

**ZÁVAZNÉ PARAMETRY ŘEŠENÍ PROJEKTU**

Číslo projektu: **FW10010386**

Rozhodný den pro uznatelnost nákladů dle této verze závazných parametrů:

**Od data zahájení řešení projektu uvedeném v Závazných parametrech**

1. **Název projektu v českém jazyce**

Výroba skleněných komponent z recyklátu technologií sintrovánı́ využívající vytlačovaní, dělení, tvarování a obrábění polotovarů

1. **Datum zahájení a ukončení projektu**

01/2024 – 06/2026

1. **Cíl projektu**

Hlavním cílem projektu je vyvinout a zavést do průmyslové výroby inovovanou technologii výroby skleněných komponent z recyklátu (skleněného odpadu) tzv. sintrovánı́m (spékáním, slinovaným) a vytvořit podmínky pro rozšíření sortimentu žadatele nejen v oblasti tradiční české skleněné bižuterie, ale i v segmentu stavebnictví (interiérové obklady, rekonstrukce mozaiky) a segmentu zcela nových skleněných komponent. Realizace projektu umožní využít recyklát různého chemického složení, ale i zrealizovat, v porovnaní se světem, nový a unikátní postup využívající technologie vytlačovaní, tváření, vykrajovaní a obrábění polotovarů pro vlastní sintering. Dalším dílčím cílem je i využití principů Průmyslu 4.0 a realizace propojení dodavatelských řetězců formou transferu dat od zákazníků.

1. **Řešitel — Klíčová osoba řešitelského týmu**

xxx

1. **Plánované výsledky projektu**

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386-V6 | Název výstupu/výsledkuTechnologie výroby skleněných komponent z recyklátu sintrováním |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVZtech – Ověřená technologie |

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386- V1 | Název výstupu/výsledkuSkleněná komponenta vyrobená sintrováním polotovaru vyrobeného technologií dělení |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVGfunk – Funkční vzorek |

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386- V2 | Název výstupu/výsledkuSkleněná komponenta vyrobená sintrováním polotovaru vyrobeného technologií vykrajování |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVGfunk – Funkční vzorek |

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386- V3 | Název výstupu/výsledkuSkleněná komponenta vyrobená sintrováním polotovaru vyrobeného technologií obrábění |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVGfunk – Funkční vzorek |

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386- V4 | Název výstupu/výsledkuTechnický systém pro dělení polotovaru z hmoty obsahující skleněnou moučku a pojivo |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVFuzit – Užitný vzor |

|  |  |
| --- | --- |
| Identifikační čísloFW10010386- V5 | Název výstupu/výsledkuTechnický systém pro vykrajování polotovaru z hmoty obsahující skleněnou moučku a pojivo |
| Popis výstupu/výsledkuxxx |
| Druh výsledku podle struktury databáze RIVFuzit – Užitný vzor |

1. **Identifikační údaje účastníků**

**Hlavní příjemce – [P] G & B beads, s.r.o.**

|  |  |
| --- | --- |
| IČ27301745 | Obchodní jménoG & B beads, s.r.o. |
| Kód organizační jednotky | Organizační jednotka |
| Právní formaPOO - Právnická osoba zapsaná v obchodním rejstříku (zákon č. 304/2013 Sb., o veřejných rejstřících právnických a fyzických osob) |
| Typ organizaceMP - Malý podnik |

**Další účastník – [D] Technická univerzita v Liberci**

|  |  |
| --- | --- |
| IČ46747885 | Obchodní jménoTechnická univerzita v Liberci |
| Kód organizační jednotky24620 | Organizační jednotkaÚstav pro nanomateriály, pokročilé technologie a inovace |
| Právní formaVVS - Veřejná nebo státní vysoká škola (zákon č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů) |
| Typ organizaceVO - Výzkumná organizace |

1. **Náklady**

(uvedené údaje jsou v Kč, závazné parametry tučně v rámečku)

**Projekt — FW10010386**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Položka / rok** | **2024** | **2025** | **2026** | **Celkem maximální výše** |
| Náklady projektu celkem | 2 924 988 | 4 147 860 | 1 908 572 | **8 981 420** |
| Výše podpory | **2 046 809** | **2 902 873** | **1 335 912** | **6 285 594** |
| Maximální intenzita podpory projektu | **70 %** |

**Hlavní příjemce — [P] G & B beads, s.r.o.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Položka / rok** | **2024** | **2025** | **2026** | **Celkem maximální výše** |
| Osobní náklady | 937 464 | 1 291 224 | 759 780 | **2 988 468** |
| Subdodávky | 95 000 | 50 000 | 50 000 | **195 000** |
| Ostatní přímé náklady | 434 000 | 946 000 | 78 000 | **1 458 000** |
| Nepřímé náklady | 274 292 | 447 444 | 167 556 | **889 292** |
| Náklady projektu celkem | 1 740 756 | 2 734 668 | 1 055 336 | **5 530 760** |
| Výše podpory | **981 000** | **1 631 000** | **568 000** | **3 180 000** |
| Způsob výpočtu režijních nákladů | **Flat rate 20%** |

**Další účastník — [D] Technická univerzita v Liberci**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Položka / rok** | **2024** | **2025** | **2026** | **Celkem maximální výše** |
| Osobní náklady | 976 860 | 1 137 660 | 609 030 | **2 723 550** |
| Subdodávky | 0 | 0 | 0 | **0** |
| Ostatní přímé náklady | 10 000 | 40 000 | 102 000 | **152 000** |
| Nepřímé náklady | 197 372 | 235 532 | 142 206 | **575 110** |
| Náklady projektu celkem | 1 184 232 | 1 413 192 | 853 236 | **3 450 660** |
| Výše podpory | **1 065 809** | **1 271 873** | **767 912** | **3 105 594** |
| Způsob výpočtu režijních nákladů | **Flat rate 20%** |

1. **Další závazné parametry projektu**