

**Dodatek č. 7
ke Smlouvě č. 6600432532 (č. 1123-0001-V3)**

SMLUVNÍ STRANY

Název: Veolia Průmyslové služby ČR, a.s.
Sídlo: Ostrava - Mariánské Hory, Zelená 2061/88a, PSČ 70974
Zastoupená: Ing. Radim Sobotík, MBA – člen správní rady
Ing. Pavel Luňáček – člen správní rady
Spisová značka: B 3722 vedená u Krajského soudu v Ostravě
IČO : 27826554
DIČ: CZ 27826554

(dále jen „Objednatel“)

na straně jedné

a

Název: DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS
Sídlo: Lihovarská 1199/10, PSČ 716 00 Ostrava – Radvanice
Zastoupená: Ing. Josef Kasper – ředitel odštěpného závodu
Spisová značka: vedená u Krajského soudu Ústí nad Labem, Oddíl AXVIII, vložka 520
IČO : 00002739
DIČ: CZ00002739

(dále jen „Zhotovitel“)

na straně druhé

uzavírají v souladu s ustanovením § 2586 a následujících zákona č. 513/1991 Sb., občanský zákoník ve znění pozdějších předpisů (dále též „OZ“) tento Dodatek č. 5 (dále jen „Dodatek“).

I.

PREAMBULE

1. Smluvní strany shodně prohlašují že dne 26.06.2008 byla uzavřena Smlouva o dodávce a odběru popelů (dále jen „Smlouva“).

II.

PŘEDMĚT DODATKU

Smluvní strany se dohodly na následujících změnách Smlouvy:

1. Článek 5. Cena za odběr popelů, bod 5.1 nově zní:
 - 5.1. Cena pro rok 2024 je stanovena v Příloze č. 1 tohoto Dodatku.

III.

ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 14.1. Ustanovení Smlouvy tímto dodatkem nedotčená zůstávají v platnosti a účinnosti beze změny.
- 14.2. Dodatek vstoupí v platnost a nabude účinnosti dnem podpisu Dodatku oběma smluvními stranami.
- 14.3. Dodatek je vyhotoven a podepsán ve dvou (2) stejnopisech, originál pro každou smluvní stranu.

14.4. Od 01.01.2024 jsou veškeré popeloviny předávány jako certifikovaný VEP na základě certifikátu

14.5. Dodavatel se zavazuje dodržovat zákon č. 181/2014 Sb., o kybernetické bezpečnosti a o změně souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů včetně povinností vyplývajících z vyhlášky č. 82/2018 Sb., o kybernetické bezpečnosti, ve znění pozdějších předpisů, pokud je to ve vztahu k Předmětu smlouvy relevantní.

14.6. V případě, že to bude s ohledem na Předmět smlouvy relevantní, zavazuje se Dodavatel:

- a) bez předchozího písemného souhlasu Objednatele nepoužívat přímo ani nepřímo generativní umělou inteligenci při plnění závazků vyplývajících z této smlouvy. Objednatel je oprávněn písemný souhlas dle předchozí věty podle svého uvážení neposkytnout nebo podmínit souhlas splněním dalších podmínek zejména týkajících se bezpečnosti, důvěrnosti nebo architektury předmětu plnění a
- b) dodržovat platné právní předpisy týkající se používání algoritmů v rámci plnění předmětu smlouvy zejména pak článek 22 GDPR o automatizovaném zpracování osobních údajů a neposkytovat algoritmům zkreslená data. Dodavatel je povinen předložit na požádání Objednatele důkaz o dodržování této povinnosti.

