

**SPECIFIKACE ZBOŽÍ**

Položka číslo	Název zboží	TS-MOP RV	MJ	Cena za 1 kus v Kč bez DPH
1.	Košile 2012 bílá pro VP KČM: 0120000573312	TS-MOP-111- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-34/2017	kus	520,-
2.	Košile 2012 smokingová KČM: 0120000566615	TS-MOP-02-14/3.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-35/2017	kus	560,-
3.	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy KČM: 0120000745315	TS-MOP-44-13/3.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-36/2017	kus	440,-
4.	Košile 2012 bílá s nárameníky KČM: 0120000745416	TS-MOP-43-13/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-37/2017	kus	504,-
5.	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy KČM: 0120000573211	TS-MOP-112- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-38/2017	kus	520,-
6.	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy KČM: 0120000573413	TS-MOP-117- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-39/2017	kus	450,-

Velikostní sortiment zboží k prověření padnutí na postavu:

Košile 2012 smokingová

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

182/41 - 42A
194//37 - 38A
194/43 - 44A



<b>CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIALEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY</b> skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	<b>TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIALU OSOBNÍHO POUŽITÍ</b>  Pro výrobu	<b>TS-MOP-111-14</b>
		Číslo vydání:  2.

**KČM: 0120000573312**

Výtisk jediný  
Počet listů : 22  
Počet příloh : 0

## Košile 2012 bílá pro vojenskou policii

### Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAZKOVÁ	<i>M. Mrazková</i>	13. 01. 2016

### Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník <b>VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512</b> podplukovník Ing. Luděk KRČ	<i>L. Krč</i> BRNO -07-	13. 01. 2016

### Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	<i>V. Pleskač</i> <b>VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512</b> MÚ	19-01-2016

### Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum
--	-----------	---------------------------	-------

### Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	<b>VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512</b> BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	<i>J. Trakal</i>	19-01-2016

### Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J. Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
B R N O**

---

**2. vydání  
Leden 2016  
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-111-14**

**Košile 2012 bílá pro vojenskou policii**

**KČM: 0120000573312**

**Přehled změn v TS-MOP**

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví a použité zkratky a souvisící citované dokumenty: Názvosloví - aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Souvisící dokumenty – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Kapitola 2 článek 2.1 – doplnění původního textu určení produktu. Kapitola 3 článek 3.2 – norma zrušena bez náhrady. Kapitola 10 článek 10.1 – bod 11 písmeno B C po 24 hodinách	Června 2016	5   8  10  14	Jaromír Klíč  17.června 2016

## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Vyhláška MO č. 387/2010 Sb.,</b>	o zobrazení vojenského znaku a národního rozlišovacího znaku, způsobu označování vojenského materiálu vojenským znakem a mezinárodně platným rozeznávacím znakem, zobrazení vojenského stejnokroje a vojenských odznaků a jejich nošení a označování vojenské techniky národním rozlišovacím znakem nebo státním symbolem anebo znakem Hradní stráže, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Stříhy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken



<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
<b>AATCC Test Method 100-2012</b>	Antibacterial finishes on textile materials
<b>AATCC Test Method 195-2012</b>	Liquid moisture management properties of textile fabrics

## **KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU**

**2.1 Košile 2012 bílá pro vojenskou policii** (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem příslušníků vojenské policie AČR jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorách.

## **KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS**

**3.1 Košile** – je polopřiléhavého střihu, zapínaná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn hlubším zdvojeným sedlem. Přední díly mají našité nakládané kapsy s našitou ozdobnou lištou a nad nimi jsou našité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Rukávy jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límec je dvoudílný vyztužený tvořen převěsem a stojáčkem, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité nárameníky. Dolní kraj je ukončen podehnutím a prošitím. Přední díl mírně prodloužený.

**3.1.1 Přední díly** – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků. Nad hrudní přímkou jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými ozdobnými lištami. V horní části a na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. Nad kapsami jsou ve vzdálenosti  $(1 \pm 0,1)$  cm našité tvarované patky s vyšitou dírkou. Patky jsou v místě předšití prošité. Vzdálenost našité patky, měřeno z místa náramenice všitého límce je  $(23,5 \pm 0,3)$  cm. Přední kraje jsou s přinechanými podsádkami o šířce  $(3,5 \pm 0,3)$  cm. Kraje podsádek jsou obnitkované.

**3.1.2 Kapsy** – jsou ploché nakládané, šestihranné, s našitou ozdobnou lištou širokou  $(3 \pm 0,1)$  cm. Šířka zkosené části kapsy je  $(3 \pm 0,1)$  cm. Horní část kapes má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce  $(2,5 \pm 0,2)$  cm. Uprostřed horní části kapes je  $(3 \pm 0,3)$  cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním.

**3.1.3 Patky** – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je  $(1,5 \pm 0,2)$  cm. Patky se zapínají na knoflík.

**3.1.4 Zadní díl** – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je  $(9 \pm 0,3)$  cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.5 Rukávy** – jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné s lištovými rozparky o šířce  $(2 \pm 0,1)$  cm. Dolní kraj rukávu má složený jeden záhyb a je všitý do manžety. Délka lišty rozparku je při všití  $(14,5 \pm 0,1)$  cm měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparku je  $(12 \pm 0,5)$  cm. Dolní kraj má složený jeden záhyb  $(1,5 \pm 0,1)$  cm hluboký, který směřuje k rozparku. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka, horní hrana znaku je  $(0,8 \pm 0,2)$  cm od průramkového švu a Znak košilový pro Vojenskou policii – horní hrana znaku  $(14 \pm 0,2)$  cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná  $(0,8 \pm 0,1)$  cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

**3.1.6 Manžety** – jsou obdélníkového tvaru se zkosenými rožky. Celoplošně vyztužené a po obvodu prošité v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Zapínají se přes sebe na jeden knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je  $(2,5 \pm 0,1)$  cm.

**3.1.7 Nárameníky všité** – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité  $1/2 \pm 0,1$  cm do předního a  $1/2 \pm 0,1$  cm do zadního dílu. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

**3.1.8 Límec** – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je  $(4,3 \pm 0,2)$  cm a šířka stojáčku je  $(3,2 \pm 0,2)$  cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou dírku ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku.

**3.1.9 Dolní okraj** – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce  $(0,6$  až  $0,8)$  cm, přední díl je mírně prodloužený.

**3.1.10 Dírky  $(1,7 \pm 0,1)$  cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):**

- 1 dírka ve stojáčku límce, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od předního kraje,
- 5 svislých dírek umístěných  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od kraje, umístění první dírky je  $(7 \pm 0,2)$  cm od všitého límce (měřeno na střed dírky), ostatní  $(11 \pm 0,2)$  cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje.

Celkem je na košili 12 dírek.

**3.1.11 Knoflíky košilové dvoudírkové velikost „18“**

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním díle,
- po 1 u nakládání kapes,

- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 na spodní straně nárameníku,
- po 2 u manžet rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu (10 až 15) cm od spodního kraje,

Celkem je na košili 17 knoflíků.

### 3.1.12 Ozdobné prošití

v šířce 0,5 cm:

límce, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, nárameníků všitých a manžet rukávů.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzažitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

## KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii	TS-MOP-111-14-II./1	9S14G
2	0120010573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/35-36B	TS-MOP-111-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/37-38A	TS-MOP-111-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/37-38B	TS-MOP-111-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/39-40A	TS-MOP-111-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/39-40B	TS-MOP-111-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/41-42A	TS-MOP-111-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/41-42B	TS-MOP-111-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/43-44A	TS-MOP-111-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/43-44B	TS-MOP-111-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/45-46B	TS-MOP-111-14-II./11 170/45-46B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
12	0120110573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/47-48B	TS-MOP-111-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/35-36B	TS-MOP-111-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/37-38A	TS-MOP-111-14-II./14 182/37-38A	9S14G
15	0120140573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/37-38B	TS-MOP-111-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/39-40A	TS-MOP-111-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/39-40B	TS-MOP-111-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/41-42A	TS-MOP-111-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/41-42B	TS-MOP-111-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/43-44A	TS-MOP-111-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/43-44B	TS-MOP-111-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/45-46B	TS-MOP-111-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/47-48B	TS-MOP-111-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/35-36B	TS-MOP-111-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/37-38A	TS-MOP-111-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/37-38B	TS-MOP-111-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/39-40A	TS-MOP-111-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/39-40B	TS-MOP-111-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/41-42A	TS-MOP-111-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/41-42B	TS-MOP-111-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/43-44A	TS-MOP-111-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/43-44B	TS-MOP-111-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/45-46B	TS-MOP-111-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/47-48B	TS-MOP-111-14-II./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G
36.	0120000699423	8455160034355	Znak košilový pro Vojenskou policii	TS-MOP-09-14-II./1	9S14G

## 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000573312	Košile 2012 bílá pro vojenskou policii	1	TS-MOP-111-14
2	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14
3	0120000699423	Znak košilový pro Vojenskou policii	1	TS-MOP-09-14

## **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pěťivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165±5) x (210±5) mm.


**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

### **7.3 Značení výrobku**

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

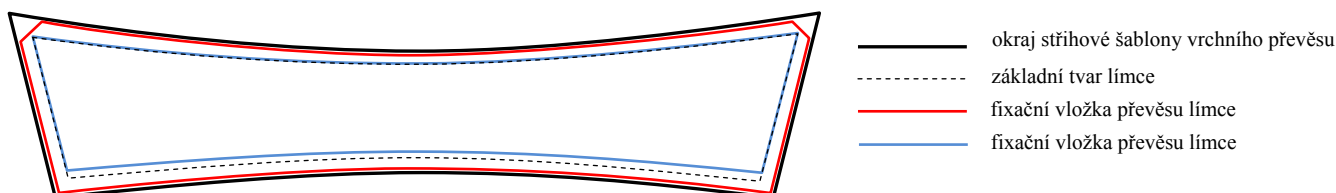
Směsová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

### **9.2 Ostatní materiál**

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m<sup>2</sup> - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m<sup>2</sup> spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky, vrchní patky kapes.



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost „18“,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka,
- Znak košilový pro Vojenskou policii.

## KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákнем) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, $\text{mg.kg}^{-1}$	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS



## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

**KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

## 12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce	7							0,1	
<b>C</b>		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
<b>D</b>		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
<b>E</b>		náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
<b>H</b>		nárameníku všitého	12,5		13,5			14,5	15,5	0,3	
<b>G</b>		manžety	26,5		27,5			28,5	29,5	0,3	
<b>F</b>		patky kapes	14,5							0,3	
<b>CH</b>		rukávového rozparku	12							0,5	
<b>I</b>	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
<b>J</b>	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>K</b>	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>L</b>	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1		
<b>M</b>	zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1		
<b>N</b>	kapsy	14		14		14		14	0,3		
<b>O</b>	nárameníku ve špičce	3,5		3,5		3,5		3,5	0,3		
<b>P</b>	nárameníku u všítí	4		4		4		4	0,3		
<b>R</b>	kapsy	14		14		14		14	0,3		
<b>S</b>	kapsy včetně patky	15		15		15		15	0,3		
<b>T</b>	patky ve špičce	6		6		6		6	0,3		
<b>U</b>	patky boční	4,5		4,5		4,5		4,5	0,3		
<b>V</b>	převěsu límce	4,3		4,3		4,3		4,3	0,2		
<b>X</b>	stojáčku límce	3,2		3,2		3,2		3,2	0,2		
<b>Y</b>	manžety	6		6		6		6	0,3		
<b>Z</b>	Umístění knoflíku na nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

**Poznámka:**

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.  
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramenice – podél náramenicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramenicovým švem v místě přeložení výrobku.

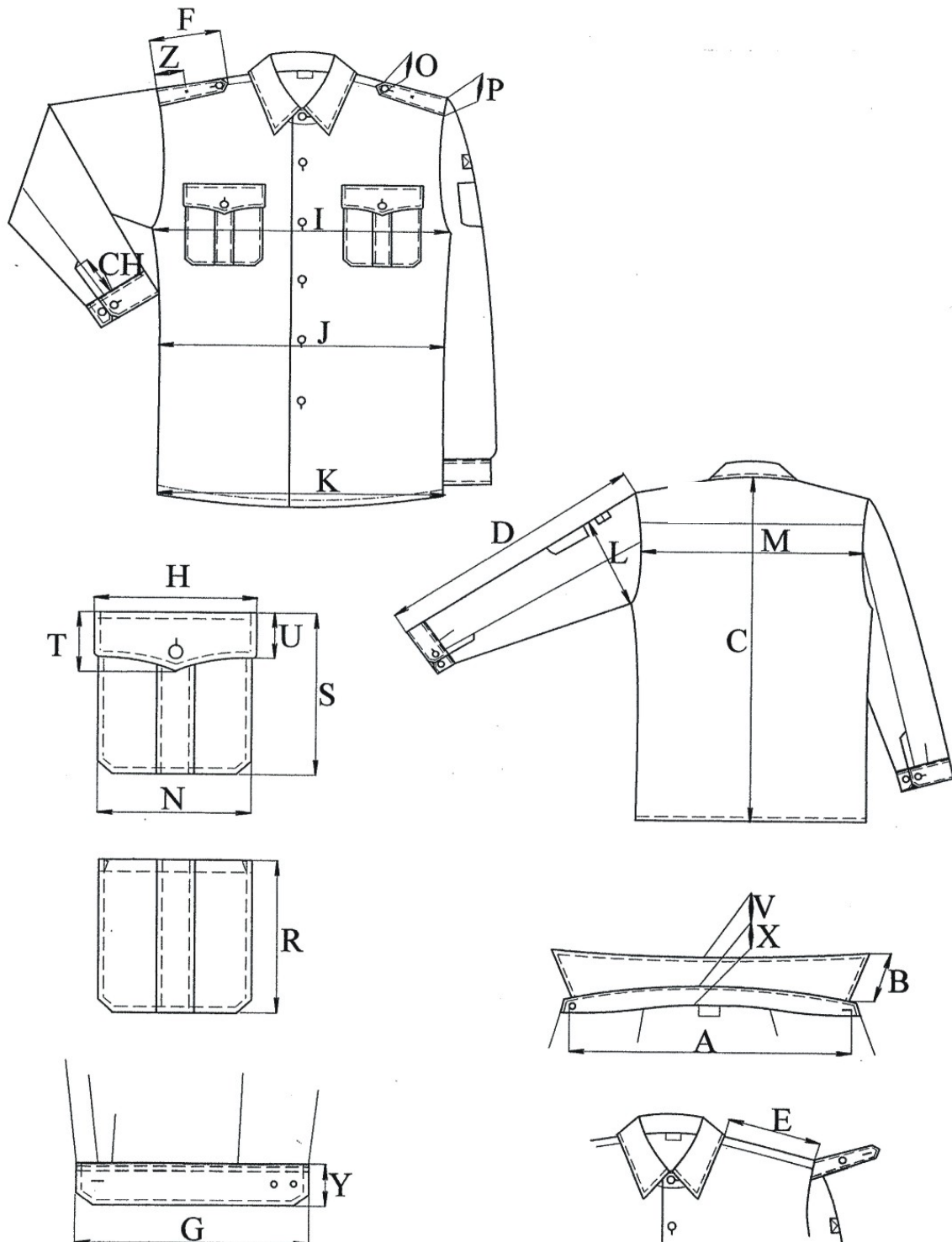
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

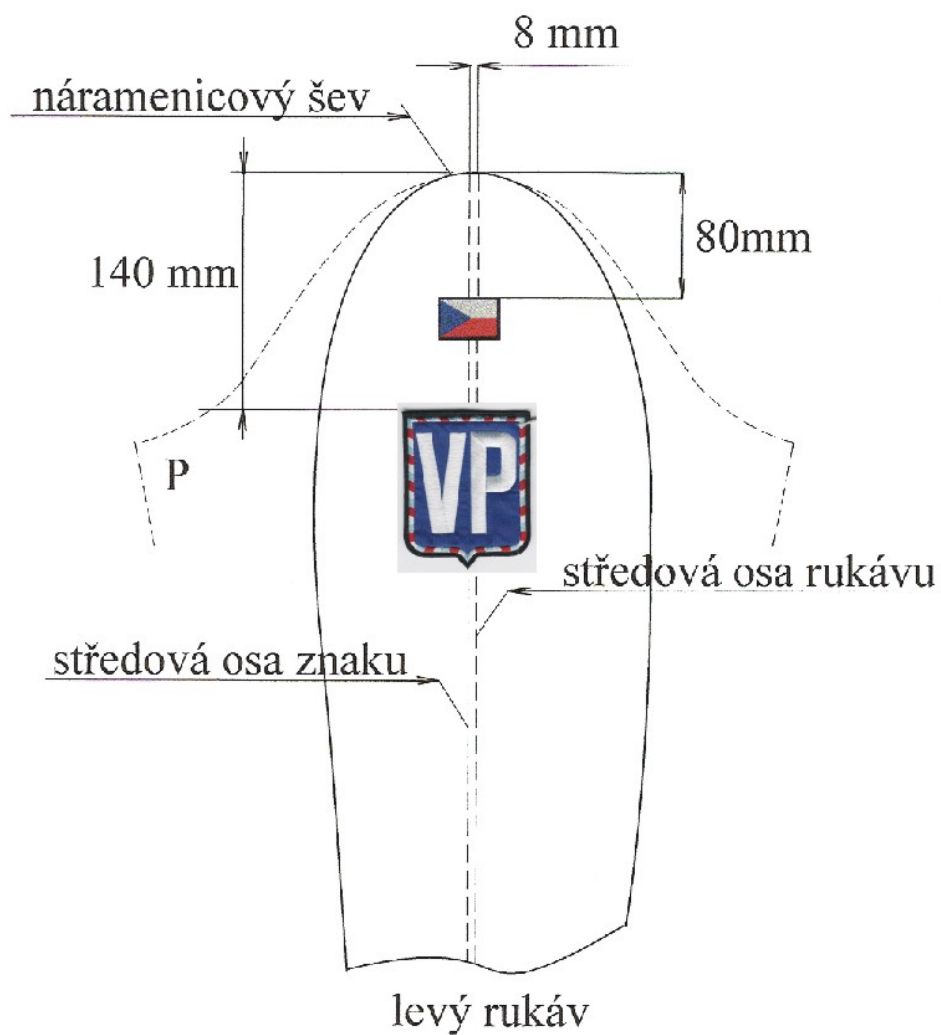
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

## KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres a místa měření

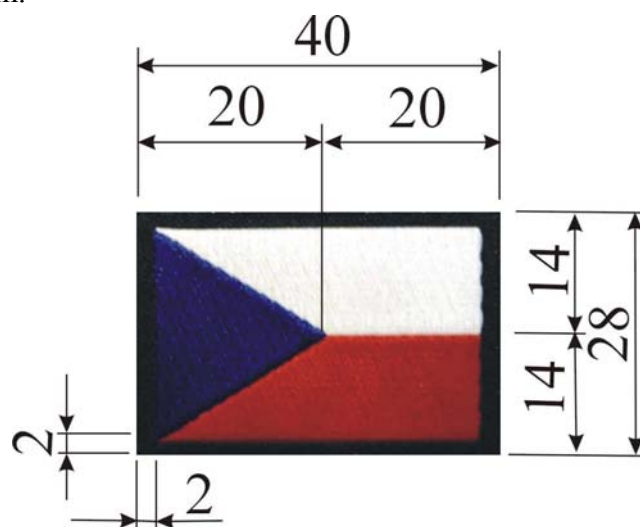


### 13.2 Technický náčrt a místa měření umístění našitého znaku se měří jen od náramnicového švu

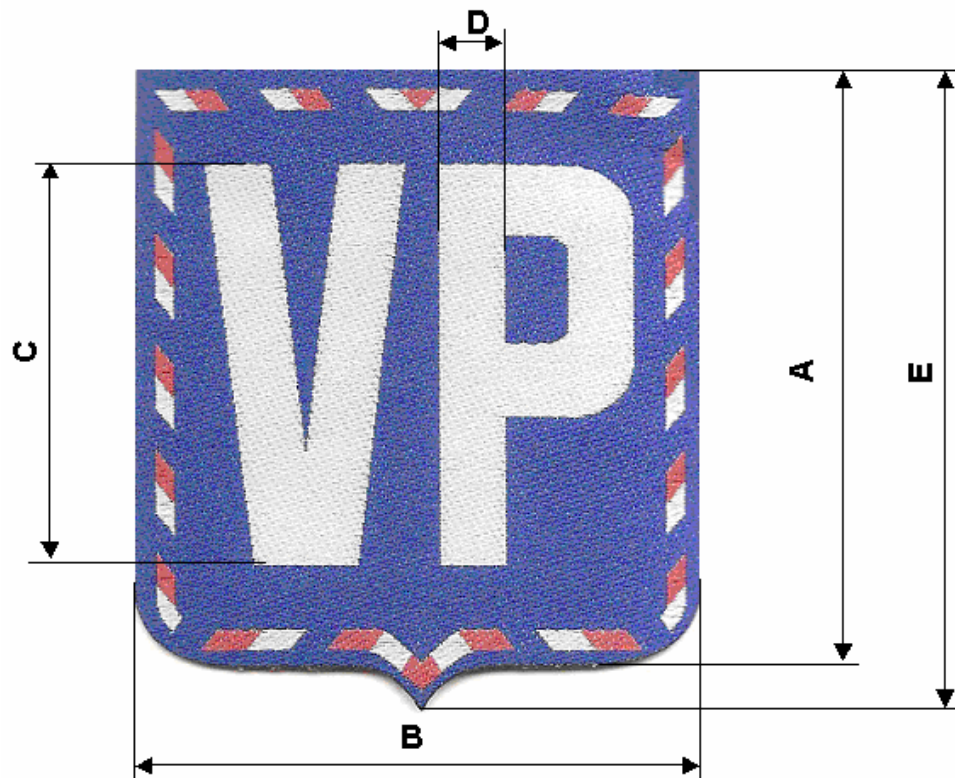


### 13.3 Fotografické vyobrazení - místa měření-Znak 95 rukávový státní vlajka

Tolerance rozměrů  $\pm 1$  mm.



## 13.4 Fotografické vyobrazení – Znak košilový pro VP



## Konstrukční a kontrolní rozměry

	Parametr	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
A	výška 1	73	±1
B	šířka	68	±1
C	výška písmen VP	50	±1
D	šířka písmen VP	8	±0,5
E	výška 2	78	±1

**13.5 Fotografické vyobrazení přední a zadní pohled - Košile 2012 bílá pro vojenskou policii**





**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIALEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB  
AGENTURY LOGISTIKY**  
skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

**TS-MOP-44-13**

**Pro výrobu**

Císlo vydání:

3.

**KČM: 0120000745315**

Výtisk jediný  
Počet listů : 22  
Počet příloh : 0

**Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy**

**Zpracovatel TS-MOP:**

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAŽKOVÁ		13.01.2016

**Odpovědnost za zpracovatele:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	 BRNO	13.01.2016

**Odborný orgán-majetkový manažer:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	 VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512	19-01-2016

**Vyjádření Úř OSK SOJ:**

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

**Schvaluje:**

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRÁKAL	podpis + otisk razítka	datum
	VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	 -34-	19-01-2016

**Platnost technické specifikace ode dne schválení.**

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220**  
**BRNO**

---

**3. vydání**  
**Leden 2016**  
Změna č.1



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**  
**MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ**  
**PRO VÝROBU**

**TS-MOP-44-13**

**Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy**

**KČM: 0120000745315**

## Přehled změn v TS-MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví a použité zkratky a souvisící citované dokumenty: Názvosloví – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Souvisící dokumenty – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Kapitola 2 článek 2.1 – doplnění původního textu určení produktu. Kapitola 3 článek 3.2 – norma zrušena bez náhrady. Kapitola 10 článek 10.1 – bod 11 písmeno B C po 24 hodinách	červen 2016	5 6 8 9 14	Jaromír Klíč 17.června 2016

## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000; avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Narizení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.

<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (déلكové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
<b>AATCC Test Method 100-2012</b>	Antibacterial finishes on textile materials
<b>AATCC Test Method 195-2012</b>	Liquid moisture management properties of textile fabrics

## **KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU**

**2.1 Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy** (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena pro příslušníky AČR k nošení se stejnokrojem 97 vycházkovým jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

## **KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS**

**3.1 Košile** – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou hladké s krytým zapínáním. Košile se zapíná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou krátké nízkohlavicové dvoudílné, s podehnutou prošitou záložkou. V místě rukávové hlavice v ramenní části jsou všité nárameníky. Límeček je dvoudílný, vyztužený tvořený stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými kosticemi. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, v přední části tvarovaný.

**3.1.1 Přední díly** – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrýtová lišta krytého zapínání je široká ( $3 \pm 0,2$ ) cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou všité svislé dírký, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrýtovou lištou. První dírka je vyšita ( $7 \pm 0,2$ ) cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je ( $11 \pm 0,2$ ) cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká ( $3,3 \pm 0,3$ ) cm. Kraj podsádky je obnitkovaný. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové košilové knoflíky, které jsou umístěné proti vyšitým dírkám levého předního dílu.

**3.1.2 Zadní díl** – je členěn, všit do nízkého zdvojeného, rovného sedla. Sedlo je u všití prošito v kraji. Délka sedla je ( $9 \pm 0,3$ ) cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.3 Rukávy** – jsou krátké, dvoudílné, nízkohlavicové, s podehnutou přinechanou záložkou prošitou v šířce ( $3 \pm 0,2$ ) cm. Členění košilového rukávu je umístěno v zadní průramkové části. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je ( $8 \pm 0,2$ ) cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná ( $0,8 \pm 0,1$ ) cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Nákrýs umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

**3.1.4 Nárameníky všité** – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v kraji. Ve vzdálenosti ( $1,5 \pm 0,2$ ) cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírcce

na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité  $1/2 \pm 0,1$  cm do předního a  $1/2 \pm 0,1$  cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

**3.1.5 Límec** – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je  $(4,3 \pm 0,2)$  cm a šířka stojáčku je  $(3,2 \pm 0,2)$  cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

**3.1.6 Dolní kraj** – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce  $(0,6$  až  $0,8)$  cm.

**3.1.7 Dírky**  $(1,7 \pm 0,1)$  cm dlouhé – šest vyšitých na levém předním dílu:

- jedna dířka ve stojáčku límce, prostrižení dířky  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od kraje, umístění první je  $(7 \pm 0,2)$  cm od všití límce (měřeno na střed dířky), ostatní  $(11 \pm 0,2)$  cm od sebe (měřeno na střed dířky),
- po jedné dířce u všitých nárameníků, prostrižení dířky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje.

Celkem je na košili 8 dírek.

**3.1.8 Knoflíky košilové průhledné dvoudírkové** – velikost „18“ našité na pravém předním dílu:

- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po jednom na nárameníku,
- po jednom na náramenici,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu asi  $(10$  až  $15)$  cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 11 knoflíků.

**3.1.9 Ozdobné prošití v šířce 0,2 cm:**

- převěs límce, stojáček límce, sedlo zadního dílu a nárameníky.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.



## KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000745315		Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy	TS-MOP-44-13-III./1	9S14G
2.	0120010745318	8415160069547	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-44-13-III./2 170/35-36B	9S14G
3.	0120020745311	8415160069825	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-44-13-III./3 170/37-38A	9S14G
4.	0120030745314	8415160069824	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-44-13-III./4 170/37-38B	9S14G
5.	0120040745317	8415160069823	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-44-13-III./5 170/39-40A	9S14G
6.	0120050745310	8415160069822	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-44-13-III./6 170/39-40B	9S14G
7.	0120060745313	8415160069814	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-44-13-III./7 170/41-42A	9S14G
8.	0120070745316	8415160069550	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-44-13-III./8 170/41-42B	9S14G
9.	0120080745319	8415160069552	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-44-13-III./9 170/43-44A	9S14G
10.	0120090745312	8415160069554	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-44-13-III./10 170/43-44B	9S14G
11.	0120100745314	8415160069556	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-44-13-III./11 170/45-46B	9S14G
12.	0120110745317	8415160069815	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-44-13-III./12 170/47-48B	9S14G
13.	0120120745310	8415160069944	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-44-13-III./13 182/35-36B	9S14G
14.	0120130745313	8415160069816	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-44-13-III./14 182/37-38A	9S14G
15.	0120140745316	8415160069817	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38B	TS-MOP-44-13-III./15 182/37-38B	9S14G
16.	0120150745319	8415160069818	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-44-13-III./16 182/39-40A	9S14G
17.	0120160745312	8415160069819	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-44-13-III./17 182/39-40B	9S14G
18.	0120170745315	8415160069820	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-44-13-III./18 182/41-42A	9S14G
19.	0120180745318	8415160069560	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-44-13-III./19 182/41-42B	9S14G
20.	0120190745311	8415160069561	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-44-13-III./20 182/43-44A	9S14G
21.	0120200745313	8415160069562	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-44-13-III./21 182/43-44B	9S14G
22.	0120210745316	8415160069564	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-44-13-III./22 182/45-46B	9S14G
23.	0120220745319	8415160069566	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-44-13-III./23 182/47-48B	9S14G
24.	0120230745312	8415160069821	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-44-13-III./24 194/35-36B	9S14G
25.	0120240745315	8415160069831	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-44-13-III./25 194/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
26.	0120250745318	8415160069830	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-44-13-III./26 194/37-38B	9S14G
27.	0120260745311	8415160069829	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-44-13-III./27 194/39-40A	9S14G
28.	0120270745314	8415160069828	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-44-13-III./28 194/39-40B	9S14G
29.	0120280745317	8415160069827	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-44-13-III./29 194/41-42A	9S14G
30.	0120290745310	8415160069826	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-44-13-III./30 194/41-42B	9S14G
31.	0120300745312	8415160069569	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-44-13-III./31 194/43-44A	9S14G
32.	0120310745315	8415160069844	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-44-13-III./32 194/43-44B	9S14G
33.	0120320745318	8415160069572	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-44-13-III./33 194/45-46B	9S14G
34.	0120330745311	8415160069574	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-44-13-III./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000745315	Košile bílá 2012 s nárameníky s krátkými rukávy	1	TS-MOP-44-13
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

## **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

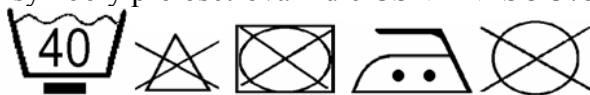
**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pěťivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.


### **7.3 Značení výrobku.**

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),

- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 9.1 Základní materiál

Směsová tkanina 50 % polyester / 50 % bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

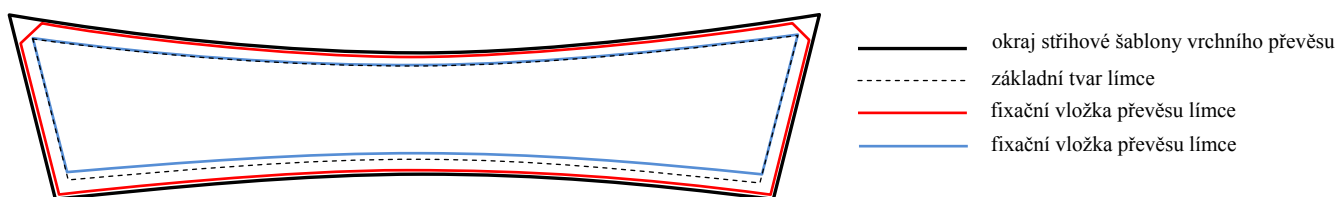
### 9.2 Ostatní materiál

Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m<sup>2</sup> - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m<sup>2</sup> spodní stojáček límce, vrchní nárameníky,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- Znak 95 rukávový - státní vlajka,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

## KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

**Barevná odchylka materiálu je přípustná oproti schválené vzorkovnici dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02**

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Požadavky na zdravotní nezávadnost – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, $\text{mg.kg}^{-1}$	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

**12.1 Požadovaná kalkulační velikost:** 182/41-42 A

**12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů**

		Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	±Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce		36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce		7							0,1	
<b>C</b>		zadního dílu	170	72							1	
			182	78							1	
			194	84							1	
<b>D</b>		rukávu	170	26							1	
			182	28							1	
			194	30							1	
<b>E</b>		náramenice		15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
<b>F</b>		nárameníku		12,5			13,5		14,5	15,5	0,2	
<b>G</b>	pod průramky	A	53	57	61	65				1		
		B	51	55	59	63	66	70	74	1		
<b>H</b>	v pase	A	47	51	55	59				1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1		
<b>CH</b>	u spodního okraje	A	47	51	55	59				1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1		
<b>I</b>	Šířka	rukávu v podpaží		21	22	23	24	25	26	27	1	
<b>J</b>		rukávu u spodního kraje		17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	0,5	
<b>K</b>		zadního dílu		43	45	47	49	51	53	55	1	
<b>L</b>		nárameníku		4							0,3	
<b>M</b>		nárameníku ve špičce		3,5							0,3	
<b>N</b>		Výška	převěsu límce		4,3							0,2
<b>O</b>			stojáčku límce		3,2							0,2
<b>P</b>	Umístění knoflíku na spodní straně nárameníku		4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

**Poznámka:**

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrt 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všítlí límce k dolnímu okraji.

Délka límce - měří se na rozloženém límci v místě průřezníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramenice - podél náramenicového švu průřezníkového švu k průramkovému švu.



U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

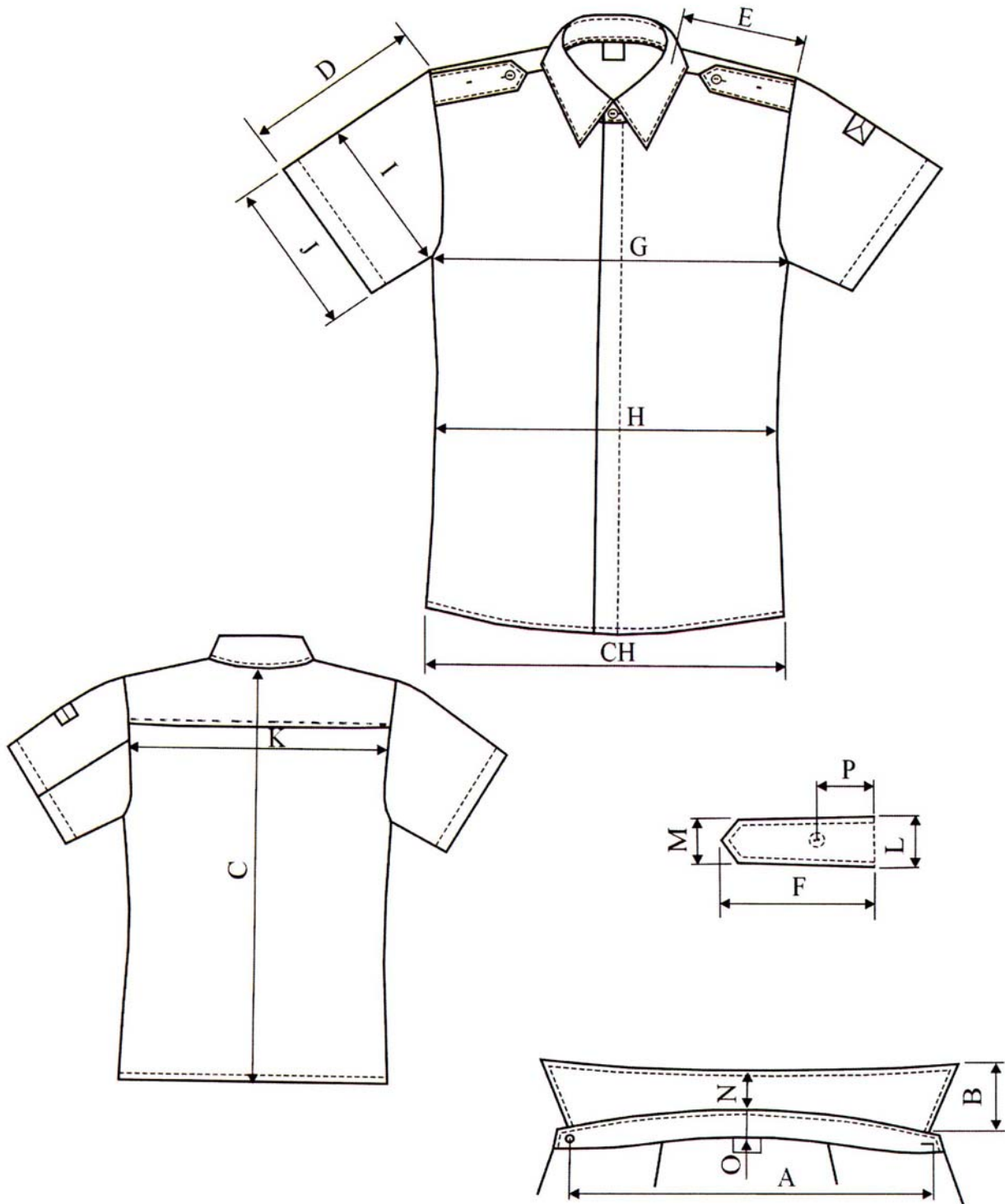
Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

## KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

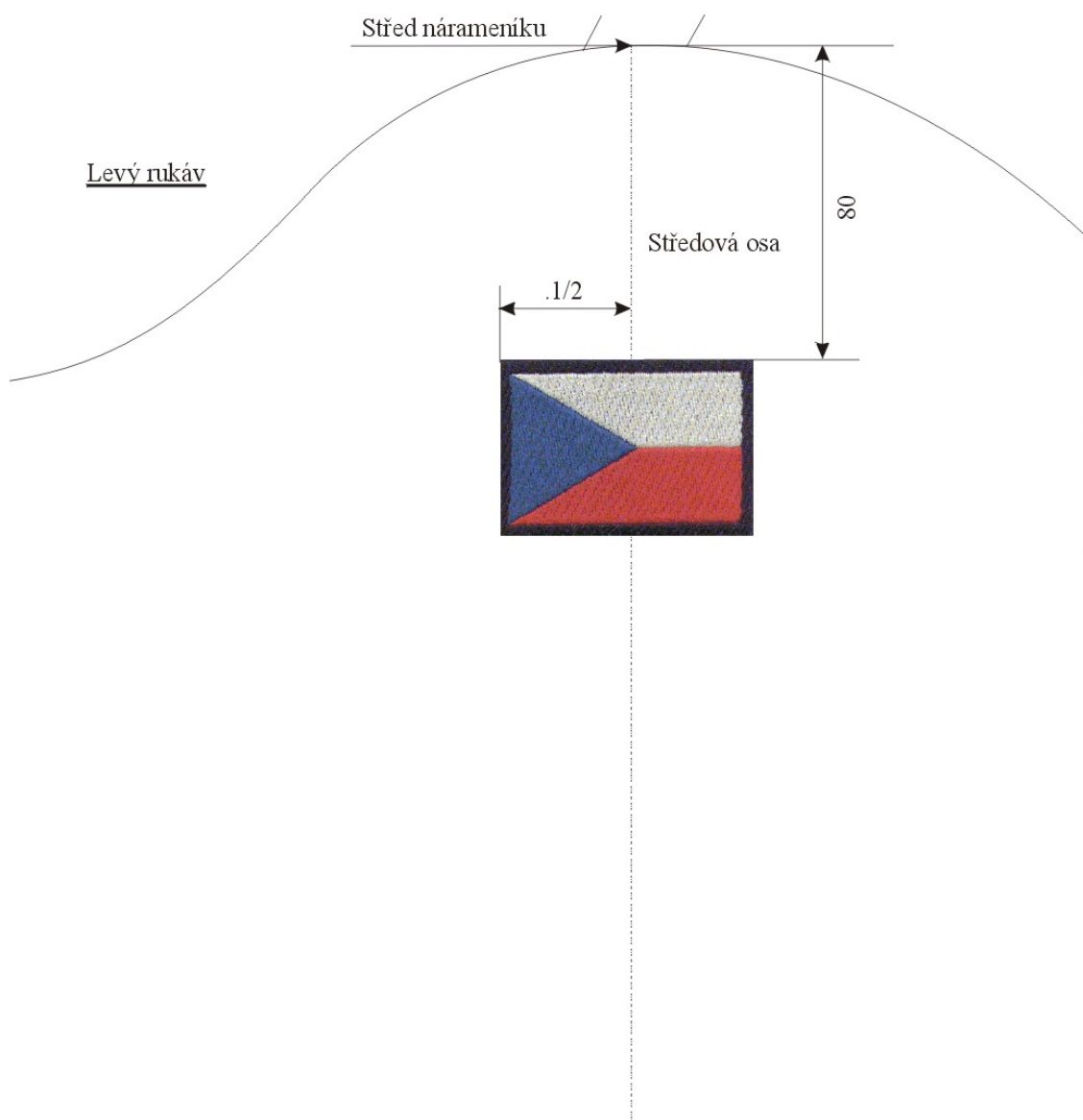
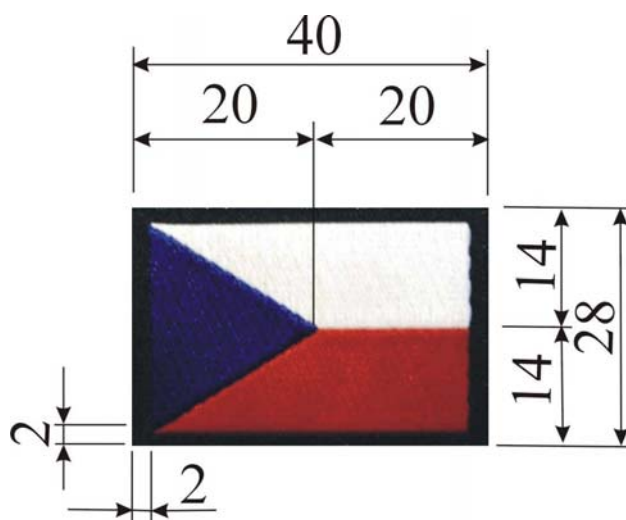
### 13.1 Technický nákres - místa měření



## 13.2 Fotografické vyobrazení

### 13.2.1 Znak 95 rukávový státní vlajka - místa měření

Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.



**13.2.2 Fotografické vyobrazení přední pohled - Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy**



### 13.2.3 Zadní pohled





**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIALEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB**

Skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIALU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-43-13

Číslo vydání:

2.

KČM: 0120000745416

Výtisk jediný  
Počet listů: 23  
Počet příloh: 0

**Košile 2012 bílá s nárameníky**

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordináční, projektový a programový pracovník o.z. Vlasta MRÁZKOVÁ		09.02.2015

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	 BRNO K1-4/10/15	09.02.2015

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTÝLZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		12-02-2015
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaroslav VOJENAS Ph.D., MSc. BRANDÝS NAD LABEM		13-02-2015

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220**  
**BRNO**

---

**2. vydání**  
**Únor 2015**  
**Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**  
**MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ**  
**PRO VÝROBU**

**TS-MOP-43-13**

**Košile 2012 bílá s nárameníky**

**KČM: 0120000745416**





## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.

<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu

## KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

**2.1 Košile 2012 bílá s nárameníky** (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena pro příslušníky AČR k nošení se stejnojmenným 97 vycházkovým jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorách.

## KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

**3.1 Košile** – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou hladké s krytým zapínáním. Košile se zapíná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou dlouhé, nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. V místě rukávové hlavice v ramenní části jsou všité nárameníky. Límeček je dvoudílný, vyztužený tvořený stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými kosticemi. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, přední díl mírně prodloužený.

**3.1.1 Přední díly** – je bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrýtová lišta krytého zapínání je široká ( $3 \pm 0,2$ ) cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou všité svislé dírký, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrýtovou lištou. První dírký je všita ( $7 \pm 0,2$ ) cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je ( $11 \pm 0,2$ ) cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká ( $3,3 \pm 0,3$ ) cm. Kraj podsádky je obnitkovaný. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové košilové knoflíky, které jsou umístěné proti všitým dírkám levého předního dílu.

**3.1.2 Zadní díl** – je členěn, všit do nízkého zdvojeného, rovného sedla. Sedlo je u všití prošito v kraji. Délka sedla je ( $9 \pm 0,3$ ) cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.3 Rukávy** – jsou dlouhé, dvoudílné, nízkohlavicové, s lištovými rozparky o šířce ( $2 \pm 0,2$ ) cm. Délka lišty rozparku je ( $14,5 \pm 0,5$ ) cm, měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparku je ( $12 \pm 0,5$ ) cm. Členění košilového rukávu je umístěno v polovině podpažní šířky rukávu v jeho zadní části. Rozparek je předšit v zadním členícím švu vrchního a spodního rukávu. Na rukávu, spodním kraji je složený jeden záhyb o hloubce ( $1,5 \pm 0,2$ ) cm. Otevřená část záhybu směřuje k rozparku. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je ( $8 \pm 0,2$ ) cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná ( $0,8 \pm 0,1$ ) cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Nákrýs umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

**3.1.4 Nárameníky všité** – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v kraji. Ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité  $1/2 \pm 0,1$  cm do předního a  $1/2 \pm 0,1$  cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

**3.1.5 Manžety** – jsou z vrchového materiálu ve tvaru obdélníku se zakulacenými rožky, celoplošně vyztužené a v kraji po obvodu prošité. Šířka manžet je  $(6 \pm 0,3)$  cm, zapínají se přes sebe na jeden dvoudírkový knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je  $(2,5 \pm 0,2)$  cm. Manžety jsou u všití do rukávů dvakrát ozdobně prošity.

**3.1.6 Límec** – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je  $(4,3 \pm 0,2)$  cm a šířka stojáčku je  $(3,2 \pm 0,2)$  cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

**3.1.7 Dolní kraj** – je dvakrát podehnutý a prošitý v šíři  $(0,6$  až  $0,8)$  cm.

**3.1.8 Dírky**  $(1,7 \pm 0,1)$  cm dlouhé – šest vyšitých na levém předním dílu:

- jedna dírka ve stojáčku límce, prostržení dírky  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od kraje, umístění první je  $(7 \pm 0,2)$  cm od všití límce (měřeno na střed dírky), ostatní  $(11 \pm 0,2)$  cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po jedné dírce u všitých nárameníků, prostržení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet  $(1,3 \pm 0,2)$  cm od kraje.

Celkem je na košili 10 dírek.

**3.1.9 Knoflíky**

- **košilové průhledné dvoudírkové – velikost „18“ našité na pravém předním dílu:**
- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po jednom na nárameníku,
- po jednom na náramenici,
- po dvou u manžet rukávů,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu  $(10$  až  $15)$  cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 15 knoflíků.

**3.1.10 Ozdobné prošití v šířce 0,2 cm:**

- převěs límce, stojáček límce, manžety rukávů, sedlo zadního dílu a nárameníky.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

## **KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000745416		Košile 2012 bílá s nárameníky	TS-MOP-43-13-II./1	9S14G
2.	0120010745419	8415160069548	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/35-36B	TS-MOP-43-13-II./2 170/35-36B	9S14G
3.	0120020745412	8415160069710	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/37-38A	TS-MOP-43-13-II./3 170/37-38A	9S14G
4.	0120030745415	8415160069709	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/37-38B	TS-MOP-43-13-II./4 170/37-38B	9S14G
5.	0120040745418	8415160069708	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/39-40A	TS-MOP-43-13-II./5 170/39-40A	9S14G
6.	0120050745411	8415160069712	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/39-40B	TS-MOP-43-13-II./6 170/39-40B	9S14G
7.	0120060745414	8415160069549	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/41-42A	TS-MOP-43-13-II./7 170/41-42A	9S14G
8.	0120070745417	8415160069551	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/41-42B	TS-MOP-43-13-II./8 170/41-42B	9S14G
9.	0120080745410	8415160069553	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/43-44A	TS-MOP-43-13-II./9 170/43-44A	9S14G
10.	0120090745413	8415160069555	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/43-44B	TS-MOP-43-13-II./10 170/43-44B	9S14G
11.	0120100745415	8415160069557	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/45-46B	TS-MOP-43-13-II./11 170/45-46B	9S14G
12.	0120110745418	8415160069769	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/47-48B	TS-MOP-43-13-II./12 170/47-48B	9S14G
13.	0120120745411	8415160069558	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/35-36B	TS-MOP-43-13-II./13 182/35-36B	9S14G
14.	0120130745414	8415160069745	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38A	TS-MOP-43-13-II./14 182/37-38A	9S14G
15.	0120140745417	8415160069559	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38B	TS-MOP-43-13-II./15 182/37-38B	9S14G
16.	0120150745410	8415160069744	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/39-40A	TS-MOP-43-13-II./16 182/39-40A	9S14G
17.	0120160745413	8415160069759	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/39-40B	TS-MOP-43-13-II./17 182/39-40B	9S14G
18.	0120170745416	8415160069758	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/41-42A	TS-MOP-43-13-II./18 182/41-42A	9S14G
19.	0120180745419	8415160069757	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/41-42B	TS-MOP-43-13-II./19 182/41-42B	9S14G
20.	0120190745412	8415160069756	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/43-44A	TS-MOP-43-13-II./20 182/43-44A	9S14G
21.	0120200745414	8415160069563	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/43-44B	TS-MOP-43-13-II./21 182/43-44B	9S14G
22.	0120210745417	8415160069565	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/45-46B	TS-MOP-43-13-II./22 182/45-46B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
23.	0120220745410	8415160069567	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/47-48B	TS-MOP-43-13-II./23 182/47-48B	9S14G
24.	0120230745413	8415160069755	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/35-36B	TS-MOP-43-13-II./24 194/35-36B	9S14G
25.	0120240745416	8415160069754	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/37-38A	TS-MOP-43-13-II./25 194/37-38A	9S14G
26.	0120250745419	8415160069753	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/37-38B	TS-MOP-43-13-II./26 194/37-38B	9S14G
27.	0120260745412	8415160069752	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/39-40A	TS-MOP-43-13-II./27 194/39-40A	9S14G
28.	0120270745415	8415160069751	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/39-40B	TS-MOP-43-13-II./28 194/39-40B	9S14G
29.	0120280745418	8415160069750	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/41-42A	TS-MOP-43-13-II./29 194/41-42A	9S14G
30.	0120290745411	8415160069568	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/41-42B	TS-MOP-43-13-II./30 194/41-42B	9S14G
31.	0120300745413	8415160069570	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/43-44A	TS-MOP-43-13-II./31 194/43-44A	9S14G
32.	0120310745416	8415160069571	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/43-44B	TS-MOP-43-13-II./32 194/43-44B	9S14G
33.	0120320745419	8415160069573	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/45-46B	TS-MOP-43-13-II./33 194/45-46B	9S14G
34.	0120330745412	8415160069575	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/47-48B	TS-MOP-43-13-II./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový - státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000745416	Košile bílá 2012 s nárameníky	1	TS-MOP-43-13
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

## **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.



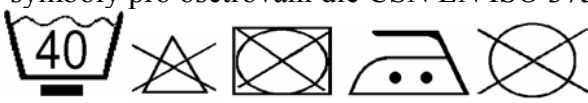

## **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

### **7.3 Značení výrobku**

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
  - výrobce,
  - velikost,
  - složení materiálu v plném znění
  - symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,
- 
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
  - vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 9.1 Základní materiál

Směsová tkanina 50% polyester / 50% bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

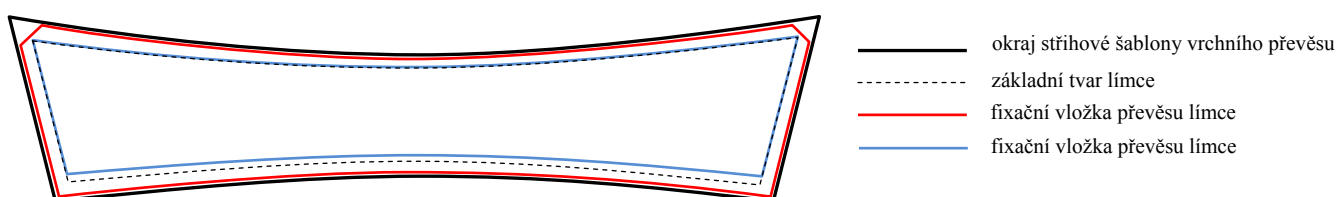
### 9.2 Ostatní materiál

Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m<sup>2</sup> - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m<sup>2</sup> spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové průhledné dvoudírkové, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- Znak 95 rukávový - státní vlajka,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

## KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vláknem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595±7)g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

**Barevná odchylka materiálu je přípustná oproti schválené vzorkovnici dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02**

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	75	EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg <sup>-1</sup>	pod detekčním limitem metody	EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	1. DIN 53313 2. EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů

		Velikost	35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	±Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce	7							0,1	
<b>C</b>		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
<b>D</b>		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
<b>E</b>		náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
<b>F</b>		manžety	26,5		27,5		28,5	29,5	0,5		
<b>G</b>		rukávového rozparku	12							0,5	
<b>H</b>		nárameníku	12,5		13,5		14,5	15,5	0,2		
<b>CH</b>		pod průramky	A		53	57	61	65		1	
			B	51	55	59	63	66	70	74	1
<b>I</b>	v pase	A		47	51	55	59		1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>J</b>	u spodního okraje	A		47	51	55	59		1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>K</b>	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1		
<b>L</b>	zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1		
<b>M</b>	nárameníku			4					0,3		
<b>N</b>	nárameníku ve špičce			3,5					0,3		
<b>O</b>	Výška	převěsu límce			4,3				0,2		
<b>P</b>		stojáčku límce			3,2				0,2		
<b>R</b>		manžety			6				0,3		
<b>S</b>	Umístění knoflíku na spodní straně nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

### Poznámka:

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrtek 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všití límce k dolnímu okraji.

Délka límce- měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu (včetně manžety) - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu

po dolní okraj manžety rukávu.

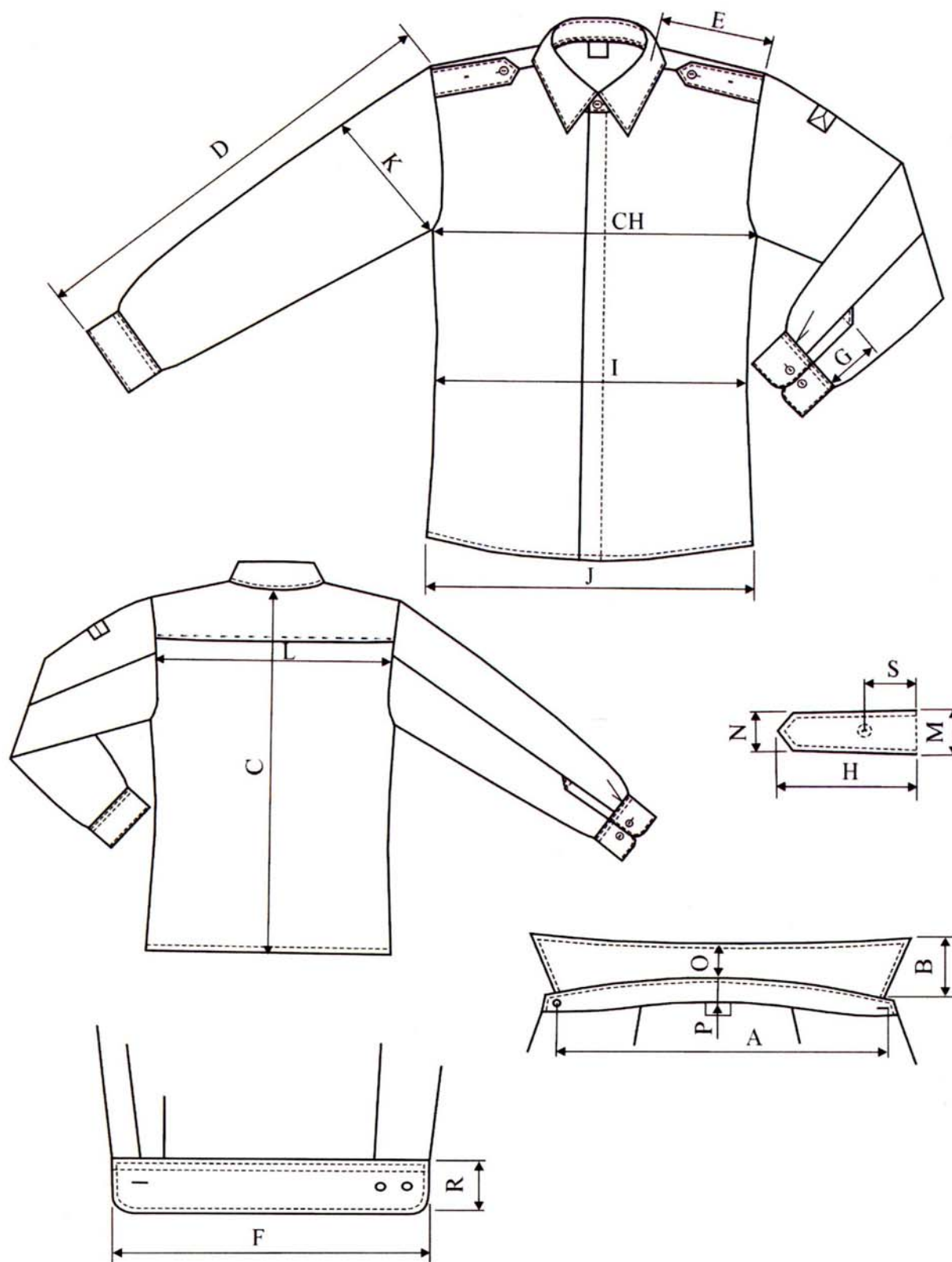
Délka manžety měří se na rozepnuté rozložené manžetě od jednoho bočního kraje ke druhému – u tvarované manžety po její kratší straně.

Šířka náramnice – podél náramnicového švu od průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

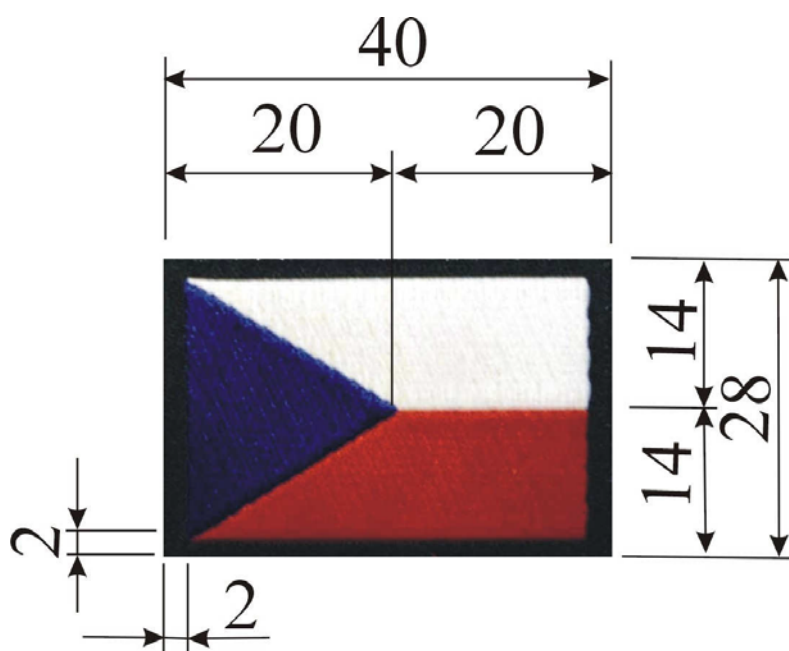
Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

**KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ****13.1 Technický náčrt - místa měření**



**13.2. Fotografické vyobrazení - místa měření-Znak 95 rukávový státní vlajka**

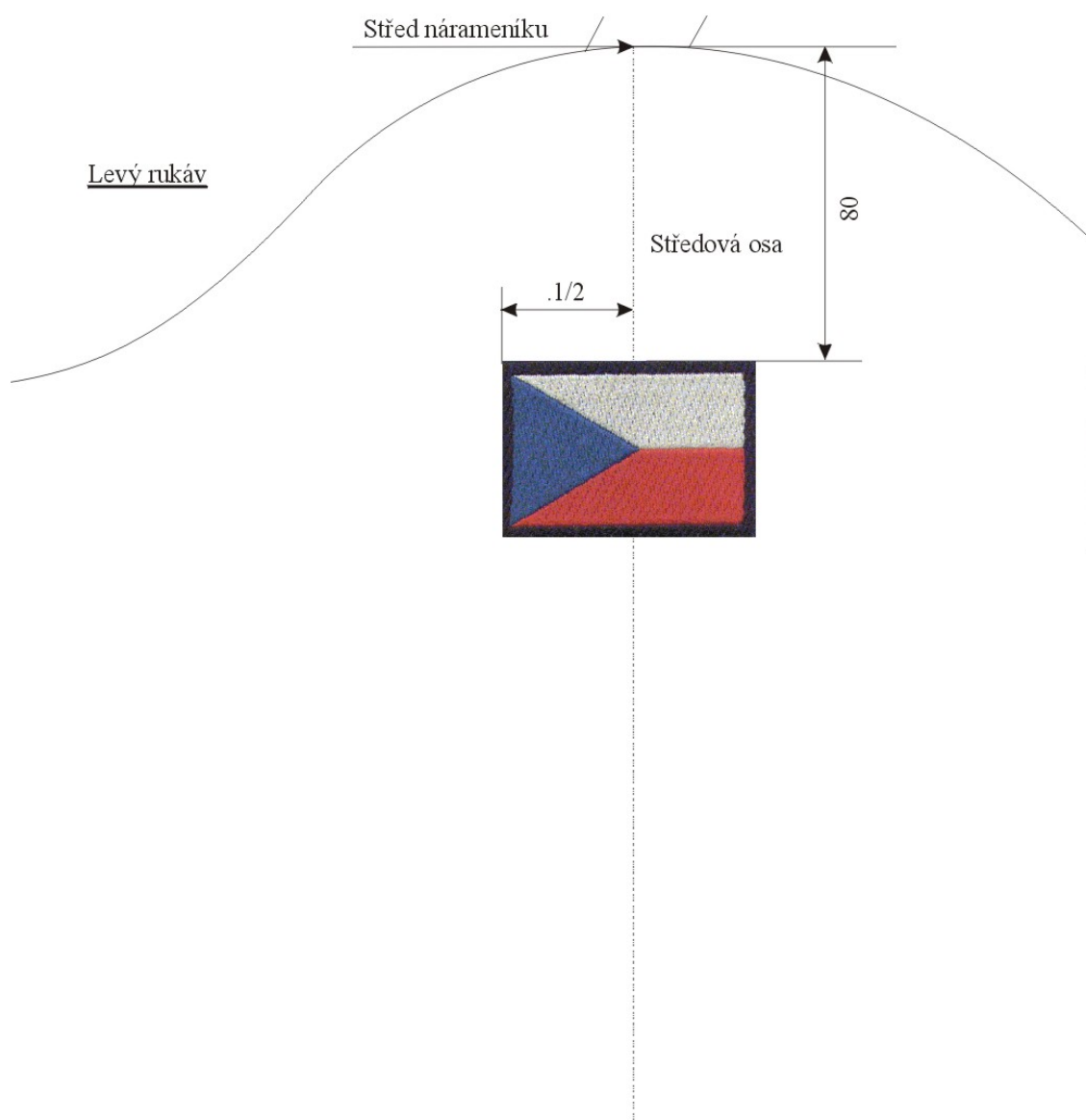
Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.



