

Dodávané zařízení je určeno pro výuku elektrotechnických praxí v elektrotechnických laboratořích a jako školicí pracoviště.

č. zařízení	Parametry zařízení Vario Click	Požadavek zadavatele	Nabídka
			ano/ne
			Parametr (číselný údaj)
Konstrukce laboratorního stolu		x	x
	masivní kovové díly	zadavatel požaduje	ano
	povrchová úprava vypalovací barvou Comaxit a galvanickým zinkem.	zadavatel požaduje	ano
Pracovní deska a deska police laboratorního stolu je vyrobena z:		x	x
	a) antistatický laminát o síle 25 mm, všechny hrany desky jsou vyrobeny z plastu ABS o síle 2 mm	dodavatel vybere variantu	ano
	b) antistatický laminát o síle 25 mm se zvýšenou odolností oděru a opálení vrchní vrstvy, všechny hrany deska jsou vyrobeny z plastu ABS o síle 2 mm,	dodavatel vybere variantu	ne
	c) vysokotlaký laminát o síle 25 mm s nalisovanou antistatickou gumou, všechny hrany deska jsou vyrobeny z plastu ABS o síle 2 mm	dodavatel vybere variantu	ne
Přístrojová nástavba		zadavatel požaduje	ano
	z ocelového perforovaného plechu s povrchovou úpravou Comaxit.	x	x
	konstruována pro připojení 3F napájecí soustavy.	zadavatel požaduje	ano
	obsahuje modul centrálního vypínače a jištění, který umožňuje úplné odpojení stolu od napájení hlavní sítě	zadavatel požaduje	ano
	obsahuje rozvodnou napájecí lištu se zdíčkami, které umožňují propojení modulů a vytváření elektrických zapojení, simulující reálné zapojení elektrických přístrojů v jedno a třífázové elektrické soustavě	zadavatel požaduje	ano
Veškeré výukové moduly se připojují k výukové desce pomocí speciálních příchytek resp. šroubového spoje s klecovými matkami		zadavatel požaduje	ano
Ovládací panel vyučujícího pro 8 pracovišť.		zadavatel požaduje	ano
8 pracovišť		zadavatel požaduje	ano
Parametry pracoviště:		x	x
	Vxšxh:2000x1000x600 mm	zadavatel požaduje	ano
	Barva:stojné nohy z modré barvy, pracovní a děrová deska šedé barvy	zadavatel požaduje	ano
	Jištění: jistič, proudový chránič, tlačítko Total STOP	zadavatel požaduje	ano
	Signalizace:kontrolkou napájení	zadavatel požaduje	ano
	Napájení:3x230/400V	zadavatel požaduje	ano
	Osvětlení: zářivkové svítidlo	zadavatel požaduje	ano
Návody na cvičné dílenské a laboratorní úlohy z elektrotechniky		zadavatel požaduje	ano
Moduly pro 4 základní cvičné dílenské a laboratorní úlohy z elektrotechniky pro 8 pracovišť		zadavatel požaduje	ano
Služby:			
	a) doprava	zadavatel požaduje	ano
	b) uvedení do provozu a zaškolení obsluhy	zadavatel požaduje	ano
	c) záruka	min. 24 měsíců	ano 24 měsíců

Poznámka: Dodavatelé povinně vyplní sloupec Nabídka (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce parametru doplní ANO v případě, že zařízení daný parametr obsahuje, nebo NE v případě, že daný parametr neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení splňovat některý parametr, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadavek zadavatele uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce Nabídka hodnotu tohoto požadovaného parametru, či napíše čím je případně položka nahrazena nebo, kde je obsažena v jiné položce.

Dodávané zařízení je určeno pro rychlou výrobu přesných a pevných prototypů a nástrojů formou 3D tisku digitálního počítačového CAD modelu. Zařízení musí umožňovat výrobu rozměrných modelů s možností využití doplňkových a odstranitelných podpor.

