



Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost Úřad práce ČR



OSPODIE
KOP Rychnov n. Klt.
Převzát: WAKSIAKOVÁ
Dne: 7. 6. 2017

Úřad práce ČR
Č. j. UPCR-RK-2017/8486
dor: 7. 6. 2017
Počet listů: 3 Počet příloh:
SA1580001685927216

Příloha č. 6 dohody č.:		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	FANUC Czech s.r.o.
Plán výuky		Lektor:		Stanislav Hanuška a Zdeněk Man	
Zaměstnavatel:		IČO:		Místo výuky:	
ASSA ABLOY Czech & Slovakia s.r.o.		04599021		7x 3 dny v sídle zaměstnavatele - Strojnická 633, Rychnov nad Kněžnou	
Název vzdělávací aktivity:		Počet:		Plánovaná témata	
Datum	vyučovacích hodin	Od-do			
1	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
2	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
3	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
4	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
5	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
6	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
7	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
8	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
9	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
10	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
11	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
12	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
13	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
14	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
15	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
16	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
17	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
18	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
19	8	8 - 16:30		Základní školení, programování s cílem přípravy strojního programu a jeho odladění na stroji.	
20	8	8 - 16:30		Parametrické programování; použití makr v programu a skladba vícenásobného vyvolání podprogramu.	
21	8	8 - 16:30		Využití cyklů usnadňujících programování ("vrtací, závitovací"); závěrečné praktické přezkoušení, nabytých dovedností u stroje ve výrobě.	
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Vypíšte pouze bílá pole

Datum:	29.5.2017
Využije:	Hana Kúčerová
Číslo telefonu:	602 183 395
Email:	hana.kucerova@assaabloy.com

Jméno, příjmení, funkce
a podpis oprávněné
osoby (razítko)

ASSA ABLOY
ASSA ABLOY Czech & Slovakia s.r.o.
Strojnická 633, 615 01 Rychnov nad Kněžnou
Česká republika
IČO: 04599021, DIČ: CZ04599021
www.assaabloy.cz