### 13.3 Fotografické vyobrazení

#### 13.3.1 Znak 95 rukávový státní vlajka - místa měření-umístění

Rozměry jsou uvedeny v mm.



**13.3.2 Fotografické vyobrazení přední pohled - Košile 2012 bílá s nárameníky**



### 13.3.3 Zadní pohled





<b>CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIALEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY</b> skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	<b>TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ</b>  <b>Pro výrobu</b>	<b>TS-MOP-02-14</b>
		Císlo vydání: <b>3.</b>

**KČM: 0120000566615**

Výtisk jediný  
Počet listů : 20  
Počet příloh : 0

## Košile 2012 smokingová

### Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAŽKOVÁ	<i>Mražková</i>	3. 01. 2016

### Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník <b>VOJENSKÉ ZÁŘIZENÍ 5512</b> podplukovník Ing. Luděk KŘC	<i>L. Křc</i> BRNO 1746 -07	13. 01. 2016

### Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKÁČ	<i>V. Pleskáč</i> MÚ 2.1 1746/5312	19-01-2016

### Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum
--	-----------	---------------------------	-------

### Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	<b>VOJENSKÉ ZÁŘIZENÍ 5512</b> BRANDÝS NAD LABEM	<i>J. Trakal</i>	19-01-2016

### Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J. Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
B R N O**

---

**3. vydání  
Leden 2016  
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-02-14**

**Košile 2012 smokingová**

**KČM: 0120000566615**

## Přehled změn v TS-MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví a použité zkratky a souvisící citované dokumenty: Názvosloví – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Souvisící dokumenty – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Kapitola 2 článek 2.1 – doplnění původního textu určení produktu. Kapitola 3 článek 3.2 – norma zrušena bez náhrady. Kapitola 10 článek 10.1 – bod 11 písmeno B C po 24 hodinách	červen 2016	5 6 8 9 14	Jaromír Klíč 17.června 2016

## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ



## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Stříhy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.
<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.

<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (déلكové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
<b>AATCC Test Method 100-2012</b>	Antibacterial finishes on textile materials
<b>AATCC Test Method 195-2012</b>	Liquid moisture management properties of textile fabrics

## KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

**2.1 Košile 2012 smokingová** (dále jen košile) je trupový společenský oděv určena pro společenské účely slavnostního rázu. Má určený tvar i materiál, příslušníci AČR jí nosí jako spodní oděv pouze se stejnokrojem 2008 večerním.

## KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

**3.1 Košile** – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou s krytým zapínáním na 6 knoflíků. Na obou předních dílech jsou zhotoveny po 4 ozdobné sámký. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou dlouhé, nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límeček je dvoudílný, tvořen stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými kosticemi. Dolní okraj košile je ukončen podehnutím a prošitím a v přední části tvarovaný.

**3.1.1 Přední díly** – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, na obou předních dílech jsou odšity čtyři ozdobné sámký. Umístění prvního sámký od středu předních dílů je  $(3 \pm 0,2)$  cm. Šířka odšití jednotlivých sámký je 0,2 cm. Vzdálenost mezi jednotlivými sámký je  $(1 \pm 0,1)$  cm. Levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrytová lišta krytého zapínání je široká  $(3 \pm 0,2)$  cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou vyšité svislé dírký, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrytovou lištou. První dírka je vyšita  $(7 \pm 0,2)$  cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je  $(11 \pm 0,2)$  cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká  $(3,3 \pm 0,2)$  cm. Kraj podsádký je obnitkován. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové knoflíky, které jsou umístěny oproti vyšitým dírkám levého předního dílu.

**3.1.2 Zadní díl** – je členěn, všit do dvojitého nízkého sedla, které je v kraji prošité. Délka sedla je  $(9 \pm 0,3)$  cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.3 Rukávy** – jsou dlouhé, dvoudílné, nízkohlavicové, s lištovými rozparky o šířce  $(2 \pm 0,2)$  cm. Délka lišty rozparký je  $(14,5 \pm 0,5)$  cm, měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparký je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparký je  $(12 \pm 0,5)$  cm. Členění košilového rukávu je umístěno v průramkové zadní části. Rozparek je předšit v zadním členícím švu vrchního a spodního rukávu. Na vrchní části rukávu, spodním kraji je složený jeden záhyb o hloubce  $(1,5 \pm 0,2)$  cm. Otevřená část záhybu směřuje k rozparku. Spodní část rukávů je všita do manžet.

**3.1.4 Manžety** – jsou z vrchového materiálu, celoplošně vyztužené. Mají tvar obdélníku se zakulacenými rožky. Po obvodu jsou prošité v kraji. Šířka všitých manžet je  $(6 \pm 0,3)$  cm, zapínají se

přes sebe na jeden dvoudírkový knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je  $(2,5 \pm 0,2)$  cm. Manžety jsou u všití do rukávů dvakrát ozdobně prošité.

**3.1.5 Límec** – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a zabrání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je  $(4,3 \pm 0,2)$  cm a šířka stojáčku je  $(3,2 \pm 0,2)$  cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku.

**3.1.6 Dolní okraj** – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce  $(0,6 \text{ až } 0,8)$  cm, přední díl je tvarovaný.

**3.1.7 Dírky** – délka  $(1,7 \pm 0,1)$  cm:

- šest vyšitých na levém předním dílu,
- jedna dířka ve stojáčku límce, prostřížení dířky  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od kraje, umístění první je  $(7 \pm 0,2)$  cm od všití límce (měřeno na střed dířky), ostatní  $(11 \pm 0,2)$  cm od sebe (měřeno na střed dířky),
- po jedné dířce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje.

Celkem je na košili 8 dírek.

**3.1.8 Knoflíky** – košilové průhledné dvoudírkové – velikost 18 cm našité na pravém předním dílu:

- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po dvou u manžet rukávů,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu asi  $(10 \text{ až } 15)$  cm od spodního kraje,

Celkem je na košili 11 knoflíků.

**3.1.9 Ozdobné prošití** v šířce  $(0,2 \pm 0,1)$  cm:

- převěs límec, stojáček límce, manžety rukávů, a ozdobné sámký.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

## KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000566615		Košile 2012 smokingová	TS-MOP-02-14-III./1	9S14G
2	0120010566618	8415160069714	Košile 2012 smokingová 170/35-36B	TS-MOP-02-14-III./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020566611	8415160069834	Košile 2012 smokingová 170/37-38A	TS-MOP-02-14-III./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030566614	8415160069835	Košile 2012 smokingová 170/37-38B	TS-MOP-02-14-III./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040566617	8415160069836	Košile 2012 smokingová 170/39-40A	TS-MOP-02-14-III./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050566610	8415160069837	Košile 2012 smokingová 170/39-40B	TS-MOP-02-14-III./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060566613	8415160069838	Košile 2012 smokingová 170/41-42A	TS-MOP-02-14-III./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070566616	8415160069715	Košile 2012 smokingová 170/41-42B	TS-MOP-02-14-III./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080566619	8415160069839	Košile 2012 smokingová 170/43-44A	TS-MOP-02-14-III./9 170/43-44B	9S14G
10	0120090566612	8415160069716	Košile 2012 smokingová 170/43-44B	TS-MOP-02-14-III./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100566614	8415160069840	Košile 2012 smokingová 170/45-46B	TS-MOP-02-14-III./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110566617	8415160069841	Košile 2012 smokingová 170/47-48B	TS-MOP-02-14-III./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120566610	8415160069842	Košile 2012 smokingová 182/35-36B	TS-MOP-02-14-III./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130566613	8415160069843	Košile 2012 smokingová 182/37-38A	TS-MOP-02-14-III./14 182/37-38A	9S14G
15	0120140566616	8415160069845	Košile 2012 smokingová 182/37-38B	TS-MOP-02-14-III./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150566619	8415160069992	Košile 2012 smokingová 182/39-40A	TS-MOP-02-14-III./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160566612	8415160069990	Košile 2012 smokingová 182/39-40B	TS-MOP-02-14-III./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170566615	8415160069988	Košile 2012 smokingová 182/41-42A	TS-MOP-02-14-III./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180566618	8415160069986	Košile 2012 smokingová 182/41-42B	TS-MOP-02-14-III./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190566611	8415160069717	Košile 2012 smokingová 182/43-44A	TS-MOP-02-14-III./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200566613	8415160069718	Košile 2012 smokingová 182/43-44B	TS-MOP-02-14-III./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210566616	8415160069719	Košile 2012 smokingová 182/45-46B	TS-MOP-02-14-III./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220566619	8415160069981	Košile 2012 smokingová 182/47-48B	TS-MOP-02-14-III./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230566612	8415160069979	Košile 2012 smokingová 194/35-36B	TS-MOP-02-14-III./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240566615	8415160069977	Košile 2012 smokingová 194/37-38A	TS-MOP-02-14-III./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250566618	8415160069975	Košile 2012 smokingová 194/37-38B	TS-MOP-02-14-III./26 194/37-38B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
27	0120260566611	8415160069846	Košile 2012 smokingová 194/39-40A	TS-MOP-02-14-III./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270566614	8415160069853	Košile 2012 smokingová 194/39-40B	TS-MOP-02-14-III./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280566617	8415160069854	Košile 2012 smokingová 194/41-42A	TS-MOP-02-14-III./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290566610	8415160069771	Košile 2012 smokingová 194/41-42B	TS-MOP-02-14-III./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300566612	8415160069855	Košile 2012 smokingová 194/43-44A	TS-MOP-02-14-III./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310566615	8415160069774	Košile 2012 smokingová 194/43-44B	TS-MOP-02-14-III./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320566618	8415160069776	Košile 2012 smokingová 194/45-46B	TS-MOP-02-14-III./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330566611	8415160069856	Košile 2012 smokingová 194/47-48B	TS-MOP-02-14-III./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000566615	Košile 2012 smokingová	1	TS-MOP-02-14

### **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

### **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

### **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

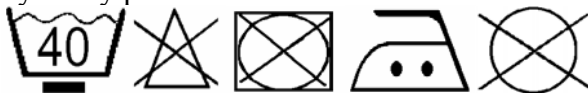
**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je


zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

**7.3 Značení výrobku** – košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou na střed průkrčníku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdužené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu.

**Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.**

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

Směšová tkanina 50 % polyester / 50 % bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

### **9.2 Ostatní materiál**

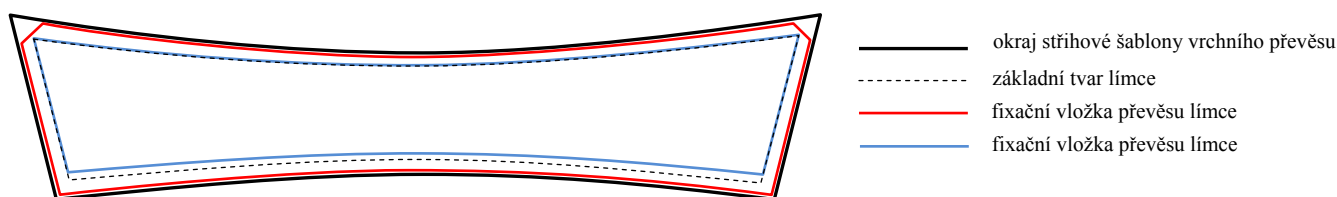
Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.  
Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

**Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:**

- 2 x o hmotnosti 100 g/m<sup>2</sup> - vrchní převěs límce,



- 1 x o hmotnosti 145 g/m<sup>2</sup> spodní stojáček límce, vrchní část manžety,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové průhledné dvoudírkové, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

## KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	<b>Stálobarevnost</b> (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla. Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg <sup>-1</sup> ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg <sup>-1</sup> ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg <sup>-1</sup>	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

**12.1 Požadovaná kalkulační velikost:** 182/41-42 A

**12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů**

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce		7						0,1	
<b>C</b>		zadního dílu	170	72						1	
			182	78						1	
			194	84						1	
<b>D</b>		rukávu včetně manžety	170	63						1	
			182	67						1	
			194	71						1	
<b>E</b>		nárámenice		15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
<b>CH</b>		rukávového rozparku		12						0,5	
<b>N</b>	manžety		26,5		27,5		28,5	29,5	0,3		
<b>F</b>	Šířka	pod průramky	A	53	57	61	65			1	
B			51	55	59	63	66	70	74	1	
<b>G</b>		v pase	A	47	51	55	59			1	
			B	46	50	54	58	63	68	73	1
<b>H</b>		u spodního okraje	A	47	51	55	59			1	
			B	46	50	54	58	63	68	73	1
<b>J</b>		rukávu v podpaží		21	22	23	24	25	26	27	1
<b>I</b>		zadního dílu		43	45	47	49	51	53	55	1
<b>L</b>		Výška	převěsu límce		4,3						0,2
<b>M</b>			stojáčku límce		3,2						0,2
<b>K</b>	manžety		6						0,3		

### Poznámka:

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrt 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všítlí límce k dolnímu okraji.

Délka límce- měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu (včetně manžety) - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj manžety rukávu.

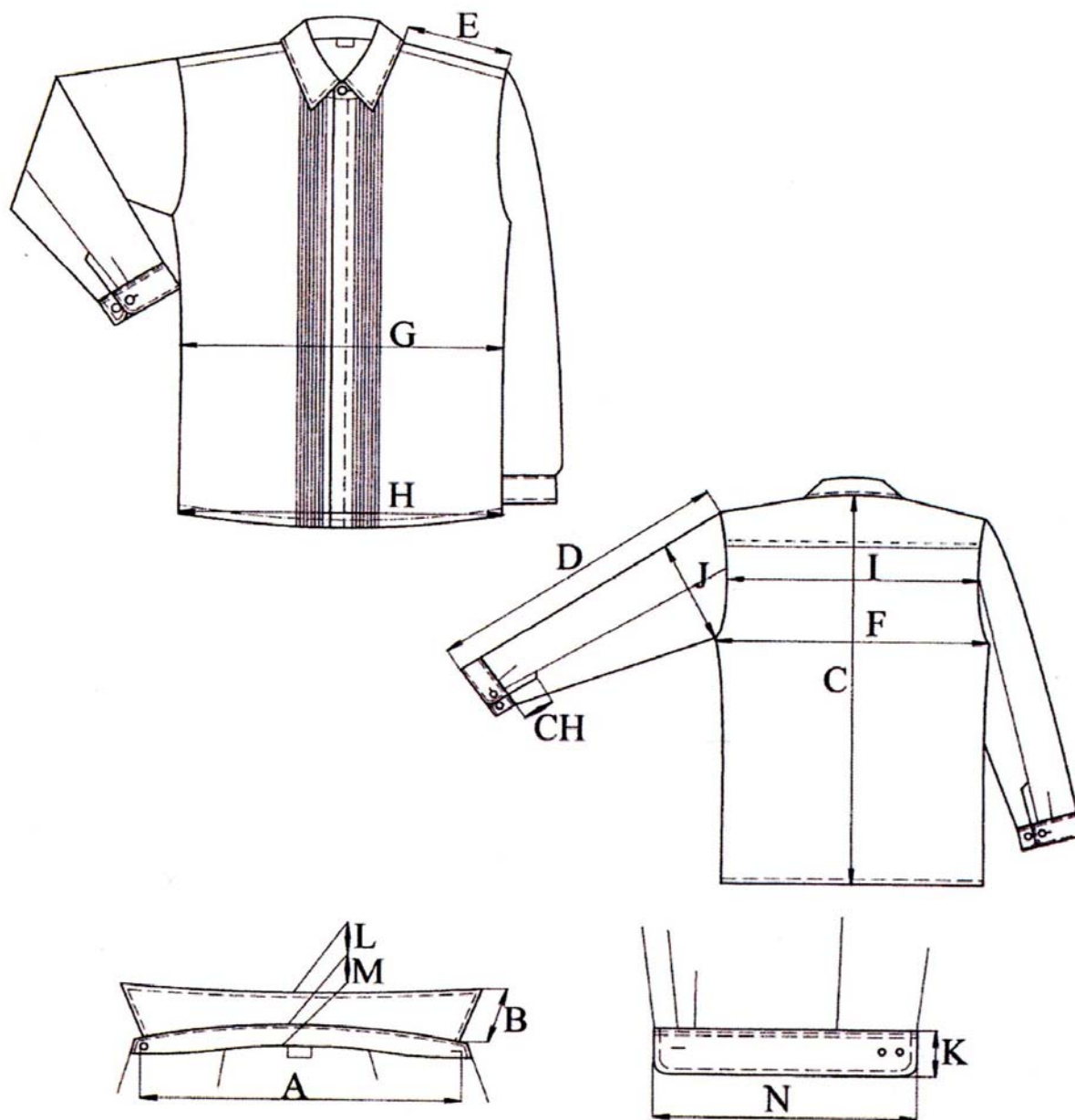
Délka manžety měří se na rozepnuté rozložené manžetě od jednoho bočního kraje ke druhému – u tvarované manžety po její kratší straně.

Šířka nárámenice – podél nárámenicového švu od průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným nárámenicovým švem v místě přeložení výrobku.

Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

**KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ****13.1 Technický nákr - místa měření**

## 13.2 Fotografické vyobrazení - Košile 2012 smokingová

### 13.2.1 Přední a zadní pohled



### 13.2.2 Zadní pohled







**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIALEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB  
AGENTURY LOGISTIKY**  
skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIALU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

**TS-MOP-112-14**

**Pro výrobu**

Číslo vydání:

2.

**KČM: 0120000573211**

Výtisk jediný  
Počet listů : 24  
Počet příloh : 0

**Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy**

**Zpracovatel TS-MOP:**

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRÁZKOVÁ	<i>Mraza</i>	13.01.2016

**Odpovědnost za zpracovatele:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník <b>VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512</b> podplukovník Ing. Luděk KRČBRNO	<i>L. Krčbrno</i> -07-	13.01.2016

**Odborný orgán-majetkový manažer:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	<i>V. Pleskač</i> 	19-01-2016

**Vyjádření Uř OSK SOJ:**

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

**Schvaluje:**

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	<b>VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512</b> BRANDÝŠTIN NAD LABEM, STANICE VOJENSKÉ	<i>J. Trakal</i> 	19-01-2016

**Platnost technické specifikace ode dne schválení.**

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220**  
**BRNO**

---

**2. vydání**  
**Leden 2016**  
**Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**  
**MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ**  
**PRO VÝROBU**

**TS-MOP-112-14**

**Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy**

**KČM: 0120000573211**

**Přehled změn v TS-MOP**

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví a použité zkratky a souvisící citované dokumenty: Názvosloví – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Souvisící dokumenty – aktuální norma ČSN EN ISO 9000 Kapitola 2 článek 2.1 – doplnění původního textu určení produktu. Kapitola 3 článek 3.2 – norma zrušena bez náhrady. Kapitola 10 článek 10.1 – bod 11 písmeno B C po 24 hodinách	červen 2016	5 6 8 10 14	Jaromír Klíč 17.června 2016

## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000; avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Stříhy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.

