

B12

MÚ Turnov, Ant. Dvořáka 335, 51101 Turnov



B003078515

Ev. č.: **51278/23-MUTU**

Listy/příl.: 2/1

23.8.2023

Č.j.: OSH/23/1977/B12

# Smlouva o dílo č. 39/2023

uzavřená mezi smluvními stranami podle zákona č. 89/2012 Sb. občanského zákoníku

## Turnov \_sestava košů CS211

### I. Smluvní strany

**Objednatel:** Město Turnov, Antonína Dvořáka 335, 511 01 Turnov

IČ : 00276227

DIČ: CZ00276227

Zastoupený Ing. Tomášem Hockem, starostou

(dále jen objednatel)

a

**Zhotovitel :** mmcitě a.s., Vinohradská 907, 686 05 Uherské Hradiště

zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u KS v Brně, oddíl B, vložka 4523

IČ: 27670864

DIČ: CZ27670864

Zastoupený

(dále jen zhotovitel)

### II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je dodávka mobiliáře, jehož autory jsou [redacted], dle specifikace v příloze č. 1.
2. Zhotovitel se touto smlouvou zavazuje na svůj náklad a nebezpečí pro objednatele provést dílo specifikované v odst. 1 tohoto článku a objednatel se zavazuje dílo převzít a zaplatit cenu v souladu s touto smlouvou.

### III. Termíny a místo plnění

1. Zhotovitel se zavazuje provést dílo ve specifikaci dle přílohy č. 1 této smlouvy do 12 týdnů od podpisu smlouvy oběma smluvními stranami.

#### **IV. Cena dodávky díla**

1. Cena za kompletní dodávku díla dle článku II. této smlouvy je dohodnuta v celkové výši:  
Cena celkem bez DPH: 188.152, -- Kč  
Výše DPH: 39.512, -- Kč  
Cena celkem s DPH: 227.663, -- Kč  
dle přílohy č. 1, která je nedílnou součástí této smlouvy.
2. Dohodnutá cena je pevná a lze ji měnit pouze po vzájemné dohodě smluvních stran, a to pouze písemnou formou, která se stane nedílnou součástí této smlouvy.

#### **V. Fakturace díla**

1. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli cenu za provedené dílo na základě faktury, která bude vystavena po dokončení a předání díla objednateli se splatností 14 dnů ode dne jejího vystavení. Zhotovitel je oprávněn vystavit fakturu dle věty předchozí také v případě, kdy dílo bude řádně dokončeno a připraveno k předání objednateli a objednatel bude v prodlení s převzetím díla.
2. Zhotovitel poskytující tuzemské zdanitelné plnění jinému plátcí – objednateli, neuplatní daň na výstupu a vystaví daňový doklad se všemi náležitostmi kromě výše daně a uvede na něm, že výši daně je povinen doplnit a přiznat plátce, pro kterého je plnění uskutečněno. Příjemce plnění – objednatel, je povinen po obdržení daňového dokladu doplnit na obdrženém dokladu výši daně a přiznat ji.  
V případě konečného dodání výrobků bez montáží bude DPH účtováno dle platného zákona číslo 235/2004 Sb. o DPH.
3. V případě, že si objednatel nepřebere zboží do 7 dnů od potvrzeného termínu dodávky, svolá zhotovitel dílenskou přejímku zboží. Pokud se dílenské přejímky objednatel nezúčastní, považuje se dílo za předané a zhotovitel je oprávněn vystavit na objednatele fakturu za provedení díla dle této smlouvy, a to v plné výši.

#### **VI. Smluvní pokuty**

1. Nesplnění termínu dodávky zhotovitelem má za následek pokutu ve výši 200,- Kč za každý den prodlení.
2. Nezaplatí-li objednatel zhotoviteli zálohy nebo konečnou fakturu v dohodnutých termínech splatnosti, zavazuje se zaplatit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 200,- Kč za každý den prodlení až do zaplacení.
3. Je-li zhotovitel či objednatel dle této smlouvy povinen poskytovat součinnost druhé smluvní straně a dojde-li k prodlení s poskytováním této součinnosti na kterékoliv straně, má toto prodlení za následek pokutu ve výši 200,- Kč za každou součinnost a den, kterou se smluvní strana, která je s poskytováním součinnosti v prodlení, zavazuje druhé smluvní straně uhradit.

#### **VII. Odpovědnost za vady – záruka**

1. Zhotovitel poskytuje záruku na zachování mechanických a funkčních vlastností díla v délce 24 měsíců ode dne předání díla objednateli za předpokladu dodržování návodu na údržbu. Poskytnutá záruka se nevztahuje na vady způsobené:
  - mechanickým poškozením,
  - nakládáním s dílem v rozporu s pokyny/návodem zhotovitele,
  - vnější událostí.

Na zámky a mechanismy je záruka 12 měsíců.

2. Pokud se na díle vyskytnou závady po předání díla, ale v záruční době, bude tyto závady reklamovat objednatel písemně ihned po zjištění a zhotovitel se k těmto reklamacím vyjádří do deseti dnů. V případě, že závady vznikly vinou zhotovitele, odstraní je v 15ti denní lhůtě na vlastní náklady. V případě, že zhotovitel prokáže neoprávněnost reklamace, budou prokazatelné náklady přeúčtovány objednateli.
3. Pokud by došlo k odmítnutí odpovědnosti za dodatečně zjištěné vady zhotovitelem, budou smluvní strany řešit tento rozpor především jednáním statutárních zástupců.
4. Odstranění vad či nedodělků si smluvní strany vzájemně potvrdí.

### VIII. Součinnost stran

1. Datum předání a převzetí oznámí zhotovitel písemně nebo e-mailem objednateli nejméně pět dnů předem.

### IX. Zvláštní a závěrečná ujednání

1. Nebezpečí škody na díle přechází na objednatele okamžikem převzetí díla eventuálně dnem, kdy měl dílo dle této smlouvy převzít a svou povinnost nesplnil.
2. Do doby předání a převzetí díla nese odpovědnost za dílo zhotovitel.
3. V rámci této smlouvy jsou určení stranami tito zástupci k jednání:
  - a) ve věcech smluvních za zhotovitele:
  - b) ve věcech technických za zhotovitele:
  - d) ve věcech smluvních za objednatele:
  - e) ve věcech technických za objednatele
4. Objednatel bere na vědomí, že prvky mobiliáře dle této smlouvy jsou registrovány jako průmyslové vzory a podléhají ochraně podle příslušných ustanovení zákona o ochraně průmyslových vzorů a autorského zákona. Objednatel je oprávněn užit prvky mobiliáře dle této smlouvy pouze za účelem uvedeným v této smlouvě, tj. za účelem jejich umístění v souladu s projektovou dokumentací dle této smlouvy.
5. Smlouva nabude platnosti podpisem obou smluvních stran a lze ji měnit pouze formou písemných dodatků podepsaných zástupci obou smluvních stran
6. Obsah této smlouvy i případných dodatků jsou důvěrné.
7. Zánik smlouvy může proběhnout pouze splněním díla nebo dohodou smluvních stran spojenou s dohodou o vypořádání vzájemných závazků.
8. Od smlouvy lze odstoupit, pouze došlo-li k závažnému porušení smlouvy, což musí druhé straně smluvní strana písemně oznámit nejpozději do deseti dnů od vzniku podstatného porušení smlouvy. Za podstatné porušení smlouvy se považuje buď prodlení v zahájení nebo postupu prací delším než 30 dnů nebo nedodržení dohodnutých platebních podmínek ze strany objednatele.
9. Všechny výsledky duševní činnosti zhotovitele, vzniklé při zhotovování předmětu díla dle článku II. této smlouvy (technická řešení, technologické postupy, patenty a užitné či průmyslové vzory) jsou a dále zůstávají výhradním majetkem zhotovitele a objednatel nemá právo s nimi jakýmkoliv způsobem nakládat nebo je využívat bez předchozího souhlasu zhotovitele, a to i po skončení účinnosti této smlouvy.
10. Smluvní strany se dohodly, že objednatel podle této smlouvy, a tím i případný odběratel objednatele, nabývá vlastnické právo k dílu dle této smlouvy až úplným zaplacením ceny za dílo dle této smlouvy ze strany objednatele zhotoviteli. Až do dne úplného zaplacení ceny díla zůstává dílo ve výlučném vlastnictví zhotovitele.
11. V případě, že objednatel nesplní svoji povinnost zaplatit cenu řádně a včas, má zhotovitel právo na odstoupení od této smlouvy a má právo požadovat vrácení díla, přičemž objednatel je povinen dílo zhotoviteli bez zbytečného odkladu vydat, resp. zabezpečit jeho vydání třetí osobou, která ho má na základě smlouvy s objednatel v držení.

12. Smluvní strany se dohodly, že v případě, kdy objednatel dílo dle této smlouvy dodává třetí osobě, je objednatel povinen písemně oznámit třetí osobě, které dílo dodává, existenci výhrady vlastnického práva zhotovitele k dílu a zavazuje se této třetí osobě oznámit, že vlastnické právo k dílu na objednatele přejde až úplným zaplacením ceny díla a zhotovitel je oprávněn žádat vydání díla v případě nesplnění povinnosti objednatele zaplatit řádně a včas cenu díla. Smluvní strany se dohodly, že skutečnost podle předcházející věty je oprávněný oznámit případné třetí osobě i zhotovitel.
13. Smlouva je vyhotovena ve dvou výtiscích, z nichž každá smluvní strana obdrží po jednom výtisku.
14. Nedílnou součástí této smlouvy je:
- Příloha č. 1 – Cenová nabídka
  - Příloha č. 2 – Návod na údržbu

18. 09. 2023

V Turnově dne: .....

V Uherském Hradišti dne: 21. 9. 2023

...  
Objednatel :  
Ing. Tomáš Hocke,  
Starosta města

**Místo**

Kontakt

Turnov\_sestava košů CS211

Městský úřad Turnov  
Antonína Dvořáka 335, 511 01 Turnov



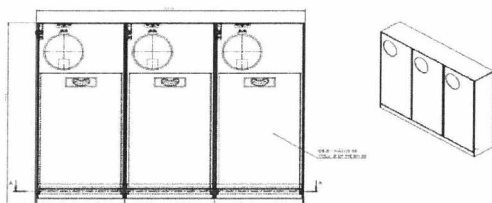
Datum: 21.08.2023

Zpracoval:

Realizace: 2023

Platnost nabídky: do 31. 12. 2023

Typ	Výrobek	Výr. řada	Popis	Cena	Počet	Celkem
CS211	Odpadkový koš	Crystal	Odpadkový koš celocelový, objem nádoby 55 l, ocelová konstrukce opatřena ochrannou vrstvou zinku a práškovým vypalovacím lakem, s popelníkem objem 0,2 l, s víkem vzhazovacího otvoru, kotveno na dlažbu nebo ve ztuhlém terénu do betonového základu pomocí závitových tyčí	45 500 Kč	4	182 000 Kč
ATYP sestava tří košů o objemu jedné nádoby 55litrů			Montáž	824 Kč	0	0 Kč
			Spodní stavby*	1 976 Kč	0	0 Kč
			Konstrukční práce	3 000 Kč	1	3 000 Kč
*nutno specifikovat barevnost kce				<b>Celkem bez DPH</b>		<b>185 000 Kč</b>



\* Cena spodní stavby platí pouze pro rostlý terén nebo zámkovou dlažbu do formátu 250 x 250 mm bez přítomnosti cizích těles v podloží, pro relativní rovinu (maximální podélné sklony pro přístřešky jsou dány výkresem výrobce) a zahrnuje rozdláždění v místě patek, výkop, odvoz výkopku (zeminy), betonáž a zpětné zadráždění v místě patek.  
Pro ostatní povrchy cena individuálně na vyžádání (např. žula, mozaika, lité povrchy).

Cena nezahrnuje geodetické vytyčení/zaměření, demontáž ani likvidaci stávajících těles, zhotovení elektro přípojek, doplnění chybějících obrubníků, dlažby, podsypu apod.

Před uzavřením objednávky/smlouvy je třeba ze strany objednatele doložit přesný stav místa pro spodní stavby.

Mobiliář celkem	182 000 Kč
Montáž celkem	0 Kč
Spodní stavba celkem	0 Kč
Konstrukční práce celkem	3 000 Kč
<b>Suma</b>	<b>185 000 Kč</b>

vzdálenost km 320  
Doprava výše uvedeného množství mobiliáře na místo\*\* 3 152 Kč

<b>Celkem s dopravou bez DPH</b>	<b>188 152 Kč</b>
<b>DPH 21%</b>	<b>39 512 Kč</b>
<b>Celkem s dopravou s DPH</b>	<b>227 663 Kč</b>

\*\* v případě, že dodavatel/zhotovitel mmcité a. s. neprovádí montáž výrobků, v ceně dopravy není zahrnuta jejich vykládka.

Ceny jsou platné do 31. 12. 2023 (dojde-li z důvodu nepředvídatelných okolností stojících mimo společnost mmcité (zejména ozbrojený konflikt, epidemie, jiná změna situace na trhu s materiály či surovinami potřebnými pro výrobu výrobků) k významnému nárůstu cen materiálů či surovin potřebných pro výrobu výrobků mmcité, je společnost mmcité oprávněna jednostranně navrhnout druhé straně změnu ceny (i v době platnosti cen dle nabídky). Nebude-li druhá strana s navrženou změnou souhlasit, je společnost mmcité oprávněna od své nabídky, resp. uzavřené smlouvy, bez dalšího odstoupit, a to bez nároku druhé strany na jakoukoli náhradu případné škody.

Termín dodání u typových výrobků je nyní ca. 10 týdnů od potvrzení objednávky nebo podepsání smlouvy (dle typu výrobku). U atypových výrobků se termín dodání liší v závislosti od druhu atypu.

Dodržení termínu dodání díla/výrobků ze strany zhotovitele/dodavatele je závislé od řádné a včasné součinnosti objednatele, a to ve včasné a správné odevzdání staveniště, všech potřebných dokladů k němu tak, aby mohl zhotovitel po převzetí staveniště začít s okamžitou realizací díla. Po dobu zpoždění objednatele s poskytnutím součinnosti není zhotovitel ve zpoždění s dodáním díla a termín dodání se posouvá o tolik dní, o kolik dní je ve zpoždění s poskytnutím spoluúčasti objednatel. Navíc v případě, že v důsledku neposkytnutí spoluúčasti dohodnutým způsobem a v dohodnutém rozsahu dojde k marnému výjezdu zhotovitele do místa realizace díla, je zhotovitel oprávněn požadovat od objednatele zaplacení smluvní pokuty za porušení jeho povinnosti poskytnout zhotoviteli součinnost, a to ve výši ceny výjezdu montážní čety dle cenové nabídky za každý zmařený výjezd.

Pro případ, že v důsledku neposkytnutí spoluúčasti dohodnutým způsobem a v dohodnutém rozsahu objednatelem dojde k situaci, kdy bude nevyhnutelné uskladnit u zhotovitele již vyrobené výrobky, které jsou předmětem díla, zhotovitel je oprávněn požadovat od objednatele skladné a to ve výši 35 Kč/m<sup>2</sup> za každý den skladování.

Plnění všech termínů a povinností společnosti mmcité uvedené v cenové nabídce platí jen za podmínky, že je umožněné jejich dodání. Termíny dodání zboží a služeb se prodlužují o dobu, kdy je nebylo možné z důvodu vyšší moci nebo z důvodu nevhodných klimatických podmínek (trvalý déšť, teplota počasí instalace nesmí klesnout pod 8°C a doba vyzrávání betonu pod 5°C po celý den) vykonat. Za vyšší moc se uznávají všechny nepředvídatelné okolnosti stojící mimo dispozici společnosti mmcité, které nebylo možné odvrátit ani s vynaložením úsilí k zabránění nebo zmírnění následků (včetně ozbrojeného konfliktu, epidemie, výpadku dodávek materiálů či surovin na trhu apod.). V takovém případě si společnost mmcité vyhrazuje právo na úpravu všech termínů v cenové nabídce.

Uvedené ceny jsou bez zaměření, vytýčení sítí a elektro revize. V případě objednání pítka je cena bez přívodu vody. Cena výrobku nezahrnuje přívod elektro k výrobku (například: vitríny CL City Light, zahrazovací sloupky s osvětlením, info vitríny IF s osvětlením, přístřešky s osvětlením a ostatní mobiliář s osvětlením). U přístřešku PIN je cena u spodní stavby bez kopání kanalizační trubky. Dodání kotevního materiálu není standardně součástí dodávky.

#### V cenové nabídce není zahrnuta finanční spoluúčast na:

poplatky spojené s pojištěním staveniště objednatelem  
poplatky spojené se zřízením staveniště objednatelem, případně jinými subjekty na staveništi  
dlouhodobé pozastávky

#### Deklarované vlastnosti přístřešků:

Třída provedení - EXC2 (CC2 / PC2 / SC1) dle ČSN EN 1090-2+A1:2011

Zatížení sněhem - Plošná zátěž = 1,5kN/m<sup>2</sup> (150kg/m<sup>2</sup>) dle ČSN EN 1991-1-3

Zatížení větrem - Garantovaná odolnost vůči větru do rychlosti 25,1m/s (90km/hod) dle ČSN EN 1991-1-4

V případě vyššího zatížení větrem či sněhem nutné individuální posouzení a cenová kalkulace.

#### Kalená skla v přístřešcích:

Standardně dodávaná kalená skla nejsou testovaná (certifikována) na samovolné prasknutí. Jako opcí nabízíme možnost certifikace dle testu HST (Heat Soak Test) dle normy ČSN EN 14179. Test mimo jiné simuluje podmínky, které způsobují samovolné prasknutí skla. Cena skla s touto certifikací je několikanásobně vyšší, zašleme ji na poptávku. Bez této certifikace nemůžeme výrobcům samovolně prasklé skla reklamovat. Dle výrobců skel se jedná o cca 0,1% z vyrobených skel, kdy nastane samovolné prasknutí. Jsou lokace či umístění (zábradlí, pochozí desky, výškové budovy atp.), kde to z hlediska zvýšených nároků na bezpečnost JE NEZBYTNĚ NUTNÉ - to musí posoudit projektant a respektovat investor.

Při jakékoliv deformaci skleněné výplně je nezbytně nutné neprodleně zajistit její výměnu.

V případě vybudování spodních staveb objednatelem, musí být tyto spodní stavby zhotoveny dle výkresové dokumentace, kterou dodá společnost mmcité a. s., Bílovice. Pokud spodní stavby nebudou vybudovány dle výkresové dokumentace, vzniká objednateli vícenásklad na marný výjezd montážní čety dle odsouhlaseného ceníku.

#### Druhy dřev

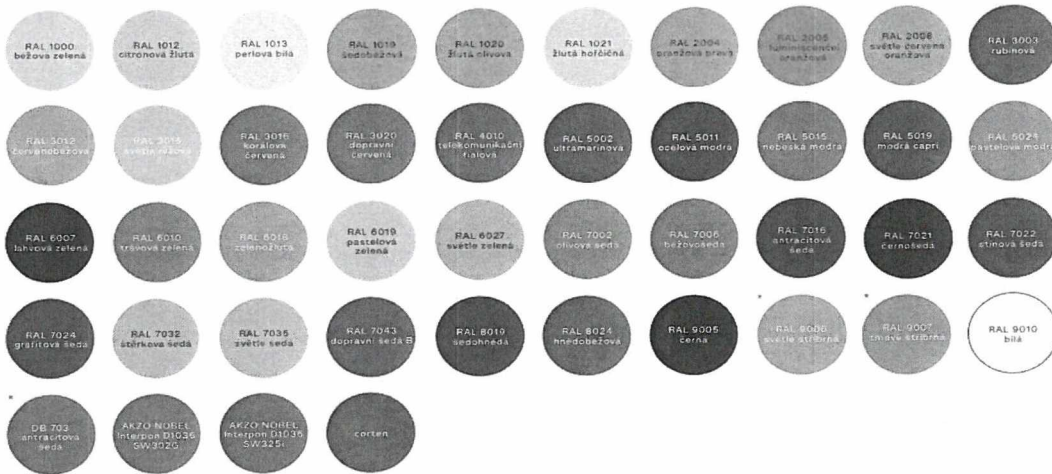


#### Lazury restysty



**Standardní odstíny pro ocelovou konstrukci RAL (výrobky mmcíté):**

Další odstíny dle vzorníku RAL jsou možné na základě dohody za příplatek.



\* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007, DB 703)

**Standardní odstíny pro piktogram:**



\* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007)

**Standardní odstíny HPL**



**Standardní odstíny citépín**



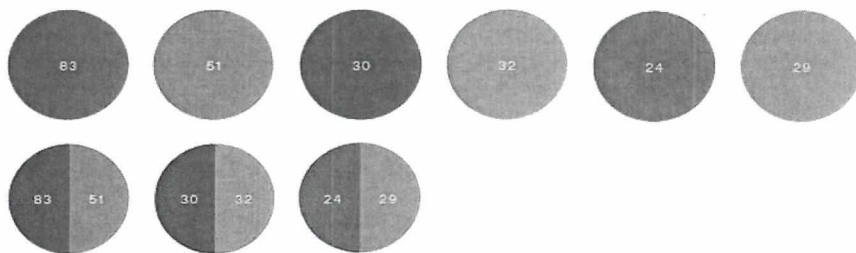
**Kombinace barev pro dvoubarevný komaxit**



**Základní materiály**



#### Standardní barvy polstrů a doporučené kombinace



Některé výrobky jsou standardně dodávány bez komaxitu - lavičky Miela nebo Portiqa zůstávají v pohledové hliníkové slitině (není-li v nabídce uvedeno jinak), mřížke ke stromům jsou dodávány v provedení žárový zinek.

Zahrazovací sloupek není certifikován jako svodidlo nebo zádržný systém pro pozemní komunikace. Za rozhodnutí o umístění sloupků je plně zodpovědný projektant, který musí vzít v potaz všechny okolnosti místa realizace. Za umístění sloupků v rozporu s platnou legislativou nenese výrobce žádnou zodpovědnost.

**Splatnost faktury je standardně 14 dní od data jejího vystavení (není-li smluvně dohodnuto jinak).**

**U nových odběratelů požadujeme zálohovou fakturu, min. ve výši 70%.**

**V případě sjednání zálohy na platbu ceny zboží, je zaplacení zálohy podmínkou dodání zboží (tj. zboží nebude dodáno před zaplacením sjednané zálohy).**

Standardní záruka 24 měsíců (není-li smluvně dohodnuto jinak) ode dne předání a převzetí výrobků kupujícím za předpokladu dodržování všech pokynů v návodu na údržbu, které jsou nedílnou součástí cenové nabídky.

Záruka se vztahuje na výrobky, nikoliv na práce a závady způsobené neodbornou manipulací, vandalismem.

Na zámky, mechanismy, vzpěry, zářivky je standardní záruka 6 měsíců.

Objednatel je také povinen předat písemně konečnému zákazníkovi všechny návody na údržbu objednaných výrobků.

Výrobky mmcité jsou chráněny průmyslovým vzorem, padělání je trestné.

**Objednatel, a tím i případný odběratel, nabývá vlastnické právo k výrobkům uvedeným v této cenové nabídce až úplným zaplacením ceny výrobků objednatelům a do dne úplného zaplacení ceny výrobků tyto zůstávají ve výlučném vlastnictví mmcité a. s.**

**V případě, že objednatel nesplní svoji povinnost zaplatit cenu řádně a včas, má dodavatel právo na odstoupení do objednávky a má právo požadovat vrácení předmětu objednávky, přičemž objednatel je povinný předmět objednávky zhotoviteli bez zbytečného odkladu vydat, resp. zabezpečit jeho vydání třetí osobou, která ho má na základě smluvního vztahu s objednatelům v držení.**

**V případě, když objednatel předmět objednávky dodává třetí osobě, je objednatel povinen písemně oznámit třetí osobě, které předmět objednávky dodá, existující výhrady vlastnického práva prodávajícího k předmětu objednávky a zavazuje se této třetí osobě oznámit, že vlastnické právo k předmětu objednávky na objednatel přejde až úplným zaplacením ceny předmětu objednávky a zhotovitel je oprávněn žádat vydání předmětu objednávky v případě nesplnění povinnosti objednatel zaplatit řádně a včas cenu předmětu objednávky. Tuto skutečnost podle předcházející věty je oprávněn oznámit případně třetí osobě i dodavatel.**

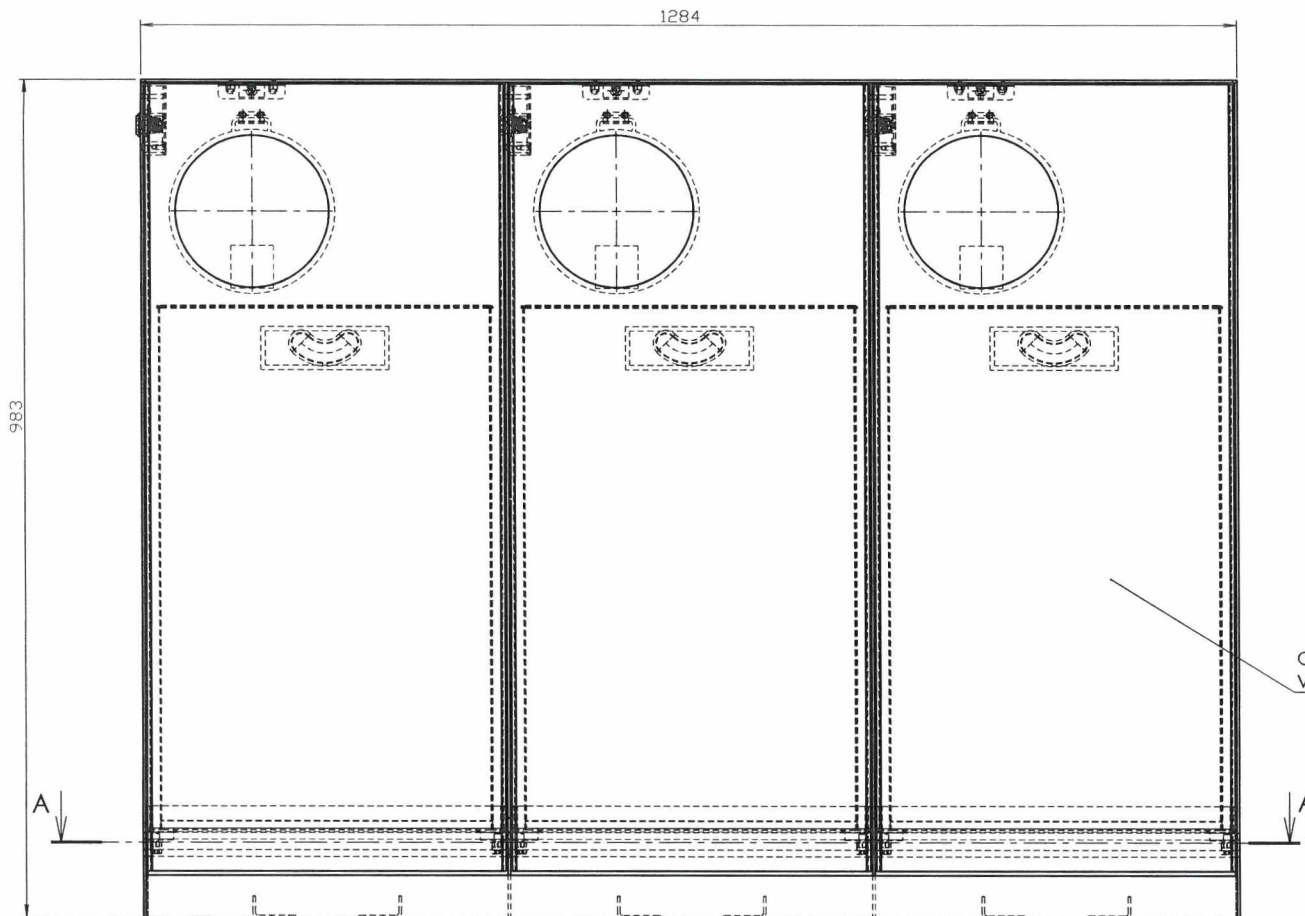
Balení výrobků jsou prováděna jako ochranná, určená pouze pro transport. I pro jen dočasné skladování před montáží je nutno výrobek vždy vybalit. Tím se zabrání kondenzaci vzdušné vlhkosti pod obalem a poškození povrchu výrobků.

Výrobky musí být hned nainstalovány nebo skladovány v suchém větraném skladu nebo na volném prostranství přikryté plachtou tak, aby byly chráněny proti prachu a současně byla zajištěna možnost dostatečného provětrávání.

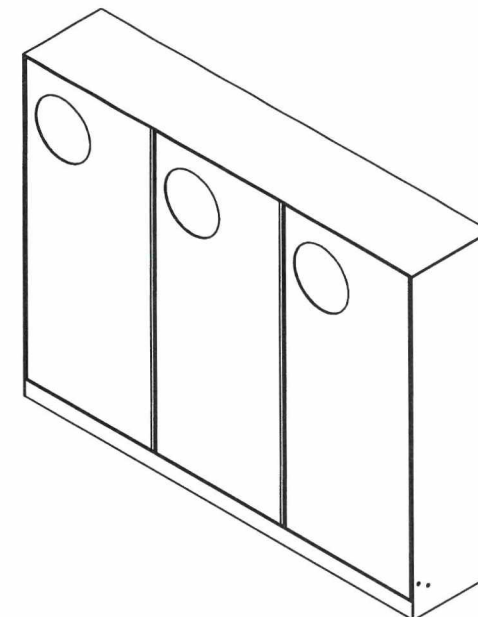
Před další expedicí výrobků, které jsou uskladněny dle předchozích pokynů, je nezbytné výrobky vizuálně zkontrolovat, vhodným způsobem zabalit dle původního provedení obalu tak, aby byl výrobek chráněn proti mechanickému i povětrnostnímu poškození. Na obal musí být opět umístěny potřebné instrukční symboly.

Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které výrobce nenese žádnou zodpovědnost.

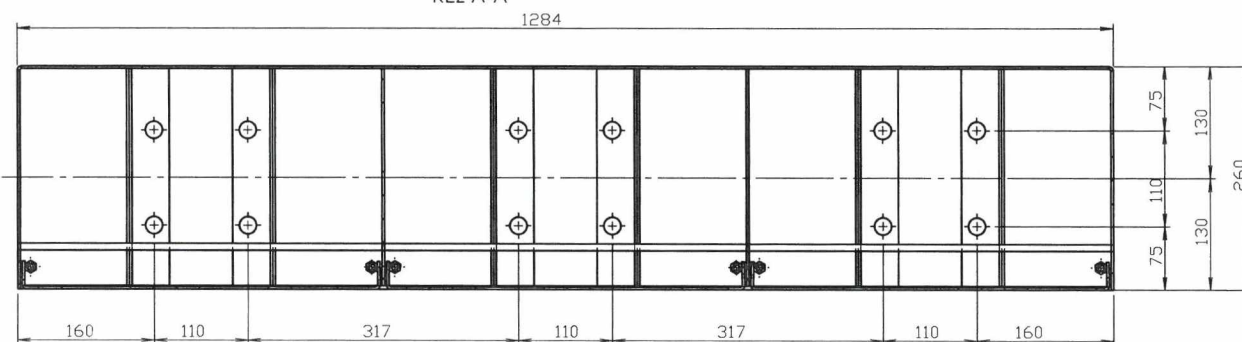




OBJEM NÁDOB 55I  
VOLUME OF THE BIN 55I



ŘEZ A-A



DATE: 21.08.2023 V: 01  
minimal load-bearing capacity of the soil 150kPa

**CZ23A0693-CS351-APPROVAL-000**

All rights reserved. Protection of industrial design.

Rozměry výrobků mají informativní charakter. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technické specifikace bez předchozího upozornění. Rozměry spodní stavby a způsob osazení výrobku jsou závazné. Minimální únosnost základové půdy 150kPa. Rozteče kotev rozměřovat dle rozměrů dodaného výrobku.  
All product sizes have an informative character. The producer reserves the right to amend the technical specification at any time without previous warning. The size of foundation baseplate and the method of mounting of the product are imperative. Minimal load-bearing capacity of the soil 150kPa. Anchor spacing measure out by measurements of supplied product.  
Die Abmessungen der Produkte sind informativ. Der Hersteller behält sich das Recht an Änderungen der technischen Spezifikationen vor, ohne vorher darauf hinzuweisen. Abmessungen der Fundamentierung – Unterbau und Art des Produkteinbaus sind verbindlich. Minimum tragfähigkeit des Baugtergrundes 150 kPa. Ankerabstand gemäß der gelieferten Produktabmessungen dimensionieren.  
Dimensions des produits sont à titre informatif seulement. Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis. Dimensions des fondations et manière de l'implantation du produit sont obligatoires. La capacité portante du sol 150 kPa (minimale). Ancre écartement dimensionné à partir des dimensions du produit livré.  
Las dimensiones de los productos tienen carácter informativo. El fabricante se reserva el derecho de cambio de la especificación técnica sin aviso previo. Tanto las dimensiones de las bases de cimentación como el sistema de fijación son inalterables. Capacidad portante mínima del suelo 150kPa. Hay que medir el espaciamiento de anclajes según las dimensiones del producto suministrado.





- (nominální tloušťka vrstvy)  
**7.** vypálení práškové barvy – polymerizace při teplotě 190°C způsobem, zohledňujícím tvar dílce  
**8.** vizuální kontrola a test adheze v souladu s ČSN EN ISO 2409 (mřížková zkouška přilnavosti barvy k podkladu)

U výrobků, které zůstávají v žárovém zinku ponorem, nejsme schopni zaručit zcela hladký povrch výrobku. Na výrobcích jsou místy drobné náličky, vystouplé svary. Vlivem použitých rozdílných ocelových materiálů je na výrobku různá barevnost.

Ačkoliv zinek paradoxně slouží k ochraně oceli proti korozi, je nutno zdůraznit, že se sám vyznačuje poměrně nízkou korozní odolností. Čistý zinek vystavený působení atmosférických vlivů okamžitě oxiduje a pokrývá se vrstvičkou nestabilního oxidu zinečnatého (bílá rez). Bílá rez představuje dočasně kosmetické postižení povlaku, má přechodný charakter a nesnižuje odolnost systému proti korozi. Povrch postižený bílou rzí po několika měsících nabývá stejného patinovaného vzhledu, jako ostatní povlak, který bílou rzí postižen nebyl.

Všechny tyto odchylky, které vznikají při procesu zinkování, jsou v souladu s platnými normami ČSN EN ISO 14713-3 pro žárové zinkování ponorem. Dle stupně korozní agresivity místa dodání používáme dva typy nátěrového systému:

- **C4 vysoká** – odpovídá vlhkým oblastem za působení atmosférických nečistot, standardní jednovrstvý nátěr
- **C5 velmi vysoká** – průmyslové prostředí s vysokou vlhkostí a agresivní atmosférou, dvouvrstvý nátěrový systém – primer + fasádní kvalita

→ Standardní barevné odstíny

RAL 1000	běžová zelená	RAL 6027	světle zelená
RAL 1012	citrónová žlutá	RAL 7002	olivová šedá
RAL 1013	perlová bílá	RAL 7006	běžovošedá
RAL 1019	šedoběžová	RAL 7016	antracitová šedá
RAL 1020	žlutá olivová	RAL 7021	černošedá
RAL 1021	žlutá hořčičná	RAL 7022	stínová šedá

RAL 2004	oranžová pravá	RAL 7024	grafitová šedá
RAL 2005	luminescenční oranžová	RAL 7032	štěrková šedá
RAL 2008	světle červená oranžová	RAL 7035	světle šedá
RAL 3003	rubinová	RAL 7043	dopravní šedá B
RAL 3012	červenoběžová	RAL 8019	šedohnědá
RAL 3015	světla růžová	RAL 8024	hnědoběžová
RAL 3016	korálová červená	RAL 9005	černá
RAL 3020	dopravní červená	RAL 9006	světle stříbrná
RAL 4010	telekomunikační fialová	RAL 9007	tmavě stříbrná
RAL 5002	ultramarinová	RAL 9010	bílá
RAL 5011	ocelová modrá	DB 703	antracitová šedá
RAL 5015	nebeská modrá	Corten	
RAL 5019	modrá capri	AKZO NOBEL	Interpon D1036 SW302G
RAL 5024	pastelová modrá	AKZO NOBEL	Interpon D1036 SW325I
RAL 6007	lahvová zelená		
RAL 6010	trávková zelená		
RAL 6018	zelenožlutá		
RAL 6019	pastelová zelená		

Standardní barevné odstíny práškové vypalovací barvy dodáváme výhradně od společnosti IGP, pouze ve dvou případech od Akzo Nobel, RAL 2005 luminescenční oranžová je od výrobce BARTEN

→ Dvoubarevná ocelová konstrukce

U modelů lavíček LBQ a LRA je možné nabídnout ocelovou konstrukci ve dvoubarevném provedení. Varianty barevnosti RAL jsou pevně dané, nelze kombinovat jiné barevnosti. Termíny dodání jsou 8 týdnů od objektivky.

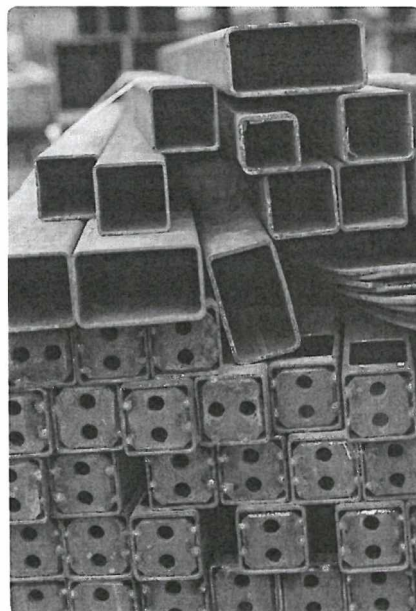
☒

Ocelové díly jsou vyrobeny ze svařitelné nelegované konstrukční oceli se zaručenou chemickou čistotou, se zaručenou minimální pevností v tahu, mezi kluzu a tažnosti. Ocelové konstrukce vyrábíme z oceli S235JR. Základní protikorozní ochranu provádíme nanesením zinku na povrch, popřípadě katarforézně. Následně je konstrukce technologicky sofistikovanou metodou opatřena polyesterovým práškovým vypalovacím lakem v jemné matné struktuře v barevném odstínu dle RAL.

Pozinkování a prášková barva zaručují výborné užitné vlastnosti. Testy a zkoušky prokazují výbornou chemickou přilnavost nanesených povrchových vrstev k ocelové konstrukci, mechanickou pružnost a odolnost laku vůči klimatickým vlivům. Vědecké výzkumy dokázaly, že kombinace těchto dvou technologií vykazuje synergický efekt pro násobně vyšší životnost, než samostatné zinkování či lakování.

Postup standardní povrchové protikorozní ochrany konstrukčních ocelí:

1. odmaštění, tryskání (GH18) oceli na stupni čistoty SA 2,5 a nebo možná povrchu
2. základní povrchová ochrana:
  - a. zinkování (dle tvaru, velikosti, funkce)
    - žárové zinkování nástřikem (metalizace) / vrstva 40 – 60µm
    - žárové zinkování ponorem / vrstva 40 – 80µm
    - galvanické zinkování / vrstva 5 – 25µm
  - b. katarforéza – bezolovnatý epoxidový katodický nátěr / vrstva 15 – 30µm
3. zatmělení a vybroušení nerovného povrchu
4. fosfátování a pasivace opláchnutí povrchu
5. sušení v peci při teplotě 190°C způsobem, zohledňujícím členitost povrchu
6. elektrostatické nanesení práškové barvy – vrstva 60 – 80µm NDFT



Kombinace RAL vnější vnitřní:

- RAL 7016\_1021
- RAL 7022\_8018
- RAL 8019\_5015
- RAL 9005\_1013
- RAL 9006\_6027
- RAL 9007\_2004

Termín dodání výrobků s nestandardním odstínem je 6–8 týdnů.

Ocelová konstrukce mnoha našich výrobků sestává z několika částí.

S ohledem na estetické a designové důvody doporučujeme kombinaci dvou odstínů finálních barev pro jeden výrobek:

- RAL 9006 – RAL 9007
- RAL 9006 – RAL 7016
- RAL 9007 – RAL 7016

Na některé výrobky jsou natisknuty piktogramy, texty nebo jiné grafické motivy. Změna standardních piktogramů je možná pouze za příplatek.

→ Standardní barvy pro síťotisk (pro piktogramy):

- RAL 1028 melounová žlutá
- RAL 2004 oranžová pravá
- RAL 3020 dopravní červená
- RAL 5002 ultramarinová
- RAL 6018 zelenožlutá
- RAL 7016 antracitová šedá
- RAL 8007 světle žlutohnědá
- RAL 9003 signální bílá
- RAL 9005 černá
- RAL 9006 světle stříbrná

RAL 9007 tmavě stříbrná

→ Kontrola

Postup pro povinnou kontrolu:

1. omytí povrchu výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu ocelové konstrukce a případně její lokální oprava

→ Údržba

Koroze může nastat pouze v případě, je-li povrch ocelové konstrukce mechanicky poškozen. Narušení povrchu může způsobit poškození protikorozní ochrany. Pokud provozovatel objeví při pravidelné kontrole poškození povrchové protikorozní ochrany, případně již počínající korozi, musí objednat servisní opravu u výrobce nebo ji neprodleně upravit dle níže uvedeného postupu. Práškový vypalovací lak není otevíravý, proto není určen pro pochozí věci, jako jsou například ochranné mříže pro stroje ART. Případně ošoupaní laku nemůže být předmětem reklamace.

→ Oprava

- Před opravou protikorozní ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:
  - rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobcí mobiliáře
  - teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
  - relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
  - teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozní ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smrkovým papírem P120 zdrsňit okolí povrchu
4. nanést zinkovou barvu s vysokým obsahem zinku min. 96%
5. po zaschnutí barvy smrkovým papírem P280 odstranit přetoky a jemně zdrsňit povrch
6. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem – dle technických listů výrobce barvy

## Konstrukční ocel

mmcite.com

**Upozornění:**  
Po lokální opravě se odětin laru může lišit od původního odstínu – k jejich stádní dojde po cca 12 měsících. Frákové vypalovací lak není abrazivní, proto není určen pro podhazy věcí, jako jsou například ochranné mlže pro stroje ART. Případně ošoupaní laku nemůže být předmětem reklamace.

### WOW!

#### Způsoby zinkování:

Popis metody zinkování naleznete v závěru dokumentu.

→ **Zinkování nástřikem** – metalizace je technologie, kterou používáme nejčastěji pro rošty nebo bočnice laviček. Zinek se přivádí do ruční pistole, kde se taví, a roztavený se ve formě malých kapek pod tlakem stříká na povrch zavěšeného dílce. Umožňuje vytvořit optimálně silnou vrstvu zinku, při zinkování nevzniká „nálitky“ a není potřeba jejich následného broušení. Metalizace nikdy nemůže být použita jako finální povrchová antikorozní ochrana (bez komaxitování).

→ **Při zárověm zinkování ponorem** se díl zavěsí a zcela ponoří do vany s roztaveným zinkem. Po vynoření musí být zajištěn kompletní a rychlý odtok nadbytečného zinku, nejčastěji technologickými otvory. Tento způsob je náchylnější ke vzniku nerovnosti na povrchu a náletků, které musíme odstranit broušením. Má nejvyšší životnost a odolnost vůči mechanickému poškození, v některých případech může být použit jako finální povrchová úprava.

→ **U galvanického zinkování** se díl zavěsí a ponoří do vodného roztoku zinečnaté soli a zapojí se ke zdroji elektrického stejnosměrného proudu. Ve vodném roztoku jsou ponořeny i desky z čistého zinku, které se vlivem elektrického proudu rozpouštějí a putují k dílu a nanáší se na jeho povrch. Viz princip katoda-anoda (viz učivo 2. stupně základní školy Faradayovy zákony :). Při této metodě dochází k vytvoření rovnoměrné vrstvy zinku, je vhodná pro malé díly.

→ **Při kataróze (KTL)** je použit stejný princip jako u galvanického zinkování, místo zinku je nanášen bezolovnatý epoxidový katodický nátěr.

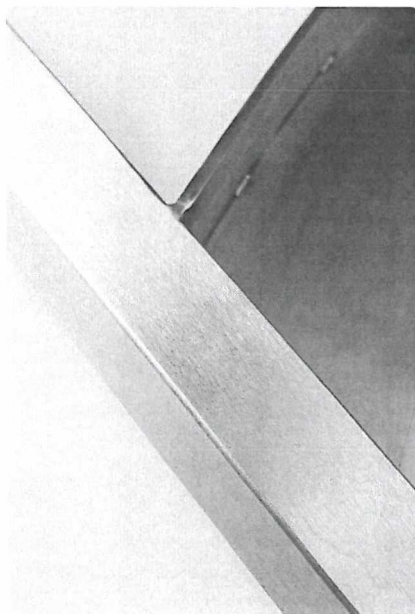
## Korozivzdorná ocel

→ **Korozivzdorné oceli** bývají slangově označovány jako nerezové. Tato kategorie vysokolegovaných ocelí se vyznačuje zvýšenou odolností mimo jiné i vůči atmosférické korozi. Vzhledem k jejich specifickému chemickému složení se na vzduchu vytváří na povrchu oceli tzv. pasivní vrstva, která zabráňuje rezivění. Odolávají atmosférické korozi i v průmyslovém ovzduší, odpadním vodám a v průměrných koncentracích i minerálním a organickým kyselinám. Schopnost korozivzdornosti nerezové oceli není sto procentní, je dána především množstvím a poměrem legujících prvků, zejména chromu a niklu.

Standardně používáme korozivzdornou ocel AISI 304 (dle DIN X5CrNi18 10), do oblastí s vyššími nároky na odolnost vůči agresivnějšímu, například přímořskému prostředí aplikujeme AISI 316 (dle DIN X5CrNiMo 17 12 2).

Obě tyto nerezové oceli jsou velmi dobře svařitelné a značně houževnaté i při velmi nízkých teplotách. Povrch oceli je upraven kartáčováním (broušením) nebo elektrochemickým leštěním. Kartáčovaná (broušená) nerezová ocel má matný povrch, leštěná nerezová ocel vypadá podobně jako chrom. I přes vynikající vlastnosti nerezové oceli vůči oxidaci a korozi nelze zabránit znečištění a případnému poškození povrchu přírodními vlivy, jako jsou například agresivní prostředí, vysoká vlhkost vzduchu a prach, obsažený ve vzduchu. Prach může obsahovat malé částice kovů a rzi, které se uvolnily z jiných předmětů a případně se na povrchu mobilně usadí a způsobují na něm různé skvrny, zabarvení a dotřasování.

Je obvyklým jevem, že na povrchu se rovněž usazují mastnoty a další různé nečistoty. Viditelné jsou i stopy po dotyku rukou, například při manipulaci s výrobkem bez ochranných rukavic nebo při běžném užívání mobilně.



## Korozivzdorná ocel

mmcite.com

### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

### → Údržba

**Postup pro povinnou údržbu:**

1. mycí houbou omýt a očistit povrch horkou vodou s mýdlem nebo a. slabým roztokem horké vody se saponátem pro běžné čištění b. organickým (líhovým) rozpouštědlem pro odstranění otisků prstů či stop od oleje a tuků c. přípravkem na čištění a údržbu nerezových povrchů od renomovaného výrobce (v případě, pokud na povrchu ulpí částičky kovového prachu)
2. umýt horkou vodou s mýdlem po použití rozpouštědla a opláchnout povrch čistou vodou
3. vyčistit do sucha

U broušeného nebo kartáčovaného povrchu je vhodné vest tyto rukou vždy ve směru kresby povrchu nahradit ve směru brusy.

V žádném případě není přípustné použít na čištění ocelovou drátěnku či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch nerezových dílů poškrábat nebo odřít.

### Upozornění:

Po dokončení vyčištění je povrch zbaven mastnoty a tlu i jakékoli ochrany. Navíc na povrchu vždy ulpí látky z čistících přípravků, které mohou s neloženým kovem reagovat a zanechat na něm neodstranitelné skvrny. Je proto nezbytné na každé čištění měří čistěnou část součásti konzervovat. Pro tento úkon doporučujeme sprej na ošetření ušlechtilé oceli (pěna ve spreji) od renomovaných výrobců. Takto ošetřený a vyčištěný povrch je pokrytý tenkým filmem na bázi parafínu, který jej nejen dlouhodobě chrání, ale také velmi dobře odolává otiskům prstů, mastnotám i jiným nečistotám. Každá další čištění pravidelně ošetřovaných nerezových prvků je podstatně rychlejší a jednodušší. Doporučujeme aplikovat i na zcela nový výrobek ještě před zahájením běžného provozu.

## Hliníkové slitiny

→ **Hliníkové konstrukce** jsou vyrobeny z jakosti, vhodných pro užívání v exteriérech – uchovávají bezvadný vzhled po dlouhou dobu s jednoduchou a levnou údržbou, mají nízkou hmotnost, jsou velmi dobře odolné vůči korozi, mořské vodě a tropickým podmínkám, s dobrou svařitelností, výbornou lešitelností a možností barvení na rozličné barevné odstíny. Pro některé prvky mobilně používáme odlišky, plechy nebo protlačované profily z hliníkových slitin. V závislosti na použité technologii používáme jakosti AlMg3, AISI7Mg03 případně AlSi10MnMg. Použití hliníkových odlišek bez povrchové ochrany (například práškové barvy nebo eloxování) je zcela standardní a bezproblémové. Standardně jsou díly z hliníkových slitin otryskány abrazivním granulátem, který vytváří charakteristický matný vzhled.

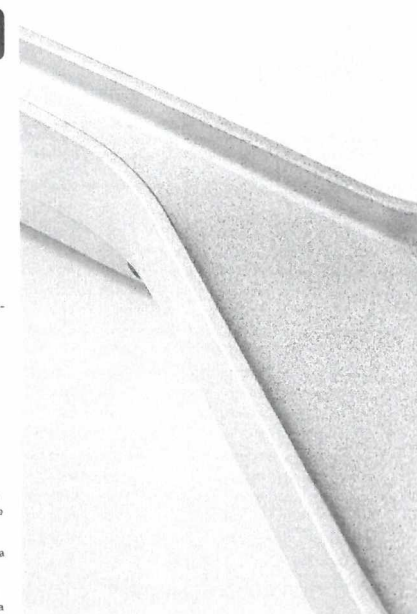
Hliník a jeho slitiny mají vedle malé hustoty (tzn. nízké hmotnosti – vůči oceli třetinové) i velmi vysokou odolnost vůči korozi. Povrch hliníkové odlišky může začít oxidovat, tzn., že na povrchu dochází k nerovnoměrným barevným změnám. Napadení slitiny v korozním prostředí obvykle není výrazné, vytváří se pasivní vrstva, která brání další korozi. Postupem času se celý povrch odlišky sjeďnotí. Projev oxidace hliníku způsobený klimatickými vlivy je standardním jevem a není uznán jako vada zakládající reklamaci nárok. Pokud chce zákazník případně oxidaci předejít, může být povrch hliníkových součástí ošetřen polyesterovým práškovým vypalovacím lakem. Některé díly mohou být opatřeny dekorativním eloxováním – barva eloxovaného povrchu je tmavě šedá.

Hliník nemá negativní vliv na živé organismy. Je snadno recyklovatelný a výroba hliníkových slitin výrazně méně zatěžuje životní prostředí než výroba srovnatelných ocelových výrobků.

Výrobky, ve kterých jsou použity odlišky z hliníkových slitin: odpadkové koše MINIMUM a QUINBIN, zahrazovací sloupky ISAC, MELON a DONAT a parkové lavičky MELA, PORTIGOA, VITAU, PORT, EMAU, EMAU SOLO, stojany na kola

### WOW!

Korozivzdornost oceli zajišťuje kombinace některých chemických prvků, především chromu, niklu a molybdenu a případně titanu. Tyto chemické prvky (legury) nejsou v konstrukčních ocelích vůbec obsaženy. AISI 316 má vůči AISI 304 více niklu a navíc molybden, které výrazně zlepšují odolnost vůči agresivnímu prostředí, ale stejnou měrou zvyšují cenu.



## Hliníkové slitiny

mmcite.com

GOMEZ, ELK. U odpadkových košů MINIUM a QUINBIN jsou na opláštění použity protlačované profily z hliníkových slitin.

### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

### → Údržba

Postup pro povinnou údržbu:

1. omytí povrchu výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu hliníkové konstrukce a případně její lokální oprava

### → Oprava

Před opravou protikorozi ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:

- rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobci mobiliáře
- teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
- relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
- teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozi ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smirkovým papírem P120 zdrsnit okolí povrchu
4. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem - dle technických listů výrobce barvy nebo aplikovat barvu ve spreji

Upozornění:

Po lokální opravě se opatrně laku může líbit od původního odstínu - v jejich stádní době po cca 12 měsících.

### WOW!

Hliníkové slitiny jsou ideální pro dosažení jedinečnosti dílů, protože jsou odlévány do formy nebo protlačovány skrz nástroj. Hliníkové slitiny umožňují mnoho vizuálních variant - přírodní vzhled hliníkové slitiny, komaxitovaný povrch, eloxování povrchu.

Je-li produkt správně a přesně v projektu předepsán, je jen obtížné nahraditelný, protože pro zachování materiálu je vždy nutno investovat vysoké částky do forem.

Vzhled hliníkových dílů je pěkný i po řadě let užívání. Hliníkové díly jsou 100% recyklovatelné, díky přesně sofistikované výrobě odlévání nebo protlačování výrazně eliminujeme potřebu následných obráběcích operací a celková výroba těchto dílů má menší dopad na životní prostředí.

## Beton

mmcite.com

### Beton vysokohodnotný - HPC

Vysokohodnotný beton (high performance concrete - HPC) se vyznačuje vysokou pevností v tlaku, vysokou životností a má vyšší modul pružnosti, což zvyšuje stabilitu betonu.

Uplatňuje se především tam, kde je potřeba snížit hmotnost, odstranit vnitřní ocelové výtžte nebo dosáhnout vyšší životnosti betonu v agresivním prostředí.

Životnost je reálně předvídána až na 200 let, spolu se zmenšením objemu a hmotnosti má příznivý vliv na trvale udržitelné životní prostředí - menší nároky na podkladě a základy pod betonovým mobiliářem, nižší náklady na transport a manipulaci s rozměrnými betonovými odlitky.

Standardní barevnosti lavičky CONSTRUQTA jsou bílá a tmavě šedá.

### WOW!

Všechny tři uvedené druhy betonů umožňují odlévat odlitky s „pohledovým“ povrchem.

Povrch betonových dílů je standardně chráněn bezbarvou, transparentní impregnací, která omezuje nasákavost vody či vlhkosti a usnadňuje údržbu. Impregnace se musí každé 2 roky obnovit nátěrem.

Na povrchu jsou malé otvory po vzduchových bublinách, nejedná se o vadu a nejsou tím sníženy mechanické vlastnosti.

Díky pevnostem v tlaku nad 100MPa (HSC a HPC) je možno odlévat díly s tenkými stěnami. To dává betonu moderní vzhled.

Odhčky barevnosti jedné barvy u různých výrobců stejného druhu může být maximálně 15%.

## Beton

### ↓ Beton samozhutitelný - SCC

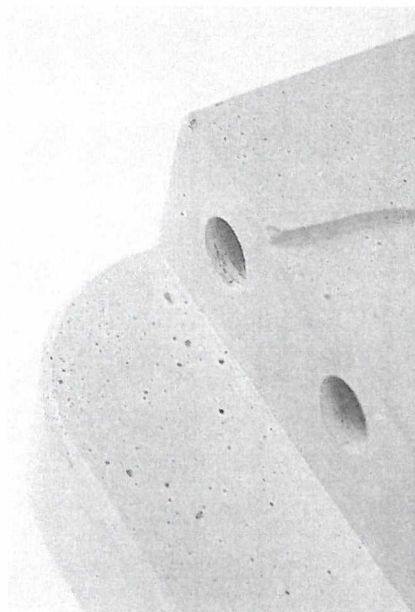
Samozhutitelný beton má obdobné mechanické vlastnosti jako tradiční beton. Jeho zásadními výhodami je vysoká homogenita směsi, minimální obsah pórů, jednotná pevnost, vysoká kvalita povrchu a jeho vyšší životnost. Při výrobě nevyžaduje vibrování či zhutňování, čímž velmi zlepšuje pracovní prostředí, má pozitivní vliv na zdraví a bezpečnost práce. Byl vyvinut v Japonsku koncem 80ých let minulého století, v Evropě se prosadil především díky mezinárodnímu projektu, financovanému Evropskou unií v letech 1997-2000. Pro naše betonové odlitky laviček používáme směsi s pevností v tlaku 80MPa. Ze samozhutitelného betonu je vyrobeno opěradlo lavičky SATELLITE. Standardní barevnosti jsou bílá, světle šedá.

### Vysokopevnostní beton (high strenght concrete - HSC)

Pro specifický tenkostěnný betonový mobiliář používáme vysokopevnostní beton. Ten je tvořen jemnou směsí kameniva, cementu, mikrosiliky, vody a dalších složek. Na rozdíl od tradičních betonů vysokopevnostní směsi obsahují polymerní vlákna, zvyšující ohybovou pevnost a pevnost v tlaku. Dalšími výhodami těchto směsí je výborná zatekavost, minimální segregace, zvýšená odolnost, hladký povrch s žádným nebo minimálním výskytem drobných bublin a částečná ohebnost.

Směs vysokopevnostního betonu, kterou používáme, dosahuje dle provedených laboratorních zkoušek pevnost v tlaku 100Mpa.

Z vysokopevnostního betonu je vyroben koš BETTER, parková lavička REFORMA, nebo sokl koše MINIUM. Standardní barevnosti jsou světle šedá a tmavě šedá.



## Sklo

↓  
Na přístřešcích je na střešní krytinu a vertikální výplně použito také sklo. Boční respektive zadní výplň je z bezpečnostního skla. Kvalita skel je garantována jejich výrobcí na základě certifikovaných zkoušek, atestů, technických a bezpečnostních listů. Skleněné výplně jsou umístěny do speciálních profilů příp. uchytů ocelové konstrukce, které jsou vyplněny vhodným těsněním, aby nedošlo k dotyku mezi ocelí a sklem, což by mohlo vlivem okolních klimatických podmínek nebo vlastnostmi materiálu (např. roztažnost skel) či jiných působení zapříčinit deformaci skla. U přístřešků Aureo a Geomere je možnost dodat sitotisk navržený proti nárazu ptáků.

### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

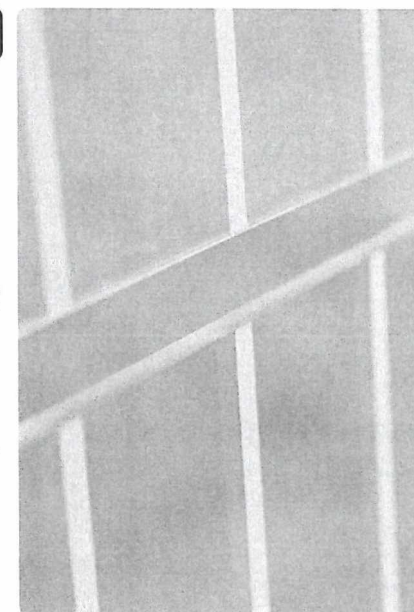
Provozovatel je povinen při pravidelné kontrole zkontrolovat uchycení včetně těsnění a v případě objevení nedostatků doplnit těsnění dle pokynů dodavatele nebo objednat opravu přímo u dodavatele.

### → Údržba

Z důvodu usazení prachu a různých částic doporučujeme skleněné výplně 2x ročně umýt tradičními prostředky na sklo, které jsou volně prodeje v obchodech.

Postup pro povinnou údržbu:

1. omytí skleněné části teplou vodou se slabým saponátem
2. zkontrolujte případné deformace skleněných částí
3. dotáhněte spojovací materiál popř. vyměňte či doplňte těsnění



## Sklo

mmcite.com

Při odklizení sněhu ze střechy se skleněnou výplní je nutno dbát osobní bezpečnosti a sniž odstraňovat symetricky z obou stran střechy, nejlépe současně.

**Upozornění**  
Standardně dodávaná kalená skla nejsou testována (certifikována) na samovolné prasknutí.  
Jako upínací nabízejí možnost certifikace dle testu HST (Heat Soak Test) dle normy ČSN EN 14179. Test mimno jiné simuluje podmínky, které způsobují samovolné prasknutí skla. Číslo skla s touto certifikací je náhodně vyřazeno, zadáme ji na poplátku. Bez této certifikace nemůžeme výrobcům samovolně prasklá kalená skla reklamovat.  
Dle výrobní skel se jedná o cca 0,1% z vyrobených skel, kdy nastane samovolné prasknutí.  
Jsou lokace či umístění (zábradlí, podhazy desky, výškové budovy atp.), kde je to z hlediska zvýšených nároků na bezpečnost nezbytně nutné – to musí posoudit projektant a respektovat investitor.  
Při jakémkoliv deformaci skleněné výplně je nutné neprodleně zajistit její výměnu.

### WOW!

Do kaleného skla nelze dodatečně řezat nebo vrtat.

## Fotovoltaika k solárním přístřeškům

Pro přístřešky používáme unikátní technologii BIPV - zalaminované fotovoltaické články ve skleněných tabulích. Tyto články jsou zapouzdřeny do plastové fólie a chrání je tak před vnějšími faktory. Skleněné tabule jsou z kaleného skla. Kombinací fotovoltaických článků, zapouzdření fólií a kaleného skla, vzniká kalené tepané bezpečnostní sklo s fotovoltaickými buňkami uvnitř.

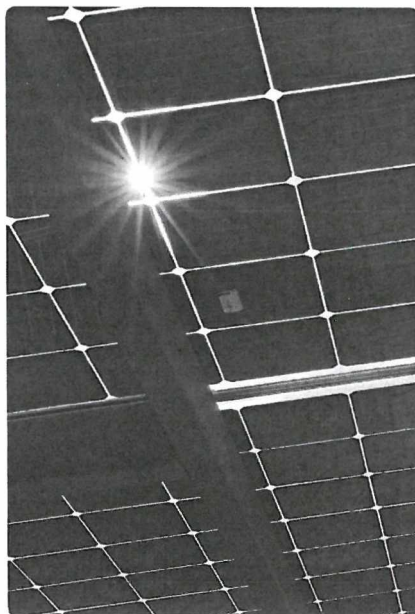
### → Výhody BIPV:

- Moderní a individuální design
- Stabilní konstrukce
- Snadná údržba
- Vlastní aplikace

### → Údržba FV skel

Pro maximální výkon fotovoltaických modulů a zlepšení energetického výnosu, doporučujeme pravidelné čištění povrchu solárních skel minimálně 1x - 2x ročně. Bez ohledu na celkovou čistotu povrchu je třeba pravidelně odstraňovat částečné stínování z povrchu modulu, aby bylo docíleno co nejvyšší efektivity.

Při čištění povrchů fotovoltaických skel dodržujte následující doporučení: Na běžné znečištění stačí čistá teplá voda a měkký hadřík nebo houbička. Pokud bude znečištění větší, je doporučeno použít čisticí prostředek na měkké sklo. K čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky nebo chemikálie, ani ostré nebo abrazivní předměty. Nedoporučuje se čištění skel při teplotách nad 50° C.



## Sendvičový panel

Sendvičové panely jsou variantou střešní výplně, kterou nabízejí u příštěšků GEOMERE. Vnější vrstvy panelů jsou tvořeny pozinkovanými ocelovými plechy s barevnou povrchovou úpravou v různých odstínech RAL a vnitřní vrstvu tvoří izolační jádro z pěny QuadCore® nebo IPN. Díky možnosti lakování vnější plechů tak může být barevnost panelů sladěna s barevností ocelové konstrukce příštěšku. Panely se do střešní konstrukce upevňují pomocí samovrtných šroubů s těsnicími podložkami a jejich montáž je snadná a rychlá.

### → Kontrola

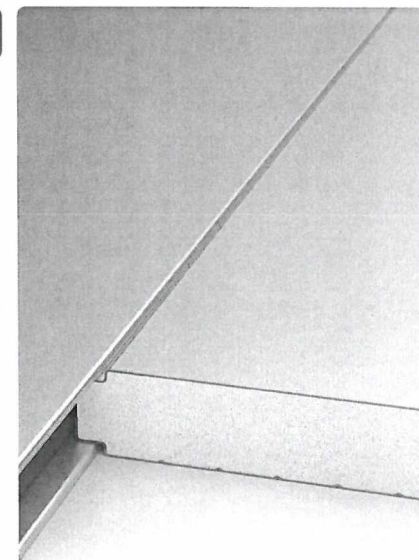
- kontrola hromadění nečistot v místech, které nejsou dostatečně omývány dešťovou vodou. Nečistoty mohou způsobit narušení povrchové úpravy.
- kontrola stavu upevnění panelů ke konstrukci

### → Údržba

Pro dosažení maximální životnosti a vzhledu povrchové úpravy sendvičových panelů je důležité z povrchu řádně odstraňovat prach a nečistoty. Dodržím správného postupu se snižuje riziko vzniku koroze.

### Postup pro povinnou údržbu:

1. stropní a podhledové plochy omyjte teplou vodou se slabým saponátem
2. po čištění následně důkladně opláchněte čistou vodou

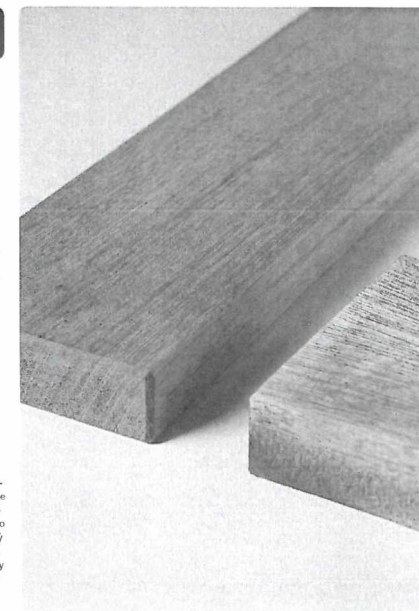


## Dřevo

Dřevo je běžně dostupný přírodní materiál, který lidstvo používá po celou dobu své historie. Kontakt se dřevem je příjemný jak dotýkově, tak pocitově. Výhodnými vlastnostmi dřeva je jeho pružnost, pevnost i trvanlivost. Vyberáme dřeviny, které pro venkovní mobilitu optimálně kombinují všechny tři uvedené vlastnosti. Při dobré a běžné péči má vysokou trvanlivost i v prostředí s kolísavou vlhkostí.

