



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání		ABSOLVENT
Jméno a příjmení:		
Datum narození:		
Kontaktní adresa:		
Telefon:		
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/		
Omezení /vypište/:		
V evidenci ÚP ČR od:		
Vzdělání:	Střední průmyslová škola polytechnická – Centrum odborné přípravy Zlín Obor – Mechanik seřizovač	
Znalosti a dovednosti:	Práce s PC, MS Office (Word, Excel, Powerpoint), ŘP sk. B, anglický a německý jazyk, CAD	
Pracovní zkušenosti:	3.10.2023 – 31.12.2023 – DPČ u p. Martina Maňáska	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	3 hodiny	Individuální poradenství
b) Rekvalifikace		

II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: Martin Maňásek

Adresa pracoviště: Kněžpole 1,68712

Vedoucí pracoviště:

Kontakt na vedoucího pracoviště:

Zaměstnanec pověřený vedením
odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení:

Kontakt:

Pracovní pozice/Funkce Mentora Majitel firmy

Druh práce Mentora /rámec
pracovní náplně/

Operátor CNC strojů, seřizování, programování
CAD/CAM, měření dle výkresové dokumentace pomocí
Posuvného měřidla, Mikrometru, Výškoměru, měření
drsnoti. Čištění dílů pomocí Ultrazvukové čističky,
zapojení strojů, usazení, práce na vrtačce, ožehlení dílů.
Cenové návrhy výrobků, vyhledávání nových
spolupracujících firem.

III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Operátor CNC strojů
Místo výkonu odborné praxe:	Kněžpole 1,68712
Smluvený rozsah odborné praxe:	40 hodin týdně
Kvalifikační požadavky na absolventa:	SŠ s maturitou – obor Mechanik seřizovač
Specifické požadavky na absolventa:	Pracovitost, bezúhonnost, spolehlivost, samostatnost, řidičské oprávnění sk. B, program CAM
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	Obsluha, kontrola a údržba CNC strojů, seřizování, programování CAD/CAM, měření dle výkresové dokumentace pomocí posuvného měřidla, mikrometru, výškoměru, měření drsnosti. Čištění dílů pomocí ultrazvukové čističky, zapojení strojů, usazení, práce na vrtačce, ožehlení dílů. Čtení ve strojírenských dokumentacích, používání technických podkladů, sestavení řídicích programů pro stroje, evidence technických dat o průběhu a výsledcích práce.

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Seznámení s provozem, seznámení s BOZP, s CAD/CAM systémem, se stroji, měřidly, základy programování, seřizování, údržba a kontrola nástrojů

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Osvojení si technologického postupu obrábění v různém programovacím prostředí (Okuma, Fanuc, Siemens, Syntec, Mops), seřízení stroje (najatí nástrojů, osazení nástrojové hlavy nástroji) výroba finálního výrobku (zvolení vhodného stroje) Programování v Edgcam, Cimco.

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:**Příloha č. 2** Průběžné
hodnocení absolventa

Čtvrtletně, do konce následujícího měsíce po čtvrtletí

Příloha č. 3
Závěrečné hodnocení
absolventaPo ukončení odborné praxe, do konce následujícího
měsíce**Příloha č. 4**
Osvědčení o
absolvování odborné
praxePo ukončení odborné praxe, do konce následujícího
měsíce**Příloha:** Reference
pro budoucího
zaměstnavatele*Po ukončení odborné praxe, do konce následujícího
měsíce

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Březen, duben, květen 2024	Seznámení s provozem, školení BOZP, seznámení s měřidly, se stroji, obsluha CNC strojů.	40h/týdně	
Červen, červenec, srpen 2024	Základy programování CAD, CAM, vytvoření nového postprocesoru pro nový stroj (Edgecam, Cimco)	40h/týdně	
Září, říjen, listopad 2024	Seřizování nástrojů na stroji, nahrání programu do stroje. Správné upevnění nástrojů a materiálu. Korekce nástroje, úprava programu na stroji Správný výběr stroje pro nejefektivnější výrobu. Výpočty řezných podmínek, pro různé druhy materiálu.	40h/týdně	

**Prosinec
2024, leden,
únor 2025**

**Údržba strojů, kontrola a doplnění
provozních kapalin.
Výběr chlazení při výrobě, mytí dílu,
expedice.
Kompletní výrobní postup pro vytvoření
dílu dle výkresové dokumentace.
Seřízení podavače tyčí, stroje, nástrojů,
pokročilé programování, měření na
profilprojektoru, mikroskopu, kontrola dle
norem ISO.**

40h/týdně

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

*Schválil(a):.....dne.....5.2.2024.....
(jméno, příjmení, podpis)*