Příloha č. 4a

**Střední škola - Centrum odborné přípravy technické Uherský Brod**

*-* **Pořízení konzolové frézky**

Zadavatelem vymezené kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako minimální přípustné. Účastníci proto mohou nabídnout konzolovou frézku, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a hodnocena, musí účastník splnit všechny zadavatelem požadované technické parametry.

**Uchazeč je povinen u požadovaných technických parametrů uvedených číselnou hodnotou uvést skutečnou číselnou hodnotu nabízeného parametru. Tam, kde nelze uvést číselnou hodnotu, požaduje zadavatel jasně specifikovat technické řešení nabízeného parametru. Nelze uvést pouze ANO.**

Nabízený stroj musí být standardní sériový výrobek – ne prototyp. Z důvodu výuky zadavatel požaduje plynulou regulaci otáček i posuvů ve 3 osách (žádné pevně dané otáčky a posuvy). **Digitální odměřování zadavatel NEPOŽADUJE, ale pokud je tímto odměřováním stroj z výroby vybaven, tak může být dodáno.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Požadovaná hodnota parametru** | **Hodnota parametru nabízené technologie** |
| Výkon motoru (W) | min. 2 900 W |  3 700 W |
| Posuv stolu (osa X) | min. 600 mm | 800 mm |
| Posuv stolu (osa Y) | min. 350 mm | 360 mm |
| Posuv stolu (osa Z) | min. 400 mm | 400 mm |
| Maximální zatížení stolu frézky (kg) | min. 180 kg | 300 kg |
| Dostatečná tuhost stroje | ANO | ANO |
| Kalené vodící plochy | ANO | ANO |
| Celková hmotnost stroje (kg)  | min. 1 350 kg max. 1 700 kg | 1 650 kg  |
| Plynule regulovatelné otáčky | ANO | ANO |
| Plynule stavitelné strojní posuvy ve všech 3 osách (X, Y, Z) | ANO | ANO |
| Ruční kolečka pro pohyb ve všech osách (X, Y, Z) | ANO | ANO |
| Velikost kužele (ISO 40) | ANO | ANO |
| Blokování posuvů | ANO | ANO |
| Metrické provedení | ANO | ANO |
| Chlazení nástroje | ANO | ANO |
| Možnost aretace vřetene při upínání (výměně) nástroje | ANO | ANO |
| Konstrukce stroje umožňuje připojení dělícího přístroje s náhonem, odvozeným od pohybu stroje v ose X | ANO | ANO |
| Centrální mazání | ANO | ANO |
| Počet upínacích drážek tvaru “T“ na stole frézky  | min. 5 drážek | 5 drážek |
| Osvětlení pracovního prostoru | ANO | ANO |
| Jednoduché ovládání stroje z místa obsluhy | ANO | ANO |
| Tento stroj splňuje bezpečnostní, zdravotní i enviromentální požadavky EU (označení CE) | ANO | ANO |
| Záruka bez omezení | min. 24 měsíců | 24 měsíců |
| Nástup technika k odstranění závady v místě plnění max. do 3 pracovních dní | ANO  | ANO |
| Doprava a nastěhování na místo určení | ANO | ANO |
| Uvedení stroje do provozu a zaškolení obsluhy | ANO | ANO |

Pokud jsou v zadávací dokumentaci uvedeny konkrétní názvy odpovídající konkrétnímu výrobci, je tomu tak pouze pro přesné vymezení požadovaného parametru nebo funkcionality. Uchazeč může nabídnout adekvátní náhradu.