

Smlouva o dílo č. 315/2/2023

na realizaci díla (dodávky a instalace)

„Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení“

uzavřená podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník
(dále jen občanský zákoník)

I.

Smluvní strany

- 1.1 Objednatel: **Statutární město Most**
Zastoupený: Ing. Markem Hrvolem, primátorem města
Sídlo: Most, Radniční 1, PSČ 434 69
IČO: 00266094
DIČ: CZ00266094
Bankovní spojení: Česká spořitelna a.s. pobočka Most
Č. ú. výdajového: 27-1041368359/0800
Č. ú. příjmového: 19-1041368359/0800
E-mail: posta@mesto-most.cz
ID datové schránky: pffbfvy
(dále jen objednatel)
- 1.2 Zhotovitel: **Gastroexpert, s.r.o.**
Zastoupený: Bc. Zbyňkem Čejkou, jednatelem společnosti
Sídlo: Krumlovská 459, 383 01 Prachatice
IČO: 28063147
DIČ: CZ28063147
Bankovní spojení: Komerční banka, a.s., Krajinská 15, 370 01 České Budějovice
Č.ú.: 35-8754700237/0100
E-mail: info@gastroexpert.cz
ID datové schránky: 8jt7uwj
Zapsán v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Českých Budějovicích
oddíl C, vložka 15053
(dále jen zhotovitel)
- 1.3 Zástupce pověřený jednáním ve věcech technických:
za objednatele: [redacted] - vedoucí odboru investic
- referent odboru investic
za zhotovitele: Bc. Zbyněk Čejka
- 1.4 Zástupce pověřený jednáním v místě plnění:
za objednatele: [redacted] - vedoucí odboru investic
- referent odboru investic
za zhotovitele: Bc. Zbyněk Čejka
- 1.5 Zástupce pověřený k podpisu změnových listů dle článku V., bod 5.8, 5.9, 12.3 a 12.4:
za objednatele: Ing. Marek Hrvol, primátor do max. ceny 2 mil. Kč bez DPH, pro každý jednotlivý
změnový list
[redacted] vedoucí odboru investic, do max. ceny 50 tis. Kč bez DPH, pro
každý jednotlivý změnový list
za zhotovitele: Bc. Zbyněk Čejka

II. Výchozí podklady a údaje

2.1 Výchozí údaje

- 2.1.1 Název díla: „Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení“
2.1.2 Místo plnění: Hotel Cascade Most
2.1.3 Investor: statutární město Most
2.1.4 Vlastník: statutární město Most

2.2 Smlouva se uzavírá na základě výsledku hodnocení nabídek podaných v zadávacím řízení pro zadání veřejné zakázky podle § 53 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

III. Předmět plnění

- 3.1 **Zhotovitel je povinen provést** podle nabídky předložené v rámci zadávacího řízení s názvem „Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení“ dílo, kterým je dodávka a instalace gastrozařízení do hotelu Cascade v Mostě. Seznam a parametry dodávaných zařízení tvoří přílohu č. 4 této smlouvy.
- 3.2 Zhotovitel se zavazuje provést dílo svým jménem, na vlastní odpovědnost a náklady, včas a řádně a s odbornou péčí. Zhotovitel je oprávněn pověřit provedením části díla poddodavatelem uvedeného v seznamu poddodavatelů, který je přílohou č. 3 této smlouvy, a který je totožný se seznamem poddodavatelů poskytnutým zhotovitelem objednateli v zadávacím řízení označeném shora. Zhotovitel je povinen zajistit, že poddodavatel nebude provádět část díla, k jejímuž provedení se zavázal, s pomocí jakéhokoli dalšího poddodavatele. Případné schválení změny poddodavatele bude provedeno změnovým listem (příloha č. 1 této smlouvy). Při provádění díla poddodavatelem má zhotovitel odpovědnost, jako by dílo prováděl sám.
- 3.3 Zhotovitel je dále v rámci sjednané ceny za dílo povinen zabezpečit veškeré práce, dodávky a služby a další plnění, kterých je třeba trvale či dočasně k zahájení, provedení a dokončení díla, zejména:
- předání dodavatelské dokumentace (předání veškerých dokladů požadovaných právními předpisy ČR k používání předmětu plnění)
 - doprava do místa plnění
 - instalace, ověření funkčnosti a uvedení zboží do provozu
 - zaškolení obsluhy
 - záruční servis (zajištění všech záručních oprav si nevyžádá pro zadavatele žádné dodatečné náklady spojené s reklamací - poštovné, atp.)
 - zajištění zařízení staveniště a skládky, vč. úhrady provozu zařízení staveniště, jeho vyklizení a uvedení příslušných ploch do původního stavu
 - zajišťování potřebných rozhodnutí – povolení ke zvláštnímu užívání komunikací, souhlas se zásahem do zeleně, povolení záboru veřejného prostranství apod.
 - fotodokumentaci díla
 - provádění úhrady veškerých poplatků, skládkového, dopravy odpadu na skládku a úhrady potřebných medií
 - zajišťování dopravních opatření nutných k provedení díla
 - zajištění dopravního značení a zábran
 - zajištění a předání dokladové části specifikované v článku 11.2.

Všechny výše uvedené doklady budou předány v českém jazyce.

- 3.4 Objednatel se zavazuje řádně provedené dílo bez vad a nedodělků převzít a zaplatit cenu za jeho provedení, sjednanou v čl. V., bod 5.1 této smlouvy.

IV. Doba plnění

- 4.1 Doba plnění:
Termín dodání a instalace: do 12 týdnů od nabytí účinnosti smluvního vztahu
Předání a převzetí díla: do 10 pracovních dnů od dokončení instalace
- 4.2 Zhotovitel splní svou povinnost provést dílo jeho řádným zhotovením a protokolárním předáním objednateli. Řádně zhotoveným dílem se pro účely této smlouvy rozumí dílo, které nebude vykazovat žádné vady a nedodělky a bude schopné bezvadného provozování.
- 4.3 Zhotovitel se zavazuje řádně zhotovené dílo předat objednateli do pěti pracovních dnů od jeho zhotovení, kterým se rozumí dokončení díla dle odst. 4.1 a objednatel se zavazuje do pěti pracovních dní od doručení písemného oznámení zhotovitele, že dílo je zhotoveno, budou-li splněny další náležitosti této smlouvy, dílo převzít. Objednatel je oprávněn převzít dílo i s případnými drobnými vadami a nedodělky, které nebudou bránit řádnému provozování, pokud se zhotovitel písemně zaváže tyto drobné vady a nedodělky odstranit v dohodnutém termínu. Pokud zhotovitel drobné vady a nedodělky v dohodnutém termínu neodstraní, platí, že dílo předáno a převzato nebylo.
- 4.4 Při prodlení zhotovitele se zahájením prací trvajícím déle než jeden týden nad rámec sjednaného termínu je objednatel oprávněn od této smlouvy odstoupit.
- 4.5 V případě rozšíření rozsahu díla o více než 15 % nebo omezení rozsahu díla o více než 10 % na základě požadavku objednatele z důvodů, za které neodpovídá zhotovitel, je zhotovitel oprávněn podat objednateli odůvodněný požadavek na prodloužení nebo zkrácení doby plnění.
- 4.6 Písemnou žádost o prodloužení doby plnění je zhotovitel povinen předat objednateli min. 10 pracovních dnů před termínem dokončení díla.
- 4.7 Prodlení zhotovitele s plněním díla z klimatických důvodů se považuje za odsouhlasené zápisem do stavebního deníku stvrzeného podpisy obou smluvních stran.
- 4.8 Změny doby plnění mohou být provedeny „Změnovým listem“ (příloha č. 1 této smlouvy). Případné schválení změny poddodavatele bude provedeno změnovým listem (příloha č. 1 této smlouvy).

V. Cena

- 5.1 Cena díla je sjednána jako nejvýše přípustná a činí **4.363.607 Kč bez DPH**.

Slovy: čtyřmiliónytřistašedesáttřítisícšestsetsedm korun českých bez DPH

Sjednaná cena zahrnuje i cenu veškerých prací, dodávek a služeb obsažených v čl. III., odst. 3.3 této smlouvy.

- 5.2 Zhotovitel zpracoval dodavatelský položkový rozpočet díla po jeho jednotlivých částech (dále jen položkový rozpočet). Položkový rozpočet byl zpracován na sjednanou nejvýše přípustnou cenu díla a předán objednateli v jednom vyhotovení. Na základě tohoto položkového rozpočtu bude zhotovitel provádět a objednatel potvrzovat soupisy provedených prací a zabudovaných dodávek a zjišťovací protokoly. Soupisy provedených prací a zabudovaných dodávek a zjišťovací protokoly budou objednateli předány po jednotlivých stavebních objektech. Při stanovení ceny částí díla bude postupováno takto:
- tam, kde jsou položky vyjádřeny cenou za jednotku, bude tato cena nebo její část vypočtena jako

násobek sazby za jednotku a čísla vyjadřujícího množství skutečně provedené práce v příslušných položkách.

Vzájemně odsouhlasené soupisy provedených prací a zjišťovací protokoly poslouží jako podklad pro zpracování faktur a eventuální vypořádání vzájemných vztahů za okolností uvedených v bodě 5.7, 5.8 a 5.9 této smlouvy. Tím není dotčeno ujednání obsažené v odst. 5.1 této smlouvy.

5.3 Práce a dodávky nad rámec této budou posuzovány jako dodatečné dodávky. Práce a dodávky sjednané v této smlouvě, které nebudou po dohodě zhotovitele a objednatele provedeny, budou posuzovány jako méněpráce.

5.4 Provedení veškerých dodatečných dodávek musí být vždy předem písemně schváleno objednatelem.

5.5 Zhotovitel je povinen provést dodatečné dodávky požadované objednatelem, objednatel dodatečné dodávky uhradí odděleně nebo v rámci rozšíření předmětu plnění (díla) této smlouvy.

5.7 Případné dodatečné dodávky budou oceněny dále uvedeným způsobem:

5.7.1 Dodatečné dodávky, jejichž položky jsou obsaženy v položkovém rozpočtu, budou oceněny podle těchto položek.

5.7.2 Dodatečné dodávky, které nejsou obsaženy v položkovém rozpočtu, budou oceněny takto:

- Specifikace a materiály budou oceněny dle skutečné ceny pořízení a budou doloženy doklady o pořízení.
- Pro nestandardní montážní práce a výrobky ve specifikacích budou zhotovitelem předloženy objednateli cenové nabídky nejméně tří v úvahu přicházejících firem. Výběr firmy pro nestandardní práce a výrobky provede objednatel do tří pracovních dnů od předložení cenových nabídek.
- V případě nutnosti ocenit některé práce v HZS se stanoví tyto sazby (bez DPH):

- stavební práce	300,- Kč/hod.
- montážní práce	300,- Kč/hod.
- revize a zkoušky	500,- Kč/hod.

K cenám veškerých dodatečných dodávek již nebudou rozpočtovány žádné náklady na umístění díla.

5.8 Na základě požadavku objednatele je zhotovitel povinen provést orientační ocenění dodatečné dodávky před realizací. Do 15 kalendářních dnů po provedení předem schválených dodatečných dodávek je zhotovitel povinen předložit objednateli „Změnový list“ (příloha č. 1 této smlouvy) obsahující ocenění skutečně provedených dodatečných dodávek formou v souladu s bodem 5.7 této smlouvy.

5.9 Zhotovitel je povinen předložit objednateli „Změnový list“ (příloha č. 1 této smlouvy) i ohledně prací a dodávek, které nebudou po dohodě zhotovitele a objednatele provedeny (méněpráce), nebo budou provedeny v menším rozsahu. Méněpráce budou oceněny podle dodavatelského položkového rozpočtu zmíněného v bodě 5.2 této smlouvy. O takto oceněné méněpráce bude snížena nejvýše přípustná cena díla uvedená v čl. V, bod 5.1 této smlouvy.

VI.

Platební podmínky

6.1 Zhotovitel předloží zástupci objednatele pověřenému k jednání v místě plnění soupis skutečně provedených prací a zabudovaných dodávek a zjišťovací protokol k odsouhlasení ve čtyřech

vyhotoveních a v elektronické podobě ve formátu .kz nebo .xls (dle podkladů objednatele). Zástupce objednatele pověřený k jednání v místě plnění je povinen nejpozději do 15 dnů ode dne obdržení soupisu skutečně provedených prací a zabudovaných dodávek a zjišťovacího protokolu, tyto dokumenty schválit, případně je písemnou formou vrátit s odůvodněním svého postupu.

- 6.2 Podkladem pro placení jsou dílčí faktury a konečná faktura. Provedené práce budou fakturovány na základě vzájemně odsouhlasených soupisů skutečně provedených prací dle ucelených částí a zabudovaných dodávek. Konečná (vyúčtovací) faktura bude vystavena na základě protokolárního předání a převzetí díla objednatelem.
- 6.3 Splatnost faktury bude 30 dnů ode dne doručení objednateli. Platba se považuje z hlediska její včasnosti za provedenou dnem předání příkazu k úhradě peněžnímu ústavu objednatele, pokud bude dle tohoto příkazu proplacena.
- 6.4 Každá faktura musí obsahovat náležitosti dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty. Dále musí faktura obsahovat číslo smluvního vztahu s objednatelem.
Bez kterékoliv z těchto náležitostí konečná faktura nebude proplacena.
- 6.5 Objednatel je oprávněn pozastavit úhradu faktury v případě, že při předání díla budou v zápise o předání a převzetí díla uvedeny jakékoliv vady a nedodělky. Objednatel je povinen uhradit pozastavenou částku do 30 dnů ode dne, kdy zástupce objednatele písemně potvrdí odstranění vad a nedodělků z přejímacího řízení dle článku XI.
- 6.6 Objednatel je oprávněn fakturu vrátit ve lhůtě její splatnosti v případě, že bude obsahovat nesprávné údaje nebo bude neúplná. K proplacení dojde až po odstranění nesprávných údajů či jejich doplnění a lhůta splatnosti začne plynout dnem doručení opravené faktury objednateli.
- 6.7 U předmětného plnění se použije režim přenesení daňové povinnosti dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. DPH je povinen přiznat a odvést místně příslušnému finančnímu úřadu objednatel plnění.
- 6.8 Faktury lze zasílat elektronicky na adresu faktury@mesto-most.cz.

VII.

Záruční doba

- 7.1 Zhotovitel odpovídá za to, že předmět této smlouvy je zhotovený s odbornou péčí podle podmínek této smlouvy, a že bude mít vlastnosti dohodnuté v této smlouvě.
- 7.2 Zhotovitel odpovídá za vady, které má dílo v době jeho předání objednateli.
- 7.3 Drobné vady a nedodělky nebrání provozu existující při předání a převzetí díla budou sepsány v předávacím protokolu a objednatel určí přiměřený termín k jejich odstranění. Pokud zhotovitel tento termín nedodrží, považuje se dílo za nepředané a nepřevzaté a zhotovitel je s provedením díla v prodloužení.
- 7.4 Smluvní strany sjednávají záruku za jakost díla. Zhotovitel přejímá závazek, že dílo bude po záruční dobu bezvadně způsobilé pro jeho obvyklé užívání, bude mít po záruční dobu obvyklé vlastnosti a bude po záruční dobu vyhovovat všem právním předpisům včetně ČSN, které se na dílo vztahují ke dni započetí běhu záruční doby.
- 7.5 Práva objednatele z vadného plnění (dále též „nárok z odpovědnosti za vady“, nebo „nároky z vad

díla“) se řídí příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník. Na předané dílo poskytuje zhotovitel objednateli záruku za jakost díla. Záruční doba se **sjednává 24 měsíců**.

- 7.6 Záruční doba začíná plynout ode dne převzetí řádně provedeného díla bez jakýchkoliv vad a nedodělků objednatelem. V případě odstranění reklamované vady díla nebo jeho části počíná plynout záruční doba ode dne převzetí díla nebo jeho části po odstranění vady.
- 7.7 Vady díla, na něž se vztahuje záruka za jakost díla, oznámí objednatel zhotoviteli písemně bez zbytečného odkladu po té, kdy je zjistil. Pokud objednatel uplatní již v oznámení vad díla (reklamace) nárok z odpovědnosti za vady, je zhotovitel povinen tento nárok uspokojit. V případě, že objednatel uplatní nárok na odstranění vad a neurčí k tomu lhůtu, je zhotovitel povinen vytčené vady odstranit nejpozději do patnácti kalendářních dnů od doručení reklamace. Pokud objednatel neuplatní již v reklamaci nárok z odpovědnosti za vady, je zhotovitel povinen nejpozději do pěti dnů po doručení reklamace zahájit reklamační řízení, v něm zjistit, jaký nárok z odpovědnosti za vady bude objednatel uplatňovat, a tento nárok uspokojit ve sjednané lhůtě, případně, pokud k dohodě o lhůtě nedojde, ve lhůtě určené objednatelem.
- 7.8 V případě, že zhotovitel nezahájí odstranění vad nebo reklamační řízení včas, bude na porušení povinnosti písemně upozorněn a nezjedná-li nápravu do tří pracovních dnů od doručení tohoto upozornění, má objednatel právo zajistit odstranění vad na náklady zhotovitele. Stejně právo má objednatel i v případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vad.
- 7.9 Uplatněním nároků z vad díla nejsou dotčeny nároky objednatele na náhradu škody a smluvní pokuty.
- 7.10 Reklamaci vad díla, pokud tak objednatel neučiní sám, je oprávněn provést bezodkladně po zjištění vad i případný budoucí provozovatel díla, kterého k tomu objednatel zplnomocní.
- 7.11 O odstranění vad a nedodělků jsou smluvní strany povinny pořídit předávací protokol.

VIII.

Práva a povinnosti smluvních stran

- 8.1 Nejpozději tři dny před zahájením prací předá objednatel zhotoviteli staveniště určené k provedení díla. O předání staveniště pořídí smluvní strany zápis. Ode dne předání staveniště je zhotovitel povinen vést stavební deník. V téže lhůtě je zhotovitel povinen předat objednateli informaci o pracovní době svých zaměstnanců a případné změny oznamovat objednateli bez zbytečného odkladu. Zhotovitel se zavazuje 1x týdně konzultovat s objednatelem postup prací.
- 8.3 Zhotovitel se zavazuje provádět dílo v souladu s právními předpisy, příslušnými ČSN, oborovými normami a dalšími příslušnými normami. Pokud by zhotovitel nedodržel a nerespektoval platné předpisy a normy, je objednatel oprávněn od smlouvy odstoupit.
- 8.4 Objednatel je oprávněn kontrolovat provádění díla, zajišťovat na díle občasný technický dozor a v jeho průběhu zejména sledovat, zda práce jsou prováděny podle předaných podkladů, smluvních podmínek, právních předpisů, technických norem a rozhodnutí veřejnoprávních orgánů. Za tím účelem má přístup na staveniště. Na nedostatky zjištěné v průběhu provádění díla upozorní neprodleně zápisem do stavebního deníku a požádá o odstranění vad. Jestliže zhotovitel díla takovéto vady neodstraní v určené době a vadný postup zhotovitele by vedl nepochybně k podstatnému porušení smlouvy, je objednatel oprávněn od smlouvy odstoupit, nebo dát příkaz k přerušení prací a zajistit odstranění vad na náklady zhotovitele. Za takto provedené práce zhotovitel odpovídá stejně, jako by byly provedeny jeho poddodavatelem.
- 8.5 Zhotovitel je povinen zabezpečit účast svých pracovníků na prověřování svých dodávek a prací technickým dozorem objednatele a činit neprodleně opatření k odstranění vytčených závad.

- 8.6 Zhotovitel je povinen pozvat objednatele k prováděným zkouškám a k prověření prací, které budou v dalším pracovním postupu zakryty nebo se stanou nepřístupnými. Pozvánku k prověření těchto prací je zhotovitele povinen zapsat do stavebního deníku nejméně 3 pracovní dny předem. Neučiní-li tak, je povinen na žádost objednatele zkoušky opakovat a práce odkrýt na svůj náklad. Objednatel není povinen se prováděných zkoušek a prověrky zakrývaných prací v požadovaném termínu zúčastnit. Neúčast řádně pozvaného objednatele však nebrání zhotoviteli v provedení zkoušky a pokračování v provádění díla.
- 8.7 Likvidaci a úklid staveniště ukončí zhotovitel do 5 kalendářních dnů ode dne ukončení díla a protokolárně je předá zástupci objednatele.
- 8.8 Žádnou činností zhotovitele nesmí dojít k nadměrnému znečištění ovzduší, okolí místa plnění a veřejných komunikací. Zhotovitel na svůj náklad neprodleně vyčistí zasažené prostory.
- 8.9 Žádnou činností zhotovitele nesmí dojít ke škodám na cizím majetku. Jakékoliv případné škody je zhotovitel povinen odstranit na své náklady nebo po dohodě s postiženým jemu uhradit.
- 8.10 Zhotovitel odpovídá za čistotu a pořádek na staveništi. Zhotovitel odstraní na vlastní náklady odpady, které jsou výsledkem jeho činnosti do 3 dnů od jejich vzniku.

IX. Smluvní pokuty

- 9.1 Smluvní pokuty nemají vliv na případný nárok objednatele na náhradu škody a na odstoupení od smlouvy a právo na ně vzniká bez ohledu na zavinění zhotovitele.
- 9.2 Splatnost smluvních pokut se sjednává na 7 dnů ode dne doručení jejich vyúčtování, pro případ, nebude-li smluvní pokuta realizována kompenzací. Je věcí objednatele, který způsob zvolí.
- 9.3 Smluvní strana, které vznikne právo na zaplacení smluvní pokuty, může od ní, na základě své vůle, ustoupit. Neuplatnění nároku na smluvní pokutu není vzdáním se práva na ni.
- 9.4 Smluvní pokuta za prodlení zhotovitele s provedením díla činí 2.000,- Kč za každý započatý kalendářní den prodlení.
- 9.5 Smluvní pokuta za prodlení zhotovitele s odstraněním vad a nedodělků činí 0,5% z ceny díla za každou vadu a nedodělek a každý započatý kalendářní den prodlení s jejím/jeho odstraněním.
- 9.6 Smluvní pokuta za vady díla a nedodělky díla zjištěné objednatelem v záruční době činí 0,5% z ceny díla za každou vadu či nedodělek a kalendářní den jejich trvání ode dne následujícího od převzetí reklamace, pokud zhotovitel vadu nebo nedodělek neodstraní do patnácti dnů od doručení reklamace, případně ve lhůtě sjednané s objednatelem, nebo pokud ve lhůtě stanovené objednatelem zhotovitel neuspokojí jiný nárok objednatele z odpovědnosti za vady.
- 9.7 Smluvní pokuta za prodlení zhotovitele s vyklizením staveniště činí 0,5% z ceny díla za každý započatý kalendářní den prodlení.
- 9.8 Jestliže zhotovitel v průběhu provádění díla nadměrně znečistí okolí dodávky a veřejné komunikace a nezajistí neprodleně vyčištění těchto zasažených prostor v dohodnutém termínu, zaplatí smluvní pokutu ve výši 0,5% z ceny díla za každý případ.
- 9.9 Smluvní pokuta za nedodržení platných ČSN a příslušných TKP činí 100% příslušné ceny prací. Tuto smluvní pokutu lze dohodou smluvních stran snížit na základě vyhodnocení závažnosti právní povinnosti. V případě, že nejde ke shodě, postupuje objednatel dle bodu 10.1 této smlouvy.

- 9.10 Smluvní pokuta za nedodržení požadované kvality materiálu (např. jakost, barva) činí 100% ceny příslušného materiálu. Tuto smluvní pokutu lze dohodou smluvních stran snížit na základě vyhodnocení závažnosti právní povinnosti. V případě, že nedojde ke shodě, postupuje objednatel dle bodu 10.1 této smlouvy.
- 9.11 Smluvní pokuta za porušení pravidel bezpečnosti práce, požární ochrany a ochrany zdraví na pracovišti zhotovitelem činí částku stanovenou v příloze č. 2 této smlouvy.
- 9.12 Smluvní pokuta za porušení ostatních právních povinností zhotovitele činí 1.000,- Kč za každý případ.
- 9.13 Objednatel má právo pohledávku na zaplacení smluvní pokuty nebo kterékoliv z nich započíst s pohledávkou zhotovitele na zaplacení ceny díla.
- 9.14 V případě, že se ukáže, že prohlášení zhotovitele dle čl. X odst. 10.15 Smlouvy je v rozporu s realitou (tedy zhotovitel uvede nepravdivé údaje), případně zhotovitel neprodleně (nejpozději do 5 pracovních dnů od doby co se informací dozvěděl) nesdělí změnu okolností dle čl. X odst. 10.16 Smlouvy, tak je objednatel oprávněn požadovat po zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 20.000,- Kč za každé takové jednotlivé pochybení.

X. Další ujednání

- 10.1 Objednatel si vyhrazuje právo nepřevzít práce, které nejsou prováděny dle zákona č. 22/1997 Sb., neodpovídají ČSN, ostatním platným předpisům a kvalitě v současné době běžně požadované. Zhotovitel provede opravu nekvalitních prací na svůj náklad.
- 10.2 Poplatky za uložení přebytečné zeminy, staveništního odpadu a za zábor veřejného prostranství jsou součástí ceny díla.
- 10.3 Zhotovitel postupuje při provádění díla samostatně a při respektování zejména:
- zákona č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
 - nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
 - zákona č. 133/1985 Sb. o požární ochraně
 - vyhlášky č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci)
 - zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce
 - požadavků stanovených ekologickými a jinými předpisy, vydanými k tomu oprávněnými orgány
- 10.4 Zhotovitel je povinen písemně upozornit objednatele bez zbytečného odkladu na nevhodnou povahu věcí převzatých od objednatele nebo pokynů daných mu objednatelem k provedení díla, jestliže zhotovitel mohl tuto nevhodnost zjistit při vynaložení odborné péče.
- 10.5 Pokud zhotovitel nesplní povinnost uvedenou v bodě 10.4, odpovídá za vady díla, způsobené použitím nevhodných věcí předaných objednatelem nebo pokynů daných objednatelem a za škodu v této souvislosti vzniklou. Stejně tak odpovídá, pokud jich použil, přestože k tomu neměl písemný pokyn objednatele daný na základě upozornění dle č. 10.4. této smlouvy.
- 10.6 Technický dozor objednatele je povinen sledovat obsah deníku a k zápisům připojovat své stanovisko.

Během pracovní doby zhotovitele musí být deník trvale přístupný. Povinnost vést deník končí odstraněním případných vad a nedodělků. Stavební deníky budou uloženy na staveništi.

- 10.7 Technický dozor je oprávněn dát pracovníkům zhotovitele příkaz přerušit práci, pokud odpovědný orgán zhotovitele není dosažitelný a je-li ohrožena bezpečnost prováděné díla, život a/nebo zdraví pracujících na díle, nebo hrozí-li jiné vážné škody.
- 10.8 Zhotovitel je povinen zabezpečit účast svých pracovníků na prověřování svých dodávek a prací, které provádí technický dozor a činit neprodleně opatření k odstranění vytčených závad.
- 10.9 Smluvní strany se dohodly, že lze provádět započtení vzájemných pohledávek.
- 10.10 Vlastníkem zhotovovaného díla je objednatel. Nebezpečí škody na něm až do jeho řádného ukončení a protokolárního předání objednateli nese zhotovitel.
- 10.11 Zhotovitel prohlašuje, že má uzavřenou smlouvu o pojištění odpovědnosti za škody způsobené svou činností u Kooperativa pojišťovny, a.s., č. smlouvy 8603601026 na hodnotu škody ve výši 5.000.000 Kč. Zhotovitel je povinen toto pojištění zachovat po celou dobu trvání smluvního vztahu.
- 10.12 Zhotovitel, vč. jeho poddodavatelů, odpovídá za dodržování pravidel bezpečnosti práce, požární ochrany a ochrany zdraví (BOZP) na pracovišti.
- 10.13 Dodavatel prohlašuje, že neporušuje etické principy, principy společenské odpovědnosti ani základní lidská práva.
- 10.14 Zhotovitel je povinen zajistit řádné a včasné plnění finančních závazků svým poddodavatelům, kdy za řádné a včasné plnění se považuje plné uhrazení (vyjma případných sjednaných pozastávek) poddodavatelem řádně vystavených a doručených faktur za plnění poskytnutá k plnění veřejné zakázky, a to vždy do 10 pracovních dnů od obdržení platby ze strany objednatele za konkrétní plnění. Zhotovitel se zavazuje přenést totožnou povinnost do dalších úrovní dodavatelského řetězce a zavázat své poddodavatele k plnění a šíření této povinnosti též do nižších úrovní dodavatelského řetězce.
- 10.15 Zhotovitel prohlašuje, že jeho obchodní společnost není obchodní společností (osobou), ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů (tj. člen vlády nebo vedoucí jiného ústředního správního úřadu, v jehož čele není člen vlády) nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti;
- subdodavatel (poddodavatel), prostřednictvím kterého zhotovitel prokazuje kvalifikaci (existuje-li takový), není obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů (tj. člen vlády nebo vedoucí jiného ústředního správního úřadu, v jehož čele není člen vlády) nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti
 - zhotovitel (případně subdodavatel) dále čestně prohlašuje, že se na něj nevztahuje nařízení Rady (EU) 2022/576 ze dne 8. dubna 2022, kterým se mění nařízení (EU) č. 833/2014 o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, dle kterého není možné zadat veřejnou zakázku:
- a) jakémukoli ruskému státnímu příslušníkovi, fyzické či právnické osobě nebo subjektu či orgánu se sídlem v Rusku,
- b) právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jsou z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněny některým ze subjektů uvedených v písmeni a) tohoto odstavce, nebo

12.6 Ned
Přílo
c) fyzické nebo právnické osobě, subjektu nebo orgánu, které jednájí jménem nebo na pokyn některé ze subjektů uvedených v písmeni a) nebo b) tohoto odstavce, včetně subdodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky, nebo společně s nimi.

Zhotovitel (případně subdodavatel) dále čestně prohlašuje, že žádné finanční prostředky, které obdrží za plnění veřejné zakázky, dodavatel nepoužije v rozporu s mezinárodními sankcemi podle § 2 zákona č. 69/2006 Sb., o provádění mezinárodních sankcí, ve znění pozdějších předpisů, zejména, že tyto finanční prostředky přímo ani nepřímo nezpřístupní osobám, subjektům či orgánům s nimi spojeným uvedeným v sankčních seznamech v souvislosti s konfliktem na Ukrajině nebo jejich prospěch; aktuální seznam sankcionovaných osob je uveden na <https://www.financnianalytickyurad.cz/files/20220412-ukr-blr.xlsx>.

10.16 Zhotovitel je povinen neprodleně informovat objednatele v případě, že se v jeho obchodní společnosti případně u některého subdodavatele vyskytnou okolnosti, které by byly v rozporu s podmínkami stanovenými v odst. 10.15 této Smlouvy či v rozporu s platnými právními předpisy ČR či předpisy Evropské unie, které upravují výše uvedenou problematiku (tedy zejména problematiku střetu zájmů a opatření související s válkou na Ukrajině).

XI.

Předání a převzetí

- 11.1 Dílo se předává a přejímá v přejímacím řízení, o protokolárním předání a převzetí díla jsou smluvní strany povinny pořídit předávací protokol.
- 11.2 Zhotovitel předá objednateli **nejpozději 5 pracovních dnů** před zahájením přejímacího řízení nezbytné doklady, zejména:
- doklady požadované právními předpisy ČR k používání předmětu plnění
 - doklad o zaškolení obsluhy

Nebudou-li tyto podklady řádně připraveny, není objednatel povinen dílo převzít. Všechny výše uvedené doklady budou předány v českém jazyce.

XII.

Závěrečná ujednání

- 12.1 Smluvní strany výslovně souhlasí s tím, aby tato smlouva byla vedena v evidenci smluv vedené statutárním městem Most, která bude přístupná dle zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 106/1999 Sb.“) a která obsahuje údaje o smluvních stranách, předmětu smlouvy, číselné označení smlouvy a datum jejího uzavření. Údaji o smluvních stranách se u fyzických osob rozumí zejména údaj o jménu, příjmení, datu narození a místě trvalého pobytu.
- 12.2 Smluvní strany prohlašují, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažují za obchodní tajemství a udělují svolení k jejich zpřístupnění ve smyslu zákona č. 106/1999 Sb. a zveřejnění bez ustanovení jakýchkoliv dalších podmínek.
- 12.3 Změny doby plnění dle čl. IV. mohou být provedeny „Změnovým listem“ (příloha č. 1 této smlouvy).
- 12.4 Změny poddodavatele mohou být provedeny „Změnovým listem“ (příloha č. 1 této smlouvy).
- 12.5 Měnit nebo doplňovat text této smlouvy je možné jen formou písemných dodatků nebo změnových listů, které musí být řádně potvrzené a podepsané oprávněnými zástupci smluvních stran.

- 12.6 Nedílnou součástí smlouvy se stává:
Příloha č. 1 - vzor „Změnového listu“
Příloha č. 2 - Smluvní pokuty a nedodržení pravidel BOZP
Příloha č. 3 - Seznam poddodavatelů
Příloha č. 4 – Seznam a parametry dodávaných zařízení
- 12.7 Tato smlouva se vyhotovuje v elektronické podobě, přičemž obě smluvní strany obdrží její elektronický originál.
- 12.8 Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu všemi smluvními stranami a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv.
- 12.9 Obě smluvní strany se dohodly, že tento smluvní vztah se bude řídit ustanoveními občanského zákoníku v platném znění.
- 12.10 Tato smlouva podléhá uveřejnění v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv). Smluvní strany se dohodly, že smlouvu v souladu s tímto zákonem uveřejní objednatel, a to nejpozději do 30 dnů od podpisu smlouvy. V případě nesplnění tohoto ujednání může uveřejnit smlouvu v registru zhotovitel.
- 12.11 Po uveřejnění v registru smluv obdrží zhotovitel do datové schránky/emailem potvrzení od správce registru smluv. Potvrzení obsahuje metadata, je ve formátu .pdf, označeno uznávanou elektronickou značkou a opatřeno kvalifikovaným časovým razítkem. Smluvní strany se dohodly, že zhotovitel nebude, kromě potvrzení o uveřejnění smlouvy v registru smluv, nijak dále o této skutečnosti informován.
- 12.12 Objednatel a zhotovitel shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetli, že byla uzavřena po vzájemném projednání, podle jejich pravé a svobodné vůle, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek.
- 12.13 Sjednává se, že smluvní strany považují povinnost doručit písemnost do vlastních rukou za splněnou i v případě, že adresát zásilku, odeslanou na jeho v této smlouvě uvedenou či naposledy písemně oznámenou adresu pro doručování, odmítne převzít, její doručení zmaří nebo si ji v odběrní lhůtě nevyzvedne, a to desátým dnem ode dne vypravení písemnosti.
- 12.14 Při nakládání s osobními údaji se smluvní strany řídí Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679 ze dne 27. dubna 2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů) a zákonem č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů.

V Mostě dne 05. 01. 2024

V Prachaticích dne 22. 12. 2023

Za objednatele :

Za zhotovitele :

Ing. Marek Hrvol
primátor statutárního města Mostu

Bc. Zbyněk Čejka
jednatel společnosti

GASTROEXPERT s.r.o.
Prácheňská 469
01 Prácheň
147 DIČ: CZ28068147
gastroexpert.cz
info@gastroexpert.cz

Změnový list č. ze dne

Název díla:	Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení	
Číslo smluvního vztahu:		
Název části díla:		
Objednatel:		Zhotovitel:

Na základě oznámení projektanta/zhotovitele/objednatele/provozovatele o skutečnostech, které vyžadují provést změnu smluvní dokumentace ve smyslu objednávky/bodu 4.9/5.8/5.9/12.3/12.4 smlouvy o dílo.
Změna se týká technického řešení díla s dopadem na jeho smluvní cenu/termín dokončení díla

Původní řešení dle smluvní dokumentace:

Nové řešení:

Zdůvodnění změny:

Realizací změny není dotčena kvalita díla ani ostatní smluvní podmínky a zůstává zachován charakter a účel díla definovaný v projektové dokumentaci a smluvních dokumentech. Případné dodatečné stavební práce plynoucí z realizace změny budou hrazeny v souladu s příslušnými smluvními podmínkami z prostředků objednatele.

Vliv změny na výkresovou dokumentaci:	ano/ne
Výkresovou dokumentaci ke změně zpracoval:	

Vliv změny na smluvní cenu:	ano/ne
Cena díla dle smluvního vztahu vč. DPH:	
Ponížení/navýšení ceny díla vč. DPH:	

Nová cena díla vč. DPH:	
-------------------------	--

Vliv změny na termín dokončení díla:	ano/ne
Termín dokončení díla dle smluvního vztahu:	
Nový termín dokončení díla:	

Změnu navrhuje (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Změnový list vyhotovil (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Oprávněný zástupce zhotovitele (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Oprávněný zástupce projektanta (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Oprávněný zástupce objednatele (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Správce rozpočtu (jméno, příjmení):

Datum:

Podpis:

Příloha změnového listu:

Výpočet

5013/2023

SAZEBNÍK POKUT**Akce: Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení**

Pokuty níže uvedené jsou maximální. Město Most si vyhrazuje právo tyto pokuty účtovat dle svého uvážení a do výše uvedeného maxima na základě podkladů, které obdrží od koordinátora díla. Město Most není povinno tyto pokuty zdůvodňovat.

Pokuty jsou rozděleny do čtyř částí. Část I jsou pokuty za porušení legislativních předpisů na úseku bezpečnosti práce, část II řeší oblast požární ochrany, část III jsou pokuty za porušení v oblasti životního prostředí a část IV řeší pokuty ostatní.

I. BEZPEČNOST PRÁCE

Pořadové číslo	Druh porušení	Max. výše pokuty
1	Porušení NV 495/2001 Sb., povinnost používání stanovených OOPP	1000,- Kč za osobu a případ
2	Porušení ČSN 331600 a 331610, které řeší revize a kontroly elektrických spotřebičů, ruční el. nářadí a prodlužovací kabely, použití nářadí spotřebičů a prodlužovacích kabelů bez revizí,	1000,- Kč za případ 1000,- Kč za používání
3	Porušení předpisů, které řeší provoz vyhrazených technických zařízení (elektrických, zdvihacích, tlakových a plynových)	1500,- Kč za případ
4	Porušení pravidel pro lešení, závěsné lávky ve smyslu NV 362/2005 Sb., dále pak pro dočasné konstrukce, výkopy a ostatní práce viz NV 591/2006 Sb., poklopy vstupních šachet (přemístěné či chybějící), poškození kanalizací a ostatní porušení plynoucím z NV 101/2005 Sb	5000,- Kč za případ
5	Neoprávněná manipulace se stroji a zařízeními (příslušné odbornostní školení), transportním zařízením	5000,- Kč za případ
6	Nedodržení pokynů pro používání bezpečnostních příkazů pro práce na elektrickém zařízení a na strojním zařízení	5000,- Kč za případ
7	Zjištění alkoholu a jiných návykových látek u pracovníků vlastních či poddávatele, odmítnutí dechové zkoušky	5000,- Kč za případ a vypovězení osoby z areálu
8	Nedoložení příslušných technologických postupů pro prováděné práce a činnosti	1000,- Kč za případ
9	Neohlášení pracovního úrazu vlastního pracovníka či pracovníka poddávatele koordinátorovi BOZP nebo pracovníkovi mající dozor nad prováděním díla	5000,- Kč u úrazu s dobou pracovní neschopnosti delší jak tři pracovní dny. 5000,- Kč u úrazu s hospitalizací 15000,- Kč u smrtelného pracovního. úrazu
10	Vedení stavebního deníku v rozporu s vyhl. č. 499/2006 Sb.	2000,- Kč za případ

II. POŽÁRNÍ OCHRANA

Pořadové číslo	Druh porušení	Max. výše pokuty
1	Porušení vyhl. 87/2000 Sb., při práci s otevřeným ohněm, neohlášení zahájení, přerušování a ukončení prací s rizikem požáru, neprojednání způsobu zajištění požární bezpečnosti	5000,- Kč za případ
2	Porušení zákona č. 133/1985 Sb., ve znění pozdějších předpisů a vyhlášky č. 246/2001 Sb. a NV č. 406/ 2004 Sb.	5000,- Kč za případ
3	Zneužití nebo snížení účinnosti zařízení a prostředků, které slouží jako ochrana před požárem	5000,- Kč za případ

4	Nedoložení předepsané dokumentace PO dle vyhl.č. 246/2001 Sb.	1000,- Kč za případ
5	Nedoložení požárně technických charakteristik používaných nebo skladovaných látek	1000,- Kč za případ
6	Nedoložení prokazatelného školení nebo odborné přípravy pracovníků konajících práce v prostoru se zvýšeným nebo vysokým požárním nebezpečím	1000,- Kč za osobu a případ
7	Použití, či umístění nevhodných nebo nefunkčních prostředků požární ochrany do prostoru provádění prací	5000,- Kč za případ

III. ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Pořadové číslo	Druh porušení	Max. výše pokuty
1	Porušení zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách při nakládání s chemickými látkami a přípravky	5000,- Kč za případ
2	Porušení zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů o odpadech při nakládání s odpady	3000,- Kč za případ u odpadů kategorie ostatní (O) 5000,- Kč za případ u odpadů kategorie (N)
3	Porušení zákona č. 254/2001 Sb. o vodách a zákona č. 86/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů	5000,- Kč za případ
4	Únik ropných látek nebo chemikálií	3000,- Kč za případ
5	Neohlášení úniku ropných látek či chemikálií	1500,- Kč za případ
6	Nedovolené ukládání odpadů, netřídění odpadů, jejich nedovolená likvidace, dovoz odpadů za účelem likvidace, neohlášení předpokládané produkce odpadů, neohlášení eventuálních nepříznivých dopadů na životní prostředí	5000,- Kč za případ

IV. OSTATNÍ

Pořadové číslo	Druh porušení	Max. výše pokuty
1	Porušení zákazu kouření (povoleno pouze na vyhrazených místech)	2000,- Kč za osobu a případ
2	Provádění prací, pro které pracovníci nemají potřebnou odbornou způsobilost nebo zdravotní způsobilost	2000,- Kč za případ
3	Neprovedení nebo nezajištění školení zaměstnance, poddodavatele z pravidel platných pro provádění díla	2000,- Kč za případ
4	Neodstranění závady zjištěné koordinátorem nebo pracovníkem mající dozor nad prováděním prací ve stanoveném termínu	5000,- Kč za případ
5	Neoznačení zařízení staveniště a ostatních pronajatých ploch firemní značkou a příslušnými výstražnými tabulkami, neoznačení pracovního oděvu firemních značkou a to jak u pracovníků vlastních, tak poddodavatelů	2000,- Kč za případ nebo osobu
6	Nedodržení a nerespektování úklidu svěřeného areálu, neudržování objektů a jejich okolí, rovněž tak místa provádění prací	2000,- Kč za případ
7	Mytí vozidel, strojů či jiné techniky mimo vyhrazené prostory	2000,- Kč za případ
8	Zcizení předmětů v místě plnění	1000,- Kč za případ a vypovězení osoby z místa plnění

9	Porušení podmínek vstupu zaměstnanců nebo zaměstnanců poddodavatelů do místa plnění	1000,- Kč za osobu a vypovězení osoby z místa plnění
10	Nezabezpečení pronajatých prostor, neuzamčení vlastních či pronajatých vozidel a mechanizace, parkování na nevyhrazených místech	1000,- Kč za případ
11	Nepovolené vyvážení a vynášení věcí z místa plnění, nerespektování pokynů ostrahy, arogantní či agresivní chování vůči příslušným zaměstnancům (mistr, koordinátor BOZP, zástupci investora) odmítnutí předložení zavazadla ke kontrole, či odmítnutí a neumožnění kontroly vozidla	5000,- Kč za případ a vypovězení osoby z místa plnění
12	Vnášení střelných zbraní nebo výbušnin do místa plnění	10000,- Kč za případ a zákaz vstupu do místa plnění
13	Opakované porušení dle specifikace pokut ohodnocených maximální částkou do 10000,- Kč v průběhu 6 měsíců	Dvojnásobek maxima předešlé pokuty

PROHLÁŠENÍ O PODDODAVATELÍCH

Akce: Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení

Prohlašuji, že na akci „**Hotel Cascade – nákup a instalace gastrozařízení**“ máme v úmyslu zadat jednomu či více poddodavatelům část veřejné zakázky.

Pořadové číslo poddodavatele	Obchodní firma nebo název nebo jméno a příjmení poddodavatele	IČO (identifikační číslo)	Část veřejné zakázky, kterou bude poddodavatel plnit
1.			
2.			
...			
Až x.			

22. 12. 2023

V Prachaticích dne



Bc. Zbyněk Čejka
jednatel společnosti

A small, stylized handwritten mark or signature in blue ink.

Varný blok

Varný blok - zařízení vzájemně spojená prostřednictvím systému vodotěsného spojení spotřebičů

- Pracovní výška varného bloku 900 mm,
- Hloubka zařízení 800 mm,
- Jednotlivá zařízení varného bloku budou vzájemně pevně spojena vodotěsným systémem, který zamezí pronikání vody a mastnoty mezi zařízení,
- Varný blok musí být rozebíratelný, tak, aby umožnil v budoucnosti případnou záměnu zařízení,
- Spojovací systém musí tvořit zcela hladkou plochu bez výstupků, která umožňuje volný pohyb nádobí po pracovní ploše. Montáž mezi termickými a neutrálními zařízeními bez viditelných spojů,
- Všechny komponenty varného bloku, včetně neutrálních dílů budou ve stejném designovém provedení.

Materiálové požadavky:

- Horní desky, kryty a nosná konstrukce včetně výztuha nožiček budou provedena kompletně z vysocejakostní chromniklové oceli minimální jakosti CrNi 1.4301,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Horní desky tloušťky minimálně 2 mm se zaoblením čelních hran,
- Podestavby všech zařízení, včetně neutrálních dílů, budou v hygienickém provedení minimálně H2,
- Zadní lemy komponentů budou v zaobleném provedení s minimální výškou 30 mm,
- Zařízení budou vybavena digitální indikací nastavené teploty, popřípadě nastaveného výkonu,
- Ovládací panely budou v provedení s profilovým těsněním pro ochranu proti vlhkosti, výklopné dopředu, aby bylo možno provádět všechny servisní úkony z čelní strany zařízení,
- Všechna zařízení budou umožňovat připojení na systém optimalizace výkonu.

Strana A

1 ks 001 Neutrální díly se zásuvy na GN 1/1

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Čelní panel v designu řady varného bloku,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronu,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podestavbu,
- Pracovní plocha s otevřenou podestavbou,
- V podestavbě 7 zásuvů na GN 1/1,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lem s rádiusem,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry: 400 x 800 x 750 mm.

1 ks 002 Multifunkční CNS sporák s elektronickým řízením teploty

Multifunkční sporák s vysoceleštěnou chromniklovou varnou deskou pro vaření za použití nádobí, nebo smažení, opékání a udržování teploty surovin přímo povrchu varné desky.

Specifické vlastnosti

- Vysoceleštěná chromniklová varná deska umožňuje vaření za použití nádobí, nebo přípravu pokrmů přímo na povrchu desky,
- Speciální masivní sendvičové provedení varné desky zaručuje mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev a vysokou akumulaci tepla,

- Ohřev desky je prováděn prostřednictvím trubkových topných těles umístěných ve vyfrézovaných drážkách, v nichž jsou rovněž zafrézována čidla snímačů teploty a pojistných omezovačů teploty,
- Při použití zařízení jako smažicí desky slouží jako ochrana proti stříkání tuku odnímatelný protiostríkový nerezový kryt,
- Stékající tuk je odváděn obvodovým odtokovým žlábkem s výtokem do vyjímatelného zásobníku omastku,
- Nízké vyzařování tepla povrchem varné desky přispívá k úspoře energetických nákladů a má pozitivní vliv na teplotu v místnosti,
- Elektronické termostaty s digitálními displeji umožňují na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topných těles na její změny,
- Ovládání je prováděno prostřednictvím velkých ovládacích knoflíků se srozumitelnými symboly, ergonomicky umístěnými na ovládacím panelu,
- Komfortu ovládání, stejně jako snadnosti čištění a tím i vysoké úrovně hygieny je dosaženo vysoceleštěným nízkopřilnavým povrchem varné desky, provedením odtokového žlábkem s rádiusy, čelním a zadním lemem v provedení s rádiusy a systémem bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podestavbu,
- Rozměry CNS varné plochy: min 651 x 617 mm,
- Počet samostatně regulovatelných zón: 4,
- Regulace teploty: plynulá s indikací teploty ve stupních Celsia na displeji,
- Multifunkční sporák lze využívat k vaření ve varných nádobách, ale také k přímému pečení na vysoceleštěné chromniklové varné desce,
- Nezávisle regulovatelné topné zóny sendvičové varné desky umožňují naprosto rovnoměrné působení teploty,
- Sendvičová varná deska má integrovaná čidla termostatů a bezpečnostní regulátor teploty,
- Při využití jako smažicí deska lze na sporák nasadit ochranný zákryt tak, aby nedocházelo k odstříkávání tuku do okolí. Kolem varné desky je obvodová odtoková rýha s výtokem do vyjímatelného zásobníku tuku,
- Povrch varné desky s vysokou akumulací tepla výrazně spoří energii, minimalizuje ztráty sáláním do okolního prostoru a nezvyšuje teplotu místnosti,
- Vysoceleštěná chromniklová varná deska se speciálním sendvičovým složením zajišťujícím mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev,
- Obvodový odtokový kanálek s výtokem do vyjímatelného zásobníku tuku,
- 4 odděleně regulovatelné zóny, každá s výkonem 3,5 kW,
- Elektronické termostaty s digitálními displeji umožňují na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- 4x pojistný omezovač teploty,
- Rozsah regulace teploty: 95 – 380 °C,
- Minimální rozměry varné/smažicí plochy: min 651 x 617 mm,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Odnímatelný protiostríkový nerezový kryt,
- Rozměry cca: 800 x 800 x 320 / 355 mm,
- Příkon min: 2x 7,0 kW / 400 V

002a Podestavba pod zařízení třístranně uzavřená v hygienickém provedení H2 UHOS123

- Podestavba samonosné konstrukce, nahoře uzavřená,
- Třístranně uzavřená,
- Horní i spodní hrana zakončeny rádiusem,
- Hygienické provedení H2, dno a stěny bezspárově svařeny, rádius R19 mezi dnem a svislými stěnami,

- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 1200 x 710 x 430 mm

1 ks 003 Neutrální díl

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Čelní panel v designu řady varného bloku,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronu,
- Zásuvka s třídílným celonerezovým plnovýsuvem,
- Dno zásuvky vpředu a vzadu s rádiusem,
- Ergonomické, snadno čistitelné, zapuštěné madlo,
- Brzdy dorazu zásuvky,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podstavbu,
- Neutrální pracovní modul,
- Čelní panel v designu řady varného bloku,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemlem s rádiusem,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 800 x 800 x 320 / 355 mm

1 ks 003a Podstavba pod zařízení třístranně uzavřená v hygienickém provedení H2 UHOS123

- Podstavba samonosné konstrukce, nahoře uzavřená,
- Třístranně uzavřená,
- Horní i spodní hrana zakončeny rádiusem,
- Hygienické provedení H2, dno a stěny bezspárově svařeny, rádius R19 mezi dnem a svislými stěnami,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 1200 x 710 x 430 mm

1 ks 004 Indukční sporák se 4 varnými zónami s digitální indikací nastaveného výkonu

- U indukčního ohřevu dochází k přenosu tepla prostřednictvím dna varné nádoby. K uvedení do varu dochází ve velmi krátké době, přičemž okrajové části varné desky zůstávají chladné. Při umístění nebo odebrání feromagnetické varné nádoby dochází automaticky k připojení nebo odpojení topného výkonu,
- Bezstepňová regulace umožňuje přesné nastavení dodávaného výkonu pro citlivou přípravu pokrmů, a to při minimální možné spotřebě energie. Celoplošná indukční deska přispívá k optimálnímu využití varné plochy, vhodné zejména pro provozy á la carte,
- Ceranová varná deska se vyznačuje minimálním vyzařováním tepla do prostoru a umožňuje snadné čištění,
- Velké ovládací knoflíky, srozumitelné symboly a digitální indikátory nastaveného výkonu na ergonomicky tvarovaném ovládacím panelu usnadňující obsluhu,
- Mimořádně jednoduché čištění a vysokou úroveň hygieny zaručuje bezspárově integrovaná ceranová deska, zadní lem v provedení s rádiusem a systém bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podstavbu.

Vybavení

- Ceranová varná deska tloušťky 6 mm plně zapuštěna do pracovní plochy,

- Ovládání prostřednictvím otočných regulátorů s digitální indikací nastaveného výkonu,
- 4 samostatně regulovatelné varné zóny \varnothing 270 mm, každá s výkonem 5,0 kW.

Technické parametry

- Rozměry ceranové varné plochy: min 794 x 688 mm,
- Regulace teploty: plynulá, s digitální indikací nastaveného výkonu v %,
- Počet samostatně regulovatelných zón: 4,
- Indukční sporák se vyznačuje mimořádně rychlým způsobem vaření s minimální ztrátou nevyužité energie (díky maximálnímu využití energie se radikálně snižují provozní náklady),
- Ohřev probíhá pomocí elektromagnetického indukčního pole, a to pouze v místě, kde je umístěna varná nádoba,
- Při odejmutí pánve z varné plochy dojde automaticky k přerušení příkonu,
- Indukční ohřev výrazně spoří energii a minimalizuje ztráty sáláním do okolního prostoru, díky čemuž nezvyšuje teplotu místnosti,
- 4 indukční varné zóny \varnothing 270 mm, každá s výkonem min 5,0 kW,
- Plynulá bezestupňová regulace výkonu,
- Automatické přizpůsobení výkonu k ochraně nádobí, varné plochy a induktoru,
- Ceranová varná deska tloušťky min 6 mm zcela zapuštěna do pracovní plochy,
- Rozměry varné plochy: min 794 x 688 mm,
- Využití energie cca 94 %,
- Vrchní deska tloušťky 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 800 x 800 x 320 / 355 mm,
- Příkon min: 20,0 kW / 400 V.

1 ks 005 Vaříč těstovin GN 1/1 s elektronickým ovládáním

- Univerzální zařízení s bezešvou, hlubocetaženou vanou z korozivzdorné chromniklové oceli 1.4571 s rohy s velkými rádiusy,
- Dno vany s vyspádováním pro zajištění kompletního vyprázdnění. Výtokový kohout je umístěn v podstavbě,
- Vana rozměru GN 1/1 je uzpůsobena pro vkládání gastronomických nádob,
- Ve vaně je uloženo otočné velkoplošné topné těleso s integrovanými čidly snímače teploty a bezpečnostního termostatu, zajišťující optimální přenos energie a přesnou regulaci teploty,
- Pro bezpečný provoz je topné těleso vybaveno koncovým spínačem,
- Elektronický termostat s digitálním displejem umožňuje na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- Ovládání je prováděno prostřednictvím velkého ovládacího knoflíku se srozumitelnými symboly, ergonomicky umístěnými na ovládacím panelu,
- V režimu mokrého provozu je zařízení určeno pro vaření těstovin a jako multifunkční vaříč s integrovanou přepadovou trubicí a pro odstraňování škrobů, a je pevně připojeno na odpad,
- Pro snadné napouštění vody je zařízení vybaveno manuálně ovládaným přívodem vody s otočnou napouštěcí trubicí umožňující dopouštění vody při přípravě těstovin,
- Mimořádně jednoduché čištění a vysokou úroveň hygieny zaručí bezešvá hlubocetažená vana s velkými rádiusy, vysoceleštěný povrch topného tělesa, čelní a zadní lem v provedení s rádiusy a systém bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,

- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Ovládací panel s profilovým těsněním pro ochranu proti vlhkosti je výklopný dopředu, aby bylo možno provádět všechny servisní úkony z čelní strany zařízení,
- Třístranně uzavřená podstavba v hygienickém provedení H2,
- Umístění na výškově nastavitelných nohách výšky 150 mm nebo na zděném, alternativně na nerezovém soklu,
- Zařízení je určeno pro pevné připojení na stavební vývod elektro,
- Velkoplošné topné těleso,
- Topné těleso otočně upevněné ve vaně pro usnadnění čištění,
- Rozměry vany: min 308 x 509 x 240 mm,
- Objem vany: min 35,0 l,
- Elektronický termostat s digitálním displejem umožňuje na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- Čidla snímače teploty a bezpečnostní termopojistky integrována v topném tělese,
- Bezešvá hlubocetažená vana s prolisovaným horním okrajem zabraňujícím přetečením,
- Integrované napouštění vody,
- Pevné připojení na odpad,
- V zadní části odkládací prostor pro odkapávání košů,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lem s rádiusem, včetně otevřené podstavby v hygienickém provedení H2,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Příkon min: 7,0 kW / 400 V,
- Rozměry cca: 400 x 800 x 750 / 900 mm.

