

Stavebně-technický záměr k opravě hrobu Barvitius
Olšanské hřbitovy V / 23 /.

Havarijní stav.



Čtyři fáze opravy

1. demontáž kamenných prvků stély
2. restaurování kamenných prvků stély
3. zpětná montáž kamenných prvků stély
4. oprava kamenného obložení hrobu

Složení hrobu

Stéla

Materiál: bílý mramor, tmavá žula

Novorenesanční. Je složena z kladí, přímého překladu, hlavic, vlys s girlandami, pilíři s kanelurami, patkami, sokly. To vše stojí na profilované římse a obkladovém soklu. Mezi čtyřmi pilíři jsou umístěny žulové nápisové desky.

Obklad hrobu

Materiál: světlá žula

Je složen z rámu, krycích desek, obkladových desek, tří stupňů schodů a krycí ozdobné desky.

Nálezový stav

Znečištění:

Celý hrob je silně znečištěn, na vrchu a ve spodních partiích napaden nálety, na mramorových částech místy krusty.

Stéla:

Mezi kladím a hřbitovní zdí je mezera, ve které se usadily náletové dřeviny. Postupným prorůstáním napomohly odtrhnutí ozdobného vlysu s hlavicemi a ozdobnými girlandami, a to na levé straně až o 12 cm. Některé pilíře jsou tímto pohybem taktéž vytlačeny z původní polohy. Žulové nápisové desky jsou uvolněny. Obkladová část spodního soklu je uvolněna a vyjíždí ven.

Kladí a přímý překlad je viditelně na dvou místech rozlomen. Mramor je od hlavic směrem dolů, uvolněnou váhou překladů, poškozen trhlinami jak vertikálního, tak i horizontálního směru. Trhliny, i když v menší míře, pokračují i do spodní části soklu, vyjma obkladových desek. Tento havarijní stav vzniknul pravděpodobně odtržením stély od hřbitovní zdi, nálety do vzniklé spáry mezi zdí a stélou, a zatékáním srážkové vody, mrazy atd. Konstruktivní řešení uchycení stély, v tak velkém objemu a váze kamene, bude předmětem zkoumání při demontáži a zpětné montáži. Hlavice pilířů jsou poškozeny korozí kamene.



Obklad hrobu:

Chybí části obkladového kamene, menší vybočení kamenů způsobené pravděpodobně srážkovou vodou, která se dostala vypadanými spárami mezi kameny, uvolněná krycí deska.



Návrh na opravu

1. fáze opravy:

Provede se demontáž všech kamenných prvků až na žulový zákryt hrobu. Před demontáží se hloubkově zpevní trhliny ve všech drčených částech kamene, zvenku se podlejí textilií. Z čela se podepřou, přes opěrné desky, pilíře i ostatní části pod kladím. Kladí, přímý překlad a kamenný kus s hlavicemi a girlandami se demontuje po rozlámaných částech. Podlepené pilíře budou sejmuty i se zpevňovacími deskami. Totéž se provede i se spodní částí stély. Vše musí být řádně označené a nafocené.

2. fáze opravy:

Všechny části budou převezeny do dílny. Žulové desky se očistí. Po dohodě se ZPU budou obnoveny nápisy.

Všechny mramorové části budou očištěny a zbaveny nežádoucích krust. Uvolněné části budou slepeny. Kámen bude oboustranně zpevněn a po zpevnění zezadu podlepen. Rozlomené části budou slepeny za použití nerezových kotev a čepů. Mramorovou hmotou budou doplněny zkorodované části na hlavicích atd. Bude provedena plastická a barevná retuš.

3. fáze opravy:

Bude proveden průzkum původního uchycení stély. Bude navržen nový způsob uchycení (statik nebo projektant), tak, aby odpovídal možnostem uchycení opravené stély. Podle projektu se bude postupně, od spodního soklu až po kladí, osazovat stéla. Celá osazená stéla bude spárována, biocidně a hydrofobně ošetřena.

4. fáze opravy:

Čištění žulového obložení a krycí desky hrobu, bude provedeno regulovanou tlakovou vodou. Budou doplněny chybějící části obkladových desek. Zároveň bude provedeno osazení uvolněných obkladových desek. Ozdobná krycí deska bude osazena na původní místo. Vše bude spárováno a biocidně ošetřeno. Vrchní část stély bude přetažena olověným plátem, a to včetně opěrné zdi. Tím bude zabráněno vsaku vody do spáry a postupnému napadení nálety.

Materiál

Čištění: Regulovaná tlaková voda a pára. Čistící pasty. Arbocelové zábaly.

Lepení: Kamenická lepidla na bázi epoxidové pryskyřice.

Tmelení: mramorová moučka přidaná do Akepoxy 5000 od firmy Akemi.

Zpevňovač: Porosil ZV – Aqua.

Biocidní a hydrofobní ošetření: Sanatop likvid, Sanatop prevent – Stachema.

Pomocné materiály: etanol, čpavek, textilie, nerez kotvy a čepy, malty, spárovací hmoty atd.

Jednotlivé postupy se budou vzorkovat a budou podléhat konzultaci se zástupci Památkového ústavu.

Příloha: fotodokumentace současného stavu