### Tropické dřevo jatoba

Jatoba patří mezi nejpoužívanější dovážené jihoamerické dřeviny. Jedná se o téměř bezúdržbové dřevo, vysoce odolné vůči hnilobě, plísním, houčím a hmyzu. Další velkou výhodou je jeho vysoká odolnost vůči vandalismu. Jeho vysoká tvrdost cca 130 Nmm<sup>2</sup> resp. 2820 lbf (tvrdost dle Janka) výrazně znesnadňuje vytváření vrypů a záseků. Patří mezi velmi tvrdé dřeviny (dřeviny s tvrdostí vyšší než 80 Nmm<sup>2</sup>). Jatoba se vyznačuje velkou rozmanitostí barevného odstínu (od šedohnědé až po šarvatonědou). Přirozenou vlastností všech tropických dřevin je postupné šednutí, otvírání a zavírání pórů vívem okolního prostředí. Otvírání pórů se projevuje buď jako praskliny na čelních plochách dřeva nebo jako podélné trhliny na širokých plochách desek. Jedná se o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jenž nijak ne snižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře. Uvedené přirozené jevy nejsou vadou a nemohou být uznány jako reklamční nárok. U tropického dřeva je v exteriéru povolena tolerance prohnutí či kroucení v rozsahu 5mm/1m délky.





**Postup opravy při větším poškození, zasahujícím povrch dřeva i pod nátěrem:**

1. očistěte povrch slabým roztokem vody a saponátem
2. přebruste povrch brusným papírem P120-150
3. hubkou aplikujte impregnační prostředek. Doba zaschnutí je přibližně 4 hodiny, očistěte povrch, na suché šupiny aplikujte odpovídající lak, po 10 minutách vyleštěte hadříkem
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou šupiny připevněny ke konstrukci  
Rozsáhlejší opravy zanedbaných dřevěných povrchů doporučujeme svěřit výrobcí mobiliáře, případně objednat nové šupiny.

Mnohovrstvá buková překližka se svrchní vrstvou z dubového dřeva

Dřevěný sedák židle MANTA je vyroben z mnohovrstvé bukové překližky se svrchní pohledovou vrstvou z dubového dřeva.

Jedná se o vodovzdornou překližku vyrobenou lepením a slisováním více vrstev jednotlivých dřív a následným obráběním.

Přirodní dubový dekor je impregnován olejem pro zachování přirozeného vzhledu dřeva.

Barevné varianty, ať už mořené (kresba dřeva prostupuje barvou) či pigmentované (barva tvoří souvislou vrstvu a kresbu dřeva překrývá), jsou opatřeny povrchovou vrstvou PUR laku.

Každý kus dřeva má svůj jedinečný charakter a kresbu, proto nelze vyrobit dva naprosto stejné produkty.

Na dřevěných výrobcích se můžete setkat s drobnými zdravými suky, které dokládají přirodní původ materiálu. Samotná struktura dřeva, ale také jeho zpracování způsobují odlišné reakce jednotlivých částí na mořidla a dokončující materiál. Působením UV záření mohou vznikat barevné odlišnosti v jednotlivých částech dřevěného dílu. Uvedené změny nejsou důvodem k reklamaci. Jako přirodní materiál dřevo neustále dýchá a reaguje na okolní prostředí. Díky tomu může dojít během životnosti výrobku k drohým vlasovým trhlinám v laku nebo mírnému prostoupení struktury dřeva na povrch. Negativní vliv na povrch má působení tekutin, které mohou prosáknout a způsobit fleky jako například kolečka po

sklenicích apod. – rozlité tekutiny proto doporučujeme ihned vytřít dosucha.

K poškození laku nebo barevně změně olejovaného povrchu může dojít i odložení horkého nádobí na tento povrch. Takovému nežádoucímu jevu lze zabránit šetrným zacházením a používáním izolačních podložek pod nádobí.

#### → Údržba

##### Ošetřování olejovaného povrchu

Povrchové dokončení olejováním vyžaduje pravidelnou péči (min. každé 2 roky, ideálně 1x ročně) a preventivní šetrné zacházení. Prach či jiné pevné částice na povrchu překližky odstraňte měkkou, čistou a suchou prachovkou z materiálu, který nepouští vlákna (bavlna, len).

Rozlité tekutiny ihned z povrchu odsajte pomocí textilní nebo papírové utěrky tak, abyste tekutinu po povrchu zbytečně nerozmazávali. Poté jej setřete dobře vyždímaným hadříkem ve směru vláken dřeva a neproleně vytřete dosucha.

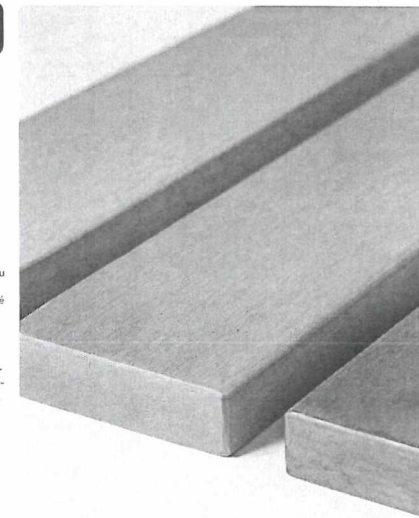
Větší znečištění rovněž nenechávejte na povrchu zaschnout, ale ihned odstraňte a plochu setřete stejným postupem. Otíjovány nábytek doporučujeme pravidelně kontrolovat a v případě potřeby ošetřit novým nánosem. Nikdy nepoužívejte koncentrované nebo abrazivní čisticí prostředky (brusná a leštící pasty, prášky), došlo by k narušení a poškrábání olejované plochy!

Během výroby může dřevo absorbovat olej nerovnoměrně, a proto může být povrch na některých místech na dotek drsnější nebo pórovitý. Samotný olej také přirozeně vysychá.

Drsná a odřená místa, lesklé okraje, skvrny, drobné škrábance, zašpinění od bot apod. lze opravit novým nánosem oleje.

##### Postup k obnově olejové impregnace:

1. očistěte povrch od prachu a nečistot bavlněným hadříkem
2. přebruste jemným brusným papírem zrnitost 220 a více po směru vláken
3. očistěte povrch od zbytků z broušení bavlněným hadříkem
4. naneste houbičkou olej rovnoměrně po celém povrchu
5. po 15 min vytřete olej do sucha čistou bavlněným hadříkem
6. nechte olejovou impregnaci absorbovat min. 12 h



↳ Vybrané produkty našeho sortimentu dodáváme místo prvků z přírodního dřeva s kompozitním materiálem Resysta. Resysta je extrémně trvanlivý, slunci, dešti, mrazu a slané vodě odolný materiál skládající se z 60% řízových slupek, 22% soli a 18% minerálního oleje. Díky svému drásanému povrchu má unikátní hmatový i optický vzhled dřeva, pocitově velmi připomíná dřevo, přičemž odstraňuje většinu jeho nedostatků. Neobsahuje těžké kovy, je zdravotně nezávadný, splňuje stávající i většinu budoucích požadavků na ekologickou udržitelnost materiálu. Základem pro jeho výrobu je odpad (recyklat) a je plně recyklovatelný.

Profily z Resysty lze, stejně jako dřevěné profily, řezat, ohýbat, brousit, drásat, lepit, barvit, dokonce i navzájem svařovat. Možnost rozličné barevnosti lakováním je další zásadní výhodou vůči ostatním kompozitním materiálům. Základní odstíny viz Příloha 3, celá škála barevnosti viz [www.resysta.com](http://www.resysta.com). Resystu dodáváme buď s vrstvou bezbarvého laku, nebo s lazurou a vrstvou bezbarvého laku.

Dutý materiál nemá pevnost srovnatelnou s plnými dřevěnými deskami, proto je využíváme.

#### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

#### → Údržba

##### Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. dily z Resysty lze ošetřovat i dezinfekčními prostředky

#### 7. v případě potřeby postup opakujte

Pokud použijete námi doporučenou ošetřovací sadu (Carebox od společnosti Ton a.s.), postupujte přesně podle návodu.

Pokud použijete jiný komerční prostředek k ošetřování olejovaných povrchů, řiďte se pokyny výrobce a nejdříve ho otestujte na méně viditelném místě.

##### Ošetřování lakovaného povrchu

Povrchové dokončení lakem není náročné na údržbu. Prach či jiné pevné nečistoty odstraňte měkkou, čistou a suchou prachovkou z materiálu, který nepouští vlákna (bavlna, len, jelenice). Při stírání netlačte silně na prachovku, jinak by mohlo dojít k nevratnému vyleštění povrchu. Rozlité tekutiny ihned vytřete dosucha. Větší znečištění nenechávejte na povrchu zaschnout, ale ihned jej odstraňte mírně navlhčeným bavlněným hadříkem a vytřete dosucha.

Čištění a ošetřování pomocí speciálních přípravků na nábytek není vystavené nutné. Pokud je však používáte, dodržujte pokyny jejich výrobce a přípravky otestujte nejdříve na méně viditelném místě.

Nikdy nepoužívejte koncentrované nebo abrazivní čisticí prostředky (brusná a leštící pasty, prášky), došlo by k narušení a poškrábání lakované plochy.

3. zkontrolujte upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení

Při použití lazury a bezbarvého laku výrobce garantuje UV stabilitu na období 10 let.

#### → Oprava

##### Postup opravy:

1. očistěte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. poškozená místa přebruste brusným papírem P60-P80 povrch očistěte, hubkou naneste ve dvou vrstvách s časovým odstupem odpovídající barvy
3. musí být použita speciální lazura nebo lak pro Resystu
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

#### ↳ WOW!

Všechny desky sedáků a opěradel z Resysty si necháváme vyrábět na vlastních nástrojích. Vymysleli jsme tvary desek včetně jejich komorového odlehčení.



## Vysokotlaký laminát (HPL)



Desky z vysokotlakého laminátu (HPL – High pressure laminate) jsou pro svou odolnost ideální pro použití v prvích městského mobiliáře. Jedná se o plošně lisované desky z přírodních vláken s dekorativními lamináty vyrobenými z melaminu nebo z tvrdých syntetických pryskyřic podle normy EN 438 (označení HPL). HPL se skládají z 60% z papíru a 40% z pryskyřic (vytvrzená fenol-formaldehydová pryskyřice pro vnitřní vrstvy a melamin-formaldehydová pryskyřice pro povrchové vrstvy). HPL nepodléhá korozi ani oxidaci.

Vytváří se v široké nabídce dekorů, v různých velikostech a tloušťkách, s rozdílným složením a úpravou povrchu a hran. Užítím technologie sitotisku nebo gravírování je možno desky opatřit emblémy či piktoqramy. Standardně nabízíme HPL v černé nebo nové standardní barvy HPL.

HPL desky jsou pevné, odolné vůči otěru, vlhku, mokrú a vodní páře. Mají vynikající užitné vlastnosti jako hygienický a snadno udržovatelný nepropustný povrch, dlouhou životnost a vysokou odolnost vůči chemikáliím a UV záření.

Na HPL deskách již není nutné provádět jakoukoli dodatečnou povrchovou úpravu.

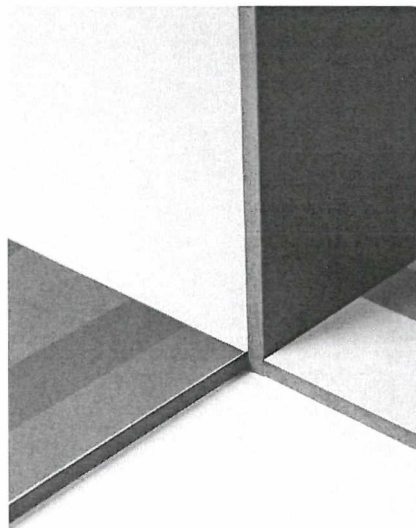
### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

### → Údržba

Postup pro povinnou údržbu:

1. opláchněte mobiliář teplou vodou se saponátem
2. šetrně odstraňte nečistoty



## Vysokotlaký laminát (HPL)

[mmcite.com](http://mmcite.com)

→ některá výraznější potřísnění či skvrny (např. od čaje či ovocných nápojů) vyžadují agresivnější způsob čištění pomocí tekutého brusného písku; ten ale může způsobit zmatnění povrchu.

3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem
4. zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky HPL připevněny ke konstrukci

### Upozornění:

HPL desky použité v mobiliáři nejsou ochranné. Je zakázáno po HPL deskách unosit či skákat, dnoházet, brý tím k covolování spojovacího materiálu či zničení lepených spojů a následně k deformaci či jejich destrukci. HPL deska není určena ani pro krájení a porcování potravin. Při manipulaci s mobiliáři s HPL deskami je nutné obět zvýšenou opatrností, protože při narázu na překážku může dojít k ulomení rohu desky.

