Evidenční číslo smlouvy: S7/24-660-01

R Á M C O V Á S M L O U V A O D Í L O

I. SMLUVNÍ STRANY

I.1.

Budoucí zhotovitel:

	Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava
Fakulta:	Fakulta materiálově – technologická
Zastoupen:	prof. Ing. Kamila Janovská, Ph.D. , děkanka FMT
Sídlo:	17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba
IČO:	61989100
DIČ:	CZ61989100
Bankovní spojení:	ČSOB, a.s., Hollarova 5, 702 00 Ostrava
	CZK: 127089559/0300
	EUR: 1017371603/0300
ID datové schránky:	d3kj88v

Budoucí objednatel:

	European Welding Institute s.r.o.
Zastoupen:	Ing. Martin Sondel, Ph.D., jednatel
Sídlo:	Pikartská 1337/7, Radvanice, 716 00 Ostrava
IČO:	07383207
DIČ:	CZ 07383207
Bankovní spojení:	Komerční banka a.s., č.ú.: 115-7930310277/0100
ID datové schránky:	8yiicuy

uzavřely spolu níže uvedeného dne, měsíce a roku podle zákona č. 89/2012 Sb. v platném znění tuto **rámcovou smlouvu o dílo.**

I.2. Smluvní strany se dohodly, že ve věcech technických, protokolárního předání (převzetí) každého díla, případně k předběžnému projednávání změn smluv jsou oprávněny jednat tyto osoby:

za budoucího zhotovitele: [redacted]

za budoucího objednatele:

II. PŘEDMĚT DÍLA

II.1. Budoucí zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro budoucího objednatele dílo, jež budoucí objednatel objedná vždy samostatnou písemnou objednávkou, kterou budoucí zhotovitel písemně akceptuje. Pokud budoucí zhotovitel objednávku neakceptuje, není povinen dílo provést. Budoucí objednatel se zavazuje dílo převzít a zaplatit cenu za dílo uvedenou v čl. IV. této smlouvy a v písemné objednávce.

II.2. Objednávka musí obsahovat přesnou specifikaci objednaného díla, odkaz na tuto smlouvu, požadovaný termín provedení díla a cenu díla, případně všechna další specifika, které dílo vyžaduje. Smluvní vztah vznikne až na základě bezvýhradné akceptace objednávky ze strany budoucího zhotovitele, a nebude – li výslovně uvedeno jinak, bude se řídit ujednáními obsaženými v objednávce, její akceptaci a v této smlouvě rámcové.

II.3. Dílem se rozumí: Provádění mechanických a metalografických testů materiálů a svarových spojů v rozsahu uvedeném v příloze č. 1 – Základní rozsah zkoušek, která je nedílnou součástí smlouvy, ale i mimo něj, kdy konkrétní požadované testy budou vždy podrobně specifikovány v jednotlivých objednávkách.

II.4. Budoucí zhotovitel potvrzuje, že jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky nezbytné k předpokládané realizaci díla, a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k provedení díla nezbytné.

Doklad o akreditaci je přílohou č. 2 – Kopie osvědčení o akreditaci, která je nedílnou součástí smlouvy.

II.5. Budoucí objednatel bude mít právo kontrolovat provádění díla. Termín kontroly si budoucí objednatel sjedná s budoucím zhotovitelem písemně s dostatečným předstihem, nejméně 4 dny předem.

II.6. Budoucí objednatel je povinen poskytnout budoucímu zhotoviteli nezbytnou součinnost, spočívající v precizní specifikaci požadovaného díla a konzultacích, které si budoucí zhotovitel vyžádá. V případě, že v konkrétním případě bude potřeba ještě další součinnosti budoucího objednatele, vyzve jej budoucí zhotovitel k poskytnutí součinnosti a budoucí objednatel se zavazuje ji ve lhůtě stanovené budoucím zhotovovatelem budoucímu zhotoviteli poskytnout.

II.7. V případě, že budoucí objednatel součinnost budoucímu zhotoviteli ani přes výzvu neposkytne, je budoucí zhotovitel oprávněn od této i konkrétní uzavřené smlouvy odstoupit. O dobu prodlení s poskytnutím konkrétní vyžádané součinnosti ze strany budoucího objednatele se vždy prodlužuje lhůta pro dokončení konkrétního díla budoucím zhotovitelem.

III. Čas plnění, způsob předání díla

III.1. Smluvní strany se dohodly, že dílo dle jednotlivých akceptovaných objednávek bude budoucím zhotovitelem předáno objednateli vždy nejpozději do 30 dní od akceptace objednávky, nebude – li v konkrétním případě písemně dohodnuto jinak.

