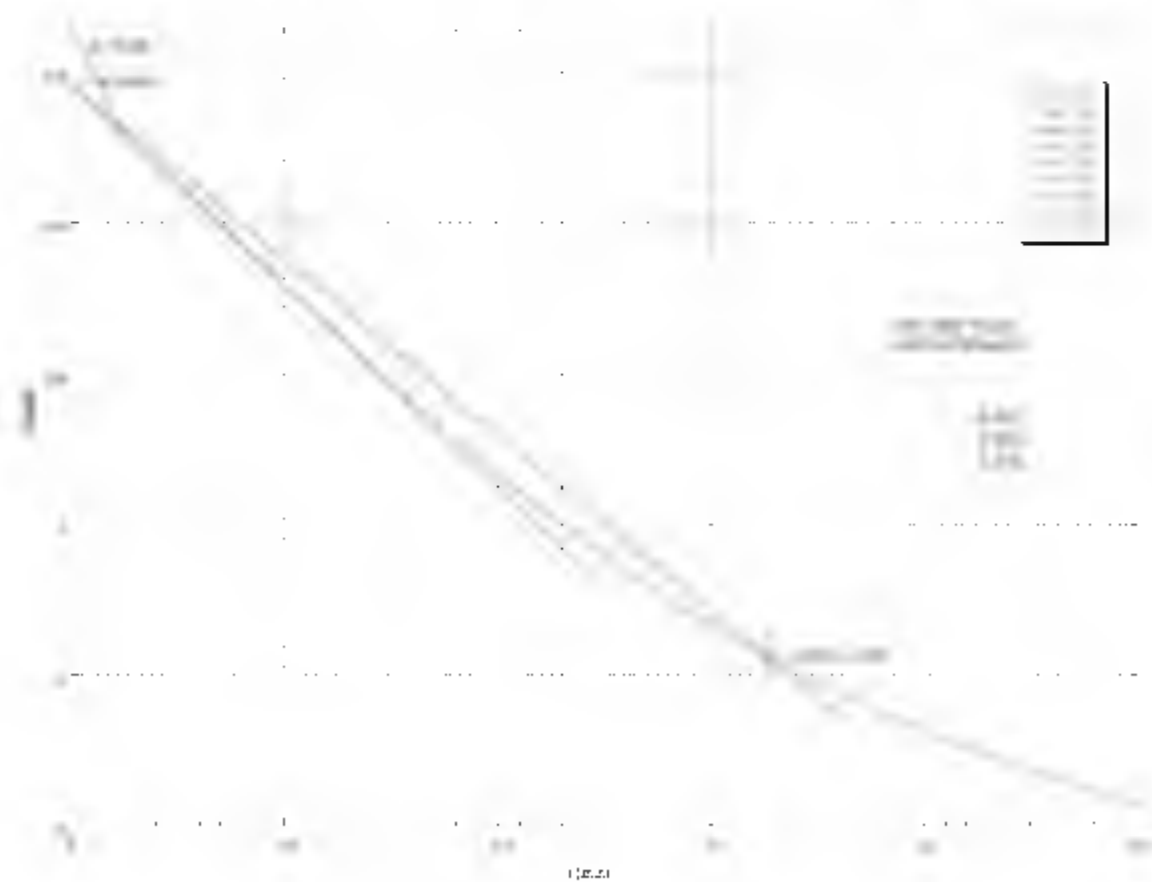
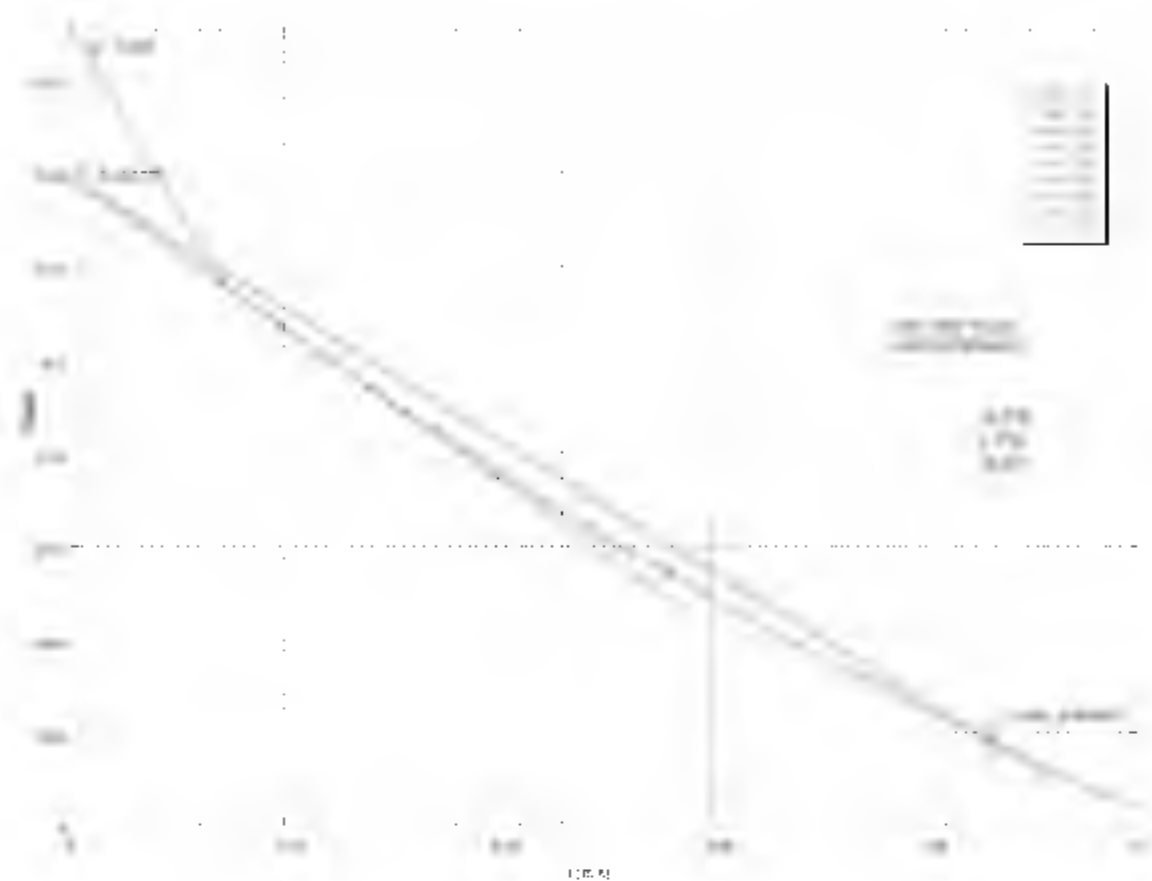


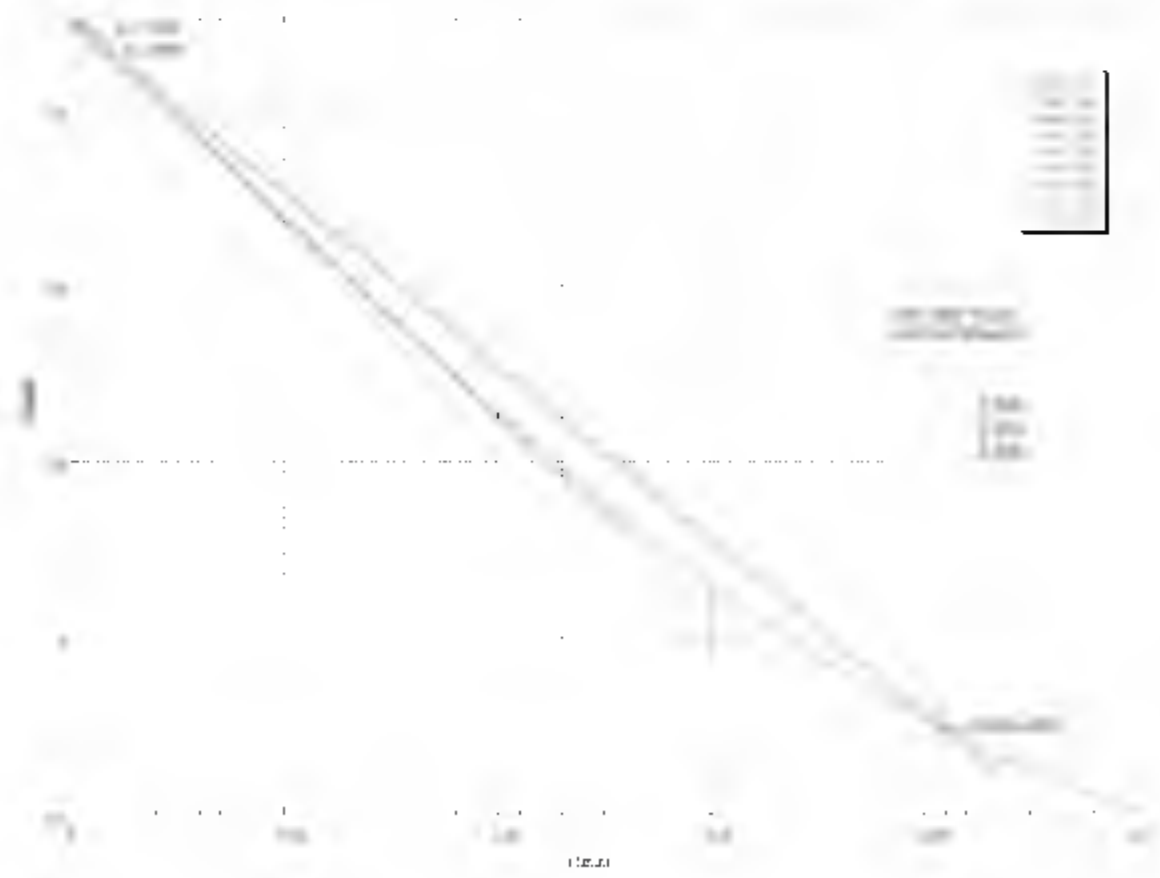
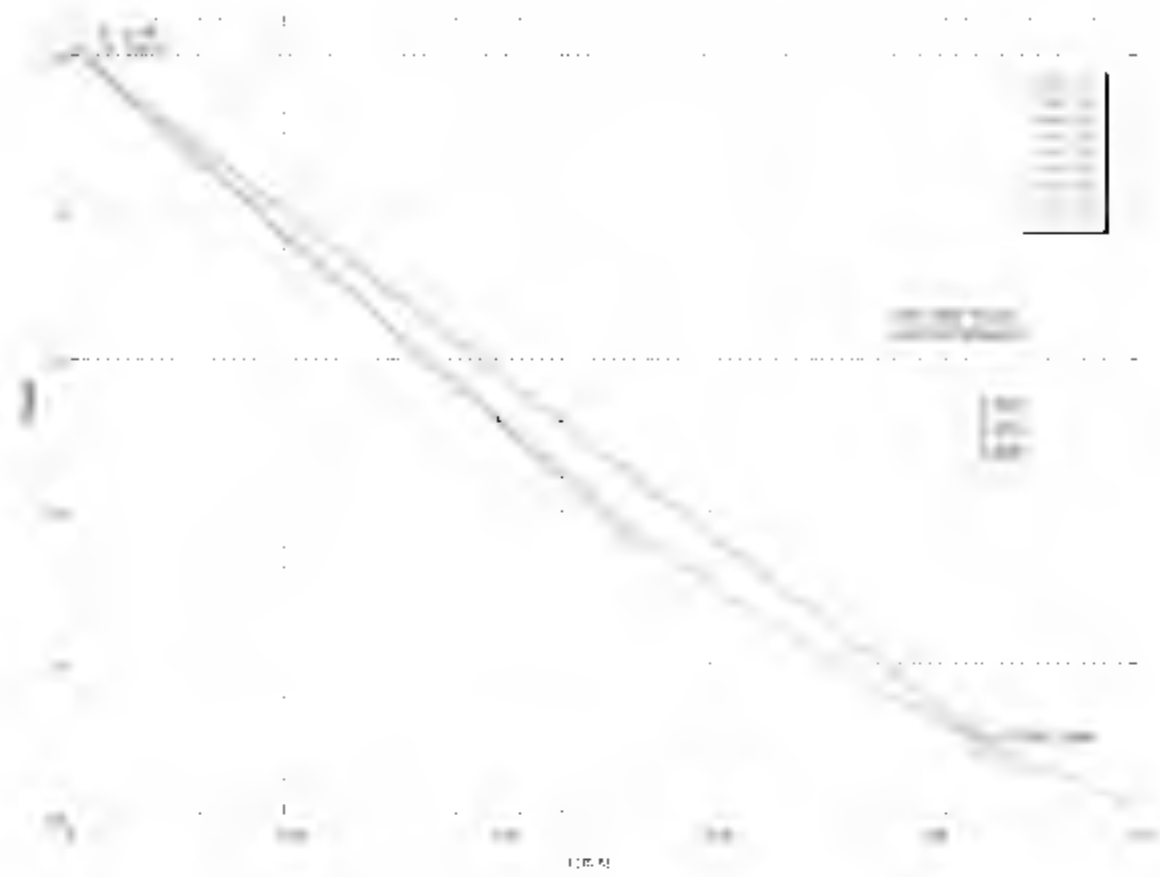
試料名	夢洲Ma13沖積No13(17.76)			荷重増加率			2	178.61	削り屑	No.	796	139	151	
試験機No.	C-1	直径 cm	6.000	初期含水比	61.4	2.639	リング質量	178.54	初期含水比	ma	27.04	32.31	22.33	
リングNo.	IG	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.653		リング+供試体	270.47	58.2	mb	22.30	25.40	18.17	
室温℃		高さ H ₀ cm	2.002	初期間隙比	1.653		1.639	炉乾燥+容器	108.4	炉乾燥質量	mc	14.23	13.30	11.10
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	91.93	飽和度Sr %	99.1		100.0	容器	51.44	58.10	w	58.7	57.1	58.8
w _L (%)		炉乾燥質量	56.96	ρ _t (g/cm ³)	1.624	1.991	炉乾燥質量	56.96						
w _p (%)		実質高さH _s	0.7545	ρ _d (g/cm ³)	1.006	H0 (Sr=100)								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f		f	Cc, Cs			
0	0			2.0020				2.653	初期	2.653				
		0.1	0.0196		1.9922	0.984	9.84E-02		0.1	2.627	0.086			
1	0.1			1.9824				2.627	0.2	2.614	0.045			
		0.1	0.0103		1.9773	0.521	5.21E-02		0.4	2.596	0.060			
2	0.2			1.9721				2.614	0.8	2.572	0.079			
		0.2	0.0137		1.9653	0.697	3.49E-02		1.6	2.555	0.056			
3	0.4			1.9584				2.596	3.2	2.450	0.348			
		0.4	0.0179		1.9495	0.918	2.30E-02		6.4	2.249	0.670			
4	0.8			1.9405				2.572	12.8	2.043	0.684			
		0.8	0.0128		1.9341	0.662	8.27E-03		25.6	1.855	0.623			
5	1.6			1.9277				2.555	0.1	2.166	0.129			
		1.6	0.0790		1.8882	4.184	2.61E-02							
6	3.2			1.8487				2.450	Cc	0.684				
		3.2	0.1521		1.7727	8.580	2.68E-02		pc	2.900				
7	6.4			1.6966				2.249	p0	1.796				
		6.4	0.1554		1.6189	9.599	1.50E-02		OCR	1.61				
8	12.8			1.5412				2.043						
		12.8	0.1414		1.4705	9.616	7.51E-03							
9	25.6			1.3998				1.855						
		-25.5	(0.2341)		1.5169	(15.433)	6.05E-03							
10	0.1			1.6339				2.166						
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf	
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)					
0.1~0.2	0.14											5.21E-02		
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.658	#DIV/0!	#DIV/0!	3.49E-02	0.425	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.656	#DIV/0!	#DIV/0!	2.30E-02	0.424	
0.8~1.6	1.13	0.17	1608.6	0.0026	0.200	321.2	1.54E-07	3.07E-08	2.568	1608.6	1.54E-07	8.27E-03	0.410	
1.6~3.2	2.26	0.44	588.7	0.0268	0.339	199.5	1.78E-07	6.04E-08	2.529	588.7	1.78E-07	2.61E-02	0.403	
3.2~6.4	4.53	2.00	114.9	0.0843	0.554	63.7	3.56E-08	1.98E-08	2.384	114.9	3.56E-08	2.68E-02	0.377	
6.4~12.8	9.05	2.43	78.9	0.1007	0.648	51.1	1.37E-08	8.87E-09	2.180	78.9	1.37E-08	1.50E-02	0.338	
12.8~25.6	18.10	2.01	79.3	0.0890	0.629	49.9	6.89E-09	4.34E-09	1.985	79.3	6.89E-09	7.51E-03	0.298	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.040	0.237	0.337	0.459	0.616	-0.342	0.340	1.776	3.308	4.941
最終読み d _f (mm)	0.236	0.340	0.474	0.638	0.744	0.448	1.861	3.330	4.722	2.600
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.635	-0.278	0.415	1.792	3.299	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.165	0.439	1.998	2.431	2.007	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.661	-0.010	1.258	2.799	4.189	
d ₀ - d _i (mm)			-0.337	-0.459	0.019	0.064	0.075	0.016	-0.009	
圧密量 ΔH (cm)	0.0196	0.0103	0.0137	0.0179	0.0128	0.0790	0.1521	0.1554	0.1414	-0.2341
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0026	0.0268	0.0843	0.1007	0.0890	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.200	0.339	0.554	0.648	0.629	

Hi	2.0020	1.9824	1.9721	1.9584	1.9405	1.9277	1.8487	1.6966	1.5412	1.3998
H0			2.0058	2.0043	1.9386	1.9213	1.8412	1.6950	1.5421	1.3998
H100			2.0058	2.0043	1.9360	1.8945	1.7569	1.5943	1.4531	1.3998
Hf	1.9824	1.9721	1.9584	1.9405	1.9277	1.8487	1.6966	1.5412	1.3998	1.6339
(Hi+Hf)/2	1.9922	1.9773	1.9653	1.9495	1.9341	1.8882	1.7727	1.6189	1.4705	1.5169
(H0+H100)/2			2.0058	2.0043	1.9373	1.9079	1.7990	1.6447	1.4976	1.3998

f _i	2.653	2.627	2.614	2.596	2.572	2.555	2.450	2.249	2.043	1.855
f ₀			2.658	2.656	2.569	2.546	2.440	2.246	2.044	1.855
f ₁₀₀			2.658	2.656	2.566	2.511	2.328	2.113	1.926	1.855
f _f	2.627	2.614	2.596	2.572	2.555	2.450	2.249	2.043	1.855	2.166
(f _i +f _f)/2	2.640	2.621	2.605	2.584	2.563	2.503	2.349	2.146	1.949	2.010
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			2.658	2.656	2.568	2.529	2.384	2.180	1.985	1.855



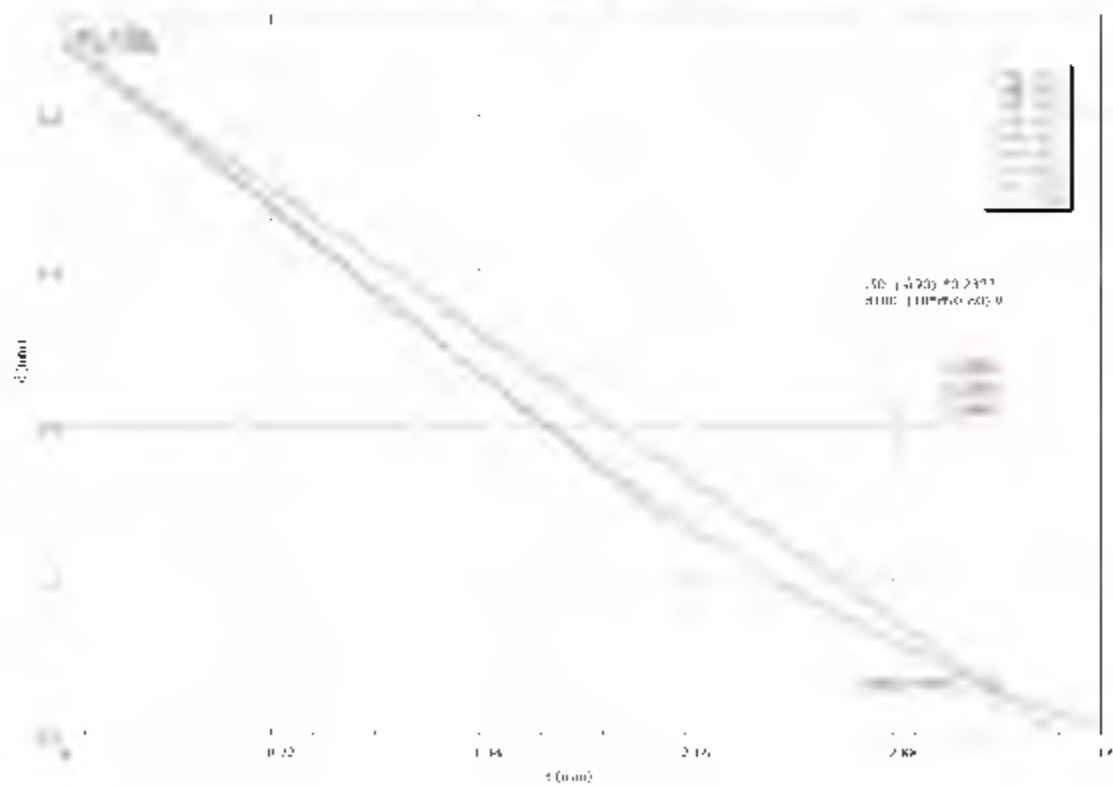
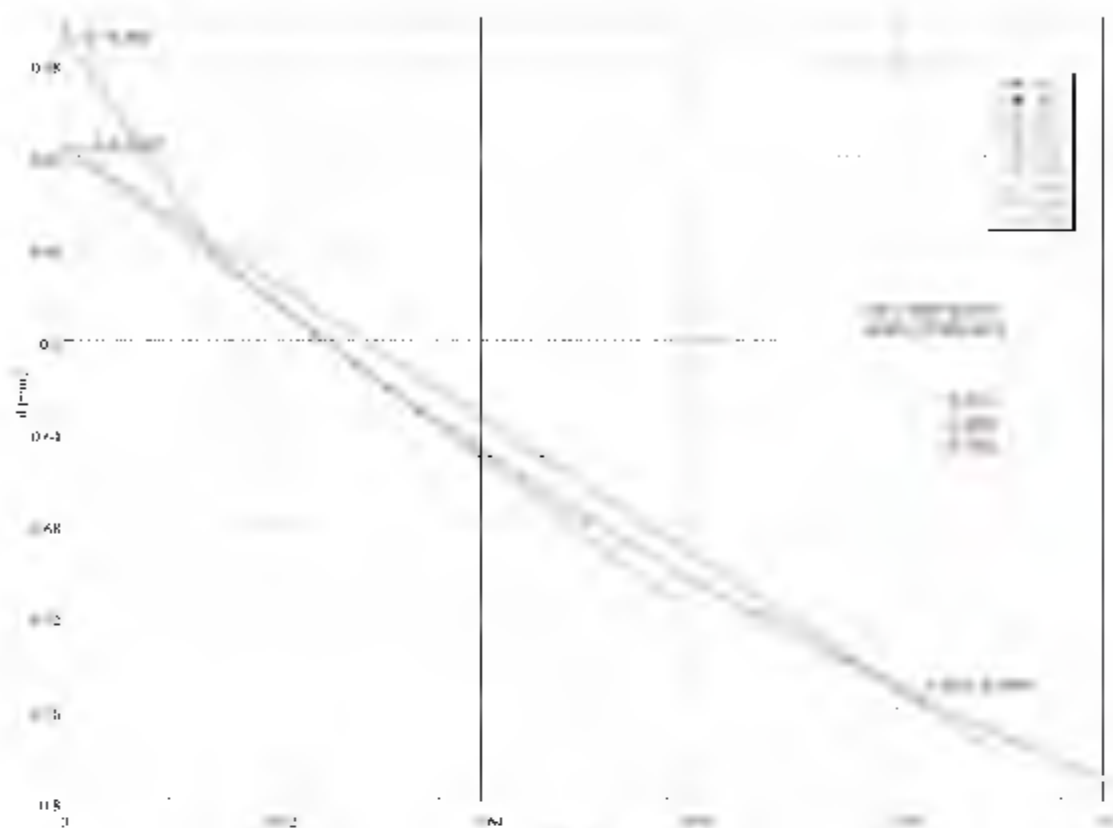