V Ostravě dne

Za Zhotovitele:

V Ostravě dne

Za Objednatele:

Ing. Josef Kasper



Digitální podpis:
02.02.2024 11:18

.....
Ing. Josef Kasper
ředitel odštěpného závodu

Ing. Radim Sobotík

Digitálně podepsal
Ing. Radim Sobotík
Datum: 2024.02.01
15:23:25 +01'00'

.....
Ing. Radim Sobotík, MBA
člen správní rady

Ing. Pavel Luňáček

Digitálně
podepsal Ing.
Pavel Luňáček
Datum: 2024.02.02
08:22:21 +01'00'

.....
Ing. Pavel Luňáček
člen správní rady

Příloha č. 1 – Přepočtení ceny pro rok 2024

Příloha č. 2 – Certifikát



DIAMO, státní podnik
odštěpný závod HBZS
Lihovarská 1199/10, Radvanice
716 00 Ostrava



Veolia Průmyslové služby ČR, a.s.
Ing. Kamil Vrbka
Ředitel společnosti
Zelená 2061/88a, Mariánské Hory,
709 00 Ostrava

Vaše značka/ze dne

Naše značka
DIAMO-D600/7682/2024

Vyřizuje/Tel. [redacted]

Ostrava
2024-01-22

Přepočítání ceny pro rok 2024 dle smlouvy 6600432532

Vážený pane řediteli.

Na základě Smlouvy o dodávce a odběru popelů č. 6600432532, odstavec 5., Cena za odběr popelů, bod 5.2 se smluvní strany dohodly na přepočtu ceny pro rok 2024

dle vzorce: $C_x =$ [redacted]

Kde:

- C_x je cena za odběr popelů v daném roce x
 C_{x-1} je cena za odběr popelů v roce předcházejícím roku x
 ISC_{x-1} je index spotřebitelských cen v roce předcházejícím roku x . zveřejněný v publikaci 7101 ČSÚ, tabulce č.3, oddíle Úhrn, řádek b, sloupec průměr.
 PHM_{x-1} je cena motorové nafty v roce předcházejícím roku x , tj. v roce $(x-1)$, zveřejněná v publikaci 7101 ČSÚ, tabulce č.7, řádek motorová nafta, sloupec průměr
 PHM_{x-2} je cena motorové nafty v roce předcházejícím roku $(x-1)$, tj. v roce $(x-2)$ zveřejněná v publikaci 7101 ČSÚ, tabulce č.7, řádek motorová nafta, sloupec průměr

Cena pro rok 2024:

$C_{2024} =$ [redacted]

$C_{2024} =$ [redacted]

Výsledná cena jednotková cena popelovin pro rok 2024 bude [redacted] Kč bez DPH za tunu.

S pozdravem

Ing. Josef Kasper
ředitel odštěpného závodu [redacted]





ORGREZ, a.s., Divize ekologických systémů
Počáteční 19, CZ 710 00 Ostrava 10, tel. +420 596 220 310

DIAMO, s.p., odštěpný závod HBZS

Certifikát č. 070-063807

Popílek pro výrobu základkových směsí
typ/varianta: **Popílek z kotle K1 a K3 Teplárny Dolu ČSM**



2023

Technická zpráva

Certifikát č. 070-063807

Datum vydání	15. 11. 2023
--------------	--------------

Objednatel	DIAMO, s.p.
------------	-------------

Autor zprávy	[REDACTED]
--------------	------------

Spolupracovníci	[REDACTED]
-----------------	------------

Počet stran	5
-------------	---

Ředitel divize

[REDACTED]

[REDACTED]

Obsah

1 Komentář	4
2 Průběh a výsledek certifikace	4

Seznam příloh

Příloha č. 1 Certifikát č. 070-063807, TZÚS Praha, s.p., Pobočka 0700-Ostrava, 15. 11. 2023

Příloha č. 2 Protokol o výsledku certifikace produktu č. 070-063806, TZÚS Praha, s.p., Pobočka 0700-Ostrava, 15. 11. 2023

Příloha č. 3 Protokol o zkoušce č. PR23C6268, vlhkost, ztráta žiháním, sírany jako SO₃, AZL č. 1163, ALS Czech Republic, s. r. o., 3. 11. 2023

Příloha č. 4 Protokol o zkoušce č. ZA-59223-E, stanovení stlačitelnosti, AZL č. 1412, UNIGEO a.s., 6. 10. 2023

Příloha č. 5 Protokol o odběru vzorku č. 59CH/2301, Ostrava, 19. 3. 2023

1 Komentář

V této zprávě je popsána certifikace produktu „**Popílek pro výrobu základkových směsí**, typ/varianta: **Popílek z kotle K1 a K3 Teplárny Dolu ČSM**“, výrobce Veolia Průmyslové Služby ČR, a.s., distributor DIAMO, s.p., o.z. HBZS.

