

# Technický popis – 1. část, Vakuová komora

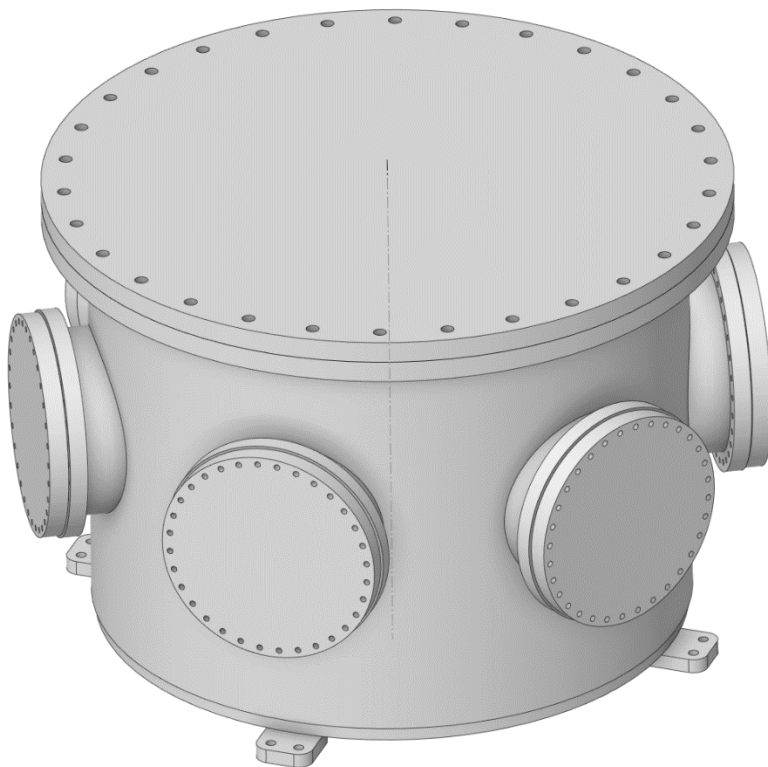
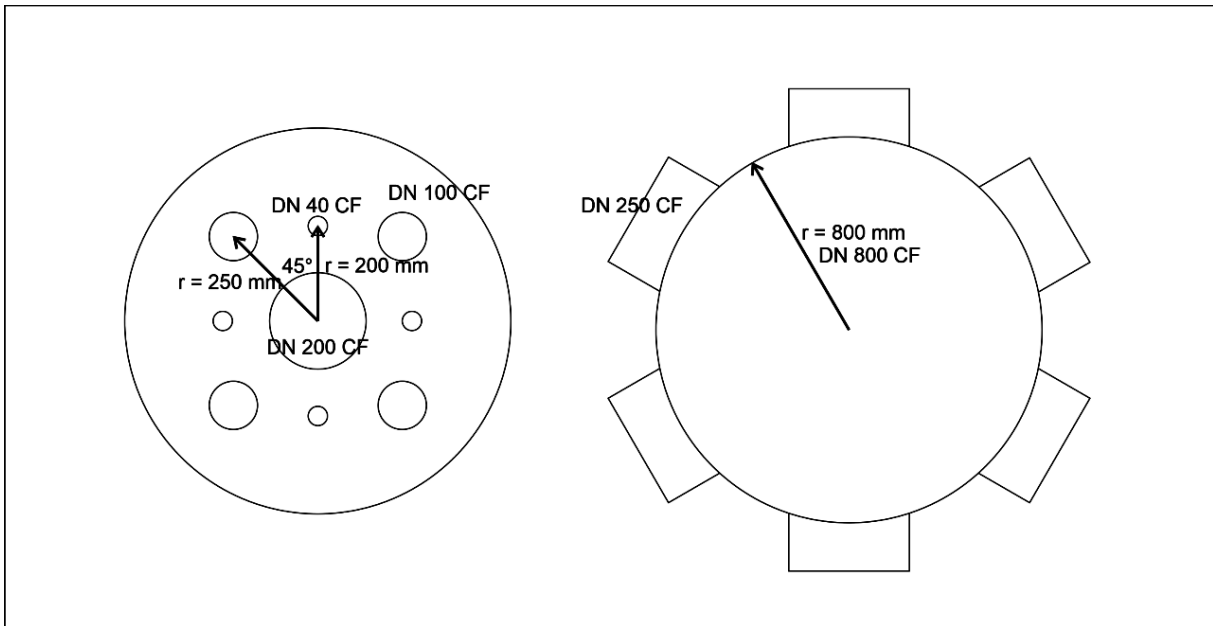
---