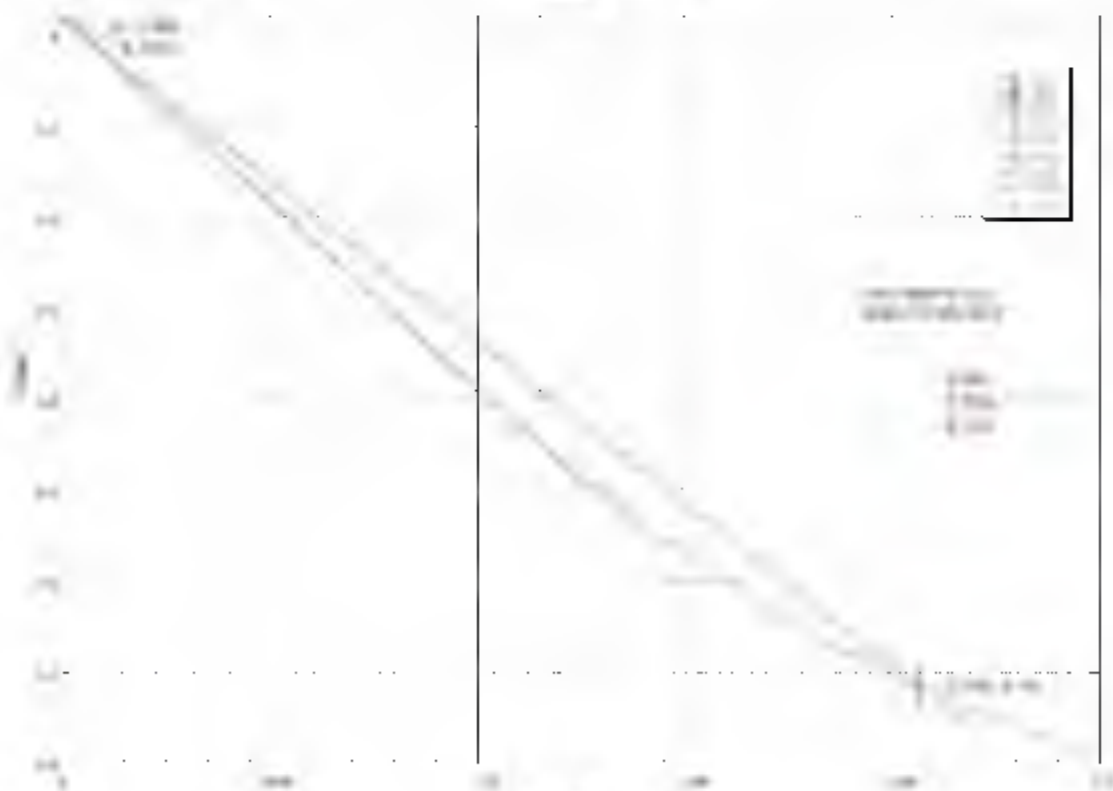
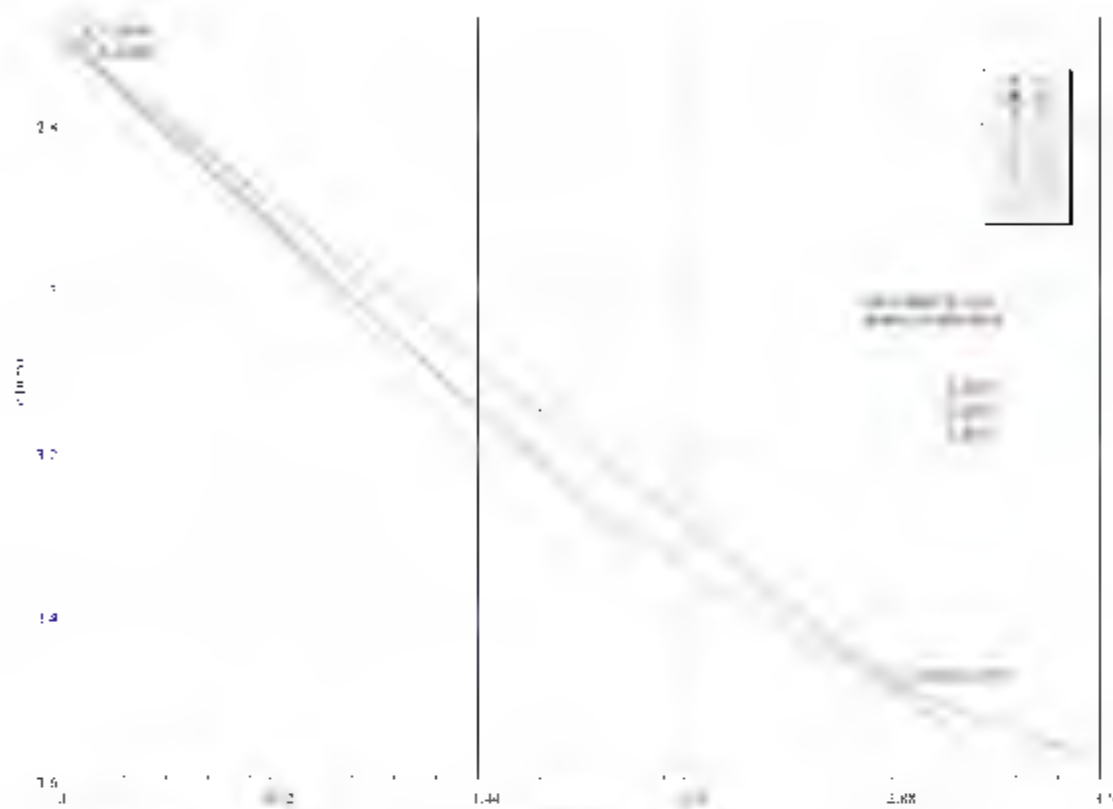
試料名	夢洲Ma13沖種No14(21.88)			荷重増加率		2		178.17	削り屑 初期含水比 50.9 初期乾燥質量 64.88	No.	472	72	466	
試験機No.	C-2	直径 cm	6.000	初期含水比	47.6			リング質量		178.15	ma	25.60	23.49	21.62
リングNo.	旧H	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.274	2.270		リング+供試体		276.07	mb	20.75	19.44	18.13
室温℃		高さ H ₀ cm	1.999	初期間隙比	1.274	1.270		炉乾燥+容器		117.77	mc	11.06	11.63	11.27
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	97.92	飽和度Sr %	99.7	100.0		容器		51.41	w	50.1	51.9	50.9
w _L (%)		炉乾燥質量	66.36	ρ _t (g/cm ³)	1.732	1.995		炉乾燥質量	66.36					
w _p (%)		実質高さH _s	0.8790	ρ _d (g/cm ³)	1.174	H ₀ (Sr=100)								
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f						
0	0			1.9990				2.274	初期	2.274	Cc, Cs			
1	0.1	0.1	0.0087	1.9947	0.436	4.36E-02		2.264	0.1	2.264	0.033			
				1.9903					0.2	2.263	0.005			
2	0.2	0.1	0.0014	1.9896	0.070	7.04E-03		2.263	0.4	2.258	0.014			
				1.9889					0.8	2.245	0.045			
3	0.4	0.2	0.0037	1.9871	0.186	9.31E-03		2.263	1.6	2.224	0.071			
				1.9852					3.2	2.132	0.304			
4	0.8	0.4	0.0119	1.9793	0.601	1.50E-02		2.258	6.4	1.971	0.534			
				1.9733					12.8	1.821	0.499			
5	1.6	0.8	0.0187	1.9640	0.952	1.19E-02		2.245	25.6	1.680	0.469			
				1.9546					0.1	1.883	0.084			
6	3.2	1.6	0.0804	1.9144	4.200	2.62E-02		2.224	Cc	0.534				
				1.8742					pc	2.450				
7	6.4	3.2	0.1413	1.8036	7.835	2.45E-02		2.132	p0	2.215				
				1.7329					OCR	1.11				
8	12.8	6.4	0.1319	1.6670	7.913	1.24E-02		2.132						
				1.6010										
9	25.6	12.8	0.1242	1.5389	8.071	6.31E-03		1.821						
				1.4768										
10	-25.5	(0.1781)		1.5659	(11.374)	4.46E-03		1.680						
	0.1			1.6549				1.883						
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf	
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)					
0.1~0.2	0.14											7.04E-03		
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.276	#DIV/0!	#DIV/0!	9.31E-03	0.357	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.275	#DIV/0!	#DIV/0!	1.50E-02	0.357	
0.8~1.6	1.13	0.16	1677.6	0.0048	0.255	428.6	2.31E-07	5.90E-08	2.237	1677.6	2.31E-07	1.19E-02	0.350	
1.6~3.2	2.26	0.38	696.8	0.0260	0.323	225.3	2.12E-07	6.85E-08	2.203	696.8	2.12E-07	2.62E-02	0.343	
3.2~6.4	4.53	2.42	97.6	0.0927	0.656	64.0	2.77E-08	1.81E-08	2.076	97.6	2.77E-08	2.45E-02	0.317	
6.4~12.8	9.05	1.89	106.9	0.0864	0.655	70.0	1.53E-08	1.00E-08	1.920	106.9	1.53E-08	1.24E-02	0.283	
12.8~25.6	18.10	1.72	100.2	0.0817	0.658	65.9	7.31E-09	4.81E-09	1.775	100.2	7.31E-09	6.31E-03	0.249	

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.038	0.117	0.114	0.147	0.288	0.468	1.278	2.674	3.985	5.245
最終読み d _f (mm)	0.125	0.131	0.151	0.266	0.475	1.272	2.691	3.993	5.227	3.464
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.330	0.516	1.306	2.697	3.981	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.164	0.382	2.421	1.890	1.724	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.378	0.776	2.233	3.561	4.798	
d ₀ - d _f (mm)			-0.114	-0.147	0.042	0.048	0.028	0.023	-0.004	
圧密量 ΔH (cm)	0.0087	0.0014	0.0037	0.0119	0.0187	0.0804	0.1413	0.1319	0.1242	-0.1781
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0048	0.0260	0.0927	0.0864	0.0817	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.255	0.323	0.656	0.655	0.658	

Hi	1.9990	1.9903	1.9889	1.9852	1.9733	1.9546	1.8742	1.7329	1.6010	1.4768
HO			2.0003	1.9999	1.9691	1.9498	1.8714	1.7306	1.6014	1.4768
H100			2.0003	1.9999	1.9643	1.9238	1.7787	1.6442	1.5197	1.4768
Hf	1.9903	1.9889	1.9852	1.9733	1.9546	1.8742	1.7329	1.6010	1.4768	1.6549
(Hi+Hf)/2	1.9947	1.9896	1.9871	1.9793	1.9640	1.9144	1.8036	1.6670	1.5389	1.5659
(HO+H100)/2			2.0003	1.9999	1.9667	1.9368	1.8251	1.6874	1.5606	1.4768

fi	2.274	2.264	2.263	2.258	2.245	2.224	2.132	1.971	1.821	1.680
f0			2.276	2.275	2.240	2.218	2.129	1.969	1.822	1.680
f100			2.276	2.275	2.235	2.189	2.024	1.870	1.729	1.680
ff	2.264	2.263	2.258	2.245	2.224	2.132	1.971	1.821	1.680	1.883
(fi+ff)/2	2.269	2.263	2.261	2.252	2.234	2.178	2.052	1.896	1.751	1.781
(f0+f100)/2			2.276	2.275	2.237	2.203	2.076	1.920	1.775	1.680



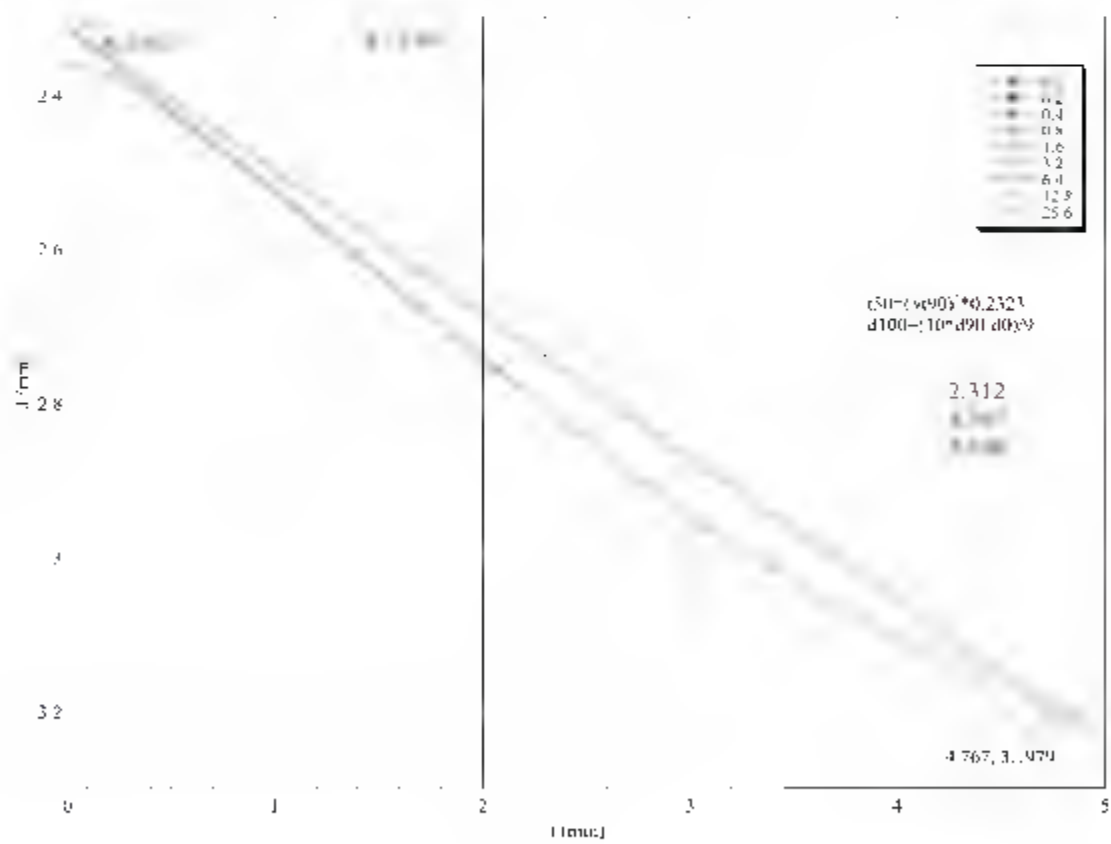
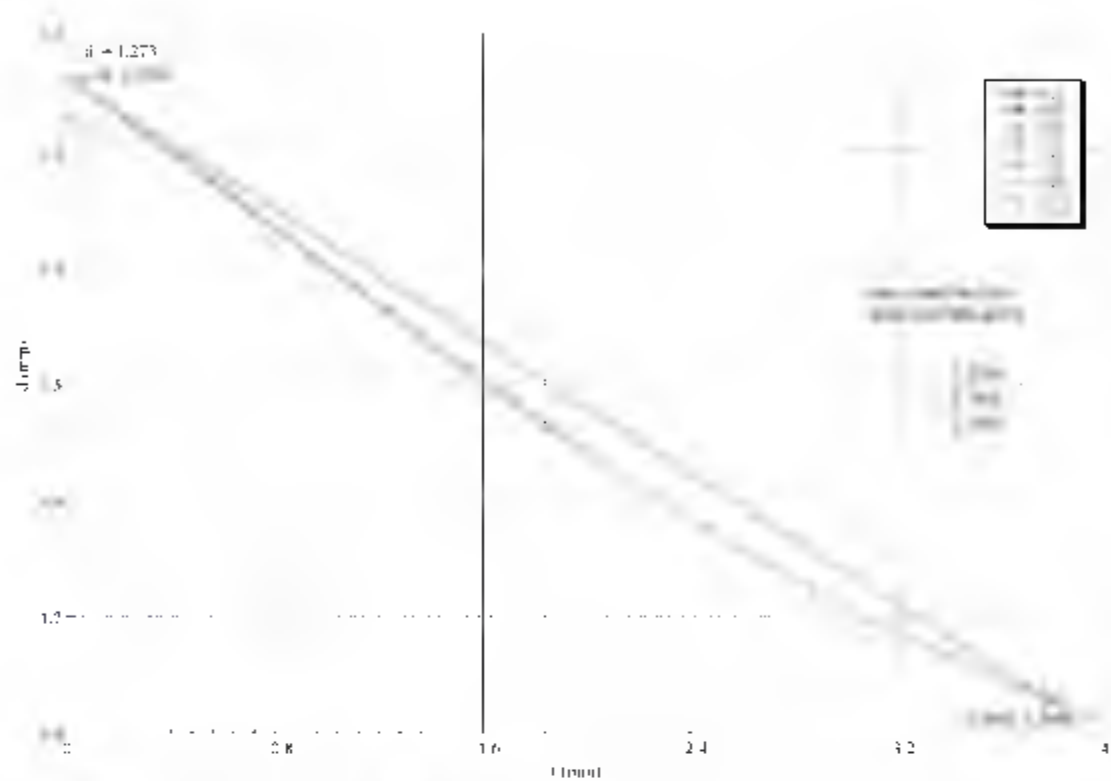


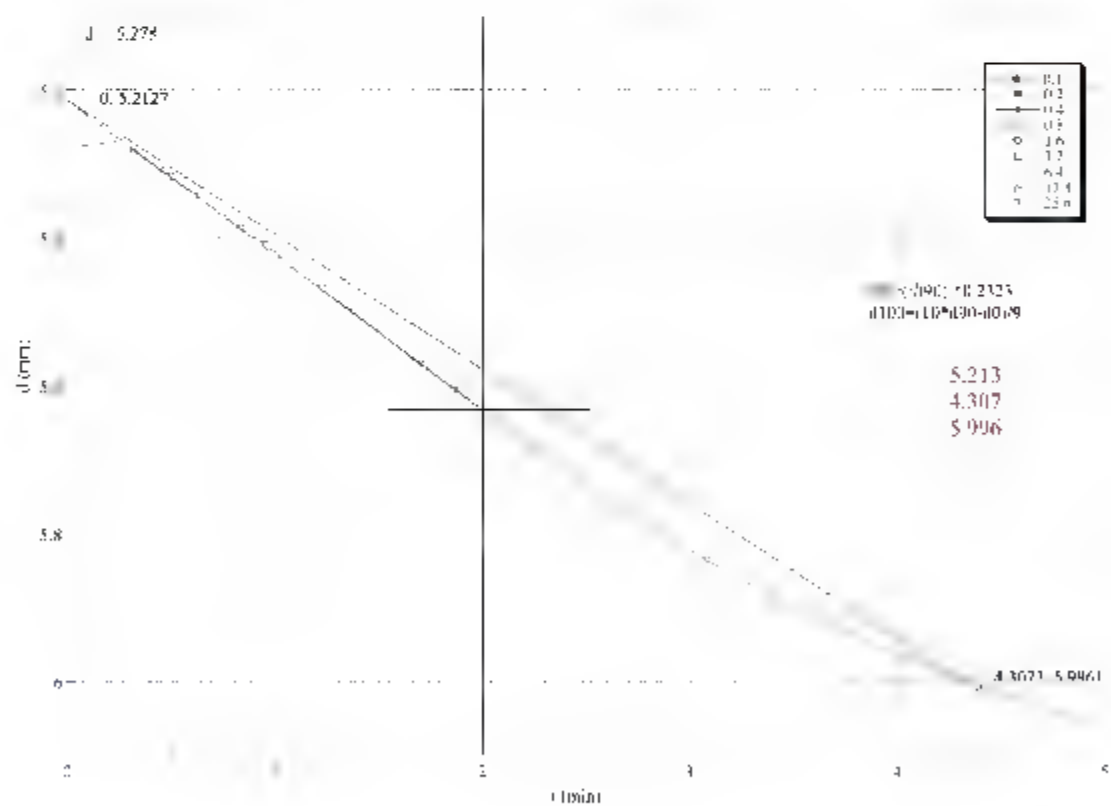
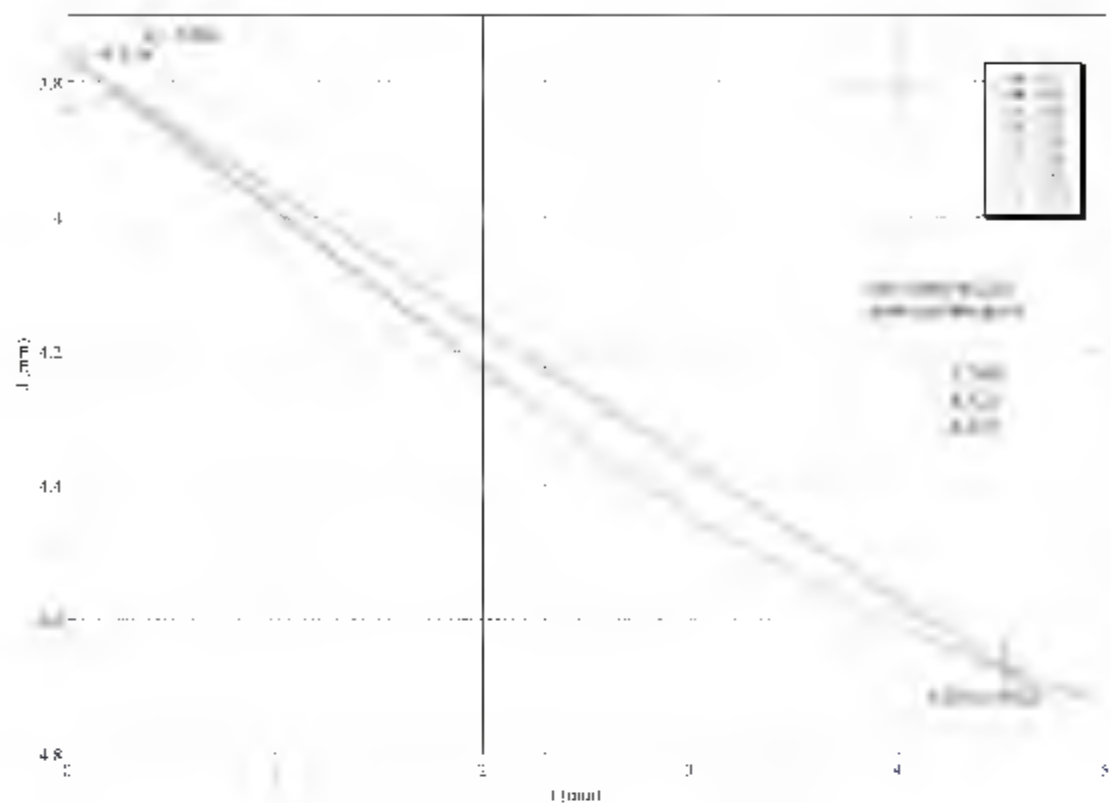
試料名	夢洲沖積No21(29.64)			荷重増加率		2	304.53		削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	775	524	722
試験機No.	A-3	直径 cm	6.000	初期含水比	53.8	2.437	リング質量	304.54		ma	26.43	22.11	22.60
リングNo.	C	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.454		リング+供試体	399.48		mb	22.04	18.50	19.36
室温℃		高さ H ₀ cm	2.006	初期間隙比	1.454		炉乾燥+容器	113.07		mc	13.90	11.50	13.20
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	94.94	飽和度 Sr %	98.9		容器	51.35		w	53.9	51.6	52.6
w _L (%)		炉乾燥質量	61.72	ρ _t (g/cm ³)	1.674	1.992	炉乾燥質量	61.72					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.8176	ρ _d (g/cm ³)	1.088	10 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0060				2.454	初期	2.454			
1		0.1	0.0073		2.0024	0.365	3.65E-02		0.1	2.445	0.030		
	0.1			1.9987				2.445	0.2	2.439	0.020		
2		0.1	0.0050		1.9962	0.250	2.50E-02		0.4	2.421	0.057		
	0.2			1.9937				2.439	0.8	2.394	0.090		
3		0.2	0.0141		1.9867	0.710	3.55E-02		1.6	2.348	0.155		
	0.4			1.9796				2.421	3.2	2.222	0.418		
4		0.4	0.0222		1.9685	1.128	2.82E-02		6.4	2.057	0.547		
	0.8			1.9574				2.394	12.8	1.896	0.536		
5		0.8	0.0381		1.9384	1.966	2.46E-02		25.6	1.755	0.469		
	1.6			1.9193				2.348	0.1	1.972	0.090		
6		1.6	0.1028		1.8679	5.504	3.44E-02						
	3.2			1.8165				2.222	Cc	0.547			
7		3.2	0.1345		1.7493	7.689	2.40E-02		pc	2.020			
	6.4			1.6820				2.057	p0	2.925			
8		6.4	0.1319		1.6161	8.162	1.28E-02		OCR	0.69			
	12.8			1.5501				1.896					
9		12.8	0.1155		1.4924	7.739	6.05E-03						
	25.6			1.4346				1.755					
10		-25.5	(0.1779)		1.5236	(11.677)	4.58E-03						
	0.1			1.6125				1.972					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											2.50E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.478	#DIV/0!	#DIV/0!	3.55E-02	0.394
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.484	#DIV/0!	#DIV/0!	2.82E-02	0.395
0.8~1.6	1.13	1.02	262.6	0.0229	0.601	157.8	7.47E-08	4.49E-08	2.382	262.6	7.47E-08	2.46E-02	0.377
1.6~3.2	2.26	3.29	77.3	0.0592	0.576	44.5	3.08E-08	1.77E-08	2.316	77.3	3.08E-08	3.44E-02	0.365
3.2~6.4	4.53	5.28	42.2	0.0984	0.732	30.9	1.17E-08	8.59E-09	2.168	42.2	1.17E-08	2.40E-02	0.336
6.4~12.8	9.05	4.75	40.2	0.1013	0.768	30.9	5.93E-09	4.56E-09	2.006	40.2	5.93E-09	1.28E-02	0.302
12.8~25.6	18.10	4.31	37.7	0.0870	0.753	28.4	2.64E-09	1.99E-09	1.851	37.7	2.64E-09	6.05E-03	0.267

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.152	0.248	0.325	0.510	0.798	1.273	2.361	3.846	5.278	5.964
最終読み d _f (mm)	0.225	0.298	0.466	0.732	1.179	2.301	3.706	5.165	6.433	4.185
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.781	1.236	2.312	3.760	5.213	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.024	3.289	5.279	4.748	4.309	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	1.010	1.828	3.296	4.773	6.083	
d ₀ - d _f (mm)			-0.325	-0.510	-0.017	-0.037	-0.049	-0.086	-0.065	
圧密量 ΔH (cm)	0.0073	0.0050	0.0141	0.0222	0.0381	0.1028	0.1345	0.1319	0.1155	-0.1779
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0229	0.0592	0.0984	0.1013	0.0870	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.601	0.576	0.732	0.768	0.753	

Hi	2.0060	1.9987	1.9937	1.9796	1.9574	1.9193	1.8165	1.6820	1.5501	1.4346
HO			2.0262	2.0306	1.9591	1.9230	1.8214	1.6906	1.5566	1.4346
H100			2.0262	2.0306	1.9362	1.8638	1.7230	1.5893	1.4696	1.4346
Hf	1.9987	1.9937	1.9796	1.9574	1.9193	1.8165	1.6820	1.5501	1.4346	1.6125
(Hi+Hf)/2	2.0024	1.9962	1.9867	1.9685	1.9384	1.8679	1.7493	1.6161	1.4924	1.5236
(HO+H100)/2			2.0262	2.0306	1.9477	1.8934	1.7722	1.6399	1.5131	1.4346

fi	2.454	2.445	2.439	2.421	2.394	2.348	2.222	2.057	1.896	1.755
f0			2.478	2.484	2.396	2.352	2.228	2.068	1.904	1.755
f100			2.478	2.484	2.368	2.280	2.107	1.944	1.798	1.755
ff	2.445	2.439	2.421	2.394	2.348	2.222	2.057	1.896	1.755	1.972
(fi+ff)/2	2.449	2.442	2.430	2.408	2.371	2.285	2.140	1.977	1.825	1.864
(f0+f100)/2			2.478	2.484	2.382	2.316	2.168	2.006	1.851	1.755



