



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání ABSOLVENT			
Jméno a příjmení:	XXXXX		
Datum narození:	XXXXX		
Kontaktní adresa:	XXXXX		
Telefon:	XXXXX	XXXXX	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/		XXXXX	XXXXX
Omezení /vypište/:	XXXXX		
		XXXXX	
V evidenci ÚP ČR od:	XXXXX		
Vzdělání:	XXXXX		
Znalosti a dovednosti:	XXXXX		
	XXXXX		
Pracovní zkušenosti:	XXXXX	XXXXX	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:		rozsah	druh
a) Poradenství		5 hod	Sebepoznávání, sebereprezentace a orientace na trhu práce, hledání zaměstnání, komunikační dovednosti, finanční, pracovněprávní gramotnost
b) Rekvalifikace		----	-----



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: BaK systémy s.r.o.

Adresa pracoviště: Ke Statku 18, 397 01 Písek

Vedoucí pracoviště: XXXXX

Kontakt na vedoucího pracoviště: XXXXX

Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení XXXXX

Kontakt: XXXXX

Pracovní pozice/Funkce Mentora: Vedoucí VÝROBY A LOGISTIKY

Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/

- zvyšování ziskovosti, produktivity a jakosti
- plánování, řízení, kontrolu práce divize produkce na základě cílů a strategických záměrů firmy na úrovni taktického a provádí kontrolu operativního řízení
- dodržení stanoveného finančního a výrobního plánu
- sledování a řízení stavu skladového materiálu, optimalizaci zásob a včasné zajištění potřeb výroby
- včasnou a smluvenou formu expedice zákazníkovi
- včasnou a potřebnou kvalitu, řešení požadavků obchodního oddělení , technologie a kvality bez nezbytných odkladů
- koordinace, rozvoj spolupráce oddělení s potřebami prodejců, ve prospěch zákazníků a firmy B a K
- vedení a koordinace zaměstnanců, rozdělování úkolů a kontrola plnění, motivování, hodnocení zaměstnanců
- podílení se na zlepšování a dodržování systému řízení společnosti
- spolupráce s ostatními útvary organizace
- bilance zakázek
- kapacitní plánování výroby v digitální továrně
- vedení příslušné dokumentace



III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Montážní dělník elektrických, energetických a elektronických zařízení
Místo výkonu odborné praxe:	BaK systémy s.r.o., Ke Statku 18, 397 01 Písek
Smluvený rozsah odborné praxe:	40 hod týdně/ 6 měsíců
Kvalifikační požadavky na absolventa:	výuční list
Specifické požadavky na absolventa:	Práce s PC, řidičský průkaz sk. B,
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	<ul style="list-style-type: none">- podle rozpisky přebírá materiál na zakázku ze skladu- rozmisťuje přístroje na panel nebo lišty v rozváděči dle technické dokumentace- podle zapojovacích tabulek provádí zapojení rozváděče nebo podle technické dokumentace (schéma zapojení) provádí zapojení rozváděče (dle posouzení obchodníka přitom připravuje zapojovací tabulky pro opakovanou výrobu)- provádí dokončovací práce při montáži rozváděče (tj. vložení panelu do skříně, zapojení prvků mimo panel – dveře)- pro distribuční rozváděče připravuje pasy (měď, hliník)- průběžně provádí samokontrolu provedené práce při každé operaci- dbá na bezchybné provedení a řádné utažení šroubových spojů - v případě potřeby připravuje spoje pro opakovanou výrobu- při pověření mistrem řídí přidělené pracovníky- při pověření mistrem připravuje popisky a návlečky na spoje- při pověření mistrem vyrábí propojky nebo signálky - v případě potřeby zajišťuje externí montáže u zákazníka (uživatele výrobku)- podle požadavku vedoucího servisu zajišťuje servisní zásah u uživatele výrobku)- zvyšuje si kvalifikace dle potřeby firmy- zachovává mlčenlivost o všech obchodních a organizačních skutečnostech- plní další úkoly dané nadřízeným- realizuje nápravná a preventivní opatření



KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Seznámení s pracovištěm, představení kolegům, upozornění na bezpečnostní rizika (BOZP na pracovišti)
Seznámení s provozními systémy (docházka, stravné, cestovné apod.

Vstupní rozhovor, seznámení s popisem pracovní funkce, zadání konkrétních cílů, úkolů a termínů pro zkušební dobu a seznámení s očekávanými pro tuto dobu.

Setkání se zaměstnanci ve spolupracujících pracovních pozicích

Seznámení se s organizační strukturou

Seznámení se s možnostmi vzdělávání

Seznámení se s klíčovými procesy společnosti

Další odborné školení dle potřeb funkce

Vstupní školení

Studium zákonných a interních norem (směrnice a lokální normy)

Seznámení se s klíčovými procesy společnosti

Seznámení s výrobními schémata, práce a fasování materiálu dle nich

Výroba rozváděčů

Montáž rozváděčů

-

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

zvýšení kvalifikace, osvojení si odborných kompetencí daného oboru a nové praktické dovednosti, získání vědomostí, využití získaných vědomostí v praxi

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:

Příloha č. 2 Průběžné
hodnocení absolventa

Příloha č. 3 Závěrečné
hodnocení absolventa

Příloha č. 4 Osvědčení o
absolvování odborné praxe

Příloha: Reference pro
budoucího zaměstnavatele*

Datum vydání přílohy:

**Souhrnně 1x za 3
měsíce** –

s vyúčtováním za
červen 2024 a září 2024

Při ukončení praxe –
doložit k poslednímu
vyúčtování

Při ukončení praxe –
doložit k poslednímu
vyúčtování

Při ukončení praxe –
doložit k poslednímu
vyúčtování



HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
4/2024	Seznámení se s provozem, schémata Poznání pracovních procesů – technologie, výroba, zkušebna, montáž Fasování materiálu	40h/týden	Ano – zaškolení v klíčových činnostech, konzultace
5/2024	Seznámení se s provozem, schémata Poznání pracovních procesů – technologie, výroba, zkušebna, montáž Fasování materiálu	40h/týden	Ano zaškolení v klíčových činnostech, konzultace
6/2024	Spolupráce na montáži rozváděčů, samostatné fasování materiálu dle schémat, montáž součástí a elektrických a elektronických zařízení	40h/týden	Ano zaškolení v klíčových činnostech, konzultace
7/2024	Spolupráce na montáži rozváděčů, samostatné fasování materiálu dle schémat, montáž součástí a elektrických a elektronických zařízení	40h/týden	Ano zaškolení v klíčových činnostech, konzultace
8/2024	Zapojení se do výrobního procesu, samostatné sestavování jednoduchých rozváděčů dle schématu	40h/týden	Ano zaškolení v klíčových činnostech, konzultace
9/2024	Zapojení se do výrobního procesu, samostatné sestavování rozváděčů dle schématu.	40h/týden	Ano zaškolení v klíčových činnostech, konzultace



Spolufinancováno
Evropskou unií



Příloha č. 1 Směrnice GŘ č. 17/2015

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a):.....XXXXXdne 26.3.2024
(jméno, příjmení, podpis)