## Komora DN800 CF

- materiál 1.4307
- svařování a obrábění
- kontrola rozměrů
- vnější povrch tryskaný sklem
- vnitřní povrch elektroleštěný ( $R_a < 0,9$ )
- zaslepovací příruby a příslušný spojovací materiál včetně všech kovových těsnění
- čištění povrchu ve shodě s ISO 7
- vakuová zkouška A2
- montáž zaslepovacích přírub
- balení do několika vrstev fólie
- doprava do Prahy

## Design komory DN800 CF

- Vytvoření 3D modelů a výrobních výkresů
- 3D návrh zahrnuje kompletní sestavu, která se skládá z tělesa komory vybaveného dveřmi, těsnicími prvky, úchyty a spojovacími prvky.
- Integrace přírub a rozhraní.
- Pevnostní simulace prokazující deformace a napětí.
- Příprava pro výrobu v podobě plechů pro řezání laserem, přerušení svarů pro detekci netěsností, zvedacích ok pro manipulaci a ovládání.
- Výrobní výkresy budou obsahovat geometrické tolerance, návrh detailů svarových a šroubových spojů, parametry zkoušek těsnosti He, rozsah NDT zkoušek, definici povrchové úpravy, kompletní seznamy dílů s materiály a objednávacími čísly.





Financováno  
Evropskou unií  
NextGenerationEU



Národní  
plán  
obnovy



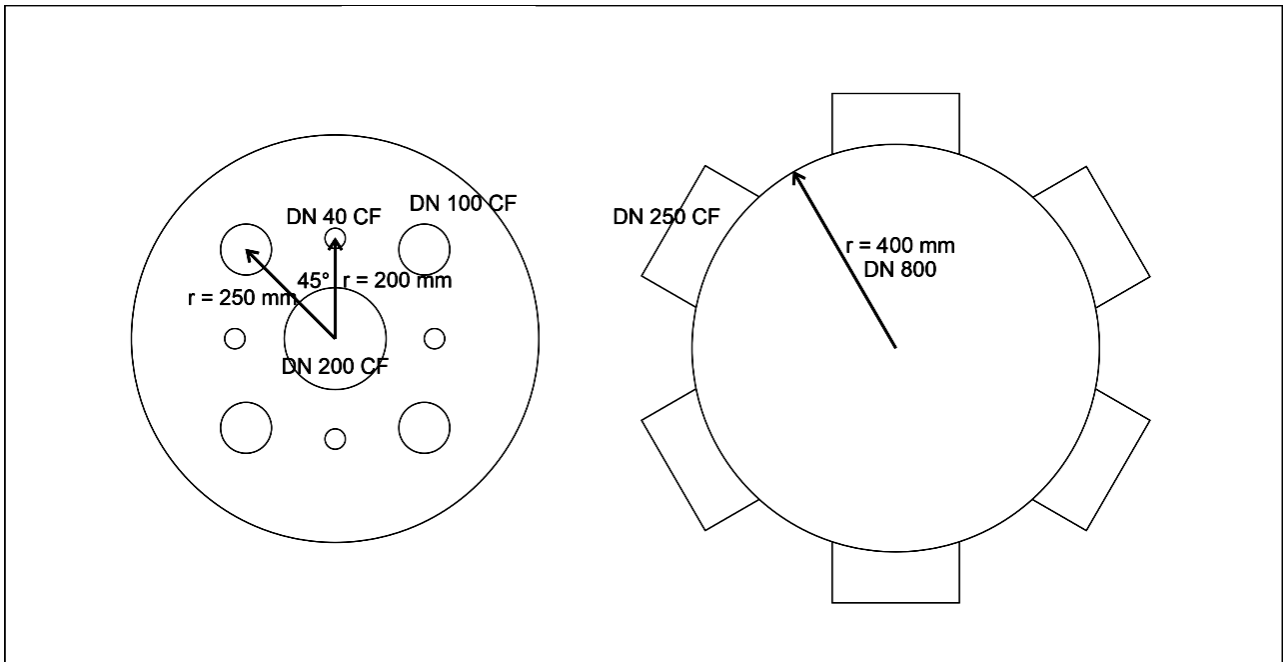
## **Minimální technické parametry zboží – Příloha č. 2 Kupní smlouvy**

