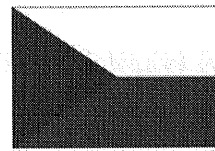


Pro:

Střední odborné učiliště stavební,
Borská 55, 301 00 Plzeň,
Adam Klik
Email: klik@souplzen.cz
Tel.: 725 705 807

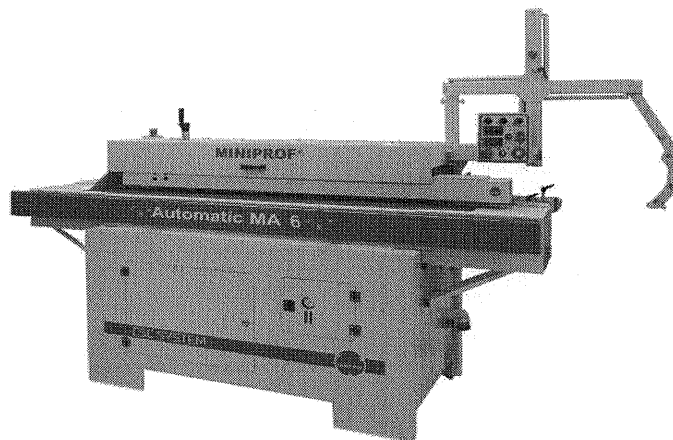
PROFESIONÁLNÍ OLEPOVAČKY HRAN VYROBENÉ V ČR



Cenová nabídka č. 2023/18/12/01 js – rev.2

Automatická olepovačka hran s předfrézovací jednotkou, vyměnitelnou vaničkou na lepidlo

MINIPROF AUTOMATIC MA 6 K



Vážený zákazníku,

Děkujeme Vám tímto za Vaši poptávku a zájem o olepovačky hran Miniprof.

Na základě našich více jak 30 letých zkušeností s výrobou a vývojem olepovaček hran Miniprof a s více než 16 000 kusy vyrobených olepovaček různých typů, které jsou v provozu po celém světě si Vám dovoluujeme představit nabídku olepovačky Miniprof MA 6, která je přizpůsobena nejmodernějším požadavkům truhlářské výroby.

V případě jakýchkoli dotazů týkajících se doplňujících informací k produktům Miniprof jsme Vám plně k dispozici.

Těšíme se na spolupráci s Vámi.

Za společnost Mynař-Trade s.r.o., výrobce olepovaček Miniprof

Jiří Szuscik
Obchodní ředitel

MINIPROF Automatic MA 6 je nejprodávanější řadou olepovaček hran Miniprof, které nabízí mnoho promyšlených a mnohdy unikátních řešení zaručujících vysokou kvalitu olepovaných dílců a maximální komfort při práci.

NOVINKA - nově také s možností výměny tavných vaniček na lepidlo

Perfektní dílenské zpracování a v neposlední řadě také kvalitní a rychlý servis vč. poradenství budou zcela jistě zárukou Vaší dlouhodobé spokojenosti.

VÝHODY OLEPOVAČEK MINIPROF AUTOMATIC



VYROBENO V ČESKÉ REPUBLICCE

- Olepovačky Miniprof jsou **kompletně vyráběny ve vlastním výrobním závodě** fy. Mynař-Trade s.r.o. v **OSTRAVĚ**.
- **RYCHLÝ SERVIS A NÍZKÉ CENY NÁHRADNÍCH DÍLŮ**
- **VEŠKERÉ NÁHRADNÍ DÍLY SKLADEM S ODESLÁNÍM DO DRUHÉHO DNE OD OBJEDNÁNÍ**
- **GARANCE OPRAVY NA 1.VÝJEZD**
- **O NAŠICH STROJÍCH VÍME VŠE – VŽDY VÁM PORADÍME A POMŮŽEME – OKAMŽITĚ.**
- **ZÁKAZNÍKY NEJVÍCE CENĚNÁ PŘEDNOST ZNAČKY MINIPROF**

ŠPIČKOVÁ ROBUSTNÍ KONSTRUKCE STROJE - OCEL, LITINA, HYDROBETON

- Unikátní, extrémně tuhá konstrukce stroje z oceli, litiny a hydrobetonu zaručuje vysokou kvalitu opracování dílců bez vibrací a maximální tuhost stroje.
- Díky jeho hmotnosti **660 kg** jsou veškeré rázy eliminovány, což zaručuje stálou přesnost nastavení stroje a tím vysokou kvalitu olepených dílců.

NASTAVENÍ STROJE Z PŘEDNÍ STRANY

- systém odklopného přítlačného ramena umožňuje kompletní nastavení všech agregátů stroje z čelní strany.
- díky tomuto systému je možné stroj umístit co jak nejlíže na stěnu a výrazně eliminovat prostorové nároky.
- tento systém ocenily stovky spokojených zákazníků, kteří denně bojují z místem

MINIMÁLNÍ ROZMĚRY PŘI ZACHOVÁNÍ EXTRÉMNÍ TUHOSTI STROJE

- délka pracovního stolu 2,30 m a celková délka vč. zásobníku na hranu 2,70 m

ZÁSOBNÍK NA HRANU S MOŽNOSTÍ UMÍSTĚNÍ SVISLE I VODOROVNĚ

- Výhodou tohoto řešení je úspora místa kolem stroje a možnost jeho přisunutí až téměř ke zdi.
- Zásobník umožňuje umístění až 3 kotoučů hranové pásky najednou.
- Možnost svislého i vodorovného umístění zásobníku a umožňuje tak zákazníkovi zvolit pro něj tu nejlepší polohu zásobníku.

JEDNODUCHÝ A PŘEHLEDNÝ OVLÁDACÍ PANEL

- Zaručuje maximální komfort při obsluze stroje.
- Možnost vypnutí jednotlivých agregátů (ZAP/VYP. přesného i hrubého kapování a předfrézovací jednotky).
- 2 DIGITÁLNÍ KONTROLERY UMOŽNÍ SPRÁVNÉ NASTAVENÍ TEPLoty LEPIDLA NA NANÁŠECÍM VÁLCI A VE VANIČCE (DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA A OKOLNÍCH PODMÍNEK)

ŠIROKÝ PODÁVACÍ PÁS

- Zajišťuje kvalitní a přesné vedení olepovaného dílce díky speciálně vyvinutému podávacímu pásu, který je veden systémem pero/drážka.
- Šířka podávacího pásu 19 cm v kombinaci s polyuretanovými přítlačnými koly vrchního přítlaku zaručuje perfektní a přesné vedení jak malých tak i velkých dílců.

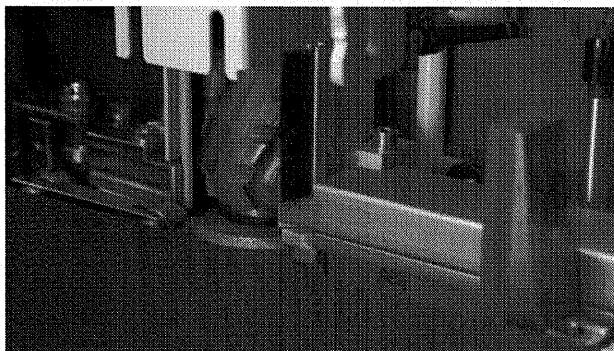
VÝŠKOVÉ CENTRÁLNÍ NASTAVENÍ PŘÍTLAČNÉHO RAMENA

- Číslicový indikátor pozice (výšky) přítlačného vodícího ramena zaručuje přesné nastavení na danou tloušťku resp. výšku dílce (10 - 60 mm) olepovaného dílce.
- Rameno se zvedá centrálně díky přesnému a robustnímu vedení celého přítlaku a bez nutnosti jakékoliv aretace

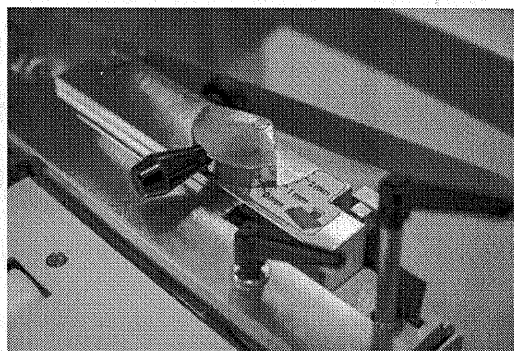
STANDARDNÍ VÝBAVA STROJE

PŘEDFRÉZOVACÍ JEDNOTKA S DIAMANTOVÝM NÁSTROJEM

- Jedinečný systém předfrézování umožňuje používání pouze jednoho frézovacího diamantového nástroje a tím **snižuje náklady na provoz a broušení.**
- Úběr předfrézu až 2,0 mm S **PLYNULÝM NASTAVENÍM (můžete nastavit hodnoty po 0,1mm)**
- Pneumatický zadní přítlak spolehlivě zabraňuje vyštípnutí a poškození konce olepovaného dílce (SYSTÉM VYCHÁZÍ Z PRINCIPU JAKO ZALOŽENÍ DÍLCE NA SPODNÍ FRÉZCE)
- **TENTO SYSTÉM FUNGUJE SPOLEHLIVĚ NA VÍCE NEŽ 700 KS PRODANÝCH OLEPOVAČEK PO CELÉM SVĚTĚ**



Předfrézovací jednotka s přítlačnou patkou



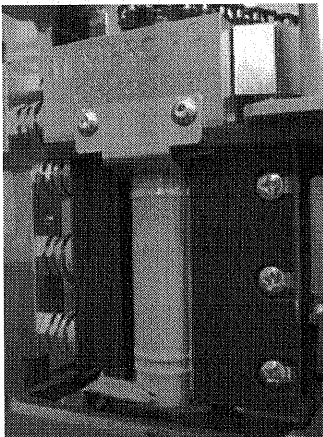
Plynulé nastavení úběru od 0-2,0 mm

NANÁŠECÍ JEDNOTKA – S MOŽNOSTÍ VÝMĚNY VANIČKY I NANÁŠECÍHO VÁLEČKU

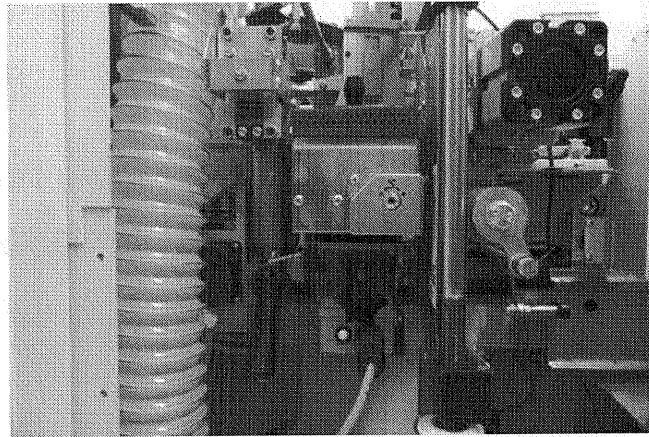
- **Patentovaná** nanášecí jednotka umožňuje práci stroje **bez nutnosti jejího mazání**.
- Vanička vč. nanášecího tubusu je **poteflonovaná**.
- Jednoduchá regulace nanášení množství lepidla na dílec
- **MOŽNOST LEPENÍ PUR (POLYURETANOVÝMI) I KLASICKÝMI EVA LEPIDLY BEZ NUTNOSTI ÚPRAV OLEPOVAČKY.**

NOVINKA – vyměnitelná vanička na lepidlo s přehřevem **(cena viz. Dodatečné příslušenství)**

- Nový systém vyměnitelných **poteflonovaných** vaniček na lepidlo u strojů Automatic MA 6 umožňuje snadnou výměnu lepidel všech barev a typů dle požadavků zákazníka rychle, bezpečně a efektivně.
- Ideální pro zakázkové lepení různých dekorů ve vysoké kvalitě a vždy se správnou barvou tavného lepidla.
- **Díky 2 ks digitálních teploměrů je možné nastavovat separátně teplotu na nanášecím válci a také ve vaničce (vynikající při nízkých okolních teplotách) z ovládacího panelu.**



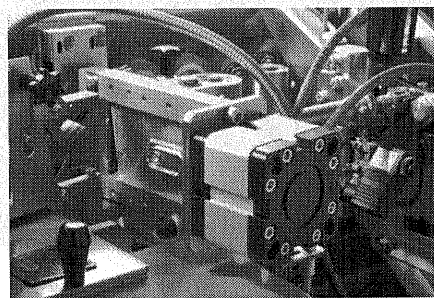
Výměnný teflonovaný nanášecí válec



Vyměnitelná vanička - pohled ze zadní strany

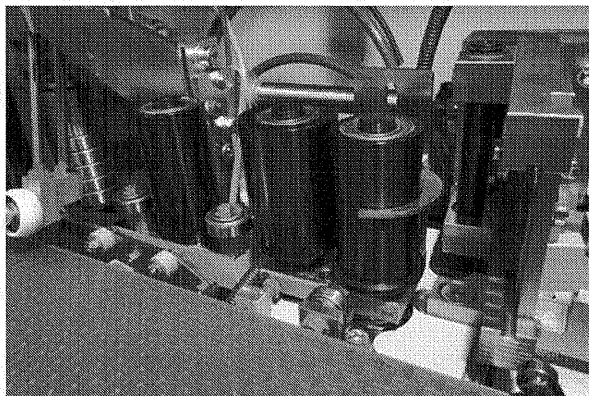
HRUBÉ KAPOVÁNÍ

- Pro odstřížení hranovací pásky do tl. 3 mm.
- Kyvné uložení agregátu zaručuje plynulé ustřížení pásky za chodu stroje a nedochází tak ke krátkodobému zadržení olepovaného dílce během stříhu.



LISOVACÍ JEDNOTKA

- 3-válcová lisovací zóna s kopírováním.
- Obsahuje 2 přítlačné válce pevné a 1 kopírovací a výškové vedení pásky pro její rovnoměrné nalepení na dílec.

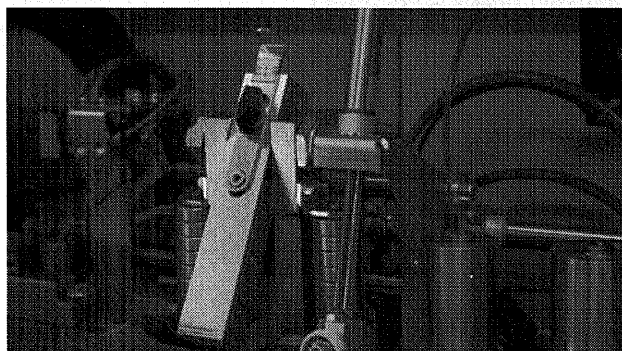


JEDNOTKA PŘESNÉHO KAPOVÁNÍ - VÝBĚR ZE DVOU TYPŮ NA PŘÁNÍ

VERZE MA 6 K

– KAPOVACÍ NŮŽKY S AUTOMATICKÝM OSTŘÍKEM KAPOVACÍCH NOŽŮ

- Automatický kapovací agregát s možností jemného doladění stříhu se vyznačuje vysokou tuhostí, přesností a jednoduchostí.
- Tento systém není zdrojem pilin
- Kapovací agregát je vybaven automatickým ostřikem kapovacího nože.
- Toto řešení zabraňuje zanesení kapovacího nože a celé jednotky lepidlem a umožňuje tak práci stroje bez nepříjemných prodlev způsobených čištěním.
- **S tímto systémem dokážete plně zakapovat dílce délky od 75 mm !!!**



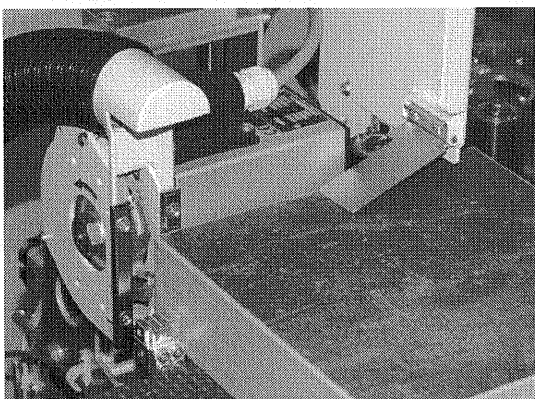
VERZE MA 6 P

**- FUNKCE KAPOVÁNÍ FRÉZOVACÍM NÁSTROJEM S PROFILEM R 2 (POLOROŽKOVÁNÍ)
-- FUNKCE KAPOVÁNÍ DO ROVINY**

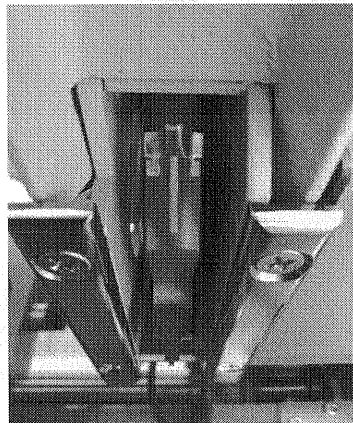
- systém umožní zákazníkovi díky důmyslné konstrukci frézovacího nástroje na dílcích při 90° navolit následující opracování hrany (kapování) :

- a) do roviny (kolmé)
- b) rádiusem R 2 (tzv. polorožkování)

- nastavení uvedených funkcí z ovládacího panelu stroje



Kapovací agregát s funkcí polorožkování



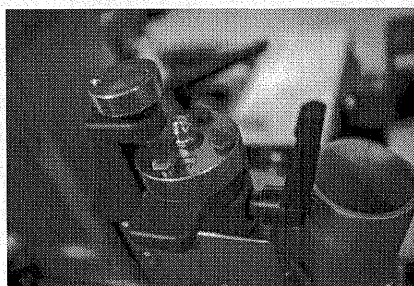
Nástroj s kombinovaným břitem

FRÉZOVACÍ JEDNOTKA S KOPÍROVACÍMI KOLY

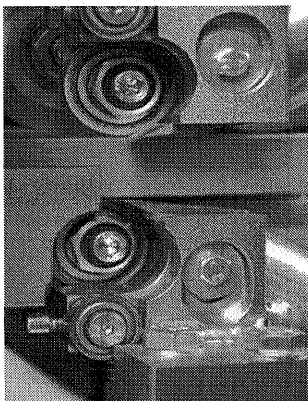
NOVINKA

!!! Frézování rádiusem R2 u pásy tl. 1 mm + standardně šikminou 45° !!!

- frézovací nástroje s vyměnitelnými a brousitelnými destičkami
- rychlé přenastavení tloušťky hrany – **SYSTÉM REVOLVER** (přenastavení za 15sek.)
- motory upevněné na litinových nosičích pro stabilní opracování bez vibrací
- používáme špičkové vysokofrekvenční motory



PLOŠNÉ CIDLINY PRO ZAČIŠTĚNÍ DÍLCŮ



- Perfektní a přesné odstranění zbytků lepidla z plochy obráběného dílce.
- Cidliny s jemným doladěním pomocí excentru zaručují perfektní výsledek.
- Cidliny jsou vyměnitelné s možností přebroušení a opětovného použití.
- Použitý materiál – slinutý karbid (velmi vysoká tvrdost a trvanlivost)

Za příplatek možnost dovybavení AUTOMATICKÝM OSTRÍKEM CIDLIN (popis funkce viz. níže)

ODSÁVÁNÍ STROJE

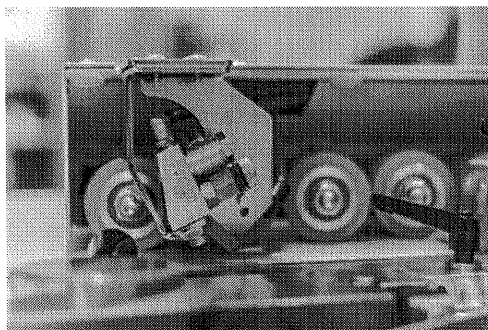
- Vysoce efektivní systém odsávání díky promyšlenému opláštění jednotlivých nástrojů zaručuje velmi účinný odvod odfrézovaného materiálu.
- Odsávací vývody jsou umístěny na boční straně stroje.
- Díky odsávacím vývodům pouze 1 x 120 mm a 1 x 80 mm se výrazně snižují náklady na pořízení drahého odsávání.
- **NENÍ NUTNÉ POŘÍZENÍ SBĚRNÉHO POTRUBÍ JAKO U OLEPOVAČEK S HORNÍMI VÝVODY – ÚSPORA CA. 10 – 15 000 Kč.**

Dodatečné příplatkové příslušenství pro AUTOMATIC MA 6 K / MA6 P

Níže nabízené dodatečné příslušenství (mimo rádiusové cidliny) neovlivňuje kvalitu obráběných dílců, ale usnadňuje, urychluje a zlevňuje práci se strojem

1. Antiadhezivní ostrík dílce RIEPE pro perfektně čistý dílec

26 800 Kč



Špičkový systém nanášecích trysek od německého výrobce RIEPE eliminuje pracné čištění zaschlého lepidla z olepeného dílce a je umístěn před předfrézovací jednotkou. **IDEÁLNÍ TAKÉ PŘI LEPENÍ PUR LEPIDLY.**

