

## SMLOUVA O DÍLO

Smluvní strany:

### **Metrostav DIZ s.r.o.**

se sídlem Koželužská 2450/4, 180 00 Praha 8

IČO: 25021915

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 93177

bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

číslo účtu: x

zastoupena Ing. Karlem Volfem, MBA, předsedou sborů jednatelů a Ing. Jiřím Víchem, jednatelem

kontakt pro smluvní účely: e-mail: [x](#) tel.: x tel.: x tel:

[x](#) [x](#) x

(dále jen „**zhotovitel**“)

a

### **MERO ČR, a.s.**

se sídlem Kralupy nad Vltavou, Veltruská 748, PSČ 278 01

IČO: 60193468

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl B, vložka 2334

bankovní spojení: Komerční banka, a.s.

číslo účtu: x

zastoupena Ing. Jaroslavem Pantůčkem, předsedou představenstva a Ing. Zdeňkem Dundrem, místopředsedou představenstva

kontakt pro smluvní účely: e-mail: [x](#), tel.: x

(dále jen „**objednatel**“)

uzavírají v souladu s ust. § 2586 a následujících zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění (dále jen „**občanský zákoník**“) tuto smlouvu o dílo (dále jen „**smlouva**“):

## Čl. I

### Předmět smlouvy

- 1.1. Zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro objednatele dílo spočívající v **obnově hydrantů v areálu Centrálního tankoviště ropy Nelahozeves (dále jen „CTR Nelahozeves“)**. Dílo zahrnuje zejména výměnu stávajících hydrantů, armatur v hydrantových šachtách a instalaci nových železobetonových zákrytových desek v rozsahu přílohy č. 1a až 1d této smlouvy (dále jen „**dílo**“), přičemž blíže je dílo specifikováno výkazem výměr dle přílohy č. 3 této smlouvy.
- 1.2. Součástí díla jsou rovněž následující práce a činnosti:
  - zajištění atestů a dokladů o požadovaných vlastnostech použitých výrobků, prohlášení o shodě dle zákona č. 22/1997 Sb. a revizí veškerých vybraných technických zařízení s případným odstraněním uvedených závad,
  - zajištění všech nezbytných zkoušek a revizí podle ČSN a případných jiných právních, nebo technických předpisů platných v době provádění a předání díla, kterými bude prokázáno dosažení předepsané kvality a předepsaných technických parametrů díla,
  - odvoz a uložení veškerých odpadů vzniklých po demontáži potrubí, v souladu s ustanoveními zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech,
  - uvedení všech povrchů dotčených stavbou do původního stavu.
- 1.3. Objednatel se zavazuje převzít provedené dílo od zhotovitele a zaplatit zhotoviteli cenu za dílo (jak je definována v čl. IV této smlouvy).

## ČI. II Provedení díla

- 2.1 Zhotovitel se zavazuje provádět dílo ve vzájemné spolupráci s objednatelem ve vazbě na provoz CTR Nelahozeves.
- 2.2 Zhotovitel se zavazuje provést dílo s odbornou péčí, v rozsahu a kvalitě podle této smlouvy a v době plnění (jak je definována v čl. III této smlouvy).
- 2.3 Zhotovitel je oprávněn pověřit provedením díla nebo jeho části jen takové poddodavatele, kteří byli předem písemně schváleni objednatelem, nebo jejichž jména byla uvedena v nabídce zhotovitele a jsou uvedeni v příloze č. 4 - Seznam schválených poddodavatelů. Poddodavatelem zhotovitele nesmí být osoba, na kterou se vztahují mezinárodní sankce dle právního předpisu účinného v době realizace díla. Zhotovitel je povinen takového poddodavatele nahradit jiným poddodavatelem předem písemně schváleným objednatelem, popř. je oprávněn plnit sám
- 2.4 Zhotovitel se zavazuje opatřit vše, co je zapotřebí k provedení díla podle této smlouvy.
- 2.5 Zhotovitel je vázán příkazy objednatele ohledně způsobu provádění díla.
- 2.6 Objednatel má právo kontrolovat provádění díla a požadovat po zhotoviteli prokázání skutečného stavu provádění díla kdykoliv v průběhu trvání této smlouvy. V případě požadavku objednatele bude o provedené kontrole sepsán zápis s uvedením případných nedostatků či zjištění podepsaný oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Jestliže zhotovitel neodstraní případné vady/nedostatky v provádění díla ani v přiměřené lhůtě mu k tomu objednatelem poskytnuté, je objednatel oprávněn odstoupit od smlouvy.
- 2.7 V případě uplatnění požadavku na změnu či rozšíření předmětu díla je zhotovitel povinen do 3 dnů od obdržení požadavku předložit objednateli položkový rozpis ceny na požadovanou změnu. Rozpis ceny bude vycházet z jednotkových cen, totožných jako jsou ceny v nabídce zhotovitele, která byla podkladem pro uzavření smlouvy o dílo. Není-li v nabídce zhotovitele tento výkon uveden a tudíž není stanovena jednotková cena, musí zhotovitel na základě požadavku objednatele zpracovat cenovou nabídku na požadovaný výkon, která musí být objednatelem odsouhlasena ještě před zahájením takových prací. Změna rozsahu díla musí být vždy specifikována v dodatku ke smlouvě o dílo. Provede-li zhotovitel jakékoli změny díla bez předchozí písemné dohody s objednatelem, vylučuje se jeho právo na jejich úhradu, jakož i na změnu sjednaného termínu plnění. Takto provedené změny plnění je zhotovitel povinen na výzvu objednatele odstranit.
- 2.8 Zhotovitel prohlašuje a stvrzuje svým podpisem, že prověřil správnost a úplnost všech smluvních podkladů pro provedení díla a považuje tyto smluvní podklady za úplné a bezvadné. Pokud by v průběhu provádění díla byly zjištěny rozpory a/nebo vady smluvních podkladů, nebude mít jejich řešení a navazující změna díla vliv na cenu díla sjednanou ve smlouvě o dílo. Od okamžiku uzavření smlouvy o dílo objednatel nenesie odpovědnost za předané smluvní podklady, jejich obsah a kvalitu, která byla zhotovitelem přijata a odsouhlasena jako dostatečná a plně způsobilá pro bezvadné provedení díla. Zhotovitel není oprávněn uplatňovat u objednatele jakékoliv nároky v případě, že se prohlášení dle tohoto odstavce během provádění díla ukáže jako nepravdivé nebo neúplné. Není rovněž oprávněn z tohoto důvodu od smlouvy o dílo odstoupit nebo přerušit práce na díle a je povinen dokončit dílo řádně a včas ve sjednaných termínech. Zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí i veškeré práce nebo činnosti anebo jiná plnění, i kdyby je smlouva o dílo výslovně neuváděla jako součást díla, pokud jejich provedení je nebo se stane nezbytným k řádnému provedení díla.

## ČI. III Místo plnění, termíny plnění díla

- 3.1 Místem plnění díla je Centrální tankoviště ropy Nelahozeves.
- 3.2 Termín zahájení realizace díla se stanovuje na den následující po nabytí účinnosti smlouvy.
- 3.3 Předpokládaný termín zahájení – samotných prací na staveništi se stanovuje na červen–listopad 2023. Skutečný termín zahájení prací na staveništi bude zhotoviteli sdělen objednatelem prostřednictvím e-mailu nejpozději 14 dnů předem.

- 3.4 Zhotovitel je povinen práce na jednotlivých etapách díla dle přílohy č.1b provést ve lhůtě 14 dnů, což je maximální délka odstávky úseku.
- 3.5 Zhotovitel zrealizuje dílo dle harmonogramu uvedeného v příloze č. 2 této smlouvy. Termín dokončení a předání díla se stanovuje na 5 měsíců od objednatelem stanoveného termínu zahájení samotných prací dle odst. 3.3.
- Zhotovitel je povinen vyklidit staveniště do 14 dnů od dokončení a předání díla.
- 3.6 Objednatel je oprávněn písemným příkazem (dále je „**příkaz k pozastavení**“) přerušit realizaci díla nebo jeho části a zhotovitel je povinen na základě příkazu k pozastavení na objednatelem požadovanou dobu provádění díla přerušit. Důvodem k přerušení díla mohou být provozní potřeby objednatele nebo nevyhovující klimatické podmínky. V důsledku pozastavení realizace díla nebo jeho části se mění veškeré související termíny dokončení díla, a to tak, že tyto termíny se prodlouží o skutečnou dobu pozastavení.
- 3.7 Příkaz k pozastavení musí obsahovat rozsah díla nebo jeho části, jehož realizace se má pozastavit, a dobu přerušení. Účinnost příkazu k pozastavení nastává, pokud nebude objednatelem uveden pozdější termín, ke dni jeho doručení zhotoviteli.
- 3.8 Zhotovitel je povinen při pozastavení realizace díla nebo jeho části rozpracovanou část díla ve spolupráci s objednatelem náležitě zajistit. Objednatel je povinen při pozastavení realizace díla nebo jeho části uhradit zhotoviteli v prokázané výši s pozastavením související účelně vynaložené a objednatelem schválené náklady.

#### Čl. IV

##### Cena za dílo a platební podmínky

- 4.1 Smluvní strany se dohodly, že celková cena za řádné, včasné a bezvadné provedení díla činí **11 979 174 Kč** (slovy jedenáct milionů devět set sedmdesát devět tisíc jedno sto sedmdesát čtyři korun českých) bez DPH (dále jen „**cena za dílo**“).
- 4.2 Cena za dílo je pevnou cenou. Smluvní strany si ujednávají, že kupní cena za věci obstarané zhotovitelem pro účely provedení díla je zahrnuta v ceně za dílo a cena za dílo nebude žádným způsobem upravována a na její výši nemá žádný vliv výše vynaložených nákladů souvisejících s provedením díla ani jakýchkoliv jiných nákladů či poplatků, k jejichž úhradě je zhotovitel na základě této smlouvy či obecně závazných právních předpisů povinen.
- 4.3 Smluvní strany si dohodly, že zhotovitel bude cenu díla fakturovat po částech (po provedení příslušné části díla) a to následovně.
- a) 10 % Ceny za dílo: zálohová platba po objednání hydrantů. K faktuře bude přiložena kopie dokladu zhotovitele prokazující objednání hydrantů.
  - b) 15% Ceny za dílo: po dodání hydrantů do CTR Nelahozeves, o kterém bude sepsán předávací protokol.
  - c) 25% Ceny za dílo: po instalaci 12ti hydrantů, armatur v hydrantových šachtách a instalaci nových železobetonových zákrytových desek v rozsahu přílohy č. 1a až 1d, bez vad a nedodělků bránících provozu, resp. Po oboustranném podpisu předávacího protokolu.
  - d) 25% Ceny za dílo: po instalaci 12ti hydrantů, armatur v hydrantových šachtách a instalaci nových železobetonových zákrytových desek v rozsahu přílohy č. 1a až 1d, bez vad a nedodělků bránících provozu, resp. Po oboustranném podpisu předávacího protokolu.
  - e) 25% Ceny za dílo : po instalaci 13ti hydrantů, armatur v hydrantových šachtách a instalaci nových železobetonových zákrytových desek v rozsahu přílohy č. 1a až 1d, bez vad a nedodělků bránících provozu, resp. Po oboustranném podpisu předávacího protokolu.
- 4.4 Případné neprovedené práce a dodávky (neprovedené i na základě rozhodnutí objednatele) budou z ceny za dílo odečteny.
- 4.5 Na částku odpovídající 100% ceny za příslušnou část díla dle bodu 4.3 vystaví zhotovitel objednateli fakturu – daňový doklad s náležitostmi vymezenými zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění (dále jen „**zákon o DPH**“) poté, co je příslušná část díla dokončena a předaná objednateli v souladu s touto smlouvou. Zhotovitel je oprávněn fakturu

vystavit až po dni podpisu protokolu o předání a převzetí příslušné části díla oběma smluvními stranami.

Objednatel má právo z každé faktury zadržet 10% fakturované částky (dále jen „zádržné“), a to za účelem zajištění svých práv (práv z odpovědnosti za vady, smluvní pokuty, náhradu škody aj.) a nároků vůči zhotoviteli. Částka zádržného bude ponížena o veškeré finanční nároky a pohledávky uplatněné objednatelem vůči zhotoviteli dle této smlouvy. Konečná částka zádržného případně ponížena dle předchozí věty bude zhotoviteli vyplacena do 30 dnů od obdržení písemné výzvy zhotovitele k její úhradě, přičemž tuto výzvu je zhotovitel oprávněn odeslat po oboustranném podpisu protokolu o odstranění vad, s nimiž byla příslušná část díla převzata.

- 4.6 Objednatel má právo proti ceně za dílo v souladu s ustanovením § 1982 a násl. občanského zákoníku započíst veškeré své splatné i nesplatné pohledávky vůči zhotoviteli, zejména pohledávky z titulu smluvních pokut, které bude zhotovitel povinen objednateli podle této smlouvy uhradit. Objednatel je oprávněn rovněž započíst pohledávky nejisté.
- 4.7 Faktury – daňové doklady doručí zhotovitel elektronicky na emailovou adresu fakturace@mero.cz, nejpozději pátý (5.) kalendářní den měsíce, který následuje po měsíci, ve kterém bylo poskytnuto plnění. Nebude-li zhotovitelem předložená faktura – daňový doklad obsahovat náležitosti vymezené zákonem o DPH a touto smlouvou, bude zhotoviteli faktura objednatelem vrácena do 10 kalendářních dnů po jejím obdržení jako doklad nesplňující předepsané náležitosti k doplnění či opravě. V tomto případě nemá zhotovitel nárok na zaplacení fakturované částky, úrok z prodlení ani jakoukoliv jinou sankci. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu až ode dne doručení jíím opravené nebo doplněné faktury – daňového dokladu. Na každé faktuře – daňovém dokladu musí být uvedeno číslo smlouvy, objednávky a kontaktní osoba.
- 4.8 Splatnost faktur – daňových dokladů činí 30 dnů od doručení objednateli.
- 4.9 Pokud bude DPH ze strany zhotovitele aplikovatelná, vyúčtuje zhotovitel tuto DPH při fakturaci ceny za dílo a zahrne ji do této faktury. DPH vyúčtovaná v souladu s tímto ustanovením smlouvy se stane součástí ceny za dílo. Pokud DPH nebude v souladu s předpisy upravujícími uplatnění DPH v České republice ze strany zhotovitele aplikovatelná, k ceně za dílo stanovené podle bodu 4.1 této smlouvy nebude připočtena žádná DPH.
- 4.10 Pro účely správného uplatnění DPH zhotovitel prohlašuje, že k datu podpisu této smlouvy je registrovaným plátcem DPH v České republice. Zhotovitel se zavazuje objednateli písemně oznámit skutečnost, že jeho registrace k DPH v České republice byla zrušena, a to do 15 dnů ode dne, kdy tato skutečnost nastala.
- 4.11 Pro účely správného uplatnění DPH objednatel prohlašuje, že k datu podpisu této smlouvy je registrovaným plátcem DPH v České republice. Objednatel se zavazuje zhotoviteli písemně oznámit skutečnost, že jeho registrace k DPH v České republice byla zrušena, a to do 15 dnů ode dne, kdy tato skutečnost nastala.
- 4.12 V případě, že je zhotovitel plátcem DPH usazeným v České republice, zavazuje se objednateli oznámit skutečnost, že v souladu s předpisy upravujícími uplatnění DPH v České republice přestal být považován za osobu usazenou v České republice, a to nejpozději do 15 dnů ode dne, kdy tato skutečnost nastala.
- 4.13 Zhotovitel je povinen na každou fakturu-daňový doklad uvést sdělení, že činnosti, které poskytuje při realizaci příslušného díla, jsou či nejsou považovány za stavební práce, které podle sdělení Českého statistického úřadu o zavedení Klasifikace produkce (CZ-CPA) uveřejněného ve Sbírce zákonů odpovídají číselnému kódu klasifikace CZ-CPA 41 až 43 platnému od 1. ledna 2015. Zhotovitel je povinen na každou fakturu-daňový doklad uvést poskytované stavební práce s uvedením číselného kódu klasifikace produkce CZ-CPA.
- 4.14 Zhotovitel se zavazuje vrátit bez zbytečného odkladu veškerou neoprávněně vyúčtovanou DPH, kterou objednatel zhotoviteli uhradil. Dále se zhotovitel zavazuje uhradit objednateli škodu, která by objednateli v důsledku nesprávně vyúčtované DPH zhotovitelem vznikla.
- 4.15 V případě, že se zhotovitel stane nespolehlivým plátcem ve smyslu zákona o DPH, popř. obecně závazného právního předpisu nahrazujícího zákon o DPH, uhradí objednatel DPH z přijatého zdanitelného plnění přímo příslušnému správci daně.
- 4.16 Objednatel není povinen hradit jakékoliv finanční částky podle této smlouvy na jiný bankovní účet, než ten, který je zřízen bankou ve prospěch zhotovitele, a současně, který je správcem daně

zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup, a současně, který není veden poskytovatelem platebních služeb mimo Českou republiku.

## Čl. V

### Podmínky plnění díla

- 5.1 Veškerá správní či jiná povolení a rozhodnutí nezbytná k řádnému a nerušenému provádění díla zhotovitelem zajistí a obstará na své vlastní náklady a nebezpečí výlučně objednatel.
- 5.2. Zhotovitel se zavazuje, že pro realizaci díla použije dosud nepoužité výrobky, materiály a zařízení schválené pro použití v ČR, u kterých je při běžné údržbě a provozu předpoklad životnosti po dobu obvyklou. Zhotovitel je povinen provést dílo pouze z materiálů, zařízení a konstrukcí předepsaných v projektové dokumentaci. Pokud tyto nejsou stanoveny v předané projektové dokumentaci, je Zhotovitel povinen zajistit si od Objednatele písemný souhlas s navrženým materiálem, zařízením a konstrukcí, a to vždy před jejich zabudováním.
- 5.3. Objednatel se zavazuje na své vlastní náklady zajistit technický dozor nad prováděním díla.
- 5.4. Zhotovitel je povinen na své náklady při provádění díla dodržovat nebo zajistit dodržování zejména:
  - a) obecně závazných právních předpisů,
  - b) platných českých technických norem a/nebo EN norem a uznaných technických pravidel,
  - c) předpisů požární ochrany,
  - d) veškerých obecně závazných právních předpisů k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci,
  - e) zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci odměňování, pracovní doby, doby odpočinku mezi směnami atp.), zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci zaměstnávání cizinců), a to vůči všem osobám, které se na plnění díla podílejí a bez ohledu na to, zda jsou práce na předmětu plnění prováděny bezprostředně zhotovitelem či jeho poddodavateli;
  - f) právních předpisů v oblasti nakládání s odpady, závadnými látkami, chemickými látkami a přípravky a právních předpisů na ochranu ovzduší,
  - g) vnitřních předpisů objednatel:
    - i. SB-GŘ-50 Všeobecný bezpečnostní předpis MERO ČR, a.s., který je zveřejněn na webových stránkách objednatel <http://www.mero.cz/soubory-ke-stazeni/>.
    - ii. SB-GŘ-02 Povolení na práci, které je zveřejněno na webových stránkách objednatel <http://www.mero.cz/soubory-ke-stazeni/>.
    - iii. Pravidla pro výkresovou dokumentaci v platném znění, která jsou zveřejněna na webových stránkách objednatel <http://www.mero.cz/soubory-ke-stazeni/>.
    - iv. SO-PTŘ-07 Technická pravidla kvality ve firmě MERO ČR, a.s., která jsou zveřejněna na webových stránkách objednatel na adrese <http://www.mero.cz/soubory-ke-stazeni/>.
    - v. SB-PTŘ-50-9001 Bezpečnostní předpis pro obsluhu a práci na elektrických zařízeních v provozech MERO ČR, a.s. který je zveřejněn na webových stránkách objednatel <http://www.mero.cz/soubory-ke-stazeni/>.
  - h) případných dalších vnitřních předpisů objednatel, s nimiž byl seznámen,
  - i) předpisů pro provozovaná zařízení, která jsou dotčena realizací díla, od objednatel a/nebo vlastníka a provozovatele těchto zařízení. Nebude-li dohodnuto jinak, tyto předpisy poskytne objednatel zhotoviteli při uzavření smlouvy.
- 5.5. Zhotovitel je dále povinen zajistit, aby dílo bylo prováděno kvalifikovanými osobami majícími potřebné odborné znalosti a dostatečné zkušenosti, a činit při provádění díla taková opatření, aby jeho činností nedošlo ke škodám na majetku objednatel, nebo třetích osob anebo k poškození zdraví objednatel nebo třetích osob, jimž by objednatel za takto způsobenou škodu odpovídal.
- 5.6. Zhotovitel je povinen ve vztahu ke každému svému pracovníkovi nebo pracovníkovi každého svého subdodavatel, který není občanem ČR nebo mu není příslušnými právními předpisy postaven na roveň, a který se bude podílet na zhotovení díla, uložit u objednatel kopie níže uvedených dokladů, které bude v případě jakékoliv změny bezodkladně aktualizovat:

- a) platné povolení zhotovitele k zaměstnávání cizinců na volná pracovní místa vydané příslušným úřadem práce, v jehož obvodu je dílo prováděno;
- b) doklad prokazující, že pracovník je zaměstnancem zhotovitele nebo je s ním ve smluvním vztahu a je zdravotně a sociálně pojištěn v rozsahu zákonné povinnosti;
- c) platné vízum pracovníka nad 90 dnů za účelem zaměstnání nebo povolení k dlouhodobému pobytu za účelem zaměstnání;
- d) platné povolení k zaměstnání pracovníka vydané příslušným úřadem práce, v jehož obvodu je práce vykonávána. Povolení musí být vydáno k práci pro zhotovitele a musí obsahovat jeho název a IČO, pracovní zařazení zaměstnance a místo výkonu práce a údaj o době platnosti povolení;
- e) aktuální výpis z trestního rejstříku.

Smluvní strany shodně prohlašují, že uvedené dokumenty jsou u objednatele uloženy pouze pro účely případné kontroly ze strany orgánů veřejné moci a objednatel není oprávněn s nimi v jiných případech jakkoli nakládat.

- 5.7. Zhotovitel je povinen vést po celou dobu provádění díla a po dobu odstraňování veškerých vad stavební deník, a to v souladu se stavebním zákonem a vyhláškou č. 499/2006 Sb. Každý zápis ve stavebním deníku musí být označen podpisem osoby oprávněné zapisovat do stavebního deníku a datem, kdy byl zápis proveden. Objednatel podepisuje záznamy provedené zhotovitelem ve stavebním deníku, vyjadřuje se k jednotlivým zápisům, zapisuje zjištěné nedostatky v provádění díla s výzvou k jejich odstranění a zapisuje požadavky objednatele ve věci provádění díla. Nesouhlasí-li zhotovitel se zápisem, který učinil do stavebního deníku objednatel, musí k tomuto zápisu připojit svoje stanovisko nejpozději do 3 dnů, jinak se má za to, že se zápisem souhlasí. Zápisy ve stavebním deníku se nepovažují za změnu smlouvy o dílo, mohou pouze sloužit jako podklad pro změnu smlouvy.
- 5.8. Zhotovitel je povinen vyzvat objednatele (zápisem ve stavebním deníku podepsaným zmocněnou osobou zhotovitele) k prověření prací, které budou v dalším pracovním postupu zakryty nebo zneprístupněny, a to nejméně 3 pracovní dny předem. V případě, že se objednatel bez předchozí omluvy nedostaví ke kontrole, o které byl řádně a včas informován, a to ani v náhradním termínu, který bude rovněž zapsán ve stavebním deníku a nebude kratší než 24 hodin po řádném termínu kontroly, je zhotovitel oprávněn takové práce zakrýt. Odpovědnost zhotovitele za případné vady a nedodělky takových zakrytých prací tím však není dotčena. Pokud zhotovitel nevyzve objednatele ke kontrole, nebo v případě, že kontrolu neumožní, ponese náklady dodatečného odkrytí nebo kontroly jiným způsobem zhotovitel v každém případě.
- 5.9. Zhotovitel je povinen zajistit řádné a včasné plnění finančních závazků svým poddodavatelům, kdy za řádné a včasné plnění se považuje plné uhrazení poddodavatelem vystavených faktur za plnění poskytnutá k plnění díla, a to vždy do 7 pracovních dnů od obdržení platby ze strany objednatele za konkrétní plnění.

## **Čl. VI Staveniště**

- 6.1. Objednatel se zavazuje předat zhotoviteli staveniště prosté překážek, které by bránily zahájení provedení díla. Staveniště se nachází v prostoru CTR Nelahozeves.
- 6.2. Objednatel umožní připojení na zdroj elektrické energie 220V/380V a odběr hydrantové vody. Náklady na za el. energii a za odebranou vodu hradí objednatel.
- 6.3. Zhotovitel zajistí na staveništi sociální zařízení pro své zaměstnance.
- 6.4. Zhotovitel řádně označí staveniště na přístupových cestách informativními tabulemi.
- 6.5. Vybudování, zařízení, zprovoznění, provoz, údržbu, úklid, likvidaci a vyklizení staveniště zajišťuje zhotovitel a veškeré náklady s tím spojené jsou zahrnuty v ceně za dílo.
- 6.6. Zhotovitel zabezpečí na své vlastní náklady dopravu a skladování strojů, zařízení a materiálu nezbytného k provedení díla. Pro dovoz a odvoz vybavení, strojů, zařízení atp. se použijí stávající silnice se zohledněním existujících omezení zatížení. Za všechny škody vzniklé poškozením silnic způsobené zhotovitelem odpovídá zhotovitel.