Parametry zařízení 3D tiskárny	Požadavek zadavatele	Nabídka	
		ano/ne	
		Parametr (číselný údaj)	
Stavební prostor (X, Y, Z)			
- v ose x	min. 350 mm	ano	355 mm
- v ose y	min, 250 mm	ano	255 mm
- v ose z	min, 350 mm	ano	355 mm
Metoda výroby pomocí extrudace termoplastického materiálu po vrstvách s minimální přesností vytištěných dílů	min. $\pm 0,002$ mm	ano	$\pm 0,002$ mm
Modelovací materiály: - minimálně termoplasty ABS, ABS-ESD7, ASA, PC-ABS, TPU, Nylon,	zadavatel požaduje	ano	
kompozitní materiály s příměsí karbonu	min. 2	ano	ABS-CF10 a FDM Nylon-CF10
vybavena elektronickým řízením vyhřívání pracovního, tiskového prostoru v celém objemu.	zadavatel požaduje	ano	
Teplota vyhřívání tiskové komory v celém objemu	min. 90 °C	ano	110 °C
Připojení 3D tiskárny do napájecí sítě 230V.	zadavatel požaduje	ano	
Zařízení musí umožňovat zhotovení dílu v minimálně 4 zvolitelných tloušťkách vrstvy.	zadavatel požaduje	ano	
- minimální tloušťka nanášené vrstvy	max. 0,13 mm	ano	0,127 mm
- maximální tloušťka nanášené vrstvy	min. 0,30 mm	ano	0,330 mm
3D tisk podpor rozpustných v zásaditěm vodním roztoku.	zadavatel požaduje	ano	
jednoduchá výměna tiskových hlav s automatickou kalibrací po výměně.	zadavatel požaduje	ano	
elektronická kontrola nanášení modelovacího materiálu přímo v nanášecí hlavě. V případě přerušení dodávky modelovacího materiálu systém přeruší stavbu modelu a operátor je přes počítačovou síť informován o tomto stavu.	zadavatel požaduje	ano	
kontinuální 3D tisk (automatická výměna modelovacího a podpůrného materiálu během provozu bez přerušení stavby).	zadavatel požaduje	ano	
Ovládací software musí umožňovat modifikaci vnitřní struktury modelů (nahrazením plného objemu modelů mřížkovou strukturou a možností její modifikace)	zadavatel požaduje	ano	
Ovládací software musí umožňovat kompletní přípravu tisku přímo z CAD dat konstrukčních softwarů, i formátu STL., včetně oprav drobných chyb v 3D datech.	zadavatel požaduje	ano	
SW musí umožňovat automatizaci přípravy procesu tisku včetně automatické tvorby podpor tištěného modelu.	zadavatel požaduje	ano	
Ovládací SW musí být kompatibilní s ovládacím SW na současné 3D tiskárně.	zadavatel požaduje	ano	
Možnost kontroly procesu 3D tisku a technických parametrů 3D tiskárny na vzdáleném počítači prostřednictvím počítačové sítě, případně v mobilní aplikaci.	zadavatel požaduje	ano	
Tiskárna musí být vybavena integrovanou kamerou (možnost sledování procesu tisku ze vzdáleného místa)	zadavatel požaduje	ano	
Připojení 3D tiskárny do počítačové sítě, bez nutnosti trvalého připojení řídicího počítače.	zadavatel požaduje	ano	
Síťové propojení zařízení se samostatnými programovacími místy. □	zadavatel požaduje	ano	
Instalační příslušenství: rozhraní pro napojení na datové síť, sada nástrojů a nářadí pro běžný servis zařízení.	zadavatel požaduje	ano	
Technická podpora zahrnující softwarový update a telefonickou podporu v pracovních dnech (pondělí – pátek) od 9:00 do 16:00 h. vve lhůtě	min. 12 měsíců	ano	24 měsíců
Součástí dodávky musí být doprava a instalace.	zadavatel požaduje	ano	
Součástí dodávky musí být taktéž zařízení pro automatické odstranění podpůrných materiálů	zadavatel požaduje	ano	
Součástí dodávky musí být školení pro obsluhu zařízení a obslužného software v rozsahu min. 1 dne (4 hodiny).	zadavatel požaduje	ano	1den (4 hodiny)

Poznámka: Dodavatelé povinně vyplní sloupec Nabídka (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce parametru doplní ANO v případě, že zařízení daný parametr obsahuje, nebo NE v případě, že daný parametr neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení splňovat některý parametr, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadavek zadavatele uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce Nabídka hodnotu tohoto požadovaného parametru, či napíše čím je případně položka nahrazena nebo, kde je obsažena v jiné položce.