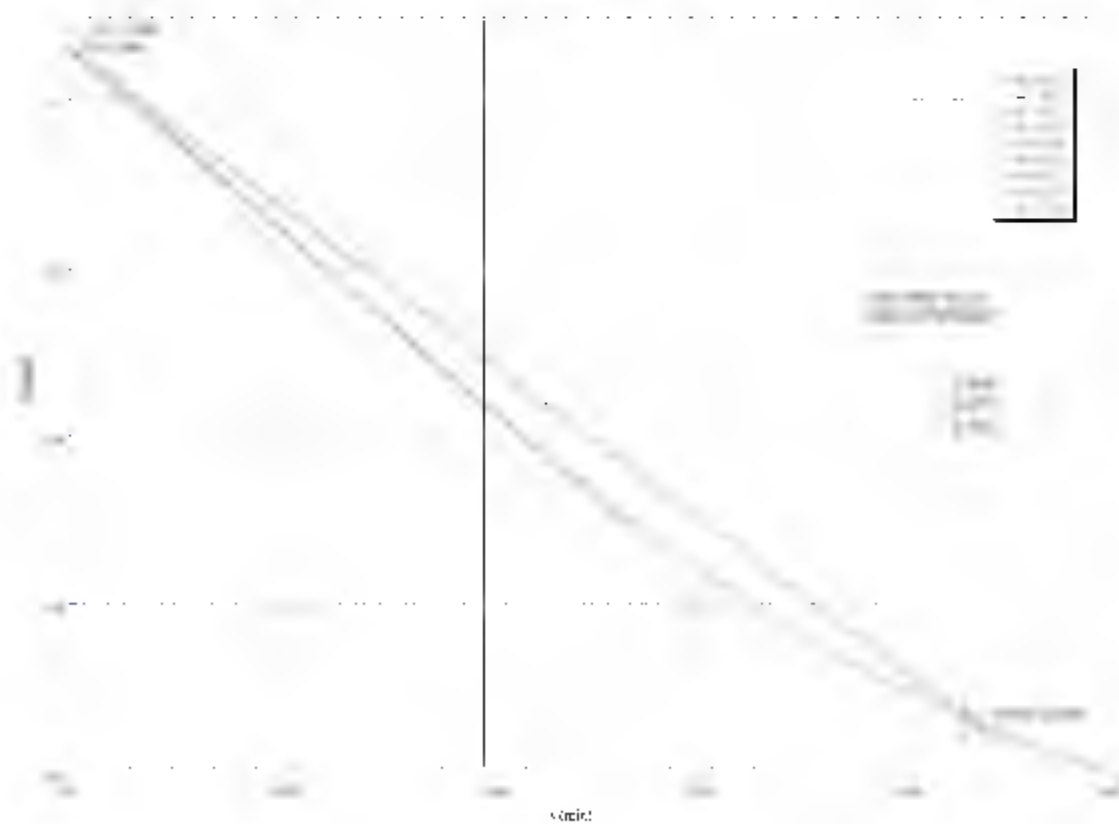
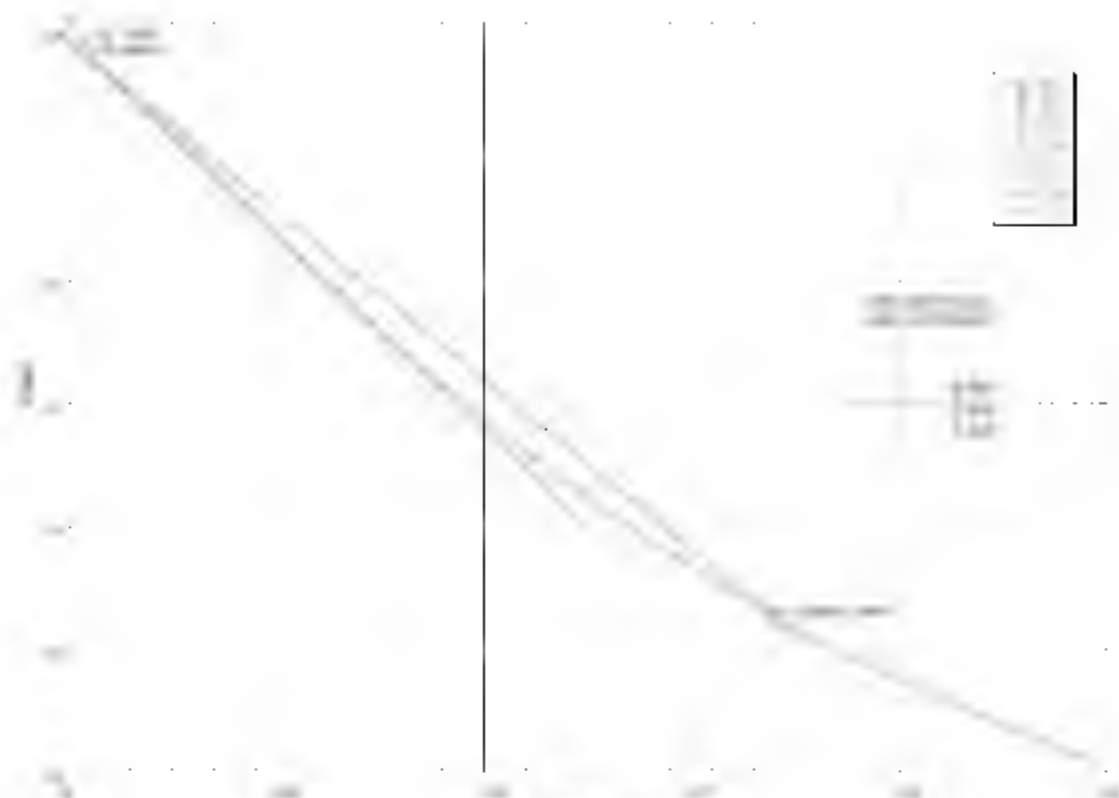


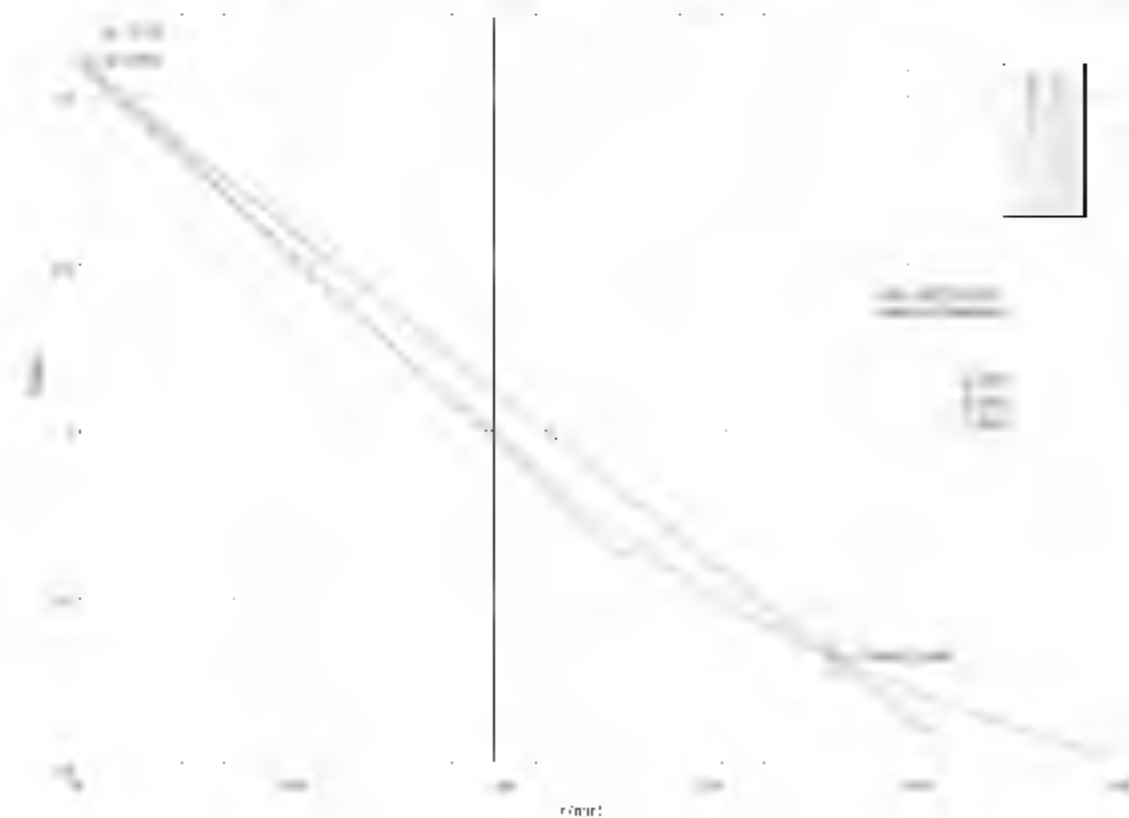
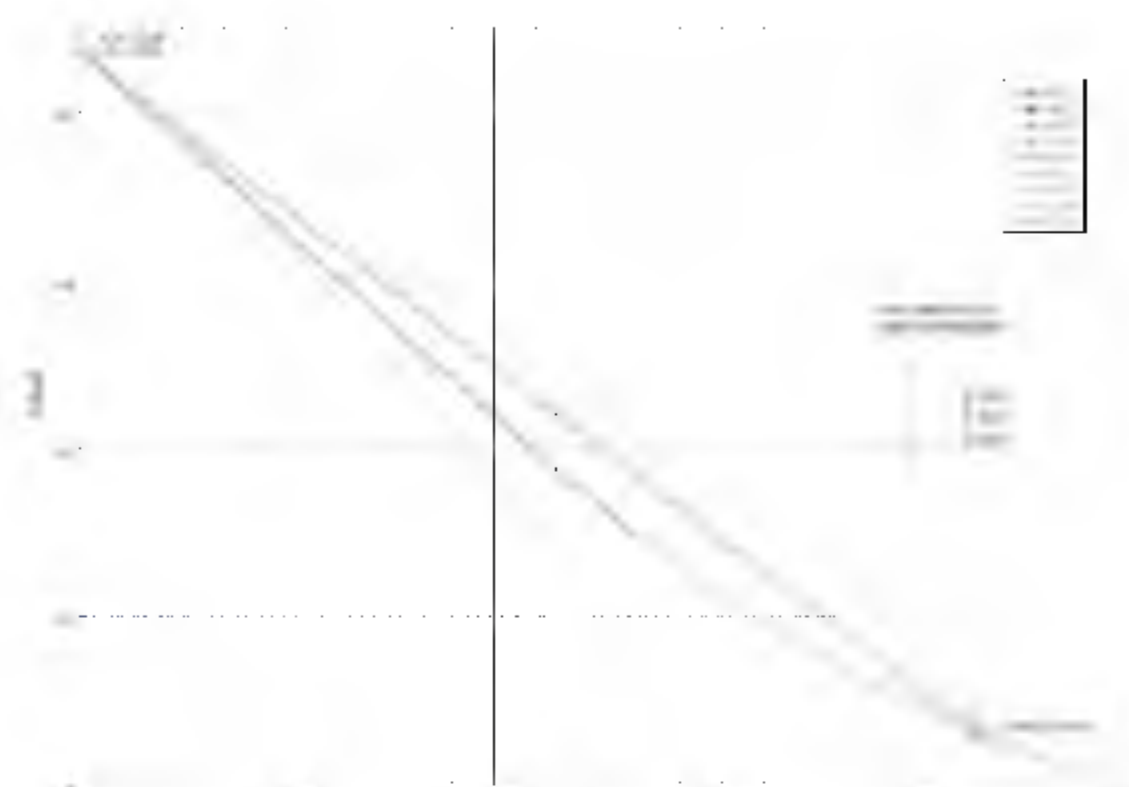
試料名	夢洲粘土No48(29.69)			荷重増加率		2	311.74		削り屑 初期含水比 53.4 炉乾燥質量 62.31	No.	51	731	813
試験機No.	C-3	直径 cm	6.000	初期含水比	53.1	2.419	リング質量	311.73		ma	46.06	36.33	32.44
リングNo.	1	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.441		リング+供試体	407.29		mb	38.77	28.07	25.98
室温℃		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.441		炉乾燥+容器	114.62		mc	24.77	12.72	14.07
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	95.56	飽和度 Sr %	98.4		容器	52.22		w	52.1	53.8	54.2
w _L (%)		炉乾燥質量	62.40	ρ _t (g/cm ³)	1.675	1.999	炉乾燥質量	62.40					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.8266	ρ _d (g/cm ³)	1.094	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.441	初期	f	Cc, Cs		
1		0.1	0.0086		2.0137	0.427	4.27E-02		0.1	2.431	0.035		
	0.1			2.0094				2.431	0.2	2.428	0.009		
2		0.1	0.0023		2.0083	0.115	1.15E-02		0.4	2.416	0.041		
	0.2			2.0071				2.428	0.8	2.396	0.066		
3		0.2	0.0103		2.0020	0.514	2.57E-02		1.6	2.350	0.152		
	0.4			1.9968				2.416	3.2	2.224	0.418		
4		0.4	0.0165		1.9886	0.830	2.07E-02		6.4	2.063	0.535		
	0.8			1.9803				2.396	12.8	1.908	0.517		
5		0.8	0.0379		1.9614	1.932	2.42E-02		25.6	1.764	0.477		
	1.6			1.9424				2.350	0.1	1.972	0.086		
6		1.6	0.1040		1.8904	5.501	3.44E-02						
	3.2			1.8384				2.224	Cc	0.535			
7		3.2	0.1330		1.7719	7.506	2.35E-02		pc	1.980			
	6.4			1.7054				2.063	p0	2.928			
8		6.4	0.1286		1.6411	7.836	1.22E-02		OCR	0.68			
	12.8			1.5768				1.908					
9		12.8	0.1186		1.5175	7.815	6.11E-03						
	25.6			1.4582				1.764					
10		-25.5	(0.1716)		1.5440	(11.114)	4.36E-03						
	0.1			1.6298				1.972					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.15E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.453	#DIV/0!	#DIV/0!	2.57E-02	0.390
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.455	#DIV/0!	#DIV/0!	2.07E-02	0.390
0.8~1.6	1.13	1.00	275.6	0.0202	0.534	147.1	7.71E-08	4.11E-08	2.382	275.6	7.71E-08	2.42E-02	0.377
1.6~3.2	2.26	1.87	139.2	0.0516	0.496	69.0	5.54E-08	2.75E-08	2.317	139.2	5.54E-08	3.44E-02	0.365
3.2~6.4	4.53	3.67	61.9	0.0886	0.666	41.2	1.68E-08	1.12E-08	2.167	61.9	1.68E-08	2.35E-02	0.336
6.4~12.8	9.05	3.33	58.7	0.0894	0.696	40.8	8.31E-09	5.78E-09	2.007	58.7	8.31E-09	1.22E-02	0.303
12.8~25.6	18.10	2.60	64.3	0.0789	0.665	42.8	4.55E-09	3.02E-09	1.857	64.3	4.55E-09	6.11E-03	0.269

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.075	0.169	0.206	0.326	0.507	0.889	1.905	3.114	2.537	3.763
最終読み d _f (mm)	0.161	0.192	0.309	0.491	0.886	1.929	3.235	4.400	3.723	2.047
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.521	0.905	1.938	3.129	2.559	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.997	1.868	3.674	3.328	2.598	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.723	1.421	2.824	4.023	3.348	
d ₀ - d _f (mm)			-0.206	-0.326	0.014	0.016	0.033	0.015	0.022	
圧密量 ΔH (cm)	0.0086	0.0023	0.0103	0.0165	0.0379	0.1040	0.1330	0.1286	0.1186	-0.1716
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0202	0.0516	0.0886	0.0894	0.0789	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.534	0.496	0.666	0.696	0.665	

Hi	2.0180	2.0094	2.0071	1.9968	1.9803	1.9424	1.8384	1.7054	1.5768	1.4582
HO			2.0277	2.0294	1.9789	1.9408	1.8351	1.7039	1.5746	1.4582
H100			2.0277	2.0294	1.9587	1.8892	1.7465	1.6145	1.4957	1.4582
Hf	2.0094	2.0071	1.9968	1.9803	1.9424	1.8384	1.7054	1.5768	1.4582	1.6298
(Hi+HO)/2	2.0137	2.0083	2.0020	1.9886	1.9614	1.8904	1.7719	1.6411	1.5175	1.5440
(HO+H100)/2			2.0277	2.0294	1.9688	1.9150	1.7908	1.6592	1.5352	1.4582

fi	2.441	2.431	2.428	2.416	2.396	2.350	2.224	2.063	1.908	1.764
f0			2.453	2.455	2.394	2.348	2.220	2.061	1.905	1.764
f100			2.453	2.455	2.370	2.286	2.113	1.953	1.810	1.764
ff	2.431	2.428	2.416	2.396	2.350	2.224	2.063	1.908	1.764	1.972
(fi+ff)/2	2.436	2.430	2.422	2.406	2.373	2.287	2.144	1.985	1.836	1.868
(f0+f100)/2			2.453	2.455	2.382	2.317	2.167	2.007	1.857	1.764



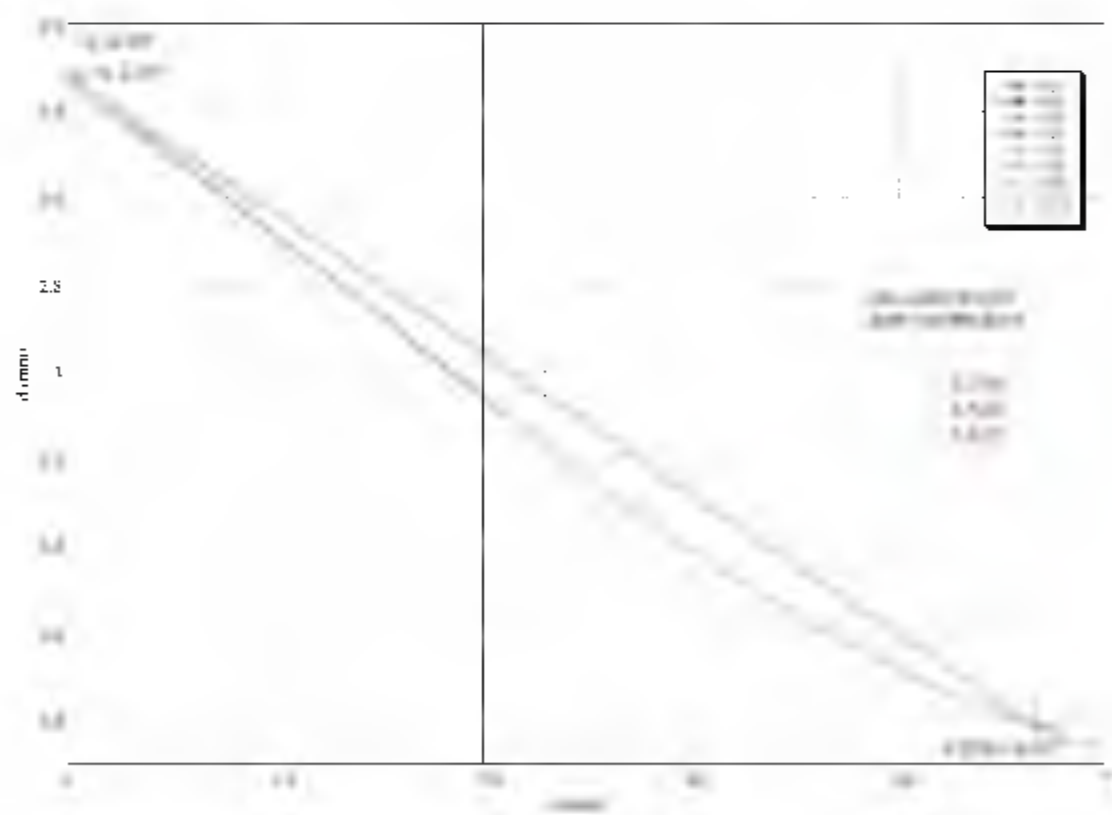
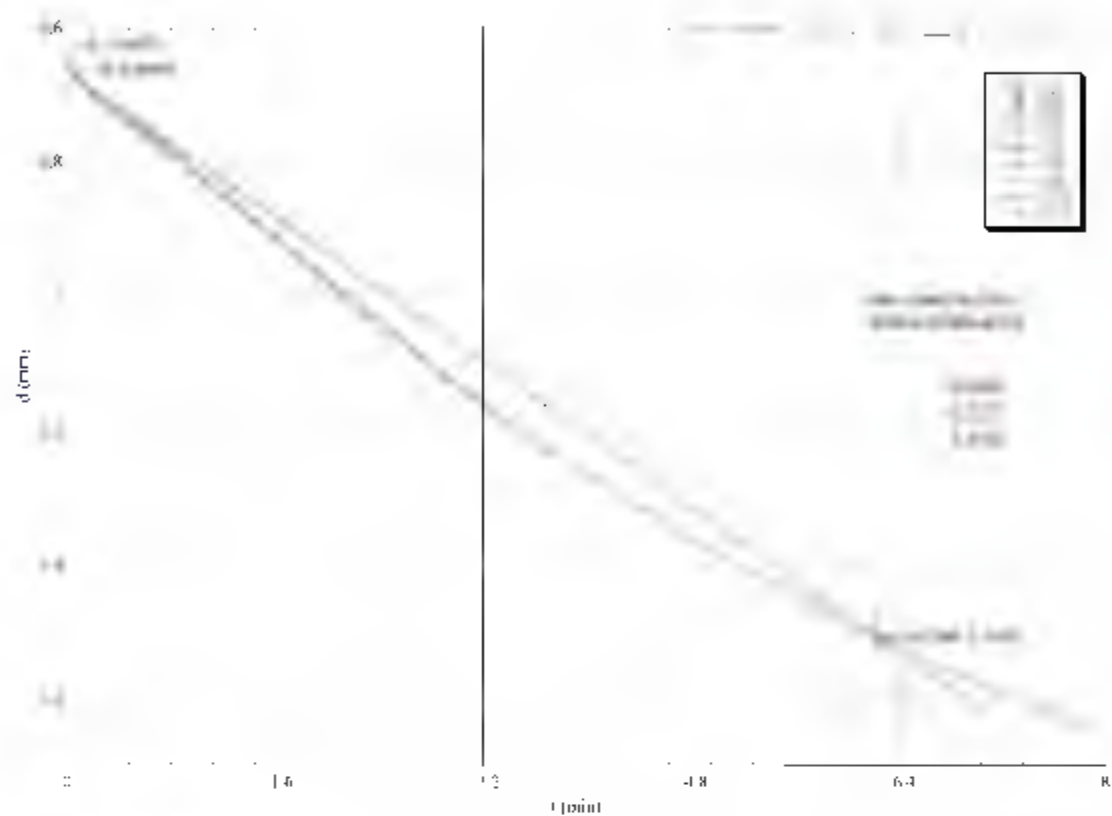


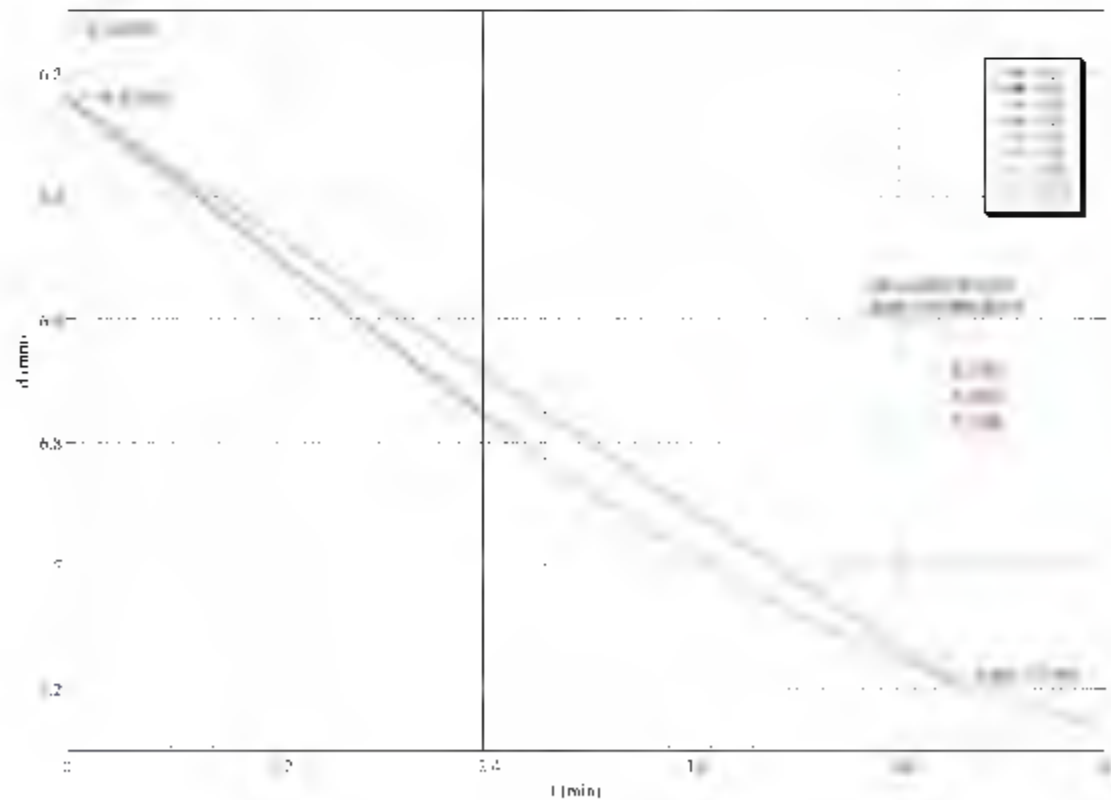
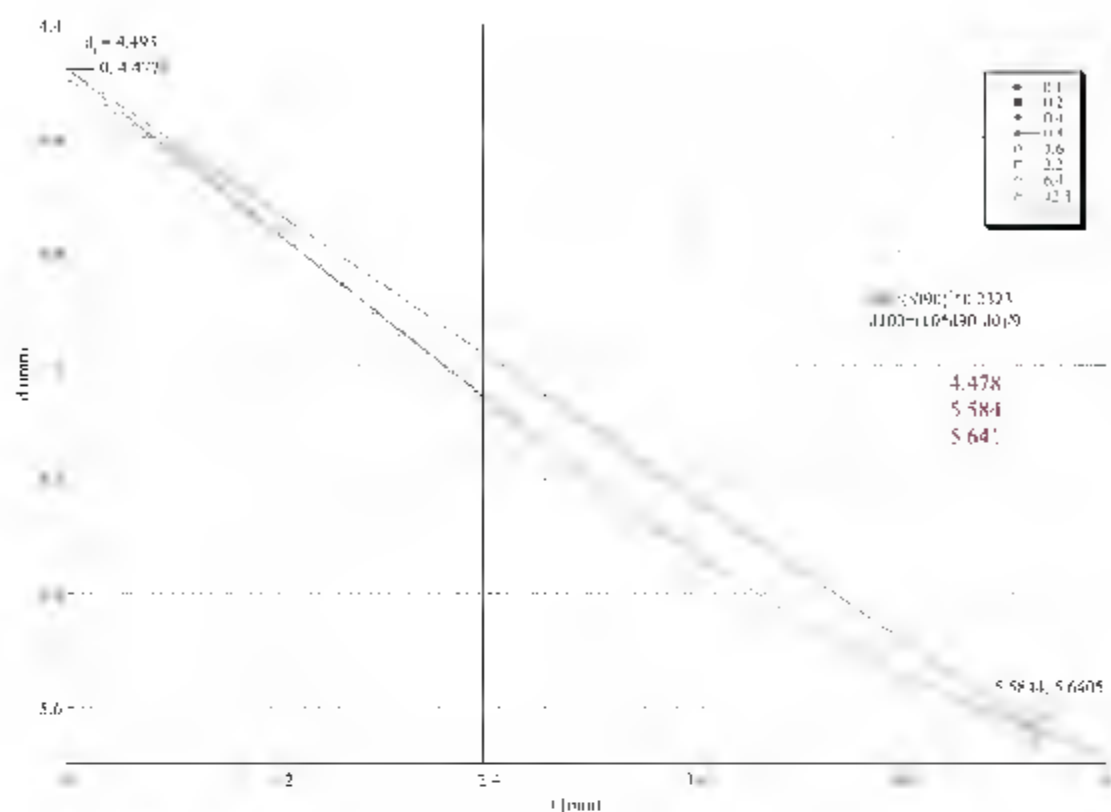
試料名	夢洲沖積No23(31.35)			荷重増加率		2	309.87	削り屑		No.	20	794	528
試験機No.	A-5	直径 cm	6.000	初期含水比	75.5	3.017	リング質量	309.85	初期含水比	ma	28.81	25.96	24.58
リングNo.	E	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.990		リング+供試体	399.23	72.8	mb	21.54	20.74	19.17
室温℃		高さ H ₀ cm	2.017	初期間隙比	1.990		炉乾燥+容器	103.45	炉乾燥質量	mc	11.64	13.57	11.68
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	89.38	飽和度 Sr %	101.3		容器	52.53	51.72	w	73.4	72.8	72.2
w _L (%)		炉乾燥質量	50.92	ρ _t (g/cm ³)	1.567	2.035	炉乾燥質量	50.92					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.6745	ρ _d (g/cm ³)	0.893	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	体積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0170				2.990	初期	f	2.990		
1		0.1	(0.0028)		2.0184	(0.139)	-1.39E-02		0.1	2.994	-0.014		
	0.1			2.0198				2.994	0.2	2.992	0.010		
2		0.1	0.0020		2.0188	0.099	9.91E-03		0.4	2.984	0.027		
	0.2			2.0178				2.992	0.8	2.960	0.077		
3		0.2	0.0054		2.0151	0.268	1.34E-02		1.6	2.930	0.099		
	0.4			2.0124				2.984	3.2	2.681	0.827		
4		0.4	0.0156		2.0046	0.778	1.95E-02		6.4	2.365	1.051		
	0.8			1.9968				2.960	12.8	2.112	0.842		
5		0.8	0.0202		1.9867	1.017	1.27E-02		25.6	1.900	0.702		
	1.6			1.9766				2.930	0.1	2.121	0.092		
6		1.6	0.1680		1.8926	8.877	5.55E-02		Cc	1.051			
	3.2			1.8086				2.681		1.980			
7		3.2	0.2133		1.7020	12.533	3.92E-02			3.047			
	6.4			1.5953				2.365		0.65			
8		6.4	0.1709		1.5099	11.319	1.77E-02						
	12.8			1.4244				2.112					
9		12.8	0.1426		1.3531	10.539	8.23E-03						
	25.6			1.2818				1.900					
10		-25.5	(0.1488)		1.3562	(10.972)	4.30E-03						
	0.1			1.4306				2.121					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											9.91E-03	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.001	#DIV/0!	#DIV/0!	1.34E-02	0.477
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.003	#DIV/0!	#DIV/0!	1.95E-02	0.478
0.8~1.6	1.13	1.62	174.2	0.0203	1.007	175.4	2.56E-08	2.58E-08	2.958	174.2	2.56E-08	1.27E-02	0.471
1.6~3.2	2.26	9.04	29.2	0.0938	0.558	16.3	1.87E-08	1.05E-08	2.859	29.2	1.87E-08	5.55E-02	0.456
3.2~6.4	4.53	9.89	21.4	0.1666	0.781	16.7	9.70E-09	7.58E-09	2.561	21.4	9.70E-09	3.92E-02	0.408
6.4~12.8	9.05	7.24	23.0	0.1292	0.756	17.4	4.71E-09	3.56E-09	2.272	23.0	4.71E-09	1.77E-02	0.356
12.8~25.6	18.10	5.95	22.6	0.0962	0.675	15.2	2.15E-09	1.45E-09	2.040	22.6	2.15E-09	8.23E-03	0.310

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.029	0.009	0.062	0.134	0.458	0.653	2.335	4.493	6.241	7.627
最終読み d _f (mm)	0.001	0.029	0.116	0.290	0.660	2.333	4.468	6.202	7.667	6.139
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.373	0.666	2.314	4.478	6.242	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.620	9.037	9.887	7.243	5.955	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.576	1.604	3.980	5.770	7.204	
d ₀ - d _f (mm)			-0.062	-0.134	-0.085	0.013	-0.021	-0.015	0.001	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0028	0.0020	0.0054	0.0156	0.0202	0.1680	0.2133	0.1709	0.1426	-0.1488
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0203	0.0938	0.1666	0.1292	0.0962	
一次圧密比 r			0.000	0.000	1.007	0.558	0.781	0.756	0.675	

Hi	2.0170	2.0198	2.0178	2.0124	1.9968	1.9766	1.8086	1.5953	1.4244	1.2818
HO			2.0240	2.0258	2.0053	1.9753	1.8107	1.5968	1.4243	1.2818
H100			2.0240	2.0258	1.9850	1.8815	1.6441	1.4676	1.3281	1.2818
Hf	2.0198	2.0178	2.0124	1.9968	1.9766	1.8086	1.5953	1.4244	1.2818	1.4306
(Hi+Hf)/2	2.0184	2.0188	2.0151	2.0046	1.9867	1.8926	1.7020	1.5099	1.3531	1.3562
(HO+H100)/2			2.0240	2.0258	1.9951	1.9284	1.7274	1.5322	1.3762	1.2818

f _i	2.990	2.994	2.992	2.984	2.960	2.930	2.681	2.365	2.112	1.900
f ₀			3.001	3.003	2.973	2.929	2.684	2.367	2.112	1.900
f ₁₀₀			3.001	3.003	2.943	2.789	2.438	2.176	1.969	1.900
ff	2.994	2.992	2.984	2.960	2.930	2.681	2.365	2.112	1.900	2.121
(fi+ff)/2	2.992	2.993	2.988	2.972	2.945	2.806	2.523	2.238	2.006	2.011
(f0+f100)/2			3.001	3.003	2.958	2.859	2.561	2.272	2.040	1.900



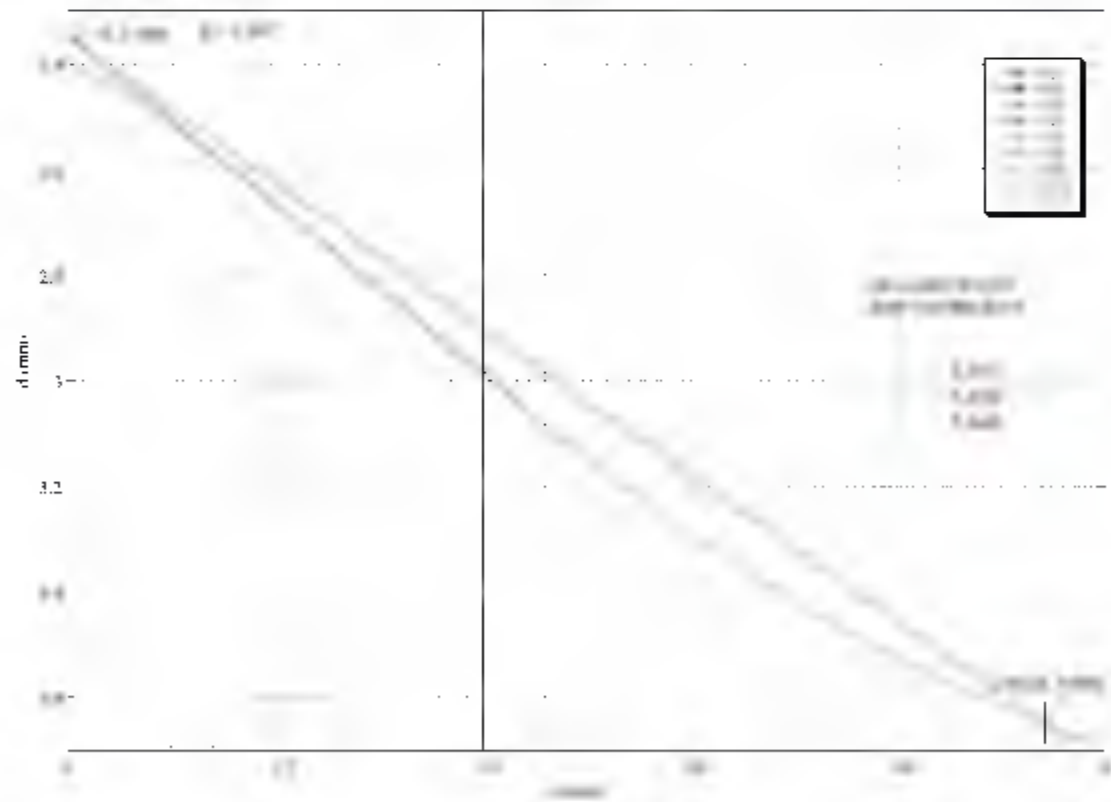
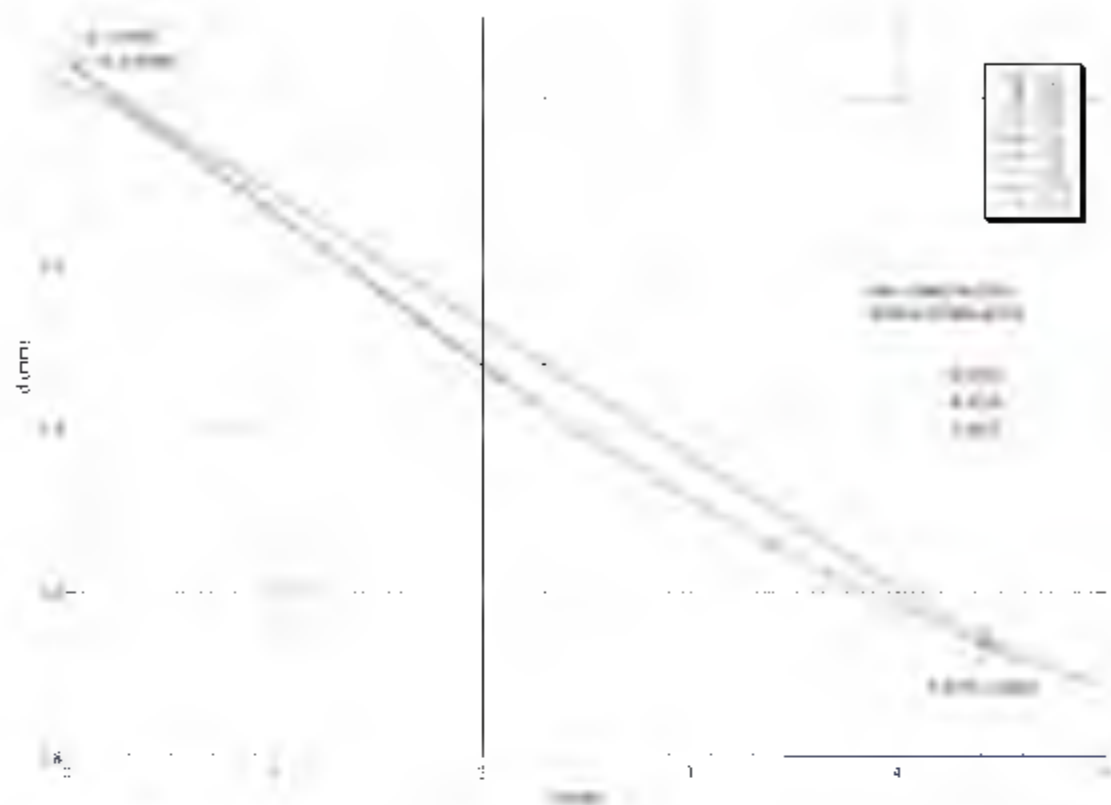


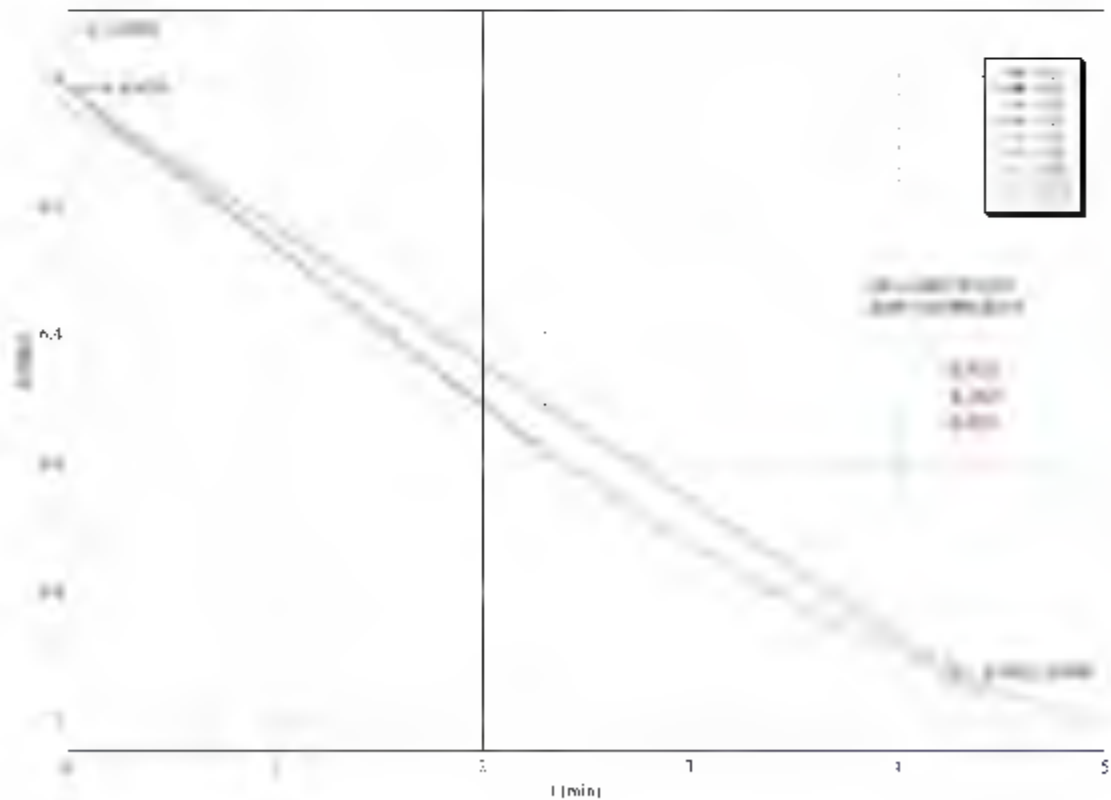
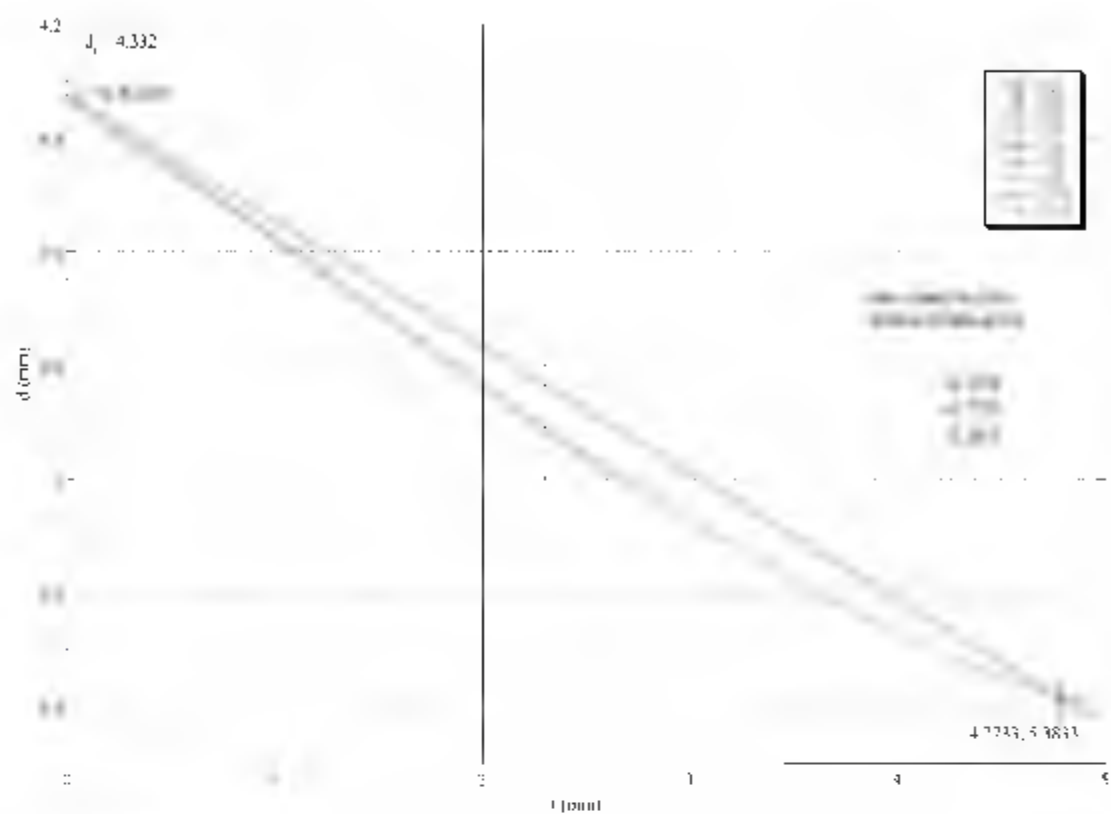
試料名	夢洲沖積No24(36.61)			荷重増加率		2	303.01		削り屑 初期含水比 75.6 炉乾燥質量 50.17	<table><tr><td>No.</td><td>540</td><td>86</td><td>33</td></tr><tr><td>ma</td><td>25.58</td><td>27.77</td><td>29.56</td></tr><tr><td>mb</td><td>19.49</td><td>20.83</td><td>21.77</td></tr><tr><td>mc</td><td>11.41</td><td>11.70</td><td>11.43</td></tr><tr><td>w</td><td>75.4</td><td>76.0</td><td>75.3</td></tr></table>				No.	540	86	33	ma	25.58	27.77	29.56	mb	19.49	20.83	21.77	mc	11.41	11.70	11.43	w	75.4	76.0	75.3
No.	540	86	33																														
ma	25.58	27.77	29.56																														
mb	19.49	20.83	21.77																														
mc	11.41	11.70	11.43																														
w	75.4	76.0	75.3																														
試験機No.	A-6	直径 cm	6.000	初期含水比	78.4	3.093 2.093 100.0 2.023 H0 (Sr=100)	リング質量	303.05																									
リングNo.	F	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	3.068		リング+供試体	391.14																									
室温℃		高さ H ₀ cm	2.007	初期間隙比	2.068		炉乾燥+容器	101.82																									
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	88.09	飽和度Sr %	101.2		容器	52.44																									
w _L (%)		炉乾燥質量	49.38	ρ _t (g/cm ³)	1.552		炉乾燥質量	49.38																									
w _p (%)		実質高さH _s	0.6541	ρ _d (g/cm ³)	0.870																												
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f																									
0	0			2.0070				3.068	初期	f	Cc																						
		0.1	(0.0020)		2.0080	(0.100)	#####			0.1	3.071	-0.010																					
1	0.1			2.0090				3.071	0.2	3.064	0.023																						
		0.1	0.0046		2.0067	0.229	2.29E-02		0.4	3.053	0.039																						
2	0.2			2.0044				3.064	0.8	3.016	0.120																						
		0.2	0.0076		2.0006	0.380	1.90E-02		1.6	2.950	0.222																						
3	0.4			1.9968				3.053	3.2	2.738	0.702																						
		0.4	0.0237		1.9850	1.194	2.98E-02		6.4	2.445	0.976																						
4	0.8			1.9731				3.016	12.8	2.188	0.853																						
		0.8	0.0437		1.9513	2.240	2.80E-02		25.6	1.967	0.733																						
5	1.6			1.9294				2.950	0.1	2.325	0.149																						
		1.6	0.1382		1.8603	7.429	4.64E-02		Cc	0.976																							
6	3.2			1.7912					pc	2.020																							
		3.2	0.1921		1.6952	11.332	3.54E-02		p0	3.354																							
7	6.4			1.5991				2.445	OCR	0.60																							
		6.4	0.1679		1.5152	11.081	1.73E-02																										
8	12.8			1.4312				2.188																									
		12.8	0.1444		1.3590	10.625	8.30E-03																										
9	25.6			1.2868				1.967																									
		-25.5	(0.2343)		1.4040	(16.689)	6.54E-03																										
10	0.1			1.5211				2.325																									
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	log f																				
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)																								
0.1~0.2	0.14											2.29E-02																					
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.074	#DIV/0!	#DIV/0!	1.90E-02	0.488																				
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.084	#DIV/0!	#DIV/0!	2.98E-02	0.489																				
0.8~1.6	1.13	1.91	143.0	0.0297	0.679	97.1	4.63E-08	3.15E-08	2.998	143.0	4.63E-08	2.80E-02	0.477																				
1.6~3.2	2.26	4.53	56.1	0.0784	0.568	31.9	3.02E-08	1.71E-08	2.894	56.1	3.02E-08	4.64E-02	0.461																				
3.2~6.4	4.53	7.42	28.4	0.1446	0.753	21.4	1.16E-08	8.76E-09	2.636	28.4	1.16E-08	3.54E-02	0.421																				
6.4~12.8	9.05	5.29	31.8	0.1177	0.701	22.3	6.38E-09	4.47E-09	2.356	31.8	6.38E-09	1.73E-02	0.372																				
12.8~25.6	18.10	4.22	32.2	0.1010	0.699	22.5	3.09E-09	2.16E-09	2.115	32.2	3.09E-09	8.30E-03	0.325																				

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.023	-0.028	0.064	0.205	0.513	0.983	2.397	4.332	6.050	7.365
最終読み d _f (mm)	0.003	0.018	0.140	0.442	0.950	2.365	4.318	6.011	7.494	5.022
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.488	0.955	2.347	4.324	6.022	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.907	4.526	7.421	5.292	4.222	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.785	1.739	3.793	5.501	7.032	
d ₀ - d _i (mm)			-0.064	-0.205	-0.025	-0.028	-0.050	-0.008	-0.028	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0020	0.0046	0.0076	0.0237	0.0437	0.1382	0.1921	0.1679	0.1444	-0.2343
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0297	0.0784	0.1446	0.1177	0.1010	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.679	0.568	0.753	0.701	0.699	

Hi	2.0070	2.0090	2.0044	1.9968	1.9731	1.9294	1.7912	1.5991	1.4312	1.2868
H0			2.0108	2.0173	1.9756	1.9322	1.7962	1.5999	1.4340	1.2868
H100			2.0108	2.0173	1.9459	1.8538	1.6516	1.4822	1.3330	1.2868
Hf	2.0090	2.0044	1.9968	1.9731	1.9294	1.7912	1.5991	1.4312	1.2868	1.5211
(Hi+Hf)/2	2.0080	2.0067	2.0006	1.9850	1.9513	1.8603	1.6952	1.5152	1.3590	1.4040
(H0+H100)/2			2.0108	2.0173	1.9608	1.8930	1.7239	1.5411	1.3835	1.2868

f _i	3.068	3.071	3.064	3.053	3.016	2.950	2.738	2.445	2.188	1.967
f ₀			3.074	3.084	3.020	2.954	2.746	2.446	2.192	1.967
f ₁₀₀			3.074	3.084	2.975	2.834	2.525	2.266	2.038	1.967
ff	3.071	3.064	3.053	3.016	2.950	2.738	2.445	2.188	1.967	2.325
(fi+ff)/2	3.070	3.068	3.059	3.035	2.983	2.844	2.592	2.316	2.078	2.146
(f0+f100)/2			3.074	3.084	2.998	2.894	2.636	2.356	2.115	1.967



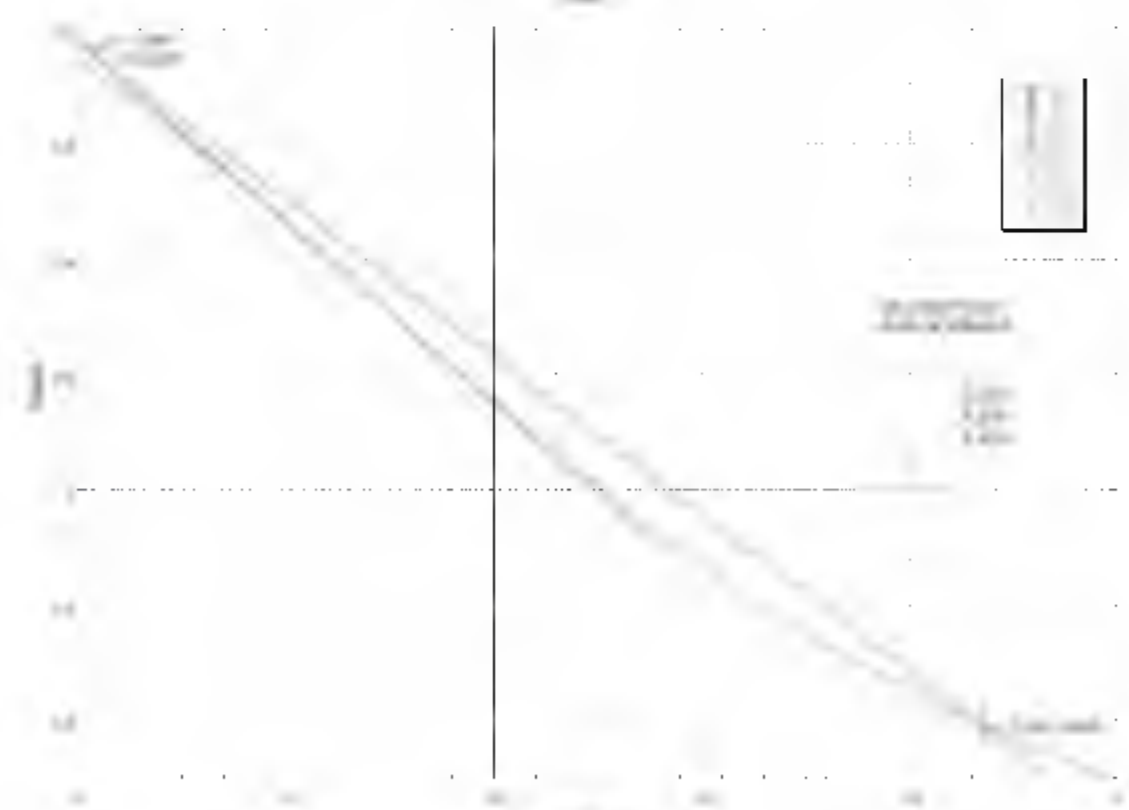
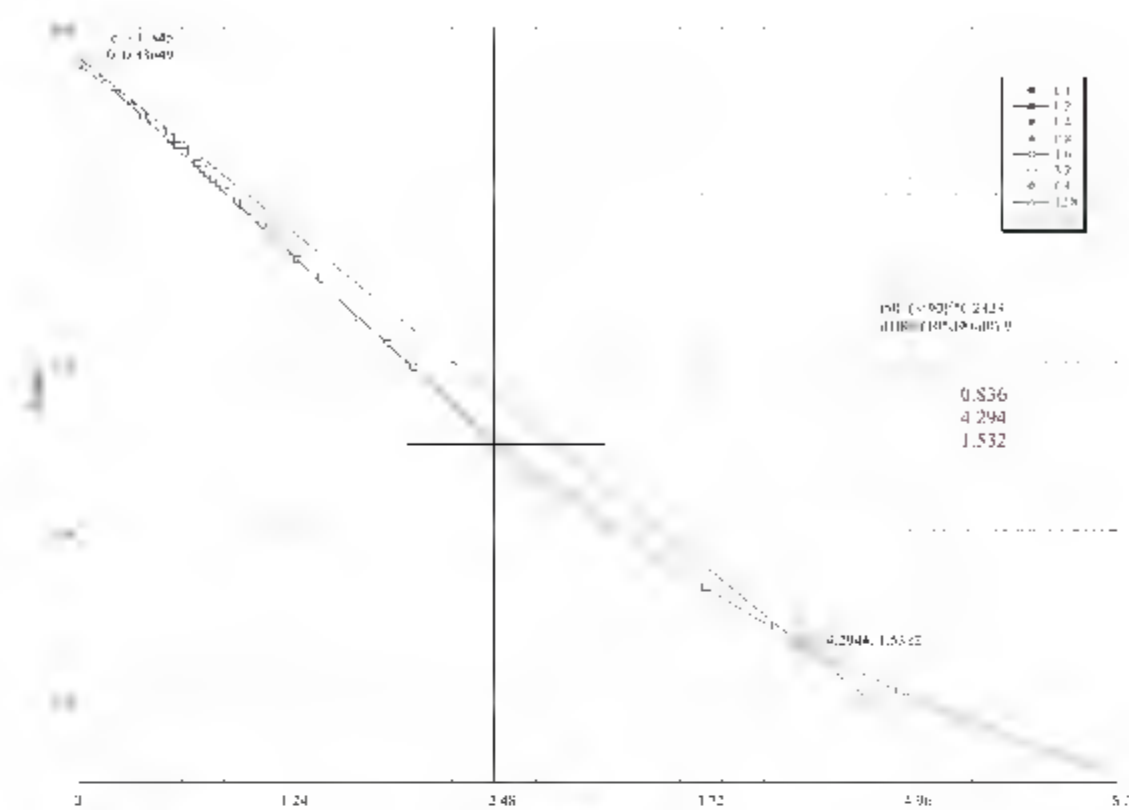