III.2. Dílo dle každé akceptované objednávky bude předáno ve formě zkušebních protokolů, výzkumných zpráv, nebo digitálních dat či obrazové dokumentace, a to na základě předávacího protokolu, který bude obsahovat údaje o smluvních stranách, díle, osobách oprávněných za strany jej podepsat, datum předání, předmět předání, informaci o tom, zda je dílo předáváno a vadami či bez a cenu za dílo. Předávací protokol jsou oprávněny podepsat za smluvní strany osoby uvedené v čl. I.2 této smlouvy.

III.3. Místem plnění je v případě každé akceptované objednávky sídlo budoucího zhotovitele.

III.4. Místem předání je v případě každé akceptované objednávky sídlo budoucího zhotovitele.

III.7. Převzetím díla nabude budoucí objednatel vlastnické právo k věci a přechází na něj nebezpečí škody na věci.

IV. Cena díla a platební podmínky

IV.1. Smluvní strany se dohodly, že cena za každé konkrétní objednané dílo bude vždy specifikována v jednotlivých objednávkách, bude stanovena dle přílohy č. 3 – Ceníku zkoušek, která je nedílnou součástí smlouvy, a ze strany budoucího zhotovitele bude akceptována akceptací.

Smluvní strany se výslovně dohodly, že celková cena za testy objednané dle této rámcové smlouvy za dobu její platnosti bude činit přibližně 750.000,- Kč (slovy: sedm set padesát tisíc korun českých), bez DPH.

K ceně bez DPH bude vždy připočítána daň z přidané hodnoty dle účinných právních předpisů.

IV.2. Budoucí objednatel provede úhradu ceny díla na základě daňového dokladu vystaveného budoucím zhotovitelem. Budoucí zhotovitel je oprávněn vystavit daňový doklad – fakturu, nejdříve v

okamžiku převzetí díla budoucím objednatelem, které bude uskutečněno na základě oboustranně podepsaného předávacího protokolu. Faktura bude splňovat náležitosti daňového dokladu podle zák. č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění.

IV.3. Splatnost daňového dokladu je 30 dní od data vystavení.

IV.4. Smluvní strany se dohodly, že v případě pochybností je daňový doklad považován za doručený objednateli třetím dnem po vypravení.

V. ZMĚNA SMLOUVY

V.1. Tuto smlouvu lze měnit pouze písemným, oboustranně potvrzeným ujednáním výslovně označeným „Dodatek“. Dodatky ke smlouvě budou číslovány vzestupnou řadou. Jiné zápisy, protokoly apod. se za změnu smlouvy nepovažují.

V.2. Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému plnění této smlouvy nebo smluv uzavřených dle této rámcové smlouvy, je povinna ihned bez zbytečného odkladu oznámit to druhé straně a vyvolat jednání zástupců smluvních stran.

VI. VĚCI K PROVEDENÍ DÍLA

VI.1. Pokud budoucí zhotovitel opatří zhotovením nebo koupí movité věci potřebné k provedení díla (materiál, drobný hmotný i nehmotný majetek), které nebudou zcela spotřebovány v souvislosti s dílem, nepožaduje a nebude požadovat budoucí objednatel jejich vydání po dokončení díla.

VI.2. Platí, že tyto věci jsou přenechány darem do vlastnictví budoucího zhotovitele a budou využívány k rozvoji školství, vědy a výzkumu.

VII. OSTATNÍ UJEDNÁNÍ

VII.1. Práva vzniklá z této smlouvy ani z žádné konkrétní smlouvy o dílo uzavřené dle této smlouvy rámcové nesmí být postoupena bez předchozího písemného souhlasu druhé strany. Započtení na pohledávky vzniklé z této smlouvy ani z žádné ze smluv uzavřených dle této smlouvy rámcové se nepřipouští.

VII.2. Dle § 1765 zák. č. 89/2012 Sb. v platném znění na sebe obě smluvní strany převzaly nebezpečí změny okolností. Před uzavřením smlouvy strany zvážily plně hospodářskou, ekonomickou i faktickou

situaci a jsou si plně vědomy okolností smlouvy, jakož i okolností, které mohou za uzavření této smlouvy nastat. Tuto smlouvu nelze měnit rozhodnutím soudu v jakékoli její části.

Totéž platí i pro každou smlouvu uzavřenou dle této smlouvy rámcové.

VII.3. Pokud správce daně zveřejní způsobem umožňující dálkový přístup skutečnost, že plátce v den uskutečnění zdanitelného plnění je nespolehlivý plátce, příjemce zdanitelného plnění uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň (DPH) na účet Finančního úřadu místně příslušného pro poskytovatele. Pokud příjemce uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň Finančnímu úřadu, příjemce si o tuto úhradu poníží platbu faktury vůči poskytovateli.