Jedná se o vedlejší energetický produkt (VEP), vznikající při spalování uhelného prachu v kotlích K1 a K3 Teplárny dolu ČSM společnosti Veolia Průmyslové služby ČR, a.s.

Technologie výroby:

Produkt vzniká spalováním uhelného prachu ve spalovacích komorách kotlů K1 nebo K3. Tyto kotle mají granulační topeniště, ve kterých se spaluje jemný uhlý prách ve směsi se vzduchem a se stabilizací hoření degazačním plynem.

Produkt zachycený v elektrostatických odlučovačích je zachytáván ve výsypkách jednotlivých sekcí a pomocí rotačního podavače (turniketu) dopravován do komorového podavače. Komorový podavač se po naplnění popílkem a dále je přefukován do popílkových sil, zařízení pro výrobu základkových směsí na lokalitě ČSM-Sever. Z popílkových sil je následně produkt přímo využit pro výrobu základkových směsí a beze zbytku splaven do důlních prostor. Výrobce i distributor vede evidenci o množství dodaného produktu – pověřeným pracovníkem distributora k vedení evidence v elektronické podobě je popílkový dispečer.

Pro snížení emisí NO_x jsou kotle vybaveny technologií selektivní nekatalytické redukce (SNCR), kdy je do spalovací komory kotle vstříkovan roztok močoviny.

Spaliny i s popílkem jsou unášeny přes zadní tah kotle, kde jsou nadávkovány hydrogenuhlíčanem sodným (NaHCO₃) v rámci odsiřovacího procesu technologie suché aditivní sorpce. Vzniklý síran sodný je zachycován elektrostatickými odlučovači i s popílkem.

2 Průběh a výsledek certifikace

Výroba, doprava, využití a technické požadavky na produkt jsou charakterizovány v technické specifikaci **PP-HBZS-04-23**, s účinností od 01. 01. 2024, DIAMO, s.p., o.z. HBZS.

Za účelem ověření vlastností produktu byl odebrán vzorek materiálu a ORGREZ, a. s. zajistil provedení zkoušek v akreditovaných laboratořích. Podrobnosti odběru jsou uvedeny v protokolu o odběru vzorku (viz příloha č. 5).

Označení vzorku: **2359CH01**

Zkoušky provedené na testovaném materiálu:

- Vlhkost [%]
- ztráta žíháním [%]
- sírany jako SO₃ [%]
- stanovení stlačitelnosti [MPa]

Vzorek posuzovaného materiálu **vyhověl** technické specifikaci PP-HBZS-04-23 a splňuje požadované hodnoty sledovaných vlastností.

Na základě provedené kontroly systému řízení výroby a posouzení výsledků zkoušek vydal Certifikační orgán TZÚS Praha, s. p., pobočka 0700-Ostrava dne 15. 11. 2023 **Certifikát č. 070-063807 a Protokol o výsledku certifikace produktu č. 070-063806.**

Držitel certifikátu je povinen dodržovat podmínky platnosti certifikátu a informovat certifikační orgán o změnách vlastnictví, výroby a dalších změnách, které by mohly ovlivnit kvalitu výrobku (materiálové změny, změny vstupních surovin, výrobní technologie, atd.). Dle ČSN EN ISO/IEC 17067 bylo na výrobek uplatněno certifikační schéma 1a.

Certifikát

č. 070-063807



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0700 – Ostrava
vydává

CERTIFIKÁT

č. 070-063807

na produkt:

Popílek pro výrobu základkových směsí
typ / varianta: Popílek z kotle K1 a K3 Teplárny Dolu ČSM

žadateli:

DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS

IČO: 000 02 739
Adresa: Lihovarská 1199/10, Radvanice, 716 00 Ostrava
Výrobce: Veolia Průmyslové Služby ČR, a.s.
IČO: 278 26 554
Adresa: Zelená 2061/88A, Mariánské Hory, 709 00 Ostrava
Výrobna: Teplárna dolu ČSM, Stonava 1077, 735 34 Stonava
Zakázka: Z070230304

Certifikační schéma 1a podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující zkoušení vzorků produktu.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace:
- Specifické technické požadavky, kódové označení PP-HBZS-04-23 pro „Popílek pro výrobu základkových směsí“, účinnost od 01.01.2024

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 070-063806 ze dne 15. listopadu 2023, vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou 0700 Ostrava, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu. Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

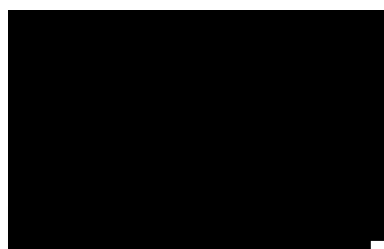
Ostrava, 15. listopadu 2023

Platnost certifikátu do: 14. listopadu 2026

Razítko certifikačního orgánu



zástupce vedoucího certifikačního orgánu





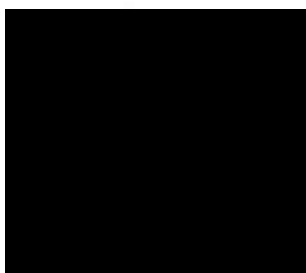
Příloha certifikátu č. 070 – 063807

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznamovým subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 070–063807.

Razítko certifikačního orgánu



Ostrava, 15. listopadu 2023



zástupce vedoucího certifikačního orgánu

**Protokol o výsledku certifikace
produktu**

č. 070-063806



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0700 – Ostrava

PROTOKOL

o výsledku certifikace produktu

certifikační schéma 1a podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující zkoušení vzorků produktu

č. 070-063806

Název produktu:

Popílek pro výrobu základkových směsí
typ / varianta: Popílek z kotle K1 a K3 Teplárny Dolu ČSM

žadatel:

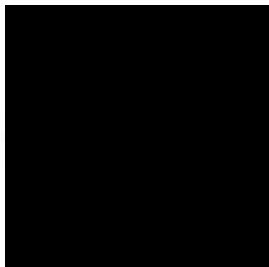
DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS



IČO: 000 02 739
Adresa: Lihovarská 1199/10, Radvanice, 716 00 Ostrava
Výrobce: Veolia Průmyslové Služby ČR, a.s.
IČO: 278 26 554
Adresa: Zelená 2061/88A, Mariánské Hory, 709 00 Ostrava
Výrobna: Teplárna dolu ČSM, Stonava 1077, 735 34 Stonava
Zakázka: Z070230304

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 3

Razítko certifikačního orgánu

Ostrava, 15. listopadu 2023





vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava 3 – Zábřeh, Česká republika
tel.: 595 707 200, 595 707 241, fax: 595 783 065, internat.: +420 595 783 065, e-mail: godicka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: 009-00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli:

- Obchodní jméno: DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS.
- Adresa : Lihovarská 1199/10, Radvanice, 716 00 Ostrava
- IČO: 000 02 739

1.2. Údaje o výrobci

- Výrobce: Veolia Průmyslové Služby ČR, a.s.
- IČO: 278 26 554
- Adresa: Zelená 2061/88A, Mariánské Hory, 709 00 Ostrava
- Výrobna: Teplárna dolu ČSM, Stonava 1077, 735 34 Stonava

1.3. Údaje o produktu

- Název produktu: Zásypový materiál pro technickou rekultivaci
- Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:
Jedná se o vedlejší energetický produkt, který vzniká spalováním uhelného prachu ve spalovacích komorách kotlů K1 nebo K3 Teplárny dolu ČSM společnosti Veolia Průmyslové služby ČR, a.s. Tyto kotle mají granulační topeniště, ve kterých se spaluje jemný uhelný prach ve směsi se vzduchem a se stabilizací hoření degazačním plynem.

1.4. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci produktu

- Žádost o výkon činnosti certifikačního orgánu, zaregistrovaná na TZÚS pod zakázkovým č. Z 070230304 ze dne 31.10.2023.
- Specifické technické požadavky, kódové označení PP-HBZS-04-23 pro „Popílek pro výrobu základkových směsí“, zpracoval [REDAKCE], vedoucí OPHE, účinnost od 01.01.2024.
- Protokoly o zkouškách - viz bod 2.3

1.5. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci produktu

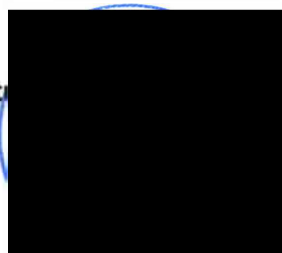
- Interní předpis č. 0000A052 Posuzování shody výrobků certifikačním orgánem neakreditovaným.

1.6. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci produktu (v platném znění)

Specifické technické požadavky, kódové označení PP-HBZS-04-23 pro „Popílek pro výrobu základkových směsí“, zpracoval [REDAKCE] vedoucí OPHE, účinnost od 01.01.2024.

1.7. Informace o předchozí certifikaci produktu

Jedná se o první certifikaci produktu.



2. Posouzení produktu

2.1. Způsob a rozsah posouzení, technické požadavky

- Produkt byl posuzován podle požadavků technické specifikace uvedené v bodě 1.6 ve vlastnostech:
 - vlhkost
 - sírany jako SO₃
 - ztráta žíháním
 - stlačitelnost v edometru

2.2. Odběr vzorků

Datum odběru: 01.03.2023

Odběr provedl: zástupce DIAMO státní podnik, odštěpný závod HBZS,
████████████████████

Způsob odběru: odběr ručním vzorkovačem, směsný vzorek z několika dílčích odběrů ze síla

2.3. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

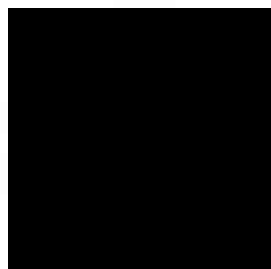
provedených externími ZL

- Protokol o zkoušce č. PR23C6268 ze dne 18.09.2023, provedla AZL č. 1163 - příloha č. 1
- Protokol o zkoušce č. ZA-59223-E o stanovení stlačitelnosti zemin v edometru, ze dne 06.10.2023, provedla AZL č. 1422 - příloha č. 2

2.4. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení produktu

Tab. 1

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
Vlhkost	PR23C6268	ČSN ISO 11465	1,73 %	≤ 2,0 %	Vyhovuje
Ztráta žíháním	PR23C6268	ČSN 72 0103	17,2 %	≤ 50,0 %	Vyhovuje
Stlačitelnost v edometru	ZA-59223-E	ČSN EN ISO 17892-5	6,03 MPa	< 30 MPa	Vyhovuje
Sírany jako SO ₃	PR23C6268	ČSN 72 0117	3,33 %	≤ 5,0 %	Vyhovuje



3. Závěr

- Vzorek produktu odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.6.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti produktů (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

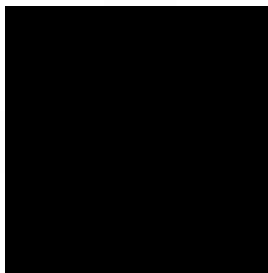
4. Přílohy

- 4.1. Protokol o zkoušce č. PR23C6268 ze dne 18.09.2023, provedla AZL č. 1163

(2 strany)

- 4.2. Protokol o zkoušce č. ZA-59223-E o stanovení stlačitelnosti zemin v edometru, ze dne 06.10.2023, provedla AZL č. 1422

(1 strana)



Protokol o zkoušce

č. PR23C6268

- vlhkost,**
- ztráta žíháním,**
- sírany jako SO₃**

**Protokol o zkoušce č. PR23C6268**

Zákazník	: ORGREZ, a.s.	Datum přijetí vzorků	: 18.9.2023
Adresa	: Počáteční 19 710 00 Ostrava Česká republika	Datum zkoušky	: 3.11.2023 - 3.11.2023
Projekt	: 2359CH01	Vzorkoval	: zákazník
		Datum vystavení	: 3.11.2023

