

VŠEOBECNÉ NÁKUPNÍ PODMÍNKY

Článek I - Obecná ustanovení

1. Tyto *Všeobecné nákupní podmínky* (dále jen „**VNP**“) upravují práva a povinnosti plynoucí z kupních smluv, jejichž smluvní stranou je VOP CZ, s.p., se sídlem v Šenově u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42, Česká republika, IČ: 00000493 (dále jen „**Kupující**“), jakožto kupující (dále jen „**Kupní smlouvy**“), a jejichž předmětem je dodání movitých věcí Kupujícím.
2. V případě rozporu mezi Kupní smlouvou, rámcovou dohodou nebo jinou smlouvou o obchodních podmínkách (dále jen „**Rámcová smlouva**“) a/nebo VNP je pořadí přednosti následující: **(i)** Kupní smlouva, **(ii)** Rámcová smlouva, **(iii)** VNP a **(iv)** obecně závazný předpis. Ustanovení těchto VNP se proto použijí v případech, kdy Kupní ani Rámcová smlouva nestanoví jinak.
3. Obsahuje-li Kupní smlouva, Rámcová smlouva či jiná smlouva nebo objednávka Kupujícího odkaz na VNP, tvoří VNP nedílnou součást dané smlouvy či objednávky.

Článek II - Kupní smlouvy a jejich uzavírání

1. Kupní smlouvou se Prodávající zavazuje dodat Kupujícím movitou věc určenou jednotlivě nebo co do množství a druhu (dále jen „**Zboží**“) a převést na něho vlastnické právo ke Zboží; Kupující se zavazuje zaplatit za Zboží kupní cenu.
2. Kupní smlouva musí být uzavřena výhradně v písemné podobě, jinak je neplatná. Ústní ujednání netvoří součást Kupní smlouvy.
3. Doba závaznosti objednávky Kupujícího je jeden (1) týden. Po uplynutí této doby není Kupující obsahem své objednávky vázán. Prodávající je povinen v této době odpovědět na objednávku buďto oznámením o jejím přijetí nebo odmítnutí. V případě odmítnutí je prodávající povinen současně předložit Kupujícím protinávrh (tj. nabídku), který bude vycházet z možností prodávajícího a který bude zároveň co nejbližší obsahu odmítnuté objednávky. Doba závaznosti protinávru je jeden (1) týden, k jeho přijetí je nezbytný výslovný souhlas Kupujícího.
4. V případě, že je Rámcovou či jinou dlouhodobou smlouvou sjednán bezvýhradný a nepodmíněný závazek prodávajícího dodávat Zboží Kupujícím za předem stanovených podmínek na základě objednávek, je Kupní smlouva uzavřena doručením objednávky Kupujícího prodávajícímu (tj. oznámení prodávajícího o přijetí objednávky není nezbytné).
5. Přijetí objednávky s dodatkem či odchylkou se vylučuje. Odpověď na objednávku, která se bude jevit jako její přijetí, avšak bude obsahovat jakékoliv dodatky nebo odchylky, bude proto vždy považována za odmítnutí objednávky a protinávrh (tj. nabídku, ve smyslu poslední věty odst. 3 tohoto článku). To platí i pro případy, kdy oznámení o přijetí objednávky či protinávrh prodávajícího bude obsahovat odkaz na jiné všeobecné obchodní podmínky.
6. V případě, že dojde k uzavření Kupní či Rámcové smlouvy odkazující na VNP a současně i na jiné všeobecné obchodní podmínky, stanou se součástí takové Kupní či Rámcové smlouvy pouze ta ustanovení jiných všeobecných obchodních podmínek, která jsou obsahově shodná s ustanoveními VNP.
7. Každá řádně uzavřená Kupní smlouva nahrazuje veškerá předchozí ujednání smluvních stran ohledně jejího předmětu, a to písemná i ústní.
8. Prodávající na sebe přebírá nebezpečí změny okolností podle § 1765 odst. 2 občanského zákoníku.
9. Přílohy a dodatky tvoří nedílnou součást Kupních smluv.
10. Kupní smlouvy lze měnit pouze písemnými dodatky.

Článek III - Cena a platební podmínky

1. Kupní cena Zboží musí být v Kupní nebo Rámcové smlouvě určena konkrétní částkou nebo konkrétním způsobem jejího určení (např. odkazem na konkrétní ceník), jinak k uzavření Kupní smlouvy nedojde.
2. Kupní cena zahrnuje veškeré náklady na dodání Zboží do sjednaného místa (tj. zahrnuje i přepravné, cenu obalů, cenu veškeré nezbytné průvodní dokumentace a příslušenství).
3. Kupující je povinen zaplatit kupní cenu až poté, kdy od prodávajícího obdrží Zboží i řádný daňový doklad/fakturu.
4. Doba splatnosti faktur vystavených prodávajícím Kupujícímu za Zboží je šedesát (60) dnů. Tato lhůta začne plynout doručení faktury Kupujícímu.
5. V případě, že prodávající nedodá Kupujícímu Zboží řádně (tj. v případě neúplné dodávky nebo v případě dodávky vadného Zboží) se doba splatnosti prodlužuje o dobu od takového dodání do dne odstranění vad reklamovaných během doby splatnosti.
6. Kupující je povinen zaplatit fakturovanou částku na bankovní účet prodávajícího uvedený v Kupní či Rámcové smlouvě, nebude-li na faktuře uveden jiný účet prodávajícího.
7. Zaplacením se rozumí odepsání kupní ceny z účtu Kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.
8. V případě, že daňový doklad/faktura vystavená prodávajícím Kupujícímu nebude obsahovat povinné náležitosti nebo nebude vystavena v souladu s poskytnutým plněním, je Kupující oprávněn ji vrátit prodávajícímu spolu s uvedením důvodu. Doba splatnosti takovéto faktury v takovém případě přestane plynout dnem jejího vrácení; doba splatnosti nové, řádně vystavené faktury začne plynout od počátku dnem následujícím po jejím doručení Kupujícímu.
9. V případě, že:
 - a) dojde ke vzniku okolností zakládajících ručení Kupujícího za nezaplacenou daň (ve smyslu § 109 zákona č. 235/2004 Sb., ve znění pozdějších předpisů, anebo ve smyslu jiného, pozdějšího, obecně závazného a účinného předpisu), a/nebo
 - b) bude prodávající svým správcem daně (příp. jiným k tomu oprávněným orgánem veřejné správy) označen za nespolehlivého plátce (ve smyslu § 106a zákona č. 235/2004 Sb., ve znění pozdějších předpisů, anebo ve smyslu jiného, pozdějšího, obecně závazného a účinného předpisu),je Kupující oprávněn vrátit fakturu za Zboží prodávajícímu s výzvou ke změně fakturace tak, aby bylo výše uvedené ručení Kupujícího odstraněno (pokud je takový postup právně přípustný, např. změnou účtu, na nějž má být kupní cena placena). Pokud prodávající tuto změnu odmítne nebo pokud taková změna není možná, je Kupující oprávněn zaplatit prodávajícímu na jím určený účet pouze cenu zdanitelného plnění bez DPH, a příslušnou DPH zaplatit příslušnému správci daně prodávajícího. V takovém případě bude toto rozdělení úhrady považováno za řádné splnění závazku Kupujícího uhradit kupní cenu Zboží, a prodávajícímu tedy z tohoto důvodu nevznikne právo domáhat se vůči Kupujícímu doplatku ve výši příslušné DPH ani úroků z prodlení, smluvních pokut či jakýchkoliv jiných majetkových sankcí či náhrady škody z titulu prodlení s úhradou.

Článek IV - Dodací podmínky

1. Prodávající je povinen dodat Zboží řádně a včas ve lhůtě sjednané stranami v Kupní či Rámcové smlouvě.
2. Prodávající je povinen dodat Zboží do výrobního areálu Kupujícího, který se nachází na ulici Dukelské v Šenově u Nového Jičína, v souladu s dodací podmínkou DAP (dle Incoterms 2010) a to pouze v pracovních dnech v době mezi 7:00 a 14.00.
3. Bude-li Zboží dodáváno dle odst. 2 tohoto článku, příp. bude-li Zboží dodáváno v jiných prostorách Kupujícího, je prodávající povinen dodržovat vnitřní pravidla Kupujícího upravující pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi ve výrobním areálu Kupujícího, která jsou zveřejněna na webových stránkách Kupujícího (www.vop.cz) v sekci „Pro dodavatele“, příp. i další pravidla, s nimiž bude Kupující

seznámen, a řídit se pokyny k tomu oprávněného zástupce/zaměstnance Kupujícího. Jakákoliv vykládka Zboží či manipulace s ním je možná pouze s předchozím souhlasem oprávněného zástupce/zaměstnance Kupujícího.

4. V případě, že byla příslušnou Kupní či Rámcovou smlouvou sjednána jiná dodací podmínka, než je uvedeno v odst. 2 tohoto článku, je prodávající povinen oznámit Kupujícímu konkrétní den, kdy bude Zboží připraveno k předání, a to e-mailem zaslaným nejméně jeden (1) týden předem.
5. Prodávající je povinen přiložit ke každé dodávce dodací list obsahující alespoň **(i)** označení prodávajícího, **(ii)** označení Kupujícího, **(iii)** číslo objednávky Kupujícího nebo Kupní smlouvy, **(iv)** názvy a množství jednotlivých dodávaných položek Zboží, **(v)** datum předání Zboží přepravci, **(vi)** název přepravce a **(vii)** údaje o celkové hmotnosti jednotlivých druhů průmyslových obalů dodávaných spolu se Zbožím. Údaje o hmotnosti obalů musí být uvedeny způsobem umožňujícím rozlišení hmotnosti obalů pro jedno použití od hmotnosti opakovaně použitelných obalů, a současně musí obsahovat údaje o hmotnosti jednotlivých druhů dodaných obalů dle jejich materiálu, tj. v členění na kovy, plasty, kompozitní materiály, sklo, papír, dřevo, textil a ostatní. Alespoň jedno vyhotovení dodacího listu bude určeno Kupujícímu. V případě, že dodací list nebude ke Zboží přiložen, nebo v případě, že nebude obsahovat všechny výše uvedené údaje, nebude Zboží považováno za řádně dodané, a Kupující bude oprávněn odmítnout jeho převzetí.
6. Zboží je převzato Kupujícím okamžikem potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
7. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí Zboží v případě, že:
 - a) Zboží vykazuje zjevné vady, nebo
 - b) zjistí nesoulad mezi dodaným Zbožím a údaji uvedenými v dodacím listu.
8. Dodá-li prodávající Kupujícímu větší množství Zboží, než bylo ujednáno, nebude tím uzavřena kupní smlouva na zboží dodané nad sjednaný rozsah. Použití ust. § 2093 obč. zákoníku se tím vylučuje.
9. Vlastnické právo ke zboží přechází na Kupujícího okamžikem jeho převzetí.
10. Zjistí-li prodávající existenci překážky bránící mu v dodání Zboží dle podmínek dohodnutých s Kupujícím, je povinen **(i)** o tom Kupujícího bezodkladně informovat kupujícího a **(ii)** současně učinit veškeré nezbytné kroky k odvrácení či alespoň snížení případné škody hrozící Kupujícímu z tohoto důvodu.

Článek V - Obaly a balení

1. Zboží musí být baleno a přepravováno tak, aby nedošlo k jeho poškození mechanickými, atmosférickými ani jinými vlivy.
2. Pokud bude alespoň jeden z rozměrů balení Zboží přesahovat délku jednoho (1) metru a/nebo pokud bude hmotnost kteréhokoliv balení Zboží přesahovat patnáct (15) kilogramů, musí být taková balení dodávána na paletě umožňující manipulaci zdvižnými vozíky.
3. Jednotlivá balení Zboží musí být opatřena popisem jejich obsahu, a to přinejmenším **(i)** název a množství kusů Zboží v balení, **(ii)** název výrobce. Tento popis musí být na balení proveden trvanlivým způsobem, tj. tak, aby nedošlo k jeho znečitelnění během přepravy ani běžného skladování.

Článek VI - Jakost, záruka za jakost

1. Prodávající je povinen dodat Zboží množství a provedení určeném Kupní, příp. Rámcovou smlouvou, VNP, a to v nejvyšší jakosti.
2. Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost Zboží, a to v délce trvání dvou (2) let od jeho řádného dodání Kupujícímu.
3. Záruční doba uvedená v odst. 2 tohoto článku se v případě oprávněné reklamace Zboží Kupujícím prodlužuje o dobu, po kterou nemohl Kupující Zboží používat z důvodu reklamované vady.

4. V případě, že vada Zboží bude odstraněna jeho celkovou výměnou nebo výměnou jeho součástí, vztahuje se na náhradní Zboží nebo náhradní součást nová záruka za jakost v délce dvou (2) let od dodání náhradního Zboží, resp. od začlenění náhradní součásti do Zboží a předání příslušného kusu Zboží do užívání Kupujícímu.

Článek VII - Práva a povinnosti z vad Zboží a ze záruky za jakost

1. V případě, že Kupující doručí prodávajícímu písemné oznámení, že Zboží má vady, na něž se vztahuje odpovědnost prodávajícího (dále jen „**reklamace**“), je prodávající povinen:
 - a) prověřit oprávněnost reklamace, a to ve výrobním areálu Kupujícího,
 - b) rozhodnout do pěti (5) pracovních dnů o oprávněnosti reklamace a sdělit v téže lhůtě své rozhodnutí Kupujícímu písemnou formou, spolu s návrhem řešení (tj. návrhem způsobu odstranění vady), a
 - c) v případě oprávněné reklamace odstranit reklamovanou vadu, a to do deseti (10) pracovních dnů od určení způsobu (dle odst. 2 tohoto článku).
2. V případě oprávněné reklamace je Kupující oprávněn rozhodnout o způsobu vyřešení svého reklamačního nároku. Nesdělí-li Kupující prodávajícímu toto své rozhodnutí nejpozději pátý (5.) pracovní den po obdržení oznámení prodávajícího o uznání oprávněnosti reklamace, je prodávající povinen odstranit vadu dodáním nového Zboží bez vady, příp. dodáním chybějícího Zboží.
3. Pokud prodávající nerozhodne o oprávněnosti reklamace ani do deseti (10) pracovních dnů od jejího obdržení, anebo pokud prodávající rozhodne o zamítnutí reklamace, je Kupující oprávněn **(i)** učinit veškeré kroky ke zjištění příčiny reklamované vady a k nestrannému posouzení oprávněnosti své reklamace, a **(ii)** odstranit reklamovanou vadu Zboží sám, příp. pomocí třetích osob.
4. V případě, že reklamace Kupujícího bude shledána oprávněnou, je prodávající povinen nahradit Kupujícímu veškeré náklady a škody vzniklé v důsledku vady Zboží, a to do patnácti (15) dnů poté, kdy prodávající obdrží vyúčtování těchto nákladů a škod. Do těchto nákladů a škod lze zahrnout mj. i cenu za pořízení náhradního plnění (tj. cenu náhradního zboží, které si Kupující pořídí v důsledku nepoužitelnosti reklamovaného Zboží), cenu oprav Zboží, náhradu pracovního času a materiálu vynaloženého Kupujícím, skutečné škody i ušlý zisk a náklady za zjišťování příčin vad Zboží.
5. Použití ustanovení § 1921, § 1965, § 2103, § 2104, § 2111 a § 2112 občanského zákoníku na vztahy založené Kupními a Rámcovými smlouvami se vylučuje.

Článek VIII - Práva duševního vlastnictví

1. V případě, že Zboží je vyráběno podle dokumentace Kupujícího, kterou Kupující prodávajícímu za tímto účelem poskytl nebo mu jinak umožnil se s ní seznámit, není prodávající oprávněn podle této dokumentace vyrábět výrobky (Zboží) pro sebe ani je dodávat žádné třetí osobě.
2. Prodávající není oprávněn přihlásit k průmyslově právní ochraně žádné technické řešení, s nímž bude seznámen Kupujícím (tj. zejména ne ta technická řešení, která budou zachycena v technické dokumentaci obdržené od Kupujícího). Prodávající je dále povinen neposkytnout tato technická řešení třetím osobám.
3. V případě, že se prodávající dozví o jednání třetích osob, které lze pokládat za zásah do práv duševního vlastnictví Kupujícího, je povinen na to Kupujícího upozornit.

Článek IX - Věci určené k výrobě Zboží

1. Věci, které Kupující poskytl či poskytne prodávajícímu za účelem výroby Zboží (tj. zejména materiál, dokumentace, software, modely, matrice, raznice, šablony, vzorky, nářadí, výrobní nástroje a prostředky, přípravky a zařízení) nebo které za tím účelem prodávající pro sebe či pro Kupujícího vyrobil

či jinak pořídil, a které Kupující prodávajícímu zaplatil či má zaplatit (dále jen „**Výrobní prostředky**“), smí prodávající použít pouze a výlučně pro výrobu Zboží pro Kupujícího.

2. Prodávající se zavazuje vést trvalou evidenci Výrobních prostředků po celou dobu jejich držby, a umožňovat Kupujícímu na jeho žádost nahlédnutí do této evidence nebo zasílat kopie této evidence.
3. Nebudou-li Výrobní prostředky v okamžiku předání prodávajícímu viditelně označeny jako vlastnictví Kupujícího, je prodávající povinen je takto označit, a to bez zbytečného odkladu. Kupující je dále povinen toto označení na Výrobních prostředcích uchovávat a udržovat, a to po celou dobu jejich držby.
4. Prodávající je povinen zajistit na své náklady veškerou údržbu a drobné opravy Výrobních prostředků, a to po celou dobu, kdy je má, resp. má mít ve svém držení. Náhrada těchto nákladů je zahrnuta v kupní ceně Zboží vyrobeného pomocí příslušných Výrobních prostředků pro Kupujícího.
5. Prodávající je povinen oznamovat Kupujícímu potřebu výměny nebo provedení větších oprav Výrobních prostředků.
6. Prodávající je povinen chránit Výrobní prostředky před poškozením ztrátou či zničením, přechovávat je jen v místech, která jsou k tomu technicky a teplotně vhodná, nepřemístí je bez předchozího schválení Kupujícím, nezatíží je právy třetích osob a umožní Kupujícímu na základě jeho žádosti kontrolu jejich stavu kdykoliv během své běžné pracovní doby.
7. Prodávající není oprávněn uplatnit vůči Kupujícímu zadržovací právo k Výrobním prostředkům.
8. Kupující je oprávněn požadovat vrácení Výrobních prostředků kdykoliv. Prodávající je v takovém případě povinen vrátit Výrobní prostředky Kupujícímu ve stavu, v jakém je převzal, s přihlédnutím k obvyklému opotřebení při řádném užívání, a to v sídle prodávajícího a do tří (3) pracovních dnů od obdržení žádosti Kupujícího, neurčí-li Kupující delší lhůtu.

Článek X - Ostatní povinnosti prodávajícího

Informování Kupujícího

1. Prodávající je povinen zasílat svá písemná sdělení Kupujícímu prostřednictvím e-mailu a to na adresu vop@vop.cz, faktury v elektronické podobě pak na adresu fakturace@vop.cz, nebo prostřednictvím datové schránky.
2. Prodávající je povinen oznamovat Kupujícímu bez zbytečného odkladu, nejpozději však do tří (3) pracovních dnů veškeré změny, které mají nebo mohou mít vliv **(i)** na plnění Kupních či Rámcových smluv uzavřených s Kupujícím, nebo **(ii)** na jeho obchodní vztahy s Kupujícím. Prodávající je povinen takto oznamovat zejména změny svého názvu, sídla, právní formy, bankovních účtů určených ke zveřejnění, změny týkající se registrace k DPH a změny statusu spolehlivosti plátce DPH.

Nakládání s pohledávkami prodávajícího za Kupujícím

3. Prodávající nesmí bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího postoupit jakékoli pohledávky za Kupujícím vyplývající z Kupní smlouvy nebo Rámcové smlouvy třetí osobě, s výjimkou postoupení pohledávky bance.
4. Prodávající nesmí bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího zatížit (např. zástavním právem) jakékoli své pohledávky za Kupujícím vyplývající z Kupní ani Rámcové smlouvy.
5. Prodávající nesmí jednostranně započítat jakékoli své pohledávky za Kupujícím proti pohledávkám Kupujícího za prodávajícím vyplývajícím z Kupní smlouvy nebo Rámcové smlouvy.

Náhradní díly

6. Prodávající je povinen zajistit Kupujícímu dodávky náhradních dílů Zboží po dobu nejméně pěti (5) let od dodání příslušného Zboží, a to za obvyklých tržních podmínek.

7. Prodávající se zavazuje zasílat Kupujícímu aktuální katalogy náhradních dílů ke Zboží, a to po dobu pěti (5) let od dodání příslušného Zboží, v elektronické podobě v běžně užívaném formátu.
8. Prodávající se zavazuje informovat Kupujícího o (i) jím chystaných podstatných změnách jím dodávaného Zboží a dále o (ii) svém záměru ukončit výrobu či dodávky Zboží, a to nejméně dva (2) měsíce předem.

Katalogizace a státní ověřování jakosti

9. Prodávající je povinen poskytnout Kupujícímu veškerou součinnost nezbytnou k provedení případné katalogizace a státního ověřování jakosti Zboží podle obecně závazných předpisů.

Ochrana důvěrných informací

10. Prodávající je povinen nakládat s dokumenty a informacemi, které Kupující nejpozději při jejich předání prodávajícímu označí za důvěrné nebo za své obchodní tajemství, jako s vlastním obchodním tajemstvím. Prodávající je proto povinen použít tyto dokumenty a informace výlučně k účelu, pro který mu je Kupující poskytl. Prodávající je oprávněn seznámit s těmito dokumenty a informacemi pouze ty své zaměstnance, u nichž je to z hlediska účelu stanoveného Kupujícím nezbytné. Bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího nesmí prodávající tyto dokumenty a informace kopírovat, předat třetí osobě nebo jí umožnit přístup k nim, ledaže jde o osobu, na niž se vztahuje zákonná povinnost mlčenlivosti o takto získaných informacích.

Článek XI - Ukončování Kupních a Rámcových smluv

1. Kupní smlouvy lze ukončit:
 - a) způsobem vyplývajícím z obecně závazných předpisů,
 - b) způsobem vyplývajícím z příslušné Kupní nebo Rámcové smlouvy, nebo
 - c) odstoupením ze strany Kupujícího v případě, že:
 - (i) prodlení prodávajícího s dodáním Zboží přesáhne dobu dvou (2) týdnů,
 - (ii) prodlení prodávajícího s odstraněním vady Zboží přesáhne dobu dvou (2) týdnů,
 - (iii) dojde ke vzniku či zjištění nejméně třetí (3.) stejné vady u téhož kusu Zboží, nebo
 - (iv) dojde ke vzniku či zjištění vad u nejméně tří procent (3 %) kusů Zboží dodaného na základě téže Kupní smlouvy.V případě odstoupení dle bodů (i)-(iv) je Kupující oprávněn zvolit mezi odstoupením od celé Kupní smlouvy nebo odstoupením v rozsahu pouze těch kusů Zboží, jichž se prodlení týká, resp. u nichž došlo k výskytu vad.
2. Rámcové smlouvy lze ukončit:
 - a) způsobem vyplývajícím z obecně závazných předpisů,
 - b) způsobem vyplývajícím z příslušné Rámcové smlouvy,
 - c) výpovědí Kupujícího i bez uvedení důvodu (platí pouze u Rámcových smluv sjednaných na dobu delší než jeden (1) rok, nebo
 - d) odstoupením ze strany Kupujícího v případě, že:
 - (i) prodlení prodávajícího s dodáním Zboží přesáhne dobu jednoho (1) měsíce,
 - (ii) prodlení prodávajícího s odstraněním vady Zboží přesáhne dobu jednoho (1) měsíce,
 - (iii) dojde ke vzniku či zjištění nejméně třetí (3.) stejné vady u téhož kusu Zboží,
 - (iv) dojde ke vzniku či zjištění vad u nejméně 5 procent (5 %) kusů Zboží dodaného na základě téže Rámcové smlouvy během dvou (2) po sobě následujících kalendářních měsíců,

- (v) prodávající pozbude kvalifikaci či podnikatelské oprávnění, na jejímž základě s ním byla Rámcová smlouva uzavřena, příp. pokud se prokáže, že tuto kvalifikaci či podnikatelské oprávnění v době uzavření Rámcové smlouvy neměl, nebo
 - (vi) je prohlášen úpadek prodávajícího nebo prodávajícímu úpadek hrozí.
3. V případě odstoupení od Kupní smlouvy bude Zboží vráceno prodávajícímu ve výrobním areálu Kupujícího, a to do tří (3) pracovních dnů poté, kdy prodávající uhradí Kupujícímu své dluhy vzniklé ze zrušené Kupní smlouvy nebo v souvislosti s ní (tj. včetně případných úroků, smluvních pokut, náhrad škod, nákladů spojených s reklamací, skladným apod.).

Článek XII - Sankce

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním Zboží je prodávající povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,3 % z ceny nedodaného Zboží, minimálně však 1.000 Kč, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
2. V případě prodlení Kupujícího s úhradou sjednané kupní ceny za Zboží má prodávající právo požadovat po Kupujícím zákonný úrok z prodlení.
3. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vady Zboží, je prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,3 % z ceny daného Zboží, minimálně však 1.000 Kč, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
4. Pokud prodávající dodá Kupujícímu Zboží více než pět (5) pracovních dnů před sjednaným termínem dodání, je Kupující oprávněn účtovat prodávajícímu skladné ve výši 0,5 % ze sjednané kupní ceny takto dodaného Zboží, a to za každý den předčasné dodávky.
5. V případě oprávněné reklamace Zboží je prodávající povinen zaplatit Kupujícímu paušální náhradu nákladů vynaložených na reklamaci, a to ve výši ve výši 1.500 Kč za každý jednotlivý případ reklamace zvlášť, neprokáže-li Kupující prodávajícímu, že skutečně vynaložil náklady vyšší – v takovém případě náleží Kupujícímu náhrada nákladů v takto prokázané výši.
6. V případě, že prodávající poruší svou povinnost vyplývající z čl. X bod 3, 4 nebo 5 těchto VNP, je povinen zaplatit Kupujícímu pokutu ve výši 25 % z nominální hodnoty postoupené, zatížené či započtené pohledávky.
7. Pokud prodávající poruší svou povinnost vyplývající z čl. X odst. 9 nebo 10 těchto VNP, je povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 50.000 Kč.
8. Pokud prodávající poruší jakoukoliv svou povinnost, na níž se nevztahuje smluvní pokuta dle výše uvedených ustanovení tohoto článku nebo dle příslušné Kupní či Rámcové smlouvy, je povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1.000 Kč za každé jednotlivé porušení; v případě trvajících porušení 1.000 Kč za každý den trvání porušení.
9. Výše uvedené smluvní pokuty nezahrnují náhradu případných škod vzniklých Kupujícímu v důsledku porušení povinností prodávajícího, k nimž se smluvní pokuta vztahuje.
10. Smluvní pokuty jsou splatné do patnácti (15) dnů od doručení příslušné výzvy Kupujícího.

Článek XIII - Rozhodné právo, řešení sporů

1. Veškeré právní vztahy vzniklé z Kupních a Rámcových smluv se řídí právem České republiky, s výjimkou jeho kolizních norem a hraničních určovatelů a s vyloučením *Úmluvy OSN o smlouvách o mezinárodní koupi zboží*.
2. Veškeré spory vzniklé v souvislosti s Kupními nebo Rámcovými smlouvami, které nebudou vyřešeny dohodou mezi prodávajícím a Kupujícím, budou rozhodovány Okresním soudem v Ostravě, příp. Krajským soudem v Ostravě (pokud bude v prvním stupni věcně příslušným soudem soud krajský).

Článek XIV - Vyšší moc

Pokud souvislá doba trvání mimořádné, nepředvídatelné a nepřekonatelné překážky bránící některé smluvní straně ve splnění jejího smluvního závazku z Kupní smlouvy nebo Rámcové smlouvy přesáhne dva (2) měsíce, je druhá smluvní strana oprávněna od dané Kupní smlouvy odstoupit, a to písemným oznámením obsahujícím konkrétní důvod a popis překážky.

Materiál	Artikl	Název 2	Číslo výkresu	Revize výkresu	Materiál	Norma	Povolená náhrada 1	Povolená náhrada 2	Povolená náhrada 3	Povolená náhrada 4	Předzásoba požadované množství	Měrná jednotka	Požadovaná operace	Maximální množství odběru MJ včetně předzásoby	Jednotková nabídková cena v Kč bez DPH za MJ bez dopravy	Vzdálenost z místa plnění do VOP v km	Sazba Kč/km	Nabídková cena v Kč bez DPH za maximální množství včetně předzásoby	Nabídková cena v Kč bez DPH za maximální množství s dopravou VOP
PLECH 15 1500 3000	J2360378/7	BLECH	2360378_7	01	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					3	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	6					
PLECH 15 1500 3000	LMH1734462206	RETAINER PLATE	173 446 22 06	00	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-5 2000X3000	2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	JLMH14014012913	PROFILE LH CHASSIS	1 401 401 29 13	02	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45°, kontrola tvaru rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	JLMH14014012914	PROFILE RH CHASSIS	1 401 401 29 14	02	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45°, kontrola tvaru rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	J2469409	BLECH	2469409	06	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000				2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	JLMH14014012915	PROFILE LH CHASSIS	1 401 401 29 15	03	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45°, kontrola tvaru rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	JLMH14014012916	PROFILE RH CHASSIS	1 401 401 29 16	01	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45°, kontrola tvaru rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	NIFTYK00565	SUPPORT_SLEW PLATE	K00565	02	SSAB LASER S355MC PLUS	EN 10051					2	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	4					
PLECH 15 1500 3000	995032203600	BLECH AUFNAHME	2348783	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032203700	BLECH HALTER	2348790	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle DIN 2310-5 -IK.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032201600	BLECH CHASSIS UNTERGUR	2323006	02	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032228000	BLECH	2327484_05	12K	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032228100	BLECH	2327484_06	12K	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032228900	BLECH	2327484_27	12K	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v. (+ gravírování os otvorů M10 - 2x), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995033055600	BLECH	2327484_46	12K	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032223800	BLECH	2304205_18	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032223900	BLECH	2304205_19	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032226200	BLECH	2304461_18	04	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032226300	BLECH	2304461_19	04	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032265700	BLECH AUSSTEIFUNG CHASS*	2470774	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	J2596255	Blech Chassis	2596255	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032215000	BLECH	2328853_105	18L	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032216500	BLECH	2328853_127	18L	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032207900	BLECH	2328853_21	18L	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-5 2000X3000	6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v. (+ gravírování os otvorů M8 - 2x), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032207700	BLECH	2328853_19	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032207800	BLECH	2328853_20	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032208000	BLECH	2328853_22	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032208100	BLECH	2328853_23	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032208200	BLECH	2328853_24	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032208400	BLECH	2328853_26	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032208800	BLECH	2328853_30	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032211100	BLECH	2328853_58	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032212000	BLECH	2328853_69	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032212200	BLECH	2328853_71	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	99503052500	BLECH	2357097	01	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032218400	BLECH	2327187_05	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032218600	BLECH	2327187_07	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v. (včetně přídatku 2x 50 mm pro ohyby), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032219300	BLECH	2327187_14	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032221000	BLECH	2327187_33	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					
PLECH 15 1500 3000	995032221100	BLECH	2327187_34	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v. (včetně přídatku 2x 50 mm pro ohyby), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12					

PLECH 15 1500 3000	995032221200	BLECH	2327187_35	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (včetně přídatku 2x 50 mm pro ohyby), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12
PLECH 15 1500 3000	995032222000	BLECH	F20011902_1	B	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			6	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (+ gravování rohových křížků pro ustavení pozic), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	12
PLECH 15 1500 3000	J2470344	RIB	2470344	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	6
PLECH 15 1500 3000	995044003000	BLECH	2335557/29	15N	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			3	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (pro M16 - 4x předpálit d14), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	6
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK06197	BALLAST - MID	K06197	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	6
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK07069	BALLAST, REAR	K07069	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	6
PLECH 15 1500 3000	NIFTYP20018-16	PLATE SUPPORT	P20018-16	02	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					4	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	8
PLECH 15 1500 3000	NIFTYP20018-18	LUG FRONT AXLE	P20018-18	02	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					4	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	8
PLECH 15 1500 3000	NIFTYK00452	UG-LIFTING	K00452	03	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					5	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	10
PLECH 15 1500 3000	NIFTYK02386	PLATE-SUPPORT	K02386	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051					5	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	10
PLECH 15 1500 3000	J2505999	Deckel Rahmen	2505999	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	J2597829	Rippe Chassis 1060x115x*	2597829	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	J2598321	Blech Flansch fensterau*	2598321	00	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	J2598323	Blech Flansch Fenteraus*	2598323	00	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032231400	BLECH GEWINDEPLATTE	2340882	00	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (pro M12 předpálit d9), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032096700	BLECH	F20009724_1	B	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032096800	BLECH	F20009724_2	B	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032096900	BLECH	F20009724_3	B	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032097000	BLECH	F20009732_1	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032097100	BLECH	F20009732_2	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000				12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032097200	BLECH	F20009732_3	03	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	J2643815	Lasche 15x160x267,1 Au*	2643815	00	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000	12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032266200	Rippe	2471275	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032251200	SCHRAUBENAUFNAHME	2390028	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032204000	BLECH ANSCHLAG	2304759	01	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45°, kontrola tvaru rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032210300	BLECH	2328853_45	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032211600	BLECH	2328853_64	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032211900	BLECH	2328853_68	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032212100	BLECH	2328853_70	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032023700	BLECH	F20009454_1	05	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032218500	BLECH	2327187_06	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032218700	BLECH	2327187_08	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032218800	BLECH	2327187_09	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032218900	BLECH	2327187_10	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (+ gravování os otvorů M8 - 2x), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032219000	BLECH	2327187_11	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032219100	BLECH	2327187_12	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032220500	BLECH	2327187_28	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995032222100	BLECH	F20011902_2	B	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995033050700	BLECH	2327187_39	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995033050900	BLECH	2327187_27	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995033051000	BLECH	2327187_26	16M	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	995033057100	PLECH	F20009454_4	05	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	C267153431	BLECH	2671534/31	02	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000	10	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	20
PLECH 15 1500 3000	995033057200	LASCHE OBERLENKER	2377455	01	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000	24	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48
PLECH 15 1500 3000	995032231100	BLECH	2326984_11	12K	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000			24	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (včetně otvoru d51), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48

PLECH 15 1500 3000	J2626427	Seitenwand konsole Chas*	2626427	00	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000				24	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (pro M12 - 2x předpálit d9, průměr 51mm na hotovo), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48
PLECH 15 1500 3000	995033052400	Rippe	2355955	00	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000				24	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle DIN 2310-5 -IK.	48
PLECH 15 1500 3000	995032023800	BLECH	F20009454_2	05	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000				24	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48
PLECH 15 1500 3000	995032023900	BLECH	F20009454_3	05	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000				24	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48
PLECH 15 1500 3000	995035043300	PLATE	6111 639M1	02	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		11	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	22
PLECH 15 1500 3000	995035044700	BRACKET	T122 128	01	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK00481	SPINE, STEER END	K00481V	04	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						14	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	28
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK00482	SPINE, SUSPENSION END	K00482V	7B	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						14	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	28
PLECH 15 1500 3000	NIFTYK07748	PLATE, MTG-STEER CYL	K07748	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000				14	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	28
PLECH 15 1500 3000	995032214000	BLECH	2328853_92	18L	S355MC	EN 10051/KARTACOVANY	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000				36	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	72
PLECH 15 1500 3000	995035045000	PLATE	T125 314	01	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		18	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	36
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK04148	PLATE, REAR - AXLE HSG*	K04148	02	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						19	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	38
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK04150	PLATE, REAR - AXLE HSG *	K04150	02	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						19	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	38
PLECH 15 1500 3000	J2597836	Blech Konsole Zylinder	2597836	01	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000				48	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	96
PLECH 15 1500 3000	995033057700	GEWINDEPLATTE	2230894	00	S235JRC+N	EN 10051	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S235JR-N / EN 10051 1500X3000				48	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	96
PLECH 15 1500 3000	NIFTYK00451	LUG,LIFTING-AXLE,REAR	K00451	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						21	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	42
PLECH 15 1500 3000	995035044600	LUG	T122 127	01	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		24	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	48
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK02938	PLATE, STOP - HYD. SWIV*	K02938V	03	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000					33	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	66
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK04134	PLATE, TOP	K04134	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000					38	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	76
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK04149	PLATE,FRONT - AXLE HSG	K04149	01	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						38	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	76
PLECH 15 1500 3000	JO01	OKO-15MM	O-O-1	00	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		52	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	104
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK03636	PLATE, AXLE CAPPING	K03636V	03	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000					66	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	132
PLECH 15 1500 3000	999221005100	STEEL BAR	1 191 401 23 00	02	S355J2+N	EN 10051	P15 - S355MC KARTAČ. / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10051 1500X3000	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000		94	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (pálit bez otvoru), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	188
PLECH 15 1500 3000	JNIFTYK03635	PLATE, AXLE HOUSING	K03635V	4C	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051	P15 - S355MC SSAB LASER PLUS / EN 10029 2000X4000					131	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	262
PLECH 15 2000 3000	995032215400	BLECH	2328853_111	18L	S235JR-N	EN 10029-S	P15 - S235JRC+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000			6	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (+ gravování os otvorů M8 - 2x), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD	12
PLECH 15 2000 3000	995032255800	BLECH	2404185	00	S235JR+N	EN 10029-S	P15 - S235JRC+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S355J2+N / EN 10051 1500X3000	P15 - S355J2+N / EN 10029-S 2000X3000			12	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	24
PLECH 15 2000 4000	JNIFTYK00483	PLATE - BASE	K00483V	07	SSAB LASER 355MC PLUS	EN 10051						16	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	32
PLECH 20 1500 3000	995044005300	BLECH	2360378_6	01	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	6
PLECH 20 1500 3000	995044005400	BLECH	2360378_5	01	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					6	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	12
PLECH 20 1500 3000	995044005500	BLECH	2360378_4	01	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	6
PLECH 20 1500 3000	995044005600	BLECH	2360378_3	01	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	6
PLECH 20 1500 3000	995044005700	BLECH	2360378_2	01	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	6
PLECH 20 1500 3000	J2469464	BLECH	2469464	03	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	10
PLECH 20 1500 3000	J2469484	BLECH	2469484	02	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	9
PLECH 20 1500 3000	J90411389	FUSSPLATTE	90411389	00	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						2	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 1 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	8
PLECH 20 1500 3000	J264165011	BLECH	2641650/11	05F	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						2	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	10
PLECH 20 1500 3000	J2631270	BLECH	2631270	00	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						2	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	11
PLECH 20 1500 3000	C90411383	FUSSPLATTE	90411383	0	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						2	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	14
PLECH 20 1500 3000	J2469390	LASCHE	2469390	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						3	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	17
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06191	PLATE-SIDE, LH FRONT	K06191	07	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						4	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	26
PLECH 20 1500 3000	LMH3594220604	BUSH	359 422 06 04	03	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						5	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	31
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06192	PLATE-SIDE, RH FRONT	K06192	07	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						5	ks	Pálit die platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	29
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06193	PLATE-SIDE, LH REAR	K06193	06	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						5	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (předpálit oválný otvor 25 x 65 mm), srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	28
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06194	PLATE - SIDE, RH REAR	K06194	04	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051						5	ks	Pálit die platného programu pro č.v. (předpálit oválný otvor 25 x 65 mm), srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	29
PLECH 20 1500 3000	J264165011	BLECH	2641650/11	05F	S355MC	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500X3000					6	ks	Pálit die platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	38

PLECH 20 1500 3000	C55044231056	PLATTE	5 504 423 10 56	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					8	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	49	
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06365	REAR AXLE	K06365	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					9	ks	Pálit dle pálicího programu pro č.v. (předpálit otvor d170 mm), srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	56	
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06889	FRONT LASHING EYE	K06889	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					10	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	58	
PLECH 20 1500 3000	JNIFTYK06242	PLATE, LIE LUG	K06242	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					46	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	274	
PLECH 20 1500 3000	999213005200	PLATE	1 501 446 13 77	13	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					66	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	396	
PLECH 20 1500 3000	J90410379	FUSSPLATTE	90410379	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					97	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	583	
PLECH 20 1500 3000	J90411793	FUSSPLATTE	90411793	01	SAEY S355MC LASERFORM	EN 10051					104	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	626	
PLECH 20 2000 3000	995032262600	BLECH	2460414	2	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	18	
PLECH 20 2000 3000	995032219700	BLECH	2327187_18	16M	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		6	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	18	
PLECH 20 2000 3000	995032230700	BLECH	2326984_07	14N	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		12	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 1 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	36	
PLECH 20 2000 3000	995033059300	BLECH	2381573_2	03D	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		12	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	36	
PLECH 20 2000 3000	995032227000	GRUNDPLATTE	2299532	00	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		12	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	36	
PLECH 20 2000 3000	995032228200	BLECH	2327484_07	12K	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		12	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 1 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	36	
PLECH 20 2000 3000	995032231800	BLECH AUFNAHME KONSOLE	2304116	00	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		12	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., (pro M16 - 2x předpálit na d13mm), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	36	
PLECH 20 2000 3000	995032098700	BLECH	2203950/1	01	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		24	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., srazit hrany po pálení 0,5 x 45', kontrola tvaru rozměrů dle KD.	72	
PLECH 20 2000 3000	C1109466	CLEVIS SLIDE	1109466	A	S235JR+N	EN 10029	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355ML SSAB LASER PLUS / EN 10029 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x3000		72	ks	Pálit dle platného programu pro č.v. (včetně otvoru d15mm), ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	432	
PLECH 20 2000 3000	C1109465	REAR BLADE CLEVIS	1109465	B	S355J2+N	EN 10029-S	P20 - S355MC SAEY LASERFORM / EN 10051 1500x3000	P20 - S355MC / EN 10029-S 1500x3000	P20 - S355J2+N / EN 10029-S 2000x4000		72	ks	Pálit dle platného programu pro č.v., ojehlit, kontrola tvaru a rozměrů dle KD.	432	
Náklady životního cyklu v Kč bez DPH															
														476 770,00 Kč	826 042,00 Kč

Pokud je v KD uvedeno, pálit dle tolerančních polí normy ISO 9013 uvedených v KD.

Pokud není v KD uvedeno, kvalita řezu dle normy ISO 9013-231.

U tl. 20mm tolerujeme drsnost řezu do Rz=100µm.

Odhadovaný Ta čas za maximální množství v této části je 254 hod



RÁMCOVÁ DOHODA O PODMÍNKÁCH PÁLENÍ VÝKRESOVÝCH DÍLŮ

Č. S329/22

ČÁST 8

uzavřená mezi

VOP CZ, s.p.

se sídlem Dukelská 102, Šenov u Nového Jičína, 742 42
zapsaná v obch. rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě pod sp. zn. A XIV 150
IČO 00000493, DIČ CZ0000493

zastoupená Ing. Markem Špokem, Ph.D., ředitelem podniku

(dále jen „*Objednatel*“)

a

JM20 s.r.o.

se sídlem 5. května 5584/9, Ostrava-Třebovice, 722 00
zapsaná v obch. rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě pod sp. zn. C 17849
IČO 25389971, DIČ CZ25389971

(dále jen „*Zhotovitel*“)

Článek I Předmět dohody

1. Tato rámcová dohoda se uzavírá na základě výsledku výběrového řízení na zadání veřejné zakázky vyhlášené Objednatelem pod názvem „*Pálení výkresových dílů-část 8*“, výzvy Objednatele ze dne 26. 10. 2022 a nabídky Zhotovitele ze dne 9.12.2022
2. Touto dohodou sjednávají účastníci obchodní podmínky, kterými se budou řídit jimi vzájemně uzavřené budoucí smlouvy o dílo, jejichž předmětem bude tzv. pálení výkresových dílů (tj. výroba kovových dílů z materiálu Objednatele jejich vypalováním) podle technické specifikace a výkresové dokumentace uvedené v přílohách č. 2 této dohody.
3. Zhotovitel prohlašuje, že:
 - a) se s technickou specifikací a výkresovou dokumentací seznámil před uzavřením této dohody prostřednictvím veřejného elektronického systému pro správu veřejných zakázek E-ZAK (ezak.cz),
 - b) má k dispozici výše uvedenou dokumentaci i kapacity nezbytné ke splnění jeho povinností dle této dohody, a
 - c) neshledal žádnou překážku, která by mu v řádném plnění této dohody bránila.
4. Zhotovitel se zavazuje přebírat od Objednatele materiál určený k provedení děl a zhotovovat z něj pro Objednatele díla uvedená v odst. 2 tohoto článku, a to průběžně po celou dobu účinnosti této smlouvy, na svůj náklad a nebezpečí a za podmínek uvedených v této dohodě.
5. Objednatel se zavazuje dodávat Zhotoviteli materiál určený k provedení díla, následně od Zhotovitele přebírat jím objednaná a řádně provedená díla a platit za ně Zhotoviteli cenu uvedenou v příloze č. 2 této dohody.

Článek II Uzavírání smluv o dílo

1. Zhotovitel touto smlouvou nabízí Objednateli provedení děl v množství uvedeném v příloze č. 2 této dohody ve sloupci nadepsaném „*Maximální množství odběru v MJ včetně předzásoby*“. Zhotovitel se proto zavazuje vyhradit si pro Objednatele a udržovat po dobu účinnosti této dohody své kapacity na úrovni, která mu umožní provádět díla v případě potřeby Objednatele v počtu odpovídajícím jedné třetině (1/3) množství uvedeného v příloze č. 2 této dohody ve sloupci „*Maximální množství odběru v MJ včetně předzásoby*“ měsíčně.
2. Počínaje čtvrtým (4.) týdnem po nabytí účinnosti této dohody je Objednatel oprávněn objednávat u Zhotovitele provedení děl jednotlivými objednávkami, a to až do vyčerpání vyhrazené kapacity uvedené v odst. 1 tohoto článku. Objedná-li si Objednatel provedení díla v množství překračujícím tuto vyhrazenou kapacitu, je Zhotovitel povinen písemně oznámit Objednateli do dvou (2) pracovních dnů, zda objednávku v rozsahu překračujícím vyhrazenou kapacitu přijímá. Pokud Zhotovitel objednávku v tomto překračujícím rozsahu odmítne, je povinen spolu s oznámením o odmítnutí zaslat Objednateli i vlastní nabídku provedení této části díla, která bude odpovídat jeho možností, a bude současně co nejbližší objednavce Zhotovitele. Pro provádění děl

takto sjednaných nad rámec vyhrazené kapacity platí i ostatní pravidla stanovená touto dohodou.

3. Objednávky musí obsahovat kromě povinných náležitostí obchodních listin také:
 - a) evidenční číslo objednávky,
 - b) údaj o množství a druhu objednávaných dílů,
 - c) termín, kdy Objednatel dodá Zhotoviteli materiál určený k provedení díla,
 - d) požadovaný termín plnění (tj. termín, do něž mají být objednané díly Zhotovitelem vyrobeny a předány Objednateli),
 - e) podpis osoby oprávněné k zasílání objednávek za Objednatele.
4. Vzhledem k tomu, že tato dohoda zakládá nabídku Zhotovitele k provedení děl (v množství a lhůtách limitovaných výše uvedenými ustanoveními), platnou po celou dobu účinnosti této dohody, bude k uzavření smluv o dílo docházet již okamžikem doručení objednávky Zhotoviteli.
5. Objednávky budou Objednatelem zasílány Zhotoviteli poštou na adresu sídla Zhotovitele, datovou schránkou nebo e-mailem na adresu kontaktních osob Zhotovitele uvedených v odst. 8 tohoto článku.
6. Zhotovitel se zavazuje potvrzovat Objednateli, že objednávku obdržel, a to do druhého (2.) pracovního dne od jejího doručení. V tomto potvrzení je Zhotovitel povinen uvést evidenční číslo obdržené objednávky, kterým ji označil Objednatel. Zhotovitel je povinen zasílat tato potvrzení e-mailem na adresy kontaktních osob Objednatele. Případné nepotvrzení doručení objednávky nemá vliv na závaznost smlouvy o dílo uzavřené již doručením objednávky Zhotoviteli.
7. Veškeré vztahy mezi účastníky této dohody, které nebudou výslovně upraveny touto dohodou nebo jednotlivými smlouvami o dílo, se budou řídit *Všeobecnými nákupními podmínkami* Objednatele, jež jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy, ve zbytku pak obecně závaznými předpisy, tj. zejména ustanoveními § 2586 a násl. občanského zákoníku. Tato dohoda je „*Rámcovou smlouvou*“ ve smyslu *Všeobecných nákupních podmínek* Objednatele (tj. ve smyslu přílohy č. 1 této dohody), přičemž pod pojmy „*Kupující*“, „*prodávající*“ a „*Zboží*“ použitými v příloze č. 1 se po účely této smlouvy rozumí Objednatel, Zhotovitel a dílo (ve smyslu čl. I odst. 2 této dohody).
8. Účastníci se zavazují komunikovat spolu v záležitostech týkajících se této dohody (včetně zasílání objednávek a potvrzování jejich doručení) výlučně prostřednictvím následujících kontaktních osob a údajů, a to přednostně písemnou formou:

Je-li určeno za jednoho účastníka více kontaktních osob, musí být e-mailová sdělení zasílána všem kontaktním osobám současně, jinak na ně nebude brán zřetel.

Účastníci jsou kdykoliv oprávněni kdykoliv pověřit komunikací s druhým účastníkem jinou osobu či určit jiné kontaktní údaje, a to i bez uzavření dodatku k této dohodě. Takováto změna nabude vůči druhému účastníkovi účinnosti okamžikem doručení příslušného oznámení, nebude-li v oznámení uveden pozdější termín.

Článek III Podmínky plnění a dodací podmínky

1. Spolu s díly určenými k pálení předá Objednatel Zhotoviteli zášilací list obsahující údaje o druhu, počtu a rozměrech předávaných dílů. Zhotovitel je povinen potvrdit převzetí dílů podpisem přebírající osoby.
2. Díla budou provedena dle dokumentace uvedené v příloze č. 2 této dohody ve sloupcích „Číslo výkresu“ a „Revize výkresu“.
3. Doba pro provedení jednotlivých děl je sjednána tak, že:
 - a) množství uvedené v příloze č. 2 této smlouvy ve sloupci nazvaném „*Předzásoba*“ (dále jen „*Předzásoba*“) Zhotovitel vyrobí a Objednateli předá do tří (3) týdnů ode dne, kdy tato dohoda nabude účinnosti a Objednatel mu k tomu předá příslušné množství materiálu a pálicí plán. Na dodání tohoto množství nebude vystavena objednávka a nepoužijí se ustanovení článku II odst. 2-6 této dohody, neboť první dílčí smlouva o dílo (na zhotovení Předzásoby) je uzavřena již tímto ujednáním, tj. současně s touto rámcovou dohodou.
 - b) po uplynutí prvních tří (3) týdnů účinnosti této dohody bude docházet k uzavírání dílčích smluv o dílo formou doručování objednávek (dle ustanovení článku II odst. 2-6 této dohody), přičemž doba pro provedení jednotlivých děl bude vždy deset (10) dnů od doručení příslušné objednávky, pálicího plánu a nezbytného materiálu Zhotoviteli, nebude-li v objednávce stanovena delší dodací doba. Tato doba však musí být v souladu s ustanovením čl. II odst. 1 o maximální vyhrazené kapacitě Zhotovitele. Tj. je-li např. v příloze č. 2 uvedeno *maximální množství odběru v MJ včetně předzásoby* v počtu 90 kusů, odpovídá to (vzhledem k šestiměsíční době účinnosti této dohody) počtu 30 ks měsíčně.
4. Pálicí plány doručené Objednatel Zhotoviteli k jednotlivým objednávkám budou Zhotovitelem použity pouze jako předloha k vytvoření jeho vlastních pálicích plánů. Zhotovitel je povinen vytvořit tyto vlastní pálicí plány tak, aby byly co nejpresnější.
5. Zhotovitel se zavazuje prokazovat Objednateli na jeho výzvu, že jím provedená díla odpovídají sjednaným (příp. obecně závazným) požadavkům na jakosti a provedení, včetně prokázání dodržení sjednaných technických parametrů a vlastností.
6. Místem předání materiálu Zhotoviteli za účelem provedení díla, i místem předání dokončených dílů Objednateli po provedení díla bude provozovna Zhotovitele na adrese 5. května 5584/9, Ostrava-Třebovice, 722 00
7. K provádění děl bude docházet v provozovně Zhotovitele. Zhotovitel je povinen umožnit pověřeným zaměstnancům či zástupcům Objednatele kontrolu průběhu plnění díla, tj. zajistit mu přístup ke zhotovovanému dílu před termínem dodání.
8. Materiál bude Zhotoviteli dodáván na hranolech 100 x 100 mm. Ke každému balení materiálu bude přiložen balicí list, který bude obsahovat alespoň tyto údaje: (i) číslo objednávky, k jejímuž plnění je materiál určen, (ii) čísla „*artiklů*“ nebo čísla výkresů dle přílohy č. 2 této dohody, jež se vztahují k objednanému dílu a (iii) množství materiálu dodávaného v daném balení.
9. Dokončená díla (tj. vypálené díly) bude Zhotovitel dodávat Objednateli na svých europaletách (kategorie nové, A nebo B dle <https://cz.epal-pallets.org/qualitaet-und-tausch/quality-classification>), přičemž díly takto naložené zajistí Zhotovitel pro přepravu

na paletách stahovací (strečovou) fólií. Každou dávku konkrétního dílu (tj. „artikl“) Zhotovitel zabalí samostatně a opatří ji baličím listem obsahujícím obdobné údaje o obsahu, jaké jsou uvedeny v předchozím odstavci. Europalety zůstanou majetkem Zhotovitele a Objednatel je bude průběžně vracet Zhotoviteli vždy spolu s další zásilkou materiálu.

10. Zhotovitel se zavazuje Objednateli nevyužité zbytky materiálu, který od Objednatele obdrží (tj. kovový odpad), a to průběžně, spolu s předáním vyrobených dílů. Tyto zbytky budou předávány rovněž na paletách, rozříděné, od sebe vzájemně oddělené a samostatně zabalené dle druhu materiálu (např. nerez, konstrukční ocel, slitiny hliníku apod.) a označené (i) číslem tavby, (ii) číslem objednávky, na jejíž plnění byl konkrétní materiál použit a (iii) označením materiálu dle sloupce „Materiál“ v příloze č. 2 této smlouvy. V případě nevrácení těchto zbytků materiálu v množství, jež by odpovídalo příslušnému pálicímu plánu, nahradí Zhotovitel tento rozdíl v penězích, a to částkou odpovídající součinu hmotnosti chybějícího množství a aktuální tržní ceně daného materiálu.
Pokud Zhotovitelem nevyužité zbytky materiálu budou postačující pro výrobu dalších dílů (tj. nad rámec příslušné objednávky), zavazuje se Zhotovitel informovat o tom Objednatele tak, aby bylo možné to zohlednit při další objednávce, a aby nedocházelo ke zbytečným přesunům takto použitelných zbytků materiálu.
11. Spolu s provedeným dílem dodá Zhotovitel Objednateli tyto doklady:
 - a) dodací list – ve třech (3) vyhotoveních,
 - b) doklad osvědčující kvalitu díla, např. osvědčení o jakosti a kompletnosti.
12. Dodací listy budou obsahovat alespoň následující
 - a) číslo dílčí smlouvy o dílo (potvrzené objednávky); u dílů spadajících do Předzásoby bude místo tohoto uvedeno pouze „Předzásoba“,
 - b) číslo této dohody,
 - c) označení účastníků této dohody,
 - d) datum a místo předání dílů;
 - e) specifikace předávaných dílů alespoň údaji o jejich množství a druhu uvedenými v příloze č. 2 této smlouvy ve sloupci „Artikl“,
 - f) podpisy zástupců účastníků potvrzujících předání díla.
13. Objednatel není povinen převzít zhotovené dílo zejména v případech, kdy:
 - a) díly budou vykazovat zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (nerovnost, koroze apod.);
 - b) díly byly Zhotovitelem připraveny k předání Objednateli v rozporu s odst. 9 tohoto článku,
 - c) řezané plochy dílů budou vykazovat vady kvality řezu (tj. především výrazné zápaly či vruby) nebo bude zjevně nedodržená kontura dílů či otvorů v nich.
14. Objednatel je oprávněn jednostranně dílčím způsobem upravit výkresovou dokumentaci, podle níž mají být díla prováděna. O takové změně je však povinen Zhotovitele bez zbytečného odkladu informovat, a zaslat mu upravenou výkresovou dokumentaci.

Článek IV Cena

1. Ceny za díla jsou dohodnuty ve výších uvedených v příloze č. 2 této dohody.
2. Objednatel nebude poskytovat Zhotoviteli zálohy cen díla.

3. Objednatel uhradí cenu každého díla na základě faktury vystavené Zhotovitelem nejdříve v den převzetí příslušného díla Objednatelem. Cena díla bude zaplacená na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této dohody, neuvede-li Zhotovitel ve faktuře jiné číslo účtu.

Článek V Ostatní ujednání

1. Tato dohoda se uzavírá na dobu šesti (6) měsíců ode dne jejího nabytí účinnosti nebo do vyčerpání celkového množství děl, k jejichž provedení se touto smlouvou Zhotovitel zavázal (tj. množství uvedené v příloze č. 2 této dohody ve sloupci „*Maximální množství odběru v MJ včetně předzásoby*“), podle toho, která z těchto dob uplyne dříve.
2. Zhotovitel se zavazuje nakládat s obsahem přílohy č. 2 této dohody jako s předmětem obchodního tajemství, tj. neposkytnout ani nezpřístupnit žádnou informaci v ní uvedenou třetí osobě bez předchozího písemného souhlasu Objednatele. Tato povinnost Zhotovitele přetrvává po celou dobu účinnosti této dohody a dále po dobu deseti (10) let od jejího uplynutí.
3. Tato dohoda nezakládá žádný odběrový závazek Objednatele, tj. závazek k objednání jakéhokoliv množství děl nad rámec Předzásoby.

Článek VI Závěrečná ustanovení

1. Tato smlouva je uzavřena v elektronické podobě a nabývá platnosti připojením zaručených elektronických podpisů zástupců obou smluvních stran k témuž dokumentu a doručením takto podepsaných dokumentů oběma smluvním stranám. Tato smlouva nabude účinnosti jejím zveřejněním v registru smluv dle obecně závazných předpisů.
2. Tato smlouva může být měněna pouze písemnými dodatky uzavřenými v elektronické podobě, pro jejichž uzavření a nabytí platnosti a účinnosti platí odst. 1 tohoto článku obdobně. Smluvní strany tímto vylučují možnost změny této smlouvy jinou formou, s výjimkou uvedenou v čl. II odst. 9 této smlouvy.
3. Tato smlouva nahrazuje veškerá předchozí ujednání účastníků týkající se předmětu této dohody.
4. Přílohy a dodatky tvoří nedílnou součást této dohody.

Seznam příloh:

Příloha č. 1 – Všeobecné nákupní podmínky Objednatele

Příloha č. 2 – Technická specifikace, ceník a seznam výkresové dokumentace

