

**RÁMCOVÁ DOHODA NA DODÁVKY KOŠIL 2012
č. 171050265**

**I.
Smluvní strany**

Česká republika – Ministerstvo obrany

Se sídlem: Tychonova 1, 160 01 Praha 6
IČO: 60162694
DIČ: CZ60162694
Bankovní spojení: XXX
Číslo účtu: XXX
Zaměstnanec pověřený jednáním: ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory
sekce vyzbrojování a akvizic MO
JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ
Na adrese: Sekce vyzbrojování a akvizic MO
odbor logistiky, zabezpečení a podpory
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6, dat. schránka hjaavk
Kontaktní osoba: Mgr. Kateřina NÁDVORNÍKOVÁ
Telefonické a faxové spojení: telefon: +420 973 215 191
fax: +420 973 214 685
e-mail: nadvornikovak@army.cz

Adresa pro doručování korespondence:

Sekce vyzbrojování a akvizic MO
odbor logistiky, zabezpečení a podpory
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6

(dále jen „kupující“)

a

MIRJA, s.r.o.

Zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Brně,
oddíl C, vložka 34091
Se sídlem: Želetice 204, 696 37 Želetice
IČO: 25565532
DIČ: CZ25565532
Bankovní spojení: XXX
Číslo účtu: XXX
Osoba oprávněná k jednání: Miroslava Otáhalová, jednatelka
Kontaktní osoba: Miroslava Otáhalová
Telefonické a faxové spojení: telefon: 518622730
e-mail: mirja@mirja.cz

Adresa pro doručování korespondence: MIRJA, s.r.o., Želetice 204, 696 37 Želetice

(dále jen „prodávající“),

podle ustanovení § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „OZ“) a v souladu s § 131 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“) uzavírají na veřejnou zakázku, zadanou v otevřeném řízení podle § 56 zákona tuto

**rámcovou dohodu na dodávky košil 2012
(dále jen „rámcová dohoda“).**

II.

Účel rámcové dohody

Účelem rámcové dohody je vytvoření právního rámce k následnému zadávání jednotlivých dílčích veřejných zakázek k zabezpečení vystrojení příslušníků rezortu Ministerstva obrany.

III.

Předmět rámcové dohody

1. Předmětem rámcové dohody je v souladu s § 131 zákona vymezení podmínek, na základě kterých budou zadávány následné jednotlivé veřejné zakázky na dodávky **košil 2012** po dobu platnosti této rámcové dohody (dále jen „**dílčí VZ**“) a vymezení vzájemných vztahů mezi kupujícím a prodávajícím.
2. Předmětem dílčích VZ zadávaných podle rámcové dohody je:
 - a) závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu **košile 2012** podle přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody, podle referenčních vzorků (dále jen „RV“) a Technických specifikací materiálu osobního použití, které jsou přílohou č. 2 rámcové dohody (dále jen „TS-MOP“) (dále jen „zboží“), tzn. touto dohodou ujednané jakosti a provedení a umožnit mu nabytí vlastnické právo k tomuto zboží;
 - b) závazek kupujícího řádně odevzdané zboží převzít a zaplatit prodávajícímu dohodnutou kupní cenu.
3. Zboží bude prodávajícím odevzdáváno kupujícímu na základě „**Výzvy k poskytnutí plnění**“, jejíž vzor je uveden v příloze č. 3 rámcové dohody (dále jen „výzva“). Kupující se zavazuje odebrat zboží ve finančním objemu minimálně 50 % z celkového finančního objemu rámcové dohody, pokud se obě smluvní strany nedohodnou jinak. Po dobu účinnosti rámcové dohody budou uplatněny minimálně 3 výzvy, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.

IV.

Doba platnosti a účinnosti rámcové dohody

Rámcová dohoda nabývá platnosti a účinnosti podpisem rámcové dohody poslední smluvní stranou a zaniká dnem 30. listopadu 2020.

V.

Podmínky zadání dílčí veřejné zakázky na základě rámcové dohody

1. Proávající souhlasí s tím, že práva a povinnosti podle rámcové dohody bude vykonávat za předpokladu, že mu budou podle jednotlivých požadavků kupujícího zadávány dílčí VZ, a to výzvou kupujícího k poskytnutí plnění a písemného potvrzení této výzvy prodávajícím. Proávající je povinen nejpozději do 10 pracovních dnů po obdržení výzvy písemně potvrdit zaručeným elektronickým podpisem a zaslat kupujícímu elektronicky do datové schránky.
2. Výzva k poskytnutí plnění bude obsahovat:
 - a) druh, velikostní sortiment a množství požadovaného zboží;
 - b) kupní cenu;
 - c) identifikační údaje kupujícího;
 - d) termín a místo plnění;
 - e) kontaktní osobu přejímajícího;
 - f) lhůtu pro písemné potvrzení výzvy;
 - g) datum a místo potvrzení výzvy prodávajícím.

VI. Cenové podmínky

1. Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na kupní ceně měrné jednotky (1 kus) každé položky zboží uvedené v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody. V této ceně jsou již zahrnuty veškeré náklady spojené s výrobou a odevzdáním zboží (zejména náklady na dopravu, náklady spojené s uplatněním reklamace). Současně je tato cena za měrnou jednotku po dobu platnosti rámcové dohody cenou nejvýše přípustnou. K ceně za měrnou jednotku bez DPH bude připočtena DPH ve výši dle právních předpisů účinných ke dni zdanitelného plnění.
Tato cena vynásobená počtem měrných jednotek (součin), případně dále součtem součinů, bude celkovou kupní cenou uvedenou ve výzvě.
2. Celkový finanční objem dodávek zboží na základě této rámcové dohody po dobu její platnosti kupující předpokládá maximálně do výše

35 158 500,- Kč včetně DPH
(slovy: třicetpětmiliónůstopadesátosmtisícipětset korun českých)

VII. Místo a čas plnění

1. Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „VZ 551220 Brno“).
2. Prodávající zahájí plnění dílčí VZ po písemném potvrzení výzvy a plnění ukončí, tzn. zboží odevzdá do 90 dnů po písemném potvrzení výzvy.
3. Ukončením plnění dílčí VZ se rozumí datum podpisu posledního přejímacího dokladu na zboží, které bude předmětem výzvy, po jeho odevzdání prodávajícím včetně požadovaných dokladů a jeho převzetí kupujícím v místě plnění, zástupci obou smluvních stran.

VIII. Podmínky pro odevzdání a převzetí zboží

1. Kupující pověřil jako svého zástupce k převzetí zboží náčelníka VZ 551220 Brno nebo jím pověřeného pracovníka (dále jen „přejímající“). Odevzdání zboží zabezpečí prodávající v pracovních dnech **pondělí, úterý a čtvrtek v době od 07.00 do 13.00 hodin**. Konkrétní termín a dobu odevzdání zboží sjedná a odsouhlasí prodávající nejméně 4 pracovní dny před předpokládaným odevzdáním zboží s kontaktní osobou, kterou je nrtm. Andrea Juračková tel. +420 973 443 368, fax +420 973 442 677 nebo pracovník pověřený přejímajícím.
2. Zboží může být odevzdáno v rámci plnění dílčí VZ i postupným dílčím plněním, přičemž rozsah dílčího plnění bude upřesněn ve výzvě.
3. Prodávající je povinen minimálně 15 pracovních dnů před prvním odevzdáním zboží zaslat doporučeně poštou nebo osobně předat na adresu VZ 551220 Brno (kontaktní osoba o. z. Vlasta Mrázková, tel. +420 973 442 038) „**Dokumentaci pro přejímku**“ v níže uvedeném složení:
Čestné prohlášení o shodě materiálů, ze kterého bude vyplývat, že předložené zkušební protokoly, materiálové listy a vzorky materiálů k laboratornímu ověření se vztahují k materiálům, ze kterých je zhotoveno odevzdávané zboží. Čestné prohlášení musí obsahovat seznam položek zboží uvedených v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody.
Prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku podle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů s odkazy na podkladové dokumenty (prohlášení výrobců, čísla protokolů, certifikátů apod.). Prohlášení

o obecné bezpečnosti výrobku bude předloženo v originále nebo úředně ověřené kopii v českém jazyce nebo v cizojazyčném originále včetně úředně ověřeného překladu do českého jazyka. Prohlášení o obecné bezpečnosti výrobku musí obsahovat seznam položek zboží uvedených v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody.

Přehled výrobců použitých materiálů

Prodávající je povinen předložit aktuální přehled výrobců použitých materiálů k odevzdávanému zboží podle kap. 9 TS-MOP.

Zkušební protokoly z akreditované zkušební laboratoře

Prodávající je povinen předložit zkušební protokoly za těchto podmínek:

- zkušební laboratoř musí být akreditována Českým institutem pro akreditaci nebo jím uznávaným akreditačním orgánem,
- zkušební protokoly musí být předloženy v originále v českém jazyce. V případě, že byly laboratorní zkoušky provedeny v zahraniční akreditované zkušební laboratoři, musí být předložen cizojazyčný originál a úředně ověřený překlad do českého jazyka opatřený podpisem a razítkem prodávajícího,
- rozsah požadovaných akreditovaných a neakreditovaných laboratorních zkoušek, u kterých je prodávající oprávněn použít kopie dokumentů předložených v rámci nabídky, a to pouze v případě, že před vlastním odevzdáním zboží nedošlo ke změně výrobců materiálů:

Rozsah požadovaných akreditovaných laboratorních zkoušek:

TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1

- kap. 10 článek 10.1 **Technické parametry - základní materiál** pořadové číslo tabulky **6 až 14**,
- kap. 10 čl. 10.2 **Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál** pořadové číslo tabulky **1 až 4**,

Rozsah požadovaných neakreditovaných laboratorních zkoušek:

TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1

- kap. 10, čl. 10.2 **Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál** pořadové číslo řádku tabulky **5**.

Materiálové listy:

Prodávající je povinen předložit materiálové listy za těchto podmínek:

- materiálové listy musí být opatřeny hlavičkou, podpisem a razítkem výrobce materiálu, jejich pravost musí být ověřena podpisem a razítkem prodávajícího, musí být předloženy v originále nebo v barevně naskenovaném originále v českém jazyce nebo v cizojazyčném originálu včetně úředně ověřeného překladu do českého jazyka s podpisem a razítkem prodávajícího,
- v materiálových listech (tuzemských i zahraničních) musí být uveden název materiálu nebo obchodní název materiálu (číslo artiklu, číslo dezénu),
- požadované parametry, které v materiálových listech nebudou obsaženy nutno doložit zkušebními protokoly se zkouškami popřípadě akreditovanými zkouškami ze zkušebních popřípadě akreditovaných zkušebních laboratoří,
- v případě chybějících požadovaných parametrů v materiálovém listě musí být chybějící parametry doloženy zkušebním protokolem s laboratorní zkouškou ze zkušební laboratoře nebo z akreditované zkušební laboratoře.

Prodávající je povinen předložit materiálové listy se (všemi) parametry v tomto rozsahu:

TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1,

- kap. 10 článek 10.1 **Technické parametry - základní materiál** pořadové číslo tabulky **1 až 5**,
- pro dokladování materiálových listů, zkušebních protokolů s laboratorními zkouškami akreditovanými i neakreditovanými je prodávající oprávněn použít kopie dokumentů předložených v rámci své nabídky, a to pouze v tom případě, že před vlastním odevzdáním zboží nedošlo ke změně výrobců materiálů. Kopie dokumentů musí být opatřeny razítkem a podpisem prodávajícího.

Dodací listy základních a ostatních materiálů

Prodávající je povinen ke každému předloženému materiálovému listu předložit kopii dodacího listu výrobce materiálu ověřenou podpisem a razítkem prodávajícího.

Materiál za účelem laboratorního ověření

Prodávající je povinen ke každému předloženému materiálovému listu předložit 0,5 m základního materiálu, který bude použit k případnému laboratornímu hodnocení.

Složka „Dokumentace pro přejímku“ se předkládá doporučeně poštou nebo osobně k VZ 551220 Štefánikova 53, 662 10 Brno, kontaktní osoba o. z. Vlasta Mrázková, tel. 973 442 038, nejpozději 15 pracovních dnů před termínem prvního plnění na každou položku předmětu plnění dle přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ Rámcové dohody.

Při přejímce dalších plnění se již tato složka nepředkládá, postačí předložení Čestného prohlášení, že výrobky předmětu plnění jsou v souladu s Dokumentací pro přejímku, předloženou při prvním plnění.

V případě, že prodávající neodevzdá přejímajícímu „Dokumentaci pro přejímku“ či „Čestné prohlášení“ podle tohoto bodu, přejímající zboží nepřevzme.

4. Prodávající se zavazuje, že při odevzdání zboží přejímajícímu bude v místě plnění přítomna osoba pověřená statutárním orgánem prodávajícího se znalostí českého jazyka, která bude schopna řešit případné nedostatky zjištěné při převzetí zboží. V opačném případě přejímající zboží nepřevzme.

Prodávající je povinen zaslat písemně (faxem) kontaktní osobě uvedené v bodě 1 tohoto článku nejméně 2 pracovní dny před odevzdáním zboží konkrétní dobu dodání zboží, jména a příjmení osob pověřených k předání zboží včetně řidičů, čísla jejich občanských průkazů, typ vozidla a registrační značku vozidla včetně návěsu. Bude-li se předání zboží účastnit cizí státní příslušník, je prodávající povinen zaslat písemně (faxem) kontaktní osobě nejméně 4 pracovní dny před odevzdáním zboží dobu příjezdu a identifikační údaje o cizím státním příslušníkovi a vozidle takto: jméno a příjmení cizího státního příslušníka, číslo pasu nebo jiného průkazu totožnosti, státní příslušnost, typ a registrační značku vozidla a návěsu a datum vjezdu. Tyto údaje jsou nezbytné k zajištění vjezdu do vojenského objektu. V opačném případě přejímající nepovolí vjezd do vojenského objektu a zboží nebude převzato.

5. Prodávající je povinen při odevzdání každé dílčí dodávky zboží předat přejímajícímu přejímací doklad, který přejímající po převzetí zboží v místě plnění potvrdí.
6. Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží vyrobené po potvrzení výzvy podle TS-MOP a RV, nepoužité, nepoškozené, odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům, ve sjednaném množství, zabalené podle TS-MOP (dále jen „balení“). Prodávající odpovídá za to, že každé balení obsahuje zboží deklarované na štítku balení.

7. Přejímající nepřevzme zboží, které při převímce vykazuje závady na balení nebo jiné nápadné a zřejmé vady. O této skutečnosti zástupci obou smluvních stran ihned vyhotoví zápis, který potvrdí podpisem. Prodávající je v tomto případě povinen dodat nové zboží náhradním plněním.
8. Prodávající je povinen pro automatickou identifikaci majetku v systému logistiky AČR označit každý kus zboží i balení čárovým kódem. Každý kus zboží musí být označen čárovým kódem tak, aby bylo možno kód sejmout čtecím zařízením bez nutnosti vybalit každý kus zboží z původního balení. Požadavky kupujícího na čárový kód: - typ kódu Code 39, výška kódu 10 mm (minimální výška z důvodu bezchybného čtení kódu, na větší kus zboží může být větší), šířka linky kódu 0,25 mm, velikost písma 6 bodů, pod čárovým kódem uvádět kódované KČM, nad čárovým kódem uvádět text se zkráceným názvem materiálu, do čárového kódu zakódovat tyto informace - znak „K“ – úvodní znak, 13 číslic - katalogové číslo majetku (KČM) dle číselníku resortu MO, číslici „1“ – kategorie.
9. Prodávající je povinen nejpozději 8 týdnů po uzavření rámcové dohody zhotovit vzorky zboží v zadaných velikostech uvedených v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody k prověření správnosti kontrolních rozměrů na kontrolním dnu:
 - datum konání kontrolního dne dohodne prodávající s kupujícím 15 kalendářních dnů předem a uskuteční se u VZ 551220 Brno za účasti zástupců přejímajícího a zástupce prodávajícího. Kontrolní den se uskuteční za účelem prověření správnosti konstrukčního provedení jednotlivých velikostí s důrazem na „padnutí na postavu“ a posouzení správnosti kontrolních rozměrů;
 - v případě, že některá z prověřovaných velikostí vzorku součástek nepadne na postavu, prodávající je povinen odstranit konstrukční nedostatky. Prověření nového vzorku součástky v příslušné velikosti bude opakováno, za tím účelem prodávající předloží nové vzorky součástek nejpozději do 10 pracovních dnů ode dne konání kontrolního dne. V případě že prodávající nesplní povinnost vyplývající z tohoto bodu řádně a včas, má kupující právo odstoupit od rámcové dohody a požadovat na prodávajícím smluvní pokutu;
 - vzorky součástek zhotovené v zadaných velikostech, které při prověření vyhověly, zařadí prodávající do dodávek zboží.
10. Prodávající bere na vědomí, že zboží bude předmětem katalogizace podle zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů. K tomu se prodávající zavazuje, že na všechny stanovené položky dodá Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti, náměstí Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „Úřad“) v termínech specifikovaných v textové části přílohy č. 4 „Katalogizační doložka“ bezchybný a úplný soubor povinných údajů ke katalogizaci (dále jen „SPÚK“). Dále na položky zboží č. 1, 5 a 6 podle přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ dohody, které mají charakter položek zásobování vyrobené v ČR nebo v zemích mimo NATO a Tier 2, dodá také návrh katalogizačních dat výrobku (dále jen „NKDV“), zpracovaný katalogizační agenturou. Předání SPÚK a NKDV je součástí plnění povinností prodávajícího podle této dohody a tento nemá nárok na samostatnou úhradu nákladů spojených s vypracováním katalogizačních dat. Úřad po ověření předloženého SPÚK a návrhu katalogizačních dat o zboží vystaví souhlasné „Stanovisko Úř OSK SOJ k naplnění katalogizační doložky“, které bude nedílnou součástí prvního plnění a fakturace. Prodávající se zavazuje zpřístupnit či zabezpečit zpřístupnění dokumentace zboží k případnému ověření nebo doplnění katalogizačních dat Odboru katalogizace majetku Úřadu.

IX.

Fakturační a platební podmínky

1. Prodávající po vzniku práva fakturovat, tj. okamžikem podpisu přijímacího dokladu po odevzdání a převzetí každého dílčího plnění, do 5 pracovních dnů doporučeně odešle kupujícímu daňový doklad (dále jen „faktura“) ve dvojitě vyhotovení. Faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného daňového dokladu podle platné právní úpravy, zejména podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a podle § 435 OZ, a dále tyto údaje:
 - označení dokladu jako „**Daňový doklad – faktura**“;
 - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
 - kupní cenu celkem za plnění v Kč včetně DPH;
 - označení peněžního ústavu a čísla účtu prodávajícího, na který má být poukázána platba.
2. K faktuře musí být připojen originál přijímacího dokladu potvrzený přijímacím a „Stanovisko k Úř OSK SOJ k naplnění katalogizační doložky“ při prvním odevzdání zboží. Přijímací doklad musí obsahovat tyto údaje:
 - označení názvu dokladu s uvedením jeho evidenčního čísla;
 - název a sídlo prodávajícího s uvedením IČO a DIČ;
 - název a sídlo kupujícího s uvedením IČO a DIČ;
 - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
 - předmět plnění označený v souladu s výzvou a množství odevzdaných měrných jednotek;
 - jméno odpovědné osoby prodávajícího, razítko a podpis této odpovědné osoby;
 - jméno odpovědné osoby přijímacího, razítko, datum převzetí a podpis této odpovědné osoby;
 - kupní cenu za měrnou jednotku položky zboží v Kč bez DPH;
 - kupní cenu celkem za dodávku zboží v Kč bez DPH.
3. Kupující uhradí fakturovanou částku prodávajícímu do 30 dnů ode dne doručení faktury s výjimkou faktur, které budou doručeny v období: od 10. 12. 2017 do 7. 2. 2018, od 10. 12. 2018 do 7. 2. 2019, od 10. 12. 2019 do 7. 2. 2020, od 10. 12. 2020 do 7. 2. 2021, u nichž se stanovuje doba splatnosti na 60 dnů ode dne doručení faktury. Je-li na faktuře uvedena odlišná doba splatnosti, platí ujednání podle této rámcové dohody. Faktura se považuje za uhrazenou okamžikem odepsání platby z účtu kupujícího.
4. Kupující neposkytuje zálohové platby.
5. Faktura bude prodávajícímu zaslána kupujícímu na adresu:

Sekce vyzbrojování a akvizic MO
odbor logistiky, zabezpečení a podpory
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6.
6. Jednu kopii faktury včetně příloh zašle prodávající přijímacímu.
7. Kupující je oprávněn fakturu vrátit před uplynutím její splatnosti, neobsahuje-li některý údaj nebo doklad uvedený v rámcové dohodě nebo má jiné závady v obsahu nebo nedostatečný počet výtisků. Při vrácení faktury kupující uvede důvod jejího vrácení a v případě vrácení prodávající vystaví fakturu novou. Vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti a běží znovu ode dne doručení nové faktury kupujícímu. Prodávající je povinen novou fakturu doručit kupujícímu do 10 dnů ode dne doručení vrácené faktury prodávajícímu.
8. Pokud budou u prodávajícího shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude kupující při zasílání úplaty vždy postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle § 109a tohoto zákona.

X.

Vlastnické právo a odpovědnost za škody na zboží

1. Kupující nabývá vlastnické právo ke zboží okamžikem odevzdání a převzetí zboží po podpisu přijímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
2. Nebezpečí škody na zboží přechází z prodávajícího na kupujícího současně s nabytím vlastnického práva, tj. odevzdáním a převzetím zboží po podpisu přijímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
3. Smluvní strany se dohodly, že v případě náhrady škody se bude hradit pouze skutečná prokazatelně vzniklá škoda.

XI.

Záruka za jakost zboží, reklamace, odstraňování vad

1. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost zboží v souladu s ustanoveními § 2113 až 2117 OZ. Prodávající se zavazuje, že zboží bude po dobu 24 měsíců způsobilé k použití pro účel uvedený v rámcové dohodě a zachová si vlastnosti ujednané v této rámcové dohodě. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho reklamované vady. Smluvní strany se výslovně dohodly, že vyskytne-li se v průběhu záruční doby skrytá vada zboží, má se za to, že touto vadou zboží trpělo již v době odevzdání.
2. Vady zboží, které se projeví během záruční doby (dále jen „vady zboží v záruce“) uplatňuje přijímající zboží u prodávajícího bezodkladně po jejich zjištění elektronicky na e-mail: mirja@mirja.cz a následně do 5 pracovních dnů zašle prodávajícímu písemné oznámení. V oznámení musí být vada zboží v záruce popsána a uvedeno, jak se projevuje. Dále přijímající v oznámení uvede své požadavky, jakým způsobem požaduje vadu zboží v záruce odstranit.
3. Prodávající se vyjádří elektronicky k odpovědnosti za vady zboží v záruce do 3 pracovních dnů po obdržení elektronického oznámení o reklamaci. Pokud tak neučiní, má se za to, že svou odpovědnost za vady zboží v záruce uznal v plném rozsahu.
4. Vady zboží v záruce budou odstraněny prodávajícím nejpozději do 30 dnů od uznání odpovědnosti za vady zboží v záruce prodávajícím. O odstranění vady bude sepsán a podepsán přijímajícím a prodávajícím „Protokol o odstranění vady a předání zboží“.

XII.

Práva z vadného plnění

Práva z vadného plnění se řídí ustanoveními § 1914 až 1925 a § 2099 až 2112 OZ.

XIII.

Smluvní pokuty a úroky z prodlení

1. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nepotvrzení výzvy podle čl. V. bodu 1. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši hodnoty zboží uvedené ve výzvě včetně DPH. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
2. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s odevzdáním zboží v termínu uvedeném v čl. VII. bodu 2. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 0,1 % z kupní ceny neodevzdaného zboží v Kč včetně DPH za každý započatý den prodlení, a to až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu (nejméně však 200,- Kč za každý den). Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XV. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
3. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nedodržení sjednaného termínu odstranění vady zjištěné v záruční době podle podmínek uvedených v čl. XI. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 100,- Kč za každý kus vadného zboží a za každý započatý den prodlení, a to

až do podpisu „Protokolu o odstranění vady a předání zboží“. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XV. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.