## Polyethylen (Citěpiny, opláštění, vnitřní nádoby)



### Polyethylen s nízkou hustotou (LDPE)

LDPE používáme pro výrobu kulatých, žabrováných zátek, které označujeme jako „Citěpiny“. Sedáky doplněné Citěpiny tepelně izolují sedáčko od ocelové konstrukce lavičky a významně zpříjemňují sezení. Citěpiny dodáváme s lesklým povrchem v bílé, světle šedé, tmavě šedé a černé barvě nebo s matným povrchem v barvě světle šedé a černé – viz Příloha 3. Citěpiny jsou obsaženy u laviček Sinus a Radium LRA44x – CITĚPIN.

### Polyethylen s vysokou hustotou (HDPE)

HDPE má vynikající odolnost proti chemikáliím, vynikající odolnost proti abrazi a dobrou rázovou houževnatost. Je zdravotně nezávadný a umožňuje trvalé použití výrobků i při velmi nízkých teplotách. Výrobky z HDPE nepodléhají korozi ani oxidaci.

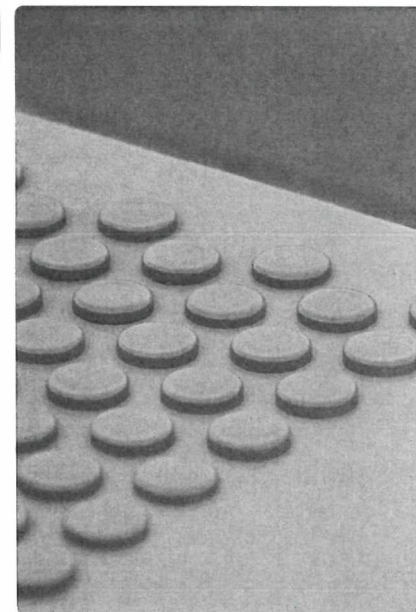
HDPE používáme pro opláštění odpadkových košů Cylindre a pro vnitřní nádoby odpadkových košů řady Minium a Quinbin.

### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

### → Údržba

Údržba Citěpinů nevyžaduje žádné zvláštní nároky, důležité je udržovat je společně s konstrukcí laviček čisté a nepoškozené.



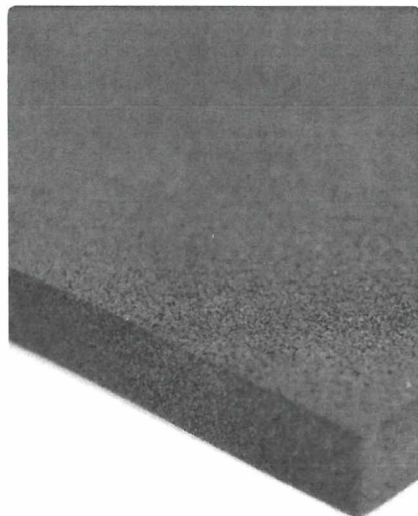
## Polyethylen (Citěpiny, opláštění, vnitřní nádoby)

[mmcite.com](http://mmcite.com)

### Postup pro povinnou údržbu opláštění odpadkových košů:

1. opláchněte opláštění teplou vodou se saponátem
2. odstraňte nečistoty
3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem
4. zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým je plast připevněn ke konstrukci

## EPDM Pryž



▼

Profily a desky z EPDM pryže (dále jen EPDM profily a desky) jsou druhem těsnění z kompaktní pryže na bázi Ethylen-Propylen-Dien kaučuku a anorganických a organických přísad (např. různé plniva, vzduvadla, zahušňovací činidla, přísady proti stárnutí a změkčovadla) různých tvarů a velikostí. EPDM nepropouští vzduch a nemá prakticky žádnou nasákovost. Odolává povětrnostním vlivům v rozmezí -40°C až +100°C bez změny fyzikálních, mechanických a chemických vlastností. Krátkodobě odolává teplotám do +130°C, avšak je potřeba počítat s předčasným stárnutím a změnou jejich vlastností. Je vyráběna v tvrdosti 70±5° ShA. Povrch těsnění je hladký a černý.

EPDM profily a desky jsou svými mechanickými, fyzikálními, chemickými vlastnostmi a možnou trvalou deformací předurčené jako těsnění konstrukčních a stavebních částí v různých odvětvích průmyslu, jako i těsnění pro automobilový průmysl.

Životnost pryžových profilů a desek je na základě zkušenosti uváděna 50 let v běžných středoevropských podmínkách.

### → Kontrola

Pravidla pro pravidelnou kontrolu a obecné zásady údržby jsou stanoveny v Příloze 1.

### → Údržba

Přijde-li pryž do styku s oleji nebo barvami, musí se ihned otřít suchým hadříkem.

Pryžové výrobky není dovoleno batit do fólií z měkkého polyvinylchloridu.

#### Postup pro povinnou údržbu:

1. omýt mobilář teplou mýdlovou vodou

## EPDM Pryž

[mmcite.com](http://mmcite.com)

2. omýt roztokem lihu a glycerinu (10:1)

→ na čištění se nesmějí používat benzin, benzen, terpentýn, trichlórtylén, nafta apod.

3. povrch vysušit čistým měkkým hadříkem

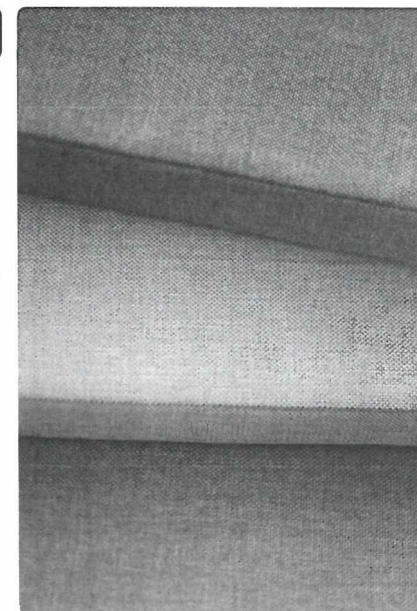
→ není dovoleno osušovat pryžové výrobky přímým slávným teplem.

Životnost pryžových výrobků prodlouží používání glycerínu nebo jiných přípravků na ošetřování pryže.

#### Upozornění:

Všechny výrobky obsahující pryžové díly se musí skladovat, ošetřovat a udržovat dle instrukcí výrobce (na vyzáření) ke skladování, ošetřování a údržbě jakož i dle ČSN 63001:1971 „Pryžové výrobky - Uskladnění a ošetřování kaučuku a výrobků z pryže“ a DIN 7716:1982 „Pryžové výrobky, požadavky na skladování, čištění a údržbu“, odstavce 3.

## Čalouněné sedáky



▼

Pro lepší komfort je jako příslušenství u řady STACK s ocelovými rošty k dispozici sada voděodolných čalouněných sedáků. Vnitřek sedáku je vyplněn exteriérovou pěnou Dryfeel, která absorbuje méně vlhkosti a díky své extrémně porézní buněčné struktuře schne mnohem rychleji než běžné pěnové výplně. Sedák je potažen voděodolnou exteriérovou látkou příjemnou na dotek a poskytující vysoký komfort sezení. Látka je odolná vůči běžnému znečištění, pratelná a čistitelná roztokem bělidla.

### → Údržba

Pro zachování technických i vzhledových parametrů by látka sedáků měla být pravidelně udržována čistým, navlhčeným hadříkem, popřípadě občas vyprána na 40°C.

### → Odstranění skvrn

Skvrny odstraňujte ihned po jejich vzniku.

Odstraňte přebytečné znečištění.

Čistým hadříkem navlhčeným v jemném roztoku mýdla a vody očistěte postižené místo.

Jemně opláchněte čistou vodou a nechte přirozeně vyschnout.

### → Čištění bělidlem (pro odstranění plísní, pachů a odolných skvrn)

Připravte roztok 80 % vody a 20 % domácího bělidla.

Čistým hadříkem navlhčeným v roztoku vody a bělidla očistěte postižené místo.

Důkladně opláchněte čistou vodou a nechte přirozeně vyschnout.

## Čalouněné sedáky

[mmcite.com](http://mmcite.com)

### → Praní

Potah perle na 40°C při použití „šetrného“ cyklu s minimálními otáčkami. Nepřehřejte pračku. Nechte přirozeně vyschnout bez použití žehlení.

### → Skladování

Pro zajištění nejdelší možné životnosti doporučujeme čalouněné sedáky při delším nepoužívání, mimo sezónu či extrémních podmínkách uskladnit, popřípadě opatřit ochranným potahem.

Před uskladněním se ujistěte, že je čalounění čisté a suché. Vyhnete se skladování ve vlhkém prostředí.

## Zámky, mechanismy, těsnění

mmcite.com



U zámků a pohyblivých mechanismů je nutná pravidelná kontrola a údržba prováděná v optimálním intervalu 3 měsíců.

U **pítek** je nutné na zimní období nebo poklesne-li teplota pod +5°C vypustit vodu a uzavřít ventily.  
V případě vandalismu (zanesení odtokového prostoru kolem trysky pískem, či ponícením trysky či misky) je nutné sestavu misky s tryskou vyměnit. Tento díl je z důvodu těsnosti nerozebíratelný a nelze ze systému odstranit větší mechanické nečistoty neodplavitelné provozem pítky.

U **výsuvných sloupků** je nutné před zimním obdobím ošetřit vazelinou nebo přípravkem na stejné bázi ty části, které do sebe zapadají, protože jinak by při mrazech mohlo dojít k jejich zamrznutí.

### → Údržba

Důležitá je údržba hlavně před a po zimním období. V případě klimatických možností doporučujeme údržbu provádět i v průběhu zimního období ve zkrácených intervalech.

#### Postup pro povinnou údržbu:

- Očistit od nečistot a prachu, doporučujeme použít hadřík nebo štěteček
1. Vyzkoušet funkčnost zámku a mechanismů
  2. Promazat zámky a mechanismy vazelinou ve spreji nebo jemným promazávacím olejem (na šici stroje apod.)
  3. Několikrát odemknout a zamknout, aby olej pronikl do celého mechanismu
  4. Pokud je na mechanismu zjištěna závada, dodá výrobce dle požadavku zákazníka a jeho objednávky nový a případně provede jeho výměnu.

## Spojovací materiál a základy

mmcite.com



### Spojovací materiál

K montáži dřevěných částí k ocelové kostrě standardně používáme nerezový spojovací materiál třídy A2.  
Je nutné nejméně 1x za 6 měsíců jej zkontrolovat a při uvolnění dotáhnout, aby nemohlo dojít k znehodnocení výrobku či jeho odcizení.

### Základy

Pokud jsou základy pro kotvení mobiláře viditelné, je potřeba je při pravidelné kontrole mobiláře vizuálně kontrolovat.

Kontrolovat je nutno kompaktnost a neporušenost zádek, nepřipustný výskyt trhlin v betonových základech nebo mechanické poškození.

## Příloha 1.

mmcite.com

### Pravidla kontroly a zásady údržby

#### → Pravidla pro pravidelné kontroly

K zachování estetických a užitných vlastností a zamezení předčasného znehodnocení výrobku je nutná pravidelná a pečlivá kontrola a údržba mobiláře. Obvyklý a doporučený interval pro pravidelnou kontrolu a údržbu je 1x za 6 měsíců.

O kontrole a údržbě (původní stav mobiláře, provedené úkony, výsledný stav mobiláře) je provozovatel nebo majitel povinen učinit záznam do řádné a prokazatelné evidence, optimálně včetně elektronické fotodokumentace stavu mobiláře.

Při záměre poškození je nezbytné místo opravit dle postupů údržby a drobných oprav doporučených výrobcem. Při větším poškození je vhodné svěřit opravu výroci mobiláře nebo specializované firmě.

#### → Obecné zásady údržby

K čištění dřevěných, kovových a ostatních částí mobiláře je zakázáno používat chemická rozpouštědla, louhy, kyseliny všeho druhu nebo jiné agresivní přípravky. V některých případech nelze používat ani čistidla na bázi acetonu nebo benzínu (nerezové díly). V případě použití prostředků na čištění dřezů nebo vodovodních baterií musí být místa neutralizována mydlovou vodou a ještě řádně opláchnuta čistou vodou.

Při čištění povrchu mobiláře je zakázáno používat špachtle, škrabky, nože, drátěnky a jiné ostré předměty či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch poškrábat nebo odřít.

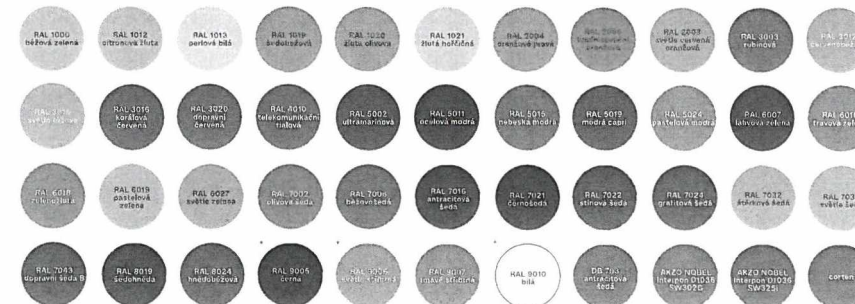
## Vzorník

mmcite.com

### → Základní materiály



### → Standardní barevné odstíny nátěrů pro ocelovou konstrukci



\* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007, DB 703)

Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcite. Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení použijte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcite.