Výsledky zkoušek

Matrice: PEVNÁ LÁTKA

2359CH01 popílek dolu ČSM

Parametr	Výsledek	Jednotka	NM	Metoda
příloha	Výsledky v příloze.	-	---	I-ANNEX-IND
vlhkost	1.73	%	± 6.9%	S-DRY-GRCI
sušina při 105 °C	98.3	%	± 5.0%	S-DRY-GRCI
síraný jako SO3	3.33	% suš.	± 10.2%	S-SO4-GR

Pokud zákazník neuvede datum a/nebo čas odběru vzorku, laboratoř je z procesních důvodů určí sama, jsou pak rovny datu a/nebo času přijetí vzorků a jsou uvedeny v závorkách. Pokud je čas vzorkování uveden 0:00 znamená to, že zákazník uvedl pouze datum a neuvedl čas vzorkování. * Nejistota je rozšířená nejistota měření odpovídající 95% intervalu spolehlivosti s koeficientem rozšíření k = 2.

Vysvětlivky: LOQ = Mez stanovitelnosti; NM = Nejistota měření. NM nezahrnuje nejistotu vzorkování.

Přehled zkušebních metod

Analytické metody	Popis metody
Místo provedení zkoušky: Bendlova 1687/7 Česká Lípa Česká Republika 470 01	
* I-ANNEX-IND	Výsledky nerutinních analýz uvedené v příloze.
* S-SO4-GR	ČSN 72 0117 Základní postup rozborů silikátů - Stanovení síranů vázkově.
Místo provedení zkoušky: Na Harčě 336/9 Praha 9 - Vysočany Česká Republika 190 00	
S-DRY-GRCI	CZ_SOP_D06_01_045 (ČSN ISO 11465, ČSN EN 12880, ČSN EN 14346:2007), CZ_SOP_D06_07_046 (ČSN ISO 11465, ČSN EN 12880, ČSN EN 14346:2007, ČSN 46 5735), Stanovení sušiny gravimetricky a stanovení vlhkosti výpočtem z naměřených hodnot.
Přípravné metody	Popis metody
Místo provedení zkoušky: Bendlova 1687/7 Česká Lípa Česká Republika 470 01	
* S-PPHOM.07	CZ_SOP_D06_07_P01 Příprava pevných vzorků k analýze (drcení, mletí, tření)
* S-PPHOM0.3	CZ_SOP_D06_07_P01 Příprava pevných vzorků k analýze (drcení, mletí, tření)
Místo provedení zkoušky: Na Harčě 336/9 Praha 9 - Vysočany Česká Republika 190 00	
* S-LTS6	Dlouhodobé skladování - 6 měsíců

Poznámky

Datum zkoušky: 19.9.2023 - 10.10.2023

Příloha/y číslo 1 je/Jsou nedílnou součástí protokolu o zkoušce.

Jméno oprávněné osobyPozice

Country Manager

Zkušební laboratoř č. 1163
akreditovaná ČIA dle
ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

L 1163



Příloha č. 1 k protokolu o zkoušce k zakázce PR23C6268

Metoda: I-ANNEX-IND

Datum vystavení: 3. 11. 2023

Název vzorku	2359CH01 popílek dolu ČSM			
Identifikace vzorku	PR23C6268-001			
Parametr	LOQ	Jednotka	Výsledek	NM
ztráta žiháním při 950 °C	–	% sušiny	17,2	± 10%

Konec výsledkové části přílohy k protokolu o zkoušce

Popis metody:

Ztráta žiháním při 950 °C – gravimetrické stanovení.

Poznámky:

Na uvedené stanovení se nevztahuje akreditace.