<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délokvé hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
<b>AATCC Test Method 100-2012</b>	Antibacterial finishes on textile materials
<b>AATCC Test Method 195-2012</b>	Liquid moisture management properties of textile fabrics

## **KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU**

**2.1 Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy** (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem 97 příslušníků AČR jako spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

## **KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS**

**3.1 Košile** – je polopřiléhavé línie, zapínaná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn hlubším zdvojeným sedlem. Přední díly mají našité nakládané ploché kapsy a nad nimi jsou všité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Rukávy jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límeček je dvoudílný vyztužený tvořen převěsem a stojáčkem, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité nárameníky. Dolní kraj košile je v zadní části rovný, přední díl mírně prodloužený.

**3.1.1 Přední díly** – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků. Nad hrudní přímkou jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými ozdobnými lištami. V horní části a na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. (1 ±0,1) cm nad kapsami jsou prošitím v kraji našité tvarované patky s vyšitou dírkou ve vzdálenosti (1,5 ±0,2) cm od kraje předšité špičky. Vzdálenost našité patky, měřeno z místa náramenice všitého límce je (22,5 ±0,3) cm. Patky se zapínají na knoflík. Přední kraje jsou s přinechanými podsádkami o šířce (3,5 ±0,3) cm. Kraje podsádek jsou obnítované.

**3.1.2 Kapsy** – jsou ploché nakládané, šestihřanné, s našitou ozdobnou lištou širokou (3 ±0,1) cm. Šířka zkosené části kapsy je (3 ±0,1) cm. Horní část kapsy má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce (2,5 ±0,2) cm. V horní části kapsy je uprostřed (3 ±0,3) cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním. Vzdálenost mezi kapsami je v proporčním souladu s jednotlivě vystupňovanými velikostmi.

**3.1.3 Patky** – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce (0,5 ±0,1) cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je (1,5 ±0,2) cm. Patky se zapínají na knoflík.



**3.1.4 Zadní díl** – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je  $(9 \pm 0,3)$  cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.5 Rukávy** – jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné s lištovými rozparky o šířce  $(2 \pm 0,1)$  cm. Dolní kraj má složený jeden záhyb  $(1,5 \pm 0,1)$  cm hluboký, který směřuje k rozparku. Délka lišty rozparku je při všítí  $(14,5 \pm 0,1)$  cm. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošíta. Délka hotového rozparku je  $(12 \pm 0,5)$  cm. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je  $(8 \pm 0,2)$  cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná  $(0,8 \pm 0,1)$  cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

**3.1.6 Manžety** – jsou obdélníkového tvaru se zkosenými rožky. Celoplošně vyztužené a po obvodu prošíte v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Zapínají se přes sebe na jeden knoflík, druhý je na propnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je  $(2,5 \pm 0,1)$  cm.

**3.1.7 Nárameníky všité** – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošíte v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité  $1/2 \pm 0,1$  cm do předního a  $1/2 \pm 0,1$  cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

**3.1.8 Límec** – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je  $(4,3 \pm 0,2)$  cm a šířka stojáčku je  $(3,2 \pm 0,2)$  cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošíte z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

**3.1.9 Dolní okraj** – je 2 x podehnutý a prošíte v šířce  $(0,6$  až  $0,8)$  cm, přední díl je tvarovaný.

**3.1.10 Dírky  $(1,7 \pm 0,1)$  cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):**

- 1 dírka ve stojáčku límce, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od předního kraje,
- 5 svislých dírek umístěných 1,5 cm od kraje, umístění první dírky je  $(7 \pm 0,2)$  cm od všítí límce (měřeno na střed dírky), ostatní  $(11 \pm 0,2)$  cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje.

Celkem je na košili 12 dírek.

**3.1.11 Knoflíky košilové dvoudírkové „18“**

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním díle,
- po 1 u nakládaných kapes,
- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 na spodní straně nárameníku,
- po 2 u manžet rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu asi  $(10$  až  $15)$  cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 17 knoflíků.

### 3.1.12 Ozdobné prošití v šířce 0,5 cm:

límce, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, manžety rukávů. V kraji jsou prošité pouze náprsní kapsy.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

## KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

### 4.1 Seznam položek

#### 4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy	TS-MOP-112-14-II./1	9S14G
2	0120010573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-112-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-112-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-112-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-112-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-112-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-112-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-112-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-112-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-112-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-112-14-II./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-112-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-112-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-112-14-II./14 182/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
15	0120140573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/37-38B	TS-MOP-112-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-112-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-112-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-112-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-112-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-112-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-112-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-112-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-112-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-112-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-112-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-112-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-112-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-112-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-112-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-112-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-112-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-112-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-112-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-112-14-II./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000573211	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy	1	TS-MOP-112-14
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

## **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.


**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

### **7.3 Značení výrobku.**

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sružené obvodů krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

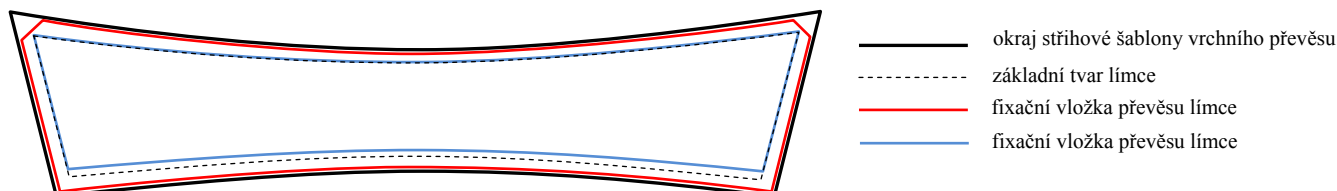
Směsová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

### **9.2 Ostatní materiál**

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m<sup>2</sup> - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m<sup>2</sup> spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky, vrchní patky kapes,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost 18,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka.

**KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU****10.1 Technické parametry - základní materiál**

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	- materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
	- na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02
	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
	- při mech. praní 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
	- v potu kyselý//alkalický	4/4//4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, $\text{mg.kg}^{-1}$	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140



**KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

## 12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce	7							0,1	
<b>C</b>		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
<b>D</b>		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
<b>E</b>		náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
<b>H</b>		nárameníku všitého	12,5		13,5			14,5	15,5	0,3	
<b>G</b>		manžety	26,5		27,5			28,5	29,5	0,3	
<b>F</b>		patky kapes	14,5							0,3	
<b>CH</b>		rukávového rozparku	12							0,5	
<b>I</b>	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
<b>J</b>	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>K</b>	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>L</b>	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1		
<b>M</b>	zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1		
<b>N</b>	kapsy	14		14		14		14	0,3		
<b>O</b>	nárameníku ve špičce	3,5		3,5		3,5		3,5	0,3		
<b>P</b>	nárameníku u všítí	4		4		4		4	0,3		
<b>R</b>	kapsy	14		14		14		14	0,3		
<b>S</b>	kapsy včetně patky	15		15		15		15	0,3		
<b>T</b>	patky ve špičce	6		6		6		6	0,3		
<b>U</b>	patky boční	4,5		4,5		4,5		4,5	0,3		
<b>V</b>	převěsu límce	4,3		4,3		4,3		4,3	0,2		
<b>X</b>	stojáčku límce	3,2		3,2		3,2		3,2	0,2		
<b>Y</b>	manžety	6		6		6		6	0,3		
<b>Z</b>	Umístění knoflíku na nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

**Poznámka:**

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.  
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramenice – podél náramenicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramenicovým švem v místě přeložení výrobku.

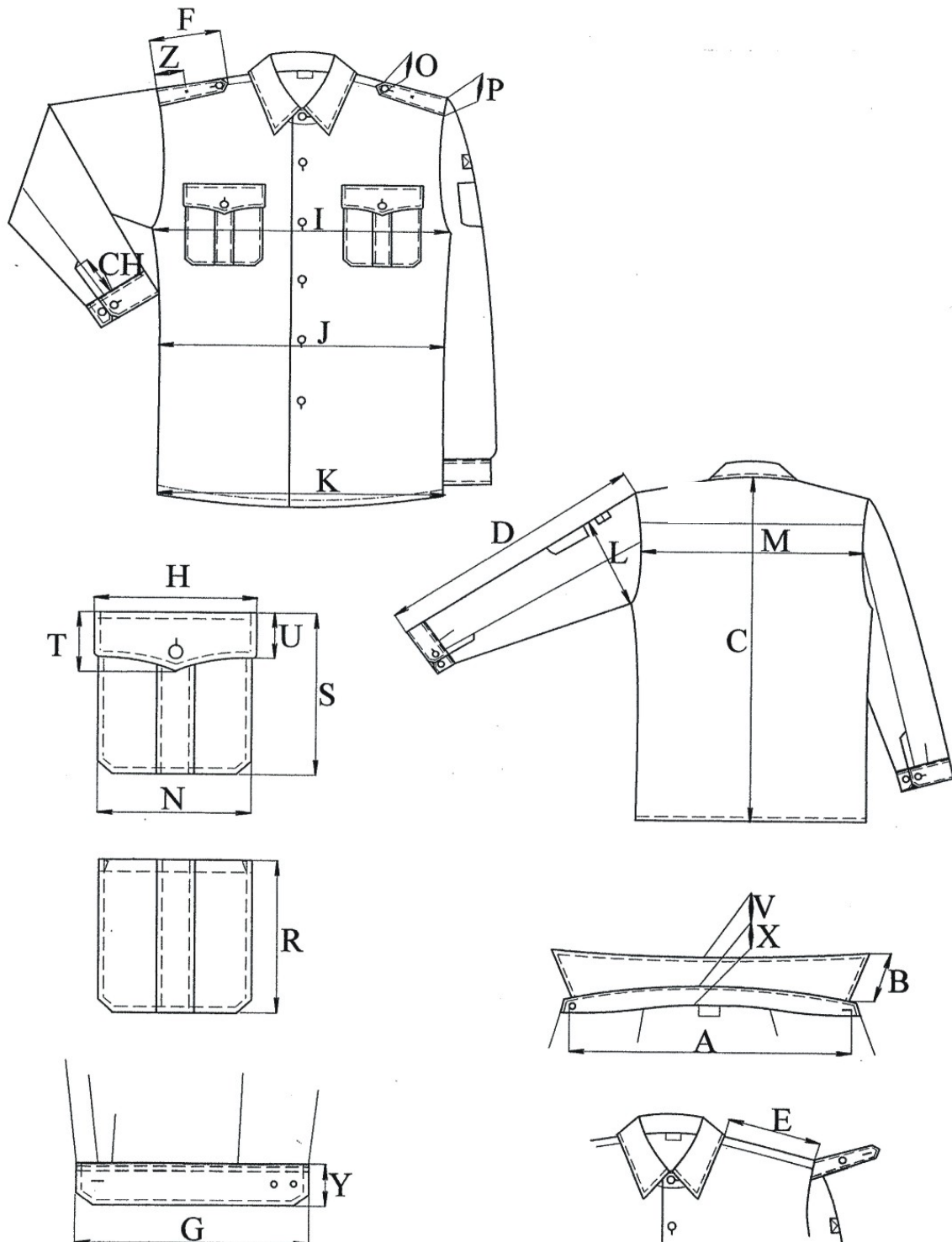
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

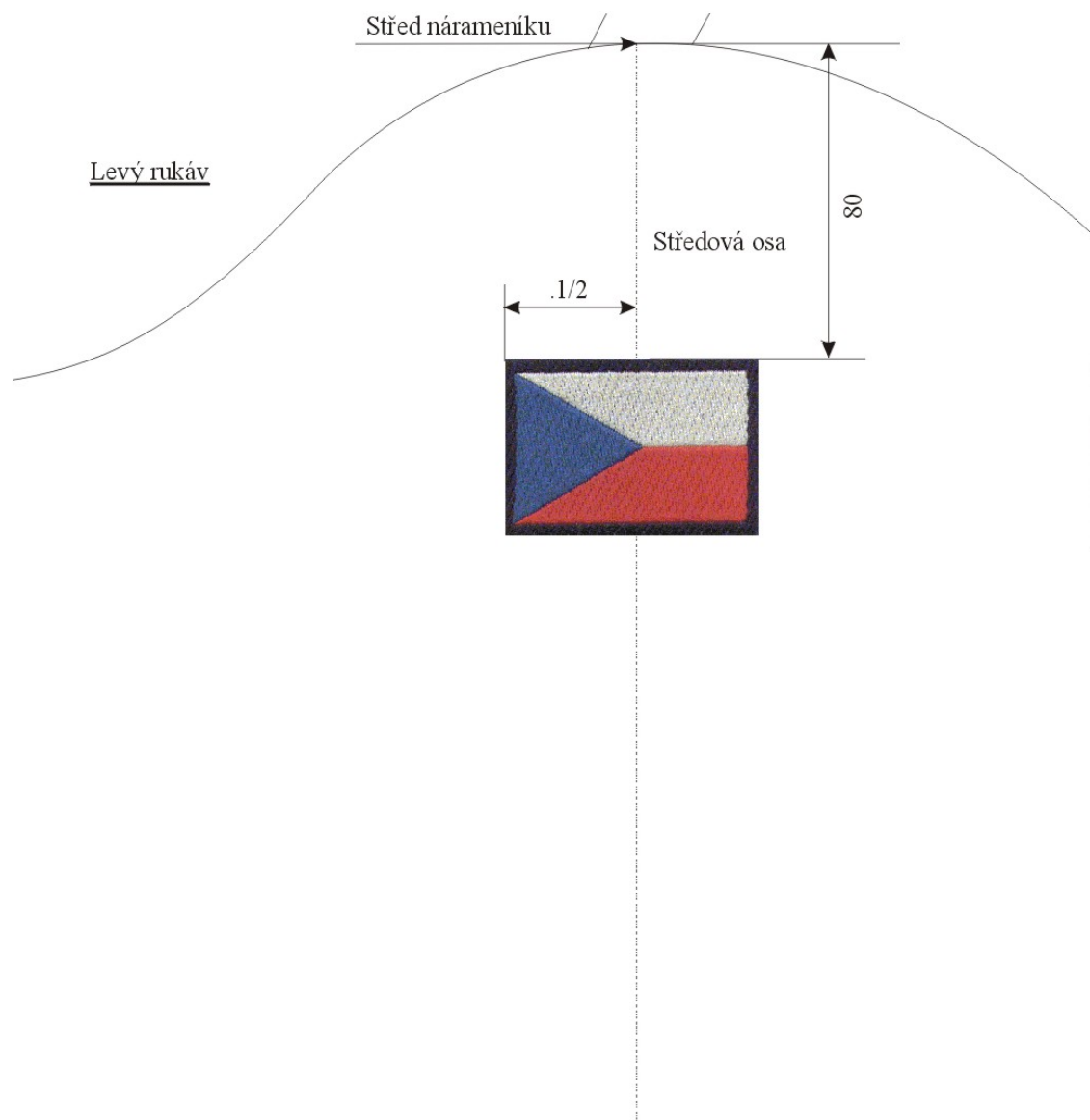
Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

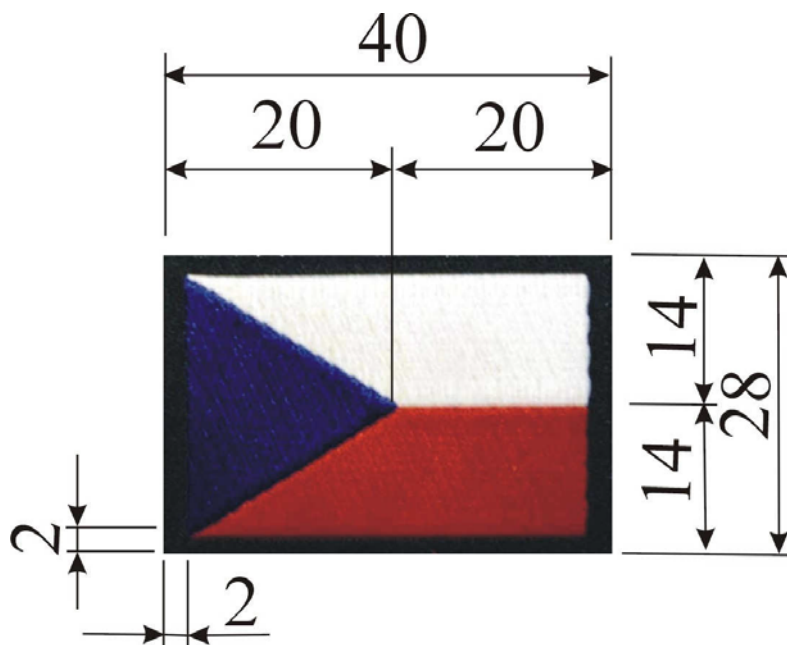
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

## KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres - místa měření



**13.1.1 Technický nákres - místa měření umístění našitého znaku se měří od náramnicového švu**

**13.2 Fotografické vyobrazení - místa měření - Znak 95 rukávový státní vlajka**Tolerance rozměrů  $\pm 1$  mm.

**13.3 Fotografické vyobrazení – přední pohled Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy**



### 13.3.2 Boční pohled



### 13.3.3 Zadní pohled







**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIALEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB  
AGENTURY LOGISTIKY**  
skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIALU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

**Pro výrobu**

**TS-MOP-117-14**

Císlo vydání:

2.

**KČM: 0120000573413**

Výtisk jediný  
Počet listů : 24  
Počet příloh : 0

**Košile 2012 zelená s krátkými rukávy**

**Zpracovatel TS-MOP:**

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRÁZKOVÁ	<i>Mubšbrn</i>	1 3. 01. 2016

**Odpovědnost za zpracovatele:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník <b>VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512</b> podplukovník Ing. Luděk KRČ	<i>krč</i>	13. 01. 2016

**Odborný orgán-majetkový manažer:**

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	<i>PLESKAČ</i>	19-01-2016

**Vyjádření Úř OSK SOJ:**

	podpis – otisk razítka	datum
<b>NEVYUŽITO</b>		

**Schvaluje:**

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	<b>VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512</b> BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	<i>TRAKAL</i>	19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220**  
**BRNO**

---

**2. vydání**  
**Leden 2016**  
Změna č. 1



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**  
**MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ**  
**PRO VÝROBU**

**TS-MOP-117-14**

**Košile 2012 zelená s krátkými rukávy**

**KČM: 0120000573413**



## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Souvisící dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015 ČSN EN ISO 105-A01</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování.
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin.
<b>ČSN 80 7001</b>	Oděvní názvosloví. Střihy.
<b>ČSN 80 7002</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
<b>ČSN 80 7003</b>	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
<b>ČSN 80 7005</b>	Oděvní názvosloví. Technologie.
<b>ČSN 80 3010</b>	Textilie a textilní výrobky – Značení.

<b>ČSN 80 7016</b>	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
<b>ČSN 80 7030</b>	Oděvy. Společná ustanovení.
<b>ČSN 80 0110</b>	Švy a šití. Názvosloví a označování.
<b>ČSN 80 7040</b>	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
<b>ČSN EN 1049-2</b>	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
<b>ČSN EN ISO 13934-1</b>	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 12945-2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN ISO 12947-2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN 22313</b>	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
<b>ČSN EN ISO 105-B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105-X11</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
<b>ČSN EN ISO 105-X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105-C06</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
<b>ČSN EN ISO 105-E04</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
<b>ČSN EN ISO 14184-1</b>	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
<b>ČSN EN ISO 3071</b>	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
<b>ČSN EN ISO 15586</b>	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
<b>ČSN EN ISO 11885</b>	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
<b>ČSN EN 14362-1</b>	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
<b>DIN 53313:1996</b>	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
<b>ČSN EN ISO 17070</b>	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
<b>AATCC Test Method 100-2012</b>	Antibacterial finishes on textile materials
<b>AATCC Test Method 195-2012</b>	Liquid moisture management properties of textile fabrics

## **KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU**

**2.1 Košile 2012 zelená s krátkými rukávy** (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem 97 příslušníků AČR jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

## **KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS**

**3.1 Košile** – je polopřiléhavé linie, zapínaná na 6 knoflíků. Přední a zadní díly jsou členěny hlubšími sedly. Přední díly mají našité nakládané kapsy a nad nimi jsou v sedlech všité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Na levém předním dílu je našitá, vyztužená a ozdobně prošitá léga. Rukávy jsou nízkohlavicové dvoudílné krátké s clato záložkou s všitou zápinkou a našitým knoflíkem. Límec je vyztužený rozhalenkového typu, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité pevné nárameníky, na které se navlékají navlékací nárameníky. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, přední díly jsou mírně prodloužené.

