

příloha č.2 Časový harmonogram

ID ÚKOLU	ÚKOL	ZAČÁTEK DATE	KONEC DATE
1.0	Předání pracoviště - výroba prototypového kusu	D	D+24 týdnů
2.0	Odzkoušení prototypového pracoviště	E	E+8 týdnů
3.0	Začátek sériové výroby	S	S+52 týdnů
	D = den předání pracoviště E = zkušební provoz jednotky pracoviště S = výroba sériových pracovišť		