- 6.7. Zhotovitel se zavazuje zajišťovat průběžně čistotu příjezdových tras ke staveništi, čistotu a pořádek na staveništi, průběžně odstraňovat odpady a nečistoty vzniklé jeho pracemi. V opačném případě je objednatel oprávněn zajistit provedení úklidových prací na náklady zhotovitele.
- 6.8. Vzhledem k tomu, že dílo je prováděno v areálu provozu objednatele, platí při provádění díla přísný zákaz vstupu a pobytu pracovníků a jiných osob zhotovitele, popř. subdodavatele v jiných prostorách a provozních odděleních objednatele, s výjimkou prostor určených pro provedení díla.
- 6.9. Na staveništi mohou vstupovat pouze pracovníci zhotovitele a pracovníci pověřeni objednatelem.
- 6.10. Zhotovitel se zavazuje, že stavební a montážní činnosti provede s největší možnou šetrností ke stávajícím (existujícím) zařízením objednatele.
- 6.11. Zhotovitel vyklidí staveniště ve sjednaném termínu. Neučiní-li tak, je objednatel oprávněn zabezpečit vyklizení pracoviště třetí osobou na náklady zhotovitele.
- 6.12. O předání a převzetí vyklizeného staveniště bude smluvními stranami sepsán protokol, který podepíší oprávnění zástupci obou smluvních stran.
- 6.13. Zhotovitel je povinen dodržovat všechny podmínky správců nebo vlastníků inženýrských sítí a nese veškeré důsledky a škody vzniklé jejich nedodržením.

## **Čl. VII**

### **Předání a převzetí díla, vlastnické právo, nebezpečí škody**

- 7.1. Zhotovitel splní svou povinnost provést dílo jeho dokončením a protokolárním předáním poslední části díla objednateli v místě plnění.
- 7.2. Objednatel převezme příslušnou část díla v termínu dle návrhu zhotovitele. Zhotovitel však musí tento termín oznámit objednateli alespoň 5 dnů předem.
- 7.3. Příslušná část díla bude zhotovitelem odevzdána a objednatelem převzata pouze, jestliže nebudou zjištěny žádné vady bránící užívání díla funkčně nebo esteticky. Drobné vady a nedodělky, které nebrání řádnému a bezpečnému užívání díla/části díla jednotlivě i v celém souhrnu a které zhotovitel písemně uzná a zaváže se je v dohodnutém termínu řádným způsobem odstranit, nejsou důvodem k odmítnutí převzetí části díla. Soupis drobných vad a nedodělků s uvedením objednatelem stanovených termínů pro jejich odstranění bude součástí nebo přílohou protokolu o předání a převzetí části díla.
- 7.4. Provedení části díla s vadami nad rámec drobných vad a nedodělků, které brání řádnému užívání části díla jednotlivě i v celém souhrnu, je důvodem k odmítnutí převzetí části díla objednatelem a je považováno za podstatné porušení této smlouvy.
- 7.5. Zhotovitel se zavazuje odevzdat zároveň s dílem také revizní zprávy, atesty na použité materiály, protokoly o provedených zkouškách, dokumentaci skutečného provedení, stavební deník, technickou dokumentaci potřebnou pro provoz a užívání díla.
- 7.6. Vlastníkem objektu dotčeného realizací díla je objednatel. Vlastnické právo k materiálům a dodávkám dodaným v rámci realizace díla přechází ze zhotovitele na objednatele okamžikem dodání materiálu a dodávek na staveniště, zabudováním nebo zaplacením podle toho, která ze skutečností nastane dříve.
- 7.7. Nebezpečí škody na díle nese od počátku zhotovitel, a to až do doby řádného předání a převzetí díla mezi zhotovitelem a objednatelem, tj. předáním díla bez vad a nedodělků.

## **Čl. VIII**

### **Záruka za jakost**

- 8.1. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo je provedeno v souladu s projektovou dokumentací a se všemi příslušnými obecně závaznými předpisy a normami. Objednatel má právo nárokovat svá práva z vadného plnění a sdělit zhotoviteli jaké právo z vadného plnění si zvolil, kdykoliv během záruční doby. Objednateli jsou přitom zachována veškerá práva z vadného plnění bez ohledu na skutečnost, kdy vada vznikla, kdy a jak se projevila, kdy ji objednatel zjistil, oznámil anebo zda ji mohl poznat dříve anebo kdy zhotoviteli oznámil práva z vadného plnění.

- 8.2. Zhotovitel poskytuje na provedené dílo objednateli záruku za jakost v trvání 24 měsíců od předání a převzetí díla bez vad a nedodělků.
- 8.3. Zhotovitel neodpovídá za vady, jestliže tyto byly způsobeny použitím věcí předaných mu ke zpracování objednatelem v případě, že zhotovitel ani při vynaložení potřebné péče nevhodnost těchto věcí nemohl zjistit, nebo na ně objednatel upozornil a objednatel na jejich použití trval. Zhotovitel rovněž neodpovídá za vady způsobené dodržáním nevhodných pokynů daných mu objednatelem, jestliže zhotovitel na nevhodnost těchto pokynů objednatel upozornil a objednatel na jejich dodržení trval, nebo jestliže zhotovitel tuto nevhodnost ani při vynaložení potřebné péče nemohl zjistit.
- 8.4. Vyskytnou-li se na díle v záruční době vady, je objednatel oprávněn:
- (i) požadovat odstranění vad dodáním náhradních částí díla za části vadné;
  - (ii) požadovat dodání chybějících částí díla a požadovat odstranění právních vad;
  - (iii) požadovat odstranění vad opravou díla, jestliže vady jsou opravitelné;
  - (iv) požadovat přiměřenou slevu z ceny za dílo; nebo
  - (v) odstoupit od smlouvy.
- 8.5. Zhotovitel je povinen zahájit odstraňování vady do 5 dnů od jejího oznámení a je povinen odstranit vadu bez zbytečného odkladu od jejího oznámení, nejpozději však do 30 dnů od jejího oznámení. V případě, že objednatel nezahájí odstraňování vady nebo neodstraní vadu ve sjednané lhůtě, je objednatel oprávněn odstranit tyto vady sám nebo prostřednictvím třetích osob, a to na náklady zhotovitele.
- 8.6. Volba mezi nároky uvedenými v článku 8.4 náleží objednateli a zhotovitel je povinen jí vyhovět.
- 8.7. Vedle nároků stanovených v článku 8.4 má objednatel nárok na náhradu způsobené škody. Nebude-li objednatelem požadován jiný způsob odstranění vady, odstraní zhotovitel na své náklady a nebezpečí všechny vady díla, které budou objednatelem zjištěny během záruční doby.
- 8.8. O dobu vyřízení oprávněného nároku z reklamace, což je doba od doručení reklamace zhotoviteli do ukončení opravy vad a převzetí jejího výsledku objednatelem, se záruční doba prodlužuje.
- 8.9. Smluvní strany se dohodly, že záruka za jakost díla se vztahuje i na již provedenou a objednatelem převzatou část díla, v případě ukončení smlouvy z jakéhokoli důvodu.
- 8.10. Ustanovení tohoto článku zůstávají v platnosti i v případě zániku této smlouvy.

## Čl. IX

### Sankční ujednání, Smluvní pokuty

- 9.1. V případě prodlení zhotovitele se splněním termínu dokončení a předání díla dle bodu 3.5, je objednatel oprávněn vyúčtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý započatý den prodlení.
- 9.2. V případě prodlení zhotovitele se splněním lhůty pro dokončení příslušné etapy díla dle odst. 3.4, je objednatel oprávněn vyúčtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý započatý den prodlení.
- 9.3. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vady uvedené v předávacím protokolu/vady reklamované v průběhu záruční doby, je objednatel oprávněn vyúčtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení a každou vadu.
- 9.4. V případě prodlení zhotovitele s vyklizením staveniště, je objednatel oprávněn vyúčtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení.
- 9.5. Právo na náhradu škody není ujednáním o smluvní pokutě dotčeno.
- 9.6. V případě porušení předpisu k zajištění BOZP (včetně interních předpisů objednatele) pracovníkem zhotovitele, je objednatel oprávněn vyúčtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každé jednotlivé porušení. V případě opakovaného porušení bezpečnostního předpisu k zajištění BOZP (včetně interního předpisu objednatele) týž pracovníkem je objednatel oprávněn vyloučit daného pracovníka z pracoviště. Vyloučený pracovník musí být zhotovitelem okamžitě nahrazen.

- 9.7. V případě porušení povinnosti uvedené v odst. 5.4. písm. e) je objednatel oprávněn požadovat uhrazení smluvní pokuty ve výši 5.000,- Kč za každý jednotlivý případ porušení.
- 9.8. V případě prodlení objednatele s placením jednotlivých faktur je objednatel povinen zaplatit zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,05% z dlužné částky za každý den prodlení.
- 9.9. Objednatel je oprávněn k úhradě smluvních pokut sjednaných v této smlouvě použít zádržné.
- 9.10. Smluvní strany prohlašují, že s ohledem na význam zajišťovaných povinností považují všechny smluvní pokuty dle této smlouvy za přiměřené.
- 9.11. Splatnost smluvní pokuty a úroku z prodlení je 15 dnů od doručení vyúčtování.

## Čl. X

### Ostatní ujednání

- 10.1. Zhotovitel se zavazuje dodržovat pravidla závazná pro dodavatele obsažená v etickém kodexu objednatele. Zhotovitel podpisem této smlouvy stvrzuje, že se s etickým kodexem objednatele, zejména s ustanoveními zavazujícími dodavatele a možnostmi dodavatele, jak oznámit případné neetické či protiprávní jednání zástupců objednatele, řádně seznámil. Etický kodex je dostupný na webových stránkách <http://www.mero.cz/o-spolecnosti/eticky-kodex/>.
- 10.2. Smluvní strany se zavazují dbát v souvislosti s touto smlouvou všech pravidel týkajících se ochrany životního prostředí, zejména pravidel obsažených v zákoně č. 17/1992 Sb., o životním prostředí, v platném znění, v zákoně č. 167/2008 Sb., o předcházení ekologické újmě a o její nápravě a o změně některých zákonů, v platném znění.
- 10.3. Zhotovitel na sebe tímto přebírá nebezpečí změny okolností ve smyslu ust. § 1765 odst. 2 občanského zákoníku a dle ust. § 2620 odst. 2 občanského zákoníku.
- 10.4. Zhotovitel je povinen informovat objednatele o bezpečnostních incidentech nebo jiných mimořádných událostech, které se staly v jeho informačních systémech a přímo souvisí s dodavatelskými službami pro objednatele, a které by mohly ve svém důsledku vést k narušení bezpečnosti informací objednatele a/nebo k jejich ohrožení ochrany.
- 10.5. Zhotovitel prohlašuje, že je ke dni uzavření této smlouvy pojištěn za obvyklých tržních podmínek pro případ odpovědnosti za veškeré škody (věcné, finanční, příp. jiné) vzniklé v souvislosti s jeho činností, a činností jeho subdodavatelů a pracovníků, při plnění předmětu této smlouvy, a to na pojistné plnění pro každou jednotlivou pojistnou událost ve výši nejméně 10 mil. Kč, a je povinen udržovat toto pojištění v platnosti až do uplynutí záruční doby dle této smlouvy. Zhotovitel je povinen kdykoliv na žádost objednatele předložit potvrzení od pojišťovny o aktuální výši pojistného limitu. V případě, že zhotovitel uzavře pojistnou smlouvu na krytí shora uvedených rizik ve shora uvedeném rozsahu, je objednatel oprávněn od této smlouvy odstoupit nebo si zajistit pojištění na své náklady, jejichž náhradu je objednatel oprávněn následně požadovat po zhotoviteli.
- 10.6. Smluvní strany jako správci osobních údajů ve smyslu Obecného nařízení o zpracování osobních údajů (EU) 2016/679 („GDPR“) budou zpracovávat osobní údaje získané od druhé smluvní strany a jejich zástupců v rámci jednání o uzavření a plnění této smlouvy v souladu s pravidly stanovenými v GDPR. Předmětem zpracování osobních údajů jsou osobní údaje druhé smluvní strany, jejich zástupců, zaměstnanců, spolupracovníků nebo členů statutárních orgánů („Subjekty údajů“), a to zejména: (i) identifikační údaje (zejména jméno a příjmení, pozice) a (ii) kontaktní údaje (zejména e-mailová adresa a tel. spojení). Osobní údaje Subjektů údajů budou smluvní strany zpracovávat v rozsahu nezbytném pro plnění svých povinností dle této smlouvy, výkon svých práv, plnění zákonných povinností a související obchodní komunikace. V souvislosti se zpracováním osobních údajů Subjektů údajů smluvní strany prohlašují, že (i) budou zpracovávat osobní údaje v souladu s požadavky GDPR; (ii) umožní Subjektům údajů výkon jejich práv dle GDPR; a (iii) zajistí mlčenlivost osob zpracovávajících osobní údaje. Bližší informace o zpracování osobních údajů ze strany objednatele jsou uvedeny na stránkách <https://mero.cz/o-spolecnosti/ochrana-osobnich-udaju/>.

