

PŘÍLOHA 2 - ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY

Servisní smlouva číslo: 10122013LSA03

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO VÁHY

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění váhy.
- ⇒ Záloha konfigurace váhy, je-li to možné.
- ⇒ Funkční čištění váhy.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Seřízení váhy dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Justování podle postupů výrobce v případě nutnosti.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Stanovená měřidla - příprava na úřední ověření.
- ⇒ Stanovená měřidla - vystavení metrologického listu váhy.
- ⇒ Pracovní měřidla - kalibrace váhy.
- ⇒ Pracovní měřidla - vystavení akreditovaného kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO DYNAMICKÉ VÁHY

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění dynamické váhy.
- ⇒ Záloha konfigurace dynamické váhy.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Funkční čištění dynamické váhy.
- ⇒ Kontrola a čištění dopravníkových systémů.
- ⇒ Kontrola elektrických a mechanických součástí.
- ⇒ Statická zkouška váhy.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Seřízení dynamické váhy dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Justování podle postupů výrobce v případě nutnosti.
- ⇒ Stanovená měřidla - příprava na úřední ověření.
- ⇒ Stanovená měřidla - vystavení metrologického listu váhy.
- ⇒ Pracovní měřidla - kalibrace váhy *.
- ⇒ Pracovní měřidla - vystavení kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

* Kalibrace se provádí maximálně se 3 výrobky (nejmenším, největším a středním).
Kalibrace s větším počtem výrobků na příplatek.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO ZAŘÍZENÍ CARGOSCAN

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění zařízení.
- ⇒ Záloha konfigurace zařízení.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Funkční čištění zařízení.
- ⇒ Kontrola elektrických a mechanických součástí.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Seřízení zařízení dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Justování podle postupů výrobce v případě nutnosti.
- ⇒ Kalibrace a vystavení kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO RENTGENOVÉ DETEKTORY KONTAMINACE

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění detektoru.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Měření záření – zda jsou hodnoty v požadovaných mezích (< 1 µS).
- ⇒ Měření záření pozadí (při vypnutí detektoru).
- ⇒ Kontrola fyzického stavu kontrolního měřiče záření (pokud ho zákazník má) – baterie, krytů, kalibrace.
- ⇒ Kontrola a čištění dopravníkových systémů, kontrola ložisek dopravníku, kontrola opotřebení pásu dopravníku.
- ⇒ Kontrola chladicího systému – čistoty a průchodnosti přívodu a odvodu vzduchu.
- ⇒ Kontrola vestavěných filtrů, vyčištění vstupu do chladicího systému.
- ⇒ Kontrola krycích záclon – zda jsou kompletní a nejsou nadměrně opotřebený.
- ⇒ Kontrola funkčnosti zámků.
- ⇒ Kontrola funkčnosti indikace spuštěného generátoru záření.
- ⇒ Prověření účinnosti bezpečnostního okruhu, včetně všech nouzových vypínačů, zámků a X-Ray blokovacího spínacího klíče.
- ⇒ Kontrola konfigurace dle postupů výrobce.
- ⇒ Kontrola schopnosti detekce a vystavení kalibračního listu - viz kalibrační list.
- ⇒ Kontrola funkčnosti vyřazovacího zařízení při detekci.
- ⇒ Záloha dat.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

* Kontrola detektoru se provádí maximálně se 2 druhy výrobků (rozměrově, rychlostí, materiálem).
Kontrola / kalibrace s větším počtem druhů výrobků za příplatek.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO PROCESNÍ PŘÍSTROJE

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Funkční čištění přístroje.
- ⇒ Kontrola kabelů a konektorů.
- ⇒ Kontrola senzoru.
- ⇒ Seřízení přístroje dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Justování podle postupů výrobce v případě nutnosti.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Kalibrace dle postupů výrobce a vystavení kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO DOZIMETRY

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Kontrola řádné funkce dozimetru.
- ⇒ Kontrola stavu baterií.
- ⇒ Kontrola platnosti úředního ověření.
- ⇒ Zajištění následného úředního ověření.
- ⇒ Úhrada poplatků za úřední ověření.
- ⇒ Zapůjčení náhradního dozimetru po dobu provádění úředního ověření.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO LABORATORNÍ PŘÍSTROJE

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění přístroje.
- ⇒ Záloha konfigurace přístroje, je-li to možné.
- ⇒ Funkční čištění přístroje.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Seřízení přístroje dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Justování podle postupů výrobce v případě nutnosti.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Kalibrace dle postupů výrobce a vystavení kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

* Vystavení MinWeigh za příplatek.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO DETEKTORY KONTAMINACE

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje:

- ⇒ Ustavení a kontrola umístění detektoru.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Funkční čištění detektoru.
- ⇒ Kontrola a čištění dopravníkových systémů.
- ⇒ Kontrola elektrických a mechanických součástí.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Seřízení detektoru dle postupů výrobce.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Kontrola nastavení výrobních parametrů.
- ⇒ Kalibrace a vystavení kalibračního listu.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.

* Kontrola detektoru se provádí maximálně se 2 druhy výrobků (rozměrově, rychlostí, materiálem).
Kontrola / kalibrace s větším počtem druhů výrobků na příplatek.

ROZSAH SERVISNÍ PROHLÍDKY PRO TISKÁRNÝ

Pravidelná servisní prohlídka zahrnuje následující činnosti:

- ⇒ Kontrola umístění tiskárny.
- ⇒ Kontrola kabeláže a konektorů.
- ⇒ Funkční čištění tiskárny.
- ⇒ Kontrola elektrických a mechanických součástí.
- ⇒ Vyhodnocení stavu zařízení a doporučení náhradních dílů k výměně.
- ⇒ Přezkoušení základních funkcí.
- ⇒ Evidence servisní činnosti dle systému řízení jakosti (pokud je zaveden).
- ⇒ Vystavení servisní stvrzenky.