→ Standardní barevné odstíny pro sítotisk

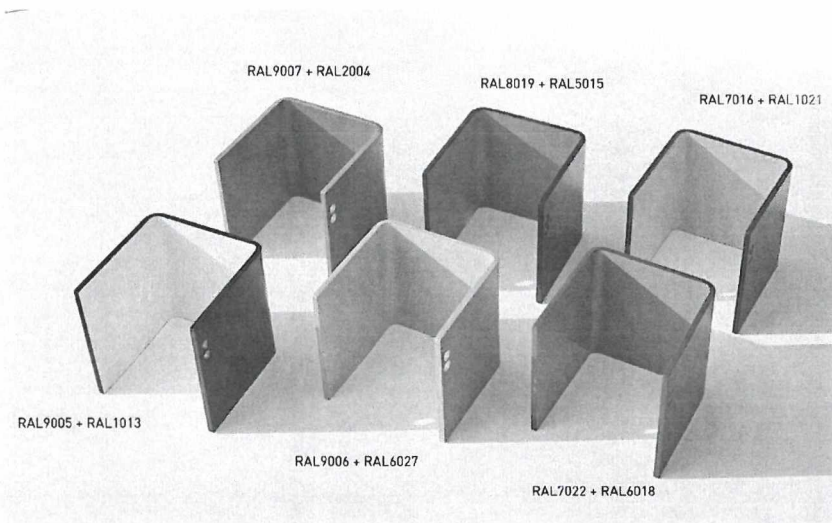


→ Barevné kombinace dvou odstínů nátěrů pro ocelovou konstrukci



\* metalické barvy (RAL 9006, RAL 9007)

Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcite. Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení používejte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcite.



→ Druhy dřev



→ Překlička



→ Kompozitní materiály



→ Citépin



Více dalších vzorů HPL dle domluvy

Odstíny se mohou od reálných mírně lišit. Pro přesné odstíny kontaktujte obchodního zástupce společnosti mmcite. Zobrazení výše uvedených materiálů je pouze ilustrativní. K jejich přesnému zobrazení používejte fyzický vzorník standardních barev a materiálů mmcite.

→ Standardní barevné odstíny pro textilní polstrování



## Záruční podmínky výrobků městského mobiliáře

mmcite.com

Záruka se vztahuje na všechny výrobky městského mobiliáře firmy mmcite a.s. za předpokladu, že provozování a údržba jednotlivých druhů městského mobiliáře jsou prováděny přesně dle návodu výrobce a platných právních předpisů.

Záruka se vztahuje na poškození vzniklá skrytými materiálovými nebo výrobními vadami, nebo na poškození těmito vadami zaviněná.

Záruka se nevztahuje na závady vzniklé:

- neodborným zacházením či skladováním
- mechanickým poškozením
- vandalismem
- přirozeným opotřebením
- závadami způsobenými živelnými pohromami či jinými vnějšími klimatickými vlivy
- specifickými vlastnostmi materiálů, jako např. tvorba trhlin nebo vymývání vnitřních látek u používaných dřev.

O provádění předepsané údržby si zákazník vede řádné záznamy, které předkládá v případě uplatňování záručních nároků.

\*

- 1. V oblastech kde je korozní prostředí určeno jako C4 nebo nižší (dle EN ISO 12944-5)**
  - a. 72 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochrannou vrstvou zinku a jednou vrstvou nátěru práškového laku (proti prorozivění)
- 2. V oblastech kde je korozní prostředí určeno jako C5 (dle EN ISO 12944-5)**
  - a. 24 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochrannou vrstvou zinku a jednou vrstvou nátěru práškového laku (proti prorozivění)
  - b. 72 měsíců záruka na ocelové konstrukce s ochrannou vrstvou zinku a dvěma vrstvami nátěru práškového laku (proti prorozivění)

Vnější prostředí		
Kategorie prostředí	Riziko koroze	Typické prostředí
C3	střední	Městské a průmyslové prostředí, kde je průměrné množství oxidu siřičitého. Výrobní oblast s vysokou vlhkostí.
C4	vysoké	Městská a průmyslová oblast s mírným znečištěním oxidem siřičitým a / nebo pobežní oblastí s nízkou slaností.
C5	CS1	Průmyslové oblasti s vysokou vlhkostí a agresivním klimatem.
	C5M	Mořská a pobežní oblastí s vysokou slaností.

## Záruční lhůty

mmcite.com

Mimo obecně platné záruční lhůty poskytujte společnost mmcite tyto rozšířené záruky (pokud není smluvně dohodnuto jinak):

1. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a jednovrstvným nátěrem (instalované v prostředí C4 nebo nižší)*	72 měsíců	proti prorozivění
2. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a jednovrstvným nátěrem (instalované v prostředí C5)*	24 měsíců	proti prorozivění
3. Ocelové konstrukční prvky ošetřené zinkováním a dvouvrstvným nátěrem (instalované v prostředí C5)*	72 měsíců	proti prorozivění
4. Hliníkové konstrukční prvky bez povrchové ochrany	72 měsíců	proti prorozivění
5. Hliníkové konstrukční prvky s práškovou barvou či eloxované	120 měsíců	proti prorozivění
6. Konstrukční prvky z nerezové oceli	120 měsíců	proti prorozivění
7. Dřevěné části výrobků – tropické dřeviny	120 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísni
8. Dřevěné části výrobků – akát	60 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísni
9. Termojasan, termoborovice	24 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísni
10. Dřevěné části výrobků – smrk, překližka, březová mnohovrstvá překližka multipler	24 měsíců	proti houbám, hnilobě a plísni
11. Části výrobků z Resysty	60 měsíců	proti houbám, hnilobě, plísni, na zachování pevnosti a pružnosti
12. Části výrobků z HPL	24 měsíců	na zachování pevnosti, pružnosti
13. Produkty ze samozhutitelného betonu	48 měsíců	na zachování pevnosti, odolnost vůči drobení
14. Produkty z vysokopevnostního nebo vysokohodnotného betonu	48 měsíců	na zachování pevnosti, odolnost vůči drobení
15. Prvky ze skleněné bezpečnostní výplně	60 měsíců	na rozměrovou a barevnou stálost
16. Nerezový spojovací materiál	24 měsíců	proti prorozivění
17. Mechanismy, pohyblivé mechanismy, zámků, těsnění, vzpěry	12 měsíců	
18. Elektro-komponenty	12 měsíců	
19. Senzorové panely	12 měsíců	
20. EPDM pryž	24 měsíců	
21. Čatouněné sedáky	24 měsíců	
22. Fotovoltaická skla	60 měsíců	
23. MPPT regulátory napájení	36 měsíců	
24. Baterie	24 měsíců	

## Balení, doprava, manipulace a skladování

mmcite.com

### Balení

Každý výrobek firmy mmcite před expedicí ze závodu pro svou ochranu během přepravy balíme do smršňovacích fólií, do kartonu, vlnité nebo hladké lepenky, popřípadě používáme výše uvedené v kombinaci s pěnovou výplní nebo bublinkovou fólií. Skla jsou umístěna v samostatných dřevěných stojanech. Takto zabalené skupiny výrobků ukládáme na dřevěné palety nebo do lepenkových krabic, dřevěných beden nebo do dřevěných koster s výtuhlami. Pro lodní přepravu a v případě požadavku zákazníka používáme certifikované fumigované obaly v souladu s ISPM Pub. No.15. Všechna balení jsou opatřena potřebnými instrukčními symboly dle ČSN EN ISO 780 pro manipulaci, dopravu a skladování výrobku.

### → Doprava a manipulace:

Balení nesmí být při manipulaci vystaveno nadměrnému namáhání, kterým by mohlo dojít k poškození obalu nebo výrobku. Zabalené výrobky musí být přepravovány pouze v krytých dopravních prostředcích a musí být zajištěny proti posunu nebo pádu. Způsob balení zaručuje, že výrobek je dopraven k zákazníkovi v neporušeném stavu a je pro instalaci čistý a nepoškozený. Není-li vyslovené stanoveno jinak, palety NEJSOU STOHOVATELNÉ. Příjemce dodávky je povinen zajistit její řádnou vykládku. Přepravce je povinen zboží předat v neporušeném obalu. Při převzetí dodávky se příjemce musí ubezpečit, že během dopravy nedošlo k poškození obalu. Při zjištění jakéhokoli poškození za účasti dopravce poškozený stav zaznamená do předávacího protokolu (expedičního listu) a fotograficky zdokumentuje. Po vybalení příjemce zkontroluje, zda označení na dodacím listu odpovídá označení na objednávkě, zda provedení odpovídá objednaným požadavkům a zda výrobek není fyzicky nebo jinak poškozen. Pro bezpečné složení zabalového výrobku nebo jeho části je potřeba použít odpovídající mechanismy:

- ruční složení
- složení paletovým vozíkem o nosnosti dle váhy balení
- složení vysokozdvíhacím vozíkem o nosnosti dle váhy balení
- složení jeřábem - pouze v případě zboží k tomu určenému

### Skladování

Balení jsou prováděna jako ochranná, určená jen pro transport. I pro jen dočasné skladování před montáží je nutno výrobek vždy vybalit ze smršňovacích fólií. Tim se zabrání kondenzaci vzdušné vlhkosti pod obalem a poškození povrchu výrobků. Výrobky musí být hned nainstalovány nebo skladovány v suchém větraném skladu nebo na volném prostranství přikryté plachtou tak, aby byly chráněny proti prachu a současně byla zajištěna možnost dostatečného provětrávání. Před další expedicí výrobků, které jsou uskladněny dle předchozích pokynů, je nezbytné výrobky vizuálně zkontrolovat, vhodným způsobem zabalit dle původního provedení obalu tak, aby byl výrobek chráněn proti mechanickému i povětrnostnímu poškození. Na obal musí být opět umístěny potřebné instrukční symboly. Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které výrobce nenes žádnou odpovědnost.

Obalový materiál je součástí výrobku a je majetkem kupujícího, pro jeho likvidaci doporučujeme využít služeb recyklačních firem.

1. Nedodržení výše uvedených podmínek může vést ke znehodnocení výrobku, za které výrobce nenes žádnou odpovědnost.
2. Instalace mobiliáře na místě určení musí být provedena dle pokynů a příslušné dokumentace výrobce, více na [www.mmcite.com](http://www.mmcite.com)
3. V případě jakýchkoli nejasností kontaktujte prosím distributora zodpovědného za váš trh. Kontakty naleznete na [www.mmcite.com](http://www.mmcite.com).

## Certifikáty

mmcite.com

ISO 9001:2009	Systém managementu kvality pro výrobu a montáž ocelových konstrukcí
ISO 14001:2005	Systém environmentálního managementu
OHSAS 18001:2008	Systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
FSC (Forest Stewardship Council)	Ověřující pravost tropického dřeva. Výrobky nesoucí známku FSC jsou nezávisle certifikovány pro ujištění spotřebitele, že pocházejí z lesů, jejichž obhospodařování je řízeno tak, aby vyhovělo sociálním, ekonomickým i ekologickým požadavkům současných i budoucích generací. Více na <a href="http://info.fsc.org">info.fsc.org</a> , mmcite je registrováno pod značkou výrobního závodu, viz též <a href="http://NC-COC-065387">NC-COC-065387</a> na <a href="http://info.fsc.org">info.fsc.org</a>
certifikát kompetence	Pro výrobky a stavby ocelových konstrukcí (zejména pro drážní a speciální projekty)
osvědčení o shodě řízení výroby	Dostupné na vyžádání
CE dle EN1090-1,2 + A1:2011 prohlášení o vlastnostech	Dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 – Regulation No. 305/2011 of the European Parliament and of the European Council.
RoHS	Spĺňujeme Směrnici Evropského parlamentu a Rady 2011/65/EU o „omezování používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních“.

### mmcite bojuje proti kopírování

Výrobky mmcite mají chráněný průmyslový design, registrovaný u oprávněných orgánů zajišťujících právní ochranu. Partneri mmcite přebírají odpovědnost za ochranu proti kopírování výrobků mmcite, či jejich výrobu třetí osobou a vynakládají veškeré úsilí k zamezení jakéhokoli kopírování produktů mmcite.

### mmcite přispívá k trvale udržitelnému rozvoji

mmcite používá většinu materiálů, které jsou recyklovány a z velké většiny recyklovatelné. Konstrukce z plně recyklovatelné oceli či hliníkové slitiny a pečlivě vybrané kompozitní materiály zaručují vysokou odolnost. Mezinárodními certifikacemi tropických dřevin garantuje mmcite také minimalizaci negativních dopadů na životní prostředí. V rámci řady Resysta Family nabízí vybrané produkty z ekologického materiálu Resysta. Materiál je extrémně trvanlivý, slunci, dešti, mrazu a slané vodě odolný, skládající se z 60% rýžových slupěk, 22% soli a 18% minerálního oleje. Velmi připomíná dřevo, ale odstraňuje většinu jeho nedostatků.

ků. Resysta už teď splňuje většinu budoucích požadavků na ekologickou udržitelnost materiálu. Je recyklována, jelikož se tímto dá využít skutečný odpad, kterým jsou rýžové slupky, a také plně recyklovatelná. Na vyžádání jsme schopni zajistit také mezinárodně uznávaný certifikační systém LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) pro tzv. zelené budovy zajišťující ověření třetí stranou, že budova či prostor byly projektovány a postaveny na základě strategií pro zlepšení postupů výstavby s ohledem na životní prostředí.

Pro mmcite je cílem zvyšovat kvalitu veřejného prostoru tím, že používá materiály šetrné k životnímu prostředí, aniž by výrobky však ztrácely estetickou hodnotu.