**3.1.1 Přední díly** – se zapínají na 6 knoflíků a v hlubších členicích sedlech umístěných ( $23 \pm 0,5$ ) cm od náramenice, měřeno z místa všitého límce nad hrudní přímkou jsou všité tvarované patky s vyšitou dírkou ve vzdálenosti ( $1,5 \pm 0,2$ ) cm od kraje předšité špičky. Patky se zapínají na knoflík. Sedla předních dílů jsou prošitá v šířce ( $0,5 \pm 0,1$ ) cm. ( $1 \pm 0,1$ ) cm pod patkami jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými lištami. V horní části na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. Přední kraje jsou předšité krajovými podsádkami o šířce ( $5 \pm 0,3$ ) cm. Kraje podsádek jsou obnitkované. Na levém předním dílu je našitá, vyztužená a ozdobně prošitá léga široká ( $3 \pm 0,2$ ) cm. Šířka prošití po obou stranách légy je ( $0,5 \pm 0,1$ ) cm.

**3.1.2 Kapsy** – jsou ploché nakládané, šestihřanné, s našitou ozdobnou lištou širokou ( $3 \pm 0,1$ ) cm. Zkosená hrana kapsy má šířku ( $3 \pm 0,1$ ) cm. Horní část kapes má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce ( $2,5 \pm 0,2$ ) cm. V horní části kapsy je uprostřed ( $3 \pm 0,3$ ) cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním. Vzdálenost mezi kapsami je v doporučením souladu s jednotlivě vystupňovanými velikostmi.



**3.1.3 Patky** – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je  $(1,5 \pm 0,2)$  cm. Patky se zapínají na knoflík.

**3.1.4 Zadní díl** – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je  $(9 \pm 0,3)$  cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

**3.1.5 Rukávy** – jsou krátké dvoudílné, nízkohlavicové, ukončené cllato záložkou širokou  $(4 \pm 0,2)$  cm. Z rubní strany záložky rukávu je všitá ozdobná zápinka tvarovaná do špičky celkové délky  $(9,5 \pm 0,3)$  cm a šířky  $(3 \pm 0,2)$  cm. Zápinka je přehnutá do lící strany rukávu a na vrchní rukáv je upevněna jedním našitým knoflíkem. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je  $(8 \pm 0,2)$  cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěna  $(0,8 \pm 0,1)$  cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

**3.1.6 Nárameníky všité** – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Ve vzdálenosti  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité  $1/2 \pm 0,1$  cm do předního a  $1/2 \pm 0,1$  cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

**3.1.7 Límec** – je rozhalenkového typu jednodílný s možností zapínání ke krku s přinechanou podsádkou, celoplošně vyztužený se všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Prošitý je v šířce  $(0,5 \pm 0,1)$  cm. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany. V přinechané stojáčkové části je na levé straně vyšita dírka. Výška límce v přední části musí být jednotná. Výška límce měřeno v zadní části středem je  $(7 \pm 0,3)$  cm. Současně s límcem je uprostřed průkrčníku s límce všita etiketa.

**3.1.8 Dolní okraj** – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce  $(0,6$  až  $0,8)$  cm, přední díl je tvarovaný.

**3.1.9 Dírky  $(1,7 \pm 0,1)$  cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):**

- 6 dírek v předním kraji:
- 1 dírka v límci, směr dírky určuje sklon odšitého rožku  $(1,5 \pm 0,1)$  cm od kraje, dírka je vyšitá z lící strany límce,
- 5 dírek svislých uprostřed légy předního dílu, umístěných první  $(7 \pm 0,2)$  cm od všití límce (měřeno na střed dírky) a ostatní  $(9,5 \pm 0,2)$  od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky  $(1,5 \pm 0,2)$  cm od špičky.

Celkem je na košili 10 dírek.

**3.1.10 Knoflíky košilové dvoudírkové velikost „18“**

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním dílu,
- po 1 u nakládání kapes,
- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 z rubní strany nárameníků,
- po 1 našitých na zápinkách rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu asi  $(10$  až  $15)$  cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 15 knoflíků.

**3.1.11 Ozdobné prošití v šířce 0,5 cm:**

límeček, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, léga předního dílu, pravý přední kraj, sedla předních dílů, nárameníky všité, cllato záložka, zápinky u rukávů. V kraji jsou prošité pouze náprsní kapsy a límeček v zadní části.

**3.2 Zpracování** – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

**3.3** Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

**KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE****4.1 Seznam položek****4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy	TS-MOP-117-14-II./1	9S14G
2	0120010573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-117-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-117-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-117-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-117-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-117-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-117-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-117-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-117-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-117-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-117-14-II./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-117-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-117-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-117-14-II./14 182/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
15	0120140573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/37-38B	TS-MOP-117-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-117-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-117-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-117-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-117-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-117-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-117-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-117-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-117-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-117-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-117-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-117-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-117-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-117-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-117-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-117-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-117-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-117-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-117-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-117-14-II./34 194/47-48B	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G

#### 4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000573413	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy	1	TS-MOP-117-14
2	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

## **KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržitelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.


### **7.3 Značení výrobku**

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),

- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sružené obvodů krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

## **KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

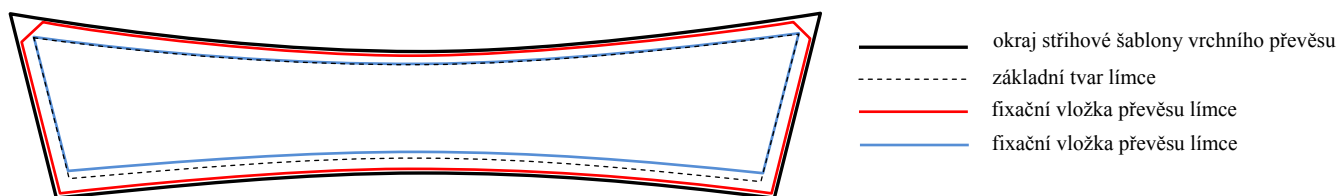
Směšová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

### **9.2 Ostatní materiál**

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- výztužná lepicí vložka, 100% bavlna, 145 g/m<sup>2</sup>, bílá - 1 x límec celoplošně a ještě jednou převěš, části podsádek, všité nárameníky, patka kapes,
- výztužná lepicí vložka, 100% bavlna, 100 g/m<sup>2</sup>, bílá – léga předního dílu, rukávové zápinky.



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost 18,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka.

## KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	- materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
	- na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02
	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
	- při mech. praní 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
	- v potu kyselý//alkalický	4/4//4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

## 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	<b>Toxicita (zdravotní nezávadnost):</b>		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů ( $\text{mg.kg}^{-1}$ ) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, $\text{mg.kg}^{-1}$	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, $\text{mg.kg}^{-1}$	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

## **KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

**11.2** Počet velikostí sortimentu: 33

### **11.3 Tabulka velikostí**

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140



## KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

### 12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
<b>A</b>	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
<b>B</b>		špiček u límce	7								0,1
<b>C</b>		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
<b>D</b>		rukávu	170	26							1
			182	28							1
			194	30							1
<b>E</b>			náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
<b>H</b>			nárameníku všitého	12,5		13,5		14,5	15,5		0,2
<b>F</b>		patky kapes	14,5							0,3	
<b>I</b>	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
<b>J</b>	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>K</b>	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
<b>L</b>	Šířka	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1	
<b>G</b>		rukávu u spodu	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	0,5	
<b>M</b>		zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1	
<b>N</b>		kapsy	14		14		14		14	0,3	
<b>O</b>		nárameníku ve špičce	3,5		3,5		3,5		3,5	0,3	
<b>P</b>		nárameníku u všítí	4		4		4		4	0,3	
<b>R</b>		kapsy	14		14		14		14	0,3	
<b>S</b>		kapsy včetně patky	15		15		15		15	0,3	
<b>T</b>		patky ve špičce	6		6		6		6	0,3	
<b>U</b>		patky boční	4,5		4,5		4,5		4,5	0,3	
<b>V</b>	Límce středem	7		7		7		7	0,3		
<b>Z</b>	Umístění knoflíku na nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

#### Poznámka:

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.  
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramnice – podél náramnicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

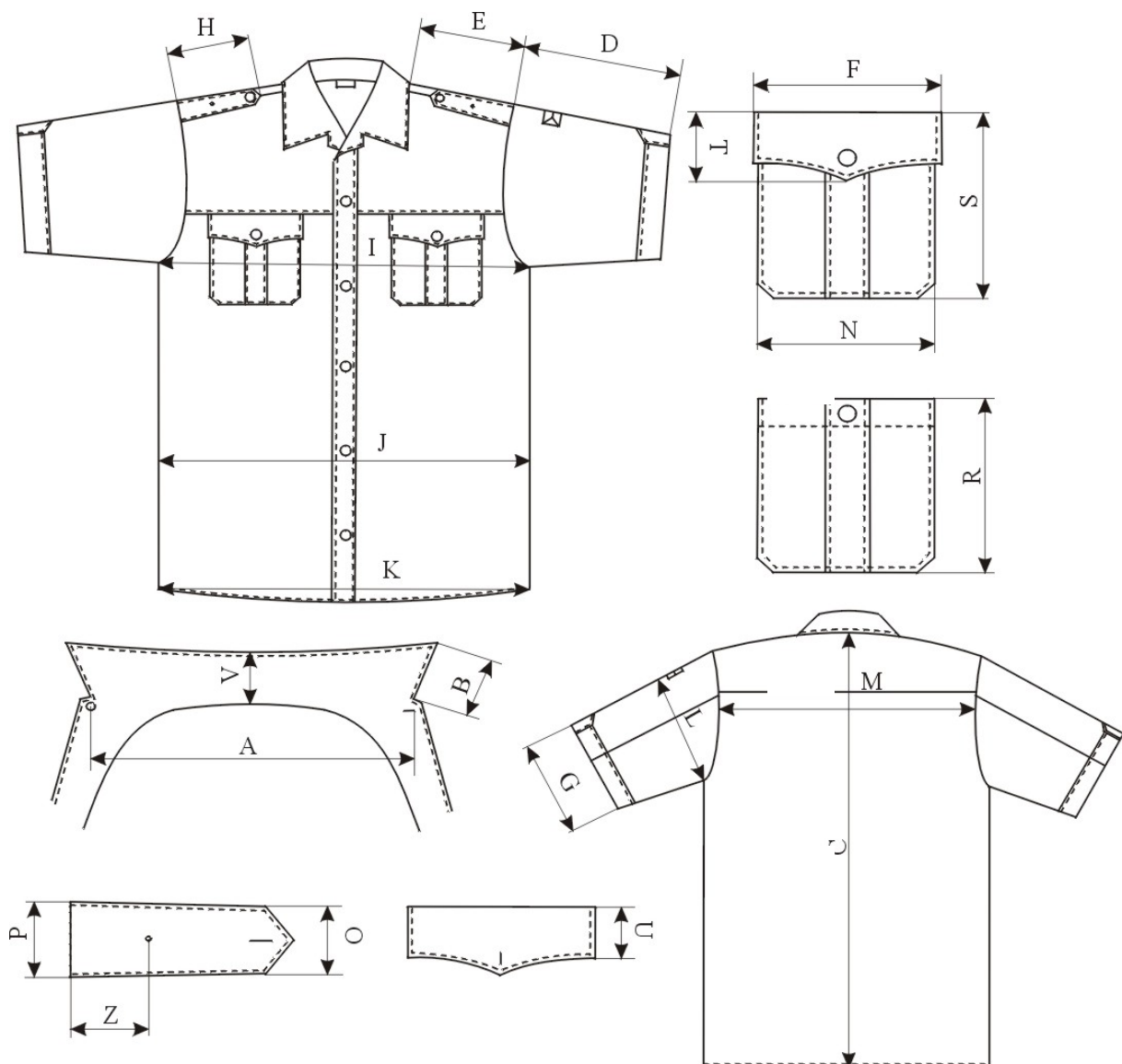
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

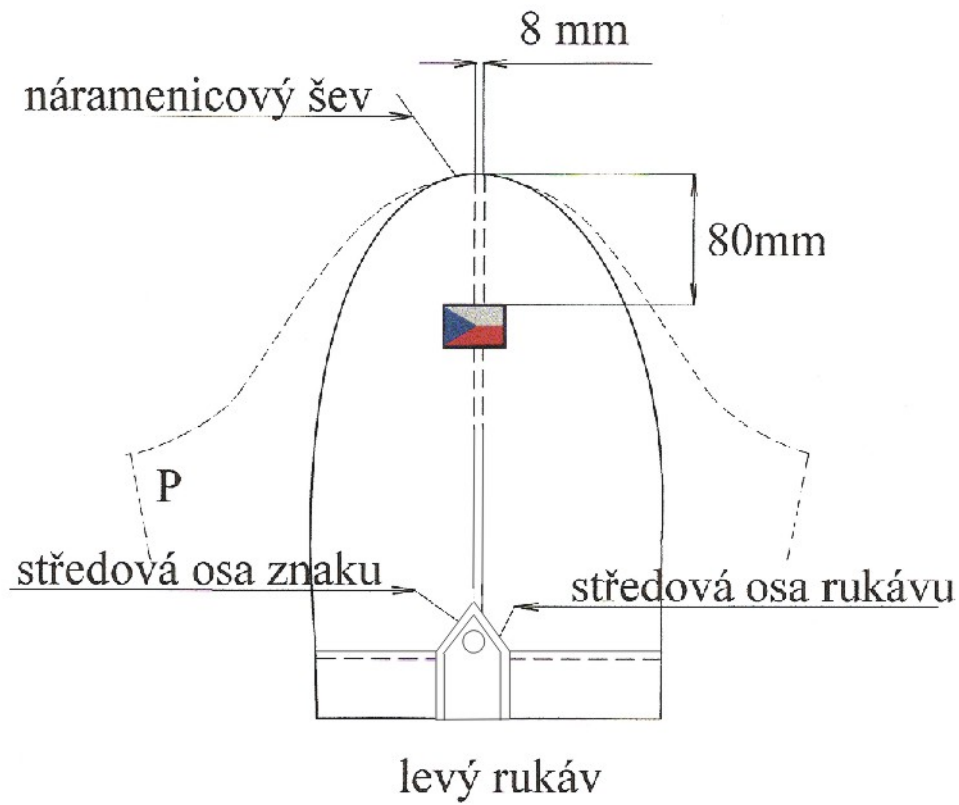
Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

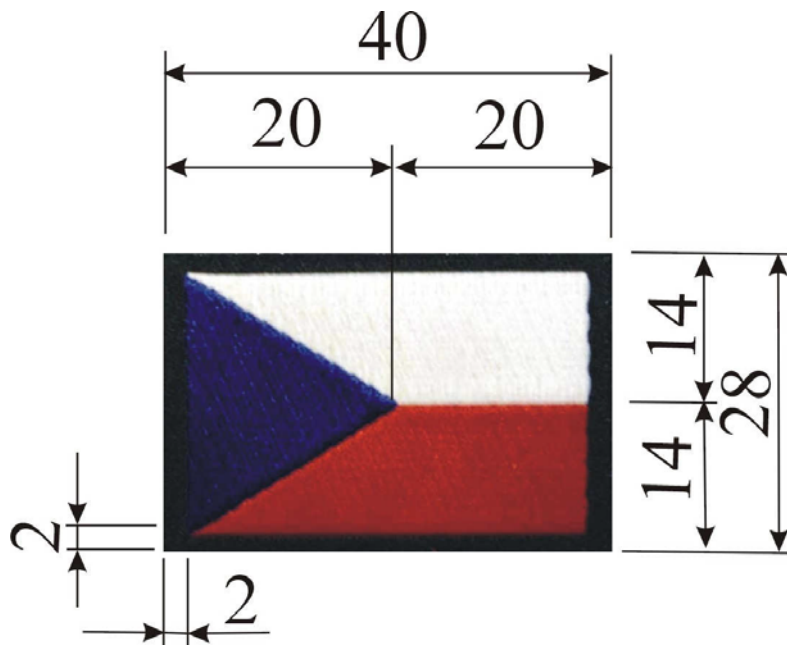
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

## KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Technický nákres a místa měření



**13.2 Technický nákres a místa měření umístění našitého znaku, měří se od náramenicového švu**

**13.3 Fotografické vyobrazení - místa měření - Znak 95 rukávový státní vlajka**Tolerance rozměrů  $\pm 1$  mm.

**13.4 Fotografické vyobrazení - Košile 2012 zelená s krátkými rukávy**  
**13.4.1 Přední pohled**



### 13.4.2 Boční pohled



### 13.4.3 Zadní pohled







**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIÁLEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB**

Skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-05-14

Číslo vydání:

1.

KČM: 0120000959822

Výtisk jediný

Počet listů: 11

Počet příloh: 0

**Znak 95 rukávový státní vlajka**

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Kateřina LONČÍKOVÁ		11. 03. 2014

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	BRNO -07- 	19. 03. 2014

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTÝLZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		17. 03. 2014
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.	VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 BRANDÝŠ NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	25. 03. 2014

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	29.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

**1. vydání  
Březen 2014  
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-05-14**

**Znak 95 rukávový státní vlajka**

**KČM: 0120000959822**

**Přehled změn v TS-MOP**

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Souvisící dokumenty – zrušení neaktuálních norem a doplnění nových norem. čl. 5.1 – pomlčka mezi čísly v textu nahrazena slovem „až“ čl. 7.2 - pomlčka mezi čísly v textu nahrazena slovem „až“ čl. 7.3 – doplněn údaj čárový kód	Červen 2016	5,6 7  8 9	Jaromír Klíč    29 .června 2016

## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

**Související dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 309/2000Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systemy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin
<b>ČSN 80 3005</b>	Hedvábnické tkaniny. Klasifikace podle vad
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (dévkové hmotnosti) pásmovou metodou

ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN 29073-1	Textilie - Zkušební metody pro netkané textilie – Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti (idt ISO 9073-1:1989)
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

## **KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU**

**2.1 Znak 95 rukávový – státní vlajka** (dále jen znak) je stejnokrojovým doplňkem k označení příslušníků AČR.

## **KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS**

**3.1** Znak je vyráběn na tkacích strojích v plné šíři (více znaků vedle sebe). Znak je zakončen vytkaným okrajem černé barvy v šíři  $(2 \pm 0,5)$  mm. Po utkání následuje fixace z rubní strany netkanou textilií. Vystřihování vytkaných znaků se před následným zatavením provádí ručně těsně kolem vytkaného okraje znaku.

**3.2** Státní vlajka se skládá z horního pruhu bílé barvy a dolního pruhu červené barvy, mezi něž je vsunut žerďový klín do poloviny délky vlajky modré barvy. Poměr výšky vlajky k její délce je 2 : 3 dle § 4 zákona č. 3/1993 Sb., o státních symbolech České republiky. Barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech.

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000959822		Znak 95 rukávový státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

#### **4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu**

„NEVYUŽITO“

#### **4.2 Kompletační seznam**

„NEVYUŽITO“

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobek je po 10 ks převázán gumičkou, po 100 ks vložen do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, materiálové složení, symboly




pro ošetřování, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Sáček je zataven. Dále se balí po 1000 ks do krabice z pětihrstvé lepenky. Každá krabice je opatřena těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Krabice s rozdílným počtem kusů musí být řádně označena. Krabice má rozměry (200 ±5) mm x (100 ±5) mm x (100 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

**7.3 Značení** – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je po 10 ks převázán gumičkou a po 100 ks vložen do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- počet kusů,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče ,
- čárový kód

**Značení na etiketě musí být stálobarevné a čitelné, velikost písma min. 3 mm.**

**Etiketa v bílém provedení, písmo černé.**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

- polyesterová příze (barvená ve hmotě) – barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech.

### **9.2 Ostatní materiál**

- výztužný materiál (výztuha) – netkaná textilie (v barvě černé nebo šedé) – k fixaci z rubní strany.

## **KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **10.1 Technické parametry – základní materiál (varianta vytkání)**

<b>P.č.</b>	<b>Druh materiálu</b>	<b>Požadavky</b>
1	Příze	- příze v provedení 100 % polyester - barevné provedení: barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech
2	Výztužný materiál (výztuha)	- netkaná textilie např. Novolin 80 g/m <sup>2</sup> - provedení černé nebo šedé barvy

Barevná odchylka u přízí je přípustná dle stupně 4 – 5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému referenčnímu vzorku.

Výrobek musí zaručovat tvarové a barevnostní stálosti při dodržení doporučených symbolů ošetření.

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v milimetrech.

