

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 15/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Rukavice fleecové černé ke stejnokroji

Stupeň utajení: —

SCHVALOVACÍ LIST

Počet listů: 7

Počet příloh: 2


Nahrazuje: —

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.			8.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
			18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský		Datum 18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Rukavice fleecové černé ke stejnokrojí VS ČR – faz. X/1

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Rukavice fleecové černé jsou zhotovené ze sendvičového materiálu (fleece – membrána-fleece). Je to membránový fleece , který dosahuje maximálního výkonu v poměru míry tepelné izolace a tloušťky rukavic. Tyto rukavice se můžou používat i při teplotách do – 10 °C.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Rukavice fleecové černé jsou zhotovené ze sendvičového materiálu (fleece – membrána-fleece). Je to membránový fleece , který dosahuje maximálního výkonu v poměru míry tepelné izolace a tloušťky rukavic. Dlaňová část spolu s palcem z vnitřní strany je zesílená materiálem Protector, který má vysokou odolnost vůči oděru. Uvnitř rukavice na hřbetní části je polypropylénovou smyčkou ke hřbetu ruky našitá termoregulační smyčková pletenina. Rukavice perfektně přilne k zápěstí, protože je ukončena pletenou manžetou z žebrového úpletu ve složení polyester s bavlnou v barvě černé, která se vyznačuje vysokou pružností a stálým tvarem. Pro lepší přilnutí rukavic na ruce je na straně dlaně v zápěstí našita pruženka cik cak stehem. Tím se vytvoří uzavřený tzv. klimatizovaný prostor.

V. MATERIÁL

Barva : černá – Pantone 19-4205 TP


Vrchní materiál	Fleece antipeeling 100% polyester – polyuretanová membrána – fleece antipeeling 100% polyester 300-330 g/m ²	Černá barva – líč, rub
Tloušťka	Mj. 0,2 mm	
Protector	20% polyuretan / 80% polyvinylchlorid	Černá barva
Náplet	Žebrový úplet ze směsi - polyesterové hedváblí/ bavlna	Černá barva
Vnitřní termoregulační podšívka	50% polypropylen/50% bavlna - Plyšový úplet s polypropylenovou smyčkou - 200-250 g/m ²	Černá barva

VI. ŠITÍ

Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:
při strojovém šití: 5+/-1 steh

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý pár se značí textilní etiketou, která je všitá do švu v lemu rukavice a jsou na ni uvedeny tyto údaje:

<p>XENA Praha, s.r.o. Rukavice flísové černé ke stejnokroji Fazóna: X/1</p> <p style="text-align: center;">8 → velikost se mění</p> <p>Fleece : 100 % polyester+ 100% polyuretanová membrána Náplet : 50% polyester/50% bavlna Dlaň : 20% polyuretan 80% polyvinylchlorid</p> <p></p> <p>Vyrobena : 11/2016 → měsíc a rok se mění podle data výroby</p>	
---	--

VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN EN ISO 3758

ČSN 80 0864

ČSN 80 0880

ČSN 80 5008

ČSN 80 2151

Textilie. Symboly ošetřování.

Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků

Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti

Šicí nitě. Společná ustanovení

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Rukavice se balí : 1 pár spojen a vložen po 10 párech do PE sáčku, na kterém je označena velikost

50 párů rukavic se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet párů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

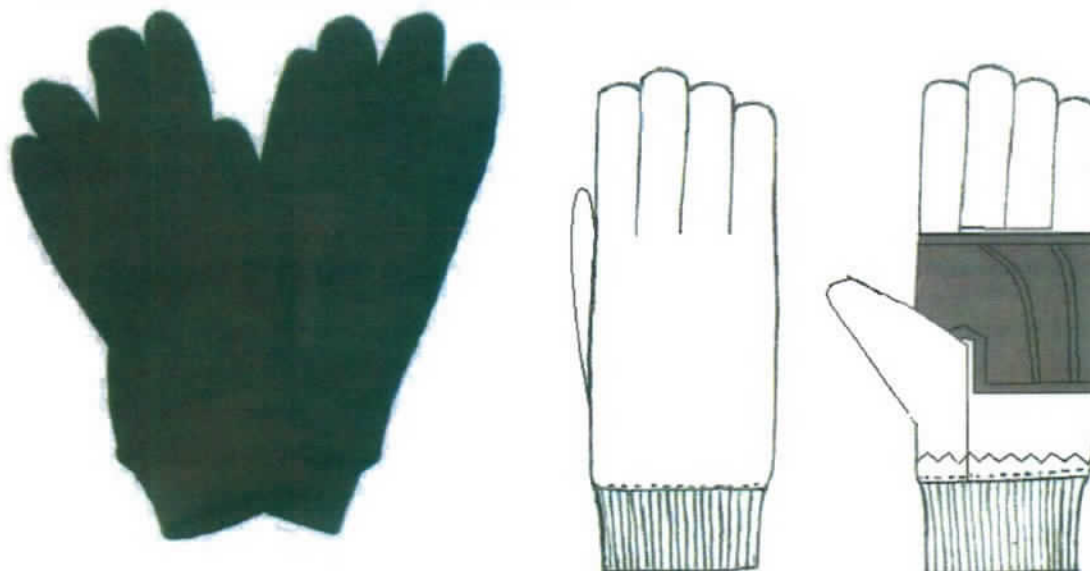
- Příloha I. Technický náčrt rukavic s rozměry a základní parametry úpletu fleece
- Příloha II. Vzorek základního úpletu fleece s membránou

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Tabulka kontrolních měr :

Velikost:		6	7	8	9	10	11
Míry: /mm/	Lem	50	50	50	50	50	50
	Délka rukavice včetně lemu	260	265	265	270	270	275
	Šířka dlaně	90	100	110	120	130	140

Tolerance : dle ČSN 80 5004 – rozměr +/- 5%



ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Materiálové složení – fleece antipeeling rub i líc a v mezivrstvě polyuretanová membrána	%	Polyester-100% s polyuretanovou membránou	Vyhláška
Plošná hmotnost	g/m ²	315 +/- 5%	ČSN EN 12127
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 14/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Šála fleecová tmavomodrá

Stupeň utajení: ----

SCHVALOVACÍ LIST

Počet listů: 6

Počet příloh: 2

Nahrazuje: --

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.			18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
			18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský		18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Značení výrobků
- VII. Zkušební metody
- VIII. Adjustace
- IX. Skladování
- X. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

ŠÁLA FLEECOVÁ TMAVOMODRÁ – faz. X/2 .

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Šála slouží na ochranu nositele proti chladu. Je zhotovená z oboustranného antipeelingového fleecu, který se vyznačuje výbornou hřejivostí, měkkostí a pružností. Šála je jenom vysřezaná bez šití, o rozměrech 120 x 25 cm.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

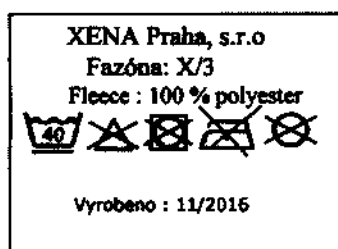
1. Základní díl – hladký díl obdélníkového tvaru, o rozměrech 120 x 25 cm. Šála je vystřezaná a je bez obšití okrajů.

V. MATERIÁL

K výrobě šály byl použitý materiál – oboustranní antipeelingový fleecce – označení Fleece 310, pletenina ve složení: 100% polyester, gramáž: 310 g/m², barva: tmavě modrá–Pantone 532 C – dle referenčního vzorku.

VI. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý výrobek se značí papírovou lepicí etiketou, která je nalepená na výrobku a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

VIII. ADJUSTACE

Šály se balí : 1 ks do PE sáčku s označením : Název výrobku

100 ks šál se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením :

výrobce
název výrobku
počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

IX. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

X. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

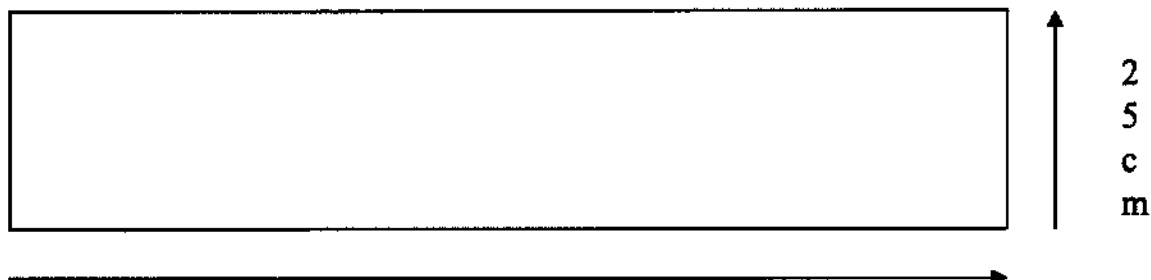
Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcu se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.

Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

- Příloha I. Technický náčrt šály s rozměry a základní parametry úpletu fleece
Příloha II. Vzorek základního úpletu fleece

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE



120 cm

Tolerance : dle ČSN 80 5004 – rozměr +/- 5%

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Materiálové složení	%	Polyester- 100%	Vyhláška
Plošná hmotnost	g/m ²	310 +/- 5%	ČSN EN 12127
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	μg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811



Textilní zkušební ústav
TEXTILNÍ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p.
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ
VÁCLAVSKÁ 6, 658 41 BRNO, ČESKÁ REPUBLIKA

vydává

zadavatel: **XENA Praha s.r.o., Nad spádem 20/641, 140 00 Praha 4 - Podolí**
IČ: 49613791

OSVĚDČENÍ

číslo: 17 – 009/4

kterým se potvrzuje, že výrobky:

7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji

8. Šála modrá fleece ke stejnokroji

základní materiál - rukavice: **fleece**, materiálové složení 100% polyester, polyuretanová membrána; barva černá
vnitřní podšívka - plyšová pletenina: 58% polypropylen/ 42% bavlna, barva: černá
aplikace: 80% polyvinylchlorid/ 20% polyuretan, barva: černá
náplet: polyesterové hedvábí/ bavlna, vazba: žebrová, barva: černá

základní materiál - šála: **fleece 310**, materiálové složení: 100% polyester, vazba: jednoduchý oboulicní fleece
barva: tmavě modrá

byly hodnoceny dle požadavků:

- **Zadávací dokumentace – Č.j. VS-65325-3/ČJ-2016-800052-VERZAK, GŘ OL – dodávky pleteného zboží a oděvních doplňků (nadlimitní veřejná zakázka zadávaná v otevřeném řízení), Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“, II. část - Oděvní doplňky fleece**, vydaná Vězeňskou službou České republiky, Soudní 1672/1a, Praha 4

z hlediska orientačního zaměření na technické parametry materiálu pro všechny požadované výrobky – ukazatele užitečných vlastností a zdravotní nezávadnosti, základního popisu výrobku, požadavků na technické zpracování výrobku, šití, značení, velikosti a kontrolních rozměrů, celkového vzhledu - konfekčního zpracování; současně je zdravotní nezávadnost hodnocena v návaznosti na požadavky

- **Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic. Tabulka č. 1 Základní kritéria pro hodnocení textilních výrobků (vybrané hygienické vlastnosti z hlediska zdravotní nezávadnosti materiálu s ohledem na účel použití)**

Na základě provedeného posouzení výrobků a zjištěných hodnot požadovaných parametrů použitých základních materiálů – fleece (podšívky, aplikace, nápletu) a fleece 310 a se osvědčuje, že hodnocené Rukavice černé fleece a Šála modrá fleece ke stejnokroji

vyhovují v podstatných parametrech požadavkům výše uvedené zadávací dokumentace.

Úroveň hodnocených požadovaných parametrů uvádí příloha, která je nedílnou součástí osvědčení.

Osvědčení bylo vydáno na základě žádosti č. COV/17/030 ze dne 02.01.2017. Podkladem pro vydání osvědčení je zkušební protokol č. AZL 17/0024-04 ze dne 17.01.2017, vydaný AZL TZÚ, Brno, Technické podmínky XENA Praha s.r.o. a dva vzorky od každého výrobku.

Platnost osvědčení do: 31.01.2019

Datum vydání osvědčení: 17.01.2017



Osvědčení vydala:


certifikační oddělení

materiál určený na: **7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji**

základní materiál: **fleece**, materiálové složení 100% polyester, polyuretanová membrána; barva: černá
vnitřní podšívka - plyšová pletenina: 58% polypropylen/ 42% bavlna, barva: černá
aplikace: 80% polyvinylchlorid/ 20% polyuretan, barva: černá
náplet: polyesterové hedvábí/ bavlna, vazba: žebrová, barva: černá

Tabulka č. 1: **Hodnocení úrovně zjištěných technických parametrů pro všechny požadované výrobky - orientační**

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná/ deklarovaná hodnota	Hodnocení
Materiálové složení • fleece - membrána - fleece (sendvičový materiál)	Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011	%	100 polyester - polyuretanová membrána - 100 polyester	100 polyester - polyuretanová membrána - 100 polyester	D/V
Úprava fleece	-	-	antipeeling	antipeeling	D/V
Barva fleece	-	-	černá	černá	D/V
Materiálové složení • aplikace	Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011	%	80 polyvinylchlorid/ 20 polyuretan	80 polyvinylchlorid/ 20 polyuretan	D/V
• náplet		%	100 polyesterové hedvábí	polyesterové hedvábí/ bavlna	D/V
• vnitřní termoregulační podšívka – plyšový úplet		%	50 polypropylen 50 bavlna	58 polypropylen 42 bavlna	D/V
Barva • podšívky, aplikace, nápletu	-	-	černá	černá	D/V
Plošná hmotnost - fleece	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	300 - 360	350	V
Plošná hmotnost - podšívka	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	200 - 250	214	V
Změna rozměrů (výrobek) po 3 cyklech údržby při 40°C osnova / útek	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	%	max. ±5	-2,5 / -3,0	V
Odolnost proti žmolování na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 3-4	4	V
Změna vzhledu po 3 cyklech údržby	ČSN EN ISO 15487	stupeň	min. 4	4	V
Stálobarevnost		stupeň	min.		
- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4-5	V
- v praní při 40°C	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4/4	5/4-5	V
- v otěru za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	4	4-5	V
- v otěru za mokra			3-4	4-5	V
- v potu alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	4/4	5/4-5	V
- v potu kyselém			4/4	5/4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GR OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", **Technické parametry pro všechny požadované výrobky – ukazatele užitných vlastností**

D - deklarovaná hodnota uvedená v předložených technických podmínkách výrobce XENA Praha s.r.o.



materiál určený na: **8. Šála modrá fleece ke stejnokroji**základní materiál: **fleece 310**

materiálové složení: 100% polyester, vazba: jednoduchý oboulicní fleece, barva: tmavě modrá

Tabulka č. 2: **Hodnocení úrovně zjištěných technických parametrů pro všechny požadované výrobky - orientační**

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná/ deklarovaná hodnota	Hodnocení
Materiálové složení • fleece - pleteniny	Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011	%	100 polyester	100 polyester	D/V
Úprava fleece	-	-	antipeeling	antipeeling	D/V
Vazba fleece - pleteniny	-	-	jednoduchá oboulicní	jednoduchá oboulicní	D/V
Barva fleece	-	-	tmavě modrá Pantone 532 C	tmavě modrá	D/V
Plošná hmotnost - fleece	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	310 - 320	310	V
Změna rozměrů (výrobek) po 3 cyklech údržby při 40°C osnova / útek	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	%	max. ±5	-2,5 / -3,0	V
Odolnost proti žmolování na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 3-4	4	V
Změna vzhledu po 3 cyklech údržby	ČSN EN ISO 15487	stupeň	min. 4	4	V
Stálobarevnost		stupeň	min.		
- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4-5	V
- v praní při 40°C	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	3-4/3-4	4-5/4-5	V
- v otěru za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	3-4	4-5	V
- v otěru za mokra			3-4	4-5	V
- v potu alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	3-4/3-4	5/4-5	V
- v potu kyselém			3-4/3-4	5/4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", **Technické parametry pro všechny požadované výrobky – ukazatele užitečných vlastností**

D - deklarovaná hodnota uvedená v předložených technických podmínkách výrobce XENA Praha s.r.o.



materiál určený na: **7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji**

základní materiál: **fleece**, materiálové složení 100% polyester, polyuretanová membrána; barva: černá
vnitřní podšívka - plyšová pletenina: 58% polypropylen/ 42% bavlna, barva: černá
aplikace: 80% polyvinylchlorid/ 20% polyuretan, barva: černá
náplet: polyesterové hedvábí/ bavlna, vazba: žebrová, barva: černá

Tabulka č. 3: Úroveň hodnocených ukazatelů zdravotní nezávadnosti

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodnocení
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	max. 75	nedetekovatelné	V
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	6,6	V
Obsah extrahovatelných těžkých kovů (Migrace prvků)	ČSN EN ISO 105-E04 AA, AE, ICP spektrometrie	mg.kg ⁻¹	max.		
- arsen			1,0	< 0,05	V
- kadmium			0,1	< 0,02	V
- olovo			1,0	< 0,05	V
- rtuť			0,02	< 0,005	V
- chrom celkový			2,0	0,03	V
- chrom šestimocný	ČSN ISO 11083		0,05	nedetekovatelný	V
- kobalt			4,0	< 0,20	V
- měď			50,0	0,33	V
- nikl			4,0	< 0,20	V
Obsah aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg.l ⁻¹	neprokázán	< 0,01	V
Stálobarevnost		stupeň	min.		
- v potu: • alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	3-4/3-4	5/4-5	V
• kyselém			3-4/3-4	5/4-5	V
- v otěru: • za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	3-4	4-5	V
• za mokra			2-3	4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GR OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", Orientační zaměření na technické parametry pro všechny požadované výrobky – Hodnoty ukazatelů zdravotní nezávadnosti a současně vyhovuje vybraným požadavkům MD SZÚ č. 1/2000 na materiál přicházející do přímého styku s pokožkou

< - symbolem je označen detekční limit metody



materiál určený na: **8. Šála modrá fleece ke stejnokroji**základní materiál: **fleece 310**

materiálové složení: 100% polyester, vazba: jednoduchý oboulícni fleece, barva: tmavě modrá

Tabulka č. 4: Úroveň hodnocených ukazatelů zdravotní nezávadnosti

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Hodnocení
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	max. 75	nedetekovatelné	V
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	6,6	V
Obsah extrahovatelných těžkých kovů (Migrace prvků)	ČSN EN ISO	mg.kg ⁻¹	max.		
- arsen	105-E04		1,0	< 0,05	V
- kadmium	AA, AE, ICP		0,1	< 0,02	V
- olovo	spektrometrie		1,0	0,05	V
- rtuť			0,02	< 0,005	V
- chróm celkový			2,0	0,24	V
- chróm šestimocný	ČSN ISO 11083		0,05	nedetekovatelný	V
- kobalt			4,0	< 0,20	V
- měď			50,0	0,84	V
- nikl			4,0	< 0,20	V
Obsah aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg.l ⁻¹	neprokázán	< 0,01	V
Stálobarevnost		stupeň	min.		
- v potu: • alkalickém	ČSN EN ISO	šedé	3-4/3-4	5/4-5	V
• kyselém	105-E04	stupnice	3-4/3-4	5/4-5	V
- v otěru: • za sucha	ČSN EN ISO	šedé	3-4	4-5	V
• za mokra	105-X12	stupnice	2-3	4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", Orientační zaměření na technické parametry pro všechny požadované výrobky – Hodnoty ukazatelů zdravotní nezávadnosti a současně vyhovuje vybraným požadavkům MD SZÚ č. 1/2000 na materiál přicházející do přímého styku s pokožkou

< - symbolem je označen detekční limit metody

Na základě dosažené úrovně požadovaných ukazatelů zdravotní nezávadnosti (hygienických vlastností) se osvědčuje, že hodnocené materiály „fleece na rukavice (včetně podšívky, aplikace, nápletu) a fleece 310 na šály“ použité k výrobě uvedených oděvních doplňků fleece vyhovují hygienickým požadavkům na materiál, který přichází do přímého styku s pokožkou a nepředstavují zdravotní riziko dle uvedené technické specifikace, a tedy dle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti), v platném znění, § 3 odst. 1 splňují požadavky na obecnou bezpečnost.





7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji
8. Šála modrá fleece ke stejnokroji

Kontrolní rozměry

Tabulka č. 5: **Hodnocení zjištěných kontrolních rozměrů – oděvních doplňků fleece**

Výrobek – místo měření	Označení velikosti Požadované rozměry v mm	Zjištěné rozměry v cm	Hodnocení
7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji	9		V
Lem (výška)	50	50	V
Délka rukavice včetně lemu	270	257	V
Šířka dlaně	110	112	V
8. Šála modrá fleece ke stejnokroji	Požadované rozměry v cm		
Rozměr šály (délka x šířka)	120 x 25	120 x 25	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GR OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", **Technický náčrt, foto náhled a tabulka kontrolních rozměrů**

Měření kontrolních rozměrů bylo provedeno dle normy ČSN 80 7040 *Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků*. Zjištěné uvedené základní rozměry, vyhovují požadovaným kontrolním rozměrům pro danou velikost dle „Tabulky kontrolních rozměrů“ a splňují povolené tolerance (odchyly rozměrů) $\pm 5\%$ dle normy ČSN 80 5004 *Pletené kusové výrobky. Společná ustanovení*.

Značení

Každý oděvní doplněk fleece je označen textilní etiketou všitou do vnitřního švu rukavice, našitou na šále v pravém dolním rohu a jsou na ní uvedeny tyto údaje: výrobce, název výrobku, fazóna, velikost, materiálové složení, symboly ošetřování, měsíc/rok výroby.

Označení materiálového složení odpovídá požadavkům Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011, které stanovuje způsob označování textilních výrobků údaji o složení materiálu.

Symboly údržby odpovídají normě ČSN EN ISO 3758 *Textilie. Symboly pro ošetřování*.

Obsah a způsob značení na všité etiketě je v souladu s normou ČSN 80 3010 *Textilie a textilní výrobky. Značení*.

Provedení výrobku, celkový vzhled a šití

Celkový vzhled a provedení předložených oděvních doplňků fleece odpovídá zásadám konfekčního zpracování a podstatným požadavkům zadávací dokumentace. Švy jsou rovné, s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy. Jsou začištěny bez zbytečných konců nití, a to jak na lícni, tak i na rubní straně výrobku. Švy zůstávají po přiměřeném napnutí neporušeny. Počet stehů odpovídá předepsaným požadavkům pro strojové i ozdobné šití. Začátek a konec strojového šití je zajištěn zpětným upožitím proti páráni. Polyesterové šicí nitě jsou do barvy základního materiálu.






Třídění - klasifikace výrobku podle vzhledových vad

U předložených vzorků oděvních doplňků fleece nebyly zjištěny žádné vady. Výrobky splňují dle normy ČSN 80 5012 *Pletené ošacení. Klasifikace požadavky pro 1. volbu.*

Všechny výše uvedené požadavky na oděvní doplňky fleece a použité materiály vyhovují v podstatných parametrech požadavkům zadávací dokumentace – Č.j. VS-65325-3/ČJ-2016-800052-VERZAK, GŘ OL – dodávky pleteného zboží a oděvních doplňků, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“, II. část – Oděvní doplňky fleece, 7. Rukavice černé fleece ke stejnokroji, 8. Šála modrá fleece ke stejnokroji, vydané Vězeňskou službou České republiky, Praha 4.

Datum vydání přílohy: 17.01.2017

Přílohu vydala: 





Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001
akreditovaná ČIA o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 17/ 0024-04

ZADAVATEL: XENA Praha s.r.o.
Nad spádem 641/20
147 00 Praha 4 - Podolí

VZOREK:
(dle údajů zadavatele)

Materiály určené na „oděvní doplňky fleece“

Rukavice fleece černé ke stejnokroji

základní materiál fleece, materiálové složení 100% polyester,
polyuretanová membrána; barva černá

vnitřní podšívka - plyšová pletenina

materiálové složení: 58% polypropylen/ 42% bavlna, barva: černá

aplikace, materiálové složení 80% polyvinylchlorid/ 20% polyuretan
barva: černá

náplet: polyesterové hedvábí/ bavlna, vazba: žebrovaná, barva: černá

Šála modrá fleece ke stejnokroji

základní materiál: fleece 310, materiálové složení: 100% polyester,
vazba: jednoduchý oboustranný fleece, barva: tmavě modrá

PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:

Zkoušky dle specifikace v zadávací dokumentaci Č.j. VS-65325-3/ČJ-
2016-800052 – VERZAK, II. Část VZ – Oděvní doplňky fleece,
Příloha č. 1 RS – technická specifikace, Specifikace dodávky
„GR OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“

7. Rukavice fleece černé ke stejnokroji

8. Šála modrá fleece ke stejnokroji

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k
předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol
nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu
si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila.
Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky, je
toto v protokolu slovně uvedeno.

**PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:**

4

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
2.1.2017

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
2.1. – 17.1.2017

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
17.1.2017





Textilní zkušební ústav

METODIKA ZKOUŠEK:

Zkušební metoda	Název normy
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 3759	Textilie – Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií <i>postup praní: 4N; teplota (40±3)°C, počet praní 3x</i> <i>postup sušení: C – v rozprostřeném stavu</i>
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale <i>počet otáček 7000; celková hmotnost zatížení: (155±2) g</i>
ČSN EN ISO 15487	Textilie – Metoda pro hodnocení vzhledu oděvů a dalších hotových textilních výrobků po domácím praní a sušení <i>počet praní 3x, teplota (40±3)°C</i>
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na světle
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v praní
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
Zdravotní nezávadnost	
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda acetylacetonovou metodou) Hodnoty do 16 mg · kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
ČSN EN ISO 3071	Textilie – Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
AA, AE ICP spektrometrie ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů <i>výluh podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2)</i> Stanovení As a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol.s r.o., Brno – AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
ČSN ISO 11083	Jakost vod. Stanovení chromu (VI). Spektrofotometrická metoda s 1,5 – difenylkarbazidem Hodnoty do 0,5 mg Cr ^{VI} / kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelný“.
ČSN 62 1156	Chemické zkoušky pryže. Chemické zkoušení pryže zdravotně nezávadné – Důkaz primárních aromatických aminů

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k = 2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.





VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

7. Rukavice fleece černé ke stejnokroji			
základní materiál fleece , materiálové složení 100% polyester, polyuretanová membrána; barva černá			
vnitřní podšívka - plyšová pletenina, materiálové složení: 58% polypropylen/ 42% bavlna, barva: černá			
aplikace , materiálové složení 80% polyvinylchlorid/ 20% polyuretan, barva: černá			
náplet : polyesterové hedvábí/ bavlna, vazba: žebrová, barva: černá			
Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	fleece 350 podšívka 214
Změna rozměrů počet praní: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	směr podélný / příčný -2,5 / -3,0
Žmolkování na přístroji Martindale .	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	počet otáček 7000 4
Změna vzhledu počet praní: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 15487	stupeň	4
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4-5
Stálobarevnost v praní . test AIS	ČSN EN ISO 105-C06	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 4-5 / 4-5
Stálobarevnost v otěru . za sucha . za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění 4-5 4-5
Stálobarevnost v potu . kyselém . alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5
<i>Zdravotní nezávadnost</i>			
Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelné
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	6,6
Obsah extrahovatelných těžkých kovů	AA, AE, ICP spektrometrie	mg.kg ⁻¹	As* < 0,05 Cr _{celk.} 0,03 Cd < 0,02 Co < 0,20 Pb < 0,05 Cu 0,33 Hg* < 0,005 Ni < 0,20
Obsah šestimocného chromu	ČSN ISO 11083	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelný
Obsah aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg . l ⁻¹	<0,01

* obsah těžkých kovů zajištěn subdodávkou


symbolem < je označen detekční limit metody





Textilní zkušební ústav

8. Šála modrá fleece ke stejnokroji základní materiál: fleece 310, materiálové složení: 100% polyester vazba: jednoduchý oboulícni fleece, barva: tmavě modrá			
Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	310
Změna rozměrů počet prání: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	směr podélný / příčný -2,5 / -3,0
Žmolkování na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	počet otáček 7000 4
Změna vzhledu počet prání: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 15487	stupeň	4
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4-5
Stálobarevnost v praní . test A1S	ČSN EN ISO 105-C06	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 4-5 / 4-5 / 4-5
Stálobarevnost v otěru . za sucha . za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění 4-5 4-5
Stálobarevnost v potu . kyselém . alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5
<i>Zdravotní nezávadnost</i>			
Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelné
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	6,6
Obsah extrahovatelných těžkých kovů	AA, AE, ICP spektrometrie	mg.kg ⁻¹	As* < 0,05 Cr _{celk.} 0,24 Cd < 0,02 Co < 0,20 Pb 0,05 Cu 0,84 Hg* < 0,005 Ni < 0,20
Obsah šestimocného chrómu	ČSN ISO 11083	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelný
Obsah primárních aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg . l ⁻¹	<0,01



zástupce vedoucího zkušební laboratoře