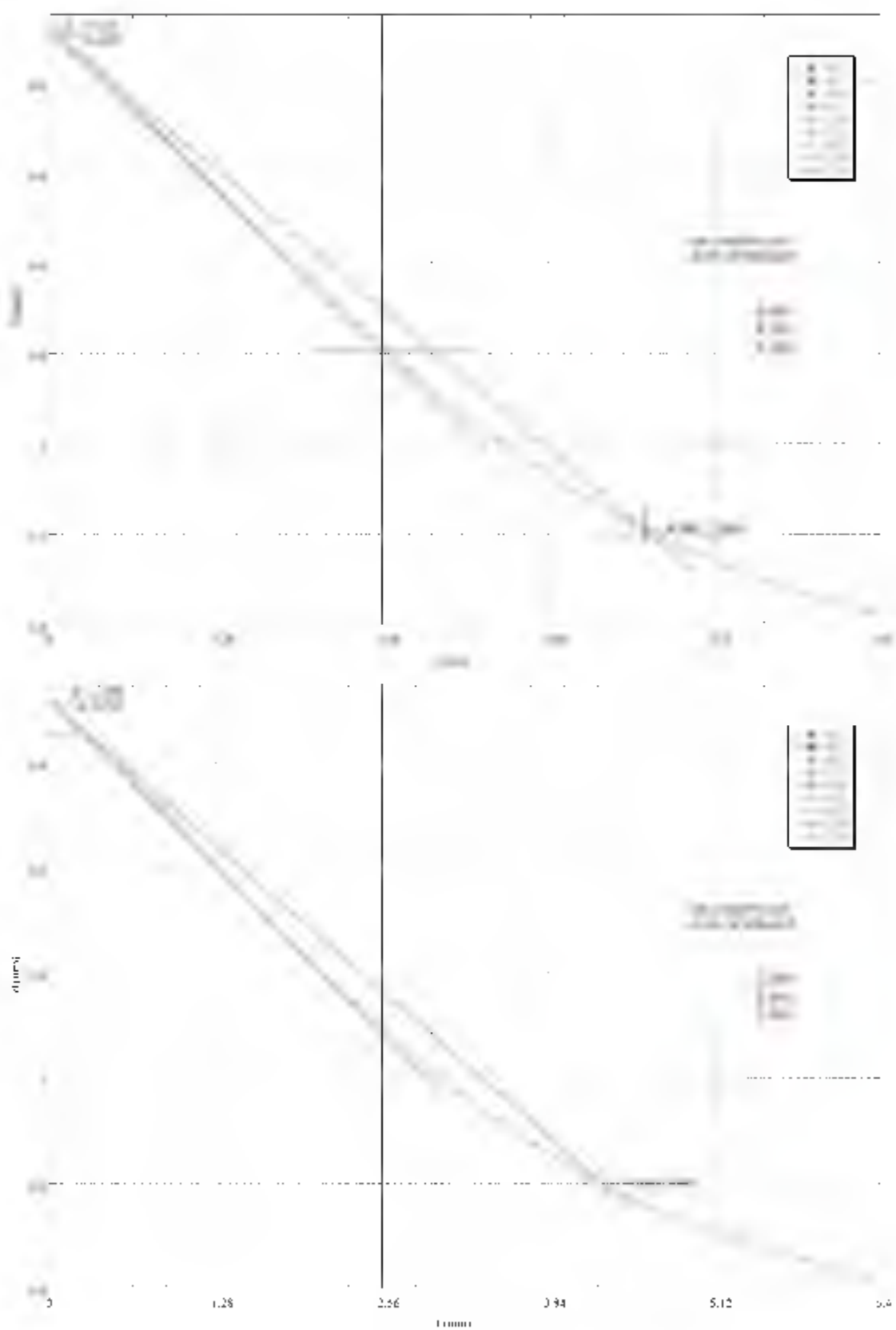
試料名	夢洲粘土No49(36.66)			荷重増加率		2		311.45	削り屑 初期含水比 76.1 炉乾燥質量 49.78	No.	86	100	76
試験機No.	C-4	直径 cm	6.000	初期含水比	77.1			311.45		ma	27.74	31.89	31.31
リングNo.	J	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	3.073	3.059	リング質量	399.09		mb	20.33	23.08	22.43
室温℃		高さ H ₀ cm	2.014	初期間隙比	2.073	2.059	炉乾燥+容器	100.91		mc	10.69	11.45	10.68
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	87.64	飽和度 Sr %	99.3	100.0	容器	51.43		w	76.9	75.8	75.6
w _L (%)		炉乾燥質量	49.48	ρ _t (g/cm ³)	1.539	2.005	炉乾燥質量	49.48					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.6554	ρ _d (g/cm ³)	0.869	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0140				3.073	初期	f	Cc, Cs		
		0.1	0.0106		2.0087	0.528	5.28E-02		0.1	3.057	0.054		
1	0.1			2.0034				3.057	0.2	3.056	0.001		
		0.1	0.0002		2.0033	0.010	9.98E-04		0.4	3.051	0.019		
2	0.2			2.0032				3.056	0.8	3.024	0.087		
		0.2	0.0038		2.0013	0.190	9.49E-03		1.6	2.950	0.247		
3	0.4			1.9994				3.051	3.2	2.735	0.715		
		0.4	0.0171		1.9909	0.859	2.15E-02		6.4	2.453	0.936		
4	0.8			1.9823				3.024	12.8	2.188	0.880		
		0.8	0.0487		1.9580	2.487	3.11E-02		25.6	1.974	0.711		
5	1.6			1.9336				2.950	0.1	2.285	0.129		
		1.6	0.1410		1.8631	7.568	4.73E-02						
6	3.2			1.7926				2.735	Cc	0.936			
		3.2	0.1847		1.7003	10.863	3.39E-02		pc	1.950			
7	6.4			1.6079				2.453	p0	3.356			
		6.4	0.1737		1.5211	11.420	1.78E-02		OCR	0.58			
8	12.8			1.4342				2.188					
		12.8	0.1403		1.3641	10.286	8.04E-03						
9	25.6			1.2939				1.974					
		-25.5	(0.2039)		1.3959	(14.608)	5.73E-03						
10	0.1			1.4978				2.285					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f̄	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											9.98E-04	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.079	#DIV/0!	#DIV/0!	9.49E-03	0.488
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.079	#DIV/0!	#DIV/0!	2.15E-02	0.488
0.8~1.6	1.13	1.64	166.9	0.0276	0.566	94.4	6.00E-08	3.40E-08	2.999	166.9	6.00E-08	3.11E-02	0.477
1.6~3.2	2.26	4.28	59.5	0.0773	0.548	32.6	3.26E-08	1.79E-08	2.893	59.5	3.26E-08	4.73E-02	0.461
3.2~6.4	4.53	6.37	33.3	0.1316	0.712	23.7	1.31E-08	9.33E-09	2.640	33.3	1.31E-08	3.39E-02	0.422
6.4~12.8	9.05	4.87	34.9	0.1230	0.708	24.7	7.20E-09	5.10E-09	2.362	34.9	7.20E-09	1.78E-02	0.373
12.8~25.6	18.10	4.22	32.4	0.1023	0.729	23.7	3.02E-09	2.20E-09	2.120	32.4	3.02E-09	8.04E-03	0.326

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.043	0.149	0.151	0.189	0.343	0.845	2.260	4.101	2.348	3.730
最終読み d _f (mm)	0.149	0.151	0.189	0.360	0.830	2.255	4.107	5.838	3.751	1.691
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.371	0.836	2.226	4.081	2.280	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	1.642	4.283	6.369	4.875	4.224	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.647	1.609	3.542	5.311	3.303	
d ₀ - d _f (mm)			-0.151	-0.189	0.028	-0.009	-0.034	-0.020	-0.068	
圧密量 ΔH (cm)	0.0106	0.0002	0.0038	0.0171	0.0487	0.1410	0.1847	0.1737	0.1403	-0.2039
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0276	0.0773	0.1316	0.1230	0.1023	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.566	0.548	0.712	0.708	0.729	

Hi	2.0140	2.0034	2.0032	1.9994	1.9823	1.9336	1.7926	1.6079	1.4342	1.2939
HO			2.0183	2.0183	1.9795	1.9345	1.7960	1.6099	1.4410	1.2939
H100			2.0183	2.0183	1.9519	1.8572	1.6644	1.4869	1.3387	1.2939
Hf	2.0034	2.0032	1.9994	1.9823	1.9336	1.7926	1.6079	1.4342	1.2939	1.4978
(Hi+Hf)/2	2.0087	2.0033	2.0013	1.9909	1.9580	1.8631	1.7003	1.5211	1.3641	1.3959
(HO+H100)/2			2.0183	2.0183	1.9657	1.8958	1.7302	1.5484	1.3898	1.2939

f _i	3.073	3.057	3.056	3.051	3.024	2.950	2.735	2.453	2.188	1.974
f ₀			3.079	3.079	3.020	2.951	2.740	2.456	2.199	1.974
f ₁₀₀			3.079	3.079	2.978	2.834	2.539	2.269	2.042	1.974
ff	3.057	3.056	3.051	3.024	2.950	2.735	2.453	2.188	1.974	2.285
(fi+ff)/2	3.065	3.056	3.053	3.037	2.987	2.843	2.594	2.321	2.081	2.130
(f0+f100)/2			3.079	3.079	2.999	2.893	2.640	2.362	2.120	1.974



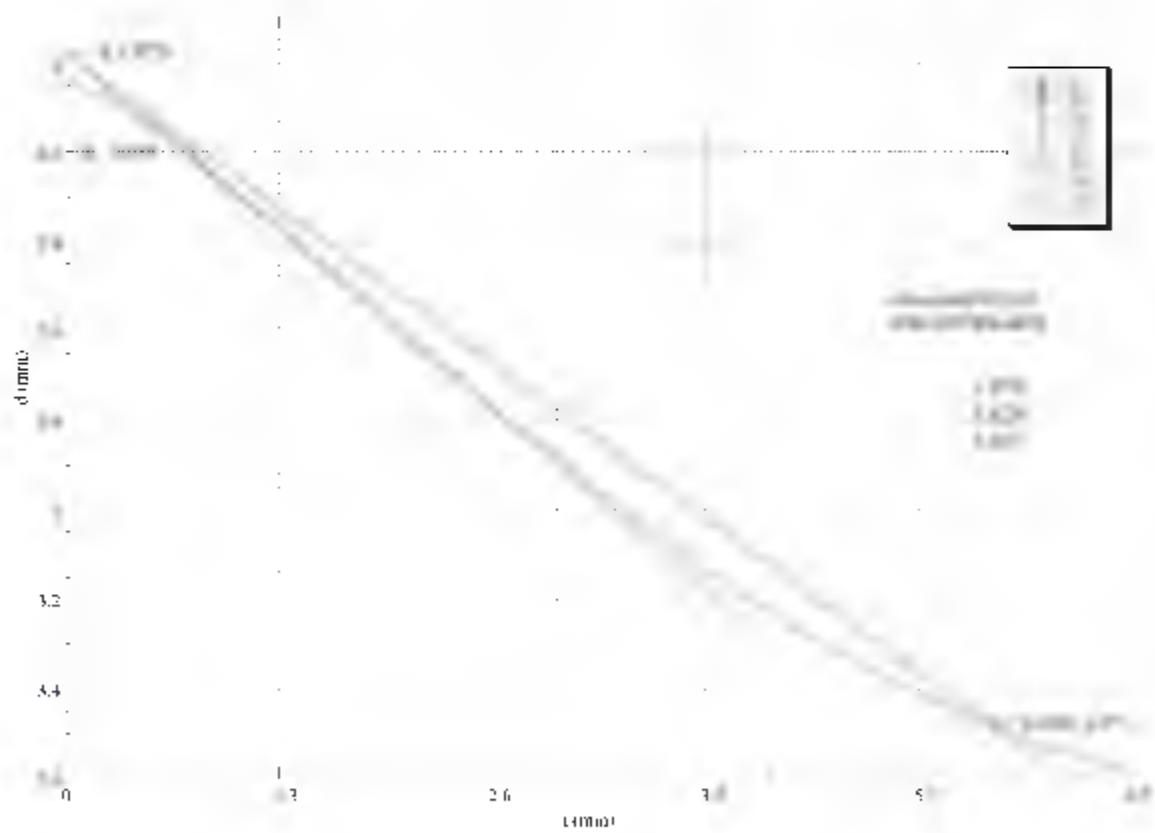
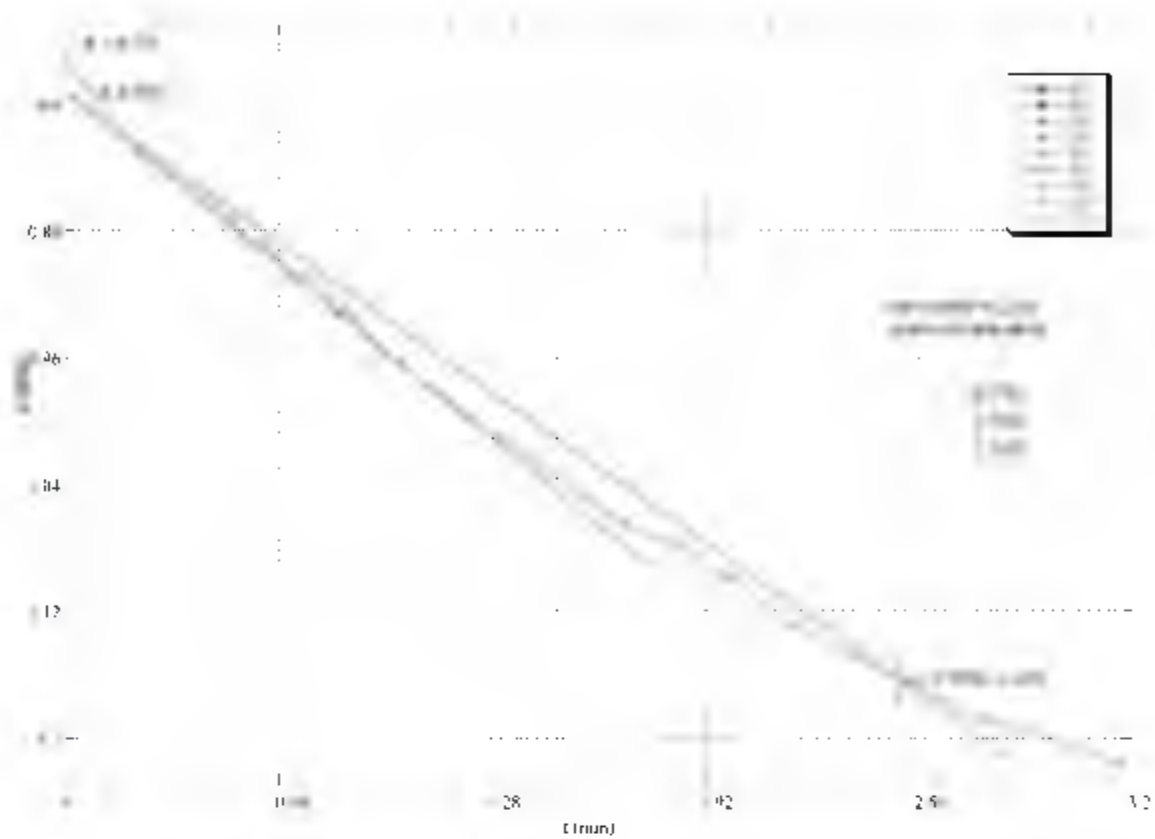


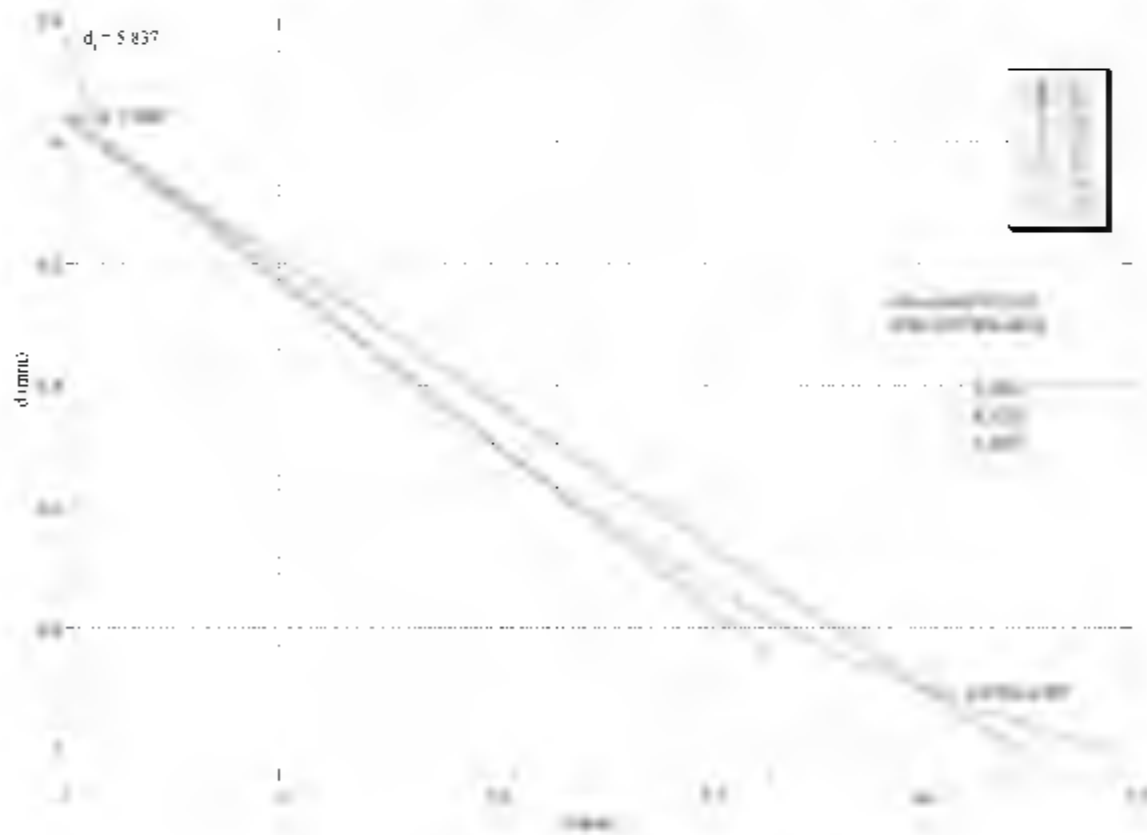
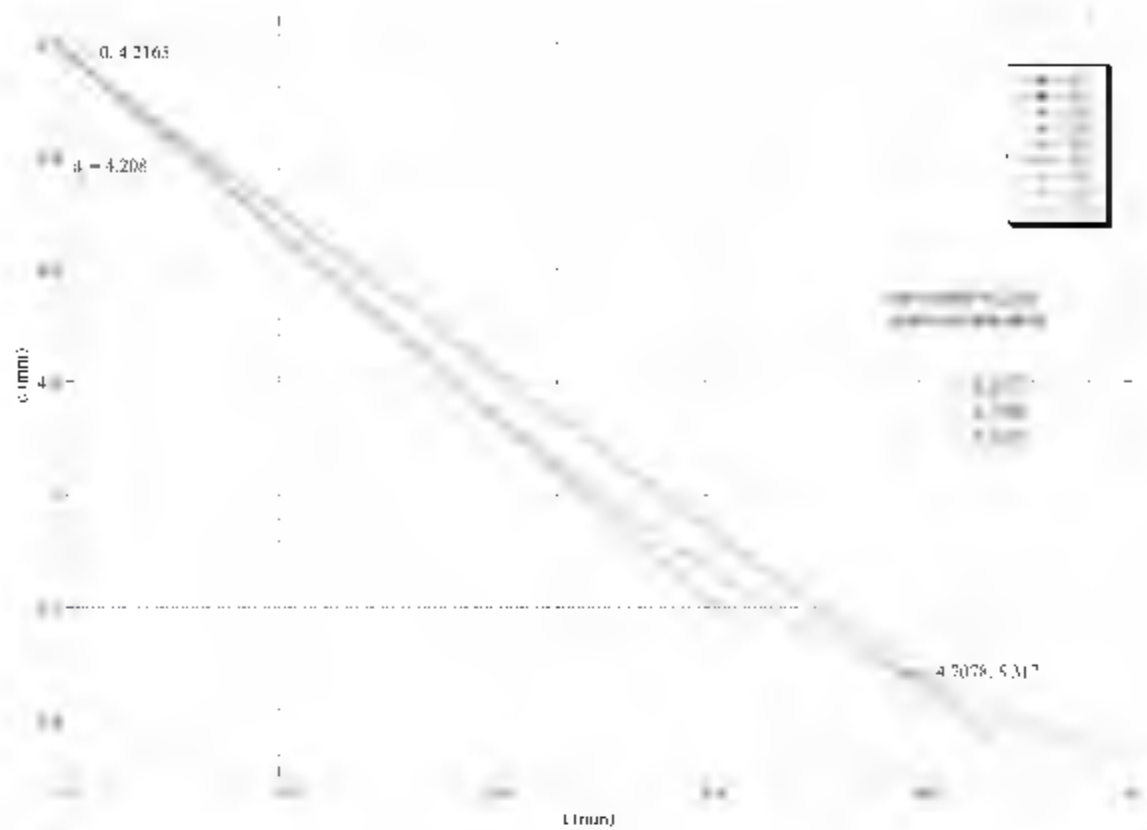
試料名	夢洲沖積No.25(40.58)				荷重増加率		2	312.30	削り屑 初期含水比 70.3 炉乾燥質量 52.49	No.	122	148	42
試験機No.	B-1	直径 cm	6.000	初期含水比	72.6	2.938 1.938 100.0	リング質量	312.47		ma	27.48	28.89	28.22
リングNo.	G	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.943		リング+供試体	401.85		mb	20.85	21.61	20.62
室温℃		高さ H ₀ cm	2.019	初期間隙比	1.943		炉乾燥+容器	103.06		mc	11.48	11.26	9.73
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	89.38	飽和度Sr %	99.7		容器	51.27		w	70.8	70.3	69.8
w _L (%)		炉乾燥質量	51.79	ρ _t (g/cm ³)	1.566	2.016	炉乾燥質量	51.79					
w _p (%)		実質高さH _s	0.6860	ρ _d (g/cm ³)	0.907	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0190				2.943	初期	f	Cc, Cs		
		0.1	0.0021		2.0180	0.104	1.04E-02		0.1	2.940	0.010		
1	0.1			2.0169				2.940	0.2	2.935	0.016		
		0.1	0.0033		2.0153	0.164	1.64E-02		0.4	2.923	0.042		
2	0.2			2.0136				2.935	0.8	2.892	0.100		
		0.2	0.0086		2.0093	0.428	2.14E-02		1.6	2.849	0.145		
3	0.4			2.0050				2.923	3.2	2.675	0.579		
		0.4	0.0207		1.9947	1.038	2.59E-02		6.4	2.361	1.042		
4	0.8			1.9843				2.892	12.8	2.110	0.834		
		0.8	0.0299		1.9694	1.518	1.90E-02		25.6	1.880	0.765		
5	1.6			1.9544				2.849	0.1	2.266	0.160		
		1.6	0.1195		1.8947	6.307	3.94E-02						
6	3.2			1.8349				2.675	Cc	1.042			
		3.2	0.2152		1.7273	12.459	3.89E-02		pc	2.420			
7	6.4			1.6197				2.361	p0	3.581			
		6.4	0.1722		1.5336	11.228	1.75E-02		OCR	0.68			
8	12.8			1.4475				2.110					
		12.8	0.1580		1.3685	11.545	9.02E-03						
9	25.6			1.2895				1.880					
		-25.5	(0.2649)		1.4220	(18.629)	7.31E-03						
10	0.1			1.5544				2.266					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											1.64E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.941	#DIV/0!	#DIV/0!	2.14E-02	0.468
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.946	#DIV/0!	#DIV/0!	2.59E-02	0.469
0.8~1.6	1.13	0.69	401.7	0.0188	0.628	252.3	8.82E-08	5.54E-08	2.878	401.7	8.82E-08	1.90E-02	0.459
1.6~3.2	2.26	1.46	181.9	0.0411	0.344	62.6	8.30E-08	2.85E-08	2.816	181.9	8.30E-08	3.94E-02	0.450
3.2~6.4	4.53	7.35	29.8	0.1666	0.774	23.1	1.34E-08	1.04E-08	2.562	29.8	1.34E-08	3.89E-02	0.409
6.4~12.8	9.05	5.15	33.4	0.1222	0.710	23.7	6.79E-09	4.82E-09	2.271	33.4	6.79E-09	1.75E-02	0.356
12.8~25.6	18.10	4.65	29.1	0.1051	0.665	19.4	3.04E-09	2.02E-09	2.015	29.1	3.04E-09	9.02E-03	0.304

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	-0.029	-0.005	0.039	0.157	0.435	0.773	2.039	4.208	5.837	7.273
最終読み d _f (mm)	-0.008	0.028	0.125	0.364	0.734	1.968	4.191	5.930	7.417	4.624
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.443	0.793	1.978	4.217	5.961	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.688	1.455	7.348	5.149	4.652	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.631	1.204	3.644	5.439	7.012	
d ₀ - d _i (mm)			-0.039	-0.157	0.008	0.020	-0.061	0.009	0.124	
圧密量 ΔH (cm)	0.0021	0.0033	0.0086	0.0207	0.0299	0.1195	0.2152	0.1722	0.1580	-0.2649
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0188	0.0411	0.1666	0.1222	0.1051	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.628	0.344	0.774	0.710	0.665	

Hi	2.0190	2.0169	2.0136	2.0050	1.9843	1.9544	1.8349	1.6197	1.4475	1.2895
H0			2.0175	2.0207	1.9835	1.9524	1.8410	1.6188	1.4351	1.2895
H100			2.0175	2.0207	1.9647	1.9113	1.6744	1.4966	1.3300	1.2895
Hf	2.0169	2.0136	2.0050	1.9843	1.9544	1.8349	1.6197	1.4475	1.2895	1.5544
(Hi+Hf)/2	2.0180	2.0153	2.0093	1.9947	1.9694	1.8947	1.7273	1.5336	1.3685	1.4220
(H0+H100)/2			2.0175	2.0207	1.9741	1.9318	1.7577	1.5577	1.3825	1.2895

f _i	2.943	2.940	2.935	2.923	2.892	2.849	2.675	2.361	2.110	1.880
f ₀			2.941	2.946	2.891	2.846	2.684	2.360	2.092	1.880
f ₁₀₀			2.941	2.946	2.864	2.786	2.441	2.182	1.939	1.880
f _f	2.940	2.935	2.923	2.892	2.849	2.675	2.361	2.110	1.880	2.266
(f _i +f _f)/2	2.941	2.938	2.929	2.908	2.871	2.762	2.518	2.235	1.995	2.073
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			2.941	2.946	2.878	2.816	2.562	2.271	2.015	1.880



