**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**Výtah**: osobní lanový bez strojovny, nosnost 1000 kg (13 osob)

Technické parametry výtahu:

Druh výtahu: AOM 4 osobní výtah lanový bez strojovny

Nosnost: **1000 kg** nebo **13 osob**

Rychlost: **1,00 m/s, s regulací frekvenčním měničem**

Zdvih: **18,42 m**

Počet stanic: **8**

Umístění stanic: **5** na jedné straně, **3** naproti

Umístění stroje: nahoře ve výtahové šachtě – **výtah bez strojovny**

Proud: 400 V/50 Hz

Řízení: mikroprocesorové

Prostředí: normální

Výtahová šachta: zdivo, beton

 šířka SB = **1.800** mm, 1.940 od – 3,55

 hloubka ST = **2.650** mm

Prohlubeň výtahové šachty Gr = **1.100** mm

Horní přejezd výtahu: Sk = **3.700** mm

**POPIS VÝTAHU:**

1. Pohon

výtahový stroj bezpřevodový s trakčním kotoučem a elektromagnetickou brzdou; nosný rám stroje na tlumících gumových blocích, zabraňujících přenosu chvění do budovy; poháněcí elektromotor s ventilátorem, tepelnou ochranou, výkonem min. **4,7 kW** a počtem **180** sepnutí za hodinu;

**regulace rychlosti rozjezdu výtahové kabiny z a do stanice frekvenčním měničem, přesnost zastavení +- 1 mm**

1. Konstrukce kabiny
* ocelový rám s plechovými panely;
* účinné zachycovací zařízení pro oba směry jízdy;
* vedení kabiny s vyměnitelnými vložkami a olejovými samomazači vodítek;
* omezovač rychlosti, vybavující při dosažení 1,4násobku jmenovité provozní rychlosti.
1. Kabinové dveře

automatické, **dvoudílné**, jednostranně se otevírající s pohonem elektromotorem;
typ: S 2 šířka: **800** mm, výška: **2.000** mm;

počet: 2, materiál: **ocelový nerezový plech broušený K240.**

1. Kabina

šířka: **1.100** mm, hloubka: **2.100** mm, výška: **2.200** mm;

provedení kabiny viz popis a ČSN EN 81-70 pro přepravu imobilních osob;

stěny kabiny – ocelový nerezový plech broušený K240;

strana vstupu – ocelový nerezový plech broušený K240;

zrcadlo – čiré, na zadní stěně kabiny;

sedačka pro imobilní osoby - na boční stěně kabiny v dosahu ovládacího panelu;
madlo - nerez na zadní stěně;

podlaha – příprava pro dlažbu nebo PVC dle výběru investora;

strop/osvětlení – strop RAL 9016 bílý, bodové LED.

1. Vedení kabiny a protiváhy

- ocelová vodítka s broušenými vodicími plochami, spojená spojkami a systémem drážka/pero;

- kotvení vodítek příchytkami a konzolemi, připravenými pro beton, zdivo, ocelovou konstrukci.

1. Šachetní dveře

automatické, **dvoudílné, jednostranně se otevírající**; **PO EW 15**

typ: S 2 šířka: **800** mm, výška: **2.000** mm;

počet: 8

materiál křídel dveří: **ocelový nerezový plech broušený K240;**

rám dveří, materiál: **ocelový nerezový plech broušený K240**.

1. Elektrické vybavení

- typ řízení: simplex, jednotlačítkové, přivolávač v každé stanici

- popis funkce: jedná se o mikroprocesorové řízení se sběrem směrem oběma směry

- mikrozdvihová tlačítka s prosvětlením potvrzujícím volbu

- nouzový signál se světelnou signalizací

- závěsné kabely pro spojení strojovny s kabinou pro 8 stanic

- šachetní elektroinstalace připravená pro zapojení 8 stanic

* ukazatel polohy kabiny: v kabině 1x, venku 1x
* ukazatel směru jízdy: v kabině 1x, ve stanici 8x
* čtečka chipů pro přístupy do jednotlivých stanic včetně 80 ks chipů
* spojení telefonem: kabina – vyprošťovací služba
* světelná stěna 2x ve vstupu do kabiny.
1. Zvláštní úkony dodané s výtahem
* oleje a mazadla potřebná pro provoz výtahu;
* konečný nátěr všech částí bez finální povrchové úpravy;
* **osvětlení výtahové šachty;**
* **nouzový sjezd do nebližší stanice při výpadku proudu – vlastní zdroj;**
* tabulky a provozní předpisy v předepsaném provedení a rozsahu;
* prováděcí dokumentace;
* doprava na místo stavby a obalový materiál.

SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ ÚPRAVY A PRÁCE:

* vybourání stávajících šachetních dveří výtahu včetně úpravy ostění ve všech stanicích,
* zajištění dveřního otvoru proti pádu osob do výtahové šachty a prašnosti během prací,
* zazdění nebo zabetonování stávajících otvorů mezi strojovnou a šachtou, zednické začištění strojovny po demontáži stávající technologie a dále nové výmalby ve strojovně a protiprašný nátěr podlahy,
* drobné stavební úpravy v šachtě jako demontáž stávajících kotevních prvků, nosníků a pomocných profilů, které nebudou potřeba a jejich demontáží nebude porušena statika zdiva, zazdění nebo zabetonování kapes; nové výmalby v šachtě,
* nové rozvody elektro k nově osazenému rozvaděči v servisním sloupku ve 4.NP (je součástí dodávky vlastního výtahu), včetně řešení prostupů – požární ucpávky (stávající rozvaděč je v suterénu v 1.PP ve stávající strojovně výtahu vedle výtahové šachty),
* zednické začištění ostění a nadpraží rámů nových šachetních dveří, použít lze také např. lepené SDK desky, dle konkrétní situace po demontáži stávajících šachetních dveří,

- zabetonování prahů šachetních dveří u každého nástupiště,

- oprava části podlahy před vstupem do výtahu včetně soklu u každého nástupiště, včetně “čistého“ napojení podlahové krytiny – dlažby,

- zednické začištění prohlubně výtahové šachty po demontáži stávajícího kotvení, vybetonování železobetonové desky tl. cca 250 mm na dně prohlubně, provedení svařovaného ocelového kesonu z plechu tl. 5 mm + PU či epoxidový nátěr ocelového kesonu. Keson bude nutné svařovat přímo v prohlubni a bude doložen atest na nepropustnost,

- nová výmalba čelní stěny chodby v prostoru před výtahem, a to ve všech nástupištích.

**ODVĚTRÁNÍ VÝTAHOVÉ ŠACHTY:**

Pro odvětrání výtahové šachty bude využit stávající větrací otvor v obvodové stěně pod stropem stávající výtahové šachty.

**NAPOJENÍ VÝTAHU NA INŽENÝRSKÉ SÍTĚ:**

Jedná se pouze o připojení na elektrickou energii. Nový přívod elektro bude ze stávající strojovny
v 1. PP (stanice -2) – do nového rozvaděče situovaného v nejvyšší stanici výtahu ve 4. NP v servisním sloupku.

Stávající rozvaděč je umístěn ve strojovně výtahu v suterénu – 1. PP (stanice -2) vedle vlastní výtahové šachty – nový rozvaděč bude situován v servisním sloupku u šachetních dveří v poslední stanici, tj. ve 4. NP, tam bude elektroinstalace nově provedena a nainstalována.

**Před vlastní realizací díla Zhotovitel ověří zásadní rozměry výtahové šachty a provede sondy do zdiva výtahové šachty v místech kotvení technologie výtahu.**