

# Specifikace požadovaných prací

## Příloha č. 1

Název zakázky: Údržba, opravy a odstraňování závad u ST PCE 2022-2023

Číslo smlouvy: S 640 068 300 21

Číslo objednávky: 130

Termín plnění	Místo plnění	Popis práce	Druh a délka výluk	Požadavek na Harm. a TPVP	Druh fakturace	Ostatní	Cena
Od účinnosti objednávky do 30. 9. 2023	Obvod ST Pardubice viz. záložka "Výtluky"	Svařování a navařování kolejnic a opravné broušení kolejnic a výhybek	viz. Záložka "Výtluky". V případě změny termínu výluk bude zhotoviteli přesný termín a délka výluk upřesněn emailem nejdéle 24 hodin před začátkem výluky.	ne	jednorázová	obj. č. 130	1 545 050,00 Kč
<b>Celková cena</b>							<b>1 545 050,00 Kč</b>

Číslo pol.	Popis	Jednotka	Množství	Jedn. cena	cena celkem
5910020110	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	41,00		
5910020120	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar	27,00		
5910020130	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	11,00		
5910020320	Svařování kolejnic termitem plný předehřev standardní spára svar přechodový tv. R65/S49	svar	1,00		
5910021110	Svařování kolejnic termitem zkrácený předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	16,00		
5910021120	Svařování kolejnic termitem zkrácený předehřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	4,00		
5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar	16,00		
5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar	12,00		
5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar	6,00		
5910085030	Navaření hlavy kolejnice tv. S49	cm2	300,00		
5910090010	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení přes 8° (1:5,7) hloubky do 10 mm	kus	1,00		
5910090020	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení přes 8° (1:5,7) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	2,00		
5910090060	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	3,00		
5910090120	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 3,5°-4,9° (1:11 až 1:14) hloubky přes 10 do 20 mm	kus	5,00		
5910090550	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení do 4 mm	kus	2,00		
5910090560	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	3,00		
5910090620	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:18,5 opotřebení přes 4 do 10 mm	kus	1,00		
5910095020	Navaření srdcovky dvojité montované opotřebení přes 10 do 20 mm	kus	8,00		
5910105020	Navaření lokální vady opornice	cm2	600,00		
5910110110	Navaření přídržnice tvar obrácené"™" (plech) opotřebení do 10 mm	m	5,00		
5910110120	Navaření přídržnice tvar obrácené"™" (plech) opotřebení přes 10 mm	m	5,00		
<b>Celkem</b>					<b>1 545 050,00</b>

## Plán výluk na svařování

<b>TO / Úsek</b>	<b>Druh</b>	<b>Den</b>	<b>Délka (hod)</b>
<b>TO ČT 1</b>			
žst. Č. Třebová (v.č. 405)	denní	4.9.	8 hod
žst. Č. Třebová (SK č. 200)	denní	25.9.	8 hod
žst. Č. Třebová (v.č. 901)	denní	12.9.	7 hod
žst. Č. Třebová (v.č. 911)	denní	13.9.	7 hod
žst. Č. Třebová (v.č. 905)	denní	14.9.	7 hod
žst. Č. Třebová (v.č. 110,115)	denní	6.9.	7 hod
<b>TO Choceň</b>			
žst. Choceň (spojka 6 -9)	denní	2.9.	10 hod
žst. Choceň (v.č. 51)	denní	29.9.	9 hod
žst. Choceň (v.č. 559,64)	denní	23,,24. 9.	13 hod
<b>TO ČT 2</b>			
žst. Č. Třebová (v.č.24ab)	denní	7.9.	4 hod
<b>TO Ústí n. O.</b>			
žst. Ústí n.O. (v.č.12)	denní	21.9.	6 hod