

3.2. Technická specifikace předmětu veřejné zakázky

Střední škola – Centrum odborné přípravy technické Uherský Brod - Pořízení potřebného zařízení pro elektroerozivní drátové řezání

Nabízený stroj je standardní sériový výrobek – ne prototyp. Základem konstrukce je odlitek z ocelolitiny s konstrukcí křížového pracovního stolu, teplotní kompenzací a pohonem os kuličkovými šrouby.

Parametr	Požadovaná hodnota parametru	Hodnota parametru nabízené technologie
		Nabízíme elektroerozivní drátovou řezačku FANUC alpha C600iC
Podélný posuv (osa X)	min. 550 mm	600 mm
Příčný posuv (osa Y)	min. 400 mm	400 mm
Svislý zdvih (osa Z)	min. 300 mm	310 mm
Podélný posuv (osa U)	± 100 mm	± 100 mm
Příčný posuv (osa V)	± 100 mm	± 100 mm
Konstrukce pracovního stolu	křížový stůl	ANO, křížový stůl
Střídavý, vysokofrekvenční, antielektrolytický generátor umožňující obrábění uhlíkových ocelí, práškových ocelí, hliníkových slitin na více řezů (nejen hrubování), PCD, PCB, Karbid křemíku SSiC	ANO	ANO, střídavý, vysokofrekvenční, antielektrolytický generátor s možností obrábět všechny požadované materiály
Dálkový dohled stroje s možností dálkového ovládání pomocí vzdáleného PC	ANO	ANO, součástí vybavy stroje je software Robocut - LINKi
Automatické navlékání drátu s tepelným žíháním v celé délce osy Z	ANO	ANO, navlékání a žíhání drátu v délce 310 mm
Externí programovací systém technologicky spjatý s technologiemi stroje	ANO	ANO, součástí dodávky bude licence externího programovacího software CAMi (FANUC)
Možnost použití drátů od průměru 0.1- 0.30 mm (požadujeme osazení průměrem 0.25 mm). V případě provedení stroje s průvlakovými vodítky požadujeme dodání náhradní sady vodítek.	ANO	ANO, možnost řezání Ø drátu 0,1mm – 0,3mm. Stroj bude osazen průvlakovými vodítky Ø 0,25mm + jednou náhradní sadou
Automatické chlazení deionizované vody i frémy stroje s přesností +/- 0.1°C	ANO	ANO, automatické chlazení s přesností ± 0,1°C
Funkce automatické tvorby úvazků pro zachycení jader během řezání	ANO	ANO, automatická tvorba úvazku nataveným řezacím drátem
Plně krytované kuličkové šrouby se stálou tukovou náplní	ANO	ANO, plně kryté kuličkové šrouby se stálou tukovou náplní

Pohony os XY/U/V/Z střídavými servomotory	ANO	ANO, střídavé motory na všech osách
Elektronický antikolizní systém všech os	ANO	ANO, antikolizní systém všech os
Deionizační úprava vody	ANO	ANO, deionizační úprava
Volný přístup k filtrům dielektrika (ne tlakové nádoby)	ANO	ANO, volně přístupné filtry dielektrika na přední straně stroje
Servis záruční a pozáruční v ČR, dostupnost servisního technika do 24 hod.	ANO	ANO, dostupnost technika do 24 hodin od nahlášení problému
Záruka bez omezení	min. 24 měsíců	24 měsíců bez omezení
Záruka na přesnost obrábění	min. 10let	10 let na přesnost řezání
Tento stroj splňuje bezpečnostní, zdravotní i environmentální požadavky EU (označení CE)	ANO	ANO, plní CE
Doprava a nastěhování na místo určení	ANO	ANO, součástí dodávky
Uvedení stroje do provozu a zaškolení obsluhy ke stroji min. 4 dny (8 hod./den)	ANO	ANO, 4 dny školení po 8hodinách/den
Požadované příslušenství stroje		
Zařízení na úpravu demivody pro přípravu vody na doplňování do stroje.	1 ks	ANO, DEMIWA 3 RO (3l/hod.)
Šroubový kompresor na stlačený vzduch včetně vzdušníku dle požadované spotřeby nabízeného stroje	1 ks	ANO, šroubový tichý kompresor se vzdušníkem
Základní upínací sada – nerezový, uzavřený, upínací rám s možností seřízení upínaného obrobku, včetně dorazů, podložkových lišt, zárážek a 1 kusu upínače palet s minimální nosností 130 kg	1 sada	ANO, nerezová upínací sada. Uzavřený rám s možností seřízení obrobku. Dorazy, podložky, zárážky k rámu + upínač palet. Nosnost rámu 150kg
Nerezová upínací sada k rámu (upínky, podložky, šrouby)	1 sada	ANO, nerezová upínací sada upínek, šroubů a podložek k rámu
Nerezová nastavovací paleta seřiditelná ve 3D	1 ks	ANO, nerezová paleta nastavitelná ve všech osách (3D)
Nerezový upínač palet, základna k upnutí na stůl stroje	1 ks	ANO, nerezový upínač palet na stůl stroje
Nerezový přesný svěrák k upnutí kusů do min. 150 mm, nosnost min. 15 kg	1 ks	ANO, nerezový přesný svěrák k upnutí kusů v rozpětí 0 – 160 mm, nosnost 15 kg
Nerezový přesný prizmatický svěrák k upnutí kusu do Ø150 mm, nosnost min. 15 kg	1 ks	ANO, nerezový prizmatický svěrák k upnutí kusu do Ø 160 mm,
Cu mosazný obráběcí drát Ø 0,25 mm	20 ks (8 kg cívka)	20ks 8 kg cívek mosazného (Cu) drátu Ø 0,25 mm

Originál filtry dielektrika	min. 12 ks	12ks originálních filtrů dielektrika FANUC
Deionizační pryskyřice balená v sudech (50 l)	min. 3 ks	3 x 50l sud deionizační pryskyřice
Čistič pracovního prostoru v provedení s rozprašovačem	min. 6 l	6l čističe
Náhradní přiváděče proudu	min. 3 sady	ANO, 3 sady přiváděčů
Vrtací trubička jednokanálová Ø 0,5; 1; 1,5; 2; 2,5; 3 mm	min. 20 ks od každého průměru	ANO, 20 ks od každého požadovaného průměru
Vrtací trubička multikanálová Ø 2; 3 mm	min. 20 ks od každého průměru	ANO, 20 ks od každého požadovaného průměru
Držák elektrody na elektroerozivní vrtačku	min. 1 ks	ANO, 1ks držáku držáku elektrod
Nedílnou součástí dodávky stroje bude elektroerozivní vrtačka startovacích otvorů s minimálně těmito parametry:		
		Nabízíme elektroerozivní vrtačku SY-2030A
Pojezd os X	min. 300 mm	300 mm
Pojezd os Y	min. 200 mm	200 mm
Pojezd os Z	min. 340 mm	345 mm
Velikost stolu	min. 450x200 mm	460 x 210 mm
Odstup vodítka/stůl	5-350 mm	5 – 360 mm
Nosnost stolu	min. 200 kg	200kg
Přímé odměřování všech os	ANO	ANO, přímé odměřování na všech osách
Přesnost odměřování	min. 0,005 mm	0,005 mm
Průměr elektrody	0,3 - 3,0 mm	Ø 0,3 – 3 mm
Délka elektrod	min. 400 mm	400mm
Výměnná vodítka elektrody	Ø 0,5; 1; 1,5; 2; 2,5; 3 mm	Ø 0,5; 1; 1,5; 2; 2,5; 3 mm