### **Veřejná zakázka: Zařízení pro experimenty ve vakuu**

#### **1. část veřejné zakázky: Vakuová komora (tvar válec)**

<i><b>název</b></i>	<i><b>parametr</b></i>	Nabídka účastníka zadávacího řízení ( dále jen ÚZŘ)
vnitřní rozměr	800 mm (průměr)	800 mm (průměr)
výška	600 mm	600 mm
materiál	nerez ocel (1.4307)	nerez ocel (1.4307)
provozní tlak	$\leq 10^{-10}$ mbar	$\leq 10^{-10}$ mbar
úprava vnějšího povrchu	tryskání balotinou nebo elektroleštění	tryskání balotinou
leštění vnitřního povrchu (drsnost povrchu)	elektroleštění (Ra < 0,9)	elektroleštění (Ra < 0,9)
čistota vnitřního povrchu	ekvivalentní provozu v čistém prostředí ISO 7	ekvivalentní provozu v čistém prostředí ISO 7
vakuová zkouška	heliová, alespoň A2 dle normy EN1779:1999 (úroveň těsnosti $\leq 1 \times 10^{-9}$ mbar l/s ( $\leq 1 \times 10^{10}$ Pa m <sup>3</sup> /s))	heliová, alespoň A2 dle normy EN1779:1999 (úroveň těsnosti $\leq 1 \times 10^{-9}$ mbar l/s ( $\leq 1 \times 10^{10}$ Pa m <sup>3</sup> /s))
porty na plášti válce (viz schéma)	počet	6
	příruby a umístění	DN 250 CF, porty jsou umístěny do pravidelného šestiúhelníku, úhel mezi dvěma porty je 60°
porty na podstavě (viz schéma)	celkový počet	9
	příruby a umístění	4 porty DN 100 CF tvoří čtverec, 4 porty DN 40 CF tvoří čtverec, 1 středový port DN 200 CF
horní odnímatelné víko DN 800	bez portů, oka na zvedání jeřábem, těsnění CF nebo jiná pokročilá kovová těsnění, která zajistí požadovaný provozní tlak (např. založená na principu pružin)	bez portů, oka na zvedání jeřábem těsnění CF
příslušenství	zaslepovací příruby, těsnění, spojovací materiál	zaslepovací příruby, těsnění, spojovací materiál
uchycení k nosné konstrukci	4 úchytky či nohy tvořící čtverec (nosná konstrukce není součástí dodávky) obsahující díry na šrouby M12 (nejsou součástí dodávky)	4 úchytky či nohy tvořící čtverec nosná konstrukce není součástí dodávky) obsahují cí díry na šrouby M12 (nejsou součástí dodávky)

Finální návrh vakuové komory schválí zadavatel.



Obrázek 1: Schéma komory (vlevo - spodní podstava, vpravo - pohled shora)



Financováno  
Evropskou unií  
NextGenerationEU



Národní  
plán  
obnovy



**Příloha č. 3 Kupní smlouvy**

**Seznam poddodavatelů / Čestné prohlášení**

<b>1. Název veřejné zakázky</b>
<b><u>Zařízení pro experimenty ve vakuu</u></b> <b><u>1. část - Vakuová komora</u></b>

<b>2. Účastník zadávacího řízení</b>	
Obchodní firma:	<b>STREICHER, spol. s r.o. Plzeň</b>
Sídlo:	Plzeňská 565, 33209 Štěnovice
IČO:	14706768
Právní forma:	Společnost s ručením omezeným

Účastník zadávacího řízení čestně prohlašuje, že nemá v úmyslu zadat určitou část výše uvedené veřejné zakázky jiné osobě, tj. poddodavateli.