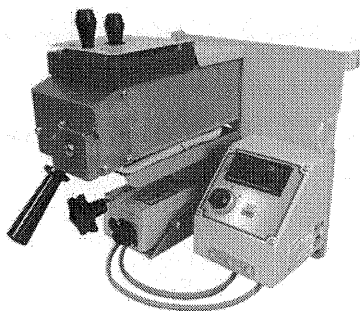
Elektronický řídicí systém nanáší tryskami zn. RIEPE velmi tenkou vrstvu separačního prostředku přímo na vrchní i spodní stranu dílce v šířce ca 10 mm od kraje dílce. Separací prostředek tak nedovolí přebytečnému

lepidlu přilepit se na jeho povrch a zaručuje perfektně čistý povrch. Výrazně se minimalizuje nutnost jakéhokoliv dočištění dílců a tím se zabráňuje zvyšování nákladů na výrobu. **Systém RIEPE výrazně přispívá k perfektní výstupní kvalitě dílců – DOPORUČUJEME.**

MOŽNOST DODATEČNÉ MONTÁŽE!!!

2. Vyměnitelná vanička vč. předehřívací stanice

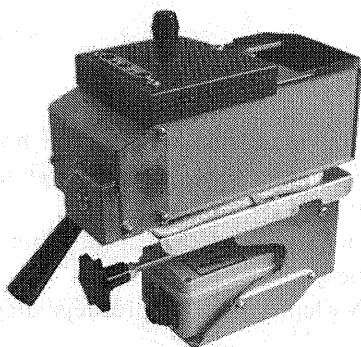
33 700 Kč



- zakoupení vaničky vč. předehřívací stanice je nutné v případě, že předehřívací stanicí není zákazník již vybaven

3. Vyměnitelná vanička bez předehřívací stanice

27 000 Kč

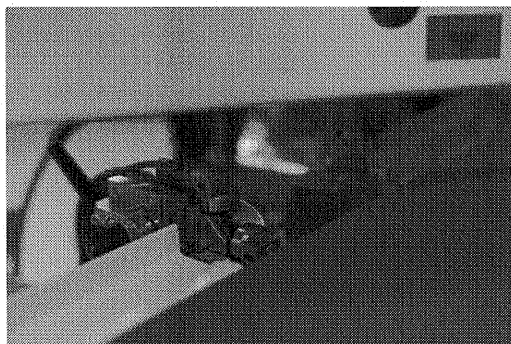


- slouží jako další (několikátá) náhradní vanička
- zakoupení vaničky je možné v případě, že předehřívací stanicí je zákazník již vybaven

Pro vložení náhradní vaničky s lepidlem do stroje je nutné předehřátí lepidla ve vkládané vaničce.

4. Rádiusová – profilová cidlina vč. Ofuku s kopírováním ve dvou osách

29 700 Kč

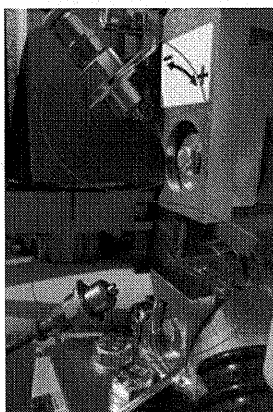


- odstraní případné stopy po frézovacích nožích a maximálně zúšlechťí povrch hrany

- **MOŽNOST DODATEČNÉ MONTÁŽE!!!**

5. Automatický ostřík cidlin

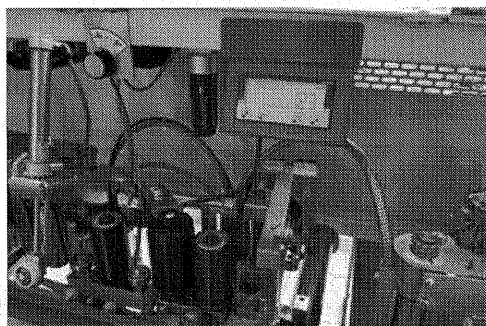
17 500 Kč



- udržuje cidliny stále čisté a namazané, čímž se snižuje jejich opotřebení a nutnost stálého čištění.
- zvyšuje efektivitu odsávání
- cidliny jsou automaticky mazány v pravidelném naprogramovaném intervalu.
- **MOŽNOST DODATEČNÉ MONTÁŽE!!!**

6. Automatické počítadlo délky nalepené hrany

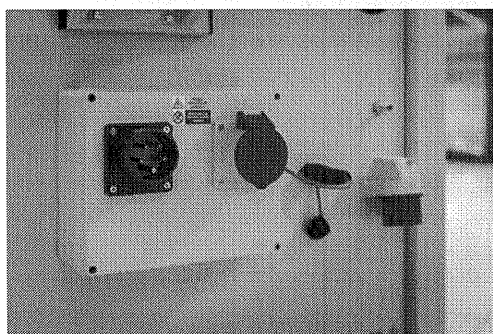
6 200 Kč



- počítadlo přesně sleduje množství spotřebované hrany a je vybaveno funkcí počítání celkového množství + funkci počítání množství s možností vynulování.
- výborný pomocník pro zakázkové lepení (není nutno složitě počítat množství lepené hrany)
- pomáhá sledovat stav olepovačky pro přesnější diagnostiku stavu stroje
- **MOŽNOST DODATEČNÉ MONTÁŽE!!!**

7. Jednotka automatického rozběhu odsávání (doporučujeme)

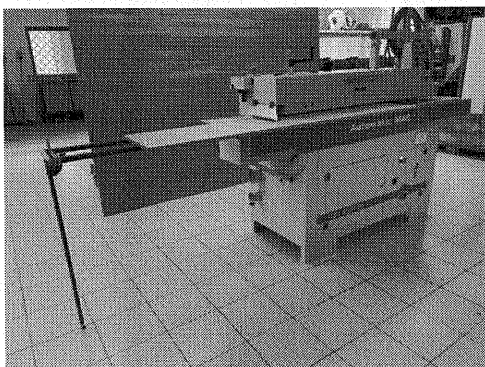
5 900 Kč



- zajišťuje okamžitý a automatický rozběh odsávací jednotky připojené k olepovačce
- odsávání se automaticky spustí ihned po zapnutí podávacího pásu olepovačky a nedojde tak ke znečištění stroje z důvodu nespuštěného odsávání
- odsávání se zapojí přímo do olepovačky MINIPROF AUTOMATIC
- **MOŽNOST DODATEČNÉ MONTÁŽE!!!**

8. Pojezdová zátěžová kolečka s brzdou**17 900 Kč**

- speciální zátěžová kolečka umožňují posun stroje v případě stísněného prostoru v dílně a výrazně zvyšují komfort při práci na olepovačce.
- všechna kolečka jsou vybavena aretací

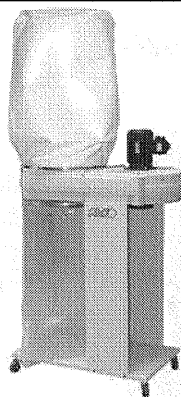
9. Prodloužení pracovního stolu olepovačky - NOVINKA**12 500 Kč**

- tato sklopná prodloužení výrazně usnadňují obsluhu manipulaci a lepení delších dílců.
- zjednodušují navádění dílců na vodící pravítka
- sklopné provedení umožňuje zachovat stávající délku stroje a zvyšuje přidanou hodnotu stroje.
- cena za komplet (2ks)

10 + 11. Odsávací zařízení AI-KO Mobil 200 vč. propojovacích prvků (hadice, rozbočka)

Odsávání MOBIL 200 je speciálně navrženo pro odsávání olepovacích strojů, kde je již výrobcí požadován vysoký výkon, který běžné odsávací zařízení kvůli konstrukci určené převážně pro odsávání konvenčních dřevoobráběcích strojů nedosahují. Konstrukce plastového rotoru a těla odsávače je navržena speciálně pro dosažení vysokých podtlakových parametrů.

- Mobilní provedení pro snadnou manipulaci
- Možnost dovybavit filtrem se zvýšenou filtrační plochou pro olepovačky s předfrézovacím agregátem (za příplatek).



Odsávač je vybaven rotorem z tvrzeného plastu a je vyrobeno speciálně pro odsávání odpadu od olepovaček hran. Konstrukce odsávání není vhodná pro jiné typy dřevoobráběcích strojů, kde hrozí kontakt s odřezkem nebo kusem dřevní hmoty. **HROZÍ POŠKOZENÍ ROTORU!**

Součástí ceny je také samostatně dodávaná antistatická hadice wire pr. 200 mm vč. plechové propojovací rozbočky 200 mm / 1x120, 1x80 (viz. položka č. 11 nabídky).

Technické parametry

Parametry	Jednotky	Hodnoty
Typ	-	MOBIL 200
Odsávací kapacity (max)	m ³ /h	2 500
Podtlak (max)	Pa	2 700
Filtrační plocha	m ²	3
Objem odpadních vaků	Ltr	175
Napojovací hrdlo	mm	200
Napětí	V	400
Motor	kW	2,2
Váha	kg	60
Výška	mm	2 300
Šířka	mm	580
Délka	mm	1 090

Technické parametry olepovačky Miniprof Automatic MA 6K / MA 6P

Pracovní rozměry dílce		
Tloušťka olepovaného dílce	mm	10,00 - 60
Šířka olepovaného dílce - min. VERZE K/P	mm	75 / 75*
Délka olepovaného dílce - min. VERZE K/P	mm	75 / 180*
Rozměry hrany		
Tloušťka hrany	mm	0,5 - 3
Rozměry pásky - dýha	mm	0,5 - 2 / 40 mm
Rozměry pásky - ABS, PVC	mm	0,5 - 2 / 65 mm
Rozměry pásky - ABS, PVC	mm	3 / 40 mm
Předfrézovací jednotka		
		ano
Úběr materiálu	mm	0 - 2
Průměr diamantového nástroje	mm	60
Max. výška opracování	mm	60
Otáčky	ot./min.	14400
Příkon motoru (1ks)	kW	0,75
Ovládací panel		
Možnost vypnutí jednotlivých agregátů		ano
Ukazatel teploty lepidla – 2 ks digitální		ano
Plynulá digitální regulace teploty lepidla		ano
Rozměry		
Délka pracovního stolu	mm	2 300
Hloubka	mm	700
Délka stroje vč. zásobníku hrany	mm	2 750
Výška se zásobníkem	mm	1 800
Hmotnost	kg	660
Elektrovýbava		
Napětí	V	3 x 400
Příkon celkem MA 6K / MA 6P	kW	3/3,3*
Ostatní		
Rychlost posuvu	m/min	7
Výsuvný stůl pro dílce různých délek		ano
Pracovní tlak vzduchu min. MA6K/MA6P	bar	6/7*
Odsávací hrdlo ø	mm	1 x 120, 1 x 80

* HODNOTA JE PLATNÁ PRO VERZI MA6 P – kapování frézovacím nástrojem

Cenová nabídka

Pol.	Předmět nabídky	Ceníková cena Kč	Cena v Kč zákazník
1.	Miniprof Automatic MA 6 K	420 000	415 000
2.	Automatický ostřík plošných cidlin	17 500	17 500
3.	Vyměnitelná vanička vč. dohřívací stanice	33 700	17 500
4.	Vyměnitelná vanička bez dohřívací stanice	27 000	X
5.	Rádusová cidlina R2 s ofukem špony	29 700	x
6.	Ostřík dílce RIEPE	26 800	X
7.	Jednotka automatického rozběhu odsávání	6 200	X
8.	Digitální počítadlo délky olepené hrany	6 500	X
9.	Prodloužení pracovního stolu olepovačky	12 500	12 500
10.	Odsávací zařízení AL-KO Mobil 200	29 100	29 100
11.	Antistat.hadice pr. 200 mm vč. rozbočky plech 200/120,80	3 980	3 980
12.	Doprava, Instalace stroje, Zaškolení obsluhy	8 500	8 500
Cena po slevě za pol.č. 1,2,3,9,10,11,12 v Kč bez DPH			504 080 ,-
Cena po slevě za pol.č. 1,2,3,9,10,11,12 v Kč včetně DPH 21%			609 936,80 Kč

Obchodní, platební a záruční podmínky

Uvedené ceny jsou uvedeny v Kč.

Dodací lhůta:	cca. 4-6 týdnů k dnešnímu dni a po úhradě zálohy 50 000 Kč + DPH
Platební podmínky:	100 % ceny stroje musí být uhrazeno nejpozději 7 dní před předáním stroje uživateli
Platnost cenové nabídky:	do 31.12.2024
Záruka:	12 měsíců

V Ostravě dne 18.12.2023

Jiří Szuscik
Obchodní ředitel