Pokud správcem daně nebude zveřejněn v den úhrady faktury bankovní účet, na který příjemce zdanitelného plnění má provést úhradu faktury, příjemce zdanitelného plnění uhradí za poskytovatele DPH. Pokud příjemce uhradí za poskytovatele zdanitelného plnění daň Finančnímu úřadu, příjemce si o tuto úhradu poníží platbu faktury vůči poskytovateli.

Totéž platí i pro každou smlouvu uzavřenou dle této smlouvy rámcové.

VII.4. Smluvní strany berou na vědomí, že smlouva může být zveřejněna v registru smluv dle z.č. 340/2015 Sb., o registru smluv, v platném znění. V případě, že bude zveřejněna, zavazuje se zveřejnění zajistit budoucí zhotovitel a informovat o zveřejnění budoucího objednatele.

Totéž platí o každé smlouvě uzavřené dle této smlouvy rámcové.

VII.5. Smluvní strany výslovně souhlasí s tím, aby tato smlouva včetně jejich případných změn byla vedena v interní evidenci smluv budoucího zhotovitele, která je přístupná jeho pověřeným zaměstnancům, a která obsahuje údaje o smluvních stranách, předmětu smlouvy, výši finančního plnění a datum jejího podpisu.

VII.6. Budoucí zhotovitel i budoucí objednatel prohlašují, že smlouva neobsahuje žádné skutečnosti, které považují za své obchodní tajemství ani neobsahuje žádné důvěrné informace.

VII.7. Smlouvy uzavřené dle této smlouvy rámcové bude možné ukončit na základě dohody smluvních stran nebo na základě odstoupení. Smluvní strany budou oprávněny písemně odstoupit od této smlouvy v případech stanovených právními předpisy a touto smlouvou. Bude platit následující:

Objednatel je oprávněn od smlouvy odstoupit, pokud:

a) zhotovitel bezdůvodně zastaví či přeruší provádění díla před jeho dokončením na dobu delší než 50 dnů.

Zhotovitel je oprávněn od smlouvy odstoupit, pokud:

a) objednatel neposkytne přes písemnou výzvu zhotoviteli jakoukoliv potřebnou součinnost k provedení či předání díla a bude v prodlení s touto součinností více než 50 dnů.
b) bylo-li soudem rozhodnuto o tom, že objednatel je v úpadku nebo podá-li objednatel sám na sebe insolvenční návrh.

VII. 8 Tato smlouva rámcová se sjednává na dobu do 31.12.2024 a může být ukončena dohodou nebo výpovědí kterékoliv ze smluvních stran. Sjednává se 3 – měsíční lhůta výpovědi. Výpověď nemusí být odůvodněna.

VIII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

VIII.1. Smluvní strany prohlašují, že posoudily obsah této smlouvy a neshledávají jej rozporným, což stvrzují svým podpisem. Smlouva byla uzavřena na základě jejich pravé a svobodné vůle po pečlivém zvážení obou stran.

VIII.2. Tato smlouva je vyhotovena ve 2 vyhotoveních s platností originálu a nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu obou smluvních stran. V případě, že smlouva podléhá povinnosti zveřejnění v registru smluv dle z.č. 340/2015 Sb., o registru smluv, v platném znění, nabývá platnosti dnem podpisu obou smluvních strana a účinnosti dnem zveřejnění v registru smluv.

VIII.3. Právní vztahy mezi smluvními stranami, které vyplývají z této smlouvy a nejsou v ní upraveny, se řídí právním řádem ČR, zejména zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění.

Přílohy:

Příloha č. 1 - Základní rozsah zkoušek
Příloha č. 2 – Kopie osvědčení o akreditaci
Příloha č. 3 – Ceník zkoušek

V Ostravě dne

V Ostravě dne ……

VŠB-TUO
prof. Ing. Kamila Janovská, Ph.D.
děkanka FMT

European Welding Institute s.r.o.
Ing. Martin Sondel, Ph.D., jednatel

Příloha č. 1 – Základní rozsah zkoušek

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 647/2023 ze dne: 4. 12. 2023

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava
objekt číslo 1691, Zkušební laboratoř SIMD
Studentská 6203/19, 708 33 Ostrava-Poruba

Zkoušky:

Pořadové číslo[1]	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody[2]	Předmět zkoušky	Stupně volnosti[3]
1	Zkouška tahem	SOP -01 (ČSN EN ISO 6892-1; ČSN EN ISO 6892-2; ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 5178)	Kovové materiály	-
2	Zkouška tvrdosti podle Vickerse	SOP -02 (ČSN EN ISO 6507-1: ČSN EN ISO 9015-1; ČSN EN ISO 9015-2)	Kovové materiály	-
3	Zkouška tvrdosti podle Brinella	SOP -02 (ČSN EN ISO 6506-1; ČSN EN ISO 9015-1)	Kovové materiály	-
4	Zkouška tvrdosti podle Rockwella	SOP -02 (ČSN EN ISO 6508-1)	Kovové materiály	-
5	Stanovení mikročistoty	SOP -04 (ČSN ISO 4967)	Kovové materiály	-
6	Stanovení velikosti zrna	SOP -05 (ČSN EN ISO 643; ASTM E 112)	Kovové materiály	-
7	Zkouška lomové houževnatosti	SOP -06 (ČSN 42 0347; ČSN EN ISO 12737; ASTM E 399; ASTM E 1820)	Kovové materiály	-
8	Zkouška rázem v ohybu	SOP - 07 (ČSN EN ISO 148-1; ČSN 42 0382; ČSN 42 0383; ČSN EN ISO 9016)	Kovové materiály	-
9	Makroskopická a mikroskopická kontrola struktury	SOP - 09 (ČSN EN ISO 17639; ČSN EN ISO 6520-1; ČSN EN ISO 5817)	Kovové materiály	-
10	Zkouška únavy a únavové trhliny	SOP - 10 (ČSN 42 0363; ČSN ISO 1352; [redacted]	Kovové materiály	-

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 647/2023 ze dne: 4. 12. 2023

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava
objekt číslo 1691, Zkušební laboratoř SIMD
Studentská 6203/19, 708 33 Ostrava-Poruba

Pořadové číslo[1]	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody[2]	Předmět zkoušky	Stupně volnosti[3]
11	Zkouška ohybem	SOP - 12 (ČSN EN ISO 7438; ČSN EN ISO 5173)	Kovové materiály	-
12*	Stanovení zbytkové napjatosti železničního kola řeznou metodou	SOP -13 (ČSN EN 13262, kap. 4.5, příloha C)	Železniční kola	-
13	Zkouška stanovení odolnosti vůči mezikrystalové korozi	SOP -15 (ČSN EN ISO 3651-2)	Ocel	-

[1] v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

[3] laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

ASTM - American Society for Testing and Materi[redacted]

Příloha č. 2 - Kopie osvědčení o akreditaci

Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. **647/2023**

Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava
se sídlem 17. listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava - Poruba, IČO 61989100

pro zkušební laboratoř č. **1691**
Zkušební laboratoř SIMD

Rozsah udělené akreditace:

Základní a speciální zkoušky fyzikálních vlastností kovových materiálů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 635/2022 ze dne 20. 12. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 12. 2028**

V Praze dne 4. 12. 2023

[redacted]

[redacted]

Příloha č. 3 – Ceník zkoušek

Test/operace		Cena (Kč bez DPH)	Jednotka
Zkoušení	Makroskopická kontrola svaru	435	makro
	Mikroskopická kontrola svaru	955	Met. Výbrus
	Zkouška tvrdosti koutový svar / svar na tupo	1335	vzorek
	Zkouška tvrdosti T svar	2005	vzorek
	Zkouška rázem v ohybu pokojová teplota	145	vzorek
	Zkouška rázem v ohybu snížená/zvýšená teplota (-70 °C - +200 °C)	220	vzorek
	Zkouška tahem za pokojové teploty	250	vzorek
	Zkouška tahem za zvýšené teploty do 400°C, včetně	885	vzorek
	Zkouška tahem za zvýšené teploty 400 - 650°C	1005	vzorek
	Zkouška tahem za zvýšené teploty 650 - 800°C	1265	vzorek
	Zkouška lámavosti (ohybem)	165	vzorek
	Zkouška MKK - var 16h	6600	nádoba
	Zkouška MKK - ohyb/ smáčknutí	165	vzorek
	Zkouška MKK - vyhodnocení	330	vzorek
	Elektronová mikroskopie (SEM, EDX)	2640	h
Výroba / příprava	Dělení materiálu nad tl. 40 mm včetně. Dle spotřeby pásů či druhu řezání.	420	sv. spoj
	Příprava materiálu na makro (frézování, řezání) TaRC	70	makro
	Příprava materiálu na makro (frézování, řezání, příprava komplet)	260	makro
	Příprava metalografického výbrusu (zalití, broušení, leštění, leptání nital)	2585	Met. Výbrus
	Výroba zkušební tyče pro zkoušku lámavosti (ohybem)	365	vzorek
	Výroba zkušební tyče pro zkoušku tahem	540	vzorek
	Výroba zkušební tyče pro zkoušku rázem v ohybu	520	vzorek
	Výroba zkušební vzorku pro MKK (smáčknutí)	405	vzorek
	Výroba zkušební vzorku pro MKK (ohyb)	1055	vzorek
Protokoly	Protokol CZ+EN	480	protokol
	Protokol + další jazyk	90	protokol