

	ZPRÁVA O OVĚŘENÍ elektrické bezpečnosti pracovního stroje (ČSN EN 60 204-1 ed.2 jako dílčí část zprávy o kontrole pracovního stroje dle §4 NV č.378/2001)		Evidenční číslo:	
Útvar:		Objekt :		
Druh revize: pravidelná (ověření)				
Provedena podle: ČSN EN 60204-1 ed.2, NV 378/2001, NV 176/2008				
Datum zahájení:		Datum ukončení:		
Revizi provedl RT/EZ:		Ev.č.:		
Odpovědný zástupce uživatele stroje:				
Název stroje:		Typ:		
Výrobce:		Výrobní číslo:		
Rok výroby:		Příslušenství:		
Protokol o určení vnějších vlivů nebyl předložen, pro potřeby ověření byly vnější vlivy posouzeny dle ČSN 33 2000-5 – 51 ed.3 takto: AA5,AB6,AE4,				
Technické parametry stroje:				
Jmenovitý příkon: P = kW				
Jmenovité napětí: 400 V, 50Hz				
Jmenovitý proud: .. A				
Hlavní jištění stroje: typ..... proud. hodnota.....A				
Předřazené jištění: typ..... proud. hodnota...A				
Napětí řídicích obvodu:..... V				
Celkový posudek:				
Stanovení termínu další revize:				
Podpis revizního technika:		Zprávu převzal odpovědný zástupce uživatele:		
		Datum předání: Podpis:		

A. Ověření - Měření

I. Ověření, že elektrické zařízení odpovídá technické dokumentaci stroje (ČSN EN 60204-1,ed.2 čl.18) : dokumentace stroje předložena vyhovuje
II. Měření odporu ochranného obvodu stroje, t.j. kostry jako náhodného ochranného vodiče (ČSN EN 60204-1,ed.2 čl.18) : Ω , s 5m přívodem Ω
III. Měření izolačního odporu (ČSN EN 60204-1,ed.2 ,čl. 18):
silových vodičů proti sobě: $>300 \text{ M}\Omega$
silových vodičů proti kostře: $>300 \text{ M}\Omega$
silových vodičů proti vodičům řídicích obvodů: $\text{M}\Omega$
vodiče řídicích obvodů proti sobě: $\text{M}\Omega$
vodiče řídicích obvodů proti kostře stroje vč. příslušenství.... $\text{M}\Omega$
IV. Měření ochrany proti nebezpečnému dotykovému napětí:
- impedance smyčky(ČSN EN 60204-1,ed.2 ,čl. 18) Ω/A
- měření PCH (ČSN 33200-4-41 ed.2,čl.415.1): mA/ms Ud= V
- ochrana před zbytkovými napětími (ČSN EN 60204-1,ed.2 čl. 6.2.4):

B. Funkční zkoušky (ČSN EN 60204-1,čl.18.6)

<ul style="list-style-type: none"> - funkce tlačítka „STOP“:..... - funkce tlačítka „CENTRÁL- STOP nebo „NOUZOVÉ ZASTAVENÍ“:.....vyhovuje..... - nastavení nadproudového relé:..... -kontrola rozběhu stroje po ztrátě napětí a jeho obnovení:.....nevyhovuje
Použité měřicí přístroje včetně kalibrace:

C.Zjištěné závady:

číslo závady	ČSN, článek	rozpor s ČSN	datum,podpis Odstranění ,kontroloval

Zpráva vypracována dne: