

Prováděcí smlouva č. 19 ke Smlouvě o výrobě a dodávkách českých bankovek

Smluvní strany:

Státní tiskárna cenin, s. p.

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl ALX, vložka 296,
Růžová 943/6, Nové Město, 110 00 Praha 1

zastoupená: Tomášem Hebelkou, MSc, generálním ředitelem

IČO: 00001279, DIČ: CZ00001279

bankovní spojení: ČNB, Praha 1

č. účtu: 1602011/0710

(dále jen „dodavatel“)

a

Česká národní banka

Praha 1, Na Příkopě 28, PSČ 115 03

zastoupená: JUDr. Janem Mayerem, ředitelem odboru peněžního oběhu a ochrany platidel
pověřeného řízením sekce peněžní

a

Ing. Zdeňkem Viriusem, ředitelem sekce správní

IČO: 48136450, DIČ: CZ48136450

(dále jen „odběratel“)

u z a v í r a j í

v souladu s článkem XIV odst. 2 Smlouvy o výrobě a dodávkách českých bankovek ze dne 22. 12. 2008, ve znění dodatků č. 1 až 5, (dále jen „základní smlouva“) tuto prováděcí smlouvu na výrobu a dodávky bankovek (dále jen „smlouva“):

Článek I

1. Dodavatel vyrobí a odběrateli dodá bankovky v těchto nominálních hodnotách a množstvích:

a) bankovky v hodnotě	200 Kč	vzor 2018	XXX kusů,
b) bankovky v hodnotě	500 Kč	vzor 2009	XXX kusů,
c) bankovky v hodnotě	1.000 Kč	vzor 2008	XXX kusů,
d) bankovky v hodnotě	2.000 Kč	vzor 2007	XXX kusů,
e) bankovky v hodnotě	5.000 Kč	vzor 2023	XXX kusů.
2. Z celkového množství bankovek 2.000 Kč sjednaného k výrobě roku 2024 podle odst. 1, písm. d) (XXX kusů) bude XXX kusů odběrateli dodáno až v roce 2025 (viz příloha č. 1).
3. Podle aktuální potřeby může být součástí výroby bankovek v roce 2024 i výroba testovacích bankovek od všech nominálních hodnot uvedených v odst. 1 tohoto článku.

Množství, lhůty a způsob dodání testovacích bankovek budou smluvními stranami upřesněny dodatečně v závislosti na výsledcích kontroly a zpracování bankovek, a to formou dodatku ke smlouvě.

4. Povolené výrobní tolerance bankovek uvedených v odst. 1 tohoto článku jsou předmětem technické dokumentace, která je neveřejnou přílohou smlouvy.

Článek II

1. Ceny dodávek bankovek byly stanoveny dohodou smluvních stran a za 1 svazek bankovek (1.000 kusů) činí bez DPH v sazbě v aktuální zákonné výši:

a) bankovky v hodnotě	200 Kč	XXX	Kč,
b) bankovky v hodnotě	500 Kč	XXX	Kč,
c) bankovky v hodnotě	1.000 Kč	XXX	Kč,
d) bankovky v hodnotě	2.000 Kč	XXX	Kč,
e) bankovky v hodnotě	5.000 Kč	XXX	Kč.

2. Při kalkulaci smluvních cen uvedených v odst. 1 tohoto článku se vychází z následujícího sjednaného procenta vadných bankovek při výrobě, a to:

nominální hodnota bankovek	procento vadných bankovek
200 Kč	5,5 %
500 Kč	6,5 %
1.000 Kč	5,5 %
2.000 Kč	7,0 %
5.000 Kč	8,5 %

