



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání			ABSOLVENT		
Jméno a příjmení:	XXXXXX				
Datum narození:	XXXXXX				
Kontaktní adresa:	XXXXXX				
Telefon:	XXXXXX				
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/	XXXXXX				
Omezení /vypište/:	XXXXXX				
V evidenci ÚP ČR od:	XXXXXX				
Vzdělání:	XXXXXX				
Znalosti a dovednosti:	XXXXXX				
Pracovní zkušenosti:	XXXXXX				
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:		rozsah		druh	
a) Poradenství		XXX		XXX	
b) Rekvalifikace		XXX		XXX	



Spolufinancováno
Evropskou unií



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace:	KrimpSystems s.r.o.
Adresa pracoviště:	Střemchoví 53, Dolní Loučky 594 55
Vedoucí pracoviště:	XXXXXX
Kontakt na vedoucího pracoviště:	XXXXXX
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Jméno a příjmení:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Kontakt:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Pracovní pozice/Funkce Mentora	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX



III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Obsluha konvenčních a NC strojů
Místo výkonu odborné praxe:	Střemchoví 53, Dolní Loučky 594 55
Smluvený rozsah odborné praxe:	40 hod / týden
Kvalifikační požadavky na absolventa:	SOU – zaměření obráběč kovů, možno i bez výučního listu
Specifické požadavky na absolventa:	Trpělivost, cit pro práci s přesnými měřidly a výrobky
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	Obsluha přesných strojů (brusky, frézky)

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Orientace ve společnosti, seznámení se s provozem, seznámení se z BOZP. Práce na přesných bruskách, práce na přesných elektroerozivních strojích

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Zvýšení znalostí a dovedností v oboru. Zvýšení kompetencí ve čtení technické dokumentace. Zvládnutí samostatné práce ve strojírenské výrobě se za měřením na přesné stroje.

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:
/doložte přílohou/

Název přílohy:	Datum vydání přílohy:
Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa	20. 06. 2024
	20. 09. 2024
	20. 12. 2024
	20. 03. 2025
Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa	20. 03. 2025
Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe	20. 03. 2025
Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*	



Spolufinancováno
Evropskou unií



HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Březen 2024 – květen 2024	Seznámení se s pracovištěm, seznámení se s BOZP. Zaučení na práci a obsluhu NC brusek typ XXX, XXX pod vedením nadřízeného.	3 měsíce	-----
Červen 2024 – srpen 2024	Samostatná práce a obsluha NC brusek. Zaučení na práci a obsluhu na frézce XXX pod vedením nadřízeného, zaučení a práce na elektroerozivní startovače otvorů a elektroerozivní hloubičce pod vedením nadřízeného.	3 měsíce	-----
Září 2024 – listopad 2024	Samostatné práce na frézce, samostatná práce a obsluha elektroerozivních CNC drátových řezaček s kontrolou výstupů nadřízeným.	3 měsíce	-----
Prosinec 2024 – únor 2025	Samostatná obsluha NC brusek, frézky, elektroerozivních CNC drátových řezaček. Pod vedením nadřízeného tvorba a zpracování CNC programů v systému XXX.	3 měsíce	-----
Termíny pro odevzdání průběžného hodnocení:			
20. 06. 2024, 20. 09. 2024, 20. 12. 2024, 20. 03. 2025			
Termíny pro vyhotovení příloh – „Osvědčení o absolvování odborné praxe“ a „Závěrečné hodnocení“			
20. 3. 2025			

* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.

Schválil(a):.....dne.....
(jméno, příjmení, podpis)