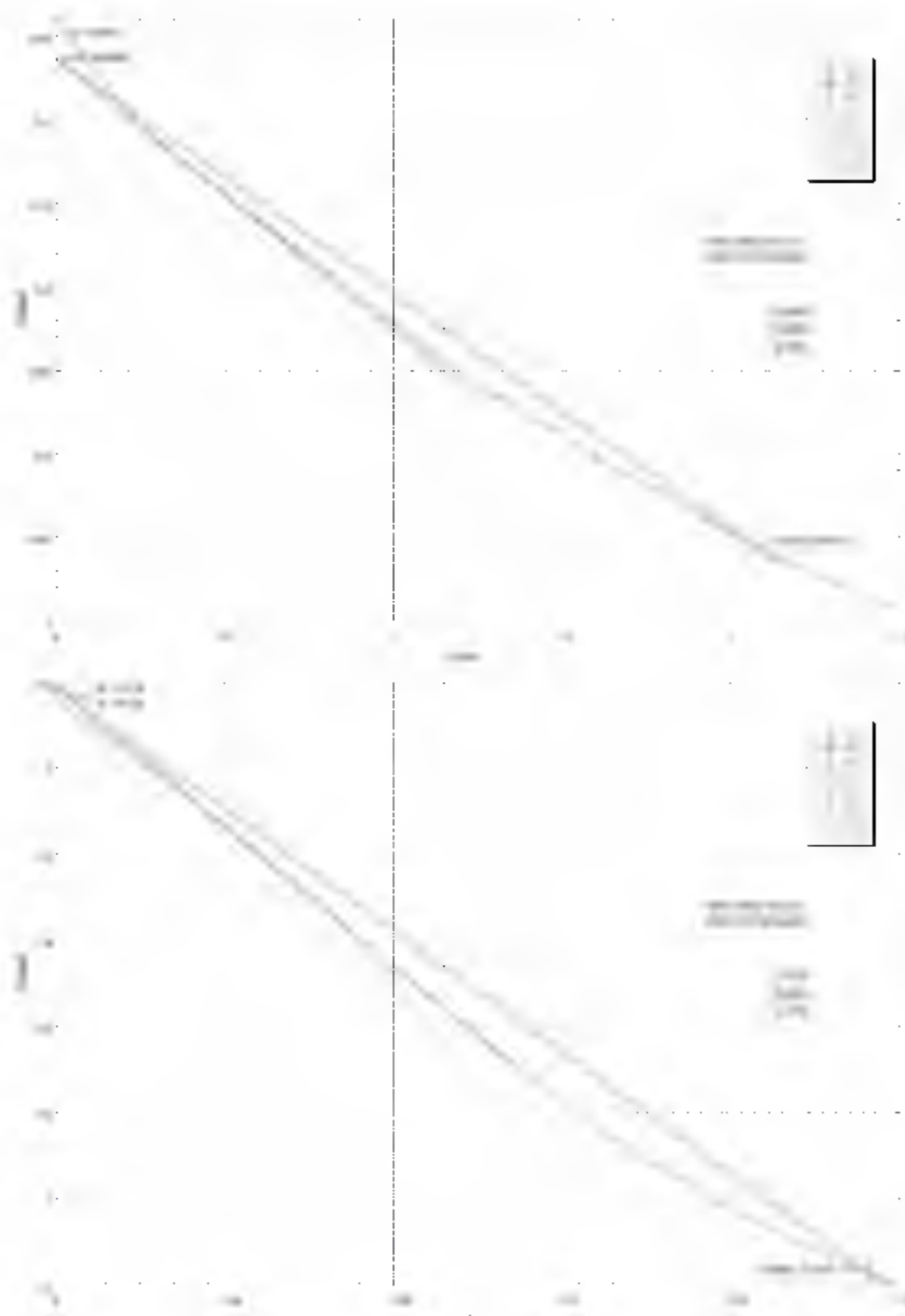


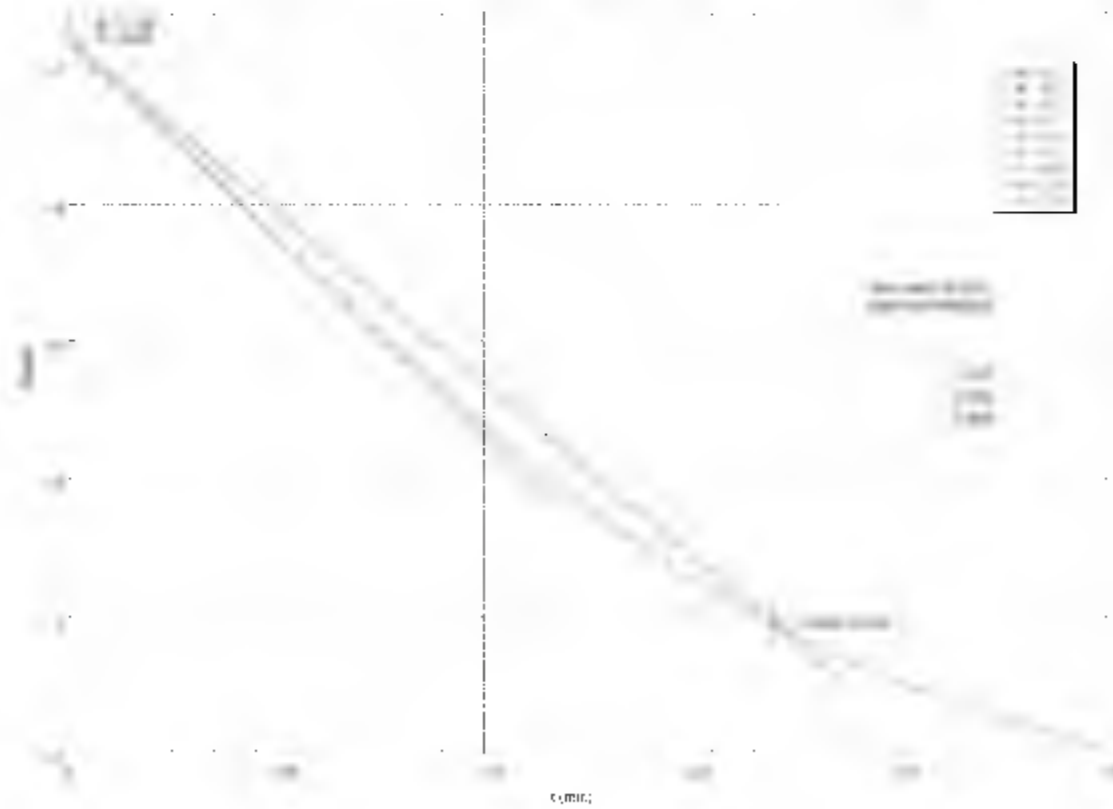
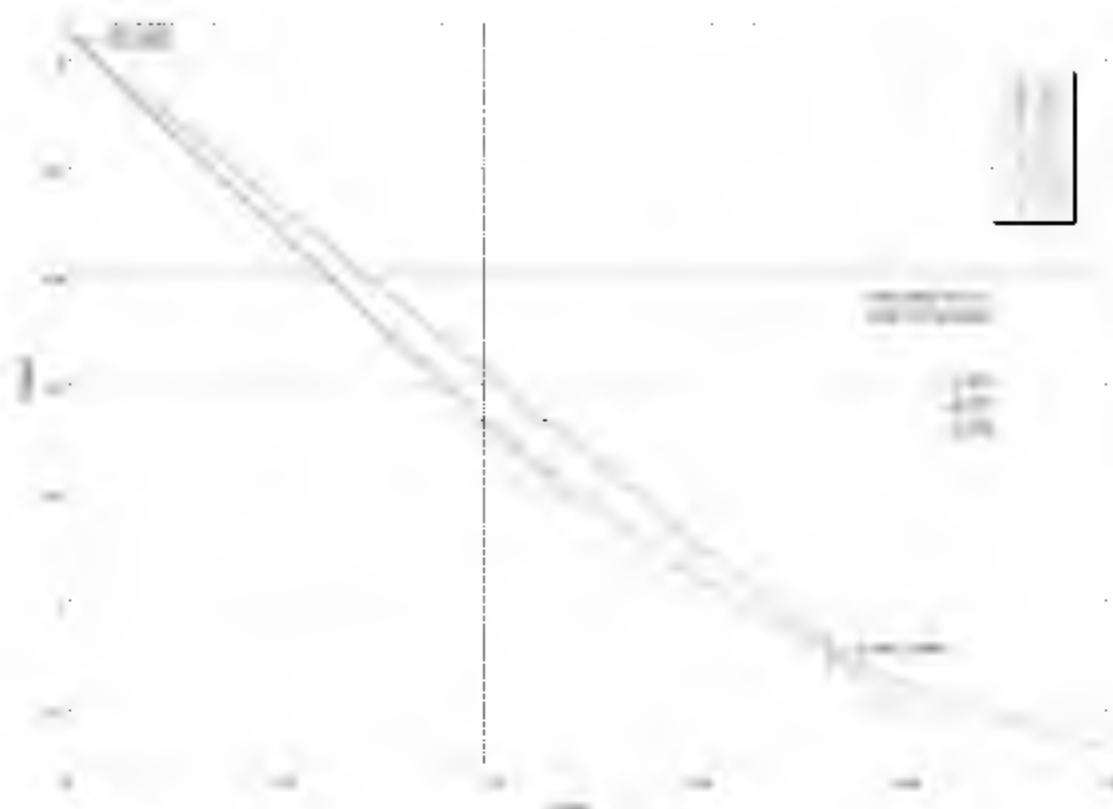
試料名	夢洲粘土No50(40.63)			荷重増加率		2		312.77	削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	24	536	815
試験機No.	C-5	直径 cm	6.000	初期含水比	73.8			312.74		ma	48.29	33.30	35.35
リングNo.	K	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.958	2.971		402.29		mb	38.67	24.40	26.66
室温℃		高さ H ₀ cm	2.019	初期間隙比	1.958	1.971		103.35		mc	24.88	11.47	14.33
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	89.55	飽和度 Sr %	100.6	100.0		51.83		w	69.8	68.8	70.5
w _L (%)		恒乾燥質量	51.52	ρ _t (g/cm ³)	1.569	2.027		51.52					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.6825	ρ _d (g/cm ³)	0.902	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0190				2.958	初期	2.958	Cc, Cs		
1	0.1	0.1	0.0144	2.0046	2.0118	0.716	7.16E-02		0.1	2.937	0.070		
2	0.2	0.1	0.0048	1.9998	2.0022	0.240	2.40E-02		0.2	2.930	0.023		
3	0.4	0.2	0.0047	1.9951	1.9975	0.235	1.18E-02		0.4	2.923	0.023		
4	0.8	0.4	0.0068	1.9883	1.9917	0.341	8.54E-03		0.8	2.913	0.033		
5	1.6	0.8	0.0157	1.9805	0.793	9.91E-03			1.6	2.890	0.076		
6	3.2	1.6	0.1189	1.9132	6.215	3.88E-02			3.2	2.716	0.579		
7	6.4	3.2	0.2105	1.7485	12.039	3.76E-02			6.4	2.408	1.025		
8	12.8	6.4	0.1827	1.5519	11.773	1.84E-02			12.8	2.140	0.889		
9	25.6	12.8	0.1455	1.3878	10.485	8.19E-03			25.6	1.927	0.708		
10	0.1	-25.5	(0.2478)	1.3150	1.4389	(17.221)	6.75E-03		0.1	2.290	0.151		
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{f}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											2.40E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.983	#DIV/0!	#DIV/0!	1.18E-02	0.475
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.982	#DIV/0!	#DIV/0!	8.54E-03	0.475
0.8~1.6	1.13	0.12	2361.3	0.0036	0.226	534.8	2.71E-07	6.13E-08	2.906	2361.3	2.71E-07	9.91E-03	0.463
1.6~3.2	2.26	0.98	276.3	0.0321	0.270	74.6	1.24E-07	3.35E-08	2.863	276.3	1.24E-07	3.88E-02	0.457
3.2~6.4	4.53	5.86	38.3	0.1511	0.718	27.5	1.67E-08	1.20E-08	2.609	38.3	1.67E-08	3.76E-02	0.416
6.4~12.8	9.05	4.21	42.0	0.1260	0.690	28.9	8.93E-09	6.16E-09	2.313	42.0	8.93E-09	1.84E-02	0.364
12.8~25.6	18.10	3.11	45.4	0.0942	0.648	29.4	4.30E-09	2.79E-09	2.069	45.4	4.30E-09	8.19E-03	0.316

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.146	0.298	0.357	0.403	0.479	0.639	1.836	3.938	1.145	2.604
最終読み d _f (mm)	0.290	0.346	0.404	0.471	0.636	1.828	3.941	5.765	2.600	0.126
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.515	0.664	1.813	3.957	1.161	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.118	0.980	5.863	4.210	3.113	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.551	0.985	3.324	5.217	2.103	
d ₀ - d _f (mm)			-0.357	-0.403	0.036	0.025	-0.023	0.019	0.016	
圧密量 ΔH (cm)	0.0144	0.0048	0.0047	0.0068	0.0157	0.1189	0.2105	0.1827	0.1455	-0.2478
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0036	0.0321	0.1511	0.1260	0.0942	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.226	0.270	0.718	0.690	0.648	

Hi	2.0190	2.0046	1.9998	1.9951	1.9883	1.9726	1.8537	1.6432	1.4605	1.3150
HO			2.0355	2.0354	1.9847	1.9701	1.8560	1.6413	1.4589	1.3150
H100			2.0355	2.0354	1.9811	1.9380	1.7049	1.5153	1.3647	1.3150
Hf	2.0046	1.9998	1.9951	1.9883	1.9726	1.8537	1.6432	1.4605	1.3150	1.5628
(Hi+HO)/2	2.0118	2.0022	1.9975	1.9917	1.9805	1.9132	1.7485	1.5519	1.3878	1.4389
(HO+H100)/2			2.0355	2.0354	1.9829	1.9540	1.7804	1.5783	1.4118	1.3150

fi	2.958	2.937	2.930	2.923	2.913	2.890	2.716	2.408	2.140	1.927
f0			2.983	2.982	2.908	2.887	2.720	2.405	2.138	1.927
f100			2.983	2.982	2.903	2.840	2.498	2.220	2.000	1.927
ff	2.937	2.930	2.923	2.913	2.890	2.716	2.408	2.140	1.927	2.290
(fi+ff)/2	2.948	2.934	2.927	2.918	2.902	2.803	2.562	2.274	2.033	2.108
(f0+f100)/2			2.983	2.982	2.906	2.863	2.609	2.313	2.069	1.927



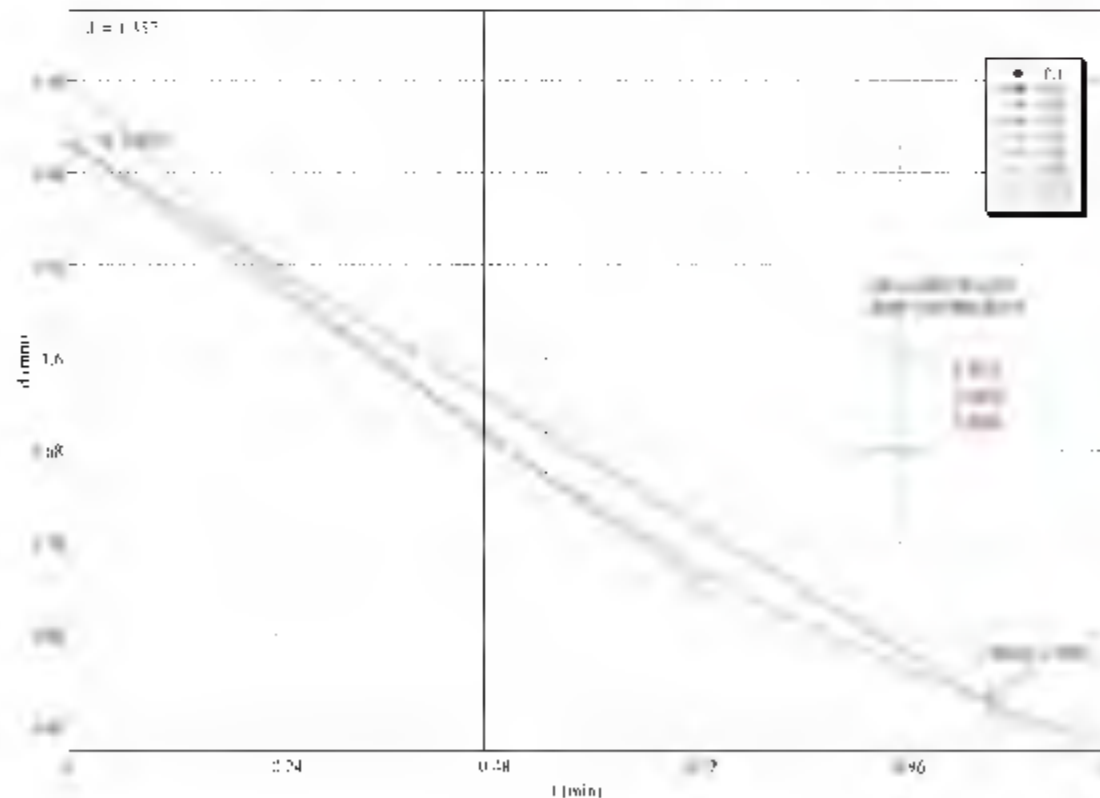
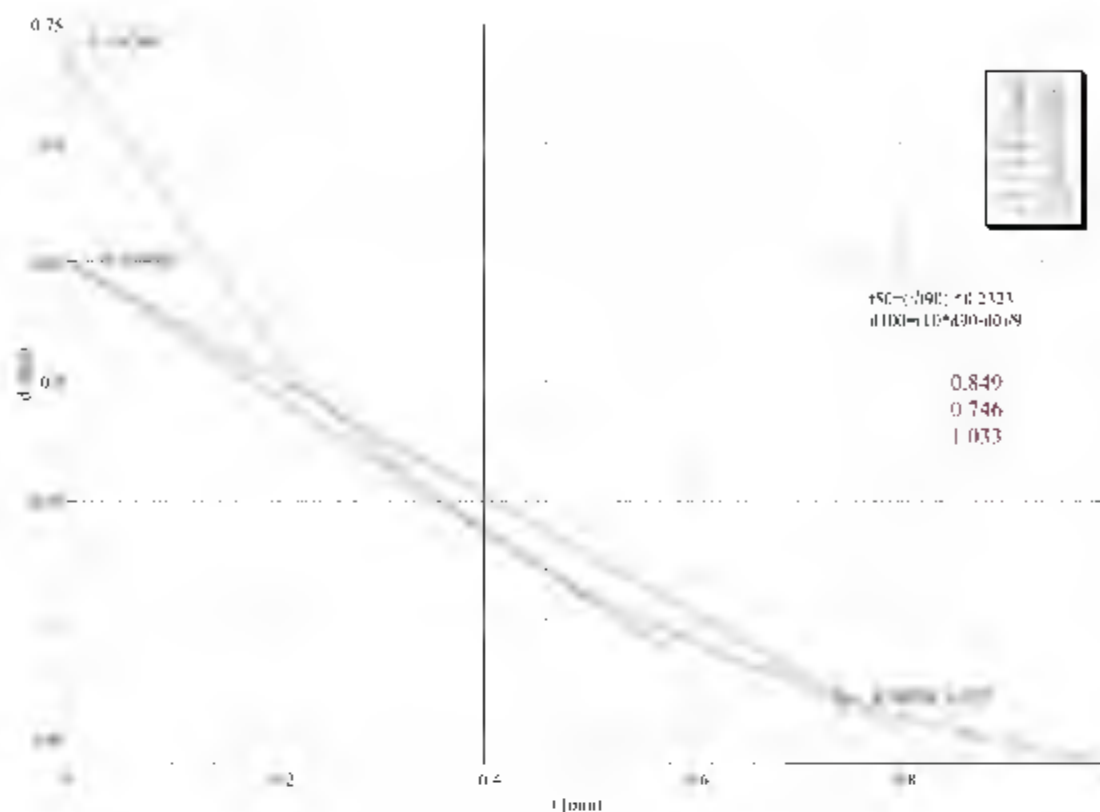


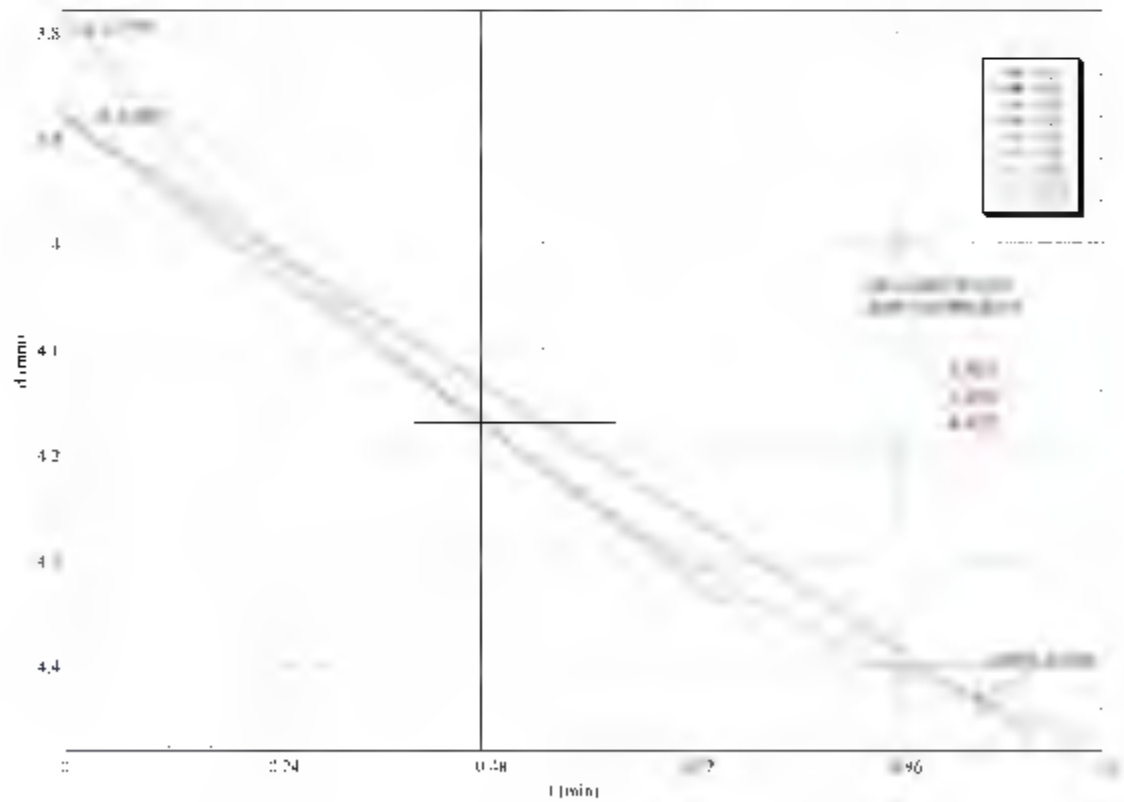
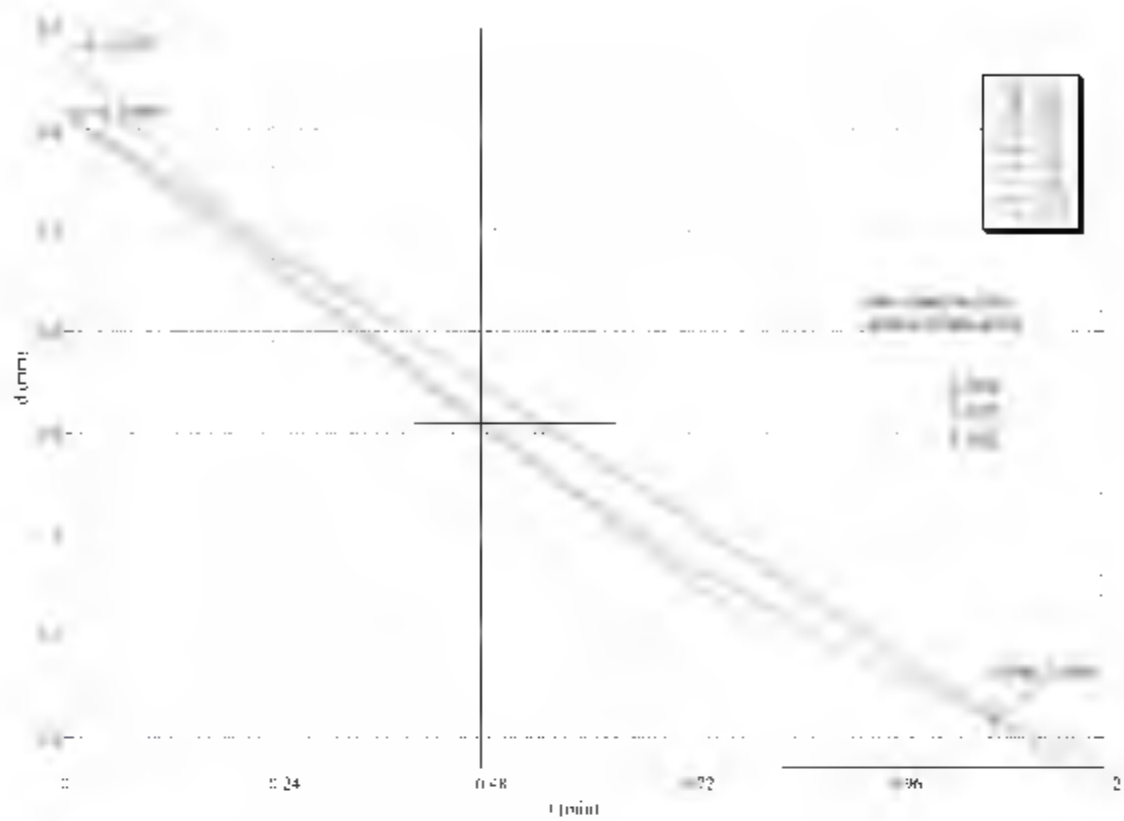
試料名	夢洲沖積No.26(46.41)			荷重増加率		2		311.43	削り屑	No.	785	477	169
試験機No.	B-2	直径 cm	6.000	初期含水比	44.4			312.49	初期含水比	ma	25.24	27.88	30.06
リングNo.	H	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.263	2.186	リング質量	409.74	43.9	mb	21.74	22.80	25.00
室温℃		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.263	1.186	炉乾燥+容器	119.85	67.57	mc	13.70	11.04	13.77
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	97.25	飽和度 Sr %	94.0	100.0	容器	52.52		w	43.5	43.2	45.1
w _L (%)		炉乾燥質量	67.33	ρ _t (g/cm ³)	1.704	1.950	炉乾燥質量	67.33					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.8919	ρ _d (g/cm ³)	1.180	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.263	初期	f	Cc, Cs		
		0.1	0.0032		2.0164	0.159	1.59E-02		0.1	2.259	0.012		
1	0.1			2.0148				2.259	0.2	2.252	0.023		
		0.1	0.0063		2.0117	0.313	3.13E-02		0.4	2.238	0.046		
2	0.2			2.0085				2.252	0.8	2.217	0.071		
		0.2	0.0123		2.0024	0.614	3.07E-02		1.6	2.188	0.096		
3	0.4			1.9962				2.238	3.2	2.123	0.216		
		0.4	0.0190		1.9867	0.956	2.39E-02		6.4	1.991	0.437		
4	0.8			1.9772				2.217	12.8	1.849	0.473		
		0.8	0.0259		1.9643	1.319	1.65E-02		25.6	1.715	0.444		
5	1.6			1.9513				2.188	0.1	1.896	0.075		
		1.6	0.0580		1.9223	3.017	1.89E-02						
6	3.2			1.8933				2.123	Cc	0.473			
		3.2	0.1172		1.8347	6.388	2.00E-02		pc	3.000			
7	6.4			1.7761				1.991	p0	4.029			
		6.4	0.1270		1.7126	7.416	1.16E-02		OCR	0.74			
8	12.8			1.6491				1.849					
		12.8	0.1191		1.5896	7.493	5.85E-03						
9	25.6			1.5300				1.715					
		-25.5	(0.1611)		1.6106	(10.003)	3.92E-03						
10	0.1			1.6911				1.896					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	$\bar{j}$	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											3.13E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.276	#DIV/0!	#DIV/0!	3.07E-02	0.357
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.276	#DIV/0!	#DIV/0!	2.39E-02	0.357
0.8~1.6	1.13	0.13	2051.0	0.0092	0.356	730.3	3.91E-07	1.39E-07	2.203	2051.0	3.91E-07	1.65E-02	0.343
1.6~3.2	2.26	0.13	2049.3	0.0204	0.352	722.4	4.47E-07	1.58E-07	2.167	2049.3	4.47E-07	1.89E-02	0.336
3.2~6.4	4.53	0.26	935.5	0.0539	0.460	430.1	2.16E-07	9.94E-08	2.086	935.5	2.16E-07	2.00E-02	0.319
6.4~12.8	9.05	0.27	797.2	0.0664	0.523	417.1	1.07E-07	5.59E-08	1.948	797.2	1.07E-07	1.16E-02	0.290
12.8~25.6	18.10	0.26	712.5	0.0612	0.514	366.3	4.83E-08	2.48E-08	1.804	712.5	4.83E-08	5.85E-03	0.256