**11.2** Počet velikostí: 1

## **KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

### **12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry**

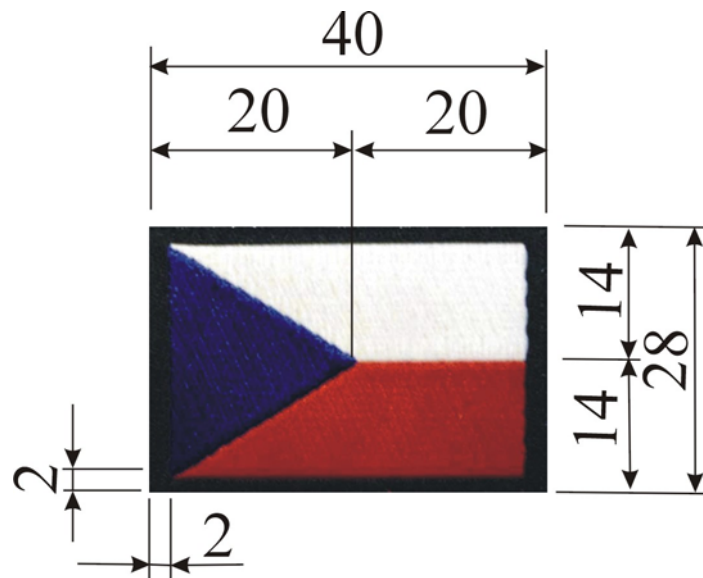
- základní rozměry a detaily vyšití viz. fotografické vyobrazení.

<b>P.č.</b>	<b>Parametr</b>	<b>Hodnota [mm]</b>	<b>Tolerance [mm]</b>
<b>1</b>	<b>výška</b>	<b>28</b>	<b>±1</b>
<b>2</b>	<b>šířka</b>	<b>40</b>	<b>±1</b>
<b>3</b>	<b>šířka vytkaného okraje</b>	<b>2</b>	<b>±0,5</b>

**Poznámka:** Místa měření viz. kapitola 13.

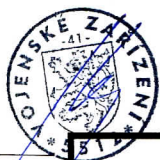
## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Fotografické vyobrazení a místa měření



### 13.2 Fotografické vyobrazení





<b>CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB</b>  Skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	<b>TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ</b>  Pro výrobu	<b>TS-MOP-09-14</b>
		Číslo vydání:  <b>1.</b>

KČM: 0120000699423

Výtisk jediný  
Počet listů: 11  
Počet příloh: 0

## Znak košilový pro VP

### Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Kateřina LONČÍKOVÁ		- 1. 04. 2014

### TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník podplukovník Ing. Luděk KRC	 	- 7. 04. 2014

### TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTýlZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR	 	- 8 -04- 2014
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ŽUNA, Ph.D., MSc.		- 9. 04. 2014

### Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	29.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220  
BRNO**

---

**1. vydání  
Duben 2014  
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ  
PRO VÝROBU**

**TS-MOP-09-14**

**Znak košilový pro VP**

**KČM: 0120000699423**

### Přehled změn v TS–MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Související dokumenty – zrušení neaktuálních norem a doplnění nových norem. Kap. 5, čl. 5.1 – pomlčka mezi čísly v textu nahrazena slovem „až“ Kap. 7, čl. 7.1 – upřesněna informace o balení. Kap. 7, čl. 7.2 - pomlčka mezi čísly v textu nahrazena slovem „až“ Kap. 7, čl. 7.3 - doplněn údaj – počet kusů	Červen 2016	5,6 7  8 8 9	Jaromír Klíč 29 .června 2016

## **OBSAH TS–MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

## Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

### Názvosloví:

#### Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

#### Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

#### Kontrola

ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

#### Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

#### Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

#### Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

#### Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

#### Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

#### Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

#### Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká státní norma

KČM

Katalogové číslo majetku

TS-MOP

Technické specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční vzorek

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí



**Související dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 309/2000Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 185/2001 Sb.,</b>	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
<b>Zákon č. 3/1993 Sb.,</b>	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
<b>Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,</b>	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systemy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO 105-A01</b>	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
<b>ČSN EN 20105-A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
<b>ČSN EN 20105-A03</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie - Symboly pro ošetřování
<b>ČSN 80 0025</b>	Názvosloví vad tkanin
<b>ČSN 80 3005</b>	Hedvábnické tkaniny. Klasifikace podle vad
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení
<b>ČSN EN ISO 2060</b>	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (dévkové hmotnosti) pásmovou metodou

ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN 29073-1	Textilie - Zkušební metody pro netkané textilie – Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti (idt ISO 9073-1:1989)
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

## **KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST**

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## **KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU**

**2.1** **Znak košilový pro VP** (dále jen znak) je stejnokrojovým doplňkem k označení příslušníků Vojenské policie.

## **KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS**

**3.1** Znak se vyrábí na tkacích strojích v plné šíři (více znaků vedle sebe). Vystřihování vytkaných znaků se před následným zatavením provádí ručně.

**3.2** Znak je obdélníkového tvaru, v dolním okraji se zakulacenými rohy. Střed dolního okraje je zakončený do špičky. Znak má uprostřed vytkaný název VP (bílé barvy) o velikosti (50 ±1) mm a šířce (8 ±0,5) mm. Po obvodu v šíři (2 až 3) mm od okraje je vytkán přerušovaný rámeček z bílé a červené barvy, který kopíruje tvar znaku. Šíře rámečku je (2 ±0,5) mm.

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000699423		Znak košilový pro VP	TS-MOP-09-14-I./I	9S14G

#### **4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu**

„NEVYUŽITO“

#### **4.2 Kompletační seznam**

„NEVYUŽITO“

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 až 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. kapitola 7.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**


**7.1 Balení** – výrobek je vložen po 25 kusech do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, materiálové složení, symboly pro ošetřování, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Sáček je zataven. Dále se balí do krabice z pěťvrstvé lepenky, po celých stech kusech. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů, musí být označena počtem kusů a může být přizpůsobena obsahu. Každá krabice je opatřena těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Krabice s rozdílným počtem kusů musí být řádně označena. Krabice má rozměry (390 ±5) mm x (310 ±5) mm x (250 ±5) mm.

**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10let.

**7.3 Značení** – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je vložen po 25 ks do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- počet kusů,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče .
- čárový kód

**Značení na etiketě musí být stálobarevné a čitelné, velikost písma min. 3 mm. Etiketka v bílém provedení, písmo černé.**

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

- 100 % polyesterové příze (barvené ve hmotě).

## **KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **10.1 Technické parametry – základní materiál (varianta vytkání)**

P.č.	Druh materiálu	Požadavky
1	Příze	<ul style="list-style-type: none"> <li>- příze v provedení 100% polyester</li> <li>- barevné provedení:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1. modrá příze (dle FGP – 167 col. white)</li> <li>- 2. červená příze (dle FGP – 167 col. 5080)</li> <li>- 3. bílá příze (dle FGP – 167 col. SU1147)</li> </ul> </li> </ul>

Barevnice a čísla barev jsou uvedeny záměrně, pro lepší orientaci při volbě barevných odstínů přízí. Barevné provedení při použití uvedených barev odpovídá schválenému referenčnímu vzorku znaku.

**Barevná odchylka u přízí je přípustná dle stupně 4 – 5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému referenčnímu vzorku.**

Výrobek musí zaručovat tvarové a barevnostní stálosti při dodržení doporučených symbolů ošetření.

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v milimetrech.

**11.2** Počet velikostí: 1

## **KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

### **12.1** Konstrukční a kontrolní rozměry

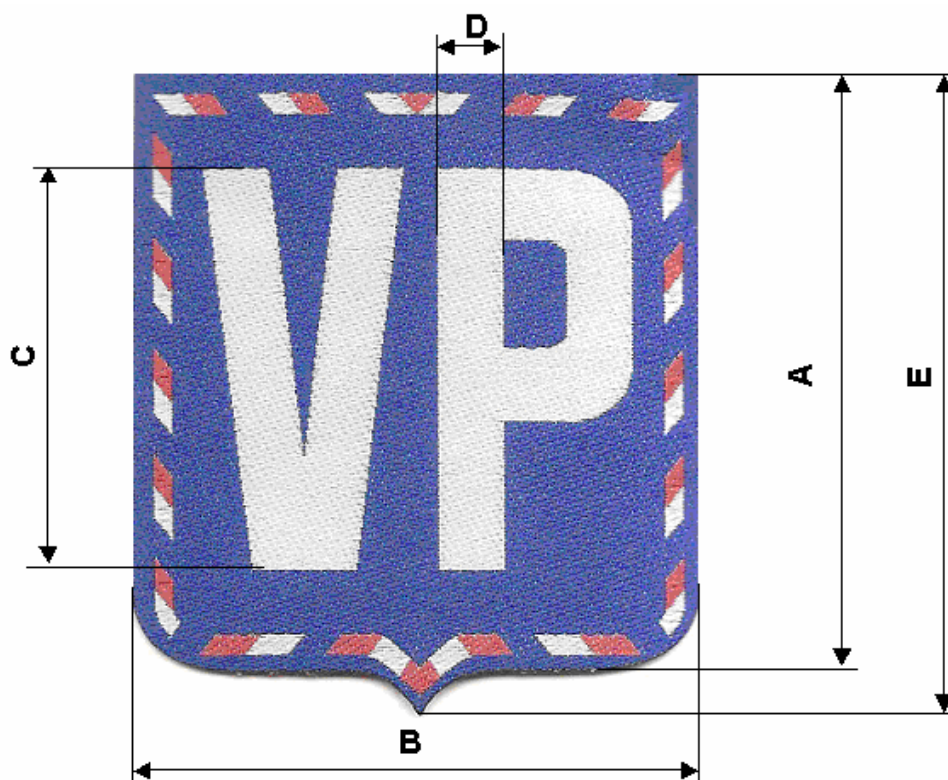
- základní rozměry a detaily vyšití viz. fotografické vyobrazení.

	<b>Parametr</b>	<b>Hodnota [mm]</b>	<b>Tolerance [mm]</b>
<b>A</b>	<b>výška 1</b>	<b>73</b>	<b>±1</b>
<b>B</b>	<b>šířka</b>	<b>68</b>	<b>±1</b>
<b>C</b>	<b>výška písmen VP</b>	<b>50</b>	<b>±1</b>
<b>D</b>	<b>šířka písmen VP</b>	<b>8</b>	<b>±0,5</b>
<b>E</b>	<b>výška 2</b>	<b>78</b>	<b>±1</b>

**Poznámka:** Místa měření viz. kapitola 13.

## KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

### 13.1 Vyobrazení a místa měření



### 13.2 Fotografické vyobrazení





Brno 9. května 2017

Počet listů: 13

Počet stran: 14

Jméno, příjmení

Vlasta Mrázková

## TECHNICKÁ DOKUMENTACE K TS-MOP

Košile 2012 bílá pro VP

Košile 2012 smokingová

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

Košile 2012 bílá s nárameníky

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

Košile 2012 zelená s krátkými rukávy

MIRJA, ŽELETICE, IČO,25565532, tel.518622730

MIRJA, s.r.o.  
696 37 ŽELETICE 204  
tel.: 518 622 730  
DIČ: CZ255 65 532

OPIS

VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512

BRNO

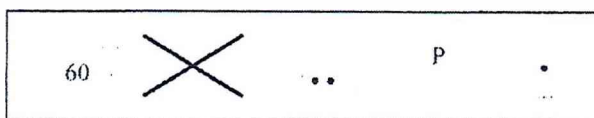
*ma* 18

T M G FABRICS

Jun/16

Ref <sup>n</sup> 5015922 - 09XX1			
CHARACTERISTICS		RESULTS	TEST METHODS
Composition		50% Cotton 50% Polyester	
Width useable	(cm)	148	
Weight	(g/m <sup>2</sup> )	120 (±5%)	
Threads/cm	Warp	55	
	Weft	28	
Count	Warp	13	
	Weft	13	
Tensile Strength	Warp	600	EN ISO 13934-1
	Weft	300	
Tear Strength	Warp	9	EN ISO 13937-1
	Weft	9	
Seam Slippage	Warp	5	EN ISO 13936-2
	Weft	4	
Washing Stability	Warp	0 to -2%	EN ISO 6330-2A/E (60°C+Tumble) After 1 washes
	Weft	0 to -2%	
Crease Angle Dry	Warp	120	EN 22313
	Weft	120	
Abrasion	(revs)	15 000	EN ISO 12947-2
Pilling	(7 000 revs)	4	EN ISO 12945-2
Colour Fastness	Washing	c4 s4	EN ISO 105-C06 (60°C)
	Dry Cleaning	4 dark colour 3-4	EN ISO 105-D01
	Perspiration	c4 s4	EN ISO 105-F04
	Water	c4 s4	EN ISO 105-E01
	Light	4-5 dark colour 4	EN ISO 105-B02
	Hot Pressing	4 dark colour 3-4	EN ISO 105-X11
	Rubbing	Dry	4 dark colour 3-4
Wet		4 dark colour 2-3	

c=colour change  
s=staining fibres Polyester and Cotton



*ma*



TKANINY TMG

16.6.

Ref. 5015922 – 09XX1			
VLASTNOSTI		VÝSLEDKY	ZKUŠEBNÍ POSTUPY
Složení		50% bavlna 50% polyester	
Využitelná šířka	(cm)	148	
Hmotnost	(g/m <sup>2</sup> )	120 (±5%)	
Vlákna/cm	Osnova	55	
	Útek	28	
Dostava	(Tex) <sub>s</sub>	Osnova	13
		Útek	13
Pevnost v tahu	(N)	Osnova	600
		Útek	300
Odolnost proti přetržení	(N)	Osnova	9
		Útek	9
Klouzání švu	(mm)	Osnova	5
		Útek	4
Stálost při praní	(%)	Osnova	0 až -2%
		Útek	0 až -2%
Odolnost proti zmačkání za sucha	(°)	Osnova	120
		Útek	120
Abraze	(otáčky)	15000	EN ISO 12947-2
Žmolkování	(7000 otáček)	4	EN ISO 12945-2
Barevná stálost	Praní	c4 s4	EN ISO 105-C06 (60°C)
	Chemické čištění	4 tmavá barva 3-4	EN ISO 105-D01
	Odolnost proti potu	c4 s4	EN ISO 105-E04
	Voda	c4 s4	EN ISO 105-E01
	Světlo	4-5 tmavá barva 4	EN ISO 105-B02
	Žehlení při vysoké teplotě	4 tmavá barva 3-4	EN ISO 105-X11
	Odolnost vůči tření	za sucha	4 tmavá barva 3-4
za mokra		4 tmavá barva 2-3	

c = změna barvy  
s = barvicí se polyesterová a bavlněná vlákna

*Symboly pro ošetřování tkanin*  
*Nečitelný podpis + razítko*

**Tlumočnická doložka**

Jako tlumočnický jazyka anglického a ruského, jmenovaný rozhodnutím 2863/90 Krajského soudu v Ostravě ze dne 5. 4. 1991 stvrzuji, že překlad / korektura připojeného dokumentu je věrný a úplný / částečný\*. Tlumočnický úkon je zapsán pod poř. č. 6094 svazku 11 deníku. Odměnu účtuji za ..... stran/hodin podle §17 (1) Předpisu č. 37/1967 Sb. částkou ..... Kč.

**Interpreter's clause**

I, the undersigned Helena Šlosarová, the interpreter of the English and Russian languages, appointed by the decision of the Regional Court in Ostrava ser. No. 2863/90, file No. 120 of 5 April 1991, hereby confirm that the translation/correction of the attached document is true and full / partial\*. The translation is entered in the Interpreter's Journal under ser. No. 6094 vol. 11. I charge the interpreter's fee for .....pages/hours according to Section 17(1), Reg. No. 37/1967 Coll., in the amount of CZK .....

**Ověření - vidimace**

ověřuji, že tento opis složený z 2 listů doslovně souhlasí s listinou, z níž byl pořízen, složenou z 3 listů.

V Prostějově dne 15. 3. 2017

**Mgr. Petra Křivánková**  
notářský kandidát, ustanovený zástupce  
IUDr. Evy VLÁČILOVÉ,  
notářky v Prostějově





Textilní zkušební ústav  
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO:

-18-

**zkušební laboratoř č. 1001**  
akreditovaná ČIA o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

# PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZI. 17/0200

**ZADAVATEL:** MIRJA, s.r.o.  
696 37 Želetice 204

**VZOREK:** Materiál určený na „Košile 2012“  
(dle údajů zadavatele) tkanina: artikl 5015922-09XX1  
materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna  
barva: bílá, zelená  
vazba: plátňová

**PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:** Zkoušky dle specifikace v zadávací dokumentaci  
Příloha č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci

1. Košile 2012 bílá pro vojenskou policii  
TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1
2. Košile 2012 smokingová  
TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1
3. Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy  
TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1
4. Košile 2012 bílá s nárameníky  
TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1
5. Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy  
TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1
6. Košile 2012 zelená s krátkými rukávy  
TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

**PODMÍNKY POUŽITÍ  
PROTOKOLU:** Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky je toto v protokolu slovně uvedeno.

**PROTOKOL VYSTAVIL:** M Štorková

**PŘEKONTROLOVAL:** I. Tichá

**POČET STRAN:** 5

**DATUM PŘIJETÍ  
ZAKÁZKY:**  
9.2.2017

**DATUM PROVEDENÍ  
ZKOUŠEK:**  
10.2. – 24.2.2017

**DATUM VYSTAVENÍ  
PROTOKOLU:**  
28.2.2017



+420 543 426 713  
+420 543 426 742  
<http://www.tzu.cz>  
chz@tzu.cz



Textilní zkušební ústav

METODIKA ZKOUŠEK:

Poř.č.	Zkušební metoda	Název normy
<i>Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.1 – základní materiál</i>		
6	ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
7	ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
8	ČSN EN ISO 3759	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
	ČSN EN ISO 6330	Textilie - Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií <i>postup praní: 4N; teplota (40±3)°C, počet praní 1x postup sušení: C - ve vodorovné poloze v rozprostřeném stavu</i>
	ČSN EN ISO 5077	Textilie - Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
9	ČSN EN ISO 12945-2	Textilie - Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování - Část 2: Modifikovaná metoda Martindale <i>počet otáček 7000; celková hmotnost zatížení: (415±7) g</i>
10	ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti - schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
11	AATCC 100-2004	Stanovení účinku antibakteriální úpravy kultivačně <i>vzorek 20x praný při 40°C</i>
12	AATCC TM 195-2009	Schopnost řízení průchodu vlhkosti (Index OMMC) <i>1x praní při 40°C</i>
13	ČSN EN ISO 12947-2	Textilie - Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale - Část 2: Zjišťování poškození vzorku <i>celková hmotnost zatížení: (595±7) g; jmenovitý přítlak: 9 kPa</i>
14	ČSN EN ISO 105-B02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška s xenonovou výbojkou
	ČSN EN ISO 105-X11	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X11: Stálobarevnost při žehlení
	ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v otěru za sucha
	ČSN EN ISO 105-C06	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část C06: Stálobarevnost v praní <i>(test CIS – 60°C)</i>
	ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu





Textilní zkušební ústav

*Muda* 18

Poř. č. TS-MOP	Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.2, zdravotní nezávadnost Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHM)	
1	ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda acetylacetonovou metodou) Hodnoty do 16 mg . kg <sup>-1</sup> leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
2	ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
3	AA, AE spektrometrie. ICP ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů výluh podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2) Stanovení As a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol.s r.o., Brno – AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
	ČSN ISO 11083	Jakost vod. Stanovení chromu (VI). Spektrofotometrická metoda s 1,5 – difenylkarbazidem Hodnoty do 0,5 mg Cr <sup>VI</sup> / kg <sup>-1</sup> leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelný“.
4	ČSN EN 14362-1	Textilie - Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv - Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
5	Metoda plynové chromatografie GC/MS	Obsah pentachlorfenolu (není předmětem akreditace) Obsah chlorovaných fenolů (není předmětem akreditace) Stanovení bylo provedeno na pracovišti VÚTCH Svit, SR
-	ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu
-	ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v otěru

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k = 2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.