3. Smluvní ceny uvedené v odst. 1 tohoto článku neobsahují žádné náklady dodavatele na upgrade a fine-tuning třídícího stroje BPS X9, protože se potřeba jejich provedení v roce 2024 nepředpokládá.
4. Pro kalkulaci smluvních cen bankovek nominále 200 Kč, 500 Kč, 1.000 Kč, 2.000 Kč a 5.000 Kč byl použit devizový kurz ČNB – průměr za měsíce 01-06/2023 ve výši 23,690 CZK/EUR (náklady na bankovkový papír a 24,036 CZK/CHF (náklady na tiskové barvy).
5. Dodavatel provede úpravu cen uvedených v odst. 1 tohoto článku, nastane-li některá ze skutečností uvedených v článku IV. základní smlouvy.
6. Cena za plnění podle článku I odst. 3 smlouvy (dodávky testovacích bankovek) bude stanovena na základě dohody smluvních stran v závislosti na skutečných nákladech výroby testovacích bankovek, a to formou dodatku ke smlouvě.
7. Smluvní strany se dále dohodly, že pokud dodavatel vyrobí shodné (bezzvadné) bankovky nad rámec množství uvedeného v článku I, odst. 1, písm. a), b), c), d) nebo e) této smlouvy a horní hranice povolené tolerance dodávek jednotlivých druhů bankovek ve smyslu článku VI, odst. 11 základní smlouvy (tj. nad + 2 % celkového ročního množství), dodavatel je odběrateli nabídne k dodatečnému odebrání.

8. Pokud se odběratel rozhodne dodatečně plnění podle odst. 7 tohoto článku přijmout, bude jednotková smluvní cena za jeden svazek příslušného druhu bankovek stanovena ve výši ceny uvedené v článku II, odst. 1 písm. a), b), c), d) nebo e) po odečtení materiálových nákladů, které jsou vyčísleny v cenových kalkulacích předložených dodavatelem odběrateli pro rok 2024. Za tímto účelem bude mezi smluvními stranami uzavřen dodatek k této smlouvě.

Článek III

1. Odběratel poskytne dodavateli zálohy ve výši 40 % smluvní ceny na úhradu materiálových nákladů za podmínek uvedených v článku V základní smlouvy. K takto stanovené záloze bude uplatněna DPH ve výši podle platných právních předpisů. Do 15 dnů od přijetí zálohy je dodavatel povinen doručit odběrateli příslušný daňový doklad.
2. Daňové doklady na dodané testovací bankovky podle článku I odst. 3 této smlouvy budou vystavovány samostatně.
3. Opravný daňový doklad na snížení ceny dodávky je splatný do 10 pracovních dní od data jeho doručení odběrateli.

Článek IV

Rozpis výroby bankovek roku 2024 s plněním v jednotlivých měsících roku 2024 a 2025 je uveden v příloze č. 1 této smlouvy.

Článek V

1. Ustanovení této smlouvy zůstávají v platnosti až do úplného vypořádání závazků a pohledávek obou smluvních stran.
2. Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě, přičemž každá ze smluvních stran obdrží vyhotovení opatřené elektronickými podpisy.
3. Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Veškeré úkony s tím související zajistí dodavatel.

Příloha: č. 1 - Rozpis výroby bankovek roku 2024 s plněním dodávek v letech 2024 a 2025

V Praze dne 2023

V Praze dne 2023

Tomáš Hebelka, MSc
generální ředitel
podepsáno elektronicky

JUDr. Jan Mayer
ředitel odboru peněžního oběhu
a ochrany platidel
pověřený řízením sekce peněžní
podepsáno elektronicky

Ing. Zdeněk Virius
ředitel sekce správní
podepsáno elektronicky

**Rozpis výroby bankovek roku 2024
 s plněním v letech 2024 a 2025**
 (údaje jsou uvedeny ve svazcích po tisíci kusech bankovek)

XXX XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
XXX (XXX)					XXX	XXX		XXX					XXX
XXX (XXX)										XXX			XXX
XXX (XXX)								XXX	XXX				XXX
XXX (XXX)												XXX	XXX
XXX (XXX)				XXX	XXX								XXX
XXX XXX													
XXX (XXX)	XXX	XXX											XXX
XXX XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX