

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 20/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

**Kukla obličejová černá se síťovinou
a otvorem pro oči**

Stupeň utajení: —

Počet listů: 7

Počet příloh: 2

Nahrazuje: —

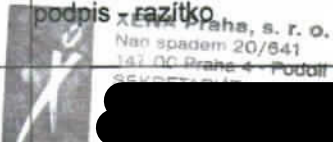
SCHVALOVACÍ LIST

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.			18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
			18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský		18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Kukla VSČR černá – faz. PC/23SK

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Kukla obličejová je určena jako součástka pro příslušníky VSČR. Je zhotovená ze směsového smyčkového úpletu v obličejové části a filetového úpletu v zadní části, se sešitím overlockem a se spodním ukončením s prošitou záložkou. Otvor na oči oválný zapošíť obrubou ze smyčkového úpletu.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Kukla černá je ušita ze dvou druhů úpletu. Smyčkový směsový úplet bavlna/polypropylénová smyčka (směrem k obličejí) je použit na obličejové přední části a na spodním lemu zadní části cca 4 cm vysokém. Filetový úplet polyesterový je použit na zadní část. Díly jsou sešity overlockem. Spodní část kukly se záložkou prošita na dvoujehlovém spodem krycím stroji. Otvor pro oči ve tvaru oválu olemován šikmým proužkem ze smyčkového úpletu – obruba s dvouštepem, šíře cca 1 cm.

V. MATERIÁL

- **základní materiál:** směsová příze 16,5tex bavlna česaná, polypropylen 110dtex ve složení: 42 - 50% bavlna lícni jednotíc / 50-58 % polypropylen – smyčka rub – hmotnost 200-250 g/m²
- **síťovina:** 100 % polyester, hmotnost cca 110 g/m²

Barva: černá

VI. ŠITÍ

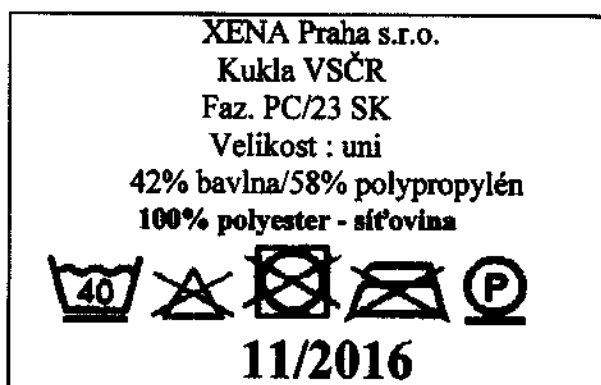
Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:

při strojovém šití: 5+/-1 steh

Švy jsou pružné natolik, aby při standardním roztažení nepraskaly. Konce švů jsou zajištěny proti párání. Nítě v barvě základního materiálu.

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý kus se značí textilní etiketou, která je všitá zadního švu lemu a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 0880	Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN 80 2000	Textilní nitě. Označování konstrukce
ČSN 80 5012	Pletené ošacení klasifikace

Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 84/ 2001 Sb., v platném znění – pro zdravotní nezávadnost

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Kukly se balí : vloženy po 10-ti kusech do PE sáčku, na kterém je označena velikost a název výrobku

200 kusů kukel se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25^oC, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

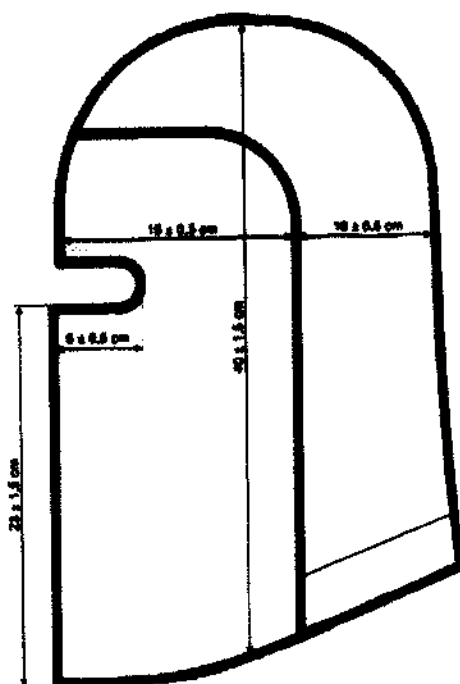
XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

- Příloha I. Technický nákres kukly s rozměry a základní parametry úpletů
- Příloha II. Vzorek základního úpletů – síťovina i smyčkový úplet

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETŮ



Kontrolní rozměry
s tolerancí 5% v obou směrech a celková hmotnost kukly 40 gramů \pm 8% dle ČSN 80 5004

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETŮ

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. \pm 5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v prání v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	μg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811



Textilní zkušební ústav
TEXTILNÍ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p.
CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ
VÁCLAVSKÁ 6, 658 41 BRNO, ČESKÁ REPUBLIKA

vydává

zadavateli: **XENA Praha s.r.o., Nad spádem 20/641, 140 00 Praha 4 - Podolí**
IČ: 49613791

OSVĚDČENÍ

číslo: 17 – 009/3

kterým se potvrzuje, že výrobek:

3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči

základní materiály: **pletenina**, materiálové složení: 42% bavlna/ 58% polypropylen, barva: černá
síťovina OST 289, materiálové složení: 100% polyester, barva: černá

byl hodnocen dle požadavků:

- **Zadávací dokumentace – Č.j. VS-65325-3/ČJ-2016-800052-VERZAK, GŘ OL – dodávky pleteného zboží a oděvních doplňků** (nadlimitní veřejná zakázka zadávaná v otevřeném řízení), Příloha č. 1 RS – **Technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“, I. část - Pletené výrobky**, vydaná Vězeňskou službou České republiky, Soudní 1672/1a, Praha 4 z hlediska orientačního zaměření na technické parametry materiálu pro všechny požadované výrobky – ukazatele užitných vlastností a zdravotní nezávadnosti, základního popisu výrobku, požadavků na technické zpracování výrobku, šití, značení, velikosti a kontrolních rozměrů, celkového vzhledu - konfekčního zpracování; současně je zdravotní nezávadnost hodnocena v návaznosti na požadavky
 - **Metodického doporučení SZÚ č. 1/2000 k posuzování výrobků, které přicházejí do přímého styku s lidským organismem prostřednictvím kůže, případně sliznic. Tabulka č. 1 Základní kritéria pro hodnocení textilních výrobků** (vybrané hygienické vlastnosti z hlediska zdravotní nezávadnosti materiálu s ohledem na účel použití)

Na základě provedeného posouzení výrobků a zjištěných hodnot požadovaných parametrů použitých základních materiálů – pleteniny a síťoviny se osvědčuje, že hodnocená Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči

vyhovuje v podstatných parametrech požadavkům výše uvedené zadávací dokumentace.

Úroveň hodnocených požadovaných parametrů uvádí příloha, která je nedílnou součástí osvědčení.

Osvědčení bylo vydáno na základě žádosti č. COV/17/030 ze dne 02.01.2017. Podkladem pro vydání osvědčení je zkušební protokol č. AZL 17/0024-03 ze dne 17.01.2017, vydaný AZL TZÚ, Brno, Technické podmínky XENA Praha s.r.o. a dva vzorky výrobku.

Platnost osvědčení do: 31.01.2019

Datum vydání osvědčení: 17.01.2017

Osvědčení vydala:


certifikační oddělení



materiál určený na: **3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči**základní materiál: **pletenina**

materiálové složení: 42% bavlna/ 58% polypropylen, barva: černá

základní materiál: **síťovina OST 289**

materiálové složení: 100% polyester, barva: černá

Tabulka č. 1: **Hodnocení úrovně zjištěných technických parametrů pro všechny požadované výrobky - orientační**

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná/ deklarovaná hodnota		Hodnocení
Materiálové složení • pletenina	Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011	%	41,3 bavlna	42 bavlna		D/V
• síťovina			58,7 polypropylen	58 polypropylen		
			100 polyamid	100 polyester		D/V
Jemnost směsové příze • bavlna česaná • polypropylen	-	tex dtex	16,5 110	16,5 110		D/V
Barva pleteniny	-	-	černá	černá		D/V
Barva síťoviny	-	-	černá	černá		D/V
Plošná hmotnost • síťoviny	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	cca 110	64		V
Materiály				pletenina	síťovina	
Změna rozměrů (výrobek) po 3 cyklech údržby při 40°C osnova (sloupek) / útek (řádek)	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	%	max. ±5	-2,0 / 0	-1,0 / -1,0	V
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	min. 20000	> 20000	-	V
Odolnost proti žmolkování na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	min. 3-4	3-4	-	V
Změna vzhledu po 3 cyklech údržby	ČSN EN ISO 15487	stupeň	min. 4	4-5	5	V
Stálobarevnost		stupeň	min.			
- na světle	ČSN EN ISO 105-B02	modré stupnice	4	4	4-5	V
- v praní při 40°C	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4/4	4-5/4-5	5/4-5	V
- v chemickém čištění	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4/4	5/4-5	5/4-5	V
- při žehlení za vlhka	ČSN EN ISO 105-C06	šedé stupnice	4	5/5	5/5	V
- v otěru za sucha	ČSN EN ISO 105-X12	šedé stupnice	4	4-5	4-5	V
- v otěru za mokra			3-4	3-4	4-5	V
- v potu alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	šedé stupnice	4/4	5/4-5	5/4-5	V
- v potu kyselém			4/4	5/4-5	5/4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GRŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", **Technické parametry pro všechny požadované výrobky – ukazatele užitečných vlastností**

D - deklarovaná hodnota uvedená v předložených technických podmínkách výrobce XENA Praha s.r.o.





materiál určený na: **3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči**

základní materiál: **pletěnina**
materiálové složení: 42% bavlna/ 58% polypropylen, barva: černá
základní materiál: **síťovina OST 289**
materiálové složení: 100% polyester, barva: černá

Tabulka č. 2: Úroveň hodnocených ukazatelů zdravotní nezávadnosti

Parametr - ukazatel	Zkušební metoda	Měřicí jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota		Hodnocení
				pletěnina	síťovina	
Materiály						
Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	max. 75	nedetekovatelné		V
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	4,5 - 7,5	7,0	7,0	V
Obsah extrahovatelných těžkých kovů (Migrace prvků)	ČSN EN ISO	mg.kg ⁻¹	max.			
- arsen	105-E04		1,0	< 0,05		V
- kadmium	AA, AE, ICP		0,1	< 0,02		V
- olovo	spektrometrie		1,0	< 0,05		V
- rtuť			0,02	< 0,005		V
- chrom celkový			2,0	0,04		V
- chrom šestimocný	ČSN ISO 11083		0,05	nedetekovatelný		V
- kobalt			4,0	< 0,20		V
- měď			50,0	0,80		V
- nikl			4,0	< 0,20		V
Obsah aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg.l ⁻¹	neprokázán	< 0,01	< 0,01	V
Stálobarevnost		stupeň	min.			
- v potu: • alkalickém	ČSN EN ISO	šedé	3-4/3-4	5/4-5	5/4-5	V
• kyselém	105-E04	stupnice	3-4/3-4	5/4-5	5/4-5	V
- v otěru: • za sucha	ČSN EN ISO	šedé	3-4	4-5	4-5	V
• za mokra	105-X12	stupnice	2-3	3-4	4-5	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky "GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků", Orientační zaměření na technické parametry pro všechny požadované výrobky – Hodnoty ukazatelů zdravotní nezávadnosti a současně vyhovuje vybraným požadavkům MD SZÚ č. 1/2000 na materiál přicházející do přímého styku s pokožkou

< - symbolem je označen detekční limit metody

Na základě dosažené úrovně požadovaných ukazatelů zdravotní nezávadnosti (hygienických vlastností) se osvědčuje, že hodnocené materiály „pletěnina a síťovina“ použité k výrobě uvedeného pleteného výrobku vyhovují hygienickým požadavkům na materiál, který přichází do přímého styku s pokožkou a nepředstavují zdravotní riziko dle uvedené technické specifikace, a tedy dle zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti), v platném znění, § 3 odst. 1 **splňují požadavky na obecnou bezpečnost.**





3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči

Kontrolní rozměry

Tabulka č. 3: Hodnocení zjištěných kontrolních rozměrů – pleteného výrobku

Výrobek – místo měření	Označení velikosti Požadované rozměry v cm	Zjištěné rozměry v cm	Hodnocení
3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči	UNI		V
Výška kukly (tolerance)	40 ($\pm 1,5$)	38,5	V
Šířka kukly - pleteniny / síťoviny	15 ($\pm 0,5$) / 10 ($\pm 0,5$)	15 / 10	V
Velikost otvoru	6 ($\pm 0,5$)	6,5	V
Výška po otvor	23 ($\pm 1,5$)	23	V

Legenda k tabulce:

V - vyhovuje požadavkům zadávací dokumentace, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“, **Technický náčrt s kontrolními rozměry**

Měření kontrolních rozměrů bylo provedeno dle normy ČSN 80 7040 *Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků*. Zjištěné uvedené základní rozměry vyhovují požadovaným kontrolním rozměrům uvedeným v Technického náčrtu včetně povolených tolerancí.

Značení

Pletený výrobek je označen textilní etiketou všitou do spodní části zadního švu kukly a jsou na ní uvedeny tyto údaje: výrobce, název výrobku, fazóna, velikost, materiálové složení, symboly ošetřování, měsíc/rok výroby.

Označení materiálového složení odpovídá požadavkům Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011, které stanovuje způsob označování textilních výrobků údaji o složení materiálu.

Symboly údržby odpovídají normě ČSN EN ISO 3758 *Textilie. Symboly pro ošetřování*.

Obsah a způsob značení na všité etiketě je v souladu s normou ČSN 80 3010 *Textilie a textilní výrobky. Značení*.

Provedení výrobku, celkový vzhled a šití

Celkový vzhled a provedení předloženého pleteného výrobku odpovídá zásadám konfekčního zpracování a podstatným požadavkům zadávací dokumentace. Švy jsou rovné, s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy. Jsou začištěny bez zbytečných konců nití, a to jak na lícni, tak i na rubní straně výrobku. Švy zůstávají po přiměřeném napnutí neporušeny. Počet stehů odpovídá předepsaným požadavkům pro strojové i ozdobné šití. Začátek a konec strojového šití je zajištěn zpětným upožitím proti páráni. Polyesterové šicí nitě jsou do barvy základního materiálu.

Třídění - klasifikace výrobku podle vzhledových vad

U předloženého vzorku pleteného výrobku nebyly zjištěny žádné vady. Výrobek splňuje dle normy ČSN 80 5012 *Pletené ošacení. Klasifikace požadavky pro 1. volbu*.

Všechny výše uvedené požadavky na pletený výrobek a použité materiály vyhovují v podstatných parametrech požadavkům zadávací dokumentace – Č.j. VS-65325-3/ČJ-2016-800052-VERZAK, GŘ OL – dodávky pleteného zboží a oděvních doplňků, Příloha č. 1 RS – Technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“, **I. část - Pletené výrobky, 3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči**, vydané Vězeňskou službou České republiky, Praha 4.

Datum vydání přílohy: 17.01.2017

Přílohu vydala:





Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001
akreditovaná ČIA o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 17/ 0024-03

ZADAVATEL: XENA Praha s.r.o.
Nad spádem 641/20
147 00 Praha 4 - Podolí

VZOREK:
(dle údajů zadavatele)



Materiály určené na „pletené výrobky“
Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči
pletenina
materiálové složení: 42% bavina/ 58% polypropylen, barva: černá
síťovina OST 289
materiálové složení: 100% polyester, barva: černá

PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:

Zkoušky dle specifikace v zadávací dokumentaci Č.j. VS-65325-3/ČJ-2016-800052 – VERZAK, I. část VZ – pletené výrobky, Příloha č. 1 RS – technická specifikace, Specifikace dodávky „GŘ OL – dodávky pletených výrobků a oděvních doplňků“
3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

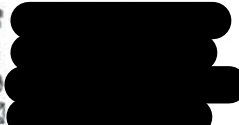
Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:
**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
2.1.2017

4

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
2.1. – 17.1.2017

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
17.1.2017





Textilní zkušební ústav

METODIKA ZKOUŠEK:

Zkušební metoda	Název normy
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 3759	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
ČSN EN ISO 6330	Textilie - Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií <i>postup praní: 4N; teplota (40±3)°C, počet praní 3x</i> <i>postup sušení: C - v rozprostřeném stavu</i>
ČSN EN ISO 5077	Textilie - Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie - Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale - Část 2: Zjišťování poškození vzorku <i>celková hmotnost zatížení: (595±7) g, jmenovitý přítlak: 9 kPa</i>
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie - Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování - Část 2: Modifikovaná metoda Martindale <i>počet otáček 7000; celková hmotnost zatížení: (155±2) g</i>
ČSN EN ISO 15487	Textilie - Metoda pro hodnocení vzhledu oděvů a dalších hotových textilních výrobků po domácím praní a sušení <i>počet praní 3x, teplota (40±3)°C</i>
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část B02: Stálobarevnost na světle
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část C06: Stálobarevnost v praní
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X11: Stálobarevnost při žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v oděru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost v potu
Zdravotní nezávadnost	
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda acetylacetonovou metodou) Hodnoty do 16 mg · kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelné“.
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
AA, AE ICP spektrometrie ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů <i>výluh podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2)</i> Stanovení As a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol.s r.o., Brno - AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
ČSN ISO 11083	Jakost vod. Stanovení chromu (VI). Spektrofotometrická metoda s 1,5 - difenylkarbazidem Hodnoty do 0,5 mg Cr ^{VI} / kg ⁻¹ leží v rozsahu nepřesnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „nedetekovatelný“.
ČSN 62 1156	Chemické zkoušky pryže. Chemické zkoušení pryže zdravotně nezávadné - Důkaz primárních aromatických aminů

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C; relativní vlhkost (65±4) %

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k = 2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.





Textilní zkušební ústav

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči			
pletenina, materiálové složení: 42% bavlna/ 58% polypropylen, barva: černá			
síťovina OST 289, materiálové složení: 100% polyester, barva: černá			
Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
Plošná hmotnost - síťoviny	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	64
<i>Materiál</i>			<i>pletenina</i> <i>síťovina</i>
Změna rozměrů počet praní: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	%	směr podélný / příčný -2,0 / 0 -1,0 / -1,0
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	průměrný počet otáček, při kterých nedošlo k poškození vzorku > 20000 -
Žmolkování na přístroji Martindale .	ČSN EN ISO 12945-2	stupeň	počet otáček 7000 3-4 -
Změna vzhledu počet praní: 3x , teplota: 40°C	ČSN EN ISO 15487	stupeň	4-5 5
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu 4 4-5
Stálobarevnost v praní . test A1S	ČSN EN ISO 105-C06	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 4-5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5
Stálobarevnost v chemickém čištění	ČSN EN ISO 105-D01	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5
Stálobarevnost při žehlení za vlhka . ihned . po 4 hodinách	ČSN EN ISO 105-X11	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 5 5 / 5 5 / 5 5 / 5
Stálobarevnost v otěru . za sucha . za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění 4-5 4-5 3-4 4-5
Stálobarevnost v potu . kyselém . alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	stupeň šedé stupnice	změna odstínu/zapouštění 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5 5 / 4-5 / 4-5






Textilní zkušební ústav

3. Kukla obličejová černá se síťovinou a otvorem pro oči
pletenina, materiálové složení: 42% bavlna/ 58% polypropylen, barva: černá
síťovina OST 289, materiálové složení: 100% polyester, barva: černá

Parametr	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty	
<i>Zdravotní nezávadnost</i>		<i>Materiál</i>	<i>pletenina</i>	<i>síťovina</i>
Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg.kg ⁻¹	ne- detekovatelné	ne- detekovatelné
pH vodného výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	7,0	7,0
Obsah extrahovatelných těžkých kovů ¹⁾	AA, AE, ICP spektrometrie	mg.kg ⁻¹	As* < 0,05 Cd < 0,02 Pb < 0,05 Hg* < 0,005	Cr _{celk.} 0,04 Co < 0,20 Cu 0,80 Ni < 0,20
Obsah šestimocného chrómu ¹⁾	ČSN ISO 11083	mg.kg ⁻¹	nedetekovatelný	
Obsah aromatických aminů	ČSN 62 1156	mg . l ⁻¹	<0,01	<0,01

¹⁾ směsný vzorek předložených materiálů

* obsah těžkých kovů zajištěn subdodávkou
 symbolem < je označen detekční limit metody


 zástupce vedoucího zkušební laboratoře



XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 16/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Rukavice pletené černé

Stupeň utajení: ---

SCHVALOVACÍ LIST

Počet listů: 6

Počet příloh: 1


Nahrazuje: ---

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.			18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
			18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský		18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP

Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení
oběma stranami

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Rukavice pletené černé VS ČR – faz. M/2

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Rukavice pletené černé jsou zhotovené z jednolicního úpletu ze směsové příze vlna/ polyakrylonitril s žebrovým nápletem s elasthanovou pruženkou vpletenou v tomto lemu. Základní úplet dosahuje maximálního výkonu v poměru míry tepelné izolace a tloušťky rukavic. Tyto rukavice se můžou používat i při teplotách do -5°C .

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Rukavice jsou určeny k ochraně rukou před nepříznivými povětrnostními podmínkami, vyrobené z hladkého úpletu pětiprsté, pravolevé. Lem je prodloužený zdvojený v žebrové vazbě se zapleteným optexem. Rukavice jsou v UNI velikosti.

V. MATERIÁL

Barva : černá – Pantone 19-4205 TP

- **směsový úplet v celkovém složení:** 20 % vlna / 75 % PAN / 5% Elasthan , základní příze 20% vlna/80 akryl - 34 tex x 2, barva černá s vpletením elasthanu a úplet lemu – patent v žebrové vazbě 1:1 s vpletením elastické příze Optex.
- **Základní vazba** - jednolicní hladká, obsah elasthanu musí zajistit roztažnost úpletu tak, aby bylo možno pokrýt všechny velikosti.
- **Váha jednoho páru** : 60 g \pm 5%

VI. ŠITÍ

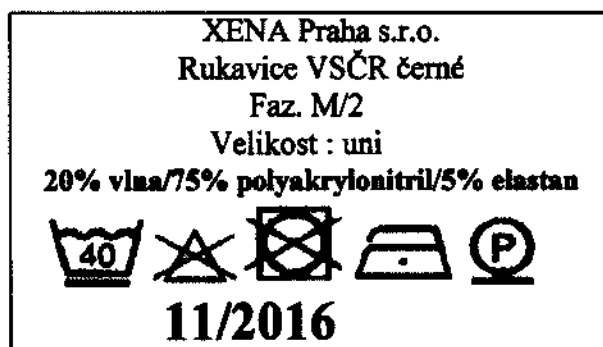
Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:

při strojovém šití: 5+/-1 steh

Švy jsou pružné natolik, aby při standardním roztažení nepraskaly. Konce švů jsou zajištěny proti páráni. Nítě v barvě základního materiálu.

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý pár se značí textilní etiketou, která je všitá do švu v lemu rukavice a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetrování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 0880	Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí nítě. Společná ustanovení
ČSN 80 2000	Textilní nítě. Označování konstrukce
ČSN 80 5012	Pletené ošacení klasifikace

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Rukavice se balí : 1 pár spojen a vloženo po 10 párech do PE sáčku

100 párů rukavic se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet párů
měsíc/rok výroby

brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.

Záruka :24 měsíců

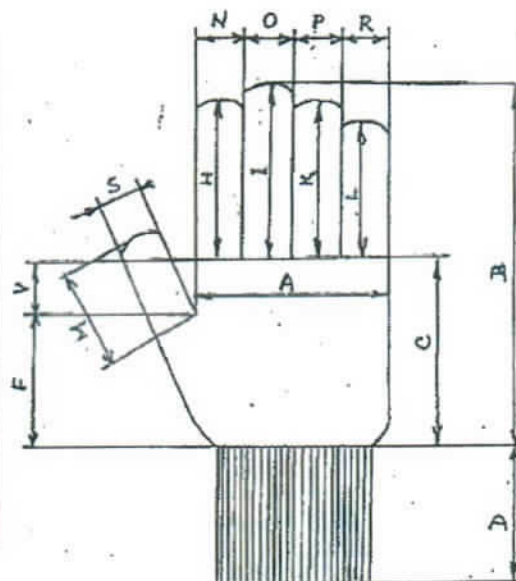
SEZNAM PŘÍLOH

Příloha I. Technický nákres rukavic s rozměry a základní parametry úpletu

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU

Tabulka velikosti a kontrolních rozměrů rukavic

Kód	Místa měření	Velikost v mm
A	šířka dlaně	10,5
B	délka ruky	18
C	délka dlaně	11
D	délka lemu	8
F	vzdálenost od lemu k palci	7,5
H	délka ukazováku	6,5
I	délka prostředníku	7
K	délka prsteníku	6,5
L	délka malíčku	5,5
M	délka palce	6
N	šířka ukazováku	2,8
O	šířka prostředníku	2,8
P	šířka prsteníku	2,8
R	šířka malíčku	2,5
S	šířka palce	3
V	umístění palce	4



Tolerance dle ČSN 80 5004.

Tolerance rozměrů . 5% v obou směrech

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP - 18/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Čepice pletená černá pro vězněné osoby Stupeň utajení: ---

SCHVALOVACÍ LIST

Počet listů: 7

Počet příloh: 2


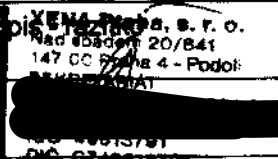
Nahrazuje: ---

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.			18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
			18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský			Datum 18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP

Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení
oběma stranami

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Čepice pletená černá pro vězněné osoby – faz. F/24

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Čepice pletená (dále jen čepice) je určena jako součástka pro vězněné osoby. Je celopletená, zhotovená ze zdvojeného žebrového úpletu (1:1), se zahnutím ve spodní části do manžety bez předělovacího řádku.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Čepice je zhotovena ze zdvojeného žebrového úpletu 1:1 z příze pletené dvojjmo na pletacím stroji s dělením 12, následně řetízkově sešitými díly v celé zadní části a s horním okrajem tvarovaným do oblouku sešitím členicích švů v horním obvodu (zadní) a dále záševky o délce cca 55 mm, které směřují do bočních částí čepice a do přední části čepice. Spodní okraj zahnutý do manžety cca 70 mm široké. Ve vnitřním členicím švu zadním je všitá etiketa. Rozměry čepice jsou uvedeny v tabulce kontrolních měř, povolená tolerance je +/- 10 mm.

V. MATERIÁL

- Směsová příze Nm 32/2 ve složení: 30 % vlna/ 70% acryl,
- Barva : černá – Pantone 19-4205 TP
- úplet ve vazbě – žebro 1:1

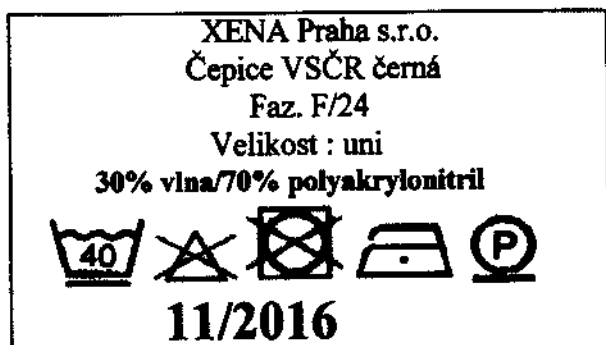
VI. ŠITÍ

Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:
při strojovém šití: 5+/-1 steh

Švy jsou pružné natolik, aby při standardním roztažení nepraskaly. Konce švů jsou zajištěny proti páráni. Nítě v barvě základního materiálu.

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý kus se značí textilní etiketou, která je všitá do zadního švu horního tvarování a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 0880	Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN 80 2000	Textilní nitě. Označování konstrukce
ČSN 80 5012	Pletené ošacení klasifikace
Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 84/ 2001 Sb., v platném znění – pro zdravotní nezávadnost	

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Čepice se balí : vloženy po 10 kusech do PE sáčku, na kterém je označena velikost

50 kusů čepic se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost
počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.

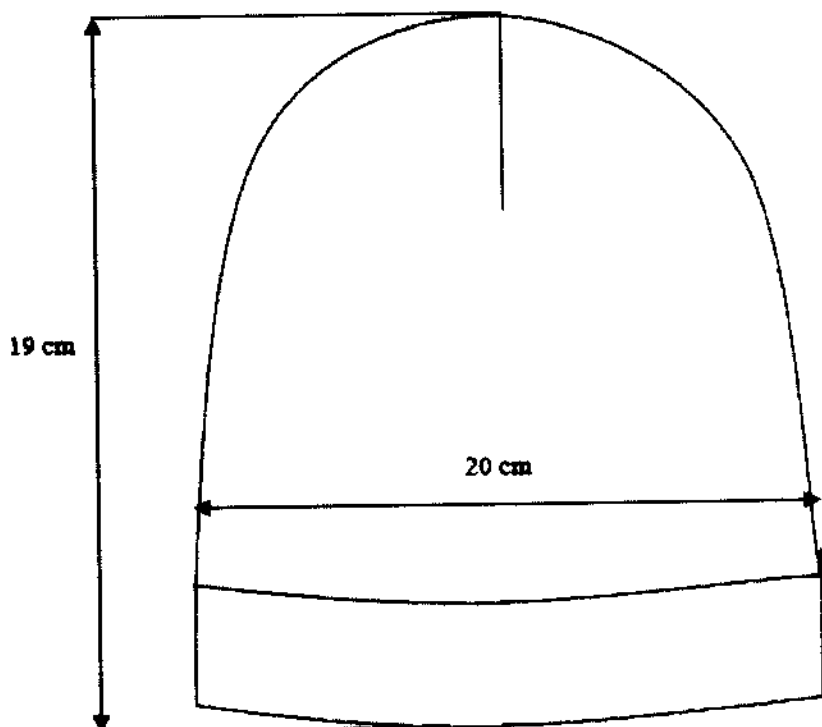
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

Příloha I. Technický náčrt čepice s rozměry a základní parametry úpletu

Příloha II. Vzorek základního úpletu žebro 1:1

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU



Kontrolní rozměry UNI velikosti:

Výška: 19 cm ohnutá,
délka celková 26 cm

Šířka: 20 cm,
tolerance + - 1 cm

Celková hmotnost čepice 84 gramů \pm 8% dle ČSN 80 5004

Označení velikosti	MINI	UNI	MAXI
Obvod hlavy v cm	51-53	54-61	62-64
Šířka čepice v cm	18	20	22

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. \pm 5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min. 3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811