Textilní zkušební ústav

*Mub*

**VÝSLEDKY ZKOUŠEK:**

Poř.č. TS-MOP	Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Tkanina: <b>artikl 5015922-09XX1</b> materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna barva: bílá, zelená, vazba plátňová				
6	<b>Plošná hmotnost</b>	ČSN EN 12127	g.m <sup>-2</sup>	118
7	<b>Pevnost</b> - maximální síla . variační koeficient	ČSN EN ISO 13934-1	N	ve směru - podélném / příčném 937,0 / 458,8
8	<b>Změna rozměrů</b> teplota: 40°C, počet prání: 1x	ČSN EN ISO 6330	%	ve směru podélném / příčném -1,5 / -0,5
9	<b>Žmolkovitost</b> na přístroji Martindale počet otáček 7000	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	líc / líc 5
10	<b>Mačkavost – úhel zotavení</b> . podélný směr . příčný směr	ČSN EN 22313	stupeň	líc / líc                      rub / rub 137                              141 128                              138
11	<b>Antibakteriální aktivita</b> <b>kultivačně</b> teplota 40°C, počet prání 20x	AATCC 100-2012	-	24 hod A<C<B
12	<b>Hydrofilní úprava</b> Index OMMC	AATCC TM 195-2009	-	0,81
13	<b>Odolnost v oděru</b> na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	průměrný počet otáček, při kterých nedošlo k poškození vzorku > 15 000
<i>Barva</i>				<i>bílá                      zelená</i>
14	<b>Stálobarevnost na světle</b>	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4                              4
	<b>Stálobarevnost při žehlení</b> . ihned po zkoušce . po 4 hodinách	ČSN EN ISO 105-X11	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění -                              5 / 5 -                              5 / 5
	<b>Stálobarevnost v otěru</b> . za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění - směr podélný/příčný -                              4-5 / 4-5
	<b>Stálobarevnost v praní</b> . test C1S (60°C)	ČSN EN ISO 105-C06	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění -                              4-5 / 5 / 4-5
	<b>Stálobarevnost v potu</b> . alkalickém . kyselém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění -                              5 / 5 / 5 -                              5 / 5 / 5





Textilní zkušební ústav

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5310  
BRNO  
*mu*

Tkanina: <b>artikl 5015922-09XX1</b> materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna barva: bílá, zelená, vazba plátňová				
Poř. č TS-MOP	Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
<i>Zdravotní nezávadnost</i>				
<i>Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)</i>				
<i>Barva</i>		<i>bílá                      zelená</i>		
1	<b>Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu</b>	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg <sup>-1</sup>	ne- detekovatelné
2	<b>pH vodného výluhu</b>	ČSN EN ISO 3071	–	6,8                      6,3
3	<b>Obsah extrahovatelných těžkých kovů <sup>1)</sup></b>	AA, AE spektrometrie ICP	mg.kg <sup>-1</sup>	As* < 0,05      Cr <sub>celk.</sub> 0,04 Cd < 0,02      Co < 0,20 Pb < 0,05      Cu 0,74 Hg* < 0,005    Ni < 0,20
	<b>Obsah šestimocného chromu <sup>1)</sup></b>	ČSN ISO 11083	mg.kg <sup>-1</sup>	nedetekovatelný
4	<b>Obsah aromatických aminů odvozených od azobarviv <sup>2)</sup></b>	ČSN EN 14362-1	mg.kg <sup>-1</sup>	u bílé se neprovádí                      < 30
5	<b>Obsah pentachlorofenolu</b>	Chromatografie	mg.kg <sup>-1</sup>	< 0,04                      < 0,04
	<b>Obsah chlorovaných fenolů</b>	GC/MS	mg.kg <sup>-1</sup>	< 0,4                      < 0,4
–	<b>Stálobarevnost v potu</b> .alkalickém .kyselém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 5 / 5                      5 / 5 / 5 5 / 5 / 5                      5 / 5 / 5
–	<b>Stálobarevnost v otěru</b> .za sucha .za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění – směr podélný/příčný –                      4-5 / 4-5 –                      4-5 / 4-5

<sup>1)</sup> směsný vzorek předložených barevných variant

symbolem < je označen detekční limit metody

\* obsah těžkých kovů zajištěn subdodávkou

<sup>2)</sup> Provedenou analýzou nebyla v předloženém vzorku zjištěna azobarviva, která mohou uvolňovat jeden nebo více aminů štěpením jejich azoskupiny (azoskupin).; Symbolem < je označena limitní hodnota definovaná nařízením REACH 1907/2006/Příloha XVII.

*Renata Cermáková*  
Renata Cermáková  
zástupce vedoucího zkušební laboratoře





VOJENSKÉ ZARÍZENÍ SE  
BRNO  
*Mue*

Textilní zkušební ústav  
**TEXTILNÍ ZKŮSEBNÍ ÚSTAV, s.p.**  
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ  
VÁCLAVSKÁ 6, 658 41 BRNO, ČESKÁ REPUBLIKA

vydává

zadavatel:  
IČ: 25565532

**MIRJA, s.r.o., 696 37 Želetice 204**

## OSVĚDČENÍ

číslo: 17 – 028

kterým se potvrzuje, že materiál

**základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1**

**barva: bílá, zelená**

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

materiál určený pro AČR na výrobu „**Košile 2012**“

1. **Košile 2012 bílá pro vojenskou policii**, TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1
2. **Košile 2012 smokingová**, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1
3. **Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy**, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1
4. **Košile 2012 bílá s nárameníky**, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1
5. **Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy**, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1
6. **Košile 2012 zelená s krátkými rukávy**, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

byl hodnocen dle požadavků:

- zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, „**Košile 2012**“, zadavatele MO ČR, Praha 6, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, TS-MOP-111-14/2, TS-MOP-02-14/3, TS-MOP-44-13/3, TS-MOP-43-13/2, TS-MOP-112-14/2, TS-MOP-117-14/2 - všechny TS-MOP Změna číslo 1, (kapitola 10, čl. 10.1, čl. 10.2) v návaznosti na požadavky
- Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic. Tabulka č. 1 Základní kritéria pro hodnocení textilních výrobků (vybrané hygienické vlastnosti z hlediska zdravotní nezávadnosti materiálu s ohledem na účel použití)

Na základě zjištěných hodnot požadovaných parametrů hodnoceného materiálu

**se osvědčuje, že uvedený materiál - tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě bílé a zelené, určená na výrobu „Košil 2012“;**

**vyhovuje požadavkům uvedené technické specifikace, výše uvedeným TS-MOP.**

Na základě dosažené úrovně vybraných parametrů hygienických vlastností se osvědčuje, že hodnocený materiál **vyhovuje hygienickým požadavkům na materiál, který přichází do přímého styku s pokožkou a nepředstavuje zdravotní riziko dle uvedené technické specifikace,**

a tedy dle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti), v platném znění, § 3 odst. 1

**splňuje požadavky na obecnou bezpečnost.**

Úroveň hodnocených požadovaných parametrů uvádí příloha, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

Osvědčení bylo vydáno na základě žádosti č. COV/17/037 ze dne 13.01.2017. Podkladem pro vydání osvědčení je zkušební protokol č. AZL 17/0200 ze dne 28.2.2017, vydaný AZL TZÚ, Brno.

Platnost osvědčení do: 28.02.2019

Datum vydání osvědčení: 28.02.2017



Osvědčení vydala:

*Paulová*  
Jitka Paulová  
certifikační oddělení





Textilní zkušební ústav

Příloha

Osvědčení č. 17 – 028

Strana: 1/3

Hodnocení dle požadavků TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1,  
TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1

čl. 10.1 Technické parametry materiálu (pořadové číslo řádku tabulky 6 až 14)

základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1

barva: bílá

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

Tabulka č. 1: Požadované technické parametry a vyhodnocení výsledků zkoušek základního materiálu

P. č. TS-MOP	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodno- cení
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m <sup>-2</sup>	120 (±5%)	118 (-1,7%)	V
7	Pevnost v tahu - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	N	min. 600 300	937,0 458,8	V
8	Změna rozměrů po mechanickém prání při 40°C - osnova - útek	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	max. -2 -2	-1,5 -0,5	V V
9	Odolnost proti žmolkování Martindale 7000 otáček, lic/lic	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 4	5	V
10	Mačkavost (úhel zotavení)	ČSN EN 22313	(°)	min. 120	128,0	V
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20x prání při 40°C	metoda AATCC 100-2012	-	- materiál je bakteriostatický A<C<B	A<C<B	V
12	Hydrofilní úprava – Index OMMC po 1x prání při 40°C	AATCC TM 195-2009	-	≥ 0,50	0,81	V
13	Odolnost v oděru - Martindale zatížení (595±7) g	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	min. 15 000	> 15 000	V
14	Stálost vybarvení		stupeň	min.		
	- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4	V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, TS-MOP, požadované parametry základního materiálu

Hodnocený základní materiál – tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě bílé – splňuje požadavky zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál.





Textilní zkušební ústav

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512  
BRNO  
-18-  
*Mada*

Osvědčení č. 17 – 028

Strana: 2/3

Příloha

Hodnocení dle požadavků TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál (pořadové číslo řádku tabulky 6 až 14)

**základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1**

**barva: zelená**

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

Tabulka č. 2: Požadované technické parametry a vyhodnocení výsledků zkoušek základního materiálu

P. č. TS-MOP	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodno- cení
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m <sup>-2</sup>	120 (±5%)	118 (-1,7%)	V
7	Pevnost v tahu - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	N	min. 600 300	937,0 458,8	V
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40°C - osnova - útek	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	max. -2 -2	-1,5 -0,5	V V
9	Odolnost proti žmolkování Martindale 7000 otáček, líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 4	5	V
10	Mačkavost (úhel zotavení)	ČSN EN 22313	(°)	min. 120	128,0	V
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20x praní při 40°C	metoda AATCC 100-2012	-	- materiál je bakteriostatický A<C<B	A<C<B	V
12	Hydrofilní úprava – Index OMMC po 1x praní při 40°C	AATCC TM 195-2009	-	≥ 0,50	0,81	V
13	Odolnost v oděru - Martindale zatižení (595±7) g	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	min. 15 000	> 15 000	V
14	Stálost vybarvení		stupeň	min.		
	- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4	V
	- při žehlení za vlhka	ČSN EN ISO 105-X11	šedé stupnice	4/4	5/5	V
	- v oděru za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	4	4-5	V
	- při mechanickém praní 60°C	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4/4	4-5/4-5	V
	- v potu kyselý // alkalický	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	4/4 // 4/4	5/5 // 5/5	V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, TS-MOP, požadované parametry základního materiálu

**Hodnocený základní materiál – tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě zelené – splňuje požadavky zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál.**



**Hodnocení zdravotní nezávadnosti dle požadavků**

**TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1**  
**čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál (pořadové číslo řádku tabulky 1 až 5)**  
**v návaznosti na požadavky Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM)**

**základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1****barva: bílá, zelená****materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová**

Tabulka č. 3: Úroveň hodnocených parametrů zdravotní nezávadnosti (toxicity) základního materiálu

P. č. TS-MOP	Vlastnost - parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota		Hodnocení
					<i>bílá</i>	<i>zelená</i>	
	<b>Barva</b>				<i>bílá</i>	<i>zelená</i>	
1	Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg <sup>-1</sup>	max. 75	nedetekovatelné		V
2	pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	6,8	6,3	V
3	Obsah těžkých kovů - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom šestimocný - kobalt - měď - nikl	ČSN EN ISO 105-E04 AA. AE spektrometrie ICP  ČSN ISO 11083	mg.kg <sup>-1</sup>	max. 1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod det. limitem 4,0 50,0 4,0	< 0,05 < 0,02 < 0,05 < 0,005 0,04 nedetekovatelný < 0,20 0,74 < 0,20	V V V V V V V V V	
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (Obsah aromatických aminů)	ČSN EN 14362-1	mg.kg <sup>-1</sup>	pod detekčním limitem metody	-	< 30	V
5	Obsah pentachlorofenolu Obsah chlorovaných fenolů	metoda plynové chromatografie / metoda GC-MS	mg.kg <sup>-1</sup>	max. 0,5 max. 0,5	< 0,04 < 0,4	< 0,04 < 0,4	V V
	Stálobarevnost - v potu: • alkalickém • kyselém - v otěru: • za sucha • za mokra	ČSN EN ISO 105-E04  ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice šedé stupnice	min. 3-4/3-4 3-4/3-4 3-4 2-3	5/5 5/5 - -	5/5 5/5 4-5 4-5	V V V V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, uvedeným TS-MOP, požadované parametry zdravotní nezávadnosti základního materiálu a současně vyhovuje požadavkům MD SZÚ č. 1/2000  
 < - symbolem je označen detekční limit metody

**Hodnocený základní materiál – tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě bílé a zelené – splňuje požadavky zadávací dokumentace, Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a současně splňuje požadavky Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM).**

Datum vydání přílohy: 28.02.2017

Přílohu vydala: Jitka Paulová



## SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

### Základní materiál

TMG-TECIDOS PARA  
VESTUÁRIO E DECORAÇÃO, S.A.  
RUA COMENDATOR  
MANUEL GONCALVES, 25  
SAO COSME VALE  
BRAGA  
4770/560  
Portugal

tel.+351253423750

### Ostatní materiál

výztužná košilová fixační vložka bílá:

TOOTAL Fabrics /holland/b.v. Postbus 335; 7500 AH Enschede/ Holland NL007740542B01

šicí nitě 100% Polyester:

AMANN, s.r.o Novodvorská 1010/14; 142 00 Praha

knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranné:

Knoflíkářský průmysl, a.s. Tyršova 707; 394 68 Žirovnice

tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem:

NEOTEC, spol.,s.r.o. Jinonická 804/80; 158 00 Praha 5

znak 95 rukávový – státní vlajka a znak košilový:

KŘÍŽ, spol.s.r.o. Jiráskova 26; 679 61 Letovice

krajová kostice do rožku límce PVC:

Eugen Malzahn KG Burgweg 9; 586 38 Iserlohn DE

Želetice 09.05.2017

**Sekce vyzbrojování a akvizic MO**  
**odbor logistiky, zabezpečení a podpory**  
 náměstí Svobody 471/4, Praha 6, PSČ 160 01, datová schránka hjaavk

Čj.

Počet stran: 2

**Výzva k poskytnutí plnění č. ....**

Veřejný zadavatel Česká republika – Ministerstvo obrany, se sídlem Tychonova 1, Praha 6, jejímž jménem jedná ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory Sekce vyzbrojování a akvizic MO JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ, na adrese Sekce vyzbrojování a akvizic MO, odbor logistiky, zabezpečení a podpory, nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „kupující“), Vás vyzývá v souladu s čl. V. rámcové smlouvy číslo 171050265 (dále jen „dohoda“) a v souladu s podmínkami v ní uvedenými

**k poskytnutí plnění**

veřejné zakázky „**Košile 2012**“ p. č. **xx/xxxx** (dále jen „Výzva“) na dodávky košil 2012 zelených s dlouhými rukávy, košil 2012 zelených s krátkými rukávy, košil 2012 bílých s nárameníky, košil 2012 bílých s nárameníky s krátkými rukávy, košil 2012 smokingových, košil 2012 bílých pro VP.

**1. Sortiment a množství požadovaného zboží:**

Pol. číslo	Název zboží	Množství kus	Cena za 1 kus v Kč bez DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem včetně DPH
1.	Košile 2012 bílá pro VP		520,-		
2.	Košile 2012 smokingová		560,-		
3.	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy		440,-		
4.	Košile 2012 bílá s nárameníky		504,-		
5.	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy		520,-		
6.	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy		450,-		
<b>Celková kupní cena zboží</b>					

**2. Kupní cena**

Celková kupní cena zboží činí .....- Kč včetně DPH.

Celková kupní cena zboží bez DPH činí .....- Kč, sazba DPH ....% činí .....- Kč. Tato cena je nejvýše přípustná.

### 3. Doba a místo plnění

Prodávající zahájí plnění veřejné zakázky po písemném potvrzení Výzvy a plnění ukončí do 90 dnů po písemném potvrzení Výzvy.

Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „přejímající“).

Kontaktní osoba přejímajícího: ....., tel. ...., fax .....

4. Zboží může být odevzdáno i postupným dílčím plněním, přičemž rozsahem dílčího plnění se rozumí odevzdání minimálně ..... kusů zboží.

Žádám Vás o písemné potvrzení této Výzvy uznávaným elektronickým podpisem podle zákona č. 297/2016 Sb., o službách vytvářejících důvěru pro elektronické transakce, do 10 pracovních dnů od obdržení této Výzvy. Podepsanou Výzvu zašlete prostřednictvím datové schránky hjaavk.

Kontaktní osoba: ....., telefonické spojení ....., fax .....

(titul, jméno a příjmení, funkce kupujícího)  
*Podepsáno elektronicky*

(titul, jméno a příjmení, funkce prodávajícího)  
*Podepsáno elektronicky*



## KATALOGIZAČNÍ DOLOŽKA<sup>1</sup>

K zabezpečení procesu katalogizace položek majetku (výrobků), které jsou předmětem tohoto obchodně-závazkového vztahu (dále jen „**smlouva**“) a které podléhají katalogizaci podle zásad Kodifikačního systému NATO (dále jen „**NCS**“) a Jednotného systému katalogizace majetku v ČR (dále jen „**JSK**“) se **prodávající** zavazuje:

1. Na vlastní náklady zpracovat nebo zabezpečit zpracování Souboru povinných údajů pro katalogizaci (dále jen „**SPÚK**“) všech nekatalogizovaných položek majetku definovaných smlouvou (platí i pro položky pro provoz a údržbu, jejichž katalogizace je vyžadována) seřazené podle rozpadu vždy prostřednictvím aplikace umístěné na [www.cz-katalog.cz](http://www.cz-katalog.cz) nebo na [www.aura.cz/mcrlnew/](http://www.aura.cz/mcrlnew/).
2. Povinnou součástí zpracování SPÚK každé dosud nekatalogizované položky majetku je:
  - a) fotografie reálně zobrazující dodávanou položku majetku ve formě elektronického souboru ve formátu JPG, rozlišení do 1024x768 bodů<sup>2</sup>;
  - b) hypertextový odkaz na webovou stránku nebo elektronický soubor, které obsahují technické údaje o výrobku. Elektronický soubor musí být ve formátu JPG, rozlišení do 1024x768 bodů, nebo ve formátu PDF, v rozměrech strany A4. V případě, že nelze poskytnout hypertextový odkaz nebo elektronický soubor, doložit na vyžádání oddělení katalogizace majetku Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti (dále jen „**OdKM**“) správnost údajů nezbytných k provedení popisné identifikace jiným způsobem.
3. Doručit OdKM SPÚK v termínu 45 dnů před fyzickým dodáním předmětu smlouvy prostřednictvím aplikace umístěné na [www.cz-katalog.cz](http://www.cz-katalog.cz) nebo na [www.aura.cz/mcrlnew/](http://www.aura.cz/mcrlnew/).
4. Na vlastní náklady zabezpečit zpracování návrhu katalogizačních dat o výrobku popisnou metodou identifikace položek v podobě elektronických transakcí LNC (Žádost o přidělení identifikačního čísla NATO s popisnými charakteristikami) vybranou katalogizační agenturou<sup>3</sup> každé smlouvou definované položky zásobování vyrobené v ČR nebo zemích mimo NATO či Tier 2<sup>4</sup> a podléhající katalogizaci podle zásad NCS a JSK.
5. Zabezpečit doručení návrhu katalogizačních dat o výrobku (transakce LNC) nejpozději 15 dnů před fyzickým dodáním předmětu smlouvy.
6. Dodat bez prodlení v průběhu realizace smlouvy informace o všech změnách, týkajících se předmětu smlouvy, které mají vliv na identifikaci katalogizovaných položek majetku, včetně změn u položek majetku nakupovaných prodávajícím od subdodavatelů.

Katalogizační doložka je naplněna dodáním úplných a bezchybných dat, které je potvrzeno vydáním kladného „Stanoviska Úř OSK SOJ k naplnění katalogizační doložky“.

Přidělené identifikátory (KČM, NSN) a zpracovaná katalogizační data jsou dostupná na [www.cz-katalog.cz](http://www.cz-katalog.cz) nebo na [www.aura.cz/mcrlnew/](http://www.aura.cz/mcrlnew/) po ukončení procesu katalogizace majetku.

### **Kontaktní adresa:**

Úřad pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti

ODDĚLENÍ KATALOGIZACE MAJETKU

nám. Svobody 471

160 01 PRAHA 6

TEL.: 973 213 913

INTERNET: [www.okm.army.cz](http://www.okm.army.cz)

WAP: <http://wap.okm.army.cz>

FAX: 973 213 930

E-MAIL: [katalogizace@army.cz](mailto:katalogizace@army.cz)

<sup>1</sup> Platná pro kupní smlouvy uzavírané po 1. červenci 2013.

<sup>2</sup> Prodávající tímto souhlasí s použitím dodané fotografie pro účely JSK a NCS.

<sup>3</sup> Fyzická nebo právnická osoba, držitel osvědčení podle §11 zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona. Aktuální seznam katalogizačních agentur umístěn na [www.okm.army.cz](http://www.okm.army.cz).

<sup>4</sup> Aktuální seznam zemí NATO, Tier 2 a Tier 1 viz odkaz na [www.okm.army.cz](http://www.okm.army.cz), odkaz na [www.int/struktur/AC/135/welcome.htm](http://www.int/struktur/AC/135/welcome.htm).