## Čl. XI Ukončení smlouvy

### 11.1. Smlouva zaniká:

- a) dohodou smluvních stran,
- b) odstoupením od smlouvy.

### 11.2. Odstoupení zhotovitele

Zhotovitel může od smlouvy odstoupit s okamžitou účinností při podstatném porušení smlouvy objednatelem. Za podstatné porušení smlouvy objednatelem považují smluvní strany prodlení objednatele se splněním oprávněného peněžitého závazku, jež mu vyplývá ze smlouvy, o více než 30 dnů. Zhotovitel je v takovém případě povinen písemně upozornit objednatele na možnost odstoupení a poskytnout mu dodatečnou přiměřenou lhůtu ke splnění peněžitého závazku, která nesmí být kratší než 10 dnů ode dne doručení písemného oznámení zhotovitele. V případě, že objednatel nesplní svoji povinnost zaplatit zhotoviteli splatný peněžité závazek ani v této dodatečné lhůtě, je zhotovitel oprávněn odstoupit od smlouvy.

### 11.3. Objednatel může od smlouvy odstoupit s okamžitou účinností zejména v těchto případech (které jsou zároveň považovány smluvními stranami za podstatné porušení smlouvy ze strany zhotovitele):

- a) bude zřejmé, že zhotovitel nedodrží dohodnutý termín předání díla/části díla;
- b) zhotovitel je v prodlení s předáním díla/části díla o více než 5 dnů;
- c) nedostavení se k předání a převzetí staveniště;
- d) nezjednání nápravy plynoucí z porušování podmínek BOZP, PO, zákona č. 262/2006 Sb., zákoníku práce, zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti nebo vnitřních předpisů objednatele;
- e) nezahájení činností vedoucích ke zhotovení díla ani v dodatečně přiměřené lhůtě;
- f) zhotovitel bezdůvodně přeruší provádění díla a nezačne pokračovat v realizaci díla ani v objednatelem dodatečně stanovené lhůtě;
- g) pokud zhotovitel ani v objednatelem stanovené dodatečně přiměřené lhůtě neodstraní vady vzniklé vadným prováděním díla nebo prováděním díla v rozporu s podmínkami smlouvy;
- h) zhotovitel nepřestane dílo provádět nevhodným způsobem nebo v rozporu s podmínkami smlouvy, ačkoli byl na toto objednatelem upozorněn;
- i) bude-li vůči zhotoviteli podán návrh na zahájení insolvenčního řízení dle zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), v platném znění, a to bez ohledu na to, zda bude rozhodnuto o úpadku či nikoli;
- j) dojde ke vstupu zhotovitele do likvidace;
- k) zhotoviteli zanikne živnostenské oprávnění dle zákona č. 455/1991 Sb., o živnostenském podnikání (živnostenský zákon), v platném znění, nebo jiné oprávnění nezbytné pro řádné plnění díla;
- l) pravomocné odsouzení zhotovitele pro trestný čin podle zákona č. 418/2011 Sb., o trestní odpovědnosti právnických osob a řízení proti nim, v platném znění;
- m) při opakovaném (více než jednou) porušení ustanovení článku 5.4, 5.5 nebo 5.6 této smlouvy zhotovitelem;
- n) v případě porušení povinnosti platby poddodavateli dle odst. 5.9 této smlouvy;
- o) pokud zhotovitel pověří pověřením díla nebo části díla třetí osobu bez předchozího písemného souhlasu objednatele.

Objednatel je rovněž oprávněn odstoupit od této smlouvy, budou-li se na zhotovitele vztahovat mezinárodní sankce podle právního předpisu účinného po uzavření této smlouvy.

### 11.4. Odstoupení musí být provedeno písemnou formou doporučeným dopisem adresovaným na sídlo druhé smluvní strany nebo dopisem osobně doručeným do sídla druhé smluvní strany. Odstoupení vstupuje v účinnost dnem doručení druhé smluvní straně.

- 11.5. Odstoupením od smlouvy o dílo zanikají všechna práva a povinnosti stran ze smlouvy o dílo, pokud není uvedeno dále jinak, a to k okamžiku účinnosti odstoupení (ex nunc), a odstoupením si strany nebudou povinny vrátit jakákoliv plnění vzájemně poskytnutá před odstoupením.
- 11.6. Ustanovením tohoto článku o zániku smlouvy není dotčeno právo objednatele odstoupit od této smlouvy podle příslušných ustanovení občanského zákoníku a právo na náhradu škody vč. případného ušlého zisku, a to v plném rozsahu.

## **Čl. XII**

### **Závěrečná ustanovení**

- 12.1. Tato smlouva byla uzavřena v souladu s českým právem a řídí se platnými právními předpisy České republiky.
- 12.2. V případě, že se jakékoli ustanovení stane zcela či z části neplatným, zdánlivým, neúčinným nebo nevymahatelným, ale bylo by platné, účinné a vymahatelné, kdyby byla jeho část vymazána, bude toto ustanovení nebo jeho část, považováno za vymazané v rozsahu, který je potřebný pro platnost, účinnost a vymahatelnost této smlouvy jako celku, při zachování co možná největšího původního ekonomického významu daného ustanovení. V takovém případě smluvní strany nahradí do patnácti dnů od výzvy kterékoliv ze smluvních stran takovéto neplatné, zdánlivé, neúčinné nebo nevymahatelné ustanovení ustanovením, které bude nejlépe splňovat smysl takového neplatného, zdánlivého, neúčinného nebo nevymahatelného ustanovení.
- 12.3. Smluvní strany tímto v souladu s ust. § 1895 odst. 1 občanského zákoníku vylučují možnost postoupení práv a povinností zhotovitele z této smlouvy nebo její části na třetí osobu bez předchozího písemného souhlasu objednatele.
- 12.4. Zhotovitel není oprávněn bez předchozího písemného souhlasu objednatele postoupit pohledávky vzniklé z této smlouvy anebo v souvislosti s ní na třetí osobu, ani není oprávněn tyto pohledávky bez předchozího písemného souhlasu objednatele zastavit či je započítat.
- 12.5. Smluvní strany tímto v nejvýše povoleném rozsahu ust. § 1801 občanského zákoníku vylučují použití ustanovení ust. § 1799 a § 1800 občanského zákoníku na tuto smlouvu a jejich vzájemné právní vztahy z této smlouvy vyplývající.
- 12.6. Smluvní strany se zavazují, že vzájemně svěřené důvěrné informace nezpřístupní třetí osobě bez předchozího písemného souhlasu druhé smluvní strany. Objednatel tímto upozorňuje zhotovitele, že je ve smyslu zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), v platném znění, osobou povinnou k uveřejnění smlouvy v registru smluv, resp. že je ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, jakožto veřejný zadavatel povinen ke zveřejnění uzavřené smlouvy včetně jejich změn a dodatků, výše skutečně uhrazené ceny za plnění veřejné zakázky a seznamu subdodavatelů dodavatele veřejné zakázky.
- 12.7. Objednatel upozorňuje zhotovitele, že je subjektem podléhajícím režimu zákona č. 181/2014 Sb., o kybernetické bezpečnosti a o změně souvisejících zákonů (zákon o kybernetické bezpečnosti), v platném znění, a prováděcím právním předpisům. V této souvislosti bere zhotovitel na vědomí, že je objednatel povinen dostát povinnostem vyplývajícím z uvedených právních předpisů.
- 12.8. Jakékoli spory vzniklé z této smlouvy nebo v souvislosti s ní budou s konečnou platností rozhodovány příslušnými českými soudy.
- 12.9. Změny a doplňky této smlouvy lze činit pouze písemně, vzestupně číslovanými dodatky podepsanými oběma smluvními stranami.
- 12.10. Smlouva nabývá platnosti podpisem oběma smluvními stranami; účinnosti nabývá zveřejněním v registru smluv.
- 12.11. Tato smlouva je vyhotovena v listinné podobě s vlastnoručními podpisy anebo v elektronické podobě s platnými zaručenými elektronickými podpisy založenými na kvalifikovaných certifikátech, kdy každá ze smluvních stran obdrží vyhotovení smlouvy s elektronickými podpisy. Je-li smlouva vyhotovena v listinné podobě, je sepsána ve dvou vyhotoveních, z nichž po jednom obdrží každá smluvní strana.

12.12. Obě smluvní strany shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetly, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísni a za nápadně nevýhodných podmínek.

Nedílnou součástí této smlouvy jsou následující přílohy:

Příloha č. 1a - Technická specifikace díla

Příloha č. 1b - Technická specifikace díla

Příloha č. 1c - Technická specifikace díla

Příloha č. 1d - Technická specifikace díla

Příloha č. 2 - Harmonogram realizace díla

Příloha č. 3 - Výkaz výměr

Příloha č. 4 - Seznam schválených poddodavatelů

V případě rozporu mezi ustanoveními vlastní smlouvy (tj. smlouvy bez příloh) a ustanoveními obsaženými v příloze, mají přednost smluvní ustanovení.

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

V Kralupech nad Vltavou dne \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
**Metrostav DIZ s.r.o.**

Ing. Karel Volf, MBA

předseda sborů jednatelů

\_\_\_\_\_  
**MERO ČR, a.s.**

Ing. Jaroslav Pantůček

předseda představenstva

\_\_\_\_\_  
**Metrostav DIZ s.r.o.**

Ing. Jiří Vích

jednatel

\_\_\_\_\_  
**MERO ČR, a.s.**

Ing. Zdeněk Dundr

místopředseda představenstva

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

**SEZNAM PŘÍLOH**

Objednavatel:



**D1. STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST**

<b>Číslo přílohy</b>	<b>Název výkresu</b>	<b>Měřítko</b>
D.1.0	TECHNICKÁ ZPRÁVA	-
D.1.1	HYDRANT H1/04	1:25
D.1.2	HYDRANT H2/04	1:25
D.1.3	HYDRANT H3/04	1:25
D.1.4	HYDRANT H4/04	1:25
D.1.5	HYDRANT H2/07	1:25
D.1.6	HYDRANT H3/07	1:25
D.1.7	HYDRANT H4/07	1:25
D.1.8	HYDRANT H5/07	1:25
D.1.9	HYDRANT H6/07	1:25
D.1.10	HYDRANT H7/07	1:25
D.1.11	HYDRANT H1/06	1:25
D.1.12	HYDRANT H2/06	1:25
D.1.13	HYDRANT H1/07	1:25
D.1.14	HYDRANT H2/08	1:25
D.1.15	HYDRANT H3/08	1:25
D.1.16	HYDRANT H4/08	1:25
D.1.17	HYDRANT H5/08	1:25
D.1.18	HYDRANT H6/08	1:25
D.1.19	HYDRANT H7/08	1:25
D.1.20	HYDRANT H4/06	1:25
D.1.21	HYDRANT H3/06	1:25
D.1.22	HYDRANT H1/05	1:25
D.1.23	HYDRANT H2/05	1:25
D.1.24	HYDRANT H3/05	1:25
D.1.25	HYDRANT H4/05	1:25
D.1.26	HYDRANT H1/10	1:25
D.1.27	HYDRANT H2/10	1:25
D.1.28	HYDRANT H3/10	1:25
D.1.29	HYDRANT H4/10	1:25
D.1.30	HYDRANT H1/03	1:25
D.1.31	HYDRANT H2/03	1:25
D.1.32	HYDRANT H4/03	1:25
D.1.33	HYDRANT H1/09	1:25
D.1.34	HYDRANT H2/06	1:25
D.1.35	HYDRANT H3/09	1:25
D.1.36	HYDRANT H4/09	1:25
D.1.37	HYDRANT H1/08	1:25
D.1.38	SCHÉMA POSUNU ŽEBŘÍKU	-
D.1.39	SCHÉMA ETAPIZACE VÝSTAVBY	-

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Objednavatel:





**Seznam příloh**

**D2. ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ČÁST**

<b>Číslo přílohy</b>	<b>Název výkresu</b>	<b>Měřítko</b>
D.2.0	TECHNICKÁ ZPRÁVA	-
D.2.1	ŽB POKLOP TYP 1	1:25
D.2.2	ŽB POKLOP TYP 2	1:25
D.2.3	ŽB POKLOP TYP 3	1:25
D.2.4	ŽB POKLOP TYP 4	1:25
D.2.5	DETAIL UTĚSNĚNÍ PROSTUPU HYDRANTU	1:10
D.2.6	DETAIL REVIZNÍHO POKLOPU	1:10
D.2.7	VZOROVÝ STAVEBNÍ VÝKRES	1:25

**D3. STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST**

<b>Číslo přílohy</b>	<b>Název výkresu</b>	<b>Měřítko</b>
D.3.0	TECHNICKÁ ZPRÁVA	-
D.3.1	VÝKRES VÝZTUŽE - TYP 1	1:25
D.3.2	VÝKRES VÝZTUŽE - TYP 2	1:25
D.3.3	VÝKRES VÝZTUŽE - TYP 3	1:25

Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	<b>„Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“</b>  Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Technická kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Datum: 06/2022	Číslo paré: _____			
Ověřil: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Stupeň projektu: DVZ				
HIP: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Číslo projektu: M262022				
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Profese: <b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST</b>				Měřítko:
Příloha: <b>Technická zpráva</b>				Číslo přílohy: <b>D.1.0</b>

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



## Obsah

<b>1. Identifikační údaje .....</b>	<b>4</b>
<b>2. Úvod.....</b>	<b>4</b>
<b>3. Potrubí, tvarovky, armatury .....</b>	<b>4</b>
3.1 Tvarovky .....	5
3.2 Armatury .....	5
3.2.1 Zkoušení armatur .....	8
<b>4. Strojně-technologické a stavební práce .....</b>	<b>8</b>
4.1 Postup prováděných prací.....	9
4.2 Etapy výstavby.....	10
4.3 Montážní práce na staveništi.....	11
<b>5. Svařování.....</b>	<b>11</b>
5.1 Zkoušky a jakost prováděných svarů.....	12
5.2 Defekty hotových svarů.....	13
5.3 Opravy svarů.....	13
<b>6. Povrchová úprava potrubí.....</b>	<b>14</b>
<b>7. Zkoušení potrubí.....</b>	<b>14</b>
<b>8. Ostatní zkoušky .....</b>	<b>14</b>
8.1 Stavební zkoušky .....	14
8.2 Funkční zkoušky.....	15
<b>9. Technická opatření před zahájením stavby.....</b>	<b>15</b>
<b>10. Předání a převzetí do provozu .....</b>	<b>15</b>
10.1 Doklady pro montážní práce .....	15
<b>11. Péče o životní prostředí a ochrana zvláštních zájmů .....</b>	<b>16</b>
11.1 Vliv stavby na životní prostředí .....	16
11.2 Péče o bezpečnost práce a technických zařízení.....	16
<b>12. Podmínky pro navrhovanou výstavbu .....</b>	<b>17</b>
12.1 Požadavky na uvolnění místa výstavby .....	17
12.2 Údaje o omezení dosavadního provozu.....	17
12.3 Požadavky na podmiňující a vyvolané investice.....	17
12.4 Údaje o zabezpečení hlavních energií .....	17
<b>13. Zařízení staveniště.....</b>	<b>17</b>
<b>14. Dopravní opatření .....</b>	<b>18</b>
<b>15. Požadavky na závěrečné úpravy území.....</b>	<b>18</b>

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



<b>16. Seznam použitých norem.....</b>	<b>18</b>
16.1 Vnitřní předpisy provozovatele .....	19
<b>17. Všeobecné ustanovení pro dodavatele stavby.....</b>	<b>20</b>
<b>18. Fotodokumentace .....</b>	<b>21</b>

Zhotovitel:



# „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



## 1. Identifikační údaje

Stavba: Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves

Kraj: Středočeský

Obec: Nelahozeves

Investor: MERO ČR a.s.  
Veltruská 748, 278 01 Kralupy n. Vltavou



Dodavatel: PipeTech Project s.r.o.  
Býšť 313, 533 22 Býšť



Projektant: Ing. Jan Vosáhlo

Zahájení stavby: 2023

Stavitel: Bude vybrán výběrovým řízením

## 2. Úvod

Projektová dokumentace řeší výměnu stávajících hydrantů a armatur v hydrantových šachtách u ropných nádrží na centrálním tankovišti ropy v Nelahozevsi.

## 3. Potrubí, tvarovky, armatury

Materiál potrubí musí být ocel vhodná ke svařování. Potrubí bude dodáno z výroby s inspekčními certifikáty 3.1 dle ČSN EN 10204, s kontrolou chemického složení a mechanických vlastností. Výrobní rozměry a další parametry dle ČSN 425715, ČSN EN 10217-3, ČSN EN ISO 3183 a projektové dokumentace.

Veškeré práce a dodávky budou v souladu s řízeným dokumentem společnosti Mero ČR SO-PTŘ-07 Technická pravidla kvality ve firmě Mero ČR, a.s.

**Zařazení do potrubní třídy: CFA**

**Minimální požadavky na rozměry potrubí:**

DN150 (168,3x8,0 mm)

Materiál: ocel P235GH dle ČSN EN 10216-2

DN50 (60,3x5,0 mm)

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



Materiál: ocel P235GH dle ČSN EN 10216-2

DN25 (33,7x5,0 mm)

Materiál: ocel P235GH dle ČSN EN 10216-2

Potrubí bude dodané v souladu s předpisy Mero – SO-GŘ-07-9 Potrubní třídy.

### 3.1 Tvarovky

Veškeré hlavní armatury DN150, DN25 budou dodané přírubové dle ČSN EN 1092-2. Navrženy jsou přivařovací příruby ploché s dosedací plochou typu B1, materiál P245GH dle ČSN EN 1092-1. Těsnění přírubového spoje bude ploché (bezazbestové), pro pracovní tlak PN16.

Veškeré přírubové spoje budou provedeny pomocí šroubů dle ČSN EN ISO 4014 a matic dle ČSN EN ISO 4032 z materiálu 8.8-A2 (nerezivějící ocel).

Ostatní tvarovky budou použity továrně vyrobené redukce, oblouky, T-kusy, příruby s příslušným přírubovým spojením, příslušné dimenze a tlakové - pevnostní třídy dle příslušných norem a technických pravidel.

Tloušťky stěn tvarovek musí odpovídat dokumentu Mero SO-PTŘ-07-9\_Potrubní třídy.

### 3.2 Armatury

#### Hydrant DN150 – kompletní sestava

Typ: FBA DN 6“

Počet: 37 x

Dimenze: DN 150

Jmenovitý tlak: PN16

Médium: požární voda

Spoj: přírubové dle ČSN EN 1092-2, DN150 PN16

Ovládání: 4x kulový uzávěr se STORZ spojkou B75

Výška nad zemí: 900 mm

Výška v šachtě: 1300 mm

Celková výška: 2,2 m

Samo odvodňovací s přírubovým vývodem DN100

S integrovaným automatickým zpětným ventilem pro zastavení průtoku

4 vývody pro kulové kohouty DN 2 1/2“ z mosazi, STORZ spojka B75, hliníkové víko na řetízku (vývody

2x na každé straně zrcadlově, kolmo k monitorovací přírubě DN100)

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



Pozice:	Označení	Celková výška hydrantu	Anomálie
1	H1/04	2,45	-
2	H2/04	2,45	-
3	H3/04	2,45	-
4	H4/04	2,45	-
5	H2//07	2,2	-
6	H3/07	2,2	ODBOČKA DN50
7	H4/07	2,45	-
8	H5/07	2,2	-
9	H6/07	2,2	-
10	H7/07	2,2	-
11	H1/06	2,45	-
12	H2/06	2,45	-
13	H1/07	2,45	-
14	H2/08	2,2	-
15	H3/08	2,2	-
16	H4/08	2,2	-
17	H5/08	2,2	-
18	H6/08	2,2	-
19	H7/08	2,45	-
20	H4/06	2,45	-
21	H3/06	2,45	-
22	H1/05	2,2	-
23	H2/05	2,2	-
24	H3/05	2,45	-
25	H4/05	2,45	-
26	H1/10	2,45	-
27	H2/10	2,2	-
28	H3/10	2,45	-
29	H4/10	2,2	-
30	H1/03	2,45	-
31	H2/03	2,45	-
32	H4/03	2,45	-
33	H1/09	2,45	-
34	H2/09	2,2	-
35	H3/09	2,2	-
36	H4/09	2,45	-
37	H1/08	2,45	ODBOČKA PE32

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



**Šoupě DN150 PN16**

Počet: 37 x

Dimenze: DN 150

Jmenovitý tlak: PN16

Médium: požární voda

Ovládání: ruční kolo

Stavební délka: EN 558 řada 14 (F4)

Materiál: šedá litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)

Spoj: přírubové dle ČSN EN 1092-2

Těsnění přírub: TEMAFast RED

**Ventil DN25 PN16**

Počet: 37 x

Dimenze: DN 25

Jmenovitý tlak: PN16

Médium: požární voda

Ovládání: prodloužené 400 mm ruční kolo

Materiál: šedá litina GG25

Stavební délka: 160 mm

Spoj: přírubové dle ČSN EN 1092-2

Těsnění přírub: TEMAFast RED

**Kulový kohout DN25 PN16**

Počet: 1x v šachtě H1/08 pro odbočení PE potrubí k PS605

Dimenze: DN 25

Jmenovitý tlak: min. PN16

Médium: požární voda

Ovládání: páka

Stavební délka: 75 mm

Materiál: mosaz CW617N ČSN 12165, chromovaný

Spoj: vnitřní závit ČSN ISO 228

**Výtokový kulový kohout DN15 PN16**

Počet: 1x v šachtě H1/08 pro odbočení PE potrubí k PS605

Dimenze: DN 15

Jmenovitý tlak: min. PN16

Médium: požární voda

Ovládání: páka

Materiál: mosaz CW617N ČSN 12165, chromovaný

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



Spoj: vnější závit

### 3.2.1 Zkoušení armatur

Armatura bude odzkoušena výrobcem dle EN 12 266-1. Po osazení armatur bude vyzkoušena funkčnost armatury a její ovládání.

## 4. Strojně-technologické a stavební práce

Projektová dokumentace řeší výměnu stávajících nadzemních hydrantů za nové kompaktní hydranty FBA se čtyřmi požárními vývody STORZ B 75. Nové hydranty budou samo vypouštěcí do stávajících šachet, kde jsou provedeny drenáže.

V podzemních šachtách bude provedeno vyříznutí stávající uzavírací armatury DN150 vč. ovládání a obtoků armatury, kolen 90°, rovných kusů potrubí DN150. V nadzemní části bude demontováno potrubí DN150 včetně rozdělovače pro požární odběr, ovládání armatur včetně obtokových.

Řez bude proveden na vstupu (cca 200-300 mm od stěny, dle výběru místa) a veškeré trubní celky a armatury budou demontovány. Nově bude navařeno potrubí DN150 přechod 159/168, osazena uzavírací armatura DN150 s ovládáním v šachtě, koleno 90° a hydrant FBA. Za hlavní uzavírací armaturou bude navařeno odkalení DN25 na potrubí DN150 s uzavíracím kulovým kohoutem DN25.

V šachtách bude demontován a zpětně montován stávající žebřík. Jedná se tedy o změnu jeho pozice o cca 260 mm. Stávající poloha je nevyhovující, jelikož je žebřík umístěn přímo nad kalníkem na dně šachty. Nově bude umístěn mimo kalník, případně do něho mírně zasahovat (dle typizace a uložení nové ŽB stropní desky). Žebřík bude umístěn tak, aby po otevření vstupního otvoru do šachty lícoval se stěnou a hranou vstupního otvoru.

Po dokončení prací bude na hydrant osazena plastová identifikační tabulka s číslem daného hydrantu. Rozměr tabulky bude odsouhlasen provozovatelem, předpokladem je 300x200 mm.

Výpis výměny hydrantů:

H4/10, H3/10, H2/10, H1/10, H1/08, H2/08, H3/08, H4/08, H5/08, H6/08, H4/06, H3/06, H2/06, H1/06, H7/07, H6/07, H5/07, H4/07, H3/07, H2/07, H1/07, H1/09, H2/09, H3/09, H4/09, H1/03, H2/03, H4/03, H4/04, H3/04, H2/04, H1/04, H4/05, H3/05, H2/05, H1/05, H7/06

### Anomálie šachet:

U šachty H3/07 (příloha výkresové části D.1.6) je stávající odbočka DN50 s armaturou s elektro pohonem. Vlivem rekonstrukce dojde ke změně napojení na potrubí. Nově bude odbočka k armatuře napojena na vodorovné části potrubí DN150. Odbočka bude provedena z oceli DN50 a bude provedeno napojení na stávající armaturu pomocí protipříruby stávající armatury DN50 PN40. Před realizací nutno ověřit dosedací plochu příruby na stávající armatuře. V šachtě bude provedeno příčné provětrání šachty pomocí plastového komínku DN100.