4. Kupující zaplatí prodávajícímu za prodlení s úhradou faktury úrok z prodlení v zákonné výši stanovené nařízením vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky, určuje odměna likvidátora, likvidačního správce a člena orgánu právnické osoby jmenovaného soudem a upravují některé otázky Obchodního věstníku a veřejných rejstříků právnických a fyzických osob, v platném znění, podle ustanovení § 1970 OZ.
5. V případě prodlení se splněním povinností uvedených v čl. VIII. bodu 9. rámcové dohody zaplatí prodávající kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1 000,- za každý započatý den prodlení až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu. Tím není dotčeno ustanovení čl. XV. rámcové dohody a odpovědnost prodávajícího za škodu, která kupujícímu vznikne nesplněním těchto povinností ze strany prodávajícího. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
6. Smluvní pokuty a úroky z prodlení jsou splatné do 30 dnů ode dne doručení vyúčtování povinné smluvní straně.
7. Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda. Náhrada škody je vymahatelná samostatně vedle smluvních pokut a úroku z prodlení v plné výši.

XIV.

Zvláštní ujednání

1. Vztahy mezi smluvními stranami se řídí právním řádem České republiky.
2. Ve smluvně výslovně neupravených otázkách se tento závazkový vztah řídí ustanoveními OZ.
3. Prodávající prohlašuje, že odevzdané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob. Prodávající odpovídá za případné porušení práv z průmyslového nebo jiného duševního vlastnictví třetích osob.
4. Smluvní strany se dohodly, že si bezodkladně písemně sdělí skutečnosti, které se týkají změn některého z jejich základních identifikačních údajů včetně právního nástupnictví.
5. Jednacím jazykem při ústním či písemném styku, souvisejícím s plněním této rámcové dohody, je český jazyk.
6. Prodávající není oprávněn v průběhu plnění svého závazku dle této rámcové dohody a ani po jeho splnění bez písemného souhlasu kupujícího poskytovat jakékoliv informace, se kterými se seznámil v souvislosti s plněním svého závazku a podkladovými materiály v listinné či elektronické podobě, které mu byly poskytnuty v souvislosti s plněním závazku dle této rámcové dohody, třetím osobám (mimo poddodavatele). Poskytnuté informace jsou ve smyslu § 1730 OZ důvěrné.
7. Prodávající podpisem rámcové dohody uděluje podle zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, souhlas kupujícímu, jako správci údajů, se zpracováním jeho osobních a dalších údajů v rámcové dohodě uvedených pro účely naplnění práv a povinností vyplývajících z této rámcové dohody, a to po dobu její platnosti a dobu stanovenou pro archivaci.
8. Prodávající souhlasí se zveřejněním obsahu rámcové dohody a obsahu jednotlivých výzev.

9. Prodávající není oprávněn zcela ani zčásti postoupit na třetí osobu žádné ze svých práv, ani žádný ze svých závazků plynoucích z této rámcové dohody ani tuto rámcovou dohodu jako celek.
10. Veškerá komunikace mezi smluvními stranami týkající se této rámcové dohody musí být učiněna v písemné formě, není-li v textu rámcové dohody uvedeno výslovně jinak, a musí být doručena osobně nebo prostřednictvím doporučené poštovní zásilky nebo datovou zprávou na adresy uvedené v této rámcové dohodě. V případě doručení jakékoli písemnosti faxem či emailem musí být originál dokumentu v listinné podobě doručen adresátovi osobně, prostřednictvím doporučené poštovní zásilky nebo datové zprávy.
11. Smluvní strany sjednávají pravidla pro doručování vzájemných písemností tak, že písemnost se v případě pochybností či nedoručitelnosti považuje za doručenu nejpozději třetím pracovním dnem po jejím odeslání na adresu uvedenou v záhlaví této rámcové dohody, nedoručí-li druhá strana písemné oznámení o změně adresy, a to bez ohledu na to, zda se adresát na této adrese zdržuje a zásilku vyzvedne. Doručování datových zpráv se řídí zákonem č. 300/2008 Sb., o elektronických úkonech a autorizované konverzi dokumentů, ve znění pozdějších předpisů.

XV.

Zánik závazků

1. Smluvní strany se dohodly, že závazek ze smluvního vztahu zaniká v těchto případech:
 - a) vyčerpáním celkového finančního objemu uvedeného v čl. VI. bodu 2. rámcové dohody;
 - b) uplynutím doby trvání rámcové dohody nebo splněním všech smluvních závazků vyplývajících z výzev uzavřených v době platnosti rámcové dohody; v pochybnostech se má za to, že smluvní vztah vymezený rámcovou dohodou nemůže zaniknout dříve než naplnění smluvních podmínek podle výzvy;
 - c) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání účelně vynaložených a prokazatelně doložených nákladů ke dni zániku rámcové dohody;
 - d) výpovědí rámcové dohody ze strany kupujícího bez udání důvodu s výpovědní lhůtou v délce 3 měsíců, která začíná běžet od prvního dne následujícího po doručení výpovědi prodávajícímu;
 - e) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím pro její podstatné porušení prodávajícím;
 - f) výpovědí s výpovědní lhůtou 1 měsíce či jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případech uvedených v § 223 odst. 2 zákona;
 - g) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případě, že prodávající je v likvidaci podle § 187 OZ, bylo proti němu vydáno rozhodnutí o úpadku podle § 136 zákona č. 182/2006 Sb., v platném znění, byla vůči němu nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo je v obdobné situaci podle právního řádu země sídla prodávajícího.
2. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením rámcové dohody ze strany prodávajícího ve smyslu § 2002 odst. 1 OZ, se rozumí:
 - a) nepotvrzení výzvy podle čl. V. bodu 1. rámcové dohody;
 - b) nedodržení TS-MOP pro výrobu a odevzdání zboží;
 - c) prodlení s odevzdáním zboží podle čl. VII. bodu 2. rámcové dohody trvajícím více jak 60 dnů;
 - d) nedodržení sjednaného množství, jakosti nebo druhu zboží;
 - e) nedodržení ujednání o záruce za jakost zboží;
 - f) prodlení s odstraněním vad zboží v záruce o více jak 30 dnů.
3. V případě, že kupující nevyužije práva odstoupit od rámcové dohody pro podstatné porušení rámcové dohody, je oprávněn od rámcové dohody odstoupit, jako by se jednalo o porušení

nepodstatné, tj. kupující poskytne k plnění přiměřenou dodatečnou lhůtu k plnění dle ustanovení § 1978 OZ.

XVI. Závěrečná ujednání

1. Rámcová dohoda je vyhotovena elektronicky o 11 stranách a přílohách o 175 stranách.
2. Rámcová dohoda může být měněna či doplňována vzájemně odsouhlasenými a podepsanými písemnými a vzestupně očíslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí. Smluvní strany se výslovně dohodly, že ustanovení § 1729 odst. 1 OZ se v případě jednání o dodatcích nepoužije.
3. Smluvní strany prohlašují, že jim nejsou známy žádné skutečnosti, které by uzavření rámcové dohody vylučovaly a berou na vědomí, že v plném rozsahu nesou veškeré právní důsledky plynoucí z vědomě jimi udaných nepravdivých údajů. Na důkaz svého souhlasu s obsahem rámcové dohody připojují pod ní své podpisy.
4. Rámcová dohoda nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu poslední smluvní stranou.
5. Nedílnou součástí rámcové dohody jsou přílohy:
 - příloha č. 1 - „Specifikace zboží“ – 1 strana;
 - příloha č. 2 - „TS-MOP-112-14/2 Změna č. 1, TS-MOP-117-14/2 Změna č. 1, TS-MOP-43-13/2 Změna č. 1, TS-MOP-44-13/3 Změna č. 1, TS-MOP-02-14/3 Změna č. 1, TS-MOP-111-14/2 Změna č. 1, TS-MOP-05-14/1 Změna č. 1“, TS-MOP-09-14/1 Změna č. 1“ a „Technická dokumentace k TS-MOP“ – 171 stran;
 - příloha č. 3 - „Výzva k poskytnutí plnění“ – 2 strany;
 - příloha č. 4 – „Katalogizační doložka“ – 1 strana.

JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ
ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory
sekce vyzbrojování a akvizic MO
podepsáno elektronicky
15. června 2017

Miroslava OTÁHALOVÁ
jednatelka
podepsáno elektronicky
13. června 2017

SPECIFIKACE ZBOŽÍ

Položka číslo	Název zboží	TS-MOP RV	MJ	Cena za 1 kus v Kč bez DPH
1.	Košile 2012 bílá pro VP KČM: 0120000573312	TS-MOP-111- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-34/2017	kus	520,-
2.	Košile 2012 smokingová KČM: 0120000566615	TS-MOP-02-14/3.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-35/2017	kus	560,-
3.	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy KČM: 0120000745315	TS-MOP-44-13/3.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-36/2017	kus	440,-
4.	Košile 2012 bílá s nárameníky KČM: 0120000745416	TS-MOP-43-13/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-37/2017	kus	504,-
5.	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy KČM: 0120000573211	TS-MOP-112- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-38/2017	kus	520,-
6.	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy KČM: 0120000573413	TS-MOP-117- 14/2.vydání, Změna č. 1 RV: 2/87/3-39/2017	kus	450,-

Velikostní sortiment zboží k prověření padnutí na postavu:

Košile 2012 smokingová

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

182/41 - 42A
194//37 - 38A
194/43 - 44A



**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIALEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**
skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIALU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

TS-MOP-112-14

Pro výrobu

Číslo vydání:

2.

KČM: 0120000573211

Výtisk jediný
Počet listů : 24
Počet příloh : 0

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRÁZKOVÁ		13. 01. 2016

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČBRNO	 -07-	13. 01. 2016

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	 MU 2.1	19-01-2016

Vyjádření Uř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
			19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Leden 2016
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-112-14

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

KČM: 0120000573211

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000; avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Střihy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.

ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
AATCC Test Method 100-2012	Antibacterial finishes on textile materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU

2.1 Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem 97 příslušníků AČR jako spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavé línie, zapínaná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn hlubším zdvojeným sedlem. Přední díly mají našité nakládané ploché kapsy a nad nimi jsou všité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Rukávy jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límeček je dvoudílný vyztužený tvořen převěsem a stojáčkem, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité nárameníky. Dolní kraj košile je v zadní části rovný, přední díl mírně prodloužený.

3.1.1 Přední díly – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků. Nad hrudní přímkou jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými ozdobnými lištami. V horní části a na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. (1 ±0,1) cm nad kapsami jsou prošitím v kraji našité tvarované patky s vyšitou dírkou ve vzdálenosti (1,5 ±0,2) cm od kraje předšité špičky. Vzdálenost našité patky, měřeno z místa náramenice všitého límce je (22,5 ±0,3) cm. Patky se zapínají na knoflík. Přední kraje jsou s přinechanými podsádkami o šířce (3,5 ±0,3) cm. Kraje podsádek jsou obnítované.

3.1.2 Kapsy – jsou ploché nakládané, šestihřanné, s našitou ozdobnou lištou širokou (3 ±0,1) cm. Šířka zkosené části kapsy je (3 ±0,1) cm. Horní část kapsy má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce (2,5 ±0,2) cm. V horní části kapsy je uprostřed (3 ±0,3) cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním. Vzdálenost mezi kapsami je v proporčním souladu s jednotlivě vystupňovanými velikostmi.

3.1.3 Patky – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce (0,5 ±0,1) cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je (1,5 ±0,2) cm. Patky se zapínají na knoflík.

3.1.4 Zadní díl – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je $(9 \pm 0,3)$ cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.5 Rukávy – jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné s lištovými rozparky o šířce $(2 \pm 0,1)$ cm. Dolní kraj má složený jeden záhyb $(1,5 \pm 0,1)$ cm hluboký, který směřuje k rozparku. Délka lišty rozparku je při všítí $(14,5 \pm 0,1)$ cm. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošíta. Délka hotového rozparku je $(12 \pm 0,5)$ cm. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je $(8 \pm 0,2)$ cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná $(0,8 \pm 0,1)$ cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

3.1.6 Manžety – jsou obdélníkového tvaru se zkosenými rožky. Celoplošně vyztužené a po obvodu prošíte v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Zapínají se přes sebe na jeden knoflík, druhý je na propnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je $(2,5 \pm 0,1)$ cm.

3.1.7 Nárameníky všité – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošíte v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité $1/2 \pm 0,1$ cm do předního a $1/2 \pm 0,1$ cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

3.1.8 Límec – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je $(4,3 \pm 0,2)$ cm a šířka stojáčku je $(3,2 \pm 0,2)$ cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,1)$ cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošíte z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

3.1.9 Dolní okraj – je 2 x podehnutý a prošíte v šířce $(0,6$ až $0,8)$ cm, přední díl je tvarovaný.

3.1.10 Dírky $(1,7 \pm 0,1)$ cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):

- 1 dírka ve stojáčku límce, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,1)$ cm od předního kraje,
- 5 svislých dírek umístěných $1,5$ cm od kraje, umístění první dírky je $(7 \pm 0,2)$ cm od všítí límce (měřeno na střed dírky), ostatní $(11 \pm 0,2)$ cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje.

Celkem je na košili 12 dírek.

3.1.11 Knoflíky košilové dvoudírkové „18“

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním díle,
- po 1 u nakládaných kapes,
- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 na spodní straně nárameníku,
- po 2 u manžet rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu asi $(10$ až $15)$ cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 17 knoflíků.

3.1.12 Ozdobné prošití v šířce 0,5 cm:

límce, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, manžety rukávů. V kraji jsou prošité pouze náprsní kapsy.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzažitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy	TS-MOP-112-14-II./1	9S14G
2	0120010573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-112-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-112-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-112-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-112-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-112-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-112-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-112-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-112-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-112-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-112-14-II./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-112-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-112-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-112-14-II./14 182/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
15	0120140573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/37-38B	TS-MOP-112-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-112-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-112-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-112-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-112-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-112-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573219		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-112-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573212		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-112-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573215		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-112-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-112-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-112-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-112-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-112-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573210		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-112-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573213		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-112-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573216		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-112-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573218		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-112-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573211		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-112-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573214		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-112-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573217		Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-112-14-II./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000573211	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy	1	TS-MOP-112-14
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.


7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku.

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

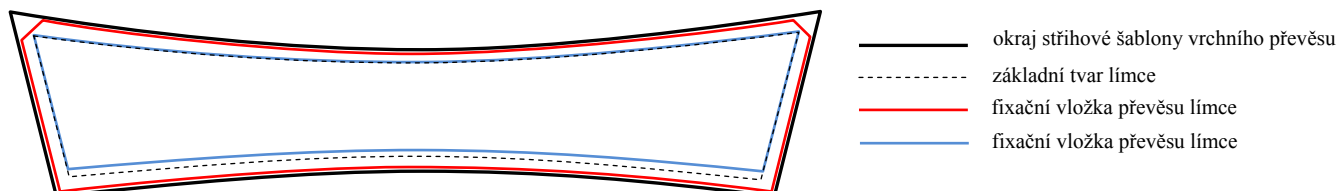
Směsová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

9.2 Ostatní materiál

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m² - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m² spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky, vrchní patky kapes,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost 18,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU**10.1 Technické parametry - základní materiál**

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákнем) po 20 x praní při 40 °C	- materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
	- na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02
	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
	- při mech. praní 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
	- v potu kyselý//alkalický	4/4//4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg^{-1}) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg^{-1}	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg^{-1}	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg^{-1}	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
A	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
B		špiček u límce	7							0,1	
C		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
D		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
E		náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
H		nárameníku všitého	12,5		13,5			14,5	15,5	0,3	
G		manžety	26,5		27,5			28,5	29,5	0,3	
F		patky kapes	14,5							0,3	
CH		rukávového rozparku	12							0,5	
I	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
J	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
K	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
L	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1		
M	zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1		
N	kapsy	14		14		14		14	0,3		
O	nárameníku ve špičce	3,5		3,5		3,5		3,5	0,3		
P	nárameníku u všítí	4		4		4		4	0,3		
R	kapsy	14		14		14		14	0,3		
S	kapsy včetně patky	15		15		15		15	0,3		
T	patky ve špičce	6		6		6		6	0,3		
U	patky boční	4,5		4,5		4,5		4,5	0,3		
V	převěsu límce	4,3		4,3		4,3		4,3	0,2		
X	stojáčku límce	3,2		3,2		3,2		3,2	0,2		
Y	manžety	6		6		6		6	0,3		
Z	Umístění knoflíku na nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

Poznámka:

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramenice – podél náramenicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramenicovým švem v místě přeložení výrobku.

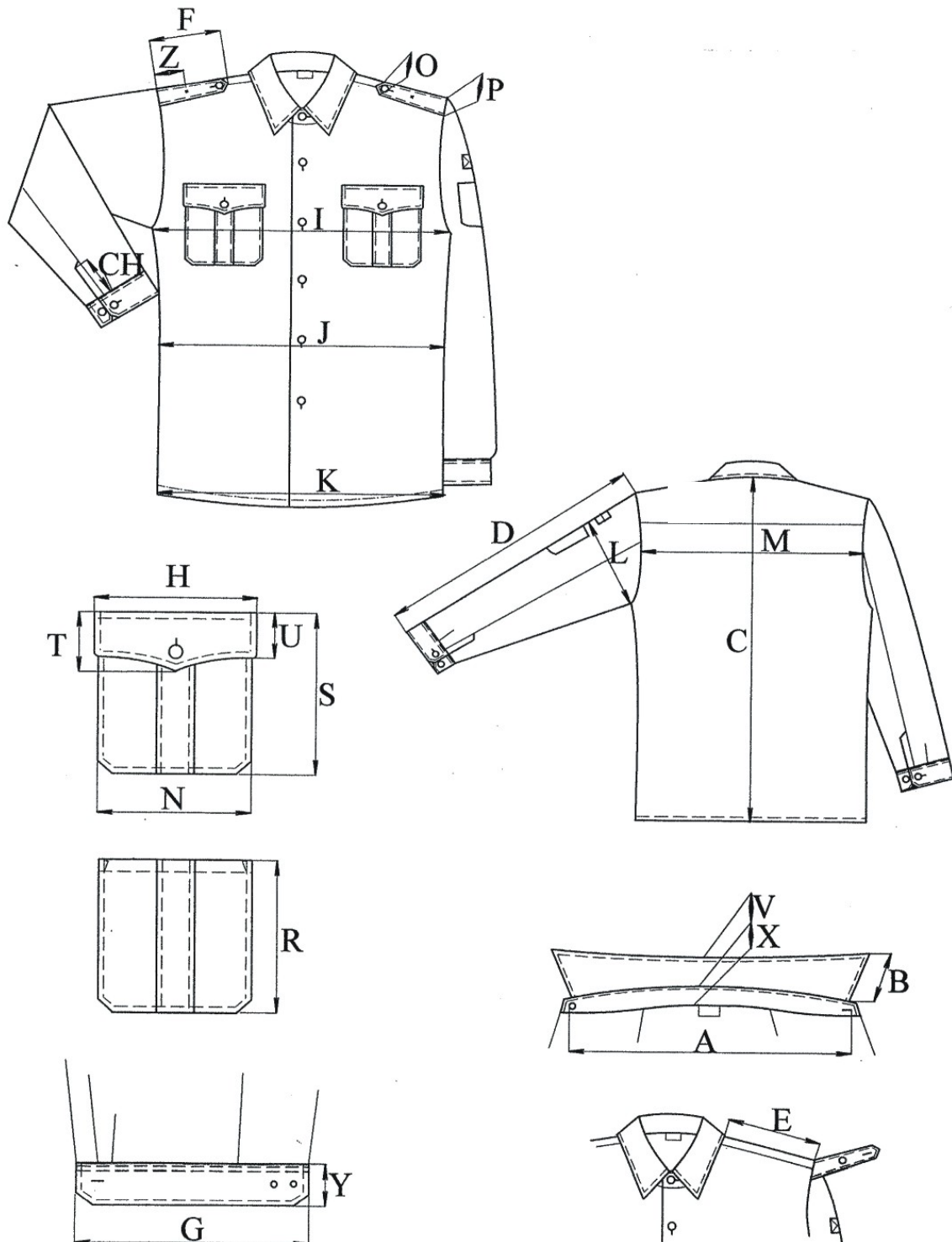
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

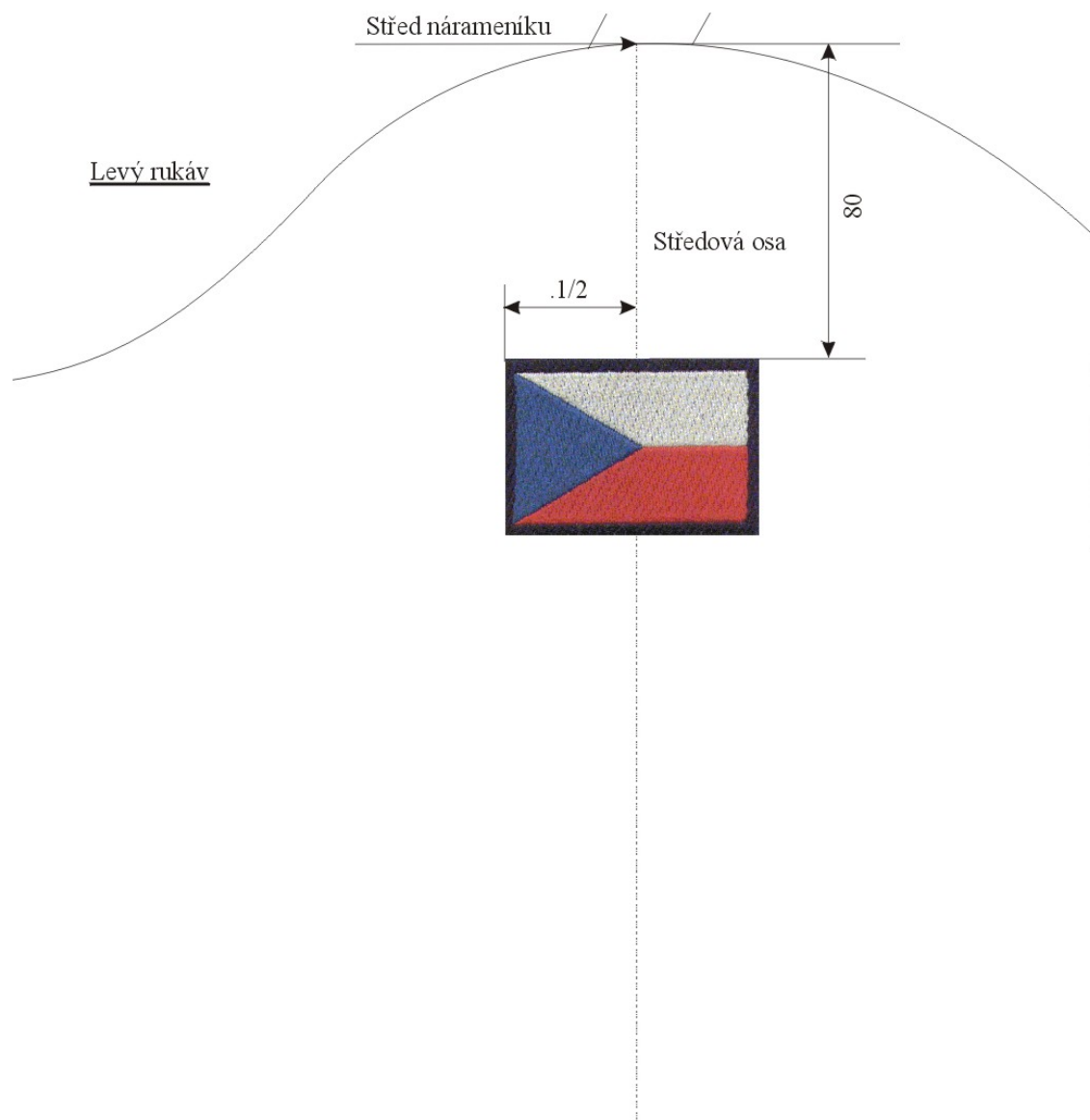
Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

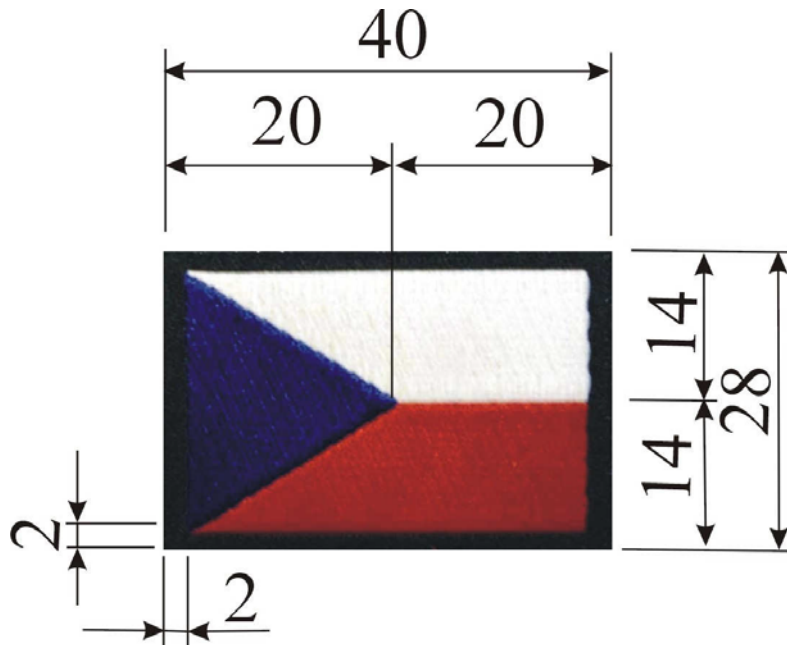
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákras - místa měření



13.1.1 Technický nákres - místa měření umístění našitého znaku se měří od náramnicového švu

13.2 Fotografické vyobrazení - místa měření - Znak 95 rukávový státní vlajkaTolerance rozměrů ± 1 mm.

13.3 Fotografické vyobrazení – přední pohled Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy



13.3.2 Boční pohled



13.3.3 Zadní pohled





**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIALEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**
skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIALU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-117-14

Císlo vydání:

2.

KČM: 0120000573413

Výtisk jediný
Počet listů : 24
Počet příloh : 0

Košile 2012 zelená s krátkými rukávy

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRÁZKOVÁ	<i>Mubšbrn</i>	1 3. 01. 2016

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ ZÁŘIZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	<i>krč</i>	13. 01. 2016

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	<i>PLESKAČ</i>	19-01-2016

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	VOJENSKÉ ZÁŘIZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	<i>TRAKAL</i>	19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Leden 2016
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-117-14

Košile 2012 zelená s krátkými rukávy

KČM: 0120000573413

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,
Zákon č. 137/2006 Sb.,
Zákon č. 219/1999 Sb.,** občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 309/2000 Sb.,** o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 412/2005 Sb.,** o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,** o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 102/2001 Sb.,** o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 185/2001 Sb.,** o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 3/1993 Sb.,** o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,** kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
- Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,** o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
- Normativní výnos MO 22/2015
ČSN EN ISO 105-A01** Technické specifikace materiálu osobního použití
Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
- ČSN EN 20105-A02** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
- ČSN EN 20105-A03** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
- ČSN EN ISO 3758** Textilie - Symboly pro ošetřování.
- ČSN EN ISO 9001** Systémy managementu kvality – Požadavky
- ČSN EN ISO 9000** Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
- ČSN 80 0020** Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
- ČSN 80 0025** Názvosloví vad tkanin.
- ČSN 80 7001** Oděvní názvosloví. Stříhy.
- ČSN 80 7002** Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
- ČSN 80 7003** Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
- ČSN 80 7005** Oděvní názvosloví. Technologie.
- ČSN 80 3010** Textilie a textilní výrobky – Značení.

ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délokvé hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
AATCC Test Method 100-2012	Antibacterial finishes on textile materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU

2.1 Košile 2012 zelená s krátkými rukávy (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem 97 příslušníků AČR jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavé linie, zapínaná na 6 knoflíků. Přední a zadní díly jsou členěny hlubšími sedly. Přední díly mají našité nakládané kapsy a nad nimi jsou v sedlech všité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Na levém předním dílu je našitá, vyztužená a ozdobně prošitá léga. Rukávy jsou nízkohlavicové dvoudílné krátké s clato záložkou s všitou zápinkou a našitým knoflíkem. Límec je vyztužený rozhalenkového typu, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité pevné nárameníky, na které se navlékají navlékací nárameníky. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, přední díly jsou mírně prodloužené.

3.1.1 Přední díly – se zapínají na 6 knoflíků a v hlubších členicích sedlech umístěných ($23 \pm 0,5$) cm od náramenice, měřeno z místa všitého límce nad hrudní přímkou jsou všité tvarované patky s vyšitou dírkou ve vzdálenosti ($1,5 \pm 0,2$) cm od kraje předšité špičky. Patky se zapínají na knoflík. Sedla předních dílů jsou prošitá v šířce ($0,5 \pm 0,1$) cm. ($1 \pm 0,1$) cm pod patkami jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými lištami. V horní části na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. Přední kraje jsou předšité krajovými podsádkami o šířce ($5 \pm 0,3$) cm. Kraje podsádek jsou obnitkované. Na levém předním dílu je našitá, vyztužená a ozdobně prošitá léga široká ($3 \pm 0,2$) cm. Šířka prošití po obou stranách légy je ($0,5 \pm 0,1$) cm.

3.1.2 Kapsy – jsou ploché nakládané, šestihřanné, s našitou ozdobnou lištou širokou ($3 \pm 0,1$) cm. Zkosená hrana kapsy má šířku ($3 \pm 0,1$) cm. Horní část kapes má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce ($2,5 \pm 0,2$) cm. V horní části kapsy je uprostřed ($3 \pm 0,3$) cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním. Vzdálenost mezi kapsami je v doporučením souladu s jednotlivě vystupňovanými velikostmi.

3.1.3 Patky – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je $(1,5 \pm 0,2)$ cm. Patky se zapínají na knoflík.

3.1.4 Zadní díl – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je $(9 \pm 0,3)$ cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.5 Rukávy – jsou krátké dvoudílné, nízkohlavicové, ukončené cllato záložkou širokou $(4 \pm 0,2)$ cm. Z rubní strany záložky rukávu je všitá ozdobná zápinka tvarovaná do špičky celkové délky $(9,5 \pm 0,3)$ cm a šířky $(3 \pm 0,2)$ cm. Zápinka je přehnutá do lící strany rukávu a na vrchní rukáv je upevněna jedním našitým knoflíkem. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je $(8 \pm 0,2)$ cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěna $(0,8 \pm 0,1)$ cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

3.1.6 Nárameníky všité – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité $1/2 \pm 0,1$ cm do předního a $1/2 \pm 0,1$ cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

3.1.7 Límec – je rozhalenkového typu jednodílný s možností zapínání ke krku s přinechanou podsádkou, celoplošně vyztužený se všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Prošitý je v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany. V přinechané stojáčkové části je na levé straně vyšita dírka. Výška límce v přední části musí být jednotná. Výška límce měřeno v zadní části středem je $(7 \pm 0,3)$ cm. Současně s límcem je uprostřed průkrčníku s límce všita etiketa.

3.1.8 Dolní okraj – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce $(0,6 \text{ až } 0,8)$ cm, přední díl je tvarovaný.

3.1.9 Dírky $(1,7 \pm 0,1)$ cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):

- 6 dírek v předním kraji:
- 1 dírka v límci, směr dírky určuje sklon odšitého rožku $(1,5 \pm 0,1)$ cm od kraje, dírka je vyšitá z lící strany límce,
- 5 dírek svislých uprostřed légy předního dílu, umístěných první $(7 \pm 0,2)$ cm od všití límce (měřeno na střed dírky) a ostatní $(9,5 \pm 0,2)$ od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky.

Celkem je na košili 10 dírek.

3.1.10 Knoflíky košilové dvoudírkové velikost „18“

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním dílu,
- po 1 u nakládání kapes,
- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 z rubní strany nárameníků,
- po 1 našitých na zápinkách rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu asi $(10 \text{ až } 15)$ cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 15 knoflíků.

3.1.11 Ozdobné prošití v šířce 0,5 cm:

límeček, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, léga předního dílu, pravý přední kraj, sedla předních dílů, nárameníky všité, cllato záložka, zápinky u rukávů. V kraji jsou prošité pouze náprsní kapsy a límeček v zadní části.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE**4.1 Seznam položek****4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy	TS-MOP-117-14-II./1	9S14G
2	0120010573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-117-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-117-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-117-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-117-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-117-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-117-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-117-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-117-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-117-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-117-14-II./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-117-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-117-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-117-14-II./14 182/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
15	0120140573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/37-38B	TS-MOP-117-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-117-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-117-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-117-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-117-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-117-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573411		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-117-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573414		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-117-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573417		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-117-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-117-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-117-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-117-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-117-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573412		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-117-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573415		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-117-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573418		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-117-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573410		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-117-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573413		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-117-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573416		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-117-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573419		Košile 2012 zelená s krátkými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-117-14-II./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000573413	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy	1	TS-MOP-117-14
2	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržitelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.


7.3 Značení výrobku

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),

- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

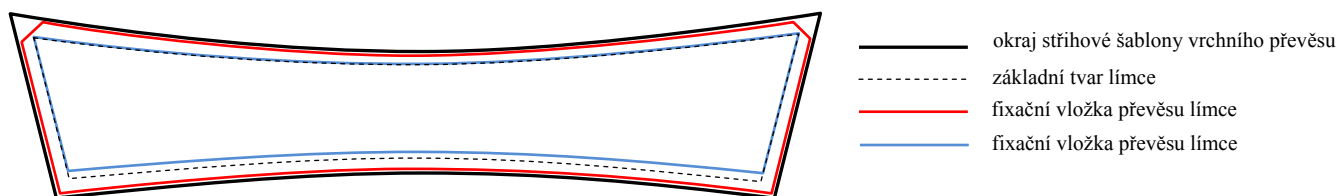
Směšová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

9.2 Ostatní materiál

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- výztužná lepicí vložka, 100% bavlna, 145 g/m², bílá - 1 x límec celoplošně a ještě jednou převěš, části podsádek, všité nárameníky, patka kapes,
- výztužná lepicí vložka, 100% bavlna, 100 g/m², bílá – léga předního dílu, rukávové zápinky.



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost 18,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x prání při 40 °C	- materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x prání při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
	- na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02
	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
	- při mech. prání 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
	- v potu kyselý//alkalický	4/4//4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg^{-1}) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg^{-1}	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg^{-1}	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg^{-1}	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

		Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance
A	Délka	límce		36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2
B		špiček u límce		7						0,1	
C		zadního dílu	170	72						1	
			182	78						1	
			194	84						1	
D		rukávu	170	26						1	
			182	28						1	
			194	30						1	
E		náramenice		15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
H		nárameníku všitého		12,5		13,5		14,5	15,5	0,2	
F	patky kapes		14,5						0,3		
I	pod průmky	A	53	57	61	65			1		
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
J	v pase	A	47	51	55	59			1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
K	u spodního okraje	A	47	51	55	59			1		
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
L	Šířka	rukávu v podpaží		21	22	23	24	25	26	27	1
G		rukávu u spodu		17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	0,5
M		zadního dílu		43	45	47	49	51	53	55	1
N		kapsy		14		14		14		14	0,3
O		nárameníku ve špičce		3,5		3,5		3,5		3,5	0,3
P		nárameníku u všítí		4		4		4		4	0,3
R		kapsy		14		14		14		14	0,3
S	Výška	kapsy včetně patky		15		15		15		15	0,3
T		patky ve špičce		6		6		6		6	0,3
U		patky boční		4,5		4,5		4,5		4,5	0,3
V		Límce středem		7		7		7		7	0,3
Z		Umístění knoflíku na nárameníku		4,75		5,25		5,75		6,25	0,3

Poznámka:

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průmčkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramnice – podél náramnicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

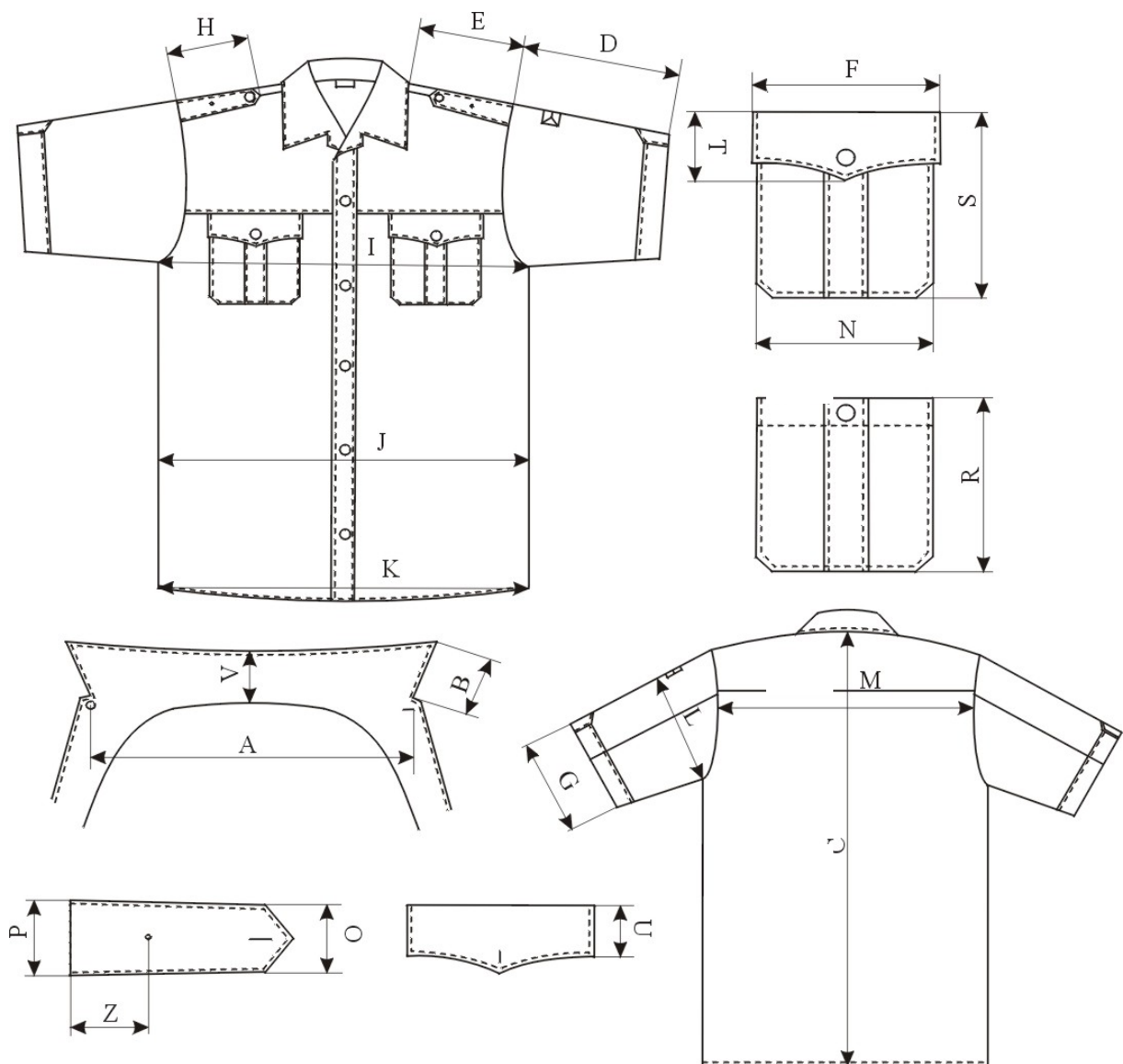
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

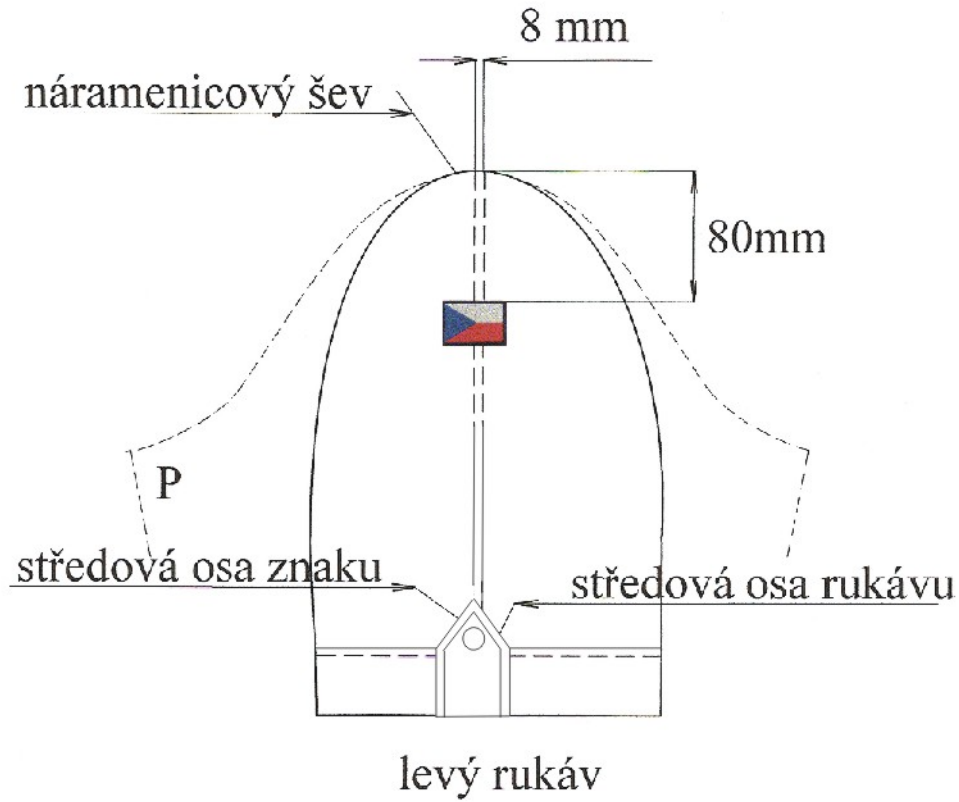
Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

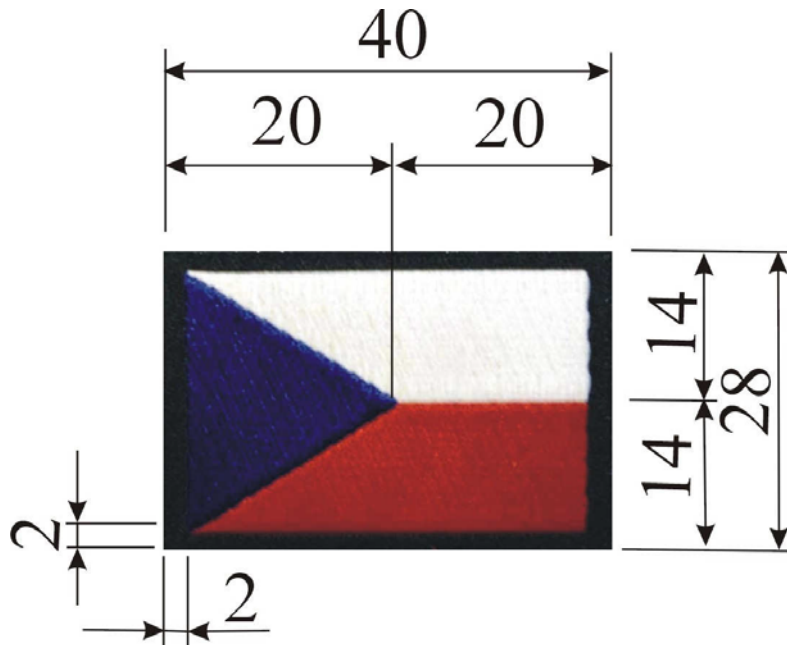
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



13.2 Technický náčrt a místa měření umístění našitého znaku, měří se od náramenicového švu

13.3 Fotografické vyobrazení - místa měření - Znak 95 rukávový státní vlajkaTolerance rozměrů ± 1 mm.

13.4 Fotografické vyobrazení - Košile 2012 zelená s krátkými rukávy
13.4.1 Přední pohled



13.4.2 Boční pohled



13.4.3 Zadní pohled





**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIALEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB**

Skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIALU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-43-13

Číslo vydání:

2.

KČM: 0120000745416

Výtisk jediný
Počet listů: 23
Počet příloh: 0

Košile 2012 bílá s nárameníky

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordináční, projektový a programový pracovník o.z. Vlasta MRÁZKOVÁ	<i>Muškova</i>	09.02.2015

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	BRNO <i>Krč</i>	09.02.2015

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTÝLZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		12-02-2015
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaroslav VOJENAS Ph.D., MSc. BRANDÝS NAD LABEM		13-02-2015

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
B R N O**

**2. vydání
Únor 2015
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-43-13

Košile 2012 bílá s nárameníky

KČM: 0120000745416

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nariadení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Střihy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.

ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Košile 2012 bílá s nárameníky (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena pro příslušníky AČR k nošení se stejnojmenným 97 vycházkovým jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorách.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou hladké s krytým zapínáním. Košile se zapíná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou dlouhé, nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. V místě rukávové hlavice v ramenní části jsou všité nárameníky. Límeček je dvoudílný, vyztužený tvořený stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými kosticemi. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, přední díl mírně prodloužený.

3.1.1 Přední díly – je bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrytová lišta krytého zapínání je široká ($3 \pm 0,2$) cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou všité svislé dírkky, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrytovou lištou. První dírkka je všita ($7 \pm 0,2$) cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je ($11 \pm 0,2$) cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká ($3,3 \pm 0,3$) cm. Kraj podsádky je obnitkovaný. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové košilové knoflíky, které jsou umístěné proti všitým dírkám levého předního dílu.

3.1.2 Zadní díl – je členěn, všit do nízkého zdvojeného, rovného sedla. Sedlo je u všití prošito v kraji. Délka sedla je ($9 \pm 0,3$) cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.3 Rukávy – jsou dlouhé, dvoudílné, nízkohlavicové, s lištovými rozparky o šířce ($2 \pm 0,2$) cm. Délka lišty rozparku je ($14,5 \pm 0,5$) cm, měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparku je ($12 \pm 0,5$) cm. Členění košilového rukávu je umístěno v polovině podpažní šířky rukávu v jeho zadní části. Rozparek je předšit v zadním členícím švu vrchního a spodního rukávu. Na rukávu, spodním kraji je složený jeden záhyb o hloubce ($1,5 \pm 0,2$) cm. Otevřená část záhybu směřuje k rozparku. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je ($8 \pm 0,2$) cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná ($0,8 \pm 0,1$) cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Nákres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

3.1.4 Nárameníky všité – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v kraji. Ve vzdálenosti ($1,5 \pm 0,2$) cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité $1/2 \pm 0,1$ cm do předního a $1/2 \pm 0,1$ cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

3.1.5 Manžety – jsou z vrchového materiálu ve tvaru obdélníku se zakulacenými rožky, celoplošně vyztužené a v kraji po obvodu prošité. Šířka manžet je ($6 \pm 0,3$) cm, zapínají se přes sebe na jeden dvoudírkový knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je ($2,5 \pm 0,2$) cm. Manžety jsou u všití do rukávů dvakrát ozdobně prošity.

3.1.6 Límec – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je ($4,3 \pm 0,2$) cm a šířka stojáčku je ($3,2 \pm 0,2$) cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti ($1,5 \pm 0,1$) cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

3.1.7 Dolní kraj – je dvakrát podehnutý a prošitý v šíři ($0,6$ až $0,8$) cm.

3.1.8 Dírky ($1,7 \pm 0,1$) cm dlouhé – šest vyšitých na levém předním dílu:

- jedna dírka ve stojáčku límce, prostržení dírky ($1,5 \pm 0,1$) cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných ($1,5 \pm 0,1$) cm od kraje, umístění první je ($7 \pm 0,2$) cm od všití límce (měřeno na střed dírky), ostatní ($11 \pm 0,2$) cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po jedné dírce u všitých nárameníků, prostržení dírky ($1,5 \pm 0,2$) cm od kraje,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet ($1,3 \pm 0,2$) cm od kraje.

Celkem je na košili 10 dírek.

3.1.9 Knoflíky

- **košilové průhledné dvoudírkové – velikost „18“ našité na pravém předním dílu:**
- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po jednom na nárameníku,
- po jednom na náramenici,
- po dvou u manžet rukávů,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu (10 až 15) cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 15 knoflíků.

3.1.10 Ozdobné prošití v šířce 0,2 cm:

- převěs límce, stojáček límce, manžety rukávů, sedlo zadního dílu a nárameníky.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000745416		Košile 2012 bílá s nárameníky	TS-MOP-43-13-II./1	9S14G
2.	0120010745419	8415160069548	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/35-36B	TS-MOP-43-13-II./2 170/35-36B	9S14G
3.	0120020745412	8415160069710	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/37-38A	TS-MOP-43-13-II./3 170/37-38A	9S14G
4.	0120030745415	8415160069709	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/37-38B	TS-MOP-43-13-II./4 170/37-38B	9S14G
5.	0120040745418	8415160069708	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/39-40A	TS-MOP-43-13-II./5 170/39-40A	9S14G
6.	0120050745411	8415160069712	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/39-40B	TS-MOP-43-13-II./6 170/39-40B	9S14G
7.	0120060745414	8415160069549	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/41-42A	TS-MOP-43-13-II./7 170/41-42A	9S14G
8.	0120070745417	8415160069551	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/41-42B	TS-MOP-43-13-II./8 170/41-42B	9S14G
9.	0120080745410	8415160069553	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/43-44A	TS-MOP-43-13-II./9 170/43-44A	9S14G
10.	0120090745413	8415160069555	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/43-44B	TS-MOP-43-13-II./10 170/43-44B	9S14G
11.	0120100745415	8415160069557	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/45-46B	TS-MOP-43-13-II./11 170/45-46B	9S14G
12.	0120110745418	8415160069769	Košile 2012 bílá s nárameníky 170/47-48B	TS-MOP-43-13-II./12 170/47-48B	9S14G
13.	0120120745411	8415160069558	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/35-36B	TS-MOP-43-13-II./13 182/35-36B	9S14G
14.	0120130745414	8415160069745	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38A	TS-MOP-43-13-II./14 182/37-38A	9S14G
15.	0120140745417	8415160069559	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38B	TS-MOP-43-13-II./15 182/37-38B	9S14G
16.	0120150745410	8415160069744	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/39-40A	TS-MOP-43-13-II./16 182/39-40A	9S14G
17.	0120160745413	8415160069759	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/39-40B	TS-MOP-43-13-II./17 182/39-40B	9S14G
18.	0120170745416	8415160069758	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/41-42A	TS-MOP-43-13-II./18 182/41-42A	9S14G
19.	0120180745419	8415160069757	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/41-42B	TS-MOP-43-13-II./19 182/41-42B	9S14G
20.	0120190745412	8415160069756	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/43-44A	TS-MOP-43-13-II./20 182/43-44A	9S14G
21.	0120200745414	8415160069563	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/43-44B	TS-MOP-43-13-II./21 182/43-44B	9S14G
22.	0120210745417	8415160069565	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/45-46B	TS-MOP-43-13-II./22 182/45-46B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
23.	0120220745410	8415160069567	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/47-48B	TS-MOP-43-13-II./23 182/47-48B	9S14G
24.	0120230745413	8415160069755	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/35-36B	TS-MOP-43-13-II./24 194/35-36B	9S14G
25.	0120240745416	8415160069754	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/37-38A	TS-MOP-43-13-II./25 194/37-38A	9S14G
26.	0120250745419	8415160069753	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/37-38B	TS-MOP-43-13-II./26 194/37-38B	9S14G
27.	0120260745412	8415160069752	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/39-40A	TS-MOP-43-13-II./27 194/39-40A	9S14G
28.	0120270745415	8415160069751	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/39-40B	TS-MOP-43-13-II./28 194/39-40B	9S14G
29.	0120280745418	8415160069750	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/41-42A	TS-MOP-43-13-II./29 194/41-42A	9S14G
30.	0120290745411	8415160069568	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/41-42B	TS-MOP-43-13-II./30 194/41-42B	9S14G
31.	0120300745413	8415160069570	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/43-44A	TS-MOP-43-13-II./31 194/43-44A	9S14G
32.	0120310745416	8415160069571	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/43-44B	TS-MOP-43-13-II./32 194/43-44B	9S14G
33.	0120320745419	8415160069573	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/45-46B	TS-MOP-43-13-II./33 194/45-46B	9S14G
34.	0120330745412	8415160069575	Košile 2012 bílá s nárameníky 194/47-48B	TS-MOP-43-13-II./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový - státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000745416	Košile bílá 2012 s nárameníky	1	TS-MOP-43-13
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

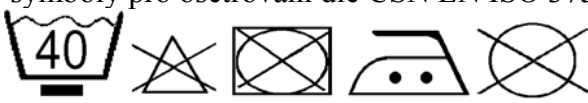

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
 - výrobce,
 - velikost,
 - složení materiálu v plném znění
 - symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,
- 
- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
 - vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směsová tkanina 50% polyester / 50% bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

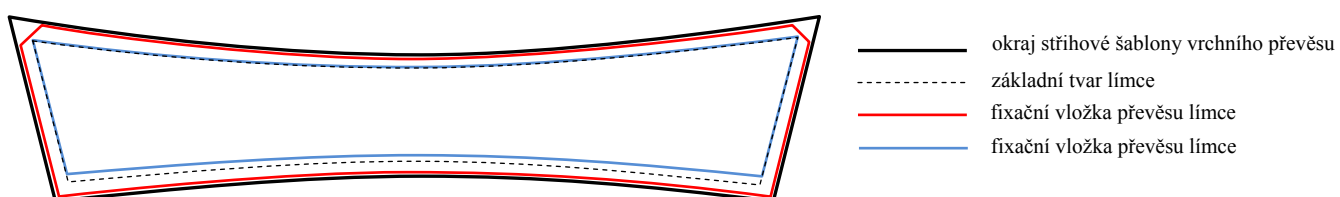
9.2 Ostatní materiál

Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m² - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m² spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové průhledné dvoudírkové, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- Znak 95 rukávový - státní vlajka,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vláknem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595±7)g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálobarevnost (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

Barevná odchylka materiálu je přípustná oproti schválené vzorkovnici dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg^{-1}) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg^{-1}	pod detekčním limitem metody	EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg^{-1}	max. 0,5	1. DIN 53313 2. EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg^{-1}	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů

		Velikost	35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	±Tolerance	
A	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
B		špiček u límce	7							0,1	
C		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
D		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
E			náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
F			manžety	26,5		27,5		28,5	29,5	0,5	
G			rukávového rozparku	12							0,5
H			nárameníku	12,5		13,5		14,5	15,5	0,2	
CH		pod průramky	A		53	57	61	65			1
			B	51	55	59	63	66	70	74	1
I	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
J	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
K		rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1	
L		zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1	
M		nárameníku			4					0,3	
N		nárameníku ve špičce			3,5					0,3	
O	Výška	převěsu límce			4,3					0,2	
P		stojáčku límce			3,2					0,2	
R		manžety			6					0,3	
S		Umístění knoflíku na spodní straně nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3	

Poznámka:

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrt 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všití límce k dolnímu okraji.

Délka límce- měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu (včetně manžety) - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu

po dolní okraj manžety rukávu.

Délka manžety měří se na rozepnuté rozložené manžetě od jednoho bočního kraje ke druhému – u tvarované manžety po její kratší straně.

Šířka náramnice – podél náramnicového švu od průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

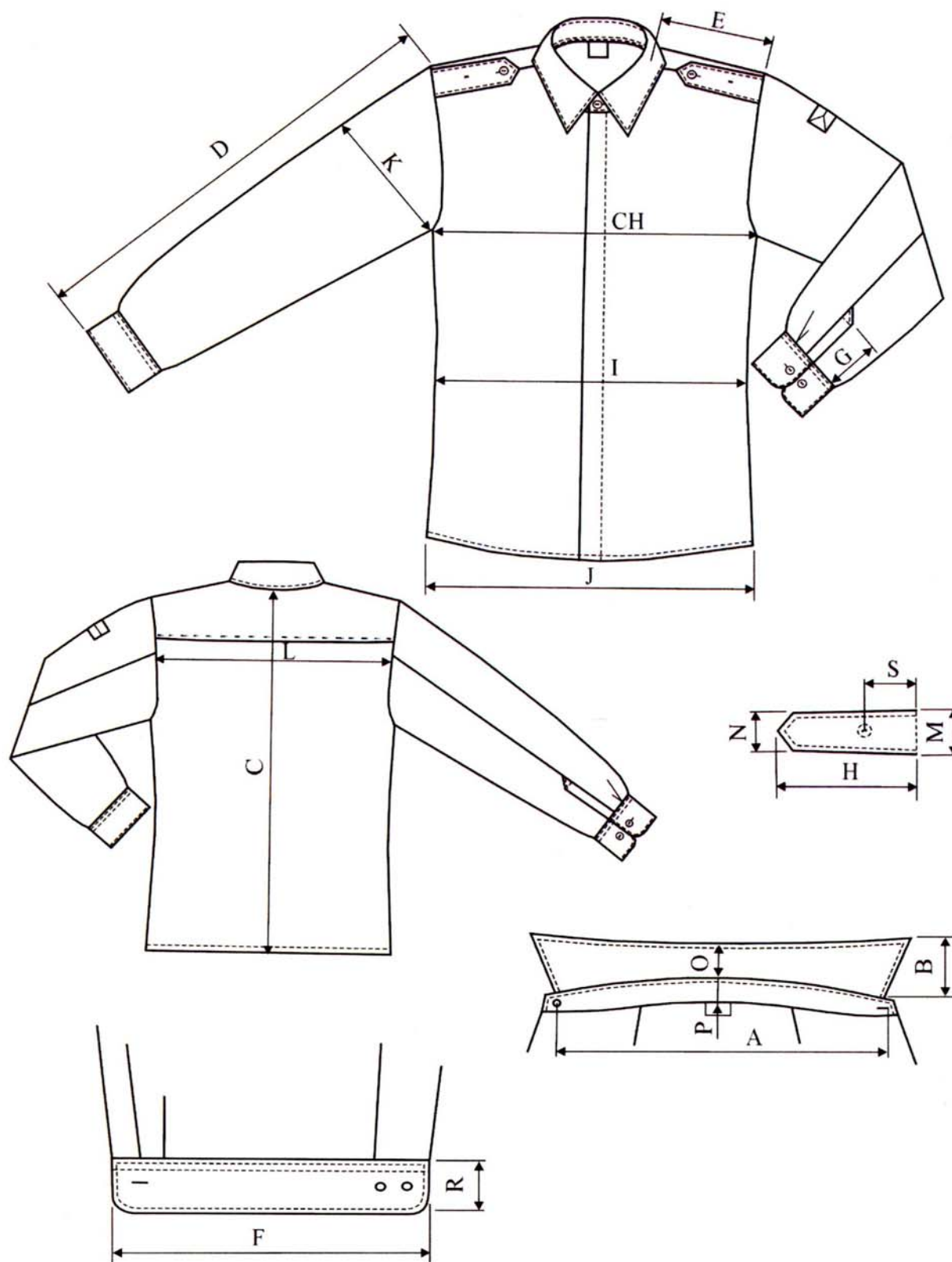
Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

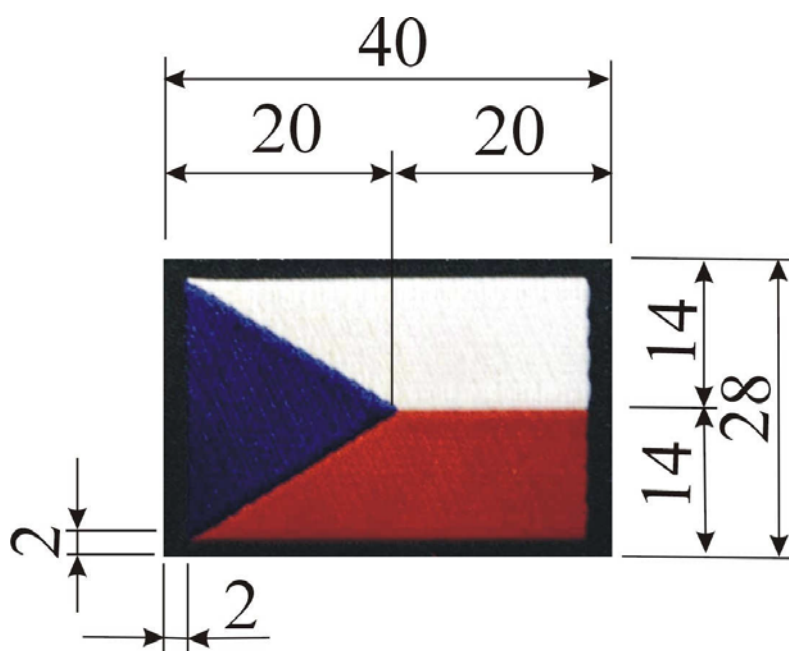
KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres - místa měření



13.2. Fotografické vyobrazení - místa měření-Znak 95 rukávový státní vlajka

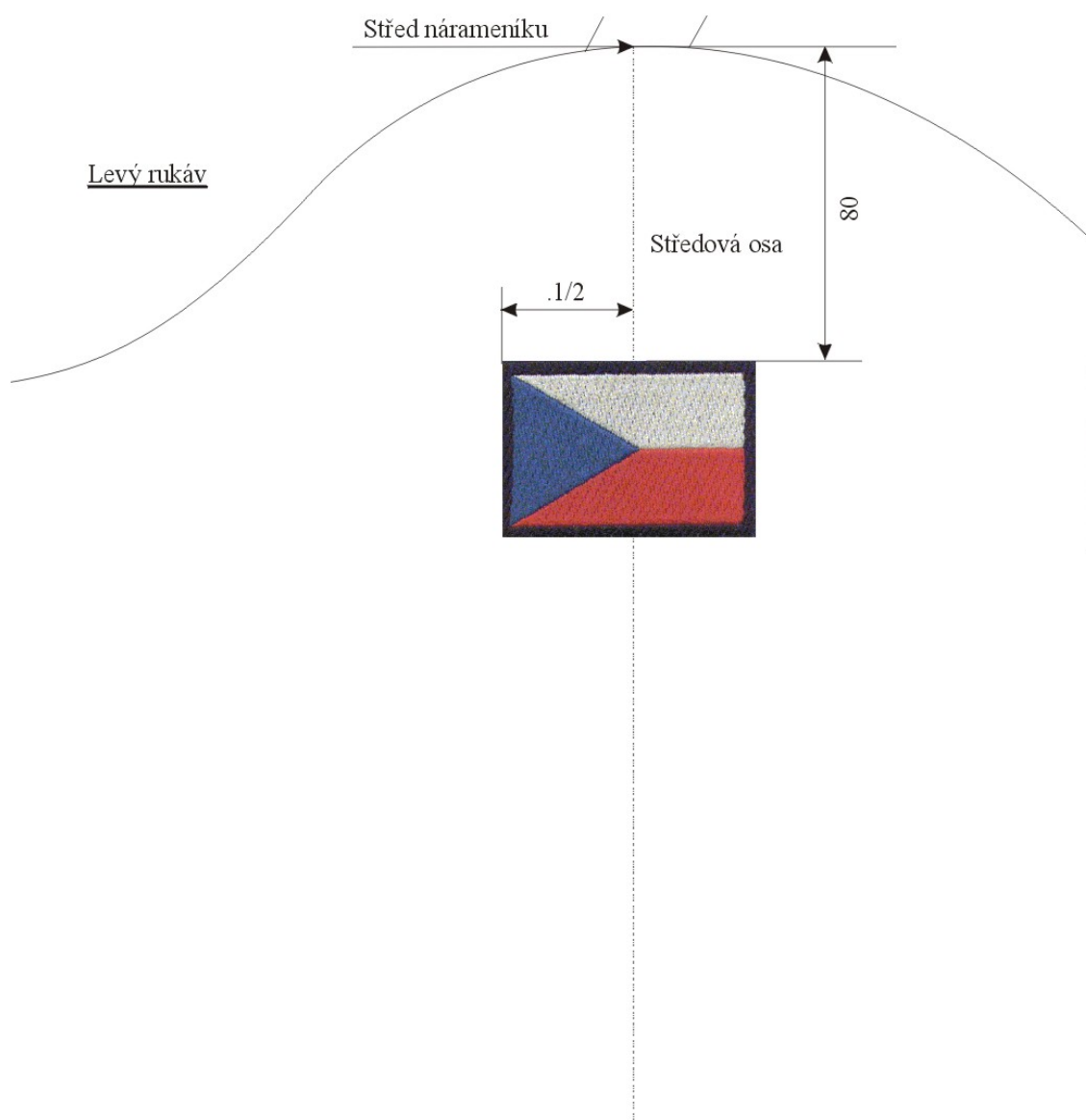
Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.



13.3 Fotografické vyobrazení

13.3.1 Znak 95 rukávový státní vlajka - místa měření-umístění

Rozměry jsou uvedeny v mm.



13.3.2 Fotografické vyobrazení přední pohled - Košile 2012 bílá s nárameníky



13.3.3 Zadní pohled





**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIALEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**
skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-44-13

Císlo vydání:

3.

KČM: 0120000745315

Výtisk jediný

Počet listů : 22

Počet příloh : 0

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAŽKOVÁ		13.01.2016

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	 BRNO -07-	13.01.2016

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	 VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512	19-01-2016

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRÁKAL	podpis + otisk razítka	datum
	VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	 -34-	19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

3. vydání
Leden 2016
Změna č.1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-44-13

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

KČM: 0120000745315

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000; avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nariadení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 9001	Systemy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Střihy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.

ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
AATCC Test Method 100-2012	Antibacterial finishes on textile materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena pro příslušníky AČR k nošení se stejnokrojem 97 vycházkovým jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorech.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou hladké s krytým zapínáním. Košile se zapíná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou krátké nízkohlavicové dvoudílné, s podehnutou prošitou záložkou. V místě rukávové hlavice v ramenní části jsou všité nárameníky. Límeček je dvoudílný, vyztužený tvořený stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými koticemi. Dolní kraj košile je ukončen podehnutím a prošitím, v přední části tvarovaný.

3.1.1 Přední díly – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrýtová lišta krytého zapínání je široká ($3 \pm 0,2$) cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou všité svislé dírký, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrýtovou lištou. První dírka je vyšita ($7 \pm 0,2$) cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je ($11 \pm 0,2$) cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká ($3,3 \pm 0,3$) cm. Kraj podsádky je obnitkovaný. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové košilové knoflíky, které jsou umístěné proti vyšitým dírkám levého předního dílu.

3.1.2 Zadní díl – je členěn, všit do nízkého zdvojeného, rovného sedla. Sedlo je u všití prošito v kraji. Délka sedla je ($9 \pm 0,3$) cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.3 Rukávy – jsou krátké, dvoudílné, nízkohlavicové, s podehnutou přinechanou záložkou prošitou v šířce ($3 \pm 0,2$) cm. Členění košilového rukávu je umístěno v zadní průramkové části. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka – horní hrana znaku je ($8 \pm 0,2$) cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná ($0,8 \pm 0,1$) cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Nákrýs umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

3.1.4 Nárameníky všité – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v kraji. Ve vzdálenosti ($1,5 \pm 0,2$) cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírci

na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité $1/2 \pm 0,1$ cm do předního a $1/2 \pm 0,1$ cm do zadního dílu. Na spodní straně je našitý knoflík na připnutí nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

3.1.5 Límec – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je $(4,3 \pm 0,2)$ cm a šířka stojáčku je $(3,2 \pm 0,2)$ cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,1)$ cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku. Límec musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

3.1.6 Dolní kraj – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce $(0,6$ až $0,8)$ cm.

3.1.7 Dírky $(1,7 \pm 0,1)$ cm dlouhé – šest vyšitých na levém předním dílu:

- jedna dířka ve stojáčku límce, prostrižení dířky $(1,5 \pm 0,1)$ cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných $(1,5 \pm 0,1)$ cm od kraje, umístění první je $(7 \pm 0,2)$ cm od všití límce (měřeno na střed dířky), ostatní $(11 \pm 0,2)$ cm od sebe (měřeno na střed dířky),
- po jedné dířce u všitých nárameníků, prostrižení dířky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje.

Celkem je na košili 8 dírek.

3.1.8 Knoflíky košilové průhledné dvoudírkové – velikost „18“ našité na pravém předním dílu:

- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po jednom na nárameníku,
- po jednom na náramenici,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu asi $(10$ až $15)$ cm od spodního kraje.

Celkem je na košili 11 knoflíků.

3.1.9 Ozdobné prošití v šířce 0,2 cm:

- převěs límce, stojáček límce, sedlo zadního dílu a nárameníky.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000745315		Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy	TS-MOP-44-13-III./1	9S14G
2.	0120010745318	8415160069547	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/35-36B	TS-MOP-44-13-III./2 170/35-36B	9S14G
3.	0120020745311	8415160069825	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/37-38A	TS-MOP-44-13-III./3 170/37-38A	9S14G
4.	0120030745314	8415160069824	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/37-38B	TS-MOP-44-13-III./4 170/37-38B	9S14G
5.	0120040745317	8415160069823	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/39-40A	TS-MOP-44-13-III./5 170/39-40A	9S14G
6.	0120050745310	8415160069822	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/39-40B	TS-MOP-44-13-III./6 170/39-40B	9S14G
7.	0120060745313	8415160069814	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/41-42A	TS-MOP-44-13-III./7 170/41-42A	9S14G
8.	0120070745316	8415160069550	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/41-42B	TS-MOP-44-13-III./8 170/41-42B	9S14G
9.	0120080745319	8415160069552	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/43-44A	TS-MOP-44-13-III./9 170/43-44A	9S14G
10.	0120090745312	8415160069554	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/43-44B	TS-MOP-44-13-III./10 170/43-44B	9S14G
11.	0120100745314	8415160069556	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/45-46B	TS-MOP-44-13-III./11 170/45-46B	9S14G
12.	0120110745317	8415160069815	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 170/47-48B	TS-MOP-44-13-III./12 170/47-48B	9S14G
13.	0120120745310	8415160069944	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/35-36B	TS-MOP-44-13-III./13 182/35-36B	9S14G
14.	0120130745313	8415160069816	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/37-38A	TS-MOP-44-13-III./14 182/37-38A	9S14G
15.	0120140745316	8415160069817	Košile 2012 bílá s nárameníky 182/37-38B	TS-MOP-44-13-III./15 182/37-38B	9S14G
16.	0120150745319	8415160069818	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/39-40A	TS-MOP-44-13-III./16 182/39-40A	9S14G
17.	0120160745312	8415160069819	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/39-40B	TS-MOP-44-13-III./17 182/39-40B	9S14G
18.	0120170745315	8415160069820	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/41-42A	TS-MOP-44-13-III./18 182/41-42A	9S14G
19.	0120180745318	8415160069560	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/41-42B	TS-MOP-44-13-III./19 182/41-42B	9S14G
20.	0120190745311	8415160069561	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/43-44A	TS-MOP-44-13-III./20 182/43-44A	9S14G
21.	0120200745313	8415160069562	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/43-44B	TS-MOP-44-13-III./21 182/43-44B	9S14G
22.	0120210745316	8415160069564	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/45-46B	TS-MOP-44-13-III./22 182/45-46B	9S14G
23.	0120220745319	8415160069566	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 182/47-48B	TS-MOP-44-13-III./23 182/47-48B	9S14G
24.	0120230745312	8415160069821	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/35-36B	TS-MOP-44-13-III./24 194/35-36B	9S14G
25.	0120240745315	8415160069831	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/37-38A	TS-MOP-44-13-III./25 194/37-38A	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
26.	0120250745318	8415160069830	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/37-38B	TS-MOP-44-13-III./26 194/37-38B	9S14G
27.	0120260745311	8415160069829	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/39-40A	TS-MOP-44-13-III./27 194/39-40A	9S14G
28.	0120270745314	8415160069828	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/39-40B	TS-MOP-44-13-III./28 194/39-40B	9S14G
29.	0120280745317	8415160069827	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/41-42A	TS-MOP-44-13-III./29 194/41-42A	9S14G
30.	0120290745310	8415160069826	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/41-42B	TS-MOP-44-13-III./30 194/41-42B	9S14G
31.	0120300745312	8415160069569	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/43-44A	TS-MOP-44-13-III./31 194/43-44A	9S14G
32.	0120310745315	8415160069844	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/43-44B	TS-MOP-44-13-III./32 194/43-44B	9S14G
33.	0120320745318	8415160069572	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/45-46B	TS-MOP-44-13-III./33 194/45-46B	9S14G
34.	0120330745311	8415160069574	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy 194/47-48B	TS-MOP-44-13-III./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000745315	Košile bílá 2012 s nárameníky s krátkými rukávy	1	TS-MOP-44-13
2.	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

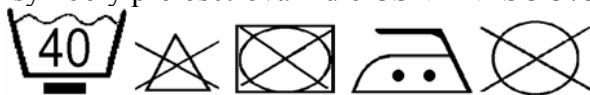
7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pěťivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.


7.3 Značení výrobku.

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),

- vojenský znak – zkřížené meče 

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směsová tkanina 50 % polyester / 50 % bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

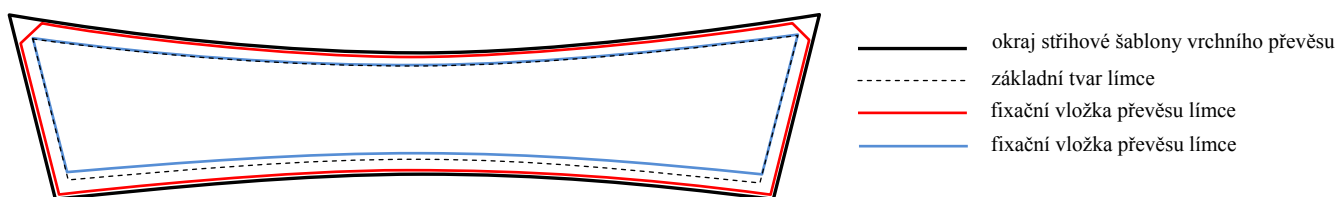
9.2 Ostatní materiál

Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m² - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m² spodní stojáček límce, vrchní nárameníky,



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- Znak 95 rukávový - státní vlajka,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálobarevnost (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

Barevná odchylka materiálu je přípustná oproti schválené vzorkovnici dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Požadavky na zdravotní nezávadnost – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg^{-1}) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg^{-1}	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg^{-1}	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg^{-1}	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů

	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	±Tolerance	
A	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
B		špiček u límce	7							0,1	
C		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
D		rukávu	170	26							1
			182	28							1
			194	30							1
E		náramenice		15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
F		nárameníku		12,5			13,5		14,5	15,5	0,2
G	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
H	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
CH	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
I	Šířka	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1	
J		rukávu u spodního kraje	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	0,5	
K		zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1	
L		nárameníku	4							0,3	
M		nárameníku ve špičce	3,5							0,3	
N		Výška	převěsu límce	4,3							0,2
O			stojáčku límce	3,2							0,2
P	Umístění knoflíku na spodní straně nárameníku		4,75	5,25		5,75		6,25		0,3	

Poznámka:

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrt 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všítlí límce k dolnímu okraji.

Délka límce - měří se na rozloženém límci v místě průřezníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

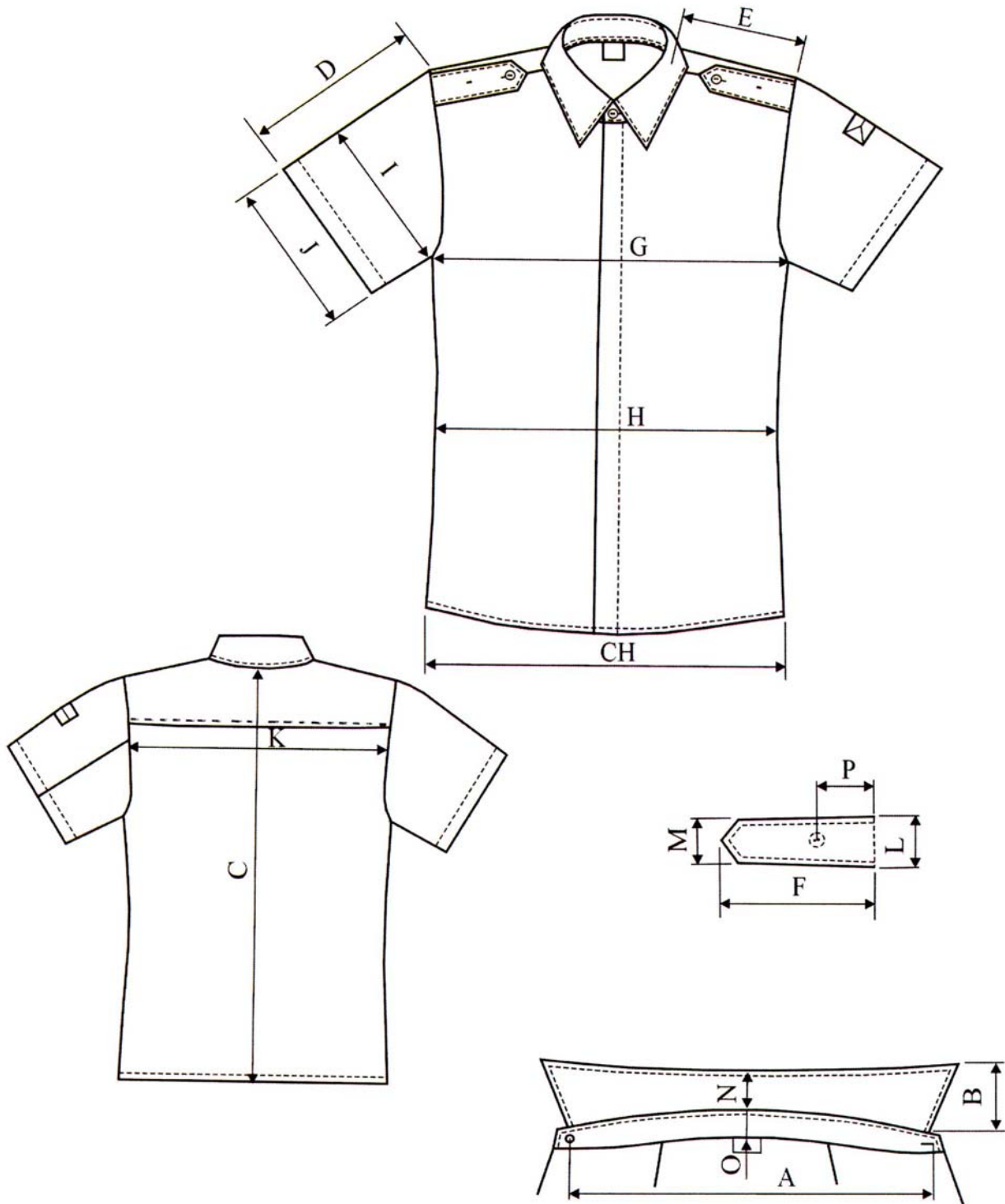
Šířka náramenice - podél náramenicového švu průřezníkového švu k průramkovému švu.

U výrobku s přemístěným náramnicovým švem v místě přeložení výrobku.

Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

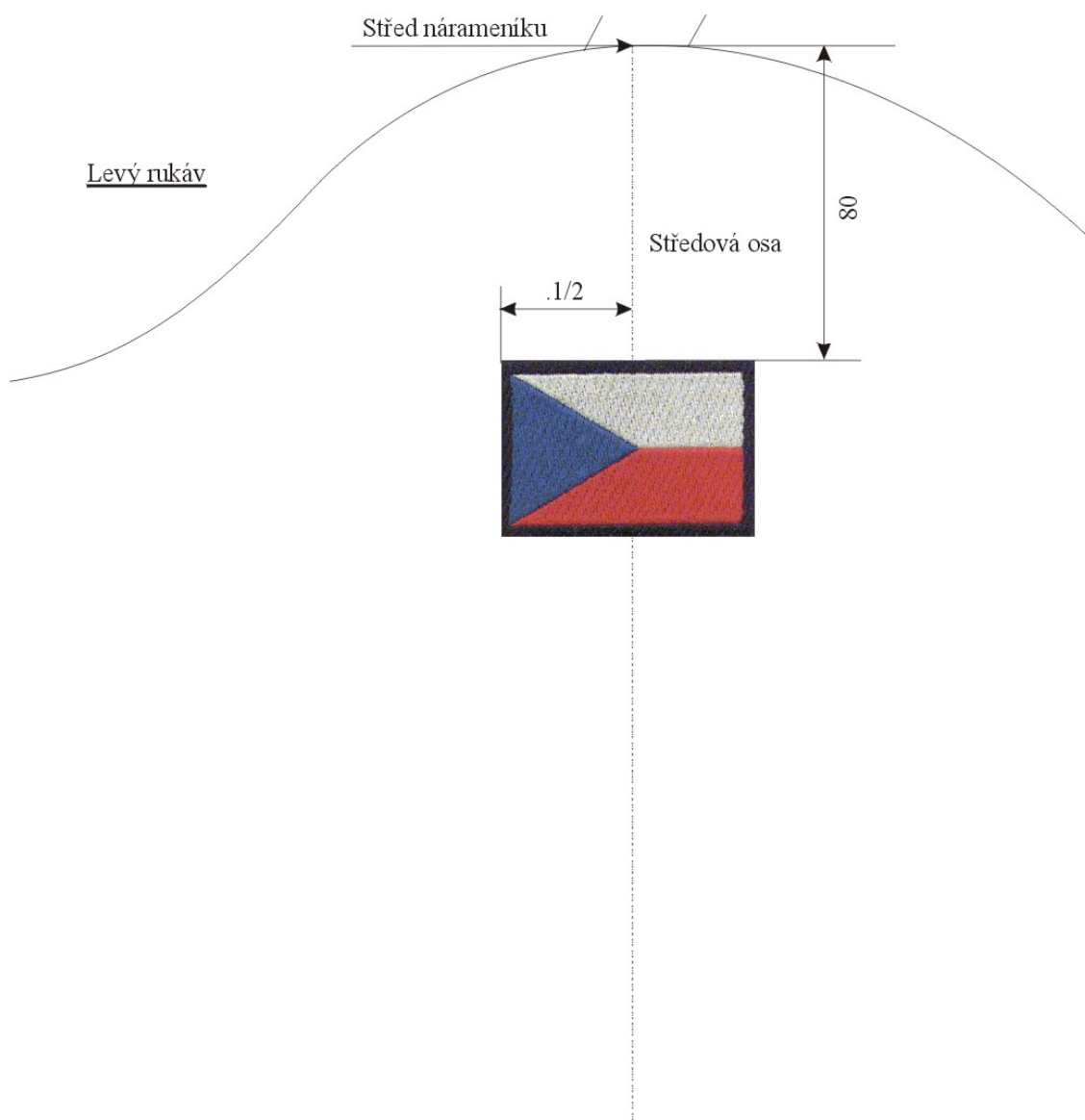
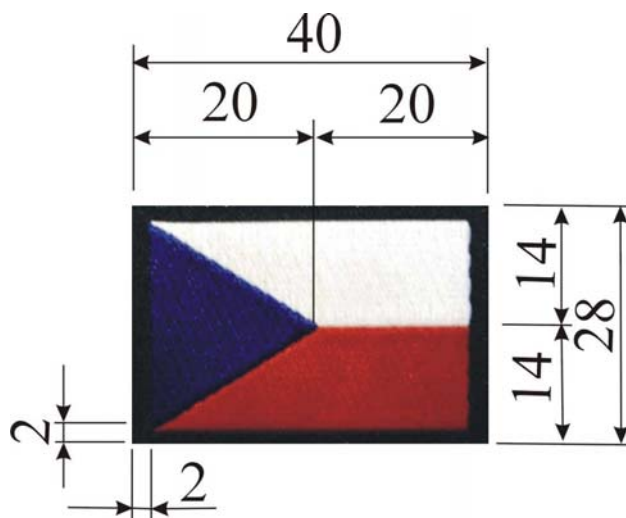
Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ**13.1 Technický nákres - místa měření**

13.2 Fotografické vyobrazení

13.2.1 Znak 95 rukávový státní vlajka - místa měření

Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.



13.2.2 Fotografické vyobrazení přední pohled - Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy



13.2.3 Zadní pohled





CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ Pro výrobu	TS-MOP-02-14
		Číslo vydání: 3.

KČM: 0120000566615

Výtisk jediný
Počet listů : 20
Počet příloh : 0

Košile 2012 smokingová

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAŽKOVÁ	<i>Mražková</i>	3. 01. 2016

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník podplukovník Ing. Luděk KŘC	VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO <i>L. Křc</i>	13. 01. 2016

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKÁČ	 <i>V. Pleskáč</i>	19-01-2016

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL	podpis – otisk razítka	datum
	VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRANÝŠ NAD LABEM	 	19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J. Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
B R N O**

**3. vydání
Leden 2016
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-02-14

Košile 2012 smokingová

KČM: 0120000566615

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Stříhy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.

ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (déلكové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
AATCC Test Method 100-2012	Antibacterial finishes on textile materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Košile 2012 smokingová (dále jen košile) je trupový společenský oděv určena pro společenské účely slavnostního rázu. Má určený tvar i materiál, příslušníci AČR jí nosí jako spodní oděv pouze se stejnokrojem 2008 večerním.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavého střihu. Přední díly jsou s krytým zapínáním na 6 knoflíků. Na obou předních dílech jsou zhotoveny po 4 ozdobné sámký. Zadní díl je členěn zdvojeným rovným sedlem. Rukávy jsou dlouhé, nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límeček je dvoudílný, tvořen stojáčkem a převěsem, vyztužen krajovými kosticemi. Dolní okraj košile je ukončen podehnutím a prošitím a v přední části tvarovaný.

3.1.1 Přední díly – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků, na obou předních dílech jsou odšity čtyři ozdobné sámký. Umístění prvního sámký od středu předních dílů je $(3 \pm 0,2)$ cm. Šířka odšití jednotlivých sámký je 0,2 cm. Vzdálenost mezi jednotlivými sámký je $(1 \pm 0,1)$ cm. Levý přední díl je rozšířen o přídavek na kryté zapínání. Nákrytová lišta krytého zapínání je široká $(3 \pm 0,2)$ cm. Na podkrytové zdvojené liště krytého zapínání jsou vyšité svislé dírký, které jsou kryté vrchní zdvojenou nákrytovou lištou. První dírka je vyšita $(7 \pm 0,2)$ cm pod průkrčníkem, rozteč ostatních dírek je $(11 \pm 0,2)$ cm. Pravý přední díl je s přinechanou podsádkou, která je široká $(3,3 \pm 0,2)$ cm. Kraj podsádky je obnitkován. Následně jsou na pravý přední díl našity dvoudírkové knoflíky, které jsou umístěny oproti vyšitým dírkám levého předního dílu.

3.1.2 Zadní díl – je členěn, všit do dvojitého nízkého sedla, které je v kraji prošité. Délka sedla je $(9 \pm 0,3)$ cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.3 Rukávy – jsou dlouhé, dvoudílné, nízkohlavicové, s lištovými rozparky o šířce $(2 \pm 0,2)$ cm. Délka lišty rozparku je $(14,5 \pm 0,5)$ cm, měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparku je $(12 \pm 0,5)$ cm. Členění košilového rukávu je umístěno v průramkové zadní části. Rozparek je předšit v zadním členícím švu vrchního a spodního rukávu. Na vrchní části rukávu, spodním kraji je složený jeden záhyb o hloubce $(1,5 \pm 0,2)$ cm. Otevřená část záhybu směřuje k rozparku. Spodní část rukávů je všita do manžet.

3.1.4 Manžety – jsou z vrchového materiálu, celoplošně vyztužené. Mají tvar obdélníku se zakulacenými rožky. Po obvodu jsou prošité v kraji. Šířka všitých manžet je $(6 \pm 0,3)$ cm, zapínají se

přes sebe na jeden dvoudírkový knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je $(2,5 \pm 0,2)$ cm. Manžety jsou u všití do rukávů dvakrát ozdobně prošité.

3.1.5 Límec – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a zabrání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je $(4,3 \pm 0,2)$ cm a šířka stojáčku je $(3,2 \pm 0,2)$ cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,1)$ cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku.

3.1.6 Dolní okraj – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce $(0,6 \text{ až } 0,8)$ cm, přední díl je tvarovaný.

3.1.7 Dírky – délka $(1,7 \pm 0,1)$ cm:

- šest vyšitých na levém předním dílu,
- jedna dířka ve stojáčku límce, prostřížení dířky $(1,5 \pm 0,1)$ cm od předního kraje,
- pět svislých dírek umístěných $(1,5 \pm 0,1)$ cm od kraje, umístění první je $(7 \pm 0,2)$ cm od všití límce (měřeno na střed dířky), ostatní $(11 \pm 0,2)$ cm od sebe (měřeno na střed dířky),
- po jedné dířce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje.

Celkem je na košili 8 dírek.

3.1.8 Knoflíky – košilové průhledné dvoudírkové – velikost 18 cm našité na pravém předním dílu:

- jeden ve stojáčku límce,
- pět na pravém PD,
- po dvou u manžet rukávů,
- jeden náhradní umístěný na pravém bočním švu asi $(10 \text{ až } 15)$ cm od spodního kraje,

Celkem je na košili 11 knoflíků.

3.1.9 Ozdobné prošití v šířce $(0,2 \pm 0,1)$ cm:

- převěs límec, stojáček límce, manžety rukávů, a ozdobné sámký.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků.

Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechání napětí a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzašitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000566615		Košile 2012 smokingová	TS-MOP-02-14-III./1	9S14G
2	0120010566618	8415160069714	Košile 2012 smokingová 170/35-36B	TS-MOP-02-14-III./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020566611	8415160069834	Košile 2012 smokingová 170/37-38A	TS-MOP-02-14-III./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030566614	8415160069835	Košile 2012 smokingová 170/37-38B	TS-MOP-02-14-III./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040566617	8415160069836	Košile 2012 smokingová 170/39-40A	TS-MOP-02-14-III./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050566610	8415160069837	Košile 2012 smokingová 170/39-40B	TS-MOP-02-14-III./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060566613	8415160069838	Košile 2012 smokingová 170/41-42A	TS-MOP-02-14-III./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070566616	8415160069715	Košile 2012 smokingová 170/41-42B	TS-MOP-02-14-III./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080566619	8415160069839	Košile 2012 smokingová 170/43-44A	TS-MOP-02-14-III./9 170/43-44B	9S14G
10	0120090566612	8415160069716	Košile 2012 smokingová 170/43-44B	TS-MOP-02-14-III./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100566614	8415160069840	Košile 2012 smokingová 170/45-46B	TS-MOP-02-14-III./11 170/45-46B	9S14G
12	0120110566617	8415160069841	Košile 2012 smokingová 170/47-48B	TS-MOP-02-14-III./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120566610	8415160069842	Košile 2012 smokingová 182/35-36B	TS-MOP-02-14-III./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130566613	8415160069843	Košile 2012 smokingová 182/37-38A	TS-MOP-02-14-III./14 182/37-38A	9S14G
15	0120140566616	8415160069845	Košile 2012 smokingová 182/37-38B	TS-MOP-02-14-III./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150566619	8415160069992	Košile 2012 smokingová 182/39-40A	TS-MOP-02-14-III./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160566612	8415160069990	Košile 2012 smokingová 182/39-40B	TS-MOP-02-14-III./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170566615	8415160069988	Košile 2012 smokingová 182/41-42A	TS-MOP-02-14-III./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180566618	8415160069986	Košile 2012 smokingová 182/41-42B	TS-MOP-02-14-III./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190566611	8415160069717	Košile 2012 smokingová 182/43-44A	TS-MOP-02-14-III./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200566613	8415160069718	Košile 2012 smokingová 182/43-44B	TS-MOP-02-14-III./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210566616	8415160069719	Košile 2012 smokingová 182/45-46B	TS-MOP-02-14-III./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220566619	8415160069981	Košile 2012 smokingová 182/47-48B	TS-MOP-02-14-III./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230566612	8415160069979	Košile 2012 smokingová 194/35-36B	TS-MOP-02-14-III./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240566615	8415160069977	Košile 2012 smokingová 194/37-38A	TS-MOP-02-14-III./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250566618	8415160069975	Košile 2012 smokingová 194/37-38B	TS-MOP-02-14-III./26 194/37-38B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
27	0120260566611	8415160069846	Košile 2012 smokingová 194/39-40A	TS-MOP-02-14-III./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270566614	8415160069853	Košile 2012 smokingová 194/39-40B	TS-MOP-02-14-III./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280566617	8415160069854	Košile 2012 smokingová 194/41-42A	TS-MOP-02-14-III./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290566610	8415160069771	Košile 2012 smokingová 194/41-42B	TS-MOP-02-14-III./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300566612	8415160069855	Košile 2012 smokingová 194/43-44A	TS-MOP-02-14-III./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310566615	8415160069774	Košile 2012 smokingová 194/43-44B	TS-MOP-02-14-III./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320566618	8415160069776	Košile 2012 smokingová 194/45-46B	TS-MOP-02-14-III./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330566611	8415160069856	Košile 2012 smokingová 194/47-48B	TS-MOP-02-14-III./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000566615	Košile 2012 smokingová	1	TS-MOP-02-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

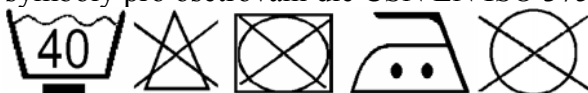
7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je


zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165 ±5) mm x (210 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku – košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou na střed průkrčníku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdužené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu.

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směšová tkanina 50 % polyester / 50 % bavlna s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu.

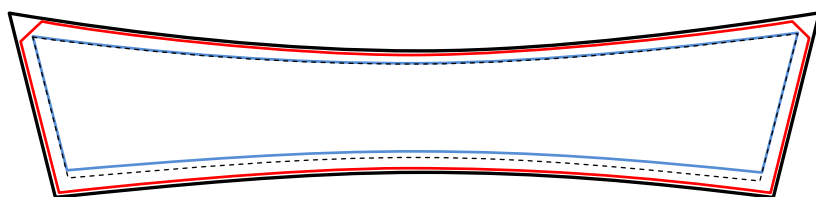
9.2 Ostatní materiál

Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu.
Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m² - vrchní převěs límce,

- 1 x o hmotnosti 145 g/m² spodní stojáček límce, vrchní část manžety,



- okraj stříhové šablony vrchního převěsu
- - - - - základní tvar límce
- fixační vložka převěsu límce
- fixační vložka převěsu límce

- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- knoflíky košilové průhledné dvoudírkové, velikost „18“,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálobarevnost (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla. Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměrů

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
A	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
B		špiček u límce	7						0,1		
C		zadního dílu	170	72						1	
			182	78						1	
			194	84						1	
D		rukávu včetně manžety	170	63						1	
			182	67						1	
			194	71						1	
E		náramenice		15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5
CH		rukávového rozparku		12						0,5	
N	manžety		26,5		27,5		28,5	29,5	0,3		
F	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
G	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
H	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
J	rukávu v podpaží		21	22	23	24	25	26	27	1	
I	zadního dílu		43	45	47	49	51	53	55	1	
L	Výška	převěsu límce	4,3						0,2		
M		stojáčku límce	3,2						0,2		
K		manžety	6						0,3		

Poznámka:

Způsob a místo měření ČSN 80 7040

(technický náčrt 13.1)

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

Zadní délka - měří se středem zadního dílu od všítlí límce k dolnímu okraji.

Délka límce- měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu (včetně manžety) - měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj manžety rukávu.

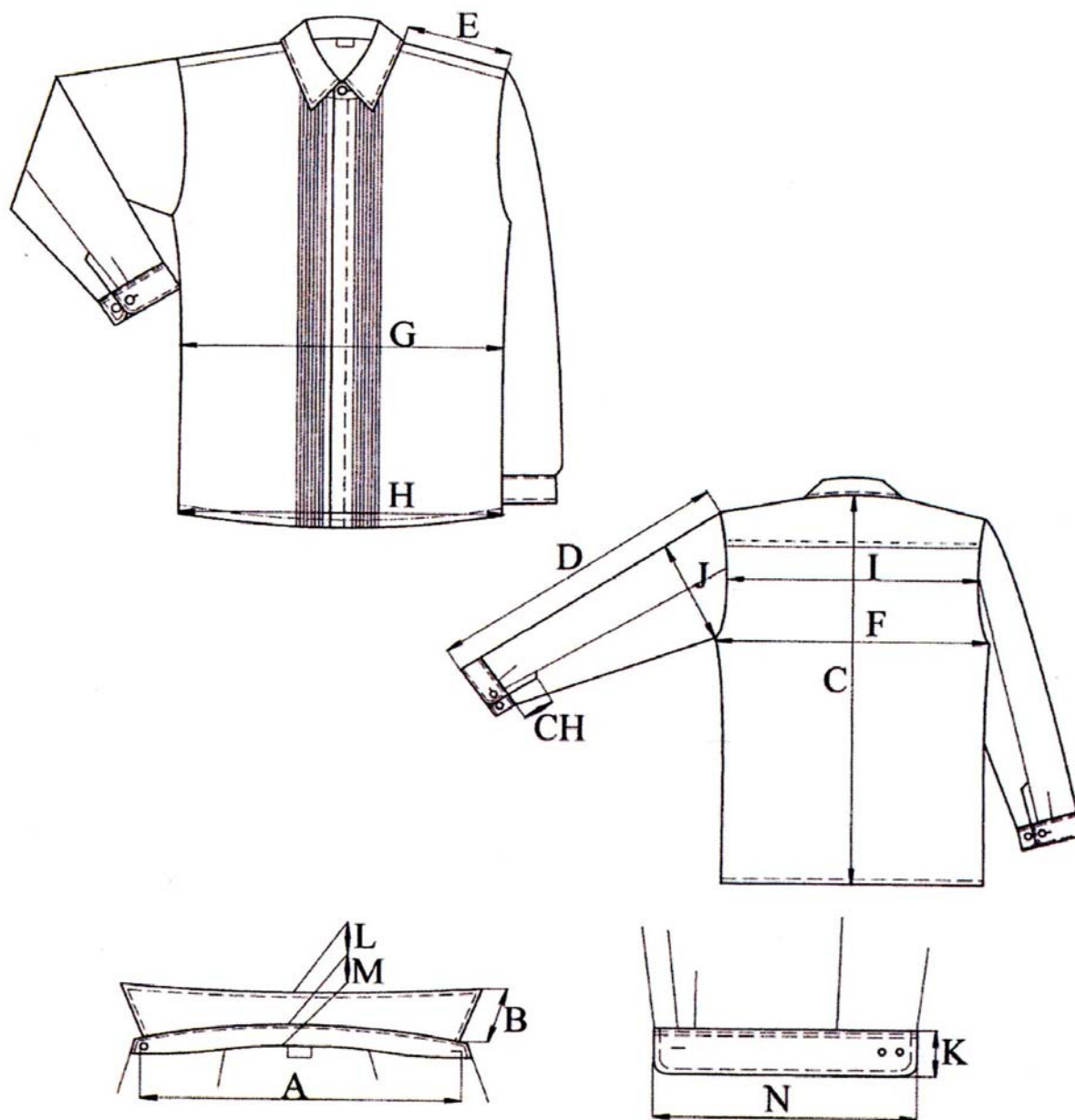
Délka manžety měří se na rozepnuté rozložené manžetě od jednoho bočního kraje ke druhému – u tvarované manžety po její kratší straně.

Šířka náramenice – podél náramenicového švu od průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramenicovým švem v místě přeložení výrobku.

Šířka zad - měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka - měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

Podpažní šířka rukávu - měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ**13.1 Technický náčrt - místa měření**

13.2 Fotografické vyobrazení - Košile 2012 smokingová

13.2.1 Přední a zadní pohled



13.2.2 Zadní pohled





CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIALEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIALU OSOBNÍHO POUŽITÍ Pro výrobu	TS-MOP-111-14
		Číslo vydání: 2.

KČM: 0120000573312

Výtisk jediný
Počet listů : 22
Počet příloh : 0

Košile 2012 bílá pro vojenskou policii

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	koordinační, projektový a programový pracovník Vlasta MRAZKOVÁ	<i>Mold</i>	13. 01. 2016

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	<i>L. Krč</i> BRNO -07-	13. 01. 2016

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení pplk. Ing. Vladimír PLESKAČ	<i>V. Pleskač</i> 	19-01-2016

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum
--	------------------	---------------------------	-------

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Jaroslav TRAKAL VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRANDÝS NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	podpis – otisk razítka	datum
		<i>J. Trakal</i> 	19-01-2016

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	17.6.2016	J. Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Leden 2016
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-111-14

Košile 2012 bílá pro vojenskou policii

KČM: 0120000573312

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,
Zákon č. 137/2006 Sb.,
Zákon č. 219/1999 Sb.,** občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 309/2000 Sb.,** o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 412/2005 Sb.,** o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,** o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 102/2001 Sb.,** o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 185/2001 Sb.,** o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 3/1993 Sb.,** o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,** kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
- Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,** o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška MO č. 387/2010 Sb.,** o zobrazení vojenského znaku a národního rozlišovacího znaku, způsobu označování vojenského materiálu vojenským znakem a mezinárodně platným rozeznávacím znakem, zobrazení vojenského stejnokroje a vojenských odznaků a jejich nošení a označování vojenské techniky národním rozlišovacím znakem nebo státním symbolem anebo znakem Hradní stráže, ve znění pozdějších předpisů
- Normativní výnos MO 22/2015** Technické specifikace materiálu osobního použití
- ČSN EN ISO 105-A01** Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
- ČSN EN 20105-A02** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
- ČSN EN 20105-A03** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
- ČSN EN ISO 3758** Textilie - Symboly pro ošetřování.
- ČSN EN ISO 9001** Systémy managementu kvality – Požadavky
- ČSN EN ISO 9000** Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Stříhy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délokvé hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken

DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
AATCC Test Method 100-2012	Antibacterial finishes on textile materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU

2.1 Košile 2012 bílá pro vojenskou policii (dále jen košile) je uniformovaný trupový oděv, který slouží k ochraně trupu těla. Má určený tvar i materiál a je určena k nošení se stejnokrojem příslušníků vojenské policie AČR jako základní spodní oděv. Její samostatné používání bez blůzy je povoleno pouze v uzavřených prostorách.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Košile – je polopřiléhavého střihu, zapínaná na 6 knoflíků. Zadní díl je členěn hlubším zdvojeným sedlem. Přední díly mají našité nakládané kapsy s našitou ozdobnou lištou a nad nimi jsou našité patky s vyšitou dírkou ve špičce. Rukávy jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné všité do manžet. Límec je dvoudílný vyztužený tvořen převěsem a stojáčkem, zpevněn krajovými kosticemi. V ramenní části jsou všité nárameníky. Dolní kraj je ukončen podehnutím a prošitím. Přední díl mírně prodloužený.

3.1.1 Přední díly – jsou bez členění se zapínáním na 6 knoflíků. Nad hrudní přímkou jsou prošitím v kraji našité dvě ploché nakládané kapsy s našitými ozdobnými lištami. V horní části a na bocích jsou kapsy uzařené do tvaru trojúhelníku. Nad kapsami jsou ve vzdálenosti $(1 \pm 0,1)$ cm našité tvarované patky s vyšitou dírkou. Patky jsou v místě předšití prošité. Vzdálenost našité patky, měřeno z místa náramenice všitého límce je $(23,5 \pm 0,3)$ cm. Přední kraje jsou s přinechanými podsádkami o šířce $(3,5 \pm 0,3)$ cm. Kraje podsádek jsou obnitkované.

3.1.2 Kapsy – jsou ploché nakládané, šestihranné, s našitou ozdobnou lištou širokou $(3 \pm 0,1)$ cm. Šířka zkosené části kapsy je $(3 \pm 0,1)$ cm. Horní část kapes má přinechanou podsádku, která je dvakrát podehnutá a prošitá v šířce $(2,5 \pm 0,2)$ cm. Uprostřed horní části kapes je $(3 \pm 0,3)$ cm od hotového kraje přišit knoflík. Kapsy musí být našité zrcadlově s požadovaným konstrukčním umístěním.

3.1.3 Patky – jsou stříhově tvarované do špičky, celoplošně vyztužené a prošité v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. V místě vytvarované špičky je vyšita dírka. Vzdálenost dírky od kraje špičky je $(1,5 \pm 0,2)$ cm. Patky se zapínají na knoflík.

3.1.4 Zadní díl – je členěn, všit do dvojitého sedla. Délka sedla je $(9 \pm 0,3)$ cm, měřeno středem sedla od průkrčníku k délce sedla.

3.1.5 Rukávy – jsou dlouhé nízkohlavicové dvoudílné s lištovými rozparky o šířce $(2 \pm 0,1)$ cm. Dolní kraj rukávu má složený jeden záhyb a je všitý do manžety. Délka lišty rozparku je při všití $(14,5 \pm 0,1)$ cm měřeno od všité manžety. Podkrytová část rozparku je podehnutá a v kraji prošitá. Délka hotového rozparku je $(12 \pm 0,5)$ cm. Dolní kraj má složený jeden záhyb $(1,5 \pm 0,1)$ cm hluboký, který směřuje k rozparku. Na levém rukávu je našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka, horní hrana znaku je $(0,8 \pm 0,2)$ cm od průramkového švu a Znak košilový pro Vojenskou policii – horní hrana znaku $(14 \pm 0,2)$ cm od průramkového švu. Středová osa znaku je umístěná $(0,8 \pm 0,1)$ cm směrem do předního dílu před středovou osu rukávu. Náskres umístění znaku je znázorněn v kapitole 13. Umístění našitých znaků platí pro všechny velikosti.

3.1.6 Manžety – jsou obdélníkového tvaru se zkosenými rožky. Celoplošně vyztužené a po obvodu prošité v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Zapínají se přes sebe na jeden knoflík, druhý je na popnutí. Vzdálenost mezi našitými knoflíky je $(2,5 \pm 0,1)$ cm.

3.1.7 Nárameníky všité – jsou kónického tvaru se zkosenými rožky celoplošně vyztužené a prošité v šířce $(0,5 \pm 0,1)$ cm. Ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje nárameníku je vyšitá dírka a proti dírce na náramenici je našit knoflík. Nárameníky jsou do průramků všité $1/2 \pm 0,1$ cm do předního a $1/2 \pm 0,1$ cm do zadního dílu. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstály.

3.1.8 Límec – je dvoudílný, tvořen převěsem a stojáčkem s celoplošným vyztužením s všitými kosticemi, které zajišťují správnou klenbu a brání ohýbání límce. Musí být vždy hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout. Šířka převěsu je $(4,3 \pm 0,2)$ cm a šířka stojáčku je $(3,2 \pm 0,2)$ cm měřeno středem límce. Stojáček má na levé straně vodorovně vyšitou dírku ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,1)$ cm od hotového kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany a po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku.

3.1.9 Dolní okraj – je 2 x podehnutý a prošitý v šířce $(0,6$ až $0,8)$ cm, přední díl je mírně prodloužený.

3.1.10 Dírky $(1,7 \pm 0,1)$ cm dlouhé (vyšité prádlovým dírkovacím strojem):

- 1 dírka ve stojáčku límce, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,1)$ cm od předního kraje,
- 5 svislých dírek umístěných $(1,5 \pm 0,1)$ cm od kraje, umístění první dírky je $(7 \pm 0,2)$ cm od všitého límce (měřeno na střed dírky), ostatní $(11 \pm 0,2)$ cm od sebe (měřeno na střed dírky),
- po 1 dírce u patek kapes, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky,
- po 1 dírce u všitého nárameníku, prostřížení dírky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špičky,
- po jedné dírce u manžet rukávů uprostřed výšky manžet $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje.

Celkem je na košili 12 dírek.

3.1.11 Knoflíky košilové dvoudírkové velikost „18“

- 1 v límci,
- 5 na pravém předním díle,
- po 1 u nakládání kapes,

- po 1 na upnutí nárameníku,
- po 1 na spodní straně nárameníku,
- po 2 u manžet rukávů,
- 1 náhradní umístěný na pravém bočním švu (10 až 15) cm od spodního kraje,

Celkem je na košili 17 knoflíků.

3.1.12 Ozdobné prošití

v šířce 0,5 cm:

límce, patky kapes, ozdobné lišty kapes z obou stran, nárameníků všitých a manžet rukávů.

3.2 Zpracování – všechny díly se stříhají po osnově oběma směry. Šití je prováděno na základních jednojehlových nebo vícejehlových strojích vázaným nebo obnitkovacím stehem. Dále se používají stroje speciální – vyšívání dírek, přišívání knoflíků. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné a rovnoměrně utažené. Prošití, začátek a konec šití musí být řádně zajištěn uzažitím proti páráni. Šití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje (kapsy, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii	TS-MOP-111-14-II./1	9S14G
2	0120010573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/35-36B	TS-MOP-111-14-II./2 170/35-36B	9S14G
3	0120020573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/37-38A	TS-MOP-111-14-II./3 170/37-38A	9S14G
4	0120030573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/37-38B	TS-MOP-111-14-II./4 170/37-38B	9S14G
5	0120040573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/39-40A	TS-MOP-111-14-II./5 170/39-40A	9S14G
6	0120050573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/39-40B	TS-MOP-111-14-II./6 170/39-40B	9S14G
7	0120060573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/41-42A	TS-MOP-111-14-II./7 170/41-42A	9S14G
8	0120070573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/41-42B	TS-MOP-111-14-II./8 170/41-42B	9S14G
9	0120080573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/43-44A	TS-MOP-111-14-II./9 170/43-44A	9S14G
10	0120090573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/43-44B	TS-MOP-111-14-II./10 170/43-44B	9S14G
11	0120100573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/45-46B	TS-MOP-111-14-II./11 170/45-46B	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
12	0120110573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 170/47-48B	TS-MOP-111-14-II./12 170/47-48B	9S14G
13	0120120573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/35-36B	TS-MOP-111-14-II./13 182/35-36B	9S14G
14	0120130573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/37-38A	TS-MOP-111-14-II./14 182/37-38A	9S14G
15	0120140573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/37-38B	TS-MOP-111-14-II./15 182/37-38B	9S14G
16	0120150573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/39-40A	TS-MOP-111-14-II./16 182/39-40A	9S14G
17	0120160573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/39-40B	TS-MOP-111-14-II./17 182/39-40B	9S14G
18	0120170573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/41-42A	TS-MOP-111-14-II./18 182/41-42A	9S14G
19	0120180573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/41-42B	TS-MOP-111-14-II./19 182/41-42B	9S14G
20	0120190573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/43-44A	TS-MOP-111-14-II./20 182/43-44A	9S14G
21	0120200573310		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/43-44B	TS-MOP-111-14-II./21 182/43-44B	9S14G
22	0120210573313		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/45-46B	TS-MOP-111-14-II./22 182/45-46B	9S14G
23	0120220573316		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 182/47-48B	TS-MOP-111-14-II./23 182/47-48B	9S14G
24	0120230573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/35-36B	TS-MOP-111-14-II./24 194/35-36B	9S14G
25	0120240573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/37-38A	TS-MOP-111-14-II./25 194/37-38A	9S14G
26	0120250573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/37-38B	TS-MOP-111-14-II./26 194/37-38B	9S14G
27	0120260573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/39-40A	TS-MOP-111-14-II./27 194/39-40A	9S14G
28	0120270573311		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/39-40B	TS-MOP-111-14-II./28 194/39-40B	9S14G
29	0120280573314		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/41-42A	TS-MOP-111-14-II./29 194/41-42A	9S14G
30	0120290573317		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/41-42B	TS-MOP-111-14-II./30 194/41-42B	9S14G
31	0120300573319		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/43-44A	TS-MOP-111-14-II./31 194/43-44A	9S14G
32	0120310573312		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/43-44B	TS-MOP-111-14-II./32 194/43-44B	9S14G
33	0120320573315		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/45-46B	TS-MOP-111-14-II./33 194/45-46B	9S14G
34	0120330573318		Košile 2012 bílá pro vojenskou policii 194/47-48B	TS-MOP-111-14-II./34 194/47-48B	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
35.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II./1	9S14G
36.	0120000699423	8455160034355	Znak košilový pro Vojenskou policii	TS-MOP-09-14-II./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000573312	Košile 2012 bílá pro vojenskou policii	1	TS-MOP-111-14
2	0120000959822	Znak 95 rukávový – státní vlajka	1	TS-MOP-05-14
3	0120000699423	Znak košilový pro Vojenskou policii	1	TS-MOP-09-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku 18 cm a délku 29 cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku PE, který je opatřen štítkem s čárovým kódem a po 5-ti kusech se balí do krabice z pěťivrstvé lepenky. Výrobky jsou uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice s menším počtem kusů musí být řádně označena. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazóny. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením nebo převázáním) a je označena štítkem s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (400 ±5) mm x (165±5) x (210±5) mm.


7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku

Košile se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé), všitou do průkrčnicku zadního dílu z vnitřní strany, přeloženou na polovinu, s údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- složení materiálu v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 06/2017),
- vojenský znak – zkřížené meče .

Označení velikosti – příklad 182/41-42 A vyjadřuje tělesné rozměry: výška postavy, sdružené obvody krku a menší pasová skupina (A) – viz. tabulka velikostního sortimentu

Značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti, velikost písma min. 0,3 cm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

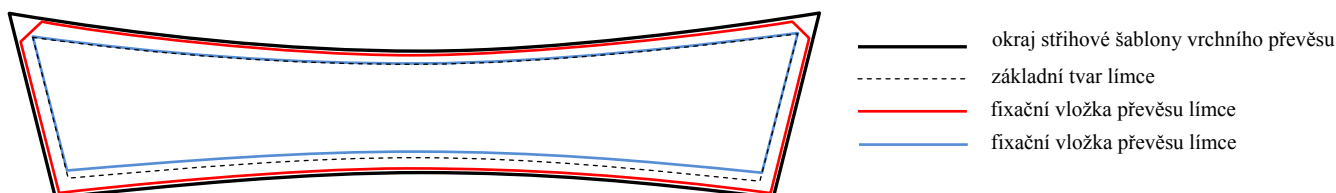
Směsová tkanina 50 % polyester/50 % bavlna s úpravami nemačková, antibakteriální a hydrofilní úpravy zlepšující oděvní komfort a údržbu.

9.2 Ostatní materiál

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti.

Výztužná košilová fixační vložka bílá - tkaná, 100% bavlna:

- 2 x o hmotnosti 100 g/m² - vrchní převěs límce,
- 1 x o hmotnosti 145 g/m² spodní stojáček límce, vrchní část manžety, vrchní nárameníky, vrchní patky kapes.



- šicí nitě 100% Polyester, jemnost nití, číslo metrické max. 120,
- krajová kostice do rožku límce PVC,
- knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranně průhledné, velikost „18“,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka,
- Znak košilový pro Vojenskou policii.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (Čm) osnova //útek (orientační)	68/1//68/1	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	49/27,5	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2
10	Mačkovost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákнем) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100-2004
	A- průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C- průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálobarevnost (stupeň) min. - na světle min.	4	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla.

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

Požadované hodnoty jednotlivých parametrů vychází z příslušných norem v platném znění.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 33

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod krku (cm)	Obvod pasu (cm)
170/35-36B	1	161 - 172 1, 2	35 - 36	od 68
170/37-38A	2		37 - 38	do 75
170/37-38B	3			od 76
170/39-40A	4		39 - 40	do 84
170/39-40B	5			od 85
170/41-42A	6		41 - 42	do 96
170/41-42B	7			od 97
170/43-44A	8		43 - 44	do 108
170/43-44B	9			od 109
170/45-46B	10		45 - 46	do 130
170/47-48B	11		47 - 48	do 140
182/35-36B	12	173 - 184 3, 4	35 - 36	od 68
182/37-38A	13		37 - 38	do 75
182/37-38B	14			od 76
182/39-40A	15		39 - 40	do 84
182/39-40B	16			od 85
182/41-42A	17		41 - 42	do 96
182/41-42B	18			od 97
182/43-44A	19		43 - 44	do 108
182/43-44B	20			od 109
182/45-46B	21		45 - 46	do 130
182/47-48B	22		47 - 48	do 140
194/35-36B	23	185 - 196 5, 6	35 - 36	od 68
194/37-38A	24		37 - 38	do 75
194/37-38B	25			od 76
194/39-40A	26		39 - 40	do 84
194/39-40B	27			od 85
194/41-42A	28		41 - 42	do 96
194/41-42B	29			od 97
194/43-44A	30		43 - 44	do 108
194/43-44B	31			od 109
194/45-46B	32		45 - 46	do 130
194/47-48B	33		47 - 48	do 140

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 182/41-42 A

12.2 Tabulka kontrolních a konstrukčních rozměr

Poř.	Velikost		35-36	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Tolerance	
A	Délka	límce	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	0,2	
B		špiček u límce	7							0,1	
C		zadního dílu	170	72							1
			182	78							1
			194	84							1
D		rukávu včetně manžety	170	63							1
			182	67							1
			194	71							1
E		náramenice	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	0,5	
H		nárameníku všitého	12,5		13,5			14,5	15,5	0,3	
G		manžety	26,5		27,5			28,5	29,5	0,3	
F		patky kapes	14,5							0,3	
CH		rukávového rozparku	12							0,5	
I	pod průramky	A		53	57	61	65			1	
		B	51	55	59	63	66	70	74	1	
J	v pase	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
K	u spodního okraje	A		47	51	55	59			1	
		B	46	50	54	58	63	68	73	1	
L	rukávu v podpaží	21	22	23	24	25	26	27	1		
M	zadního dílu	43	45	47	49	51	53	55	1		
N	kapsy	14		14		14		14	0,3		
O	nárameníku ve špičce	3,5		3,5		3,5		3,5	0,3		
P	nárameníku u všítí	4		4		4		4	0,3		
R	kapsy	14		14		14		14	0,3		
S	kapsy včetně patky	15		15		15		15	0,3		
T	patky ve špičce	6		6		6		6	0,3		
U	patky boční	4,5		4,5		4,5		4,5	0,3		
V	převěsu límce	4,3		4,3		4,3		4,3	0,2		
X	stojáčku límce	3,2		3,2		3,2		3,2	0,2		
Y	manžety	6		6		6		6	0,3		
Z	Umístění knoflíku na nárameníku	4,75		5,25		5,75		6,25	0,3		

Poznámka:

Způsob a místa měření dle ČSN 80 7040.
(technický náčrt 13.1).

Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všítí límce k dolnímu okraji.

Délka límce – měří se na rozloženém límci v místě průkrčníkového švu. U košile se měří na rozepnutém límci od vnějšího kraje dírky ke středu knoflíku.

Délka rukávu – měří se středem vrchní části rukávu od průramkového švu po dolní okraj rukávu.

Šířka náramenice – podél náramenicového švu průkrčníkového švu k průramkovému švu. U výrobku s přemístěným náramenicovým švem v místě přeložení výrobku.

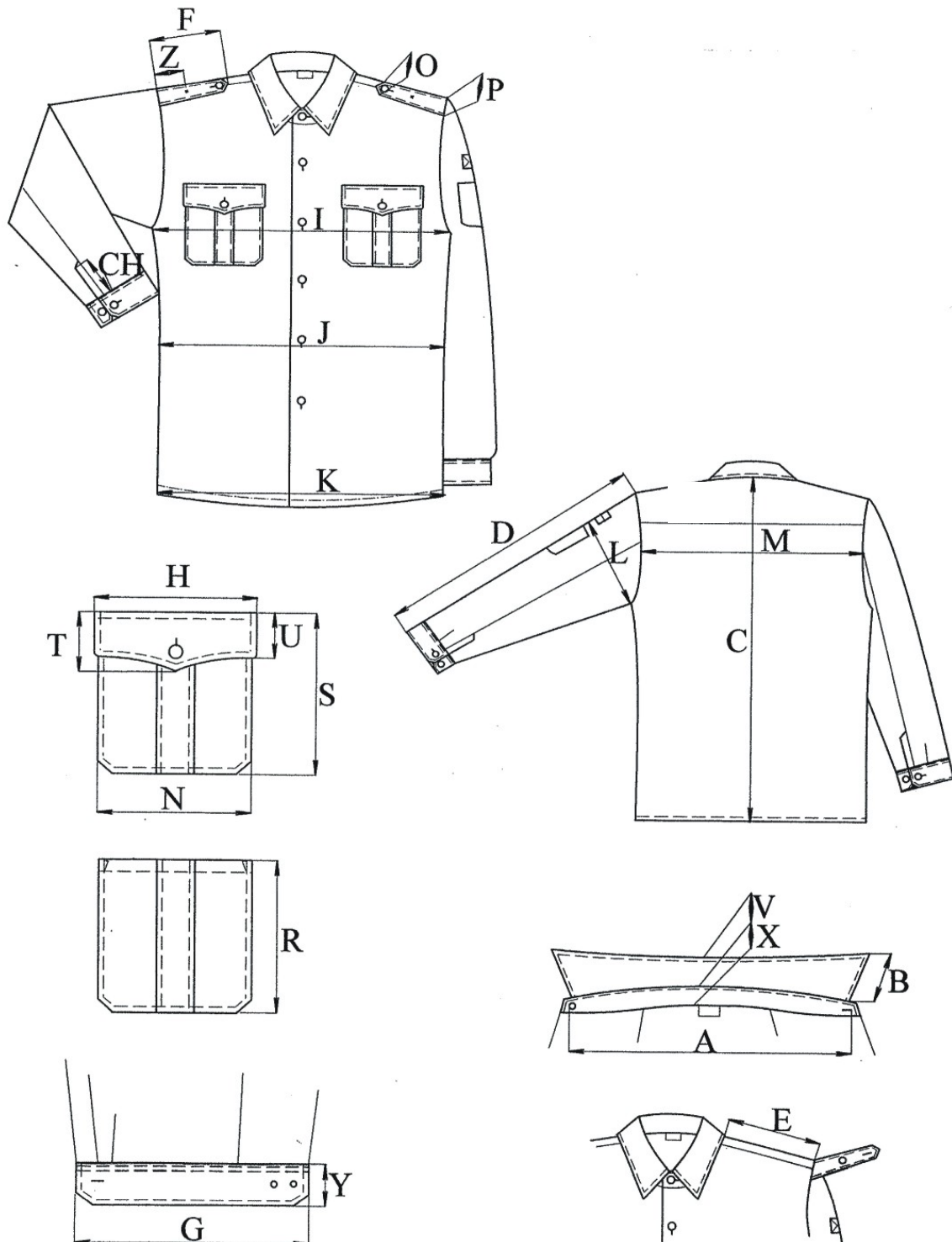
Šířka zad – měří se v polovině výšky zadního průramku od jednoho průramkového švu ke druhému.

Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

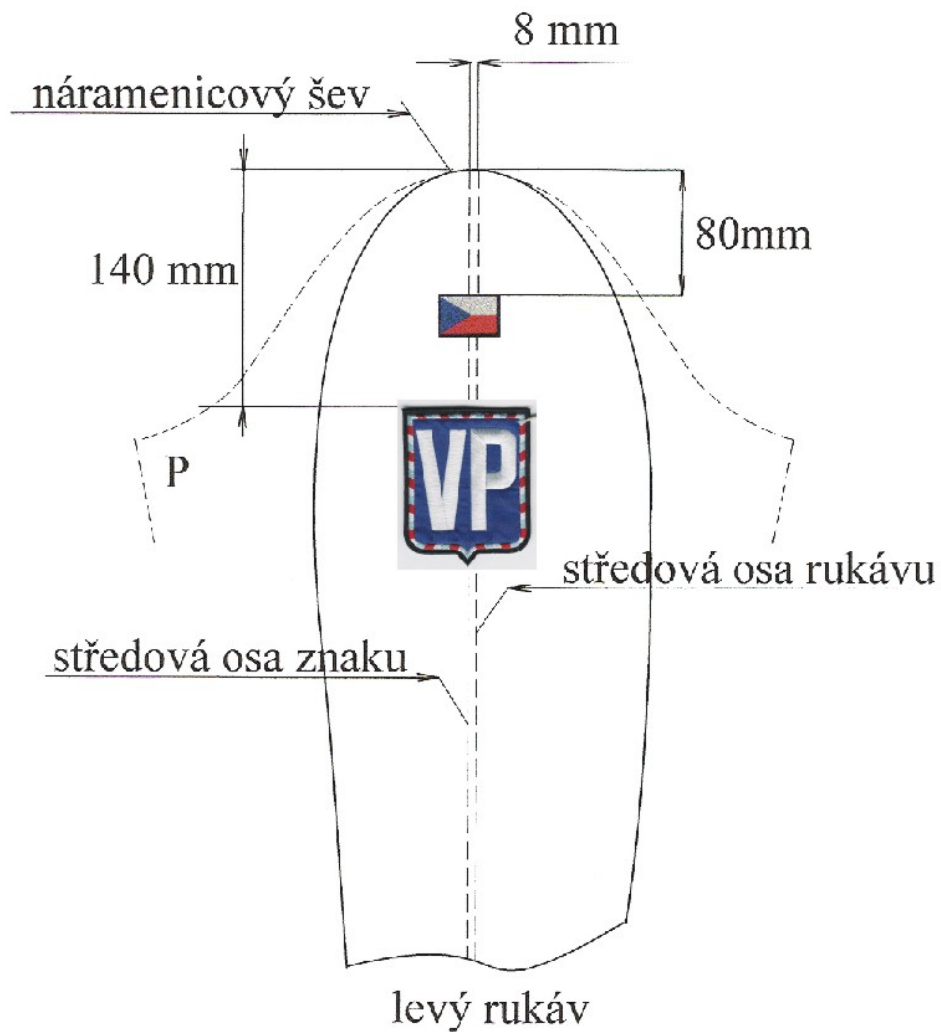
Podpažní šířka rukávu – měří se těsně pod průramkem kolmo k podélné ose rukávu od přehybu rukávu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření

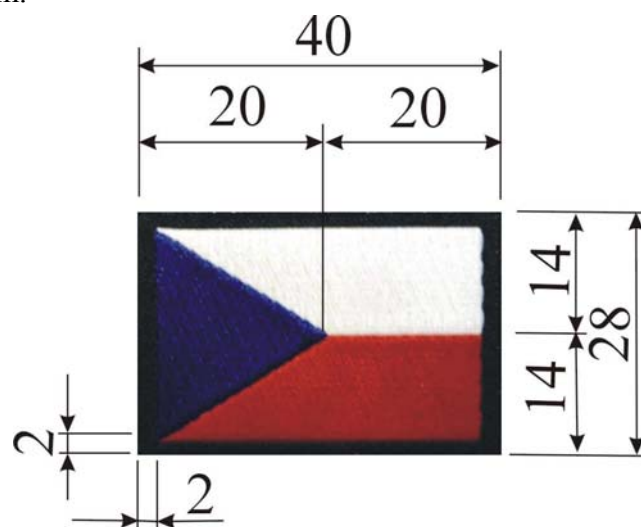


13.2 Technický náčrt a místa měření umístění našitého znaku se měří jen od náramnicového švu

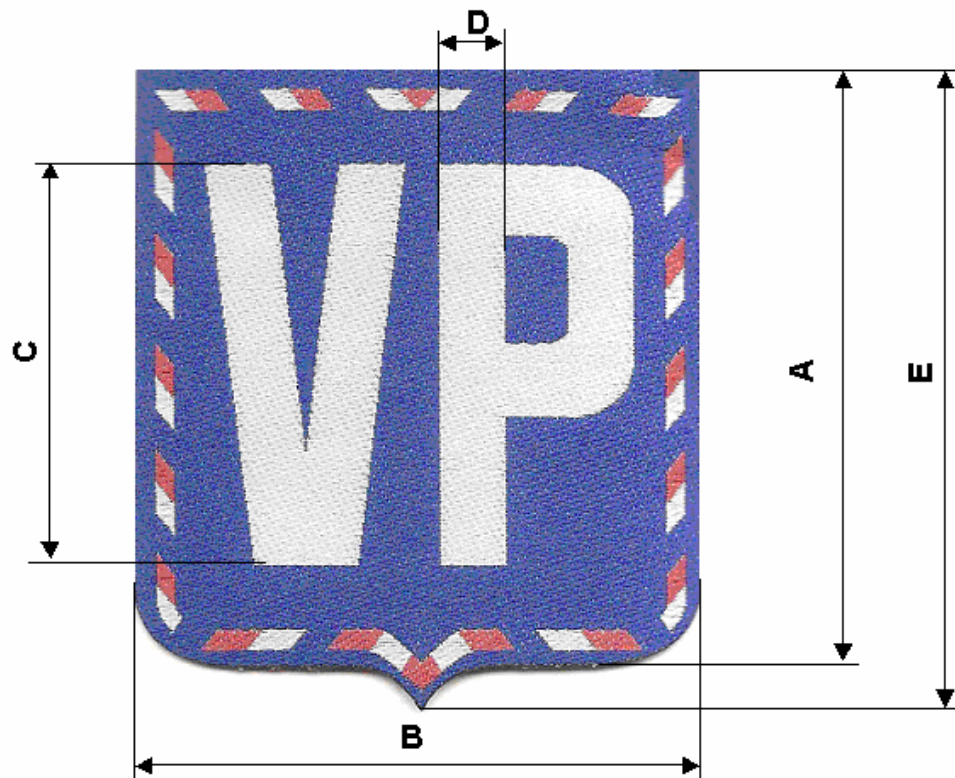


13.3 Fotografické vyobrazení - místa měření-Znak 95 rukávový státní vlajka

Tolerance rozměrů ± 1 mm.



13.4 Fotografické vyobrazení – Znak košilový pro VP



Konstrukční a kontrolní rozměry

	Parametr	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
A	výška 1	73	±1
B	šířka	68	±1
C	výška písmen VP	50	±1
D	šířka písmen VP	8	±0,5
E	výška 2	78	±1

13.5 Fotografické vyobrazení přední a zadní pohled - Košile 2012 bílá pro vojenskou policii





**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIÁLEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB**

Skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-05-14

Číslo vydání:

1.

KČM: 0120000959822

Výtisk jediný

Počet listů: 11

Počet příloh: 0

Znak 95 rukávový státní vlajka

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Kateřina LONČÍKOVÁ		11. 03. 2014

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 podplukovník Ing. Luděk KRČ	BRNO -07- 	19. 03. 2014

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTÝLZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		17. 03. 2014
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.	VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRANDÝŠ NAD LABEM - STARÁ BOLESLAV	25. 03. 2014

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	29.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Březen 2014
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-05-14

Znak 95 rukávový státní vlajka

KČM: 0120000959822

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systemy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin
ČSN 80 3005	Hedvábnické tkaniny. Klasifikace podle vad
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (dévkové hmotnosti) pásmovou metodou

ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN 29073-1	Textilie - Zkušební metody pro netkané textilie – Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti (idt ISO 9073-1:1989)
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 Znak 95 rukávový – státní vlajka (dále jen znak) je stejnokrojovým doplňkem k označení příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Znak je vyráběn na tkacích strojích v plné šíři (více znaků vedle sebe). Znak je zakončen vytkaným okrajem černé barvy v šíři $(2 \pm 0,5)$ mm. Po utkání následuje fixace z rubní strany netkanou textilií. Vystřihování vytkaných znaků se před následným zatavením provádí ručně těsně kolem vytkaného okraje znaku.

3.2 Státní vlajka se skládá z horního pruhu bílé barvy a dolního pruhu červené barvy, mezi něž je vsunut žerďový klín do poloviny délky vlajky modré barvy. Poměr výšky vlajky k její délce je 2 : 3 dle § 4 zákona č. 3/1993 Sb., o státních symbolech České republiky. Barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000959822		Znak 95 rukávový státní vlajka	TS-MOP-05-14-I./1	9S14G

4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je po 10 ks převázán gumičkou, po 100 ks vložen do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, materiálové složení, symboly


pro ošetřování, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Sáček je zataven. Dále se balí po 1000 ks do krabice z pětihrstvé lepenky. Každá krabice je opatřena těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Krabice s rozdílným počtem kusů musí být řádně označena. Krabice má rozměry (200 ±5) mm x (100 ±5) mm x (100 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je po 10 ks převázán gumičkou a po 100 ks vložen do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- počet kusů,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče ,
- čárový kód

Značení na etiketě musí být stálobarevné a čitelné, velikost písma min. 3 mm.

Etiketa v bílém provedení, písmo černé.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

- polyesterová příze (barvená ve hmotě) – barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech.

9.2 Ostatní materiál

- výztužný materiál (výztuha) – netkaná textilie (v barvě černé nebo šedé) – k fixaci z rubní strany.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – základní materiál (varianta vytkání)

P.č.	Druh materiálu	Požadavky
1	Příze	- příze v provedení 100 % polyester - barevné provedení: barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech
2	Výztužný materiál (výztuha)	- netkaná textilie např. Novolin 80 g/m ² - provedení černé nebo šedé barvy

Barevná odchylka u přízí je přípustná dle stupně 4 – 5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému referenčnímu vzorku.

Výrobek musí zaručovat tvarové a barevnostní stálosti při dodržení doporučených symbolů ošetření.

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v milimetrech.

11.2 Počet velikostí: 1

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

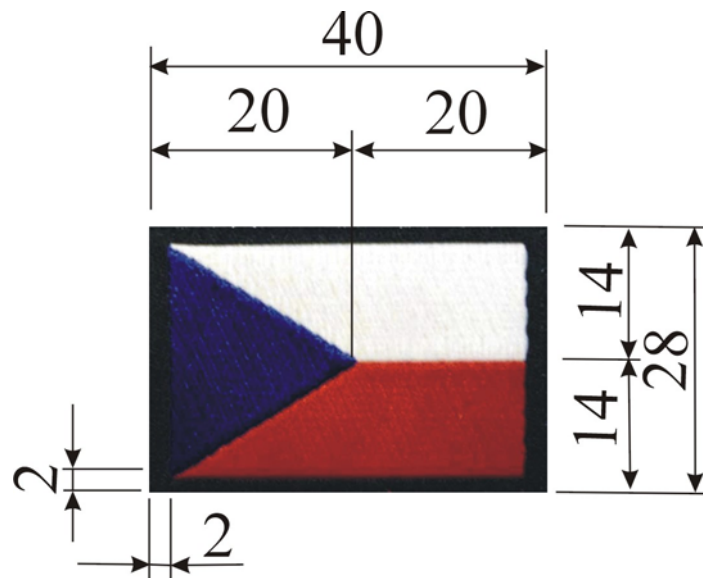
- základní rozměry a detaily vyšití viz. fotografické vyobrazení.

P.č.	Parametr	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
1	výška	28	±1
2	šířka	40	±1
3	šířka vytkaného okraje	2	±0,5

Poznámka: Místa měření viz. kapitola 13.

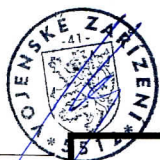
KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Fotografické vyobrazení a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení





CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB Skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ Pro výrobu	TS-MOP-09-14
		Číslo vydání: 1.

KČM: 0120000699423

Výtisk jediný
Počet listů: 11
Počet příloh: 0

Znak košilový pro VP

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Kateřina LONČÍKOVÁ		- 1. 04. 2014

TS-MOP schvaluje za zpracovatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb	Náčelník podplukovník Ing. Luděk KRC	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRNO -07	- 7. 04. 2014

TS-MOP schvaluje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno a příjmení)	podpis - razítko	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	ZNOTýlZ - náčelník oddělení výstrojní služby podplukovník Ing. Zdeněk ŠÍR		- 8 -04- 2014
Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky brigádní generál Ing. Jaromír ZUNA, Ph.D., MSc.		- 9. 04. 2014

Platnost TS-MOP ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	29.6.2016	J.Klíč	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Duben 2014
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-09-14

Znak košilový pro VP

KČM: 0120000699423

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká státní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční vzorek
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 137/2006 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systemy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin
ČSN 80 3005	Hedvábnické tkaniny. Klasifikace podle vad
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (dévkové hmotnosti) pásmovou metodou

ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN 29073-1	Textilie - Zkušební metody pro netkané textilie – Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti (idt ISO 9073-1:1989)
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Znak košilový pro VP** (dále jen znak) je stejnokrojovým doplňkem k označení příslušníků Vojenské policie.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Znak se vyrábí na tkacích strojích v plné šíři (více znaků vedle sebe). Vystřihování vytkaných znaků se před následným zatavením provádí ručně.

3.2 Znak je obdélníkového tvaru, v dolním okraji se zakulacenými rohy. Střed dolního okraje je zakončený do špičky. Znak má uprostřed vytkaný název VP (bílé barvy) o velikosti (50 ±1) mm a šířce (8 ±0,5) mm. Po obvodu v šíři (2 až 3) mm od okraje je vytkán přerušovaný rámeček z bílé a červené barvy, který kopíruje tvar znaku. Šíře rámečku je (2 ±0,5) mm.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000699423		Znak košilový pro VP	TS-MOP-09-14-I./I	9S14G

4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 až 9 až 13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržitelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz. kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ


7.1 Balení – výrobek je vložen po 25 kusech do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, materiálové složení, symboly pro ošetřování, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Sáček je zataven. Dále se balí do krabice z pěťvrstvé lepenky, po celých stech kusech. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů, musí být označena počtem kusů a může být přizpůsobena obsahu. Každá krabice je opatřena těmito údaji: název výrobku, výrobce, počet kusů, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Krabice s rozdílným počtem kusů musí být řádně označena. Krabice má rozměry (390 ±5) mm x (310 ±5) mm x (250 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10let.

7.3 Značení – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je vložen po 25 ks do PE sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- počet kusů,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetření dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2015),
- vojenský znak – zkřížené meče .
- čárový kód

Značení na etiketě musí být stálobarevné a čitelné, velikost písma min. 3 mm. Etiketka v bílém provedení, písmo černé.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

- 100 % polyesterové příze (barvené ve hmotě).

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – základní materiál (varianta vytkání)

P.č.	Druh materiálu	Požadavky
1	Příze	<ul style="list-style-type: none"> - příze v provedení 100% polyester - barevné provedení: <ul style="list-style-type: none"> - 1. modrá příze (dle FGP – 167 col. white) - 2. červená příze (dle FGP – 167 col. 5080) - 3. bílá příze (dle FGP – 167 col. SU1147)

Barevnice a čísla barev jsou uvedeny záměrně, pro lepší orientaci při volbě barevných odstínů přízí. Barevné provedení při použití uvedených barev odpovídá schválenému referenčnímu vzorku znaku.

Barevná odchylka u přízí je přípustná dle stupně 4 – 5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému referenčnímu vzorku.

Výrobek musí zaručovat tvarové a barevnostní stálosti při dodržení doporučených symbolů ošetření.

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11,12,13 jsou v milimetrech.

11.2 Počet velikostí: 1

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

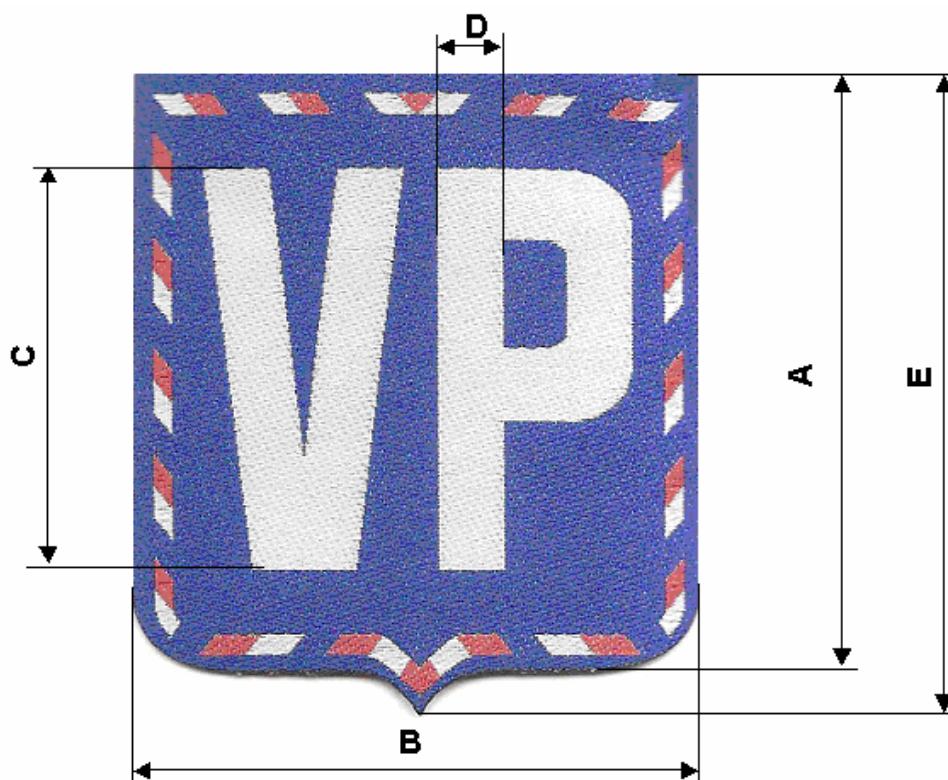
- základní rozměry a detaily vyšití viz. fotografické vyobrazení.

	Parametr	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
A	výška 1	73	±1
B	šířka	68	±1
C	výška písmen VP	50	±1
D	šířka písmen VP	8	±0,5
E	výška 2	78	±1

Poznámka: Místa měření viz. kapitola 13.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Vyobrazení a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení





Brno 9. května 2017

Počet listů: 13

Počet stran: 14

Jméno, příjmení

Vlasta Mrázková

TECHNICKÁ DOKUMENTACE K TS-MOP

Košile 2012 bílá pro VP

Košile 2012 smokingová

Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy

Košile 2012 bílá s nárameníky

Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy

Košile 2012 zelená s krátkými rukávy

MIRJA, ŽELETICE, IČO,25565532, tel.518622730

MIRJA, s.r.o.
696 37 ŽELETICE 204
tel.: 518 622 730
DIČ: CZ255 65 532

OPIS

VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512

BRNO

ma 18

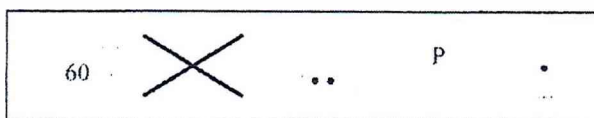
T M G FABRICS

Jun/16

Ref ⁿ 5015922 - 09XX1			
CHARACTERISTICS		RESULTS	TEST METHODS
Composition		50% Cotton 50% Polyester	
Width useable	(cm)	148	
Weight	(g/m ²)	120 (±5%)	
Threads/cm	Warp	55	
	Weft	28	
Count	(Tex) Warp	13	
	Weft	13	
Tensile Strength	(N) Warp	600	EN ISO 13934-1
	Weft	300	
Tear Strength	(N) Warp	9	EN ISO 13937-1
	Weft	9	
Seam Slippage	mm Warp	5	EN ISO 13936-2
	Weft	4	
Washing Stability	(%) Warp	0 to -2%	EN ISO 6330-2A/E (60°C+Tumble) After 1 washes
	Weft	0 to -2%	
Crease Angle Dry	(°) Warp	120	EN 22313
	Weft	120	
Abrasion	(revs)	15 000	EN ISO 12947-2
Pilling	(7 000 revs)	4	EN ISO 12945-2
Colour Fastness	Washing	c4 s4	EN ISO 105-C06 (60°C)
	Dry Cleaning	4 dark colour 3-4	EN ISO 105-D01
	Perspiration	c4 s4	EN ISO 105-F04
	Water	c4 s4	EN ISO 105-E01
	Light	4-5 dark colour 4	EN ISO 105-B02
	Hot Pressing	4 dark colour 3-4	EN ISO 105-X11
	Rubbing	Dry	4 dark colour 3-4
Wet		4 dark colour 2-3	

c=colour change

s=staining fibres Polyester and Cotton



ma

TKANINY TMG

16.6.

Ref. 5015922 – 09XX1			
VLASTNOSTI		VÝSLEDKY	ZKUŠEBNÍ POSTUPY
Složení		50% bavlna 50% polyester	
Využitelná šířka	(cm)	148	
Hmotnost	(g/m ²)	120 (±5%)	
Vlákna/cm	Osnova	55	
	Útek	28	
Dostava	(Tex) _s	Osnova	13
		Útek	13
Pevnost v tahu	(N)	Osnova	600
		Útek	300
Odolnost proti přetržení	(N)	Osnova	9
		Útek	9
Klouzání švu	(mm)	Osnova	5
		Útek	4
Stálost při praní	(%)	Osnova	0 až -2%
		Útek	0 až -2%
Odolnost proti zmačkání za sucha	(°)	Osnova	120
		Útek	120
Abraze	(otáčky)	15000	EN ISO 12947-2
Žmolkování	(7000 otáček)	4	EN ISO 12945-2
Barevná stálost	Praní	c4 s4	EN ISO 105-C06 (60°C)
	Chemické čištění	4 tmavá barva 3-4	EN ISO 105-D01
	Odolnost proti potu	c4 s4	EN ISO 105-E04
	Voda	c4 s4	EN ISO 105-E01
	Světlo	4-5 tmavá barva 4	EN ISO 105-B02
	Žehlení při vysoké teplotě	4 tmavá barva 3-4	EN ISO 105-X11
	Odolnost vůči tření	za sucha	4 tmavá barva 3-4
za mokra		4 tmavá barva 2-3	

c = změna barvy
s = barvicí se polyesterová a bavlněná vlákna

*Symboly pro ošetřování tkanin
Nečitelný podpis + razítko*

Tlumočnická doložka

Jako tlumočnický jazyka anglického a ruského, jmenovaný rozhodnutím 2863/90 Krajského soudu v Ostravě ze dne 5. 4. 1991 stvrzuji, že překlad / korektura připojeného dokumentu je věrný a úplný / částečný*. Tlumočnický úkon je zapsán pod poř. č. 6094 svazku 11 deníku.
Odměnu účtuji za stran/hodin podle §17 (1) Předpisu č. 37/1967 Sb. částkou Kč.

Interpreter's clause

I, the undersigned Helena Šlosarová, the interpreter of the English and Russian languages, appointed by the decision of the Regional Court in Ostrava ser. No. 2863/90, file No. 120 of 5 April 1991, hereby confirm that the translation/correction of the attached document is true and full / partial*.
The translation is entered in the Interpreter's Journal under ser. No. 6094 vol. 11.
I charge the interpreter's fee forpages/hours according to Section 17(1), Reg. No. 37/1967 Coll., in the amount of CZK

**Ověření - vidimace**

ověřuji, že tento opis složený z 2 listů
doslovně souhlasí s listinou, z níž byl
pořízen, složenou z 3 listů.

V Prostějově dne 15. 3. 2017

Mgr. Petra Křivánková
notářský kandidát, ustanovený zástupce
IUDr. Evy VLÁČILOVÉ,
notářky v Prostějově





Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO:

-18-

zkušební laboratoř č. 1001
akreditovaná ČIA o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZI. 17/0200

ZADAVATEL: MIRJA, s.r.o.
696 37 Želetice 204

VZOREK: Materiál určený na „Košile 2012“
(dle údajů zadavatele) tkanina: artikl 5015922-09XX1
materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna
barva: bílá, zelená
vazba: plátňová

PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ: Zkoušky dle specifikace v zadávací dokumentaci
Příloha č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci

1. Košile 2012 bílá pro vojenskou policii
TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1
2. Košile 2012 smokingová
TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1
3. Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy
TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1
4. Košile 2012 bílá s nárameníky
TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1
5. Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy
TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1
6. Košile 2012 zelená s krátkými rukávy
TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:** Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL: M Štorková

PŘEKONTROLOVAL: I. Tichá

POČET STRAN: 5

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
9.2.2017

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
10.2. – 24.2.2017

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
28.2.2017



+420 543 426 713
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
chz@tzu.cz



Textilní zkušební ústav

METODIKA ZKOUŠEK:

Poř.č.	Zkušební metoda	Název normy
<i>Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.1 – základní materiál</i>		
6	ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
7	ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
8	ČSN EN ISO 3759	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
	ČSN EN ISO 6330	Textilie - Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií <i>postup praní: 4N; teplota (40±3)°C, počet praní 1x postup sušení: C - ve vodorovné poloze v rozprostřeném stavu</i>
	ČSN EN ISO 5077	Textilie - Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
9	ČSN EN ISO 12945-2	Textilie - Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování - Část 2: Modifikovaná metoda Martindale <i>počet otáček 7000; celková hmotnost zatížení: (415±7) g</i>
10	ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti - schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
11	AATCC 100-2004	Stanovení účinku antibakteriální úpravy kultivačně <i>vzorek 20x praný při 40°C</i>
12	AATCC TM 195-2009	Schopnost řízení průchodu vlhkosti (Index OMMC) <i>1x praní při 40°C</i>
13	ČSN EN ISO 12947-2	Textilie - Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale - Část 2: Zjišťování poškození vzorku <i>celková hmotnost zatížení: (595±7) g; jmenovitý přítlak: 9 kPa</i>
14	ČSN EN ISO 105-B02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška s xenonovou výbojkou
	ČSN EN ISO 105-X11	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X11: Stálobarevnost při žehlení
	ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v otěru za sucha
	ČSN EN ISO 105-C06	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část C06: Stálobarevnost v praní <i>(test CIS – 60°C)</i>
	ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu





Textilní zkušební ústav

VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512

BRNO

Muda 18

Poř. č. TS-MOP	Požadavky na materiál dle TS-MOP, čl. 10.2, zdravotní nezávadnost Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHM)	
1	ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda acetylacetonovou metodou) Hodnoty do 16 mg . kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
2	ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
3	AA, AE spektrometrie. ICP ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů výluh podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2) Stanovení As a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol.s r.o., Brno – AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
	ČSN ISO 11083	Jakost vod. Stanovení chromu (VI). Spektrofotometrická metoda s 1,5 – difenylkarbazidem Hodnoty do 0,5 mg Cr ^{VI} / kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelný“.
4	ČSN EN 14362-1	Textilie - Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv - Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
5	Metoda plynové chromatografie GC/MS	Obsah pentachlorfenolu (není předmětem akreditace) Obsah chlorovaných fenolů (není předmětem akreditace) Stanovení bylo provedeno na pracovišti VÚTCH Svit, SR
-	ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu
-	ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v otěru

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k = 2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.





Textilní zkušební ústav

Mub

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

Tkanina: artikl 5015922-09XX1 materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna barva: bílá, zelená, vazba plátňová				
Poř.č. TS-MOP	Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	118
7	Pevnost - maximální síla . variační koeficient	ČSN EN ISO 13934-1	N	ve směru - podélném / příčném 937,0 / 458,8
8	Změna rozměrů teplota: 40°C, počet prání: 1x	ČSN EN ISO 6330	%	ve směru podélném / příčném -1,5 / -0,5
9	Žmolkovitost na přístroji Martindale počet otáček 7000	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	líc / líc 5
10	Mačkavost – úhel zotavení . podélný směr . příčný směr	ČSN EN 22313	stupeň	líc / líc rub / rub 137 141 128 138
11	Antibakteriální aktivita kultivačně teplota 40°C, počet prání 20x	AATCC 100-2012	-	24 hod A<C<B
12	Hydrofilní úprava Index OMMC	AATCC TM 195-2009	-	0,81
13	Odolnost v oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	průměrný počet otáček, při kterých nedošlo k poškození vzorku > 15 000
Barva				<i>bílá</i> <i>zelená</i>
14	Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4 4
	Stálobarevnost při žehlení . ihned po zkoušce . po 4 hodinách	ČSN EN ISO 105-X11	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění - 5 / 5 - 5 / 5
	Stálobarevnost v otěru . za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění - směr podélný/příčný - 4-5 / 4-5
	Stálobarevnost v praní . test C1S (60°C)	ČSN EN ISO 105-C06	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění - 4-5 / 5 / 4-5
	Stálobarevnost v potu . alkalickém . kyselém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění - 5 / 5 / 5 - 5 / 5 / 5





Textilní zkušební ústav

Tkanina: artikl 5015922-09XX1 materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna barva: bílá, zelená, vazba plátňová				
Poř. č TS-MOP	Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
<i>Zdravotní nezávadnost</i>				
<i>Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)</i>				
<i>Barva</i>				<i>bílá zelená</i>
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	ne- detekovatelné
2	pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	6,8 6,3
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů ¹⁾	AA, AE spektrometrie ICP	mg.kg ⁻¹	As* < 0,05 Cr _{celk.} 0,04 Cd < 0,02 Co < 0,20 Pb < 0,05 Cu 0,74 Hg* < 0,005 Ni < 0,20
	Obsah šestimocného chromu ¹⁾	ČSN ISO 11083	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelný
4	Obsah aromatických aminů odvozených od azobarviv ²⁾	ČSN EN 14362-1	mg.kg ⁻¹	u bílé se neprovádí < 30
5	Obsah pentachlorofenolu	Chromatografie	mg.kg ⁻¹	< 0,04 < 0,04
	Obsah chlorovaných fenolů	GC/MS	mg.kg ⁻¹	< 0,4 < 0,4
-	Stálobarevnost v potu .alkalickém .kyselém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 5 / 5 5 / 5 / 5 5 / 5 / 5 5 / 5 / 5
-	Stálobarevnost v otěru .za sucha .za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění – směr podélný/příčný - 4-5 / 4-5 - 4-5 / 4-5

¹⁾ směsný vzorek předložených barevných variant

symbolem < je označen detekční limit metody

* obsah těžkých kovů zajištěn subdodávkou

²⁾ Provedenou analýzou nebyla v předloženém vzorku zjištěna azobarviva, která mohou uvolňovat jeden nebo více aminů štěpením jejich azoskupiny (azoskupin).; Symbolem < je označena limitní hodnota definovaná nařízením REACH 1907/2006/Príloha XVII.

Renata Čermáková
Renata Čermáková
zástupce vedoucího zkušební laboratoře





VOJENSKÉ ZARÍZENÍ SE
BRNO
Mue

Textilní zkušební ústav
TEXTILNÍ ZKŮSEBNÍ ÚSTAV, s.p.
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ
VÁCLAVSKÁ 6, 658 41 BRNO, ČESKÁ REPUBLIKA

vydává

zadavatel:
IČ: 25565532

MIRJA, s.r.o., 696 37 Želetice 204

OSVĚDČENÍ

číslo: 17 – 028

kterým se potvrzuje, že materiál

základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1

barva: bílá, zelená

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

materiál určený pro AČR na výrobu „**Košile 2012**“

1. **Košile 2012 bílá pro vojenskou policii**, TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1
2. **Košile 2012 smokingová**, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1
3. **Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy**, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1
4. **Košile 2012 bílá s nárameníky**, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1
5. **Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy**, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1
6. **Košile 2012 zelená s krátkými rukávy**, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

byl hodnocen dle požadavků:

- zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, „**Košile 2012**“, zadavatele MO ČR, Praha 6, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, TS-MOP-111-14/2, TS-MOP-02-14/3, TS-MOP-44-13/3, TS-MOP-43-13/2, TS-MOP-112-14/2, TS-MOP-117-14/2 - všechny TS-MOP Změna číslo 1, (kapitola 10, čl. 10.1, čl. 10.2) v návaznosti na požadavky
- Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic. Tabulka č. 1 Základní kritéria pro hodnocení textilních výrobků (vybrané hygienické vlastnosti z hlediska zdravotní nezávadnosti materiálu s ohledem na účel použití)

Na základě zjištěných hodnot požadovaných parametrů hodnoceného materiálu

se osvědčuje, že uvedený materiál - tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě bílé a zelené, určená na výrobu „Košil 2012“;

vyhovuje požadavkům uvedené technické specifikace, výše uvedeným TS-MOP.

Na základě dosažené úrovně vybraných parametrů hygienických vlastností se osvědčuje, že hodnocený materiál **vyhovuje hygienickým požadavkům na materiál, který přichází do přímého styku s pokožkou a nepředstavuje zdravotní riziko dle uvedené technické specifikace,**

a tedy dle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti), v platném znění, § 3 odst. 1

splňuje požadavky na obecnou bezpečnost.

Úroveň hodnocených požadovaných parametrů uvádí příloha, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

Osvědčení bylo vydáno na základě žádosti č. COV/17/037 ze dne 13.01.2017. Podkladem pro vydání osvědčení je zkušební protokol č. AZL 17/0200 ze dne 28.2.2017, vydaný AZL TZÚ, Brno.

Platnost osvědčení do: 28.02.2019

Datum vydání osvědčení: 28.02.2017



Osvědčení vydala:

Paulová
Jitka Paulová
certifikační oddělení



Textilní zkušební ústav

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512

BRNO

-18-

Osvědčení č. 17 – 028

Strana: 1/3

Příloha

Hodnocení dle požadavků TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1,
TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1

čl. 10.1 Technické parametry materiálu (pořadové číslo řádku tabulky 6 až 14)

základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1

barva: bílá

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

Tabulka č. 1: Požadované technické parametry a vyhodnocení výsledků zkoušek základního materiálu

P. č. TS-MOP	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodno- cení
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	120 (±5%)	118 (-1,7%)	V
7	Pevnost v tahu - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	N	min. 600 300	937,0 458,8	V
8	Změna rozměrů po mechanickém prání při 40°C - osnova - útek	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	max. -2 -2	-1,5 -0,5	V V
9	Odolnost proti žmolkování Martindale 7000 otáček, lic/lic	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 4	5	V
10	Mačkavost (úhel zotavení)	ČSN EN 22313	(°)	min. 120	128,0	V
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20x prání při 40°C	metoda AATCC 100-2012	-	- materiál je bakteriostatický A<C<B	A<C<B	V
12	Hydrofilní úprava – Index OMMC po 1x prání při 40°C	AATCC TM 195-2009	-	≥ 0,50	0,81	V
13	Odolnost v oděru - Martindale zatížení (595±7) g	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	min. 15 000	> 15 000	V
14	Stálost vybarvení		stupeň	min.		
	- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4	V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, TS-MOP, požadované parametry základního materiálu

Hodnocený základní materiál – *tkanina artikl 5015922-09XX1* v barvě bílé – splňuje požadavky zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál.





Textilní zkušební ústav

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512
BRNO
-18-
Mada

Osvědčení č. 17 – 028

Strana: 2/3

Příloha

Hodnocení dle požadavků TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1

čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál (pořadové číslo řádku tabulky 6 až 14)

základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1

barva: zelená

materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová

Tabulka č. 2: Požadované technické parametry a vyhodnocení výsledků zkoušek základního materiálu

P. č. TS-MOP	Parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodno- cení
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ²	120 (±5%)	118 (-1,7%)	V
7	Pevnost v tahu - osnova - útek	ČSN EN ISO 13934-1	N	min. 600 300	937,0 458,8	V
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40°C - osnova - útek	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	max. -2 -2	-1,5 -0,5	V V
9	Odolnost proti žmolkování Martindale 7000 otáček, líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 4	5	V
10	Mačkavost (úhel zotavení)	ČSN EN 22313	(°)	min. 120	128,0	V
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vlákem) po 20x praní při 40°C	metoda AATCC 100-2012	-	- materiál je bakteriostatický A<C<B	A<C<B	V
12	Hydrofilní úprava – Index OMMC po 1x praní při 40°C	AATCC TM 195-2009	-	≥ 0,50	0,81	V
13	Odolnost v oděru - Martindale zatižení (595±7) g	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	min. 15 000	> 15 000	V
14	Stálost vybarvení		stupeň	min.		
	- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4	V
	- při žehlení za vlhka	ČSN EN ISO 105-X11	šedé stupnice	4/4	5/5	V
	- v oděru za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	4	4-5	V
	- při mechanickém praní 60°C	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4/4	4-5/4-5	V
	- v potu kyselý // alkalický	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	4/4 // 4/4	5/5 // 5/5	V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, TS-MOP, požadované parametry základního materiálu

Hodnocený základní materiál – tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě zelené – splňuje požadavky zadávací dokumentace Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.1 Technické parametry - základní materiál.



*mat*

Osvědčení č. 17 – 028

Strana: 3/3

Textilní zkušební ústav

Příloha

Hodnocení zdravotní nezávadnosti dle požadavků

TS-MOP-111-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-02-14/3 Změna číslo 1, TS-MOP-44-13/3 Změna číslo 1, TS-MOP-43-13/2 Změna číslo 1, TS-MOP-112-14/2 Změna číslo 1, TS-MOP-117-14/2 Změna číslo 1
čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál (pořadové číslo řádku tabulky 1 až 5)
v návaznosti na požadavky Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM)

základní materiál: tkanina artikl 5015922-09XX1**barva: bílá, zelená****materiálové složení: 50% polyester/ 50% bavlna, vazba: plátňová**

Tabulka č. 3: Úroveň hodnocených parametrů zdravotní nezávadnosti (toxicity) základního materiálu

P. č. TS-MOP	Vlastnost - parametr	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota		Hodnocení
					<i>bílá</i>	<i>zelená</i>	
	Barva				<i>bílá</i>	<i>zelená</i>	
1	Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	max. 75	nedetekovatelné		V
2	pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	6,8	6,3	V
3	Obsah těžkých kovů - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom šestimocný - kobalt - měď - nikl	ČSN EN ISO 105-E04 AA. AE spektrometrie ICP ČSN ISO 11083	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod det. limitem 4,0 50,0 4,0	< 0,05 < 0,02 < 0,05 < 0,005 0,04 nedetekovatelný < 0,20 0,74 < 0,20	V V V V V V V V V	
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (Obsah aromatických aminů)	ČSN EN 14362-1	mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	-	< 30	V
5	Obsah pentachlorofenolu Obsah chlorovaných fenolů	metoda plynové chromatografie / metoda GC-MS	mg.kg ⁻¹	max. 0,5 max. 0,5	< 0,04 < 0,4	< 0,04 < 0,4	V V
	Stálobarevnost - v potu: • alkalickém • kyselém - v otěru: • za sucha • za mokra	ČSN EN ISO 105-E04 ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice šedé stupnice	min. 3-4/3-4 3-4/3-4 3-4 2-3	5/5 5/5 - -	5/5 5/5 4-5 4-5	V V V V

Legenda: V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, uvedeným TS-MOP, požadované parametry zdravotní nezávadnosti základního materiálu a současně vyhovuje požadavkům MD SZÚ č. 1/2000
 < - symbolem je označen detekční limit metody

Hodnocený základní materiál – tkanina artikl 5015922-09XX1 v barvě bílé a zelené – splňuje požadavky zadávací dokumentace, Čj. 832-3/2016-1350, Přílohy č. 1 ZD čj. 832-3/2016-1350 Požadavky na technickou dokumentaci, výše uvedených TS-MOP, čl. 10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál a současně splňuje požadavky Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 (AHM).

Datum vydání přílohy: 28.02.2017

Přílohu vydala: Jitka Paulová



SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Základní materiál

TMG-TECIDOS PARA
VESTUÁRIO E DECORAÇÃO, S.A.
RUA COMENDATOR
MANUEL GONCALVES, 25
SAO COSME VALE
BRAGA
4770/560
Portugal

tel.+351253423750

Ostatní materiál

výztužná košilová fixační vložka bílá:

TOOTAL Fabrics /holland/b.v. Postbus 335; 7500 AH Enschede/ Holland NL007740542B01

šicí nitě 100% Polyester:

AMANN, s.r.o Novodvorská 1010/14; 142 00 Praha

knoflíky košilové dvoudírkové-oboustranné:

Knoflíkářský průmysl, a.s. Tyršova 707; 394 68 Žirovnice

tkaná textilní etiketa bez zátěru s měkkým omakem:

NEOTEC, spol.,s.r.o. Jinonická 804/80; 158 00 Praha 5

znak 95 rukávový – státní vlajka a znak košilový:

KŘÍŽ, spol.s.r.o. Jiráskova 26; 679 61 Letovice

krajová kostice do rožku límce PVC:

Eugen Malzahn KG Burgweg 9; 586 38 Iserlohn DE

Želetice 09.05.2017

Sekce vyzbrojování a akvizic MO
odbor logistiky, zabezpečení a podpory
 náměstí Svobody 471/4, Praha 6, PSČ 160 01, datová schránka hjaavk

Čj.

Počet stran: 2

Výzva k poskytnutí plnění č.

Veřejný zadavatel Česká republika – Ministerstvo obrany, se sídlem Tychonova 1, Praha 6, jejímž jménem jedná ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory Sekce vyzbrojování a akvizic MO JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ, na adrese Sekce vyzbrojování a akvizic MO, odbor logistiky, zabezpečení a podpory, nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „kupující“), Vás vyzývá v souladu s čl. V. rámcové smlouvy číslo 171050265 (dále jen „dohoda“) a v souladu s podmínkami v ní uvedenými

k poskytnutí plnění

veřejné zakázky „**Košile 2012**“ p. č. **xx/xxxx** (dále jen „Výzva“) na dodávky košil 2012 zelených s dlouhými rukávy, košil 2012 zelených s krátkými rukávy, košil 2012 bílých s nárameníky, košil 2012 bílých s nárameníky s krátkými rukávy, košil 2012 smokingových, košil 2012 bílých pro VP.

1. Sortiment a množství požadovaného zboží:

Pol. číslo	Název zboží	Množství kus	Cena za 1 kus v Kč bez DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem včetně DPH
1.	Košile 2012 bílá pro VP		520,-		
2.	Košile 2012 smokingová		560,-		
3.	Košile 2012 bílá s nárameníky s krátkými rukávy		440,-		
4.	Košile 2012 bílá s nárameníky		504,-		
5.	Košile 2012 zelená s dlouhými rukávy		520,-		
6.	Košile 2012 zelená s krátkými rukávy		450,-		
Celková kupní cena zboží					

2. Kupní cena

Celková kupní cena zboží činí- Kč včetně DPH.

Celková kupní cena zboží bez DPH činí- Kč, sazba DPH% činí- Kč. Tato cena je nejvýše přípustná.

3. Doba a místo plnění

Prodávající zahájí plnění veřejné zakázky po písemném potvrzení Výzvy a plnění ukončí do 90 dnů po písemném potvrzení Výzvy.

Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „přejímající“).

Kontaktní osoba přejímajícího:, tel., fax

4. Zboží může být odevzdáno i postupným dílčím plněním, přičemž rozsahem dílčího plnění se rozumí odevzdání minimálně kusů zboží.

Žádám Vás o písemné potvrzení této Výzvy uznávaným elektronickým podpisem podle zákona č. 297/2016 Sb., o službách vytvářejících důvěru pro elektronické transakce, do 10 pracovních dnů od obdržení této Výzvy. Podepsanou Výzvu zašlete prostřednictvím datové schránky hjaavk.

Kontaktní osoba:, telefonické spojení, fax

(titul, jméno a příjmení, funkce kupujícího)
Podepsáno elektronicky

(titul, jméno a příjmení, funkce prodávajícího)
Podepsáno elektronicky

KATALOGIZAČNÍ DOLOŽKA¹

K zabezpečení procesu katalogizace položek majetku (výrobků), které jsou předmětem tohoto obchodně-závazkového vztahu (dále jen „**smlouva**“) a které podléhají katalogizaci podle zásad Kodifikačního systému NATO (dále jen „**NCS**“) a Jednotného systému katalogizace majetku v ČR (dále jen „**JSK**“) se **prodávající** zavazuje:

1. Na vlastní náklady zpracovat nebo zabezpečit zpracování Souboru povinných údajů pro katalogizaci (dále jen „**SPÚK**“) všech nekatalogizovaných položek majetku definovaných smlouvou (platí i pro položky pro provoz a údržbu, jejichž katalogizace je vyžadována) seřazené podle rozpadu vždy prostřednictvím aplikace umístěné na www.cz-katalog.cz nebo na www.aura.cz/mcrlnew/.
2. Povinnou součástí zpracování SPÚK každé dosud nekatalogizované položky majetku je:
 - a) fotografie reálně zobrazující dodávanou položku majetku ve formě elektronického souboru ve formátu JPG, rozlišení do 1024x768 bodů²;
 - b) hypertextový odkaz na webovou stránku nebo elektronický soubor, které obsahují technické údaje o výrobku. Elektronický soubor musí být ve formátu JPG, rozlišení do 1024x768 bodů, nebo ve formátu PDF, v rozměrech strany A4. V případě, že nelze poskytnout hypertextový odkaz nebo elektronický soubor, doložit na vyžádání oddělení katalogizace majetku Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti (dále jen „**OdKM**“) správnost údajů nezbytných k provedení popisné identifikace jiným způsobem.
3. Doručit OdKM SPÚK v termínu 45 dnů před fyzickým dodáním předmětu smlouvy prostřednictvím aplikace umístěné na www.cz-katalog.cz nebo na www.aura.cz/mcrlnew/.
4. Na vlastní náklady zabezpečit zpracování návrhu katalogizačních dat o výrobku popisnou metodou identifikace položek v podobě elektronických transakcí LNC (Žádost o přidělení identifikačního čísla NATO s popisnými charakteristikami) vybranou katalogizační agenturou³ každé smlouvou definované položky zásobování vyrobené v ČR nebo zemích mimo NATO či Tier 2⁴ a podléhající katalogizaci podle zásad NCS a JSK.
5. Zabezpečit doručení návrhu katalogizačních dat o výrobku (transakce LNC) nejpozději 15 dnů před fyzickým dodáním předmětu smlouvy.
6. Dodat bez prodlení v průběhu realizace smlouvy informace o všech změnách, týkajících se předmětu smlouvy, které mají vliv na identifikaci katalogizovaných položek majetku, včetně změn u položek majetku nakupovaných prodávajícím od subdodavatelů.

Katalogizační doložka je naplněna dodáním úplných a bezchybných dat, které je potvrzeno vydáním kladného „Stanoviska Úř OSK SOJ k naplnění katalogizační doložky“.

Přidělené identifikátory (KČM, NSN) a zpracovaná katalogizační data jsou dostupná na www.cz-katalog.cz nebo na www.aura.cz/mcrlnew/ po ukončení procesu katalogizace majetku.

Kontaktní adresa:

Úřad pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti

ODDĚLENÍ KATALOGIZACE MAJETKU

nám. Svobody 471

160 01 PRAHA 6

TEL.: 973 213 913

INTERNET: www.okm.army.cz

WAP: <http://wap.okm.army.cz>

FAX: 973 213 930

E-MAIL: katalogizace@army.cz

¹ Platná pro kupní smlouvy uzavírané po 1. červenci 2013.

² Prodávající tímto souhlasí s použitím dodané fotografie pro účely JSK a NCS.

³ Fyzická nebo právnická osoba, držitel osvědčení podle §11 zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona. Aktuální seznam katalogizačních agentur umístěn na www.okm.army.cz.

⁴ Aktuální seznam zemí NATO, Tier 2 a Tier 1 viz odkaz na www.okm.army.cz, odkaz na www.int/struktur/AC/135/welcome.htm.