



STŘEDNÍ ZDRAVOTNICKÁ ŠKOLA a STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA,
Česká Lípa, příspěvková organizace

Příloha č. 2 výzvy
Příloha č. 1 smlouvy

VZMR/26/2023

**Technická specifikace
„ČÁST II. - IT vybavení“**

Účastník bude v nabídce přesně specifikovat veškeré údaje o nabízeném zboží, které jsou v zadání uvedeny jako minimální, maximální, nebo rozpětí minimální/maximální!

Účastník **musí** použít technickou specifikaci zadavatele a bude specifikovat údaje podle předem připravené barevné legendy:

konkrétní údaj
obchodní označení, typ
Ano
nic nevyplňovat

Konkrétní údaj (oranžová barva): při požadavku např. operační paměť min.8 GB účastník uvede např. 10GB

Obchodní označení, typ (modrá barva): při požadavku např. na model účastník uvede konkrétní obchodní označení nebo typ výrobku.

Ano, případně i katalogové označení (zelená barva): u těchto položek postačuje vepsat Ano, pokud účastník splňuje požadavek zadavatele

Účastník může rovněž přiložit svou technickou specifikaci, ta však nenahrazuje technickou specifikaci zadavatele.

Položka II.1	
Ruční 3D skener	
Model:	Shining 3D EinStar
Podporovaný OS Windows 10/11 64 bit	Ano
Rozhraní USB 2.0 nebo vyšší	USB 2.0
Výstupní formáty OBJ, STL, PLY, ACS, 3MF, P3	Ano
Umožňuje venkovní skenování	Ano
Umožňuje plnobarevné skenování	Ano
Snímková frekvence až 14 snímků za sekundu	Ano
Pracovní vzdálenost 160 - 1400 mm	Ano
Přesnost 0,1 - 3,0 mm	Ano
Zdroj světla infračervené strukturované světlo VCSEL	Ano
Software pro 3D scanner	Ano
Polohovací značky	Ano
Napájecí zdroj a kabel USB	Ano

Položka II.2		
3 D TISKÁRNA		
Model:		Bambu Lab X1-Carbon
Kategorie CoreXY (vysokorychlostní tiskárny)		Ano
Výkonný procesor základní desky	min 1GHz	1,2 GHz
Tisk rychlostí	min. 500mm/s a výše	500mm/s
Zakrytována ze všech stran (otevírací dvířka)		Ano
Zrychlení	min. 20000mm/s	20000mm/s
Průtok filamentu	min. 32 mm ³ /s	32 mm³/s
Pracovní prostor (tisková plocha)	min 256x256x256mm (X, Y, Z)	256x256x256mm
Barevná LCD obrazovka		Ano
Osvětlení uvnitř tiskového prostoru		Ano
Detekce selhání tisku		Ano
Kamera snímající tiskovou plochu (součástí tiskárny)		Ano
Kompenzace vibrací a předstih tlaku - aktivní kompenzace vibrací (XY) a předstih tlaku zaručují extra hladkost a skvělé výtisky		Ano
Duální automatické vyrovnávání lože "Bed Leveling" pomocí mikro lidarů, nebo srovnatelně přesné technologii		Ano
Připojení Wi-Fi		Ano
Podpora široké škály materiálů, včetně PLA, PETG, Flex, Nylon, ASA, PVA, PC, PP, kompozitních filamentů		Ano
Regulace teploty uvnitř boxu.		Ano
Teplota podložky musí umožnit teplotu min.100 °C		max. 110°C
Celokovový Hotend umožňující min. teplotu 300 °C		300°C

Položka II.3		
CNC router 4osý		
Model:		VEVOR CNC router 6040 4osý
Pracovní plocha	min. 600x400x75 mm	600x400x75 mm
Rychlost vřetena	min.0 ~ 22000 ot./min	0 ~ 24000 ot./min
Výkon vřetene motoru	min. 800W	800W
Materiály rámu	hliníková slitina	ANO
Přesnost opakování	min. ≤0,03 mm (0,001")	≤0,03 mm (0,001"
Rychlost gravírování	min.0-2000 mm/min	0-2000 mm/min

Gravírování měkkých materiálů jako je plast, dřevo, akryl, PVC, PCB, mosaz	ANO
Pohonná a řídicí jednotka pro ovládání CNC	ANO
USB kabel	ANO
Software pro ovládání	ANO
1 x 4. osa včetně pohonné jednotky (krokového motoru)	ANO
Nástroj pro automatické nastavení osy Z	součástí balení

Položka II.4		
Digitální fotoaparát		
Model:		Canon PowerShot G7 X Mark II
Formát snímače	1" / CX	ANO
Rozlišení	min.20 Mpx	20,1 Mpx
Optický zoom	min. 4 x	4,2 x
Ohnisková vzdálenost (eqv. 35mm)	min. 20 – 25	24 mm
Ohnisková vzdálenost	max.100 - 125	100 mm
Světelnost objektivu	max. 2,8	max. 2,8

Položka II.5		
Kamera - natáčení 360°		
Model:		NSTA360 ONE RS 1-Inch 360
Rozlišení videosekvence	min.5888 × 2944 pixelů při 30 fps, 6144 × 3072 pixelů do 25 fps nebo 3040 × 1520 při 50 fps	5888 × 2944 pixelů při 30 fps, 6144 × 3072 pixelů do 25 fps nebo 3040 × 1520 při 50 fps
Rozlišení fotografie	min. 21 MPx	21 MPx
Ukládání ve formátu	INSP, RAW (DNG), INSV	ANO
Kapacita baterie	min.1350 mAh	1350 mAh
Voděodolnost	IPX3	ANO
Stabilizace	FlowState	ANO
Odšumování		ANO
Stativ pod kameru		ANO

Základní identifikační údaje o uchazeči	
Název:	KSP Computer&Services Moravia s.r.o.

Sídlo/ místo podnikání:	Nad Akcízem 1006/2, Ďáblice, 182 00 Praha 8
Kontaktní osoba:	Jiří Šilhavý, MBA, jednatel společnosti
IČ :	142 43 962
DIČ:	CZ14243962

Jiří Šilhavý, MBA
Jednatel společnosti