



příloha č.5 dohody č.:			ZRA-MN-1009/2023		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	Libeos, s.r.o.
Plán výuky							Jména lektorů:	xxx
Zaměstnavatel:			CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK s.r.o.		IČO:	27680703		
Název vzdělávací aktivity:			Technologie vstřikování plastů pro technology		skupina		Místo výuky:	Kašparova 1001/9, 460 06, Liberec
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata				
1	05.06.2023	8	8:00 - 16:30	Rozdělení plastů, základní informace o plastových materiálech, jejich struktuře, příprava a výroba plastů. Úprava polymerů aditivou (přísadami a plnivou) pro zpracování a jejich aplikace. Charakteristické teploty polymerů. Smrštění termoplastů - definice, dodatečné smrštění, anizotropie smrštění. Význam a uplatnění polymerních směsí při vstřikování. Viskoelastické chování polymerů. Mechanické, chemické, optické a elektrické vlastnosti polymerů.				
2	06.06.2023	8	8:00 - 16:30	Konstrukce vstřikovacích forem. Vtoková soustava, temperační soustava, odvětrání vstřikovacích forem. Nekonenční technologie vstřikování plastů.				
3	07.06.2023	8	8:00 - 16:30	Materiálové listy a inspekční certifikáty. Metody hodnocení kvality plastů v praxi - vstupní kontrola: hodnocení reologie tavenin termoplastů, hořlavosti plastů, stanovení obsahu popela, vlhkosti apod. Výstupní kontrola: hodnocení fyzikálně-mechanických a tepelných vlastností plastů dle mezinárodních standardů v závislosti na druhu materiálu a technologických podmínkách zpracování (teploty, tlaku). Analýza materiálu aplikací polarizační mikroskopie a metody diferenciální snímání				
4	08.06.2023	8	8:00 - 16:30	Rozbor technologie vstřikování, vlivy na kvalitu výroby. Vstřikování plastů plněných skelnými vlákny. Optimalizace výroby. Fyzikální procesy probíhající v polymerech při jejich zpracování vstřikováním - průvodní a následné jevy. Konstrukce a funkce vstřikovacích strojů a periferních zařízení, rychlá výměna forem. Možnosti recyklace a vliv recyklátu na kvalitu výroby.				
5	09.06.2023	8	8:00 - 16:30	Přípravné technologie a dokončovací technologie. Zásady konstrukce plastových dílů, přesnost plastových dílů. Klasifikace a rozpoznávání základních vad plastových dílů. Simulace procesu vstřikování (analýza plnění, chlazení, smrštění, a deformace, příklady problémů a vad). Závěrečný test				
6				přestávka na oběd 12:00 - 12:30				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:		jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	xxx			
Číslo telefonu:	xxx			
Email:	xxx			
		xxx, jednatel společnosti		