

DOTATEK č. 3

uzavřený v souladu s ust. § 1724 a násl. a ust. § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, a v souladu s ust. § 30 zákona č. 169/1999 Sb., o výkonu trestu odnětí svobody, ve znění pozdějších předpisů

Č.j.: VS-160437/ČJ-2023-801977

Smluvní strany

Česká republika,

Vězeňská služba České republiky,

se sídlem Soudní č.1672/1a, 140 67 Praha 4,

Provozovna střediska hospodářské činnosti Věznice Nové Sedlo

za kterou právně jedná na základě pověření generálního ředitele ze dne 26.9.2016, vedeného pod č.j.: VS-88534-5/ČJ-2016-800020-SP vrchní rada plk. Mgr. Miroslav Špalek, ředitel věznice Nové Sedlo.

IČ: 00212423

DIČ: CZ 00212423

Bankovní spojení: [REDAKCE]

Číslo účtu: [REDAKCE]

Adresa věznice P.O. BOX 64, 438 01 Žatec

jako poskytovatel

a

Toyoda Gosei Czech, s.r.o.

Sídlo: Průmyslová 2, 431 51 Klášterec nad Ohří, okres Chomutov

Zastoupená: Ing. Jan Richter MBA, viceprezident, na základě pověření

Registrace zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 18630 ze dne 1. března 2001

IČ: 26437171

DIČ: 26437171

Bankovní spojení: [REDAKCE]

Je plátcem DPH

jako objednatel

(společně dále též jako „smluvní strany“ nebo „smluvní strana“),

uzavřeli následující dodatek ke smlouvě o poskytování služeb:

Smluvní strany se **dohodly** na níže uvedených změnách ve Smlouvě vedené pod č.j.: VS-70149/ČJ-2023, ze dne **12.4. 2023**:

Čl. II. **Předmět smlouvy:**

Článek II, ods. 1 původně zní:

Předmětem smlouvy je zařazení odsouzených osob v níže uvedených činnostech, kterém jsou prováděny na jednotlivých výrobních linkách dle potřeby objednatele.

- a. PU MOLDING
- b. BH/A, B – Vkládání komponentů do strojů, pro zalisování brzdové hadice
- c. MIDLLE 1,2 - Vkládání komponentů do strojů, pro zalisování brzdové hadice, osazení komponentu na brzdovou hadici
- d. FFP 2 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- e. FFP 2,3,4 DANDORA – Doplnění komponentů do výrobní linky
- f. FFP 3 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- g. FFP 4 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- h. INSERTION – Osazování komponentů (palivová či jiná hadice vložena do " krytky ,,)
- i. LW-CUTTING1 – Vysekávání kůže na pošívání volantů. Vložení kusu kůže pod automatický lis
- j. INJ1 – Výroba spodních krytů volantů – odebírání kytu z pasu vstříkolisu
- k. 2 K 100–150 - Výroba plastových komponentů do potrubí pro doplňování pohonných hmot – odebírání a přenášení komponentů
- l. ACH/DESMA – Výroba gumových součástí sání motoru – práce na automatických strojích pro vstřikování gumy (vkládání a vyjímání komponentu ze stroje)

Tyto práce budou zajišťovány odsouzenými osobami (do maximálního celkového počtu **15 ods. osob**).

Mění se na:

Předmětem smlouvy je zařazení odsouzených osob v níže uvedených činnostech, kterém jsou prováděny na jednotlivých výrobních linkách dle potřeby objednatele.

- a. PU MOLDING
- b. BH/A, B – Vkládání komponentů do strojů, pro zalisování brzdové hadice
- c. MIDLLE 1,2 - Vkládání komponentů do strojů, pro zalisování brzdové hadice, osazení komponentu na brzdovou hadici
- d. FFP 2 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- e. FFP 2,3,4 DANDORA – Doplnění komponentů do výrobní linky
- f. FFP 3 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- g. FFP 4 - Výroba " potrubí" pro doplňování pohonných hmot do vozidla. Obsluha zakládá komponenty do jednotlivých strojů, kde jsou poté automaticky sestaveny
- h. INSERTION – Osazování komponentů (palivová či jiná hadice vložena do " krytky ,,)
- i. LW-CUTTING1 – Vysekávání kůže na pošívání volantů. Vložení kusu kůže pod automatický lis
- j. INJ1 – Výroba spodních krytů volantů – odebírání kytu z pasu vstříkolisu
- k. 2 K 100–150 - Výroba plastových komponentů do potrubí pro doplňování pohonných hmot – odebírání a přenášení komponentů
- l. ACH/DESMA – Výroba gumových součástí sání motoru – práce na automatických strojích pro vstřikování gumy (vkládání a vyjímání komponentu ze stroje)
- m. Vyskladňování a zaskladňování zboží (manipulace s boxy)**
- n. Vyskladňování materiálu a zásobování linky materiálem**

o. Odvoz prázdných přepravek, obalů

p. Montáž výrobků na výrobní lince

Tyto práce budou zajišťovány odsouzenými osobami (do maximálního celkového počtu **30 ods. osob**).

Čl. III.

Místo a způsob plnění

Článek III, ods. 1 původně zní:

Poskytovatel bude provádět uvedené činnosti v článku I. prostřednictvím odsouzených osob umístěných ve Věznici Nové Sedlo na schváleném pracovišti v areálu firmy Toyoda Gosei Czech, s.r.o., Průmyslová 2, 431 51 Klášterec nad Ohří, v určeném prostoru výrobní haly TGCZ č. 1.

Mění se na:

Poskytovatel bude provádět uvedené činnosti v článku I. prostřednictvím odsouzených osob umístěných ve Věznici Nové Sedlo na schváleném pracovišti v areálu firmy Toyoda Gosei Czech, s.r.o., Průmyslová 2, 431 51 Klášterec nad Ohří, v určeném prostoru výrobní haly TGCZ č. 1 a **TGCZ č. 2.**

Ostatní ustanovení výše uvedené smlouvy nejsou dotčena. Dodatek nabývá platnosti dnem podpisu obou smluvních stran účinnosti nejdříve dnem zveřejnění v registru smluv. Tento dodatek byl zpracován ve třech vyhotoveních, z nichž jeden stejnopis obdrží objednatel a dva stejnopisy poskytovatel.

Za Poskytovatele:

vrchní rada plk. Mgr. Miroslav Špalek
ředitel věznice

Za Objednatele:

Ing. Jan Richter, MBA
Viceprezident