U šachty H1/08 (příloha výkresové části D.1.37) je stávající odbočka DN25 pro PE potrubí sloužící obsluze k oplachu nadzemního potrubního dvora PS604. Vlivem rekonstrukce bude odbočka

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



zachována, ale dojde k výměně ocelových prvků v šachtě. Nově bude osazen kulový kohout DN25 PN16, vypouštěcí kulový kohout DN15 PN16 a napojení na stávající PE potrubí.



### 4.1 Postup prováděných prací

Navrhovaný postup je doporučující, dodavatel stavby je povinen vypracovat podrobný technologický postup s přesným harmonogramem prací.

Veškeré práce a dodávky budou v souladu s řízeným dokumentem společnosti Mero ČR SO-PTŘ-07 Technická pravidla kvality ve firmě Mero ČR, a.s.

Termín realizace díla na staveništi bude stanoven v zadávací dokumentaci, přičemž přesný termín odstávky bude upřesněn min. 30 dní předem. Montáž bude provedena v následujících zásadních krocích:

- Projektová dokumentace pro provedení stavby (vlastní dodavatelská dokumentace)
- Zhodnocení staveniště
- Vyčerpání vody ze šachet (uvažovat cca 0,5 m od dna)
- Zaměření stávajícího potrubí (výšky, délky)
- Demontáž stávajícího potrubí
- Vlastní montážní práce

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



- Těsnostní zkouška přírubových spojů provedena za provozu
- Provedení ochranných nátěrů
- Předání dokumentace skutečného provedení stavby

## 4.2 Etapy výstavby

Vzhledem k zachování funkčnosti požární sítě v CTR je nutné stavbu rozdělit na jednotlivé etapy a postupovat s výstavbou jednotlivě po etapách. Na hraničních armaturách bude uzavřen průtok vody a úsek bude vypuštěn.

Pozice:	Označení	Etapa	Uzavírací šachty	Anomálie
1	H1/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
2	H2/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
3	H3/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
4	H4/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
5	H2/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
6	H3/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	ODBOČKA DN50
7	H4/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
8	H5/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
9	H6/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
10	H7/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
11	H1/06	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
12	H2/06	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
13	H1/07	III	AŠH3/07-AŠH4/07	-
14	H2/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
15	H3/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
16	H4/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
17	H5/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
18	H6/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
19	H7/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
20	H4/06	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
21	H3/06	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
22	H1/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
23	H2/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
24	H3/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
25	H4/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
26	H1/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
27	H2/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
28	H3/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
29	H4/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
30	H1/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



31	H2/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-
32	H4/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-
33	H1/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
34	H2/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
35	H3/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
36	H4/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
37	H1/08	IX	AŠH1/08-AŠH2/08	ODBOČKA PE32

### 4.3 Montážní práce na staveništi

Před veškerými pracemi je nutné odsouhlasit pracovní potup montážní organizace. Dodavatel stavby vypracuje technologický postup včetně podrobného harmonogramu, který bude odsouhlasen stavebníkem. Potrubí bude beztlaké se zbytky odpadní vody v potrubí.

## 5. Svařování

Potrubí a potrubí díly spojované svařováním budou připraveny pro jednostranný V svar s plným průvarem dle ČSN EN ISO 9692-1 mimo odbočkové a svary plochých přírub, které budou provedeny koutovým svarem.

Veškeré svary budou provedeny výhradně obloukovým svařováním. Přípustné metody svařování jsou 141, 135, 111.

Na rozsah provádějících svarů a metodu musí provádějící organizace vlastnit ověřovací protokoly pro postup svařování WPQR (Welding Procedure Qualification Record), na základě, kterých vydá specifikace svařování WPS (Welding Procedure Specification). Vše v souladu s dokumenty EWF a technickými pravidly CWS-ANB. V postupu svařování WPS musí být zohledněny i vlastnosti původního materiálu (nasycení uhlovlodíky, zbytková magnetizace, minimální teplota při svařování apod.) Ověřené postupy musí být předány dodavatelem stavby spolu s pracovními postupy v dostatečném předstihu součástí dokladů pro souhlas k přepojení. Způsob provedení přípravy pro svařování (fixace poloh potrubí pro svařování) musí vyloučit možnost vzniku dodatečného nepřijatelného pnutí ve spojovaných místech svařováním.

Příprava svarových ploch probíhá dle ČSN EN ISO 9692-1 a ČSN EN 1708-1. V případě vyrovnání rozdílů tloušťky stěn spojovaných prvků se postupuje v souladu s ČSN EN 12 732. Před svařováním bude provedena NDT kontrola úkosů na nových trubkách a tvarovkách, metoda MT. V místě svaru se pak ocel obrousí do kovového lesku, očistí, eventuálně odmastí dle potřeby.

Veškeré svářečské práce materiálu mohou provádět jen svářeči s platnou úřední zkouškou dle normy ČSN EN ISO 9606-1 v odpovídajícím rozsahu a potvrzenou praxí každých 6 měsíců v průběhu platnosti certifikátu.

Za teplotu obvyklou pro svářečské práce je považována teplota okolí nad 5°C. Při svařování musí být svary chráněny před nepřízní počasí (děšť, sněžení, silný vítr apod.) přístřešky s boční ochranou prostoru. Stejně se musí chránit zdroje svař. proudu. Při svářečských pracích při teplotě okolí ≤ 5°C je

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



nutno stanovit svářečským technologem dodavatele zvláštní opatření (předehřev, zábal pro chladnutí apod.), které budou odsouhlaseny svářečským dozorem investora.

Minimální vzdálenosti pozic nového a vyřiznutého obvodového svaru musí být alespoň 100 mm bez ohledu na dimenzi. Po ukončení svařování je nutno svary dokonale vyčistit od strusky, okují, kuliček pro následnou NDT kontrolu a nanesení ochranných nátěrů.

Bližší podmínky provádění svářečských prací podle ČSN EN 12732.

### 5.1 Zkoušky a jakost prováděných svarů

Na tupých svarech provedených obloukovým svařováním bude provedena NDT - RT kontrola svarů v rozsahu 20% - výběr svarů provede zástupce stavebníka. Vizuální kontrola bude v četnosti 100%. Na koutových svarech budou provedeny zkoušky MT – 20% - výběr svarů provede zástupce stavebníka. Svary budou hodnoceny podle tabulky níže.

K provedeným kontrolám budou vystaveny pracovníky s odpovídající kvalifikací protokoly o kontrole svarů, kde bude zřejmé splnění požadované úrovně.

Metoda NDT	Zkoušení	Hodnocení	Požadované kritérium
VT	ČSN EN 17 637	ČSN EN ISO 5817	B
MT	ČSN EN ISO 17638	ČSN EN ISO 23 278	2x
UT	ČSN EN ISO 17 640	ČSN EN ISO 11 666	B2
RT	ČSN EN ISO 17 636-1	ČSN EN ISO 10 675-1	2

Vady svarů - všechny svarové spoje musí vyhovovat stupni jakosti B dle ČSN EN ISO 5817 při respektování ČSN EN ISO 17635.

Kontrola jakosti svarů u potrubí se neprovádí jenom konečnou kontrolou jakosti pomocí metod NDT, ale i systematickou mezioperační kontrolou během montáže a svařování potrubí, a ta se skládá:

- z prověření, zda potrubí vyhovuje požadavkům ČSN, technickým podmínkám a údajům uvedeným v projektu,
- z kontroly jakosti montáže,
- z vnější prohlídky dokončeného svaru,
- z kontroly, zda je dodržován technologický postup a režim svařování,
- kontrolou svařovacích materiálů (elektrod, drátů, tavidel).
- Vnější prohlídce musí být podrobeny všechny svary.
- Před přejímkou pro vnější prohlídku musí být svar očištěn od strusky a všech nečistot. Při vnější prohlídce je třeba věnovat pozornost tomu, aby byly objeveny hlavně tyto vady:
  - trhliny vycházející na povrch svaru nebo základního kovu v přechodových zónách
  - zápaly nebo vruby v místě, kde přechází svar do základního materiálu trubky
  - póry a propálení

Počet svarů je dán technickým řešením dodavatele stavby z hlediska prefabrikace, dovedností a vlastního montážního postupu, projekt stanovuje odborný odhad množství svarů pro jednu šachtu:

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- ploché přírub DN150 3x – 3 svary FW
- koleno DN150 90°- 2 svary BW
- napojení na stávající potrubí DN150 – 1 svar BW
- odkalovací koleno DN25 – 1 svar BW
- odkalení DN25 – 1 svar FW
- plochá příruby DN25 2x – 2 svary FW

Celkem:

DN150 – 222 x

DN25 – 148 x

DN50 – 5x

### 5.2 Defekty hotových svarů

Defekty hotových svarů:

- Při vyhodnocování přípustnosti vad svarů, musí všechny svarové spoje vyhovovat stupni jakosti B dle ČSN EN ISO 5817 s přihlédnutím k ČSN EN 12 732+A1 (obdobný výrobní obor) při respektování ČSN EN ISO 17635.
- Všechny defekty hotových svarů zjištěné v průběhu NDT kontrol, musí být odstraněny.
- Zkoušky na opravených svarech musí být zopakovány, přičemž svar je možno opravovat pouze dvakrát ve stejném místě. Pokud druhá oprava není úspěšná v předepsaném klasifikačním stupni je nutno tento svar vyříznout.
- Všechny zkoušky musí být doloženy protokolem s vyhodnocením zkoušek.

### 5.3 Opravy svarů

Svar, který neodpovídá příslušnému stupni jakosti, musí být opraven nebo vyříznut.

U každého svaru určeného k opravě, musí být označeno místo vykazující vadu. Takto provedené označení svaru se nesmí odstranit do doby, kdy bude provedena jeho oprava a následné přezkoušení nebo vyříznutí.

V případě vícečetných opakujících se vad svarů zhotovených jedním svářečem, bude tato skutečnost neprodleně oznámena zástupcem zhotovitele svářečských prací inspekčnímu svářečskému nebo TDI - P, který s přihlédnutím k charakteru závad rozhodne o případném požadavku na dodatečné přezkoušení za účelem prokázání jeho způsobilosti provádět svářečské práce nebo přímo výměnu svářeče při závažném profesním pochybení.

Je zakázáno opravovat následující vady:

- trhlina ve svaru přecházející do základního materiálu,
- nepřijatelné vady na koncích šroubovicového či podélného svaru,
- nepřijatelné přesazení šroubovicových či podélných svarů,
- nepřijatelné vady v základním materiálu (zdvojení) zjištěné v blízkosti obvodového svaru,

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- svary, kdy celková délka oprav přesáhne 20 % z celkové délky svaru

Oprava svaru po nevyhovujícím vyhodnocení v předepsaném kvalifikačním stupni je přípustná **pouze 2x**, pokud druhá oprava není úspěšná, je nutno tento svar vyříznout včetně tepelně ovlivněné zóny.

## 6. Povrchová úprava potrubí

Protikorozní ochrana kovových konstrukcí bude provedena nátěrem podle schváleného technologického postupu zpracovaného zhotovitelem.

Nové potrubí a konstrukce musí být opatřeno nátěrem v souladu s EN ISO 12944-5 a v souladu s prostředím, s minimální životností M 5-15 let pro korozní podmínky C5-I, nátěr nesmí obsahovat olovo nebo chrom, musí být kontrolováno vizuálně a tloušťka nátěru, příprava povrchu dle ISO 8501-1 -Sa 2,5. Součástí dodávky zařízení bude i nátěrový systém pro opravy na místě.

Nátěry budou provedeny dle SO-PTŘ-07-7b – PKO – Nátěry potrubí, OK a kabelových lávek  
A SO-PTŘ-07-7d – PKO – Povrchová úprava potrubí a OK v armaturní šachtě

Potrubí a konstrukce bude opatřeno nátěrem dle následujícího postupu:

- Předúprava povrchu
  - otryskání povrchu na stupeň Sa 2<sup>1/2</sup> SIS 059 000 (o1/o2 ČSN ISO 8501-1) dle požadavku výrobce nátěrového materiálu
- vysokosuškový termosetový systém
- celková tloušťka nátěru 300 -320 μm t.j.
  - základní 1-2 nátěry (tloušťka suché vrstvy min. 100 μm)
  - vrchní 1-2 nátěry - stabilní pro UV záření (tloušťka suché vrstvy min. 100 μm)

Odstíny nátěrů budou zadány provozovatelem při výstavbě, předpoklad je RAL 3020.