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.052	0.101	0.212	0.338	0.523	0.766	1.357	2.527	3.783	4.902
最終読み d _f (mm)	0.084	0.164	0.335	0.528	0.782	1.346	2.529	3.797	4.974	3.291
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.602	0.849	1.413	2.584	3.881	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.133	0.129	0.262	0.268	0.258	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.694	1.053	1.952	3.248	4.493	
d ₀ - d _f (mm)			-0.212	-0.338	0.079	0.083	0.056	0.057	0.098	
圧密量 ΔH (cm)	0.0032	0.0063	0.0123	0.0190	0.0259	0.0580	0.1172	0.1270	0.1191	-0.1611
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0092	0.0204	0.0539	0.0664	0.0612	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.356	0.352	0.460	0.523	0.514	

Hi	2.0180	2.0148	2.0085	1.9962	1.9772	1.9513	1.8933	1.7761	1.6491	1.5300
HO			2.0297	2.0300	1.9693	1.9430	1.8877	1.7704	1.6393	1.5300
H100			2.0297	2.0300	1.9601	1.9226	1.8338	1.7040	1.5781	1.5300
Hf	2.0148	2.0085	1.9962	1.9772	1.9513	1.8933	1.7761	1.6491	1.5300	1.6911
(Hi+HO)/2	2.0164	2.0117	2.0024	1.9867	1.9643	1.9223	1.8347	1.7126	1.5896	1.6106
(HO+H100)/2			2.0297	2.0300	1.9647	1.9328	1.8608	1.7372	1.6087	1.5300

fi	2.263	2.259	2.252	2.238	2.217	2.188	2.123	1.991	1.849	1.715
f0			2.276	2.276	2.208	2.179	2.117	1.985	1.838	1.715
f100			2.276	2.276	2.198	2.156	2.056	1.911	1.769	1.715
ff	2.259	2.252	2.238	2.217	2.188	2.123	1.991	1.849	1.715	1.896
(fi+ff)/2	2.261	2.256	2.245	2.228	2.202	2.155	2.057	1.920	1.782	1.806
(f0+f100)/2			2.276	2.276	2.203	2.167	2.086	1.948	1.804	1.715



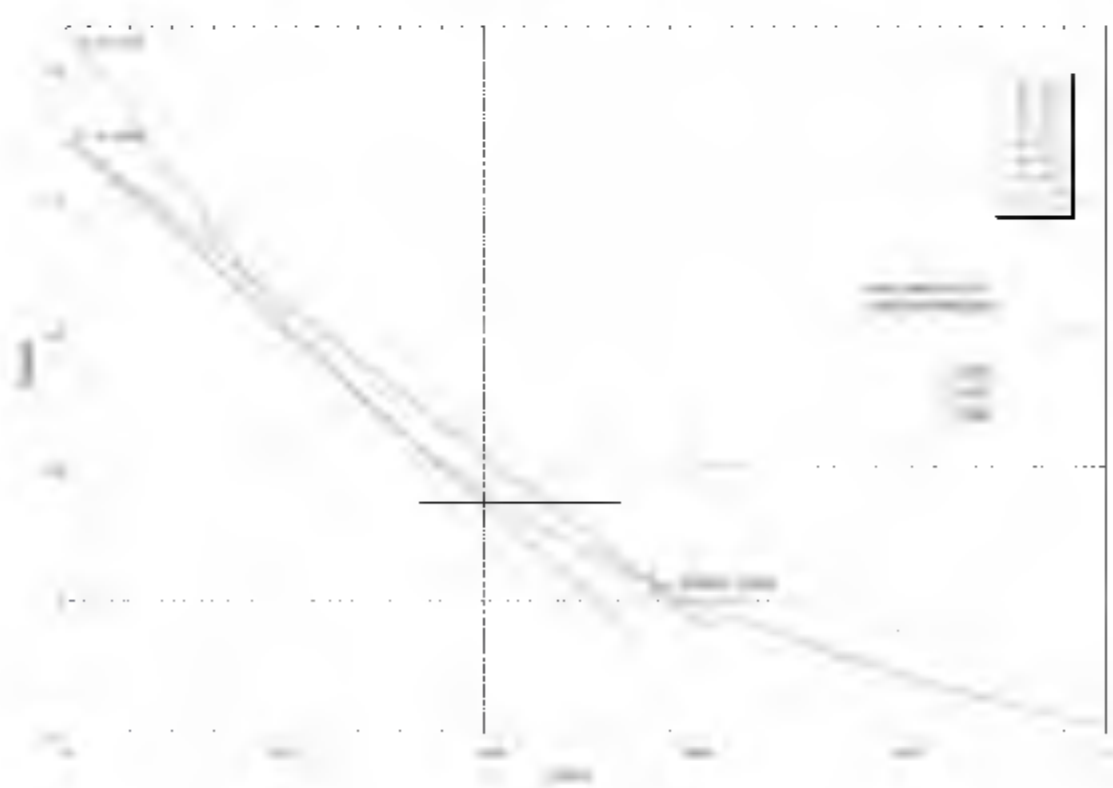
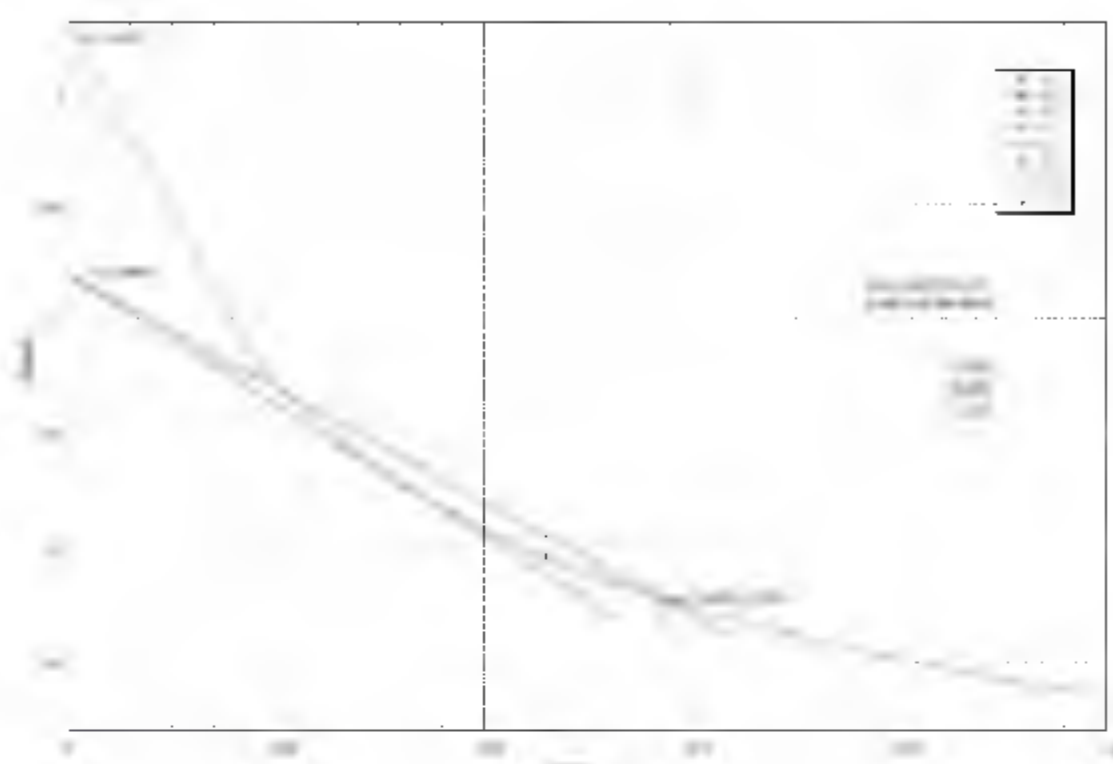


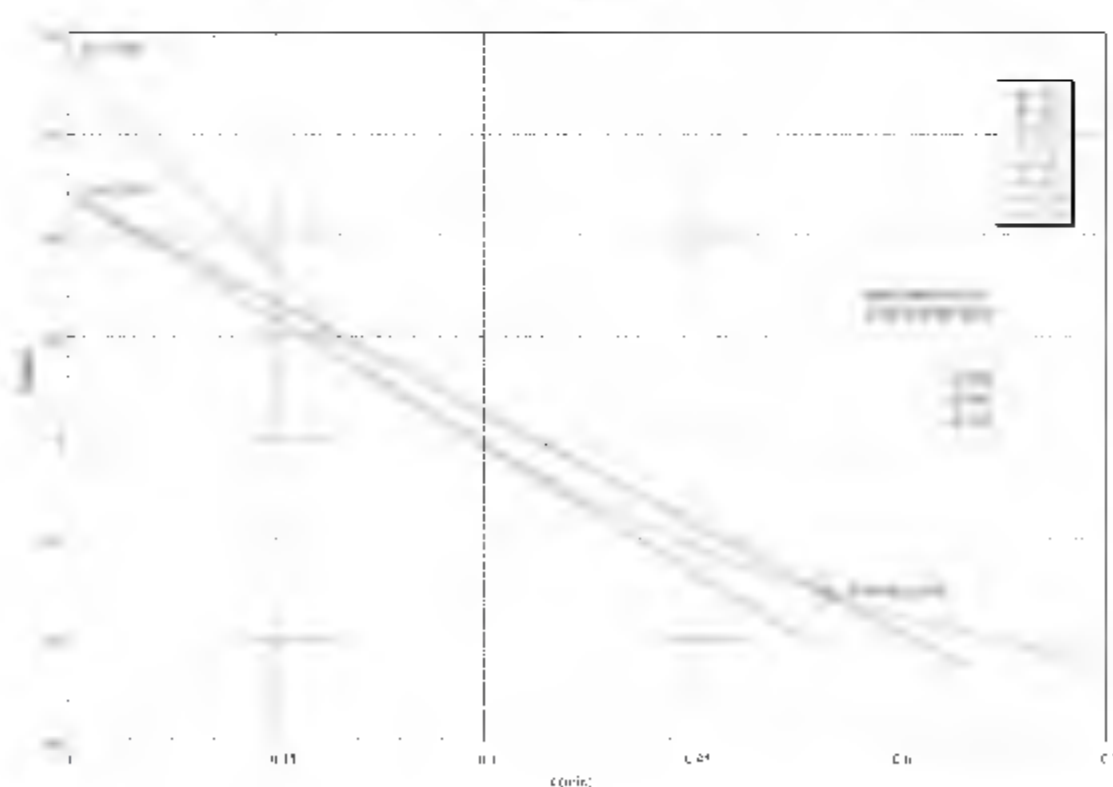
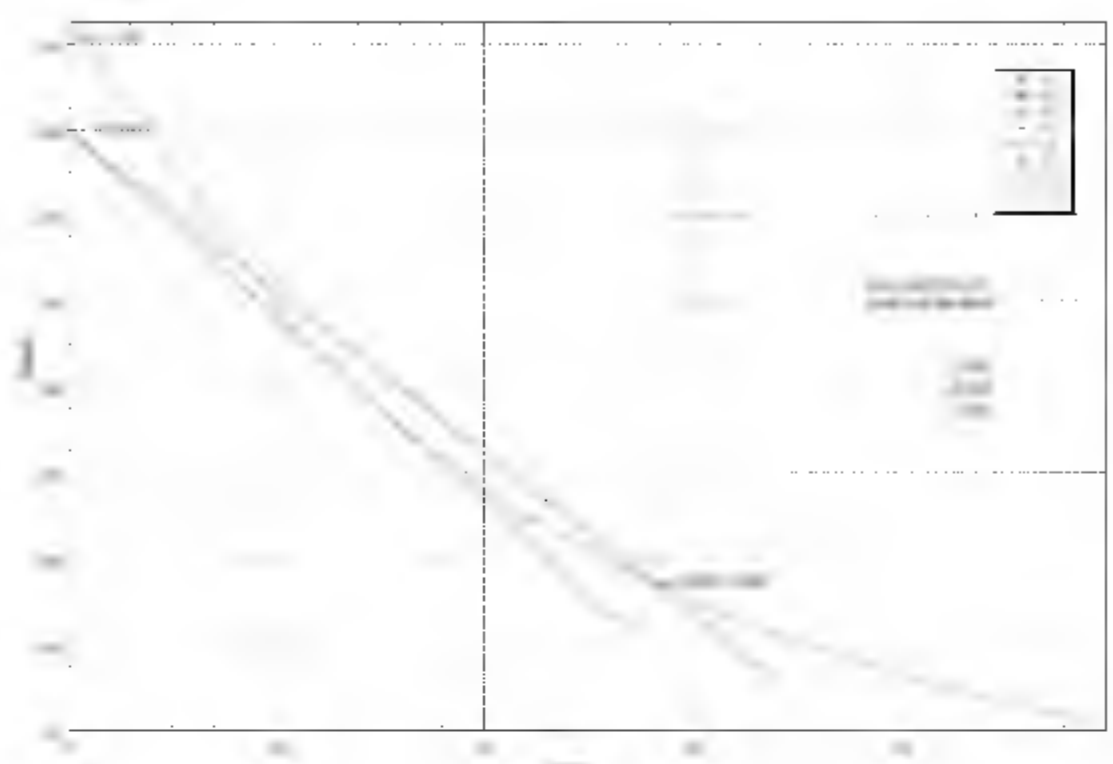
試料名	夢洲粘土No51(46.46)			荷重増加率		2		312.04	削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	584	99	67
試験機No.	C-6	直径 cm	6.000	初期含水比	43.4			312.05		ma	37.90	37.14	32.12
リングNo.	L	断面積 cm ²	28.27	初期体積比	2.195	2.159		411.61		mb	30.51	30.17	26.16
室温℃		高さ H ₀ cm	2.018	初期間隙比	1.195	1.159		120.97		mc	11.63	11.13	9.89
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	99.56	飽和度 Sr %	97.0	100.0		51.55		w	39.1	36.6	36.6
w _L (%)		恒乾燥質量	69.42	ρ _t (g/cm ³)	1.745	1.986		69.42					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.9196	ρ _d (g/cm ³)	1.217	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0180				2.195	初期	2.195	Cc, Cs		
1	0.1	0.1	0.0080	2.0100	2.0140	0.397	3.97E-02		0.1	2.186	0.029		
2	0.2	0.1	0.0057	2.0043	2.0072	0.284	2.84E-02		0.2	2.180	0.021		
3	0.4	0.2	0.0116	1.9927	1.9985	0.580	2.90E-02		0.4	2.167	0.042		
4	0.8	0.4	0.0173	1.9754	1.9841	0.872	2.18E-02		0.8	2.148	0.063		
5	1.6	0.8	0.0283	1.9613	1.9613	1.443	1.80E-02		1.6	2.117	0.102		
6	3.2	1.6	0.0549	1.9197	1.9197	2.860	1.79E-02		3.2	2.058	0.198		
7	6.4	3.2	0.0953	1.8446	1.8446	5.167	1.61E-02		6.4	1.954	0.344		
8	12.8	6.4	0.1094	1.7422	1.7422	6.279	9.81E-03		12.8	1.835	0.395		
9	25.6	12.8	0.1069	1.6341	1.6341	6.542	5.11E-03		25.6	1.719	0.386		
10	0.1	-25.5	(0.1249)	1.7055	1.6431	(7.602)	2.98E-03		0.1	1.855	0.056		
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf
0~0.1	0.05		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.1~0.2	0.14											2.84E-02	
0.2~0.4	0.28	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.204	#DIV/0!	#DIV/0!	2.90E-02	0.343
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.207	#DIV/0!	#DIV/0!	2.18E-02	0.344
0.8~1.6	1.13	0.09	2880.5	0.0072	0.255	735.1	6.01E-07	1.53E-07	2.134	2880.5	6.01E-07	1.80E-02	0.329
1.6~3.2	2.26	0.11	2384.4	0.0158	0.287	685.2	4.93E-07	1.42E-07	2.097	2384.4	4.93E-07	1.79E-02	0.322
3.2~6.4	4.53	0.09	2754.9	0.0371	0.389	1072.8	5.15E-07	2.00E-07	2.029	2754.9	5.15E-07	1.61E-02	0.307
6.4~12.8	9.05	0.07	2994.8	0.0468	0.428	1280.5	3.40E-07	1.45E-07	1.918	2994.8	3.40E-07	9.81E-03	0.283
12.8~25.6	18.10	0.07	2782.8	0.0439	0.411	1142.5	1.65E-07	6.76E-08	1.796	2782.8	1.65E-07	5.11E-03	0.254

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.055	0.149	0.226	0.369	0.597	0.972	1.572	2.539	3.617	4.458
最終読み d _f (mm)	0.135	0.206	0.342	0.542	0.880	1.521	2.525	3.633	4.686	3.209
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.687	1.081	1.654	2.641	3.758	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.095	0.111	0.090	0.074	0.070	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.759	1.239	2.025	3.109	4.197	
d ₀ - d _f (mm)			-0.226	-0.369	0.090	0.109	0.082	0.102	0.141	
圧密量 ΔH (cm)	0.0080	0.0057	0.0116	0.0173	0.0283	0.0549	0.0953	0.1094	0.1069	-0.1249
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0072	0.0158	0.0371	0.0468	0.0439	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.255	0.287	0.389	0.428	0.411	

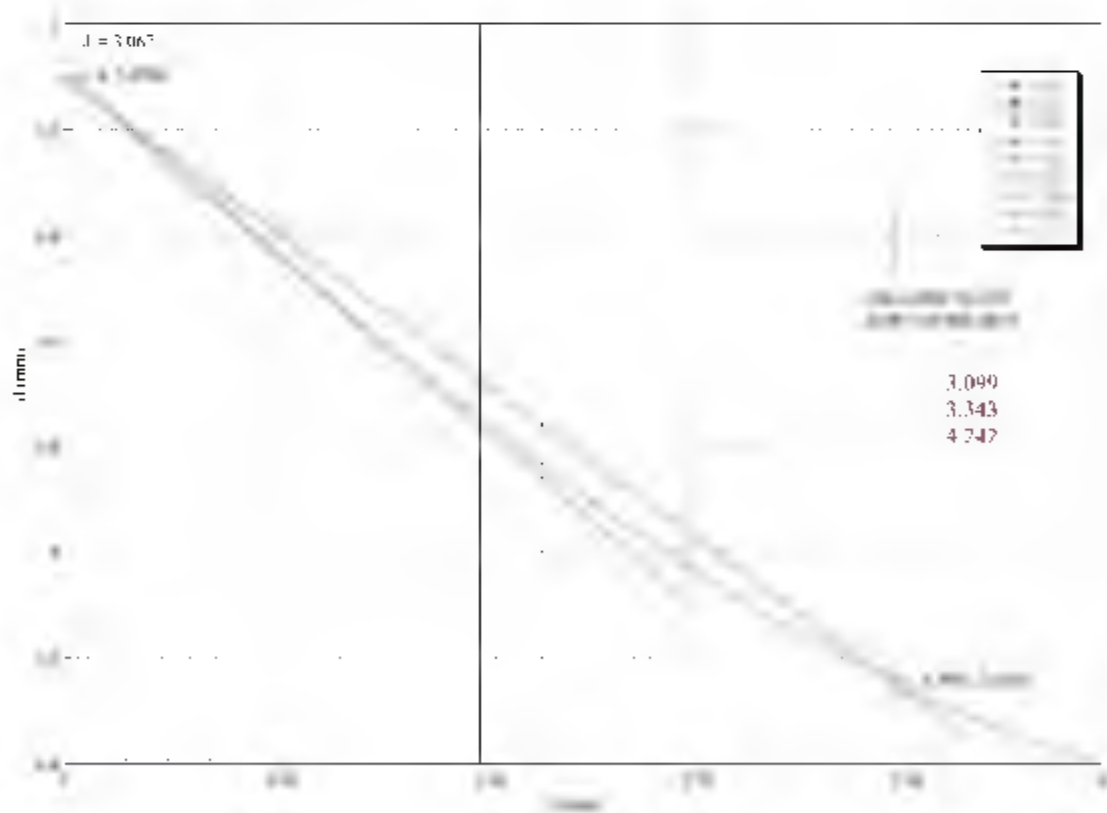
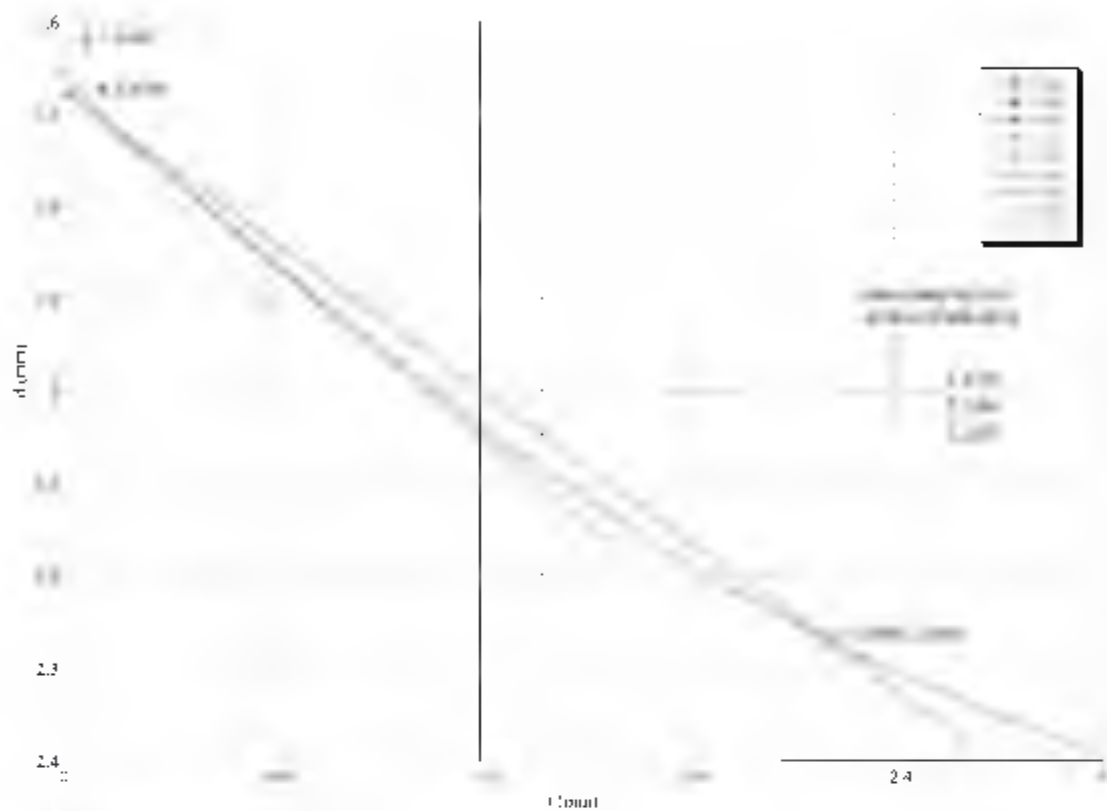
Hi	2.0180	2.0100	2.0043	1.9927	1.9754	1.9471	1.8922	1.7969	1.6875	1.5806
HO			2.0269	2.0296	1.9664	1.9362	1.8840	1.7867	1.6734	1.5806
H100			2.0269	2.0296	1.9592	1.9204	1.8469	1.7399	1.6295	1.5806
Hf	2.0100	2.0043	1.9927	1.9754	1.9471	1.8922	1.7969	1.6875	1.5806	1.7055
(Hi+Hf)/2	2.0140	2.0072	1.9985	1.9841	1.9613	1.9197	1.8446	1.7422	1.6341	1.6431
(HO+H100)/2			2.0269	2.0296	1.9628	1.9283	1.8654	1.7633	1.6515	1.5806

fi	2.195	2.186	2.180	2.167	2.148	2.117	2.058	1.954	1.835	1.719
f0			2.204	2.207	2.138	2.106	2.049	1.943	1.820	1.719
f100			2.204	2.207	2.131	2.088	2.008	1.892	1.772	1.719
ff	2.186	2.180	2.167	2.148	2.117	2.058	1.954	1.835	1.719	1.855
(fi+ff)/2	2.190	2.183	2.173	2.158	2.133	2.088	2.006	1.895	1.777	1.787
(f0+f100)/2			2.204	2.207	2.134	2.097	2.029	1.918	1.796	1.719





