

Příloha č. 1 – Specifikace předmětu zakázky

CNC nástrojařská frézka s NC dělicím aparátem	
Řídicí systém	Heidenhain TNC 620
Minimální parametry stroje	
Pracovní rozjezdy	
Osa X	450 mm
Osa Y	350 mm
Osa Z	400 mm
Osa A NC dělička min. 125 mm s kontinuálním otáčením min průchod vřetenem 30 mm	
Rozměry pracovního stolu horizontálního	800 x 400 mm
Minimální maximální váha obrobku na horizontálním stole	300 kg
Rozměry pracovního stolu vertikálního	400 x 270 mm
Minimální maximální váha obrobku na vertikálním stole	450 kg
Počet T drážek horizontální stůl	5
Počet T drážek vertikální stůl	8
Rozměr T drážek	14H8
Otáčky vřetene	
Vertikální vřeteno	10-5000 min ⁻¹
Horizontální vřeteno	10-5000 min ⁻¹
Norma pro upínání nástrojů ve vertikálním i horizontálním vřetenu	DIN 69871
hydraulické upínání nástrojů	
Vzdálenost mezi horizontálním vřetenem a horizontálním stolem	230-630 mm
Vzdálenost mezi vertikálním koncem vřetena a horizontálním stolem	40-440 mm
Posuvy	
Osy x, y, z	10-5000 mm/min
Vysunutí pinoly	80 mm
Vyklopení vertikálního vřetena	+/- 90°
Kužel vřetena	
Vertikální	ISO 40
Horizontální	ISO 40
Výkon vřeten 100/40 % ED	7/10 kW
Kroutící moment na vřetenu	78 Nm
Lineární vedení	
Kuličkový šroub osy Z stoupání / průměr	5/32 mm
Kuličkový šroub osy X stoupání / průměr	5/25 mm
Kuličkový šroub osy Y stoupání / průměr	5/25 mm
Přesnost stroje	DIN/ISO 8615

Příloha č. 1 – Specifikace předmětu zakázky

Chladicí tank	40 l
Objem dodávané chladicí kapaliny	30 l/min
Maximální parametry stroje	
Délka	2000 mm
Šířka	2050 mm
Výška	2000 mm
Hmotnost	2500 kg
Příkon stroje	14 kVA
Další vybavení	
Stojan stroje kompaktní z šedé litiny	
Mechanická bezpečnostní ruční kolečka se stupnicí	
Pracovní osvětlení	
Elektronické ruční kolečko	
Automatické centrální mazání	
Obrobková sonda	
Nástrojová sonda	
Strojní svěrák 125 mm stabilizační kameny 14	
Sada upínek	
Sada broušených podložek	
Základní nářadí pro údržbu stroje	
Manuál v českém jazyce	
Zaškolení obsluhy	
Čerpadlo na řeznou kapalinu	
Základní nástrojové vybavení	
Sada upínačů	
Weldon ISO40/16	2x
Weldon ISO40/20	2x
Weldon ISO40/40 rohová fréza APKT d40	
Kleštinový upínač ISO40/ER32	2x
Kleštinový upínač ISO40/ER25	2x
Sada kleštin ER32 3-20 včetně klíče	
Sada kleštin ER25 2-16 včetně klíče	
Upínací kleština s axiální kompenzací ISO40	
Pouzdro pro závitníky 6,8,10,12	
Sada stopkových fréz tvrdokov průměr 3,4, 5, 6, 8, 10	4x
Sada vrtáků HSS Co 1-10	1x
Tvrdokovové vrtáky 3D průměr 2,6 3,4 5,1 6,8 8,6 10,2	3x
Tvrdokovové vrtáky 3D průměr 5,6, 8, 10	3x
Rohová fréza s VBD průměr 16,20 40,	
Čelní fréza průměr 50	
Sada strojních závitníků neprůchozí díra M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	

Příloha č. 1 – Specifikace předmětu zakázky

Sada strojních závitníků průchozí díra M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	
Řídicí systém Heidenhain TNC 620 plná verze s opcí kontinuální 4 osy	
min. 19" Multi-Touch monitor	
záruka 24 měsíců	
zajištění servisu v době záruky do 24hod. od nahlášení závady	
pozáruční servi do 72 hod. od nahlášení závady	

V Hořovicích, dne

Mgr. Lea Vojtěchová, ředitelka

Dr. Stefan Hansch, jednatel