Součástí vaříče těstovin bude:

- 1x děrovaná vložka dna,
- 1x přepadová trubice,
- 1x odkapávací plech,
- 1x rošt,
- 6x koš nerezový na těstoviny průměr 135 cm s rukojetí.

Strana B

1 ks 101 Indukční sporák se 4 varnými zónami s digitální indikací nastaveného výkonu

- U indukčního ohřevu dochází k přenosu tepla prostřednictvím dna varné nádoby. K uvedení do varu dochází ve velmi krátké době, přičemž okrajové části varné desky zůstávají chladné. Při umístění nebo odebrání feromagnetické varné nádoby dochází automaticky k připojení nebo odpojení topného výkonu,
- Bezestupňová regulace umožňuje přesné nastavení dodávaného výkonu pro citlivou přípravu pokrmů, a to při minimální možné spotřebě energie,
- Celoplošná indukční deska přispívá k optimálnímu využití varné plochy, vhodné zejména pro provozy á la carte,
- Ceranová varná deska se vyznačuje minimálním vyzařováním tepla do prostoru a umožňuje snadné čištění,

- Velké ovládací knoflíky, srozumitelné symboly a digitální indikátory nastaveného výkonu na ergonomicky tvarovaném ovládacím panelu usnadňující obsluhu,
- Mimořádně jednoduché čištění a vysokou úroveň hygieny zaručí bezspárově integrovaná ceranová deska, zadní lem v provedení s rádiusem a systém bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podstavbu.

Vybavení

- Ceranová varná deska tloušťky min 6 mm plně zapuštěna do pracovní plochy,
- Ovládání prostřednictvím otočných regulátorů s digitální indikací nastaveného výkonu,
- 4 samostatně regulovatelné varné zóny \varnothing 270 mm, každá s výkonem 5,0 kW.

Technické parametry

- Rozměry ceranové varné plochy: min 794 x 688 mm,
- Regulace teploty: plynulá, s digitální indikací nastaveného výkonu v %,
- Počet samostatně regulovatelných zón: 4,
- Indukční sporák se vyznačuje mimořádně rychlým způsobem vaření s minimální ztrátou nevyužité energie,
- Díky maximálnímu využití energie se radikálně snižují provozní náklady,
- Ohřev probíhá pomocí elektromagnetického indukčního pole, a to pouze v místě, kde je umístěna varná nádoba,
- Při odejmutí pánve z varné plochy dojde automaticky k přerušení příkonu,
- Indukční ohřev výrazně spoří energii a minimalizuje ztráty sáláním do okolního prostoru, díky čemuž nezvyšuje teplotu místnosti,
- 4 indukční varné zóny \varnothing 270 mm, každá s výkonem min 5,0 kW,
- Plynulá bezestupňová regulace výkonu,
- Automatické přizpůsobení výkonu k ochraně nádobí, varné plochy a induktoru,
- Ceranová varná deska tloušťky 6 mm zcela zapuštěna do pracovní plochy,
- Rozměry varné plochy: min 794 x 688 mm,
- Využití energie cca 94 %,
- Vrchní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 800 x 800 x 320 / 355 mm,
- Příkon min: 20,0 kW / 400 V.

1 ks 101a Chlazená podstavba 2x GN 1/1 s křídlovými dvířky a agregátem

- Hrubý objem: min 145 litrů,
- Chladicí agregát vpravo, vysouvateľný dopředu,
- Oběhové chlazení, rozsah regulace teploty -2 až +10 °C,
- PU izolace tloušťky min 50 mm, bez FCKW,
- Hygienické provedení se snadno čistitelným vnitřním prostorem,
- Výparník zapěněný do CNS zadní stěny s integrovaným odkapem kondenzátu,
- Dvířka s integrovanou rukojetí, výměnné magnetické těsnění,
- 2x křídlová dvířka, CNS rošt,
- Elektronický termostat a regulační jednotka s digitálním ukazatelem,
- HACCP - protokolovací systém,
- Automatické odtávání s elektrickým odpařováním kondenzátu,
- Rozměry cca: 1200 x 675 x 430 mm,

- Příkon min: 0,44 kW / 230 V

1 ks 102 Neutrální díly se zásuvkou GN 1/1

- Pracovní plocha se zásuvkou GN 1/1 hloubky 150 mm s CNS plnovýsuvem,
- Zásuvka uvnitř se zaoblenou přední a zadní stranou,
- Čelní panel v designu řady varného bloku,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 400 x 800 x 320 / 355 mm

1 ks 103 Multifunkční pánev s elektronickým řízením teploty

- Univerzální zařízení s vanou z chromniklové oceli s vysoceleštěným povrchem, se speciálním masivním dnem sendvičové konstrukce. Ve dně je za studena ve vakuu nalisováno měděné jádro, které zajišťuje zcela rovnoměrné rozdělení teploty po celé ploše. Ohřev pánve je prováděn trubkovým topným tělesem umístěným ve vyfrézovaných drážkách ve dně, v němž je rovněž zafrézováno čidlo snímačů teploty a pojistného omezovače teploty,
- Vana hloubky 70 mm je vypouštěna vyjmutím teflonové zátky z vypouštěcího otvoru s velkým průměrem do gastronádoby umístěné v otevřené podstavbě,
- Sendvičové dno s mimořádně vysokou akumulací energie a minimálním vyzářováním tepla do okolí minimalizuje energetické náklady a má pozitivní vliv na teplotu v místnosti,
- Elektronický termostat s digitálním displejem umožňuje na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- Ovládání je prováděno prostřednictvím velkého ovládacího knoflíku se srozumitelnými symboly, ergonomicky umístěnými na ovládacím panelu,
- Mimořádně jednoduché čištění a vysokou úroveň hygieny zaručuje bežešvá hlubocetažená vana s velkými rádiusy, nepřilnavý vysoceleštěný povrch, vrchní deska s prolisovaným okrajem zabraňujícím přetečením a systém bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na speciální podstavbu,
- Speciální sendvičové dno s povrchem z vysoce leštěného nerezů zajišťuje mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev. Dno je rozděleno na varnou část a tzv. chladnou zónu, na kterou je možné během technologické úpravy odkládat již připravené porce a uchovávat je tak v teplotě do doby výdeje. Díky povrchu z vysoce leštěného nerezů lze najednou připravovat různé druhy pokrmů a to za použití minimálního množství oleje, díky čemuž nedochází k přenosu chutí a pachů. Materiál dna s vysokou akumulací tepla se vyznačuje minimálním sáláním do okolí, ve výšce 5 cm nad jeho povrchem je teplota pouhých 80 °C,
- Vysoceleštěná chromniklová smažicí plocha,
- Speciální sendvičové dno zajišťující mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev,
- 1 topná zóna,
- Elektronický termostat s digitálním displejem umožňuje na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- Čidlo snímače teploty a bezpečnostní termopojistky integrováno ve dně pánve,
- Prolisovaný horní okraj vany zabraňující přetečením,
- Ve dně pánve výtokový otvor \varnothing 70 mm s teflonovou zátkou,
- Chladná zóna v přední části,
- Vypouštění pokrmů do GN 1/1 umístěné v podstavbě,
- Rozsah regulace teploty: 95 - 250 °C,
- Rozměry pánve cca: 330 x 569 x 75 mm,
- Rozměry smažicí plochy cca: 330 x 470 mm,
- Objem pánve: min 13 l,
- Vrchní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,

- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 400 x 800 x 320 / 355 mm,
- Příkon min: 4,8 kW / 400 V.

Součástí stroje je:

- 1x gastronádoba GN 1/1- 200 mm s rukojeťmi,
- 1x děrované víko gastronádoby,
- 1x výtoková zátka,
- 1x čistící kartáč.

1 ks 103a Podestavba pod multifunkční pánve

- Podestavba samonosné konstrukce pro kombinaci pánví 400 a 600 mm,
- Třístranně uzavřená s hladkými stěnami a hladkým dnem,
- V podestavbě zásuvy pro GN 1/1 pro vypouštění multifunkční pánve,
- V horní části otvory pro výtoky z pánví,
- Hygienické provedení H2, dno a stěny bezspárově svařené, dno s rádiusem 20 mm,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 1000 x 710 x 430 mm.

1 ks 104 Multifunkční pánve s elektronickým řízením teploty

- Univerzální zařízení s vanou z chromniklové oceli s vysoceleštěným povrchem, se speciálním masivním dnem sendvičové konstrukce. Ve dně je za studena ve vakuu nalisováno měděné jádro, které zajišťuje zcela rovnoměrné rozdělení teploty po celé ploše. Ohřev pánve je prováděn trubkovým topným tělesem umístěným ve vyfrézovaných drážkách ve dně, v němž je rovněž zafrézováno čidlo snímačů teploty a pojistného omezovače teploty,
- Vana hloubky 70 mm je vypouštěna vyjmutím teflonové zátky z vypouštěcího otvoru s velkým průměrem do gastronádoby umístěné v otevřené podestavbě,
- Sendvičové dno s mimořádně vysokou akumulací energie a minimálním vyzařováním tepla do okolí minimalizuje energetické náklady a má pozitivní vliv na teplotu v místnosti,
- Elektronický termostat s digitálním displejem umožňuje na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topného tělesa na její změny,
- Ovládání je prováděno prostřednictvím velkého ovládacího knoflíku se srozumitelnými symboly, ergonomicky umístěnými na ovládacím panelu,
- Mimořádně jednoduché čištění a vysokou úroveň hygieny zaručuje bežešvá hlubocetažená vana s velkými rádiusy, nepřilnavý vysoceleštěný povrch, vrchní deska s prolisovaným okrajem zabraňujícím přetečením a systém bezspárového spojení s okolními spotřebiči.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na speciální podestavbu,
- Speciální sendvičové dno s povrchem z vysoce leštěného nerezů zajišťuje mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev. Dno je rozděleno na varnou část a tzv. chladnou zónu, na kterou je možné během technologické úpravy odkládat již připravené porce a uchovávat je tak v teplotě do doby výdeje. Díky povrchu z vysoce leštěného nerezů lze najednou připravovat různé druhy pokrmů a to za použití minimálního množství oleje, díky čemuž nedochází k přenosu chutí a pachů. Materiál dna s vysokou akumulací tepla se vyznačuje minimálním sáláním do okolí, ve výšce 5 cm nad jeho povrchem je teplota pouhých 80 °C,
- Vysoceleštěná chromniklová smažicí plocha,
- Speciální sendvičové dno zajišťující mimořádně rychlý a zcela rovnoměrný ohřev,
- 2 topné zóny,

- Elektronické termostaty s digitálními displeji umožňují na stupeň přesné nastavení požadované teploty a rychlou reakci topných těles na její změny,
- Čidla snímačů teploty a bezpečnostních termopojistek integrována ve dně pánve,
- Prolisovaný horní okraj vany zabraňující přetečení,
- Ve dně pánve výtokový otvor \varnothing 70 mm s teflonovou zátkou,
- Chladná zóna v přední části,
- Vypouštění pokrmů do GN 1/1 umístěné v podestavbě,
- Rozsah regulace teploty: 95 - 250 °C,
- Rozměry vany: min 530 x 569 x 75 mm,
- Rozměry smažící plochy: min 530 x 470 mm,
- Objem pánve: min 21 l,
- Vrchní deska tloušťky 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Rozměry cca: 600 x 800 x 320 / 355 mm,
- Příkon min: 7,0 kW / 400 V.

Součástí stroje je:

- 1x gastronádoba GN 1/1- 200 mm s rukojetími,
- 1x děrované víko gastronádoby,
- 1x výtoková zátka,
- 1x čistící kartáč,
- 1x spojovací lišta.

1 ks 105 Neutrální díl se zásuvkou

- Pracovní plocha se zásuvkou GN 1/1 hloubky 150 mm s CNS plnovýsuvem,
- Zásuvka uvnitř se zaoblenou přední a zadní stranou,
- Čelní panel v designu řady varného bloku,
- Horní deska tloušťky min 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemem s rádiusem,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301
- Rozměry cca: 400 x 800 x 320 / 355 mm.

1 ks 105a Chlazená podestavba 2x GN 1/1 s křídlovými dvířky a agregátem

- Hrubý objem: 145 litrů,
- Chladicí agregát vpravo, vysouvateľný dopředu,
- Oběhové chlazení, rozsah regulace teploty -2 až +10 °C,
- PU izolace tloušťky 50 mm, bez FCKW,
- Hygienické provedení se snadno čistitelným vnitřním prostorem,
- Výparník zapěněný do CNS zadní stěny s integrovaným odkapem kondenzátu,
- Dvířka s integrovanou rukojetí, výměnné magnetické těsnění,
- 2x křídlová dvířka, CNS rošt,
- Elektronický termostat a regulační jednotka s digitálním ukazatelem,
- HACCP - protokolovací systém,
- Automatické odtávání s elektrickým odpařováním kondenzátu,
- Rozměry cca: 1200 x 675 x 430 mm,
- Příkon: 0,44 kW / 230 V.

1 ks 106 Dvouvanná fritéza s elektronickým ovládním

- Hlubocetažené bezešvé fritovací vany s prolisovanými horními okraji zabraňujícími přetečení v případě vzkypění oleje,
- Oblé rohy bezešvých van v kombinaci s možností vyklopení topných těles garantují mimořádně bezpečné a pohodlné čištění,
- Velkoplošná topná tělesa s nízkým koeficientem přenosu tepelné energie do oleje snižují teplotní namáhání oleje a tím značně prodlužují jeho životnost,
- 46 mm hluboké chladné zóny obsahují síta pro zachycování pevných nečistot,

- Ovládání typu Elektronik Plus s fóliovou ovládací tastaturou se 4 tlačítky pro variabilní nastavení teploty a času s digitální indikací nastavené a skutečné teploty,
- Funkce pozvolného náběhu výkonu zajišťující zvláště šetrné rozehrívání oleje bez teplotního šoku a dovolující používání ztužených tuků,
- Automatické přizpůsobení doby fritování v závislosti na množství fritovaného produktu garantující vždy perfektní výsledky,
- Programovatelná indikace životnosti oleje pro zajištění kontroly optimální kvality oleje. Teplotní čidlo i bezpečnostní termostat integrovány v topných tělesech,
- Přesná regulace teploty v rozmezí +/-1 °C,
- Funkce Standby.

Provedení

- Vyrobeno kompletně z chromniklové oceli CrNi 1.4301,
- Hlubocetažená bežešvá fritovací vana s prolisovaným horním okrajem,
- Zaoblená čelní hrana s rádiusem R 17,5 mm,
- Zadní lem s rádiusem R 17,5 mm umožňující použití přístěnného zakončovacího profilu,
- Tloušťka materiálu bočních stěn: min 1 mm,
- Tloušťka materiálu horní desky: min 2 mm,
- Povrchová úprava jemným kartáčováním se zrnitostí max. 0,5 mikronů,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Modul určený pro ustavení na libovolnou podstavbu,
- Výklopná velkoplošná topná tělesa snižují teplotní namáhání oleje a tím značně prodlužují jeho životnost,
- Termostaty s funkcí pozvolného náběhu teploty, které spínají plný výkon topení teprve po dosažení teploty 85 °C, zajišťují zvláště šetrné rozehrívání oleje bez teplotního šoku a umožňují používání pevných tuků,
- Oblé rohy fritovacích van v kombinaci s možností vyklopení topného tělesa garantují snadné čištění,
- Ovládání typu Elektronik Plus,
- Fóliová ovládací tastatura se 4 tlačítky pro variabilní nastavení teploty a času s digitální indikací nastavené a skutečné teploty,
- Programovatelná indikace životnosti oleje pro zajištění kontroly optimální kvality oleje,
- Automatické přizpůsobení doby fritování v závislosti na množství fritovaného produktu garantující vždy perfektní výsledky,
- Funkce Standby,
- Přesná regulace teploty v rozmezí +/-1 °C,
- Velkoplošná topná tělesa s nízkým koeficientem přenosu energie do oleje pro minimalizaci teplotního namáhání oleje a prodloužení jeho životnosti až o 25 %,
- Topná tělesa otočně upevněná ve fritovacích vanách pro usnadnění čištění,
- Otáčení topných těles prostřednictvím mechanismu s ovládaním na čelním panelu,
- Vrchní deska tloušťky 2 mm s čelním zaoblením a zadním lemlem s rádiusem,
- Bežešvá hlubocetažená vana s oblými rohy a prolisovaným horním okrajem pro zabránění přetečení v případě vzkypění oleje,
- Minimální rozměry fritovacích van: 220 x 340 x 190 mm,
- Objem van: 8,5 l min. - 11,0 l max.,
- Rozsah regulace teploty: min 50 - 190 °C,
- Výstup pro připojení systému optimalizace energie,
- Systém vodotěsného spojení spotřebičů,
- Kompletně vyrobeno z nerezové oceli CNS, 1.4301,
- Příkon min: 2 x 8,0 kW / 400 V 3N,
- Rozměry cca: 600 x 800 x 320 / 355 mm.

Součástí stroje je:

- 2x fritovací koš,
- 2x kryt fritovací vany,
- 2x síto na nečistoty,
- 2x rukojeť pro otáčení topných těles,
- 2x bezpečnostní výtokový kohout.

- 1 ks **201 Ostříkový zákryt pro fritézu**
- Rozměry cca: 2x 750x350 mm
- 2 ks **202 Boční zakončovací lišta levá**
- 2 ks **203 Boční zakončovací lišta pravá**
- 2 ks **204 Boční stěna s konturou**
- Hloubka 1800 mm
- 1 ks **205 Boční kryt pro umístění zařízení do bloku**
- 2 ks **206 Zásuvka 230V/16A v provedení odolném vlhkosti**
- Plastové provedení v barvě nerezové oceli
- 8 ks **207 Nohy k podestavbě výška 150 mm**
- Nohy na příčném nosníku, výška cca 150 mm, pro pracovní výšku varného bloku 900 mm
- 4 ks **208 Nohy k podestavbě výška 150 mm**
- Nohy na příčném nosníku, výška cca 150 mm, pro pracovní výšku varného bloku 900 mm
- 8 ks **209 Nohy k chladicí podestavbě výška 150 mm**
- Noha s výškou cca 150 mm, pro pracovní výšku varného bloku 900 mm
- 4 ks **210 Středový zákryt šířky 240 mm**
- Pro hloubku varného bloku 1 900 mm, včetně otvoru pro směšovací baterii
- 2 ks **211 Napouštěcí baterie pro varný blok 3/4"**
- Kohout pro teplou a studenou vodu,
 - Drip stop zabráňující odkapávání vody,
 - Ramínko otočné o 360°,
 - Průtok vody při tlaku 3 barů: 80 litrů,
 - Rozpětí / výška cca: 300 / 500 mm
- 1 ks **212 Salamander**
- 2 samostatně regulovatelné HiLight topné zóny s extrémně krátkou dobou ohřevu,
 - Třístranně obslužný s nastavitelnou výškou topné části,
 - Průběžné madlo s nízkou dotykovou teplotou (< 60 °C),
 - Bezestupňově výškově nastavitelný tepelný reflektor v rozmezí 73 až 166 mm,
 - Manuální nebo automatický provoz s nastavením času v rozsahu 0-15 minut,
 - Funkce automatického rozpoznání talíře či pánve s vypnutím ohřevu snižujícím spotřebu elektrické energie až o 70 %,
 - 4 stupně ohřevu: obě topné zóny / pravá / levá / udržování teploty,
 - Kapacita 1x GN 1/1 nebo 2 talíře ø 300 mm,
 - Příkon min: 4,6 kW 400 V 2 N 50/60 Hz,
 - Rozměry cca: 600 x 480 / 520 x 445 mm.
- 1 ks **212a Roštová police pod salamander nerezová**
- Šířka min 2500 mm hloubka 400 mm, výška 500 mm nad varným blokem s pevným připojením na varný blok s protiskluzovou úpravou pro salamander a s možností zavěšení pánví a kastrolů,
 - Umístění police tak, aby nekolidovala s napouštěcími ramínky.
- 1 ks **301 Automatický nářezový stroj**
- Profesionální plně automatický nářezový stroj v hliníkovém provedení se speciálním keramickým nepřilnavým povrchem CERA3 (kompletní opláštění těla stroje včetně vozíku, nože a krytu nože),
 - Všechny komponenty lze jednoduše demontovat bez nutnosti speciálního nářadí,
 - Pohon stroje je zajišťován šnekovým převodem s výkonným bezúdržbovým vzduchem chlazeným motorem,
 - Ke stroji bude dodáno speciální brusné zařízení,
 - Přesně nastavitelná síla řezu 0,5 až 10 mm,
 - Vozík pro uchycení produktu s odlehčeným pojezdem usnadňující krájení,
 - Bezpečné voděodolné ovládání s piezoelektrickými spínači,

- Podstava stroje bude vybavena protiskluzovou gumou zamezující nechtěnému pohybu stroje a usazování nečistot pod zařízením,
- Vhodné pro krájení uzenin, masa včetně sýrů díky provedení CERA3 (minimalizuje tření a namáhání stroje),
- Zjednodušené programování skládání plátků vertikálně, horizontálně, do řádků, komínku a kruhu s možností variabilní změny,
- Ovládací panel s grafickým displejem,
- Možnost nahrání data servisních kontrol s upozorněním,
- Plně automatický nářezový stroj bude vybaven programovatelným ovládním s funkcí PLU, dále funkcí OE (detekce kalibru krájeného produktu),
- Model se standardní upínací délkou vozíku 230 mm,
- Součástí stroje bude zařízení na broušení nože,
- Šnekový druh pohonu,
- Vodorovné uložení řezného stolu,
- Možnost zakoupení napájení 400 V,
- Maximální řez (d × v) - 250 × 180 mm,
- Plně automatické krájení s ukládáním,
- Rozměry (š × h × v) cca - 880 × 600 × 500 mm,
- Provedení: eloxovaný hliník,
- Provedení kompletního opláštění těla stroje včetně vozíku, nože a krytu nože: CERA3 (speciální keramický povrch),
- Rozměry: š x h x v 880 x 600 x 500 mm,
- Uložení stolu: vodorovné,
- Druh pohonu: šnekový,
- Max průměr řezu: 250 x 180 mm,
- Průměr nože: 300 mm,
- Nastavení síly řezu: 0,5 – 10 mm,
- Výkon: 30 – 70 řezů / min,
- Typ nože: hladký, CERA3,
- Hmotnost: max 70 kg,
- Zařízení na broušení nože: ano,
- Upínací délka vozíku: 230 mm,
- Otáčky nože: min 225 ot./min,
- Rozpoznání kalibru krájeného produktu [OE funkce]: ano,
- Programovatelné ovládní: ano,
- Zjednodušené programování skládání plátků:
 - vertikálně: ano
 - horizontálně: ano
 - do řádku: ano
 - do komínku: ano
 - do kruhu s možností variabilní změny: ano
- Demontáž dílů bez speciálního nářadí: ano,
- Motor chlazený vzduchem: ano,
- Ovládní: panel s grafickým displejem,
- Servisní rozhraní Bluetooth: ano,
- Provedení transparentních řetízků: univerzál (maso/sýry),
- Napájení: 230 V,
- Příkon min: 500 W

2 ks 302 Vakuová balička

- Vakuová balička s vypouklým víkem, lišta 420mm, komora 420x370x180mm, vývěva BUSCH 16m 3/h, 1 program (přestavitelný), ovládní senzorem vakua, bezdrátová těsnící lišta s dvojitým svárem jednoduše vyjímatelná pro snadnou údržbu, uvnitř vakuové komory je vložena speciální deska (lehce odnímatelná), která slouží pro vyplnění komory a pro správné umístění produktu a tím zkrácení délky vakuovacího cyklu při vakuovém balení menších produktů, průhledné rovné krycí víko vyrobené ze speciálního odolného akrylového skla a rám vnějšího víka z ušlechtilé oceli opatřeno automatickým otevíráním, pohon je zajišťován výkonným motorem s napájením 230V,
- Vakuová balička bude vyrobena z nerezové oceli. Ovládá se na ovládacím panelu digitálně s časovým řízením vakua a svařování,
- Vybavena a řízena senzorem vakua,

- Snadné ovládání jedním nastavitelným programem,
- Vakuová balička bude opatřena standardní časovou kontrolou, senzorem vakua a automatickým servisním programem údržby vakuového čerpadla Busch,
- Napájení: 230V,
- Příkon: min 0,55 kW,
- Šířka: max 490 mm,
- Hloubka: max 530 mm,
- Výška: max 440 mm,
- Počet lišt: 1,
- Ovládání senzorem vakua: ano,
- Hmotnost max 60 kg,
- Maximální velikost sáčku: 420 x 400 mm,
- Doba pracovního cyklu: 20 – 40 s,
- Maximální šířka sáčku na svařovací liště: 420 mm,
- Šířka sváru na liště: 3 mm,
- Výkon vývěvy: min 15 m³/hod,
- Ovládání: digitální,
- Provedení víka: vypouklé,
- Rozměry komory: šířka: max 370 mm, hloubka: max 420 mm, výška: max 180 mm

1 ks 303 Ponorný tyčový mixer

- Ruční ponorný mixer pro množství do 100 l, výkonný motor, jedna regulace rychlosti, nerezový kryt motorového bloku, odmontovatelný přívodní kabel pro snadnější výměnu kabelů a delší životnost, čep na motorovém bloku umožňující navijení a rovněž sloužící jako podpora na okraji nerez nádoby pro lepší manipulaci, kontrola na rukojeti signalizující správné zacvaknutí přívodní šňůry v rukojeti, odnímatelná noha, rozebíratelný nůž, zvon umožňující snadné čištění, nůž a zvon a noha z nerezové oceli, mixovací nerez nůž pro přípravu polévek a hustých polévek a omáček, ergonomický tvar držadla uzpůsobený pro správné a pohodlné uchopení. Vybavení – mixovací nůž, nástěnný držák na zavěšení, montážní klíč pro snadné rozebírání nože, držáky k upevnění mixeru k nádobě,
- Napětí: 230 V,
- Příkon: min 500 W,
- Rychlost: min 9 500 ot./min,
- Délka nohy: 45 cm +/- 2cm,
- Celková délka: max 85 cm,
- Průměr: 12,5 cm +/- 1 cm,
- Plynulá regulace otáček: ne,
- Hmotnost: max 5 kg.

1 ks 304 Transportní vozík aktivní

- Elektricky vyhřívaný transportní vozík, provedený ve druhém stupni hygienického provedení H2 = svislé hrany, spodní hrany a vsuny pro zavěšení GN jsou v oblém provedení bez spár,
- Snadná údržba při čištění úložného prostoru,
- Vozík je určen pro převážení teplé stravy s tím, že lze připojení na elektrický proud provést přes jakoukoliv zásuvku 230 V,
- Do vozíku bude možné umístit 20 ks gastronádob GN 1/1 nebo 10 ks GN 2/1,
- Dvířka vozíku budou uzamykatelná,
- Vozík bude opatřen čtyřmi otočnými PA kolečky o průměru 200 mm, z toho dvěma brzděnými,
- Dveře vozíku budou izolované a otočné o 270 stupňů,
- Topná tělesa budou umístěna v bocích a v zadní stěně vozíku,
- Vozík bude v celonerezovém provedení se svislými madly pro jeho snadnou manipulovatelnost,
- Teplota bude měřena a ovládána digitálním termostatem, který umožňuje i realizaci HACCP systému,
- Rozměry: 795 x 850, 1655 výška
- Kapacita: 10 x GN 2/1 nebo 16x GN 1/1
- Objem vnitřního prostoru: min 440 litrů
- Připojovací parametry el.: 1,25 kW, 1/N/PE AC 230 V
- Počet vsuvů (párů): min 10
- Rozteč vsuvů: 115 mm
- Počet dveří: 1

- Konstrukční tepelná odolnost užitného prostoru: 20 až +100 °C
- Regulace: +30 až +100 °C
- Časová oscilace: $\Delta t = 25 \text{ min}$
- Teplotní oscilace maxima: $\Delta T = 10 \text{ °C}$
- Druh ohřevu: nepřímý ohřev
- Počet těles: min 5
- Izolace pláště: dvojitý plášť s izolací
- Krytí: IP 34
- Materiál: CNS 18/10, polyamid
- Provedení: Izolovaný dvojitý plášť
- Topná soustava uložená v izolovaném meziprostoru dvojitého pláště
- Hygienické rádiusové provedení H2 (dle DIN 18865) pro perfektní a snadnou údržbu
- Svislá madla

1 ks 305 Barový mixér

- Plně automatický provoz mixéru s regulací otáček a doby mixování
- Nerezová deska motorové základny se zabudovanou senzorovou klávesnicí a těsněním
- Min 40 programů pro mixování jakéhokoliv produktu (teplé, studené, mražené)
- Digitální LED displej s diagnostikou závad a indikací provozu
- 5 přímých tlačítek volby programu a 1 tlačítko pulsni volby (P)
- Funkce stisknutí jednoho tlačítka, aby mixér provedl cyklus s přechodem na různé rychlosti otáčení nože a automaticky se vypnul
- Min 8 rychlostí mixování v kombinaci se speciálním nožem (bez problémů bude drtit i velké zmražené produkty)
- Mixuje v hladině hluku odpovídající normální konverzaci
- Kompatibilní se všemi modely nádob Blendtec 2Q, 3Q a Twister
- Dvoudílný protihlukový izolovaný dvou dílný kryt nádoby pro snížení hlučnosti až o 50%
- Odhlučňný kryt motorové jednotky pro používání na desce stolu
- Vyjímatelná motorová jednotka pro zabudování do desky stolu pro úsporu místa a snížení hlučnosti motoru
- Protihlukový izolovaný dvoudílný kryt nádoby
- Počítadlo provozních cyklů bez rozlišení jednotlivých programů
- 2 tritanové nádoby bez BPA o obsahu max 1,9 ltr. + max 1,9 ltr. včetně gumového 2-dílného víčka
- 1 čirá napěňovací nádoba 1 ltr. o rozměrech max 140x140x240 mm z materiálu Kopolyester Eastman Tritan bez BPA, hmotnost max 0,7 kg
- Využití pro mixování ovocných a mražených koktejlů smoothie, frappe, ledové tříšťě, mléčných a jogurtových koktejlů
- Rozměry mm (ŠxHxV) cca: 225 x 225 x 475
- Příkon elektrický (kW) min: 1,8 / 230
- Hmotnost: max 8 kg
- Barva: Černá
- Ovládání: Dotykové
- Objem nádob max.(Ltr.) 1,9 + 1,9 + 1
- Použití: Profesionální
- Tepelná ochrana: Ano
- Produkce za hodinu: 100-150 koktejlů
- Možnost zabudování do desky: Ano
- Počet programů: min 30
- Regulace otáček: Automatická v programu
- Počet rychlostí: min 8
- Automatické vypnutí: Ano
- Materiál krytu motoru: Plast
- Pulsní volba: Ano

KRYCÍ LIST SMLOUVY Č. 315/2/2023

	Datum	Jméno, příjmení / příp. organizace	Funkce, OF
Zpracoval/a/i/y:	15. 12. 2023		Referent OI Vedoucí odd., OI
Vedoucí odboru:	15. 12. 2023		Vedoucí OI
Správce rozpočtu:	15. 12. 2023		Referentka OI
<input type="checkbox"/> dotace EU apod. <input type="checkbox"/> podmíněná pohledávka <input type="checkbox"/> podmíněný závazek <input type="checkbox"/> podpora de minimis <input type="checkbox"/> veřejná podpora – bloková výjimka <input type="checkbox"/> výjimka – vertikální sp			
Za OF posoudil/a:	19. 12. 2023		Referent OF
AK – právně posoudil/a:	19. 12. 23	KINDL & PARTNEŘI advokátní kancelář s.r.o.	Advokátní kancelář
	Uveřejnění v registru smluv: <input type="checkbox"/> NE <input checked="" type="checkbox"/> ANO		
	Anonymizovat smlouvu: <input type="checkbox"/> NE <input checked="" type="checkbox"/> ANO		
Za VM:	19-12-2023	Ing. Václav Zahradníček	Náměstek primátora
Schváleno v:	<input type="checkbox"/> PPM / <input type="checkbox"/> RmM / <input type="checkbox"/> ZmM –		
Datum uveřejnění smlouvy:		Poznámka:	Veřejná zakázka č. 5013/2023
ID smlouvy z registru smluv:			