

**Příloha č. 1 Technické podmínky
Technická specifikace části 1 veřejné zakázky**

Solidifikační zařízení pro experimentální linku

Díl II

Dodávka zařízení vyhovuje následujícím technickým požadavkům:

Toto solidifikační zařízení bude součástí technologické linky ETL. Technologická linka bude sloužit pro výzkum, vývoj a testování v oblasti zpracování a úpravy kapalných a semi - kapalných radioaktivních odpadů s cílem minimalizace výsledných objemů odpadů ve finální zpevněné formě. Výzkum bude soustředěn na kapalně a semi - kapalně odpady s dominantní složkou kyseliny borité s různou koncentrací, což jsou odpady z jaderných elektráren v ČR a SR.

Počet kusů: 1

Číslo Technické a funkční vlastnosti

Požadovaná hodnota

► Základní popis

1	homogenizační systém pro fixaci odpadů v geopolymerní a polysiloxanové matrici	
	zásobník plniva na tenzometrických vahách	1x
	zásobník aktivátoru na tenzometrických vahách	1x
	minimální rozsah tenzometrických vah	0,001 - 100 kg
	nastavitelný rozsah otáček míchadla v homogenizační nádobě	10 - 1700 ot/min
	použití pro tixotropní směsi	ano
	možnost pohybu míchadla nahoru a dolů	ano
	kondenzátor par	ano
	systém proplachu (CIP)	ano
	konstrukční materiál odolávající podmínkám v alkalickém prostředí	super duplex 1.4410 nebo TP904L austenit 1.4539 nebo 316Ti 1.4571
	bezpečnostní tepelná izolace sudu a elektrický ohřev	ano
	inspekční okno umožňující kontrolu zařízení	ano
	spodní vypouštění	ano
2	systém pro měření teplotního profilu tuhnutí matric	
	zdvíhací systém víka	ano
	manipulační systém mezi oběma homogenizačními zařízeními a zařízením teplotního profilu	ano
	teplotní čidla	20x, měřicí rozsah minimálně 0-250°C
	jímka	100x
	50 l sud upraven pro možnost odpouštění matrice	20x
	bezkontaktní snímání teploty povrchu matrice	1x, měřicí rozsah minimálně 0-1000°C
	systém proplachu (CIP)	ano
	konstrukční materiál odolávající podmínkám v alkalickém prostředí	super duplex 1.4410 nebo TP904L austenit 1.4539 nebo 316Ti 1.4571
	kondenzátor par	ano
	bezpečnostní tepelná izolace sudu a elektrický ohřev	ano
	inspekční okno umožňující kontrolu zařízení	ano
	spodní vypouštění	ano
	Vzorkovací forma pro odlitky matrice dle ASTM C39	ano
	Vzorkovací forma pro odlitky matrice dle ASTM 469	ano
3	velikost celého zařízení	
	maximální rozměry: výška x šířka x délka	1,5 m x 2,15m x 2,8m

► Vybavení a příslušenství

4	homogenizační systém pro fixaci odpadů v geopolymerní nebo polysiloxanové matrici	
	viskozimetr	ano
	tlakoměr	ano
	regulace a zobrazení počtu otáček míchadel	ano
	Pt teploměr	ano
	tenzometrické snímání hmotnosti	ano
	přesnost snímačů	<1%
5	systém pro měření teplotního profilu tuhnutí matric	
	viskozimetr	ano
	tlakoměr	ano
	bezkontaktní snímač teploty	ano
	Pt teploměr	ano
	přesnost snímačů	<1%
6	Měření a regulace: snímače veličin a převodníky	přesnost snímačů <1%
	tenzometrické snímání hmotnosti	přesnost ± 0,03%

► Napojení

7	homogenizační systém pro fixaci odpadů v geopolymerní nebo polysiloxanové matrici	
	připojení na proplachové médium	ano
	připojení na vzduchotechniku	ano
	připojení na rozvod vody	ano
	připojení na kondenzátor	ano
8	systém pro měření teplotního profilu tuhnutí matric	
	připojení na proplachové médium	ano
	připojení na kondenzátor	ano
	připojení na vzduchotechniku	ano
9	Měření a regulace: výstupní signál, napětí na vstupu	4 - 20mA, 230VAC

► Kvalita, transport zařízení ke kupujícímu

10	Prodávající zajistí přepravu, instalaci a zkoušky zařízení v laboratoři v budově č.211/3 v areálu výzkumných ústavů Hlavní 130, Husinec-Řež.	
-----------	--	--

Uchazeč podáním nabídky garantuje Zadavateli splnění požadavků a parametrů předmětu plnění veřejné zakázky, které jsou podrobně specifikovány v této příloze.