Dodávané zařízení je určeno pro výuku elektrotechnických praxí v elektrotechnických laboratořích a jako školící pracoviště.

č. zařízení	Parametry zařízení tvrdoměru	Požadavek zadavatele	Nabídka	
			ano/ne	
			Parametr (číselný údaj)	
Zkušební metody				
	Zkušební zatížení	min. 0,5 až 250 kgf	ano	0,5-250 kgf
	Pro měření minimálně metod Rockwell, Rockwel Superficial, Vickers, Brinell, Knoop, HVT, HBT	zadavatel požaduje	ano	
Hardware				
	Elektronický tvrdoměr se snímačem síly (systém uzavřené zpětnovazební smyčky)	zadavatel požaduje	ano	
	kamera pro měření vtisků o rozlišení	min. 11 MPx	ano	11 MPx
	HD dotykový display pro ovládání tvrdoměru	min. 22"	ano	22"
	Otočný revolver se dvěma pozicemi (vnikací tělísko / objektiv)	zadavatel požaduje	ano	
	Systém jednoduše výměnných objektivů bez nutnosti kalibrace objektivu po jeho výměně	zadavatel požaduje	ano	
	Integrované ovládací PC, které je nedílnou součástí tvrdoměru	zadavatel požaduje	ano	
	Možnost ovládat PC dotykem, alternativně pomocí klávesnice a myši (součástí dodávky)	zadavatel požaduje	ano	
	Minimální konektivita zařízení			
	- 4x USB	zadavatel požaduje	ano	
	- 1x RJ45 LAN	zadavatel požaduje	ano	
	- W-LAN	zadavatel požaduje	ano	
	- Bluetooth	zadavatel požaduje	ano	
	- RS-232	zadavatel požaduje	ano	
	Zkušební stůl o průměru	min. 200 mm	ano	200 mm
	Možnost vložení vzorku o rozměrech výška	min. 340 mm	ano	340 mm
	hloubka	min. 205 mm	ano	205 mm
Software				
	Řídící a ovládací software musí umožňovat:			
	- Konverze mezi jednotlivými metodami	zadavatel požaduje	ano	
	- Korekce výpočtu tvrdosti na zakřivené ploše (sférická, konvexní, konkávní plocha)	zadavatel požaduje	ano	
	- Tvorbu a editaci uživatelského reportu	zadavatel požaduje	ano	
	- Výstup dat do CSV, XML	zadavatel požaduje	ano	
	Automatické vyhodnocování vtisků	zadavatel požaduje	ano	
	Pokročilé vyhodnocování vtisků Brinell s umělou inteligencí pro zvýšení spolehlivosti automatického měření vtisků	zadavatel požaduje	ano	
Služby				
	Doprava	zadavatel požaduje	ano	
	Uvedení do provozu a zaškolení obsluhy	zadavatel požaduje	ano	
	Záruka min. 24 měsíců	zadavatel požaduje	ano	24 měsíců
Příslušenství				
	Vnikací tělísko Rockwell diamantový kužel, Rockwell 1/16", Brinell 2.5mm, Vickers, Knoop	zadavatel požaduje	ano	
	Objektivy 2.5x a 10x	zadavatel požaduje	ano	
Možnost rozšíření				
	Možnost rozšíření tvrdoměru o objektivy 0.7x, 5x, 20x	zadavatel požaduje	ano	
	Možnost dokoupit kruhové osvětlení pro objektivy 0.7x, 2.5x, 5x a 10x pro měření vtisků Brinell	zadavatel požaduje	ano	

Poznámka: Dodavatelé povinně vyplní sloupec Nabídka (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce parametru doplní ANO v případě, že zařízení daný parametr obsahuje, nebo NE v případě, že daný parametr neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení splňovat některý parametr, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadavek zadavatele uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce Nabídka hodnotu tohoto požadovaného parametru, či napíše čím je případně položka nahrazena nebo, kde je obsažena v jiné položce.