

SMLOUVA O DÍLO

Ev. číslo smlouvy Objednatele: 24SMN007

Ev. číslo smlouvy Zhotovitele:

(dále jen „Smlouva“)

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „Občanský zákoník“)

mezi:

Objednatel:	Centrum výzkumu Řež s.r.o.
Sídlo:	Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec
Registrace:	Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 89598
Osoby oprávněné k zastupování:	
Kontaktní osoba ve věcech technických:	
Bankovní spojení:	
IČO:	26722445
DIČ:	CZ26722445

(dále jen „Objednatel“)

a

Zhotovitel:	České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní
Sídlo:	Jugoslávských partyzánů 1580/3, Praha 6, PSČ 160 00 (adresa fakulty: Technická 4, Praha 6, PSČ 160 00)
Registrace:	---
Osoby oprávněné k zastupování:	
Kontaktní osoba ve věcech technických:	
Bankovní spojení:	
IČO:	68407700
DIČ:	CZ68407700

(dále jen „Zhotovitel“)

(Objednatel a Zhotovitel dále každý samostatně také jen jako „Smluvní strana“ a společně jen jako „Smluvní strany“)

Smluvní strany uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto smlouvu.

PREAMBULE

Tato Smlouva je uzavírána na základě výsledku zadávacího řízení Objednatele na realizaci veřejné zakázky s názvem „Výroba statoru a statorových dílů komandéru“. Veřejná zakázka *šedě podbarvený text označuje informace, které jsou výsledkem předběžné tržní konzultace s osobou: České vysoké učení technické v Praze, Jugoslávských partyzánů 1580/3, 160 00 Praha 6 – Dejvice, IČO: 684 07 700*

byla vyhlášena v rámci řešení projektu Objednatele č. TK02030059 s názvem „Efekt – Vývoj inovativních systémů pro efektivní akumulaci energie“ podpořeného z programu THÉTA 2. Účelem této Smlouvy je úprava vztahů mezi Objednatelem a Zhotovitelem a stanovení podmínek, za kterých Zhotovitel provede níže specifikované dílo.

1 PŘEDMĚT SMLOUVY

1.1 Předmětem této Smlouvy je závazek Zhotovitele zajistit pro Objednatele za podmínek uvedených v této Smlouvě výrobu:

a) skříňě statoru komandéru v rozsahu:

- těleso skříňě před svařením,
- opracování svařence skříňě na čisto,

b) statorových dílů komandéru v rozsahu:

- spirála kompresoru vnější horní,
- spirála kompresoru vnější spodní,
- rozvaděč turbíny,
- ucpávka nosného kotouče turbíny,
- ucpávka hřídelová kompresoru horní,
- ucpávka hřídelová kompresoru spodní,
- ucpávka hřídelová kompresoru,
- sestava spirály kompresoru.

(dále také jen „Dílo“). Podrobná specifikace Díla je uvedena níže a v přílohách č. 1 až č. 3 této Smlouvy viz seznam jejích příloh. Přílohy č. 1 až č. 3 obsahují informativní předběžnou technickou dokumentaci Díla, která bude v souladu s touto Smlouvou dopracována Objednatelem.

1.2 Zhotovitel se zavazuje za podmínek stanovených touto Smlouvou řádně, bez zbytečného odkladu, na svůj náklad a na svoji odpovědnost provést pro Objednatele Dílo včetně dodávek, prací a služeb spojených s provedením Díla v rozsahu této Smlouvy, kterými jsou zejména:

- a) analýza a vyhodnocení požadavků Objednatele; výstupem bude stanovení konkrétních požadavků na technologické dopracování výchozí výrobní dokumentace Objednatelem do finální podoby; zapracování požadavků Zhotovitele Objednatelem do výchozí výrobní dokumentace ve stanoveném rozsahu je jednou z podmínek pro pokračování v realizaci Díla Zhotovitelem (zahájení Etapy II) a jeho řádného dokončení;
- b) zajištění veškerých inženýrských činností v průběhu přípravy a realizace Díla potřebných pro splnění požadavků na Dílo;
- c) zajištění přepravy dokončeného Díla do sídla Objednatele;

1.3 Dílo bude provedeno po částech (Etapách) s odbornou péčí a v souladu se všemi platnými obecně závaznými právními předpisy a s relevantními technickými a kvalitativními normami. Jednotlivé části Díla (Etapa I – Etapa II) jsou podrobně popsány v čl. 5 odst. 5.6, 5.7 této Smlouvy.

1.4 Objednatel se zavazuje v průběhu provádění Díla poskytovat Zhotoviteli veškerou potřebnou součinnost, zejména v rámci Etapy I dopracovat způsobem popsaným v čl. 5, odst. 5.6 této Smlouvy výchozí výrobní dokumentaci dle požadavků Zhotovitele, a to nejpozději do 6 pracovních dnů od obdržení požadavků Zhotovitele, rovněž se zavazuje bez zbytečného odkladu poskytovat Zhotoviteli potřebné podklady a informace, zajistit a umožnit Zhotoviteli vstup do svých prostor v případě potřeby Zhotovitele provádět určité práce související s prováděním Díla v sídle Objednatele a řádně a bez

zbytečného odkladu provedené části Díla od Zhotovitele převzít a zaplatit Zhotoviteli za ně sjednanou cenu v souladu s podmínkami sjednanými v této Smlouvě.

- 1.5 Specifikace Díla a informace uvedené v této Smlouvě, jejich přílohách, převzatých podkladech jsou výchozí pro provádění Díla. Podmínkou zahájení prací Zhotovitelem je převzetí kompletních podkladů od Objednatele. V případě Etapy I se tím rozumí výchozí verze výrobní dokumentace + 3D CAD modely jednotlivých dílů a sestavy ve formátu „STEP“. V případě Etapy II se tím rozumí finální podoba kompletní výrobní dokumentace odsouhlasená oběma Smluvními stranami a předané polotovary (materiály) Objednatelem Zhotoviteli v požadované jakosti a rozměrech dle potřeb výroby. Předání bude provedeno v souladu s čl. 5 odst. 5.6 této Smlouvy. O předání všech podkladů (k Etapě I a Etapě II) bude sepsán oboustranně podepsaný předávací protokol. Podpisem předávacího protokolu Smluvní strany stvrzují správnost podkladů. Před podpisem protokolu je Zhotovitel povinen provést kontrolu předávaných podkladů. Pokud budou některé informace, údaje nebo hodnoty dodané Objednatelem Zhotoviteli zjevně nedostatečné, nekompletní nebo nepřesné do té míry, že by to mohlo ovlivnit řádné provedení Díla a Zhotovitel bude v momentě jejich převzetí schopen tyto nedostatky odhalit, Zhotovitel je v tomto případě povinen na to Objednatele bezodkladně písemně upozornit. Objednatel je povinen bez zbytečného odkladu reagovat na požadavky Zhotovitele, týkající se doplnění nebo odstranění vad a doplnit podklady nebo odstranit jejich vady. Zhotovitel je oprávněn požadovat na Objednateli doplnění či úpravu podkladů i v průběhu provádění Díla, pokud se ukáže, že je to nezbytné pro pokračování v plnění Díla nebo jeho řádné dokončení. Objednatel je v tomto případě povinen reagovat na požadavky Zhotovitele a neprodleně doplnit veškeré potřebné informace. Potvrzení správnosti doplněných podkladů bude stvrzeno v původním předávacím protokolu, resp. do protokolu bude proveden zápis o doplnění podkladů, který stvrdí svým podpisem obě Smluvní strany. Objednatel se zavazuje poskytnout Zhotoviteli nezbytnou součinnost v dohodnutých termínech. Pokud Objednatel nebude schopen bez zbytečného odkladu reagovat na požadavky Zhotovitele z provozních či jiných důvodů a Zhotoviteli tím znemožní pokračovat v plnění Díla nebo jeho řádném dokončení, v tomto případě Zhotovitel nebude v prodloužení s plněním Díla a má nárok na prodloužení lhůty pro dokončení Díla o počet dní prodloužení Objednatele s doplněním/úpravou podkladů. Zhotovitel nemá bez dalšího jednání nárok na žádné dodatečné platby a prodloužení lhůty k plnění z důvodu chybné interpretace jakýchkoliv podkladů vztahujících se k provedení Díla, které byly řádně předány (schváleny v předávacím protokolu); případná další jednání a dodatky Smlouvy, jejichž předmětem je změna rozsahu Díla nebo jeho ceny, jsou možné v odborně plně zdůvodněných případech a musí být odsouhlaseny oběma Smluvními stranami. Informace, údaje, hodnoty či dokumenty neuvedené v předávacím protokolu podepsaném oběma Smluvními stranami nebudou považovány Zhotovitelem za relevantní a při provádění Díla na ně nebude brán zřetel. Zhotovitel je povinen se seznámit se všemi přílohami, které jsou součástí Smlouvy a rovněž s informacemi, údaji, hodnotami nebo dokumenty (podklady), které byly v souvislosti s prováděním Díla Objednatelem poskytnuty Zhotoviteli a jsou uvedeny v předávacím protokolu vyhotoveném Objednatelem.
- 1.6 Není-li ve Smlouvě ujednáno jinak, změna rozsahu Díla (vícepráce či méněpráce) může být provedena pouze na základě dohody Smluvních stran (písemného dodatku ke Smlouvě), ve které bude současně dohodnuta cena takových víceprací (či v případě méněprací cena, o kterou bude snížena celková cena Díla). Za vícepráce budou považovány práce prováděné nad rámec rozsahu Díla vymezeného v této Smlouvě, přičemž důvody (příčiny) takových víceprací nebudou ležet na straně Zhotovitele a budou nezbytné pro provedení Díla. Způsob sjednávání případných více (méně) prací je dohodnut v dalších ustanoveních této Smlouvy.

2 CENA DÍLA

- 2.1 Celková cena za provedení Díla (Etapy I a Etapy II) je sjednána jako pevná na základě nabídky Zhotovitele předložené v rámci zadávacího řízení Objednatele na realizaci veřejné zakázky. Cena je uvedena ve českých korunách a činí: **2 453 825 Kč bez DPH**.
- 2.2 Cena obsahuje veškeré náklady spojené s provedením Díla. Sjednaná cena za provedení Díla je nezávislá na vývoji cen a kurzových změnách.
- 2.3 Smluvní strany se dohodly, že celková cena Díla může být změněna pouze:
 - a) dojde-li v průběhu provádění Díla ke změně DPH nebo jiných daňových předpisů týkajících se předmětného Díla; v tomto případě není třeba uzavírat dodatek ke Smlouvě, postačuje písemné oznámení Zhotovitele o takové změně;
 - b) v případě víceprací, které musí být Smluvními stranami předem vzájemně projednány a odsouhlaseny; stejně tak musí být projednány a odsouhlaseny veškeré změny, doplňky nebo jiná rozšíření Díla požadované Objednatelem v průběhu realizace předmětu Smlouvy; pro platnost víceprací je vždy zapotřebí dohoda obou Smluvních stran formou dodatku k této Smlouvě;
 - c) případné méněpráce (práce obsažené v této Smlouvě, ale neprovedené) jsou důvodem k odpovídajícímu snížení ceny Díla.
- 2.4 Není-li výslovně uvedeno jinak, veškeré ceny uvedené ve Smlouvě se rozumí bez daně z přidané hodnoty (dále také DPH), která bude Zhotovitelem účtována dle předpisů platných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.
- 2.5 Zhotovitel prohlašuje, že je plně seznámen s rozsahem a povahou požadavků Objednatele na provedení Díla a že správně vymezil, vyhodnotil a ocenil veškeré práce, které jsou nezbytné pro řádné splnění závazku Zhotovitele plynoucího ze Smlouvy.

