



Spolufinancováno
Evropskou unií



Příloha č. 1 Směrnice GŘ č. 17/2015

PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

C

I. Uchazeč o zaměstnání		ABSOLVENT
Jméno a příjmení:		
Datum narození:		
Kontaktní adresa:		
Telefon:		
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/		
Omezení /vypište/:		
V evidenci ÚP ČR od:		
Vzdělání:	Střední průmyslová škola polytechnická – Centrum odborné přípravy Zlín Obor – Obráběč kovů (Operátor konvenčních a CNC obráběcích strojů)	
Znalosti a dovednosti:	Práce s PC, MS Office (Word, Excel, Powerpoint), ŘP sk. B	
Pracovní zkušenosti:	Zálesí a.s. v Luhačovicích - praxe v průběhu 3. ročníku	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	4 hodiny	Individuální poradenství
	14 hodin	Skupinové poradenství
b) Rekvalifikace		



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: JK Nástroje s.r.o.

Adresa pracoviště: č.ev.74, 686 04 Podolí

Vedoucí pracoviště:

Kontakt na vedoucího pracoviště:

Zaměstnanec pověřený vedením
odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení:

Kontakt:

Pracovní pozice/Funkce Mentora mistr výroby

Druh práce Mentora /rámec
pracovní náplně/ Přiděluje práci operátorům, kontroluje kvalitu a výkon
operátorů



III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Operátor CNC strojů
Místo výkonu odborné praxe:	č.ev.74, 686 04 Podolí
Smluvený rozsah odborné praxe:	37,5 hodin/týden, 12 měsíců
Kvalifikační požadavky na absolventa:	výuční list v oboru obráběč kovů
Specifické požadavky na absolventa:	Spolehlivost, dobrá pracovní morálka, pracovní nasazení
Druh práce:	Seznámení se s provozem, seznámení se s BOZP, seznámení se se stroji. Seznámení se s daným programem na 1. čtvrt roku. Obsluha 1 stroje. Výměna výrobků v upínačích. Schopnost správného měření posuvným měřítkem, mikrometrem, kalibry, měrkami, výškovým měřicím přístrojem, 3D SMS a také vizuální kontrolu povrchů. Znalost údržby stroje. Obsluha 2 a více strojů. Výměna a zaměrování nástrojů. Schopnost samostatného zapnutí/vypnutí stroje + manipulace se strojem. Evidence technických dat o průběhu a výsledcích práce. Čtení ve výkresové dokumentaci + měřicím protokolu a následné úpravy v programu. Seřízení funkcí stroje. Seřízení obráběcího stroje a výrobního procesu na požadované tolerance, odzkoušení vyrobených předmětů za použití různých měřicích a zkušebních strojů.

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, postupné plnění zadaných úkolů dle požadavků a potřeb výroby, proškolení v nových postupech.

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Získání nových teoretických i praktických dovedností, zvyšování kvalifikace, při splnění a zvládnutí požadovaných dovedností postup do vyšší tarifní třídy



Spolufinancováno
Evropskou unií



Příloha č. 1 Směrnice GR č. 17/2015

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:

Příloha č. 2 Průběžné
hodnocení absolventa

Příloha č. 3 Závěrečné
hodnocení absolventa

Příloha č. 4 Osvědčení o
absolvování odborné praxe

Příloha: Reference pro
budoucího zaměstnavatele*

Datum vydání přílohy:

Čtvrtletně, do konce
následujícího měsíce po
čtvrtletí

Po ukončení odborné praxe,
do konce následujícího
měsíce

Po ukončení odborné praxe,
do konce následujícího
měsíce

Po ukončení odborné praxe,
do konce následujícího
měsíce

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

Av případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Březen, duben, květen 2024	Seznámení se s provozem, seznámení se s BOZP, seznámení se se stroji. Seznámení se s daným programem na 1. čtvrt roku. Obsluha 1 stroje. Výměna výrobků v upínačích. Schopnost správného měření posuvným měřítkem, mikrometrem, kalibry, měrkami, výškovým měřicím přístrojem, 3D SMS a také vizuální kontrolu povrchů. Znalost údržby stroje.	37,5 hod/týden	
Červen, červenec, srpen 2024	Obsluha 2 a více strojů. Výměna a zaměřování nástrojů. Schopnost samostatného zapnutí/vypnutí stroje + manipulace se strojem. Evidence technických dat o průběhu a výsledcích práce.	37,5 hod/týden	
Září, říjen, listopad 2024	Čtení ve výkresové dokumentaci + měřicím protokolu a následné úpravy v programu. Příprava pracovního procesu. Seřízení funkcí stroje	37,5 hod/týden	
Prosinec 2024, leden, únor 2025	Seřízení obráběcího stroje a výrobního procesu na požadované tolerance, odzkoušení vyrobených předmětů za použití různých měření a zkušebních přístrojů.	37,5 hod/týden	



Spolufinancováno
Evropskou unií



Příloha č. 1 Směrnice GR č. 17/2015

[Empty rectangular box for content]

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a): dne...5.2.2024.....
(jméno, příjmení, podpis)