Protokol o zkoušce č. ZA-59223-E
- stanovení stlačitelnosti



PRŮTOKOL O ZKOUŠCE č. ZA-59223 - E

STANOVENÍ STLAČITELNOSTI ZEMIN V EDOMETRU

Rekonstruovaný zkušební vzorek

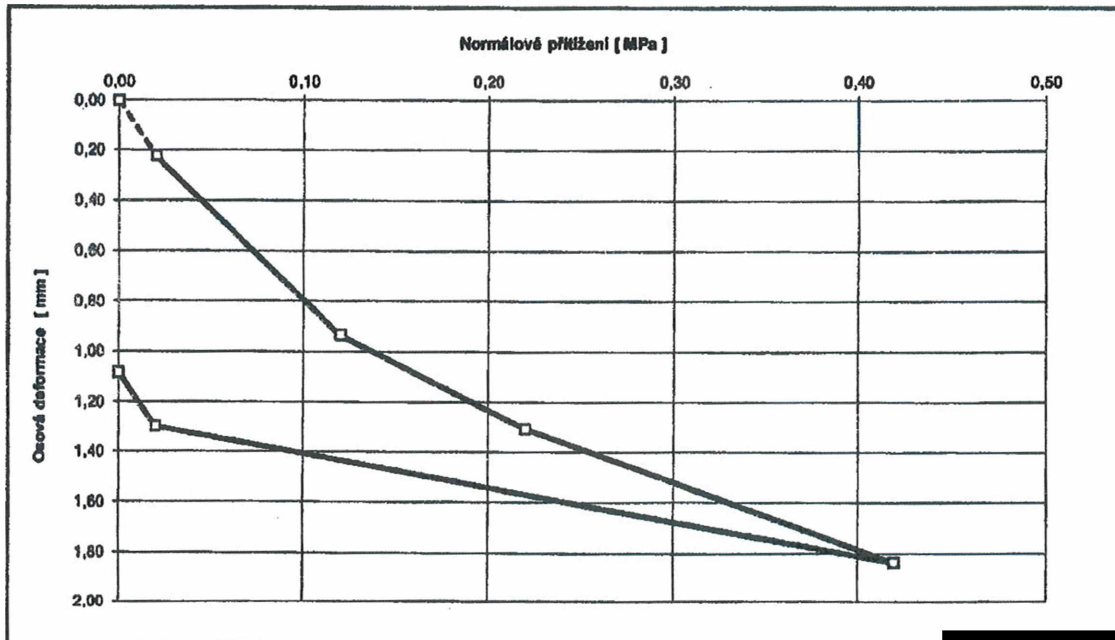
Základní údaje o zkoušce

Metoda: Zkouška stlačitelnosti zemín v edometru postupným přitěžováním (ČSN EN ISO 17892-5) přechod na aktualizovanou normu ČSN EN ISO 17892-5 - platnou od 1.7.2017
Název a adresa zákazníka: ORGREZ a.s., Hudcova 321/76, 612 00 Brno-Medlánky
Název zakázky: -
Datum přijetí vzorku: 19.09.2023
Číslo vzorku: ZA-59223
Sonda: 2359CH01
Hloubka: - m
Pople vzorku: Poplěk
Rozměry vzorku: Průměr 112,80 mm Výška 25,00 mm
Příprava vzorku: Modelovaný **Typ zkoušky:** A **Zaliti:**

Fyzikální vlastnosti vzorku

	Před měřením	Př maximu	Po měření
Váhová vlhkost [%]	35,00	61,25	65,34
Objemová vlhkost [%]	30,41	63,16	62,88
Objemová hmotnost za mokra [Mg/m ³]	1,17	1,88	1,59
Objemová hmotnost za sucha [Mg/m ³]	0,87	1,03	0,96
Pórovitost [%]	58,80	51,23	54,50
Stupeň nasycení [-]	0,62	1,23	1,15
Zdánlivá hustota částic [Mg/m ³]	2,11		

Přetvárné charakteristiky vzorku



Zatěžovací stupeň 0,02 - 0,12 Mpa : E_{oed1} = 3,41 MPa

osové přetvoření - 0,04

Zatěžovací stupeň 0,12 - 0,22 Mpa : E_{oed2} = 6,57 MPa

osové přetvoření - 0,02

Zatěžovací stupeň 0,22 - 0,42 Mpa : E_{oed3} = 9,17 MPa

osové přetvoření - 0,02

Celý obor platnosti 0,02 - 0,42 Mpa : E_{oed} = 6,03 MPa

Největší měření:

Váhová vlhkost: 0,3%; objemová hmotnost za mokra: 0,02 Mg/m³, zdánlivá hustota částic 0,01Mg/m³, E_{oed}:±0,2 MPa

Uvedené rozlišení standardní nejistoty jsou součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozlišení k=2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Nejistoty nezohledňují vlivy odběru a neshomogenity vzorku.