## 7. Zkoušení potrubí

Veškeré potrubí bude dodáno s atesty prokazující pevnost.

Zkouška těsnosti bude provedena po dokončení díla provozním tlakem a provozní kapalinou.

## 8. Ostatní zkoušky

### 8.1 Stavební zkoušky

Zahrnuje kontrolu montážní kompletnosti a shodu s platnou projektovou dokumentací a předpisy.

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



### 8.2 Funkční zkoušky

Před uvedením do provozu musí být na tomto zařízení provedeno funkční vyzkoušení všech uzávěrů a zařízení po stránce lehkého chodu ovládní.

### 9. Technická opatření před zahájením stavby

Před započítím montážních prací (a to i dílenských) musí být dodavatelem vypracována a provozovatelem schválena následující dokumentace:

1. Dokumentace pro provedení stavby
2. Technologický postup montáže včetně manipulace a uskladnění potrubí.
3. Technologický postup svařování (WPS doložené příslušnou WPQR + pracovní instrukce).
4. Technologický postup montáže na staveništi
5. Stavební zkoušky (kontrola uložení, směr toku apod.).
6. Technologický postup nátěrů a tryskání.

### 10. Předání a převzetí do provozu

Před předáním a převzetím musí být u nově osazených a zhotovených technologií provedena výchozí revize zařízení. Při převímce dodavatel odevzdává a odběratel přebírá doklady, kterými jsou zejména:

- Dokumentace skutečného provedení nové části technologie
- Průvodně-technická a provozní dokumentace zahrnující atesty, protokoly o shodě dodaných zařízení a materiálů z části stavební, technologické, konstrukční, MaR (zákon č. 22/1997, nařízení vlády č. 182/1999), kladečský plán svarů, odborné způsobilosti pracovníků a společnosti apod..

#### 10.1 Doklady pro montážní práce

- Krycí list předaných podkladů k zakázce
- Prohlášení zhotovitele k zadání - Prohlášení o kompletnosti a jakosti
- Prohlášení o shodě (CE) dle zákona č.22/1997 Sb. pokud výrobek spadá do kategorie, kdy je požadováno,
- Plán řízení kvality (PK)
- Plán kontrol a zkoušek (PKZ)
- Svařovací postupy WPQR,WPS
- Záznamy z předeřevů a žihání
- Stavební / montážní deník
- Záznamy a protokoly ze stavební a tlakové zkoušky

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- Certifikace personálu
- Osvědčení, oprávnění k prováděným činnostem
- Materiálové atesty
- Zprávy, revize, protokoly, stanoviska státních nebo dozorových orgánů
- Veškeré výstupy z činnosti technického dozoru zhotovitele
- Kalibrační listy
- Potvrzení o ekologické likvidaci odpadů
- opravení výkresu dle skutečného stavu dodání v dwg dle pravidel pro výkresovou dokumentaci SO-GR-02, která je k dispozici na [www.mero.cz](http://www.mero.cz)

## 11. Péče o životní prostředí a ochrana zvláštních zájmů

### 11.1 Vliv stavby na životní prostředí

Po celou dobu výstavby je nutné postupovat tak, aby byl pokud možno co nejvíce eliminován negativní vliv stavebních prací na životní prostředí.

Zejména je nutné dodržovat následující zásady:

- Ochranu proti znečišťování přilehlých komunikací zřízením oklepových ploch před výjezdem stavebních strojů ze staveniště.
- Ochranu proti nadměrné prašnosti.
- Ochranu proti poničení vzrostlé zeleně.
- Ochranu proti znečišťování podzemních i povrchových vod.
- Ochranu proti nadměrnému hluku a vibracím.

### 11.2 Péče o bezpečnost práce a technických zařízení

Stavební a montážní práce při realizaci stavby budou prováděny dodavatelsky. Bezpodmínečně nutné je respektovat „Provozně bezpečnostní předpisy“ a pokyny provozovatele ropovodu.

Formou školení je nutné seznámit s bezpečnostními předpisy všechny zaměstnance dodavatelských podniků a vlastních pracovníků uživatele, kteří se prací zúčastní buď trvale, nebo dočasně za účelem přípravy staveniště, bezpečnostního nebo investičního dozoru., komplexních zkoušek atd..

Před započítím prací si vyžádá vedoucí stavební a montážní skupiny od bezp. technika provozovatele zařízení, konkrétní pokyny o zdroji rizik z hlediska BOZP a dohodnou se o způsobu školení pro dotčené práce.

Pro práce, kde bude přímá návaznost na stávající provozované zař. a v pásmech SNV. Provozovatel zpracuje a předá samostatné pracovní postupy, to vše v souladu s požadavky platných bezpečnostních předpisů, ČSN a vyhlášek souvisejících s prováděnými pracemi.

Stavba se nachází v areálu CTR. V areálu platí předpisy vydané investorem. Zejména se jedná o Bezpečnostní a Ekologický předpis Mero ČR a.s., pro externí firmy. Práce budou prováděny dle těchto předpisů a dále všeobecnými smluvními podmínkami a obecnými zásadami chování externích firem v objektech MERO ČR a.s. a v souladu s platnými obecně závaznými právními předpisy upravujícími

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



ochranu životního prostředí. Dále je třeba dodržovat veškeré platné vyhlášky ČR související zejména s bezpečností práce a provedením stavby, např. zákon 309/2006, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci), Stavební zákon 183/2006 v platném znění v době realizace stavby.

## 12. Podmínky pro navrhovanou výstavbu

### 12.1 Požadavky na uvolnění místa výstavby

Vzhledem k tomu, že výstavba bude prováděna v areálu CTR, nebude mít tato stavba žádné zvláštní požadavky z hlediska uvolnění místa stavby.

### 12.2 Údaje o omezení dosavadního provozu

Provozovatel (investor) určí termín odstávky a bude dodavatele dostatečně s předstihem informovat o termínu odstávky.

### 12.3 Požadavky na podmiňující a vyvolané investice

Pro realizaci navrhované stavby není uvažováno s žádnými vyvolanými a podmiňujícími investicemi.

### 12.4 Údaje o zabezpečení hlavních energií

Potřebné energie (pohonné hmoty, apod.) pro výstavbu si zajišťuje dodavatel stavby.

## 13. Zařízení staveniště

Výkony pro zřízení staveniště obsahují dodávání, zřízení, vytyčení, zbourání a odstranění stavebních zařízení, které jsou potřebné ke zřízení stavby.

V tom jsou obsaženy přípravné práce a obnovení pracovních, stavebních a skladovacích prostor.

Zařízení staveniště obsahuje veškeré stroje, přístroje, nářadí, dopravní značky, zábrany, přístřešky, stavební kontejnery, telefon atd., které jsou potřebné k věcnému a včasnému poskytování výkonů.

Pro zřízení zařízení staveniště nejsou od objednatele k dispozici žádné plochy. Dodavatel stavby si plochy pro zařízení staveniště a mezideponie zajišťuje v rámci stavby na vlastní náklady. Tzn. že je potřeba, aby si tyto náklady zahrnul do celkové ceny stavby.

**Hlavními částmi stavebního zařízení jsou:**

- kontejner pro sklad a kancelář zhotovitele.
- sanitární zařízení (mobilní chemické toalety) musí být zřízeny v každé stanici/armaturní stanici,
- zásobování el. proudem,
- odvoz odpadu,

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- údržba všech příjezdových cest během stavby a uvedení do původního stavu těchto silnic po ukončení stavby,
- vybudování, odstranění a obnovení zpevněných ploch k umístění kontejneru a skladovacích prostor.

Je třeba dbát na to, aby se kancelářská a sanitární zařízení denně čistila.

### 14. Dopravní opatření

Práce budou probíhat v uzavřeném areálu, ve kterém se nachází potrubní technologie. Není potřeba provádět zvláštní dopravní opatření.

### 15. Požadavky na závěrečné úpravy území

Po ukončení výstavby budou jednotlivé staveništní plochy zařízení staveniště vyklizeny a uvedeny do původního stavu.

### 16. Seznam použitých norem

ČSN 65 0204	Dálkovody hořlavých kapalin
ČSN 13 0010	Potrubí a armatury. Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky
ČSN 03 8350	Požadavky na protikorozní ochranu úložných zařízení
ČSN 03 8375	Ochrana kovových potrubí uložených v půdě nebo ve vodě proti korozi
ČSN 038376	Zásady pro stavbu ocelových potrubí uložených v zemi – kontrolní měření z hlediska ochrany před korozi
ČSN 13 1075	Potrubí. Úprava konců součástí potrubí pro svařování
ČSN 13 3060-1-4	Armatury průmyslové. Díl 1 - 4
ČSN 42 0022	Ocelové trubky. Asfaltová izolace trubek nad DN 50
ČSN EN 1594	Zásobování plynem – plynovody s nejvyšším provozním tlakem nad 16 bar – funkční požadavky
ČSN EN 10 253-2	Potrubní tvarovky pro přivaření tupým svarem – Část 2 se stanovením požadavků na kontrolu
ČSN EN 12732	Zásobování plynem – Svařované ocelové potrubí
ČSN EN 12327	Zásobování plynem – Tlakové zkoušky, postupy při uvádění do provozu
ČSN EN 13480-1	Kovová průmyslová potrubí - Část 1: Obecně
ČSN EN 13480-2	Kovová průmyslová potrubí - Část 2: Materiály
ČSN EN 13480-3	Kovová průmyslová potrubí - Část 3: Konstrukce a výpočet
ČSN EN 13480-4	Kovová průmyslová potrubí - Část 4: Výroba a montáž
ČSN EN 13480-5	Kovová průmyslová potrubí - Část 5: Kontrola a zkoušení
ČSN EN 14161	Naftový a plynárenský průmysl - Potrubní přepravní systémy
ČSN EN 13509	Měřicí postupy v katodické ochraně

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

### Technická zpráva

Objednavatel:



ČSN EN ISO 9606-1	Svařování. Zkoušky svářečů. Tavné svařování. Část-oceli
ČSN EN ISO 15607	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Všeobecná pravidla
ČSN EN ISO 15609-1	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Stanovení postupu svařování - Část 1: Obloukové svařování
ČSN EN ISO 15614-1	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Zkouška postupu svařování - Část 1: Obloukové a plamenové svařování ocelí a obloukové svařování niklu a slitin niklu.
ČSN EN ISO 17637	Nedestruktivní zkoušení svarů - Vizuální kontrola tavných svarů
ČSN EN ISO 5817	Svařování - Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (kromě elektronového a laserového svařování) - Určování stupňů kvality.
ČSN EN ISO 9934	Zkoušení magnetickou metodou práškovou
ČSN EN ISO 23 278	Nedestruktivní zkoušení svarů – Zkoušení svarů magnetickou metodou práškovou- Stupně přípustnosti
ČSN EN ISO 3452-1	Nedestruktivní zkoušení svarů – Kapilární zkouška
ČSN EN ISO 23 277	Nedestruktivní zkoušení svarů – Zkouška svarů kapilární metodou – Stupně přípustnosti
ČSN EN ISO 5579	Nedestruktivní zkoušení – Radiografické zkoušení kovových materiálů s použitím filmu a rentgenového nebo gama záření – základní pravidla
ČSN EN ISO 17 636-1	Nedestruktivní zkoušení svarů – Radiografické zkoušení- Část 1: Metody rentgen a gama záření využívající film
ČSN EN ISO 10 675-1	Nedestruktivní zkoušení svarů- Kritéria přípustnosti pro radiografické zkoušení: Část oceli...
ČSN EN ISO 6520-1	Svařování a příbuzné procesy - Klasifikace geometrických vad kovových materiálů - Část 1: Tavné svařování.
ČSN EN ISO 6708	Potrubní části - definice a výběr jmenovitých světlostí - DN.
ČSN EN ISO 8501-1	Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu - Část 1: Stupně zarezavění a stupně přípravy ocelového podkladu bez povlaku a ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků.
ČSN EN ISO 9223	Koroze kovů a slitin - Korozní agresivita atmosfér - Klasifikace, stanovení a odhad
ČSN EN ISO 3183	Naftový a plynárenský průmysl – Ocelové trubky pro přepravní systémy

### 16.1 Vnitřní předpisy provozovatele

SB-PTŘ-50-8007	Technické podmínky a bezpečnostní předpis pro práci v ochranném pásmu ropovodu IKL a ropovodu Družba
SB-GŘ-50	Všeobecný bezpečnostní předpis MERO ČR, a.s.

