

Díl 3

Technická zpráva

“Nákup obráběcích strojů”

ev.č. VZ65423091

Datum vydání: 09.01.2024

1. SPECIFIKACE PŘEDMĚTU KOUPE	3
1.1 Specifikace soustruhu č. 1	3
1.2 Specifikace soustruhu č. 2	4
1.3 Specifikace univerzální frézky	5
1.4 Místo dodání.....	6
2. OSTATNÍ POŽADAVKY	6

1. SPECIFIKACE PŘEDMĚTU KOUPE

1.1 Specifikace klasického soustruhu č. 1

- Točný průměr nad ložem minimálně 410mm
- Vzdálenost mezi hroty minimálně 1 000mm
- Výška soustruhu minimálně 1 300mm
- Průchod vřetene minimálně 50mm
- Posuv nožového suportu minimálně 130mm
- Posuv příčného suportu minimálně 220mm
- Výsuv pinoly minimálně 120mm
- Minimální rozsah otáček 50 – 1800 ot./min.
- Pracovní osvětlení
- Nožní brzda pro nouzové zastavení
- Minimálně 12 rychlostních stupňů
- Připojení 3f 400V
- Integrované chlazení obrobku
- Hmotnost minimálně 1 150kg

Příslušenství k soustruhu č. 1:

- Nivelační přípravky pro ustavení soustruhu
- 3 čelistové univerzální sklíčidlo namontované na soustruhu
- 3 čelistové sklíčidlo – 80mm
- Chladicí kapalina minimálně 5kg
- Otočný hrot s kuželem Mk4
- Čtyřstranný nožový držák
- Pevná luneta
- Pohyblivá luneta
- Sada výměnných středících hrotů včetně držáku hrotů s kuželem Mk4
- Sada vrtáků HSS s kuželem Mk3 minimálně v rozsahu 14 – 30mm odstupňované po 1mm
- Seřizovací nářadí
- Vrták středící oboustranný tvrdokovový – Středící úhel 60°
- Průměr 5mm

- Rychloupínací hlavička pro vrtáky v minimálním rozsahu 5-16mm s kuželem Mk4
- Redukční pouzdra Mk4 -> Mk3

3/6

Díl 3
Technická zpráva – Kupní smlouva

- Redukční pouzdro Mk4 -> Mk2
- Redukční pouzdro Mk4 -> Mk1
- Rádlovací držák s kolečkama – kosočtvercový vzor v úhlu 30°
- Všechny soustružnické nože dodat s vyměnitelnými kvalitními povlakovanými TiN břitovými destičkami s lamačem třísek v počtu 5ks ke každému noži.

Rozměr nože dle doporučení výrobce pro nabízený typ soustruhu

- Vnitřní nůž - SCFCR
- SDQCR
- STFCR

Rozměr nože dle doporučení výrobce pro nabízený typ soustruhu

- SSSC levý
- SCLC levý
- SSSC pravý
- SCLC pravý
- SDNC pravý
- Upichovací včetně držáku

1.2 Specifikace klasického soustruhu č. 2

- Točný průměr nad ložem minimálně 550mm
- Vzdálenost mezi hroty minimálně 1500mm
- Výsuv pinoly minimálně 180mm
- Minimální rozsah otáček 25 – 1600 ot./min.
- Digitální odměřování polohy
- Minimálně 12 rychlostních stupňů
- Průchod vřetene minimálně 80mm
- Posuv nožového suportu minimálně 120mm
- Posuv příčného suportu minimálně 300mm
- Připojení 3f 400V
- Hmotnost minimálně 2 000kg
- Rychloposuv
- Centrální mazání vodících ploch

4/6

Technická zpráva – Kupní smlouva

- Integrované chlazení
- Pracovní osvětlení

Příslušenství:

- Nivelační přípravky pro ustavení soustruhu
- 3 čelistové sklíčidlo
- Čtyřstranný nožový držák
- Pevná luneta
- Seřizovací nářadí
- Olejová náplň
- Sada vrtáků HSS s kuželem Mk3 v minimálním rozsahu 14-30mm odstupňované po 2 mm

1.3 Specifikace univerzální frézky

- Napětí 3fázové 400V
- Litinová konstrukce
- Minimální rozsah otáček 40-1600 ot./min.
- Maximální výška frézky 1 900mm
- Minimální rozměr stolu 1 100mm x 250mm
- Pracovní stůl s T drážkami
- Minimální příčný posuv stolu 230mm
- Minimální podélný posuv stolu 600mm
- Maximální průměr frézovací hlavy minimálně 85mm
- Kužel vřetene ISO40
- Minimální rozsah vzdálenosti vřetene od stolu 120mm – 500mm
- Minimální hmotnost 1 200kg
- Strojní posuv stolu v osách X, Y
- Digitální odměřování polohy v osách X, Y, Z
- Centrální mazání kluzných ploch
- Chlazení opracovávaného předmětu se sběrnou vanou
- Pracovní osvětlení

Příslušenství:

- Kleštinový upínač s trnem ISO40
- Kleštiny v minimálním rozsahu Ø 2-20mm
- Upínací trn ISO 40 pro frézu průměru 22mm
- Upínací trn pro frézu průměru 32mm

5/6

Díl 3
Technická zpráva – Kupní smlouva

- Sada stopkových fréz HSS povlakované TiN
- 10ks - 2 břité v rozsahu 3 – 20 mm
- 10ks – 4 břité v rozsahu 3 – 20 mm
- Frézovací hlava s frézovacím průměrem minimálně 60mm a minimálně 5ks vyměnitelných destiček čtyřhranného tvaru, pozitivní úhel čela – 1 sada náhradních destiček k frézovací hlavě. Upínání frézy ISO 40
- Upínací šroub nástrojů
- Seřizovací nářadí
- Strojní svěrák šíře čelistí minimálně 150mm, robustní konstrukce, určený pro frézování, 1x hladké čelisti, 1x prismatické čelisti
- Nivelační přípravky pro usazení stroje
- Horizontální/vertikální dělicí stůl včetně tříčelistového sklíčidla min. průměr 160mm

1.4 Místo dodání

- Soustruh č. 1 - Strakonice
- Soustruh č. 2 - Plzeň
- Frézka - Strakonice

2. OSTATNÍ POŽADAVKY

- Dodání strojů bude zahrnovat instalaci, ustavení stroje a zaškolení v místě předání.
- Dodání strojů může proběhnout i jednotlivě.
- Dodání strojů do 30. 7. 2024
- Záruční doba na stroje minimálně 24 měsíců

6/6

Technická zpráva – Kupní smlouva