



Technická specifikace mycí technologie a souvisejících prací

Uchazeč ARTRANS s.r.o. nabízí mycí technologii Meiko ,
typ M-iQ BlueFire B-L125 HA 2B 3S V8 N24 P6, včetně příslušenství – viz popis
níže, která obsahuje:

Poz. 10 Sběrný řemenový pás, dl. 6 metrů

Poz. 15 CNS zákryt průchodu pásu do umývárny

Poz. 20 Sběrný magnet, vč. demagnetizačního zařízení zajišťující bezkontaktní sběr
použitých příborů a jejich ukládání do mycího stroje

Poz. 30 Taktovací zařízení zajišťující synchronní zakládání plochých táců do pásu
mycího stroje (mytí táců je v vzpřímené/sešikmené poloze)

Poz. 40 Vlastní mycí automat M-iQ BlueFire B-L125 HA 2B 3S V8 N24 P6

Poz. 50 Stohovací zařízení na umyté tácy zajišťující bezkontaktní ukládání umytých a
vydezinfikovaných táců na sběrný plošinový vůz (pozice 60) umožňující výměnu
sběrného vozu (při jeho naplnění) za provozu – bez nutnosti vypínání stroje (pozice
40)

Poz. 60 Sběrný plošinový vůz na umyté tácy – kompatibilní se stohovacím zařízením
(pozice 50)

Výše uvedená sestava je poloautomatické zařízení na mytí nádobí, příborů a táců,
přičemž zakládání a odebírání táců a příborů je bezobslužné (tj. bez zásahu
personálu).

Celé zařízení je třípásové, přičemž pás na tácy má normovou rychlost 1,25 bm/min.
a pás na nádobí a samostatný pás na příbory mají normovou rychlost 1,88 bm/min.
(dle normy DIN 10534 – 2 minuty kontaktního času).

Výkon nabízeného celého zařízení je 20 táců (setů)/minutu, tedy 1200 sad nádobí za
hodinu – podrobně viz kapacitní výpočet přílohou.

Dále nabízené zařízení splňuje následující parametry

- výkon: 1200 sad nádobí / hod. při dodržení normové doby mytí, tj. 2 minuty v aktivní
mycí zóně,
 1. sada - tác hladký GN 1/1
 - talíř průměr 260 mm porcelánový



- miska porcelánová průměr 120 mm na polévku
 - sklenička průměr 90 mm
 - sada příborů (4 kusy)
- budou využity stávající podlahové vpusti, přívod změkčené studené vody a odpadu
- elektrický příkon celého zařízení je 94,4 (pozice 40) + 0,55 (pozice 10) = 94,95 kW
– viz podrobně půdorys „Návrh mycí technologie“
- prodloužení odkládacího pásu v jídelně tak, aby jeho délka na ukládání táců byla min. 6 metrů
- zakládání táců a příborů do mycího centra bezobslužně, tedy bez jakéhokoliv kontaktu obsluhy
- ruční zakládání umývaného nádobí (talíř, miska, sklenička) na vstupu do pásové myčky je umožněno třem osobám současně (aby stihli požadovaný výkon)

Poz. 40 M-iQ BlueFire B-L125 HA 2B 3S V8 N24 P6 splňuje následující požadované parametry:

- mycí zařízení je vybaveno účinným sušícím modulem délky 1600 mm
- mycí zařízení je vybaveno rekuperací, využívající zbytkové teplo (energii) z výstupního vzduchu s takovou účinností, že vysálaný vzduch nemusí mít samostatný odtah vzduchotechniky.
Konstrukce rekuperačního modulu je založena na principu permanentního zchlazování výstupního vzduchu protékající vstupní studenou změkčenou vodou. Zchlazování probíhá přes stěnu výměníku. Podmínkou pro správnou funkčnost zařízení je max. teplota SUV +12°C. Tato voda se průtokem ve výměníku rekuperace ohřeje na +43°C a dále je odváděna do bojleru, kde je dohřátá na +82°C a použita pro oplach umytého nádobí.
Výstupní vysálaný vzduch z aktivní mycí zóny je průchodem rekuperačním modulem zchlazen na cca 22 -35 °C v závislosti na teplotě vstupní studené vody, vzdušná vlhkost, obsažena v horkém výstupním vzduchu, v důsledku ochlazení, z kondenzuje a kondenzát odteče do mycího tanku.
Nabízené mycí zařízení při svém provozu vyzařuje teplo v celkové hodnotě 20,0 kW (stávající zařízení vyzařuje 21,0 kW). Výměna vzduchu v umývárně (přívod čistého vzduchu a odtah stávajícího) musí splňovat podmínky VZT normy, tato výměna pak zajistí i odvětrání vysálaného tepla zařízení a zbytkové vlhkosti vysálaného vzduchu, který je 300 m³/hod. tj. 13,6% ze současného množství – množství vysálaného vzduchu současně instalované mycí technologie činí 2200 m³/hod.
- rekuperace v ekologickém provedení, tj. bez chladiva, kompresoru, bez dalších agregátů



- délka aktivní mycí zóny pásové myčky na nádobí je 3600 mm
 - je dodržena minimální vzdálenosti 1200 mm (prostor) od stěn umývárny a boků zařízení) – viz výkres
 - je dodržen minimální odstup 3 metry na konci zařízení (tj. od čela / konce myčky ke stěně umývárny) - viz výkres
 - výkon dle DIN SPEC 10534 (2 minut kontaktního času) cca 20 táců/min.
 - rychlost pásu dle DIN nádobí/ příbory 1,88 m/min
 - rychlost pásu dle DIN tácy 1,25 m/min
 - užitná šířka pásu celkem 1.170 mm
z toho:
 - pro nádobí 640 mm
 - pro tácy 380 mm
 - pro příbory 150 mm
 - průjezdná výška 585 mm
 - pracovní směr levo-pravý
- Rozměry stroje:**
- celková délka stroje 9.240 mm
 - nájezd snížený dl. 3.040 mm
 - předmycí zóna dl. 800 mm
 - neutrální aktivní zóna dl. 200 mm
(k redukci přenosu vody)
 - hlavní mycí zóna I., dl. 800 mm
 - hlavní mycí zóna II., dl. 800 mm
 - neutrální aktivní zóna dl. 400 mm
(k redukci přenosu vody)
 - oplachovací zóna dl. 600 mm
 - sušící zóna I., dl. 1.600 mm
 - výjezd dl. 1.000 mm



Technická data:

- spotřeba čerstvé oplachové vody (při stálém provozu)	235 l/hod
- spotřeba regenerační vody	157 l/hod
- celková náplň tanků	589 l
- kvalita vody	max. 3°dH(cca 0,54 mmol/l Ca Co3)
- pro plnění tanků	měkká studená voda
- pro oplach	měkká studená voda

(min. průtokový tlak 2,5 bar (250 kPa), max. průtokový tlak 6,0 bar (600 kPa))

Rekuperace se samočištěním:

- plocha výměníku	2x60 m
- potrubí vedoucí vodu	měděné
- lamely	aluminium

Přípoj elektro:

- napětí	3NPE 400 V 50Hz
- celková přípojná hodnota	94,4 kW
- celková průměrná spotřeba	64,8 kW

(Jedná se o průměrnou hodnotu v typickém provozu, která je založena na exemplární sadě stolního nádobí a typu provozu. Konkrétní spotřebu v daném provozu je nutno stanovit a upřesnit na základě individuální kalkulace hospodárnosti.)

Odvětrání:

- teplota odpadního vzduchu	22°- 35°C
(s ohledem na konstantní teplotu vstupní vody max. 12°C)	
- relativní vlhkost	90%
- množství odvětraného vzduchu	300 m3/h

(Tyto podmínky činí přímé napojení odpadního vzduchu na ventilační a klimatizační systém nadbytečným.)

Zbytkové zatížení stroje:

- celkem	20,0 kW
- sensitivní	13,3 kW
- latentní	6,7 kW

V Praze 20.6.2023

Ing. Artur Ambler
jednatel