3 PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 3.1 Úhrada ceny Díla dle čl. 2 odst. 2.1 této Smlouvy bude provedena ve dvou dílčích platbách. Ke každé fakturované částce bude připočtena DPH dle zákonné sazby ke dni uskutečnění zdanitelného plnění:
 - a) ukončení Etapy I–10 % z celkové ceny za provedení Díla uvedené v čl. 2 odst. 2.1 této Smlouvy;
 - b) ukončení Etapy II–90 % z celkové ceny za provedení Díla uvedené v čl. 2 odst. 2.1 této Smlouvy.
- 3.2 Zhotovitel je oprávněn vystavit Objednateli dílčí daňový doklad (dále jen „**Faktura**“ nebo „**Faktury**“) vždy po ukončení dané Etapy a oboustranném podpisu předávacího protokolu v souladu s čl. 5 odst. 5.6 a odst. 5.7 této Smlouvy.
- 3.3 Bude-li tato Smlouva předčasně ukončena v důsledku překážek uvedených v čl. 4 odst. 4.4 této Smlouvy, je Zhotovitel oprávněn vystavit Objednateli fakturu na částku odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně nákladů souvisejících s prováděním Díla do doby zastavení prací nebo okamžiku zániku smluvního vztahu.
- 3.4 Objednatel se zavazuje uhradit všechny faktury vystavené Zhotovitelem bezhotovostním převodem na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této Smlouvy. Lhůta splatnosti všech faktur Zhotovitele je 30 dnů od doručení faktury Objednateli v elektronické podobě na e-mailovou adresu: faktury@cvrez.cz.
- 3.5 Objednatel je povinen každou platbu provedenou na základě dílčí faktury vystavené Zhotovitelem specifikovat způsobem uvedeným ve faktuře. Pokud nebude specifikace ve faktuře uvedena, je povinen platbu specifikovat variabilním symbolem, kterým bude číslo faktury.

- 3.6 Každá faktura musí obsahovat veškeré náležitosti daňového dokladu dle zákona o č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost, je Objednatel oprávněn fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit Zhotoviteli k provedení opravy. Ve vrácené faktuře vyznačí důvod vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Ode dne vrácení vadné faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury. Zhotovitel zašle fakturu na e-mailovou adresu uvedenou v odst. 3.4 tohoto článku Smlouvy.

4 LHŮTA A MÍSTO PLNĚNÍ

- 4.1 Zhotovitel se zavazuje provést Dílo v souladu s podmínkami stanovenými touto Smlouvou. Smluvní strany se dohodly, že pro započetí a realizaci jednotlivých Etap Díla je nutná součinnost ze strany Objednatele v podobě dodání podkladů v souladu s čl. 1 odst. 1.5 této Smlouvy (v případě Etapy I se tím rozumí výchozí verze výrobní dokumentace). První část Díla (Etapa I) bude zahájena po předání výchozí verze výrobní dokumentace Objednatelem Zhotoviteli v termínu uvedeném v čl. 5 odst. 5.6 Smlouvy. V rámci protiplnění poskytovaném Objednatelem Zhotoviteli při provádění Etapy I je Objednatel povinen předat Zhotoviteli polotovary (materiály) v požadované jakosti a rozměrech dle potřeb výroby. Po ukončení Etapy I (stvržené v předávacím protokolu podepsaném oběma Smluvními stranami) bude započata realizace druhé části Díla (Etapy II dle čl. 5 odst. 5.7 této Smlouvy), tj. výroba všech dílů statoru kompendu v souladu s převzatou a odsouhlasenou výrobní dokumentací, včetně měření provedeného Zhotovitelem nebo externího měření provedeného třetí stranou v souladu s čl. 5 odst. 5.7 této Smlouvy.
- 4.2 Lhůta k předání dílčích částí Díla stanovená dle předchozího odstavce bude prodloužena, jestliže:
- a) se Smluvní strany na základě řádně odůvodněného pokynu Objednatele obdrženého Zhotovitelem prostřednictvím e-mailu dohodnou na přerušení prací Zhotovitele nebo poskytování součinnosti Objednatelem Zhotoviteli po určitou dobu nebo do konkrétního dne (prostřednictvím e-mailu);
 - b) dojde k přerušení prací Zhotovitele nebo poskytování nezbytné součinnosti Zhotoviteli ze strany Objednatele způsobeného okolnostmi vylučujícími odpovědnost (tzv. vyšší moci) ve smyslu ustanovení § 2913 odst. 2 Občanského zákoníku, tzn. že daná Smluvní strana nemohla řádně a bez zbytečného odkladu plnit své závazky vyplývající z této Smlouvy v důsledku zásahu vyšší moci; pro účely této Smlouvy se za vyšší moc považují případy, které nejsou závislé na Smluvní straně ani Smluvní stranou ovlivnitelné, které svou povahou brání Smluvní straně plnit její závazky; Smluvní strany jsou povinny se bezprostředně vzájemně informovat (e-mailem) o vzniku takové okolnosti a dohodnout způsob jejího řešení, jinak se vyšší moci nemohou dovolávat.
- 4.3 Lhůta k provedení Díla se prodlužuje v případech uvedených v předchozím odstavci automaticky o dobu trvání překážky nebo neplnění závazků Zhotovitele nebo Objednatele sjednaných touto Smlouvou s přihlédnutím k době nezbytné pro obnovu prací za podmínky, že příslušná Smluvní strana učinila veškerá opatření ke zkrácení nebo předejití zpoždění. Výsledná doba, o kterou se prodlouží lhůta pro plnění, bude dohodnuta mezi Smluvními stranami a oboustranně potvrzena e-mailem. Smluvní strany se dohodly, že tato změna nevyžaduje uzavření dodatku k této Smlouvě.
- 4.4 Nebude-li moci Zhotovitel pokračovat v provádění Díla z důvodů překážek na straně Objednatele nebo neplnění jeho smluvních závazků či z jiných důvodů stanovených touto Smlouvou (např. vyšší moc dle odst. 4.2 písm. b) tohoto článku Smlouvy, které brání řádnému provádění Díla a jeho dokončení v dohodnutém termínu, Zhotovitel v tomto případě není v prodlení s plněním. Bude-li v důsledku těchto překážek Smlouva předčasně ukončena, Zhotovitel má nárok na úhradu poměrné části ceny Díla odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně

nákladů souvisejících s prováděním Díla. Stane-li se plnění závazků Smluvních stran z této Smlouvy vyplývajících nemožným, Smluvní strany se písemně dohodnou na předčasném ukončení Smlouvy. Součástí takové dohody bude vypořádání všech závazků vyplývajících z této Smlouvy.

- 4.5 Místem plnění je sídlo Objednatele. Místo konání pracovních schůzek, kontrolních dnů a podpisu předávacích protokolů bude vždy předem dohodnuto mezi Smluvními stranami.

5 PROVÁDĚNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA

- 5.1 Provádění Díla je rozděleno do jednotlivých částí – Etap (Etapy I až II viz následující odstavce), které se mezi sebou výrazně liší **charakterem a rozsahem nezbytné spolupráce mezi Zhotovitelem a Objednatelem, resp. mírou samostatnosti postupu při provádění Díla na straně Zhotovitele a mírou protiplnění (rozsahem poskytované součinnosti) na straně Objednatele, nezbytného pro pokračování v plnění Díla ze strany Zhotovitele a jeho řádného dokončení Zhotovitelem. Protiplněním Objednatele se rozumí předání polotovaru (materiálu) a doba, po kterou jsou prováděny níže specifikované práce na částech Díla Objednatelem a Zhotovitel nemůže pokračovat v plnění Díla.**
- 5.2 Zhotovitel je oprávněn použít třetí osoby, tj. poddodavatele, pro realizaci některých částí Díla, pokud poddodavatele identifikoval v nabídce na veřejnou zakázku, které uvedl v nabídce na veřejnou zakázku, nebo které objednatel písemně schválil za trvání Smlouvy.
- 5.3 Smluvní strany se dohodly na konání kontrolních dnů na základě vyzvání Zhotovitele nebo Objednatele. Účelem kontrolních dnů je průběžná kontrola postupu provádění Díla Zhotovitelem ze strany Objednatele a kontrola a přebírání protiplnění Objednatele Zhotovitelem. Kontrolní dny proběhnou po vzájemné dohodě formou osobního jednání (v místě Zhotovitele nebo Objednatele, případně poddodavatele) nebo prostřednictvím videokonference dle potřeb a možností Smluvních stran, a to minimálně vždy v rámci ukončování jednotlivých Etap; minimální počet kontrolních dnů je tedy stejný jako počet Etap. Náplně kontrolních dnů jsou stanoveny v následujícím popisu jednotlivých Etap provádění Díla. Z kontrolních dnů budou pořizeny zápisy podepsané pověřenými zástupci Smluvních stran. Jeden kontrolní den může trvat i více pracovních dní. Dodatečné kontrolní dny nad rámec základního harmonogramu mohou být zařazeny po podpisu Smlouvy na základě dohody mezi Objednatelem a Zhotovitelem (tato změna nevyžaduje uzavření dodatku k této Smlouvě).
- 5.4 Výstupy/výsledky dané Etapy Díla jsou popsány v následujících odstavcích tohoto článku Smlouvy (v odst. 5.6 a následujících) a budou předávány Zhotovitelem Objednateli v souladu s podmínkami uvedenými v této Smlouvě.
- 5.5 Smluvní strany jsou povinny stvrdit předání a převzetí všech dílčích výstupů/výsledků Díla v předávacím protokolu, který bude podepsán oběma Smluvními stranami. Předávací protokol bude sepsán a podepsán v předem dohodnutém termínu a místě mezi Smluvními stranami nebo po dohodě Smluvních stran bude podepsán nejdříve jednou ze Smluvních stran a poté odeslán druhé Smluvní straně k jeho podpisu. Podpisem předávacího protokolu bude rovněž stvrzeno, že konkrétní dílčí Etapa Díla či konkrétní dílčí úkol dané Etapy Díla byl/byla Zhotovitelem provedena v souladu se Smlouvou, řádně a dle požadavků (požadavků) Objednatele a že dílčí výstupy/výsledky byly akceptovány Objednatelem. V každém předávacím protokolu budou konkretizovány provedené práce a dílčí výstupy/výsledky.

5.6 Etapa I – Technologická optimalizace výrobní dokumentace:

Cílem Etapy I je dopracovat výchozí výrobní dokumentaci do finální podoby s ohledem na požadavky Zhotovitele a na technologické možnosti výroby. Součástí finální podoby výrobní dokumentace bude konečná formulace požadavků na použité materiály jednotlivých statorových dílů komandéru. Veškeré vynucené technologické změny ve výrobní dokumentaci budou popsány a revidovány. Konečnou verzi takto zpracované dokumentace písemně potvrdí obě Smluvní strany v předávacím protokolu vyhotoveném při jejím předání Zhotovitelem Objednateli a převzetí Objednatelem od Zhotovitele.

Etapa I bude zahájena následující pracovní den po předání podkladů v souladu s čl. 1 odst. 1.5 Smlouvy, Objednatel se zavazuje předat Zhotoviteli výchozí výrobní dokumentaci, včetně 3D CAD modelů jednotlivých dílů a sestavy ve formátu „STEP“ nejpozději do 10 pracovních dnů po nabytí účinnosti Smlouvy v souladu s čl. 8 odst. 8.1 a odst. 8.6 této Smlouvy. Zhotovitel po převzetí kompletní výrobní dokumentace provede bez prodlení její kontrolu; po ukončení kontroly Zhotovitel kompletní výrobní dokumentaci buď přijme nebo upozorní Objednatele bez zbytečného odkladu na případné nedostatky (e-mailem). Případné nedostatky budou jednoznačně specifikovány Zhotovitelem a Objednateli bude navrženo řešení. Objednatel je povinen případné nedostatky bez zbytečného odkladu odstranit a předat opravenou verzi kompletní výrobní dokumentace zpět Zhotoviteli k dodatečné kontrole. Zhotovitel pak postupuje jako v předešlém případě.

Etapa I vyžaduje mezi Zhotovitelem a Objednatelem úzkou spolupráci, intenzivní komunikaci a účast na společných pracovních schůzkách a kontrolních dnech (on-line nebo osobních) svolávaných Zhotovitelem nebo Objednatelem. Pracovní schůzky nejsou považovány za kontrolní dny. Sumarizace jejich výstupů bude provedena prostřednictvím e-mailu.

Délka trvání Etapy I (plnění Zhotovitele): nejdéle 6 týdnů od jejího zahájení. Lhůta pro plnění Etapy I ze strany Zhotovitele nezahrnuje dobu, po kterou bude probíhat protiplnění ze strany Objednatele, tj. zapracování požadavků Zhotovitele do výchozí výrobní dokumentace dle čl. 1 odst. 1.4 této Smlouvy; lhůta přestává běžet v den odeslání požadavků Zhotovitele na odstranění nedostatků výrobní dokumentace Objednatelem prostřednictvím e-mailu a opět začne běžet následující pracovní den po dni, ve kterém byla vrácena dopracovaná dokumentace Zhotoviteli. To platí i pro případ, kdy bude dokumentace znovu zaslána Zhotovitelem Objednateli k dalšímu dopracování.

Etapa I bude ukončena po předání polotovarů (materiálů) Objednatelem Zhotoviteli v požadované jakosti a rozměrech dle potřeb výroby a oboustranným odsouhlasením finální podoby kompletní výrobní dokumentace a jejím přijetím ze strany Zhotovitele, stvrzeným podpisem obou Smluvních stran v předávacím protokolu. Součástí protokolu bude záznam o jakosti a rozměrech předaných polotovarů. Předání a převzetí odsouhlasené finální podoby kompletní výrobní dokumentace a polotovarů splňujících dané požadavky proběhne v rámci kontrolního dne, pokud se Smluvní strany nedohodnou jinak. V případě, že předané polotovary nebudou splňovat dané požadavky, Objednatel se zavazuje je neprodleně nahradit polotovary (materiály), které budou v požadované jakosti a rozměrech dle potřeb výroby. Opakované předání a převzetí polotovarů splňujících dané požadavky bude stvrzeno podpisem předávacího protokolu. Předání polotovarů splňujících dané požadavky je podmínkou pro ukončení Etapy I a zahájení Etapy II v souladu s čl. 4 odst. 4.1 a čl. 5 odst. 5.7 Smlouvy.

Sumarizace plnění Zhotovitele: kontrola výchozí výrobní dokumentace, identifikace případných nedostatků a návrhy řešení nedostatků (požadavky na dopracování), upřesnění výrobního postupu. Kontrola polotovarů (materiálů) převzatých od Objednatele, případně i dokumentace k polotovarům. Účast na společných schůzkách

svolávaných Zhotovitelem nebo Objednatelem a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

Sumarizace součinnosti poskytované Objednatelem Zhotoviteli: poskytnutí výrobních výkresů dílů, výkresů sestavy a také 3D CAD modelu dílů a sestavy, a to v aktuálním stavu a plně shodě mezi výkresovou dokumentací a modely. Oprava případných nedostatků (i opakovaně) ve výrobní dokumentaci dle požadavků Zhotovitele. Předání polotovarů (materiálů) Zhotoviteli v požadované jakosti a rozměrech dle požadavků výroby. Kontrola postupu prací. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem nebo Objednatelem a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

5.7 Etapa II – Výroba jednotlivých statorových dílů:

Cílem Etapy II je výroba jednotlivých statorových dílů dle článku 1. odstavec 1.1 Smlouvy.

Etapa II bude provedena Zhotovitelem, případně s využitím poddodavatelů a poskytnutím protiplnění ze strany Objednatele, nezbytného pro pokračování a dokončení Etapy II Zhotovitelem. Za poskytnutí protiplnění ze strany Objednatele je považováno bezvadné provedení svařovacích a se svařováním souvisejících operací při výrobě svařence skříně statoru komandéru dle bodu 1.2 přílohy č. 1 této Smlouvy s názvem „Technická specifikace“. Zhotovitel se zavazuje respektovat veškeré postupy odsouhlasené oběma Smluvními stranami v Etapě I. V případě, že se objeví technické skutečnosti, které neumožní provádět Dílo podle postupu odsouhlaseného oběma Smluvními stranami v Etapě I nebo vady svařenců, tj. protiplnění poskytnutého Objednatelem, se Zhotovitel zavazuje neprodleně na ně upozornit Objednatele (e-mailem) a současně svolat schůzku (on-line nebo osobní), jejímž cílem bude nalezení vzájemné shody ohledně úpravy dalšího postupu, bude-li to možné. Objednatel je povinen poskytnout Zhotoviteli veškerou potřebnou součinnost, včetně poskytnutí výše uvedeného protiplnění v rámci Etapy II.

Etapa II bude zahájena následující pracovní den po oboustranném podpisu předávacího protokolu stvrzujícího ukončení Etapy I a předání a převzetí polotovarů (materiálů) v požadované jakosti a rozměrech dle požadavků výroby, viz čl. 4 odst. 4.1 a čl. 5 odst. 5.6 této Smlouvy.

V průběhu realizace výroby dílů je Objednatel oprávněn požadovat konání průběžného kontrolního dne s účastí Zhotovitele, a to v předem dohodnutém termínu mezi Smluvními stranami. Účelem tohoto kontrolního dne je kontrola průběžných výsledků, kterých bylo dosaženo v Etapě II.

Svařovací práce a se svařováním související operace, které jsou protiplněním Objednatele, se Objednatel zavazuje provést bezodkladně po převzetí tělesa skříně na základě podepsaného předávacího protokolu a předat svařenec skříně statoru komandéru Zhotoviteli nebo poddodavateli. Předání a převzetí bude opět stvrženo podpisem v předávacím protokolu. Součástí protokolu bude zápis o stavu svařence, tj. zda byla dodržena požadovaná přesnost dílu pro jeho následné opracování, včetně dokladu o provedené tepelné úpravě.

Jednotlivé práce provedené v Etapě II budou uzavřeny kontrolním dnem, který proběhne v průběhu plnění Etapy II, tj. i po provedení protiplnění poskytnutém Objednatelem a dále po úplném dokončení výroby všech dílů. Objednatel bere na vědomí, že kvalita protiplnění (požadovaná přesnost svařeného dílu), které v rámci Etapy II poskytuje, má vliv na možnost provedení následného opracování svařence a dokončení Díla.

Při kontrolním dnu po dokončení prací Etapy II budou Objednatelem zkontrolovány veškeré vyráběné díly.

Měření vybraných rozměrů bude provedeno za optimálních okolních podmínek specifikovaných pro zvolená měřicí zařízení a měřicí postupy. Pro měření budou použity příslušné vhodné měřicí postupy, které zajistí požadovanou přesnost měření vycházejících z předepsaných rozměrových tolerancí.

Kontrolní měření bude provedeno buďto Zhotovitelem nebo Objednatelem nebo Objednatelem pověřenou a Zhotovitelem odsouhlasenou třetí stranou. Náklady na měření prováděná Objednatelem pověřenou třetí stranou půjdou k tíži Objednatele.

Výstupem kontrolních měření bude protokol o mezioperační a finální rozměrové kontrole vypracovaný buď Zhotovitelem nebo Objednatelem nebo Objednatelem pověřenou a Zhotovitelem odsouhlasenou třetí stranou.

Budou-li hodnoty v protokolu o mezioperační a finální rozměrové kontrole v limitech specifikovaných ve finální kompletní výrobní dokumentaci a pokud dojde i k funkčně nevýznamnému jejich nedodržení a neshledá-li Objednatel jiné zjevné vady znemožňující předpokládanou funkci celku, pak Objednatel na základě výše specifikovaných uspokojivých výsledků kontroly zaujme souhlasné stanovisko v tom smyslu, že vyrobené díly jsou použitelné.

Stanovisko o použitelnosti vyrobených dílů bude znamenat úspěšné proběhnutí kontrolního dne a ukončení Etapy II. Úspěšné ukončení Etapy II bude stvrzeno podpisem předávacího protokolu oběma Smluvními stranami, v kterém bude toto stanovisko konstatováno. Poté Zhotovitel odešle Dílo k Objednavateli.

Sumarizace plnění Zhotovitele:

- a) při výrobě skříně statoru komandéru: výroba tělesa skříně statoru před svařením. Kontrolní měření, pokud nebude provedeno Objednatelem nebo třetí osobou, kterou zajistí Objednatel se souhlasem Zhotovitele. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem nebo Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci,
- b) při výrobě vnitřních statorových dílů: výroba jednotlivých dílů statoru. Kontrolní měření, pokud nebude provedeno Objednatelem nebo třetí osobou, kterou zajistí Objednatel se souhlasem Zhotovitele. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci.

Sumarizace součinnosti poskytované Objednatelem Zhotoviteli (protiplnění Objednatele):

- a) při výrobě skříně statoru komandéru: svaření skříně a provedení souvisejících prací v požadované kvalitě (přesnosti svařeného dílu). Zajištění přepravy dílce před svařením i po provedení svaření (dle bodu 1.2 přílohy č. 1 této Smlouvy) na své náklady. Kontrola postupu prací, kontrola výsledků měření tolerovaných rozměrů s ohledem na jejich významnost, v případě, že měření nebude zajišťovat Zhotovitel. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem nebo Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci,
- b) při výrobě vnitřních statorových dílů: kontrola postupu prací, kontrola výsledků měření tolerovaných rozměrů s ohledem na jejich významnost. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci.

5.8 Délka trvání Etapy II (plnění Zhotovitele): nejdéle 40 týdnů počínaje následující pracovní den po dni, ve kterém došlo k oboustrannému podpisu předávacího protokolu o ukončení Etapy I. Lhůta pro plnění Etapy II ze strany Zhotovitele

Šedě podbarvený text označuje informace, které jsou výsledkem předběžné tržní konzultace s osobou: České vysoké učení technické v Praze, Jugoslávských partyzánů 1580/3, 160 00 Praha 6 – Dejvice, IČO: 684 07 700

nezahrnuje dobu, po kterou probíhala potřebná měření prováděná Objednatelem nebo Objednatelem pověřenou a Zhotovitelem odsouhlasenou třetí stranou a dále zahrnuje dobu, po kterou Objednatel prováděl protiplnění, tj. svařovací a se svařováním související operace; lhůta se prodlužuje o dobu, po kterou probíhalo měření zajišťované Objednatelem a dále o dobu, po kterou Objednatel prováděl protiplnění. Doba protiplnění Objednatele začíná dnem, kdy Objednatel převzal těleso skříňe před svařením a končí dnem, ve kterém došlo k předání svařence skříňe statoru komandéru Zhotoviteli nebo poddodavateli.

- 5.9 Pokud činností Zhotovitele dojde ke způsobení škody Objednateli nebo třetím osobám z důvodu opomenutí, nedbalosti nebo neplněním podmínek vyplývajících z právních předpisů, technických nebo jiných norem nebo vyplývajících z této Smlouvy, je Zhotovitel povinen bez zbytečného odkladu závadný stav odstranit a není-li to možné, nahradit škodu či újmu takto vzniklou. Veškeré náklady s tím spojené nese Zhotovitel. Zhotovitel odpovídá i za škodu způsobenou činností těch, kteří pro něj Dílo nebo jeho část provádějí.
- 5.10 Předáním dokončeného Díla (po ukončení Etapy II), potvrzené podpisem kontaktních osob na předávacím protokolu podle této Smlouvy, přechází na Objednatele vlastnické právo k předmětu Díla a nebezpečí vzniku škody na předaném Díle. Do doby předání a převzetí Díla nese nebezpečí vzniku škody na nedokončeném Díle Zhotovitel, vyjma doby, kdy jsou Objednatelem prováděny na nedokončeném Díle činnosti uvedené v této Smlouvě. V této době nebezpečí vzniku škody na nedokončeném Díle nese Objednatel.

6 ODPOVĚDNOST ZA VADY A ZÁRUKA ZA JAKOST

- 6.1 Zhotovitel odpovídá za to, že Dílo bylo provedeno v souladu s touto Smlouvou a finální podobou kompletní výrobní dokumentace odsouhlasenou oběma Smluvními stranami v Etapě I. Zhotovitel neodpovídá za jakost polotovarů (materiálů) převzatých od Objednatele v rámci Etapy I, nutných k provedení Etapy II a dále neodpovídá za jakost svařenců skříňe statoru komandéru.
- 6.2 Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu reagovat na případné připomínky/požadavky vyjádřené Objednatelem při kontrolních dnech nebo při předání dílčích výstupů, tj. před podpisem dílčího předávacího protokolu.
- 6.3 Zhotovitel je povinen odstranit uznatelné vady v dohodnuté lhůtě, nejdéle však do 30 dnů, nebude-li dohodnuto jinak. Po odstranění těchto vad se Smluvní strany dohodnou na termínu předání dílčích výstupů/výsledků a do předávacího protokolu bude proveden zápis o odstranění vad a akceptaci dílčích výstupů/výsledků.
- 6.4 Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku za jakost provedených prací v délce trvání 24 měsíců počínaje dnem podpisu protokolu o předání a převzetí dokončeného Díla (po ukončení Etapy II) dle čl. 5 odst. 5.7 Smlouvy oběma Smluvními stranami. Zhotovitel se zavazuje provádět práce s odbornou péčí tak, aby dosáhl výstupů uvedených v této Smlouvě. Zhotovitel bude ověřené postupy a metody aplikované při provádění prací používat podle svého nejlepšího vědomí a nese odpovědnost za jejich použití odpovídající stavu znalostí a poznání aktuálního v době plnění.

7 UKONČENÍ SMLUVNÍHO VZTAHU

- 7.1 Smluvní vztah založený touto Smlouvou může být ukončen splněním všech závazků, dohodou Smluvních stran nebo jednostranným odstoupením.
- 7.2 Objednatel je oprávněn od Smlouvy odstoupit zejména v případě, že:
- Zhotovitel bude v prodlení s plněním, které znamená podstatné porušení jeho smluvní povinnosti, tj. nedodrží zejména dohodnutý termín, ve kterém je povinen

v souladu s čl. 5 odst. 5.6 a násl. Smlouvy předat Objednateli dané dílčí výstupy, a to o více než 30 dní;

- b) Za podstatné porušení smluvní povinnosti Zhotovitele je považováno rovněž jakékoli prodlení Zhotovitele se splněním Etapy II ve lhůtě podle v čl. 4, odst. 4.1 věta poslední;
- c) Zhotovitel bude provádět činnosti, které jsou v rozporu s touto Smlouvou a nezjedná nápravu ani v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě;
- d) Zhotovitel nedodrží při plnění Smlouvy relevantní právní předpisy, technické normy, konečnou podobu výrobní dokumentace odsouhlasenou oběma Smluvními stranami.
- e) Neobdrží finanční prostředky či jejich část z dotačního programu, ze kterého je Smlouva spolufinancována; o tom je Objednatel povinen Zhotovitele bez zbytečného odkladu informovat.

7.3 Zhotovitel je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě, že:

- a) Objednatel bude v prodlení s úhradou svých peněžitých závazků dle Smlouvy po dobu delší než 60 dnů;
- b) Objednatel nedodá kompletní a úplné podklady (za ně jsou považovány i polotovary neboli materiály v požadované jakosti a rozměrech) Zhotoviteli ani po písemné výzvě Zhotovitele (prostřednictvím e-mailu), nebo mu je dodá s prodlením o více než 30 dní i přesto, že na prodlení byl Zhotovitelem písemně (e-mailem) upozorněn a nezjedná nápravu ani v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě; toto ustanovení se nepoužije v případě okolností vylučujících odpovědnost Objednatele za prodlení s plněním;
- c) Objednatel nedodrží požadovanou přesnost svařeného dílu v souladu s čl. 5 odst. 5.7 této Smlouvy a nebude možné provést následné opracování svařence, tj. pokračovat v plnění Etapy II a dokončení Díla;
- d) Objednatel jinak znemožní dokončení konkrétní Etapy či dílčího úkolu Etapy Zhotovitelem na dobu delší než 30 dnů (např. neumožní Zhotoviteli vstup do prostor Objednatele v případě, kdy je to nezbytné pro pokračování v provádění Díla);
- e) Objednatel trvá na provedení prací podle zřejmě nevhodného příkazu s použitím zřejmě nevhodných metod i po upozornění Zhotovitele;
- f) ve vztahu k Objednateli bude zahájeno insolvenční řízení.

7.4 Odstoupení od Smlouvy musí mít písemnou formu, přičemž písemný projev vůle odstoupit od Smlouvy musí být druhé Smluvní straně doručen.

7.5 Účinky odstoupení od Smlouvy nastanou okamžikem doručení písemného oznámení o odstoupení druhé Smluvní straně. Odstoupením od Smlouvy není dotčeno právo na náhradu škody vzniklé porušením Smlouvy.

7.6 V případě předčasného ukončení Smlouvy kteroukoliv ze Smluvních stran je Zhotovitel povinen předat Objednateli dosud provedené práce i nedokončenou část Díla (na základě předávacího protokolu) a Objednatel je povinen uhradit Zhotoviteli poměrnou část ceny odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně nákladů souvisejících s prováděním Díla do okamžiku zániku smluvního vztahu, včetně nákladů souvisejících s prováděním dané Etapy a představuje konečné vypořádání veškerých povinností Objednatele vůči Zhotoviteli.

8 ZÁVĚREČNÁ UJEDNÁNÍ

- 8.1 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu posledním z oprávněných zástupců Smluvních stran.
- 8.2 Smluvní strany jsou povinny vůči třetím osobám zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech, které se dozvěděly při realizaci této Smlouvy a v souvislosti s ní a které jsou chráněny příslušnými obecně závaznými předpisy (zejména obchodní tajemství, osobní údaje, utajované informace) nebo které Smluvní strana prohlásila za důvěrné. Povinnost mlčenlivosti trvá i po skončení platnosti této Smlouvy, a to po dobu dalších 5 let. Tyto povinnosti se Smluvní strany zavazují zajistit i u svých zaměstnanců a v případě Zhotovitele i u poddodavatelů, případně jiných osob, které Smluvní strana k realizaci Smlouvy použije.
- 8.3 Zhotovitel ani Objednatel nesmí bez výslovného písemného souhlasu druhé Smluvní strany postoupit třetí straně tuto Smlouvu, jakékoliv právo nebo závazek z této Smlouvy vyplývající. Toto ustanovení se nevztahuje na případné právní nástupce Smluvních stran.
- 8.4 Nestaví-li tato Smlouva jinak, lze ji měnit nebo doplnit pouze písemnými vzestupně číslovanými smluvními dodatky, jež musí být jako takové označeny a platně signovány oběma Smluvními stranami, přičemž jinou, než písemnou formu dodatku Smluvní strany vylučují.
- 8.5 Veškeré přílohy této Smlouvy tvoří její nedílnou součást.
- 8.6 Smluvní strany berou na vědomí, že na tuto Smlouvu může dopadat povinnost uveřejnění v registru smluv ve smyslu zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Bude-li Smlouva v souladu s tímto zákonem uveřejněna, v tomto případě nabude účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv. Z uveřejnění jsou vyloučeny všechny přílohy této Smlouvy.
- 8.7 Právní vztahy založené touto Smlouvou se řídí ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb. Občanského zákoníku a právním řádem České republiky. K řešení všech sporů vyvstalých na základě této Smlouvy jsou příslušné české soudy.
- 8.8 Součástí Smlouvy nejsou a na smluvní vztah mezi Objednatelem a Zhotovitelem se nebudou aplikovat jiné obchodní podmínky či dokumenty na které Smlouva výslovně neodkazuje, a to včetně obchodních podmínek Zhotovitele.
- 8.9 Zhotovitel bere na vědomí, že je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů. Dále se Zhotovitel zavazuje poskytnout součinnost kontrolním orgánům státní správy při podání informací a předání dokladů týkajících se jeho činnosti v rámci této Smlouvy.
- 8.10 V případě, že bude tato Smlouva podepsána v listinné podobě, bude vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každý bude mít platnost originálu, přičemž každá Smluvní strana obdrží po jednom z nich.
- 8.11 V případě, že bude tato Smlouva podepsána platným elektronickým podpisem, bude vyhotovena v jediném elektronickém vyhotovení.

Přílohy:

- Příloha č. 1 – Technická specifikace
- Příloha č. 2 – Výkresy statorových dílů
- Přílohy č. 3 – 3D CAD model sestavy

Za Objednatele:

V Řeži, dne 24.1.2024

.....
Centrum výzkumu Řež, s.r.o.

Za Zhotovitele:

V Praze, dne 30.1.2024

.....
České vysoké učení technické v Praze, Fakulta strojní