

Specifikace požadovaných prací

Příloha č. 1

Název zakázky: Údržba, opravy a odstraňování závad u ST PCE 2025-2025

Číslo smlouvy: S 640 072 300 23

Číslo objednávky: 16

Termín plnění	Místo plnění	Popis práce	Druh a délka výluk	Požadavek na Harm. a TPVP	Druh fakturace	Ostatní	Cena
Od účinnosti objednávky do 31. 3. 2024	Obvod ST Pardubice viz. záložka "Výluky"	Svařování a navařování kolejnic a opravné broušení kolejnic a výhybek	viz. Záložka "Výluky". V případě změny termínu výluk bude zhotoviteli přesný termín a délka výluk upřesněn emailem nejdéle 24 hodin před začátkem výluky.	ne	jednorázová	obj. č. 16	1 927 705,00 Kč
Celková cena							1 927 705,00 Kč

Číslo pol.	Popis	Jednotka	Množství	Jedn. cena	cena celkem
5910020110	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	36,00		
5910020120	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar	79,00		
5910020130	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	16,00		
5910021120	Svařování kolejnic termitem zkrácený předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	4,00		
5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar	15,00		
5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar	35,00		
5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar	8,00		
5910085015	Navaření hlavy kolejnice tvar UIC60, R65	cm2	900,00		
5910090060	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	3,00		
5910090070	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm	kus	2,00		
5910090120	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic montované z kolejnic úhel odbočení 3,5°-4,9° (1:11 až 1:14) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	1,00		
5910090410	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli bainitické úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení do 10 mm	kus	1,00		
5910090560	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	7,00		
5910090620	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:18,5 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	1,00		
Celkem					1 927 705,00

Plán výluk na svařování

TO / Úsek	Druh	Den	Délka (hod)
TO ČT 2			
žst. česká Třebová (výh. č. 481)	denní	7.3.	7 hod
TO UnO			
TÚ Letohrad - Lichkov	nepř.	18. - 28. 3.	
TO Choceň			
žst. Choceň (výh.č. 43,65)	denní	27.3.	7 hod
žst. Zámorsk	denní	2. a 3.3.	2 x 7 hod
TÚ Holice - Chrudim	denní	4. a 5.3.	2 x 7 hod
TÚ Holice - Chrudim	denní	6 a 7.3.	2 x 9 hod
žst. Vysoké Mýto	denní	27.3.	7 hod
TO Pardubice			
žst. Přelouč	denní	17.3.	12 hod
žst. Pardubice	denní	21. - 24.3.	4 x 7 hod
žst. Řečany n. Labem	denní	7, 12.3.	2 x 6 hod
žst. H. Městec	denní	8. - 10.3.	3 x 9 hod
žst. Záboří n. L.	denní	14.3.	6 hod

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 4402051

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 309cb091-7ded-4913-a0a1-9132068ad005

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Eva KROUPOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 26.02.2024 13:16:09



80a17a96-9037-4050-98e6-463a4f4b3167