試料名	夢洲洪種No.28(61.07)			荷重増加率		2		303.73	削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	600	803	17
試験機No.	B-5	直径 cm	4.240	初期含水比	83.2	3.222	リング質量	303.67		ma	24.80	29.80	34.73
リングNo.	E2	断面積 cm ²	14.12	初期体積比	3.274		リング+供試体	345.98		mb	18.84	22.74	29.57
室温℃		高さ H ₀ cm	2.005	初期間隙比	2.274		炉乾燥+容器	74.92		mc	11.56	14.04	23.12
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	42.31	飽和度Sr %	97.8	100.0	容器	51.83		w	81.9	81.1	80.0
w _L (%)		初期質量 g	23.09	pt (g/cm ³)	1.495	1.974	炉乾燥質量	23.09	23.37				
w _p (%)		実質高さHs	0.6125	pd (g/cm ³)	0.816	H0 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f		f	Cc, Cs		
0	0			2.0050				3.274	初期	3.274			
1	0.2	0.2	0.0005	2.0045	2.0048	0.025	1.25E-03		0.2	3.273	0.003		
2	0.2	0.2	0.0063		2.0014	0.315	1.57E-02		0.4	3.262	0.034		
3	0.4	0.4	0.0230	1.9982	1.9867	1.158	2.89E-02		0.8	3.225	0.125		
4	0.8	0.8	0.0460	1.9752	1.9522	2.356	2.95E-02		1.6	3.150	0.250		
5	1.6	1.6	0.0703	1.9292	1.8941	3.712	2.32E-02		3.2	3.035	0.381		
6	3.2	3.2	0.1393	1.8589	1.7893	7.785	2.43E-02		6.4	2.808	0.756		
7	6.4	6.4	0.2029	1.7196	1.6182	12.539	1.96E-02		12.8	2.476	1.101		
8	12.8	12.8	0.1802	1.5167	1.4266	12.631	9.87E-03		25.6	2.182	0.977		
9	25.6	25.6	0.1516	1.3365	1.2607	12.025	4.70E-03		51.2	1.935	0.822		
10	51.2	-51.0	(0.2205)	1.1849	1.2952	(17.025)	3.34E-03		0.2	2.295	0.149		
10	0.2			1.4054				2.295					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f	cv	k	mv	logf
0~0.2	0.10		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.2~0.4	0.28											1.57E-02	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.287	#DIV/0!	#DIV/0!	2.89E-02	0.517
0.8~1.6	1.13	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.289	#DIV/0!	#DIV/0!	2.95E-02	0.517
1.6~3.2	2.26	0.87	294.5	0.0374	0.533	156.9	7.91E-08	4.21E-08	3.111	294.5	7.91E-08	2.32E-02	0.493
3.2~6.4	4.53	1.11	213.0	0.0656	0.471	100.2	6.00E-08	2.82E-08	2.978	213.0	6.00E-08	2.43E-02	0.474
6.4~12.8	9.05	2.60	74.6	0.1270	0.626	46.7	1.69E-08	1.06E-08	2.699	74.6	1.69E-08	1.96E-02	0.431
12.8~25.6	18.10	2.05	73.4	0.1129	0.626	46.0	8.39E-09	5.25E-09	2.380	73.4	8.39E-09	9.87E-03	0.377
25.6~51.2	36.20	1.94	60.5	0.0956	0.630	38.1	3.29E-09	2.07E-09	2.102	60.5	3.29E-09	4.70E-03	0.323
圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1			
初期読み d _i (mm)	0.092	0.089	0.149	0.393	0.885	1.655	3.067	5.154	1.078	2.424			
最終読み d _f (mm)	0.097	0.152	0.379	0.853	1.588	3.048	5.096	6.956	2.594	0.219			
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.935	1.675	3.099	5.180	1.089				
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.874	1.108	2.596	2.052	1.943				
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	1.309	2.331	4.369	6.309	2.045				
d ₀ - d _i (mm)			-0.149	-0.393	0.050	0.020	0.032	0.026	0.011				
圧密量 ΔH (cm)	0.0005	0.0063	0.0230	0.0460	0.0703	0.1393	0.2029	0.1802	0.1516	-0.2205			
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0374	0.0656	0.1270	0.1129	0.0956				
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.533	0.471	0.626	0.626	0.630				
Hi	2.0050	2.0045	1.9982	1.9752	1.9292	1.8589	1.7196	1.5167	1.3365	1.1849			
H0			2.0131	2.0145	1.9242	1.8569	1.7164	1.5141	1.3354	1.1849			
H100			2.0131	2.0145	1.8868	1.7913	1.5894	1.4012	1.2398	1.1849			
Hf	2.0045	1.9982	1.9752	1.9292	1.8589	1.7196	1.5167	1.3365	1.1849	1.4054			
(Hi+Hf)/2	2.0048	2.0014	1.9867	1.9522	1.8941	1.7893	1.6182	1.4266	1.2607	1.2952			
(H0+H100)/2			2.0131	2.0145	1.9055	1.8241	1.6529	1.4577	1.2876	1.1849			
f _i	3.274	3.273	3.262	3.225	3.150	3.035	2.808	2.476	2.182	1.935			
f ₀			3.287	3.289	3.142	3.032	2.802	2.472	2.180	1.935			
f ₁₀₀			3.287	3.289	3.081	2.925	2.595	2.288	2.024	1.935			
ff	3.273	3.262	3.225	3.150	3.035	2.808	2.476	2.182	1.935	2.295			
(fi+ff)/2	3.273	3.268	3.244	3.187	3.092	2.921	2.642	2.329	2.058	2.115			
(f0+f100)/2			3.287	3.289	3.111	2.978	2.699	2.380	2.102	1.935			

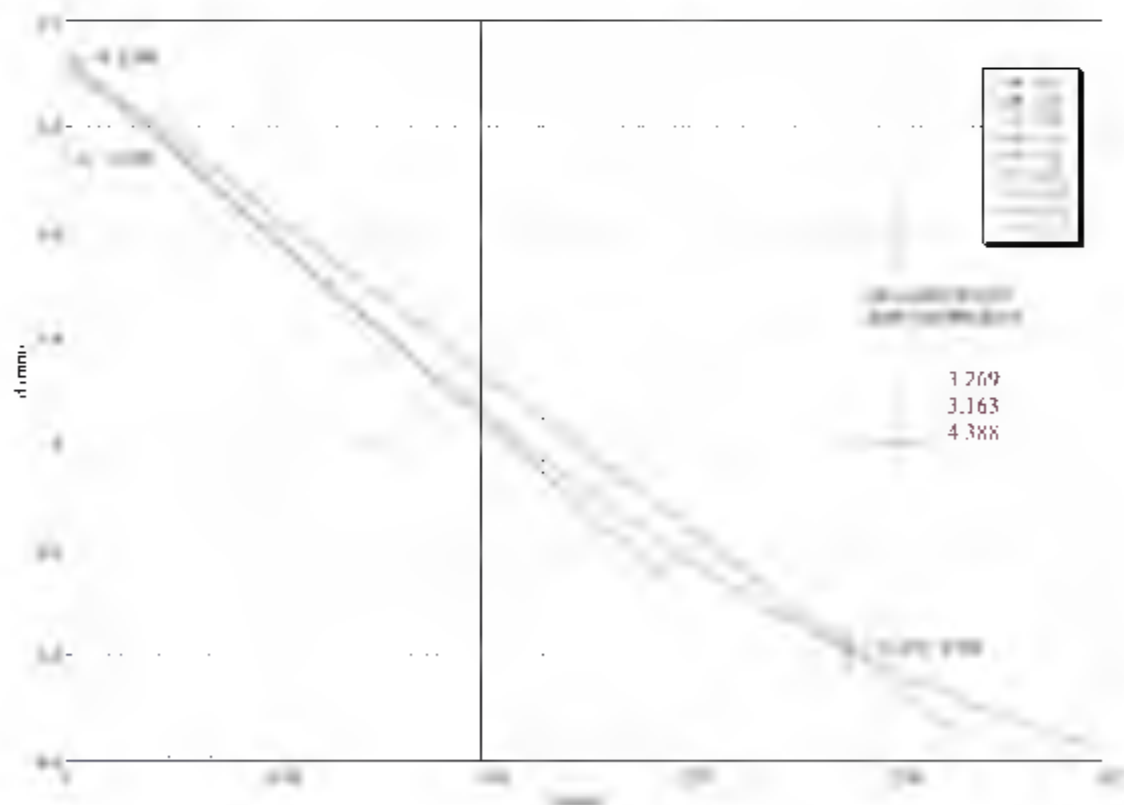
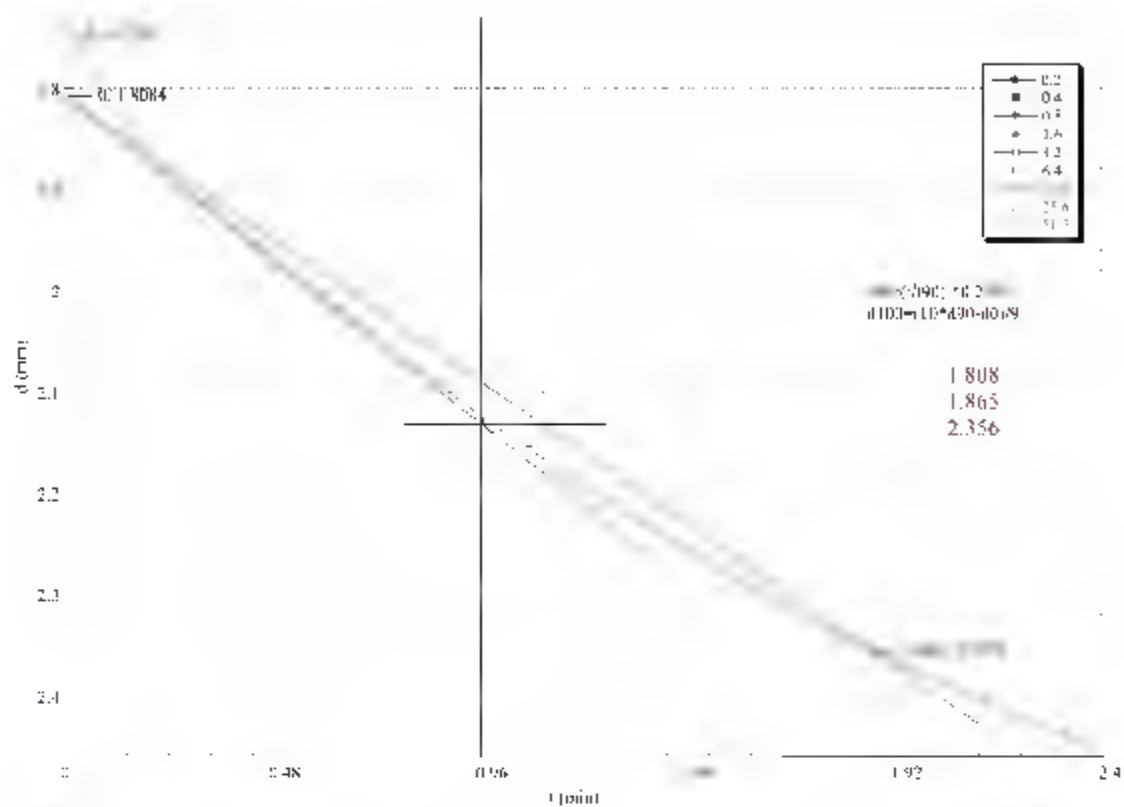


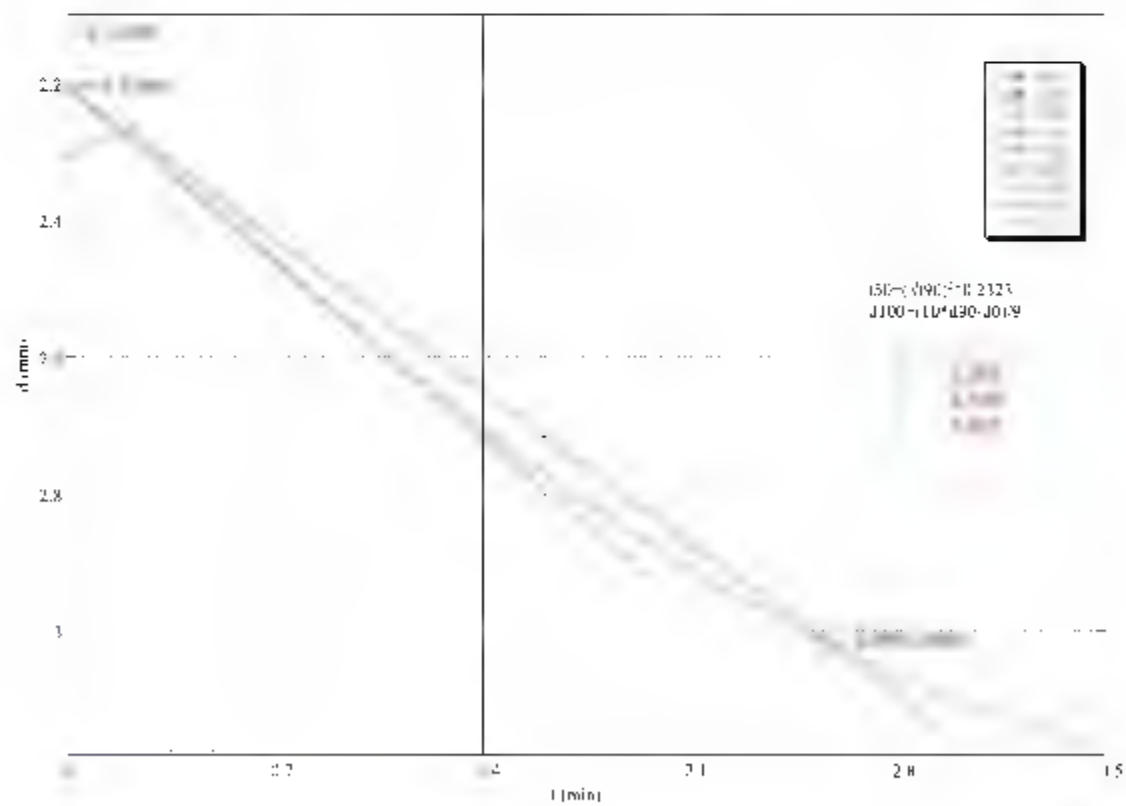
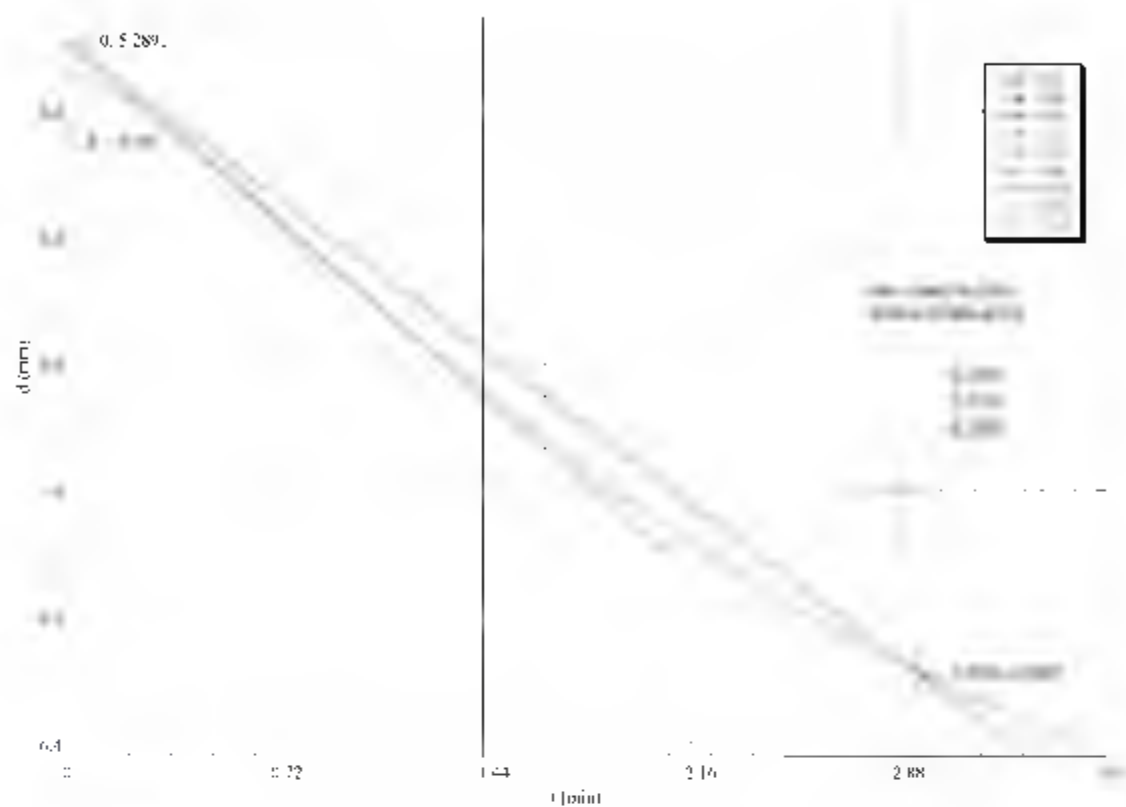
試料名	夢洲洪積No44(61.12)			荷重増加率		2		303.73	削り屑 初期含水比 初期含水比 初期含水比 初期含水比	No.	600	803	17
試験機No.	B-5	直径 cm	4.240	初期含水比	83.3			303.75		ma	26.81	25.20	38.41
リングNo.	E2	断面積 cm ²	14.12	初期体積比	3.321	3.223	リング質量	345.46		mb	19.90	20.10	31.46
室温℃		高さ H ₀ cm	2.005	初期間隙比	2.321	2.223	乾燥+容器	74.59		mc	11.56	14.04	23.12
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	41.71	飽和度 Sr %	95.8	100.0	容器	51.83		w	82.9	84.2	83.3
w _L (%)		乾燥質量	22.76	ρ _t (g/cm ³)	1.473	1.946	乾燥質量	22.76					
w _p (%)		実質高さ H _s	0.6037	ρ _d (g/cm ³)	0.804	H ₀ (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0050				3.321	初期	3.321	Cc, Cs		
1	0.2	0.2	0.0194		1.9953	0.972	4.86E-02		0.2	3.289	0.107		
2	0.4	0.2	0.0165		1.9774	0.834	4.17E-02		0.4	3.262	0.091		
3	0.8	0.4	0.0247		1.9568	1.262	3.16E-02		0.8	3.221	0.136		
4	1.6	0.8	0.0281		1.9304	1.456	1.82E-02		1.6	3.174	0.155		
5	3.2	1.6	0.0499		1.8914	2.638	1.65E-02		3.2	3.091	0.275		
6	6.4	3.2	0.1449		1.7940	8.077	2.52E-02		6.4	2.851	0.797		
7	12.8	6.4	0.1980		1.6225	12.203	1.91E-02		12.8	2.523	1.090		
8	25.6	12.8	0.1712		1.4379	11.906	9.30E-03		25.6	2.240	0.942		
9	51.2	25.6	0.1373		1.2837	10.696	4.18E-03		51.2	2.013	0.756		
10	0.2	-51.0	(0.2003)		1.3152	(15.230)	2.99E-03		0.2	2.344	0.138		
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)		cv	k	mv	logf
0~0.2	0.10		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.2~0.4	0.28											4.17E-02	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.337	#DIV/0!	#DIV/0!	3.16E-02	0.523
0.8~1.6	1.13	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.354	#DIV/0!	#DIV/0!	1.82E-02	0.525
1.6~3.2	2.26	0.70	366.2	0.0184	0.370	135.4	6.99E-08	2.58E-08	3.151	366.2	6.99E-08	1.65E-02	0.498
3.2~6.4	4.53	0.81	293.5	0.0609	0.420	123.3	8.57E-08	3.60E-08	3.029	293.5	8.57E-08	2.52E-02	0.481
6.4~12.8	9.05	2.32	84.3	0.1243	0.628	52.9	1.86E-08	1.17E-08	2.753	84.3	1.86E-08	1.91E-02	0.440
12.8~25.6	18.10	2.03	75.7	0.1112	0.650	49.2	8.15E-09	5.30E-09	2.439	75.7	8.15E-09	9.30E-03	0.387
25.6~51.2	36.20	1.51	81.6	0.0900	0.655	53.5	3.95E-09	2.59E-09	2.182	81.6	3.95E-09	4.18E-03	0.339

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	0.1
初期読み d _i (mm)	0.080	0.279	0.455	0.802	1.126	1.735	3.296	5.334	2.307	3.349
最終読み d _f (mm)	0.274	0.444	0.702	1.083	1.625	3.184	5.276	7.046	3.680	1.346
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	1.172	1.808	3.269	5.289	2.205	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.701	0.808	2.324	2.030	1.508	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	1.356	2.417	4.512	6.401	3.105	
d ₀ - d _f (mm)			-0.455	-0.802	0.046	0.073	-0.027	-0.045	-0.102	
圧密量 ΔH (cm)	0.0194	0.0165	0.0247	0.0281	0.0499	0.1449	0.1980	0.1712	0.1373	-0.2003
一次圧密量 ΔH ₁ (cm)			0.0000	0.0000	0.0184	0.0609	0.1243	0.1112	0.0900	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.370	0.420	0.628	0.650	0.655	

Hi	2.0050	1.9856	1.9691	1.9444	1.9163	1.8664	1.7215	1.5235	1.3523	1.2150
HO			2.0146	2.0246	1.9117	1.8591	1.7242	1.5280	1.3625	1.2150
H100			2.0146	2.0246	1.8933	1.7982	1.5999	1.4168	1.2725	1.2150
Hf	1.9856	1.9691	1.9444	1.9163	1.8664	1.7215	1.5235	1.3523	1.2150	1.4153
(Hi+Hf)/2	1.9953	1.9774	1.9568	1.9304	1.8914	1.7940	1.6225	1.4379	1.2837	1.3152
(H0+H100)/2			2.0146	2.0246	1.9025	1.8287	1.6620	1.4724	1.3175	1.2150

fi	3.321	3.289	3.262	3.221	3.174	3.091	2.851	2.523	2.240	2.013
f0			3.337	3.354	3.167	3.079	2.856	2.531	2.257	2.013
f100			3.337	3.354	3.136	2.979	2.650	2.347	2.108	2.013
ff	3.289	3.262	3.221	3.174	3.091	2.851	2.523	2.240	2.013	2.344
(fi+ff)/2	3.305	3.275	3.241	3.197	3.133	2.971	2.687	2.382	2.126	2.178
(f0+f100)/2			3.337	3.354	3.151	3.029	2.753	2.439	2.182	2.013





試料名	夢洲洪積No30(62.86)			荷重増加率		2	309.57		削り屑 初期含水比 77.1 炉乾燥質量 24.35	No.	151	538	431
試験機No.	B-1	直径 cm	4.240	初期含水比	80.1	3.139	リング質量	309.54		ma	28.33	28.88	23.30
リングNo.	G-2	断面積 cm ²	14.12	初期体積比	3.187		リング+供試体	352.66		mb	21.77	21.33	17.96
室温℃		高さ H ₀ cm	2.024	初期間隙比	2.187		炉乾燥+容器	75.21		mc	13.32	11.48	11.03
ρ _s (g/cm ³)	2.670	初期質量 g	43.12	飽和度Sr %	97.8		容器	51.27		w	77.6	76.6	77.1
w _L (%)		炉乾燥質量	23.94	pt (g/cm ³)	1.509	1.993	炉乾燥質量	23.94					
w _p (%)		実質高さH _s	0.6350	pd (g/cm ³)	0.838	10 (Sr=100)							
荷重段階	圧密圧力 p kgf/cm ²	増加圧力 Δp kgf/cm ²	圧密量 ΔH cm	供試体高さ H cm	平均供試体 高さ H' cm	圧縮ひずみ ε %	本積圧縮係数 m _v cm ² /kgf	体積比 f					
0	0			2.0240				3.187	初期 Cc pc p0 OCR	f			
		0.2	(0.0066)		2.0273	(0.326)	#####			0.2	3.198	-0.035	
1	0.2			2.0306				3.198		0.4	3.195	0.009	
		0.2	0.0017		2.0298	0.084	4.19E-03			0.8	3.187	0.026	
2	0.4			2.0289				3.195		1.6	3.170	0.056	
		0.4	0.0050		2.0264	0.247	6.17E-03			3.2	3.132	0.129	
3	0.8			2.0239				3.187		6.4	3.001	0.434	
		0.8	0.0107		2.0186	0.530	6.63E-03			12.8	2.579	1.403	
4	1.6			2.0132				3.170		25.6	2.251	1.089	
		1.6	0.0246		2.0009	1.229	7.68E-03			51.2	1.999	0.839	
5	3.2			1.9886				3.132		0.2	2.345	0.144	
		3.2	0.0829		1.9472	4.258	1.33E-02						
6	6.4			1.9057				3.001		Cc	1.403		
		6.4	0.2681		1.7717	15.133	2.36E-02			pc	5.800		
7	12.8			1.6376				2.579		p0	5.445		
		12.8	0.2082		1.5335	13.577	1.06E-02			OCR	1.07		
8	25.6			1.4294				2.251					
		25.6	0.1603		1.3493	11.881	4.64E-03						
8	51.2			1.2691				1.999					
		-51	(0.2203)		1.3793	(15.972)	3.13E-03						
10	0.2			1.4894				2.345					
荷重段階	平均圧密 圧力 p'	t ₅₀ min	圧密係数 c _v (cm ² /d)	一次圧密量 ΔH ₁ (cm)	一次圧密比 r=ΔH ₁ /ΔH	補正圧密 係数 c _v '	透水係数 k (cm/s)	透水係数 k' (cm/s)	f̄	cv	k	mv	logf
0~0.2	0.10		(0-100平均)						(0-100平均)				
0.2~0.4	0.28											4.19E-03	
0.4~0.8	0.57	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.189	#DIV/0!	#DIV/0!	6.17E-03	0.504
0.8~1.6	1.13	0.00	#DIV/0!	0.0000	0.000	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	3.188	#DIV/0!	#DIV/0!	6.63E-03	0.504
1.6~3.2	2.26	0.35	812.0	0.0156	0.632	513.5	7.22E-08	4.57E-08	3.156	812.0	7.22E-08	7.68E-03	0.499
3.2~6.4	4.53	0.35	788.7	0.0288	0.347	273.8	1.21E-07	4.22E-08	3.108	788.7	1.21E-07	1.33E-02	0.493
6.4~12.8	9.05	3.91	59.6	0.2016	0.752	44.8	1.63E-08	1.23E-08	2.857	59.6	1.63E-08	2.36E-02	0.456
12.8~25.6	18.10	2.58	67.3	0.1476	0.709	47.7	8.26E-09	5.86E-09	2.466	67.3	8.26E-09	1.06E-02	0.392
25.6~51.2	36.20	2.07	65.2	0.1099	0.686	44.7	3.50E-09	2.40E-09	2.170	65.2	3.50E-09	4.64E-03	0.336

圧密圧力 p (kgf/cm ²)	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.4	12.8	25.6	51.2	0.2
初期読み d _i (mm)	0.027	-0.044	-0.035	0.007	0.104	0.330	1.134	3.657	5.651	7.380
最終読み d _f (mm)	-0.039	-0.027	0.015	0.114	0.350	1.159	3.815	5.739	7.254	5.177
U=0%読み d ₀ (mm)			0.000	0.000	0.115	0.334	1.042	3.637	5.615	
U=50%時間 t ₅₀ (min)			0.000	0.000	0.351	0.350	3.914	2.584	2.066	
U=100%読み d ₁₀₀ (mm)			0.000	0.000	0.271	0.622	3.058	5.113	6.714	
d ₀ - d _i (mm)			0.035	-0.007	0.011	0.004	-0.092	-0.020	-0.036	
圧密量 ΔH (cm)	-0.0066	-0.0017	0.0050	0.0107	0.0246	0.0829	0.2681	0.2082	0.1603	-0.2203
一次圧密量 ΔH_1 (cm)			0.0000	0.0000	0.0156	0.0288	0.2016	0.1476	0.1099	
一次圧密比 r			0.000	0.000	0.632	0.347	0.752	0.709	0.686	

Hi	2.0240	2.0306	2.0289	2.0239	2.0132	1.9886	1.9057	1.6376	1.4294	1.2691
H0			2.0254	2.0246	2.0121	1.9882	1.9149	1.6396	1.4330	1.2691
H100			2.0254	2.0246	1.9965	1.9594	1.7133	1.4920	1.3231	1.2691
Hf	2.0306	2.0289	2.0239	2.0132	1.9886	1.9057	1.6376	1.4294	1.2691	1.4894
(Hi+Hf)/2	2.0273	2.0298	2.0264	2.0186	2.0009	1.9472	1.7717	1.5335	1.3493	1.3793
(H0+H100)/2			2.0254	2.0246	2.0043	1.9738	1.8141	1.5658	1.3781	1.2691

f _i	3.187	3.198	3.195	3.187	3.170	3.132	3.001	2.579	2.251	1.999
f ₀			3.189	3.188	3.169	3.131	3.015	2.582	2.257	1.999
f ₁₀₀			3.189	3.188	3.144	3.086	2.698	2.350	2.084	1.999
f _f	3.198	3.195	3.187	3.170	3.132	3.001	2.579	2.251	1.999	2.345
(f _i +f _f)/2	3.192	3.196	3.191	3.179	3.151	3.066	2.790	2.415	2.125	2.172
(f ₀ +f ₁₀₀)/2			3.189	3.188	3.156	3.108	2.857	2.466	2.170	1.999