Vypracoval:

Schválil: vedoucí Střediska laboratorní mechaniky zemín

Datum provedení zkoušky: 08.10.2023

Protokol o odběru vzorku

č. 59CH/2301



ORGREZ, a.s., Divize ekologických systémů
Počáteční 19, Ostrava 710 00, tel. +420 596 220 111
Sídlo společnosti: Hudcova 76, CZ 612 00 Brno, tel. +420 541 613 210



492/2013

Protokol o odběru vzorku pro certifikát

Název akce	Certifikace stavebního výrobku	Číslo protokolu	59CH/2301
Důvod odběru vzorku	Testování, analýzy a zkoušky výrobku	Číslo vzorku	2359CH01

Název výrobku

Poplěk - Teplárna ČSM Sever

Identifikace výrobku

žadatel o certifikaci	
obchodní jméno	DIAMO, s.p., o.z. HBZS
IČO	00002739
adresa sídla	Máchova 201, 471 27 Stráž pod Ralskem
adresa provozovny	Lihovarská 10/1199, 716 00 Ostrava Radvanice a Bartovice
odpovědný zástupce	Ing. Michal Ondrušák
výrobce	
obchodní jméno	Veolia Průmyslové Služby ČR, a.s.
IČO	27826554
adresa sídla	Zelená 88a/2061; PSČ 70200 Moravská Ostrava a Přívoz
adresa provozovny	Teplárna dolu ČSM, Stonava 1077, 735 34 Stonava
odpovědný zástupce	-

Technologie výroby

popis technologie (provoz, zařízení, technologie vzniku)	úprava výrobku (původní stav, místo, úprava)
Spalování uhlí v granulacích kotlech, odlučovače popílku, ukládání do dolů	-

Popis výrobku

smyslové posouzení	
vzhled (barva)	Šedá
skupenství	Sypké
homogenita	Hmogenní
zápach	-
předpokládané nebezp. vlastnosti	Žádné
pozn. -	

Odběr vzorku

datum odběru	01.03.2023	adresa místa odběru	Teplárna dolu ČSM, Stonava 1077,
zahájení		místo odběru	silu
ukončení	01.03.2023	odběr provedl	pracovník Teplárny
klimatické podmínky	standardní	odpovědná osoba	██████████
teplota	-	odběr přítomni	██████████

Způsob odběru a vzorkovnice

metoda vzorkování	Směsné vzorkování, několik dílčích	vzorkovací zařízení	Ruční vzorkovač
celkové množství	10 kg	vzorkovnice	PE pytel
množství odebraného odpadu, typ vzorkování	5 x 2 kg	úprava vzorku	Sesyp dílčích vzorků, homogenizace
		skladování vzorku	v uzavřeném PE pytli v laboratoři
		ochr. pomůcky	-
pozn.	-		



ORGREZ, a.s., Divize ekologických systémů
Počáteční 19, Ostrava 710 00, tel. +420 596 220 111
Sídlo společnosti: Hudcova 76, CZ 612 00 Brno, tel. +420 541 613 210



402/2013

Protokol o odběru vzorku pro certifikát

Název akce	Certifikace stavebního výrobku	Číslo protokolu	59CH/2301
Důvod odběru vzorku	Testování, analýzy a zkoušky výrobku	Číslo vzorku	2359CH01

Laboratoře

způsob dopravy vzorku do laboratoře	autem		
zodpovědná osoba za přepravu vzorku	[REDACTED]		
laboratoř	ALS Czech Republic, s.r.o.	Na Harfě 9/336; PSČ 19000 Praha 9	
odp. osoba	[REDACTED]		
převzal	[REDACTED]		
laboratorní analýzy	Fyz. chem. vl.		
poznámka			

způsob dopravy vzorku do laboratoře	autem		
zodpovědná osoba za přepravu vzorku	[REDACTED]		
laboratoř	Ungeo	Místecká 258/329; PSČ 72000	
odp. osoba	Není kontakt laboratoře		
převzal	Není kontaktní osoba		
laboratorní analýzy	Staveb.vl.		
poznámka			

Protokol vydán dne: 19.03.2023

Protokol vyhotovil: [REDACTED]