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



SO-PTŘ-07	Technická pravidla kvality ve firmě MERO ČR, a.s.
SO-GŘ-02	Pravidla pro výkresovou dokumentaci
SB-GŘ-02	Povolení na práci
SJ-GŘ-105-1	Všeobecné obchodní podmínky pro provádění stavebních prací MERO ČR, a.s.
SJ-GŘ-105-2	Všeobecné obchodní podmínky pro dodávky zboží společnosti MERO ČR, a.s.
SJ-GŘ-105-3	Všeobecné obchodní podmínky pro provádění díla/poskytování služeb MERO ČR, a.s.

## **17. Všeobecné ustanovení pro dodavatele stavby**

Při zjištění odlišnosti skutečného stavu a nedostatků od projektové dokumentace je dodavatel (uchazeč) povinen uvažovat se změnou (finančně) v rámci vlastního řešení stavby a zajistit si realizační dokumentaci v rámci svého know-how společnosti před podpisem Smlouvy o dílo s dohodnutou cenou za dílo. V rámci těchto postupů zodpovídá za stavbu dodavatel.

Dodavatel jako odborná firma je povinen provést vlastní kontrolu projektu, výkresů, popisu prací – výkazu výměr, specifikací a všech zadávaných podkladů (včetně úplnosti seznamu položek uvedených ve výkazu výměr a specifikacích) a o případných chybách nebo nedostatecích neprodleně písemně informovat zpracovatele zadávacích podkladů. Případné chyby nebo nedostatky je dodavatel povinen doplnit do zadávacích podkladů – jako příloha nabídkového rozpočtu. Uchazeč je povinen doplnit a o přílohu rozšířit nabídkový rozpočet, výkaz výměr, specifikace o takové chybějící položky, které je třeba, dle odborného názoru dodavatele provést pro úspěšnou realizaci díla dle zadávacích podkladů a úspěšné uvedení do provozu.

Jelikož se jedná o rekonstrukci, mohou se při realizaci vyskytnout odlišnosti od projektové dokumentace. Technické řešení je nutno přizpůsobit vzniklým skutečnostem.

Zhotovitel:



„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



## 18. Fotodokumentace

*Stávající hydrant – nadzemní část*



Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



*Stávající hydrant - podzemní část*



Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



*Stávající hydrant – vstup do šachy a poklop*



Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



Nový hydrant FBA



Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



*Odbočení DN25 pro PS 604 (Šachta H1/08, výkres D37)*



Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

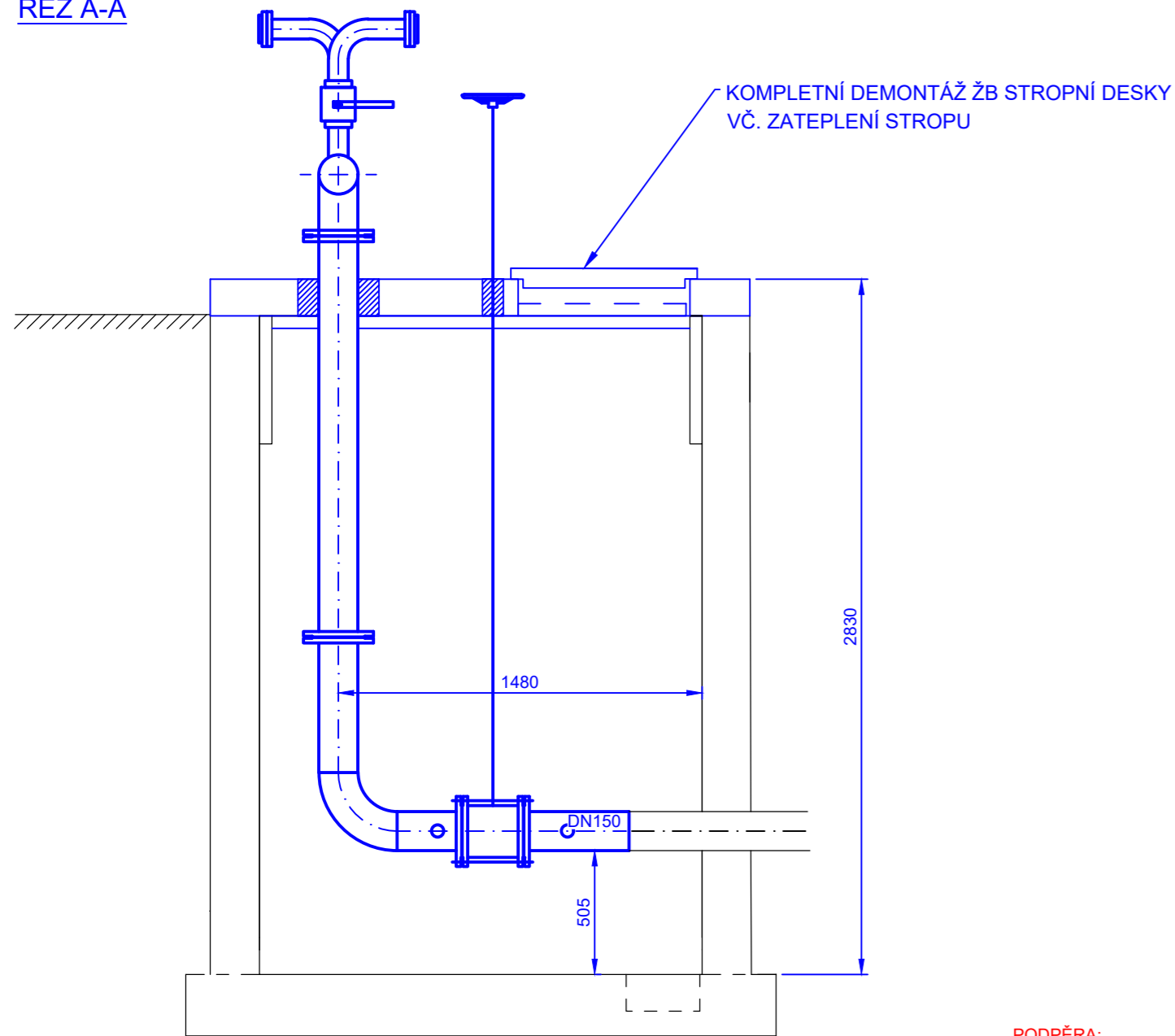
Objednavatel:



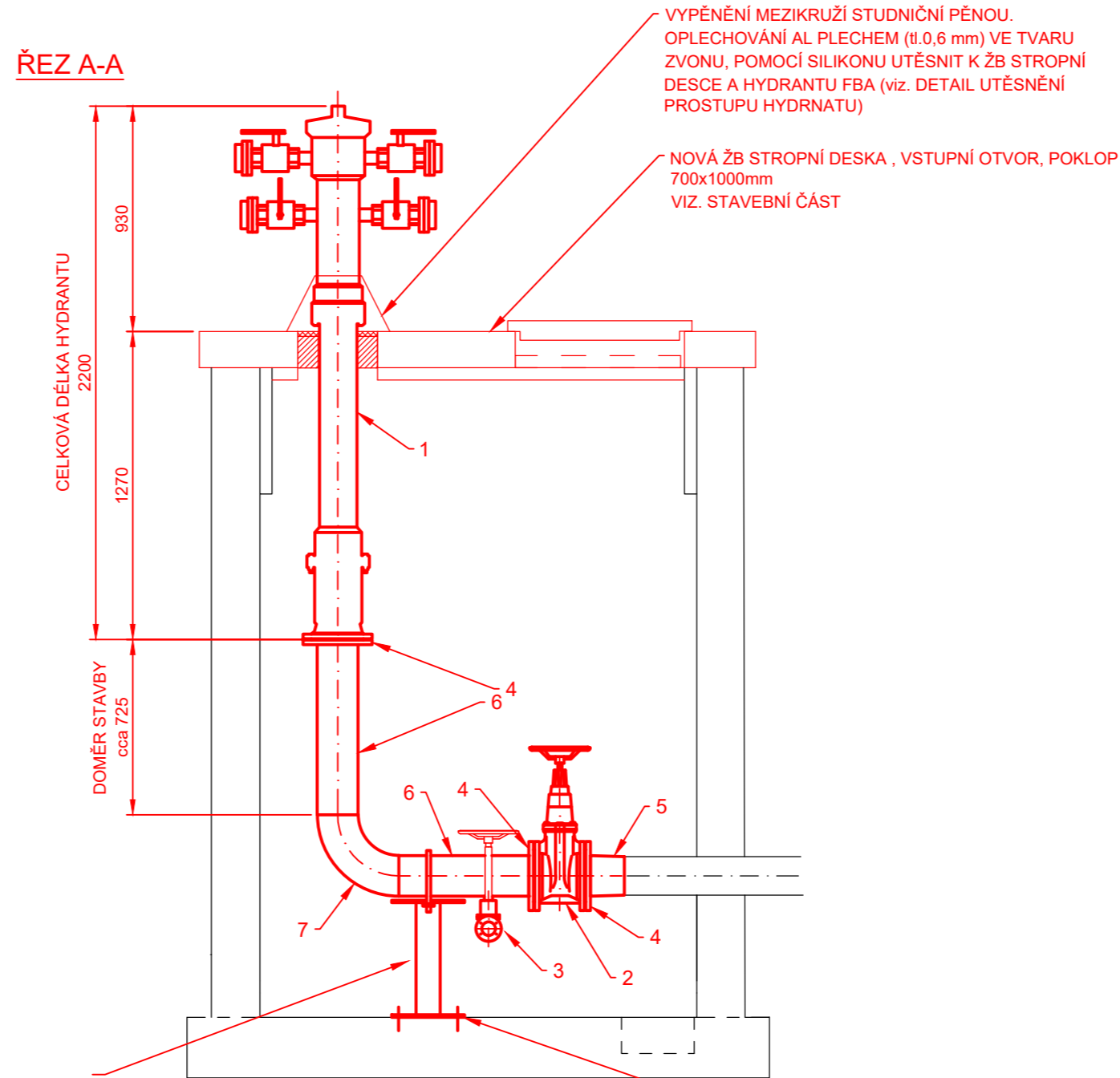
*Odbočení DN50, armatura s elektro pohonem (Šachta H3/07, výkres D6)*



ŘEZ A-A

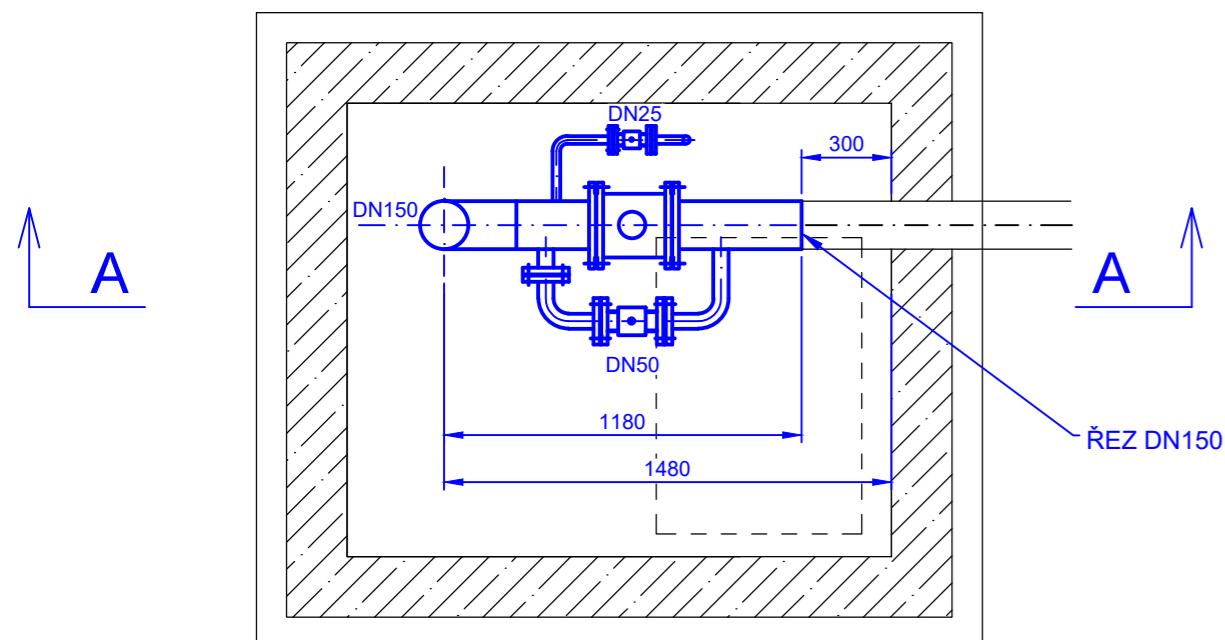


ŘEZ A-A

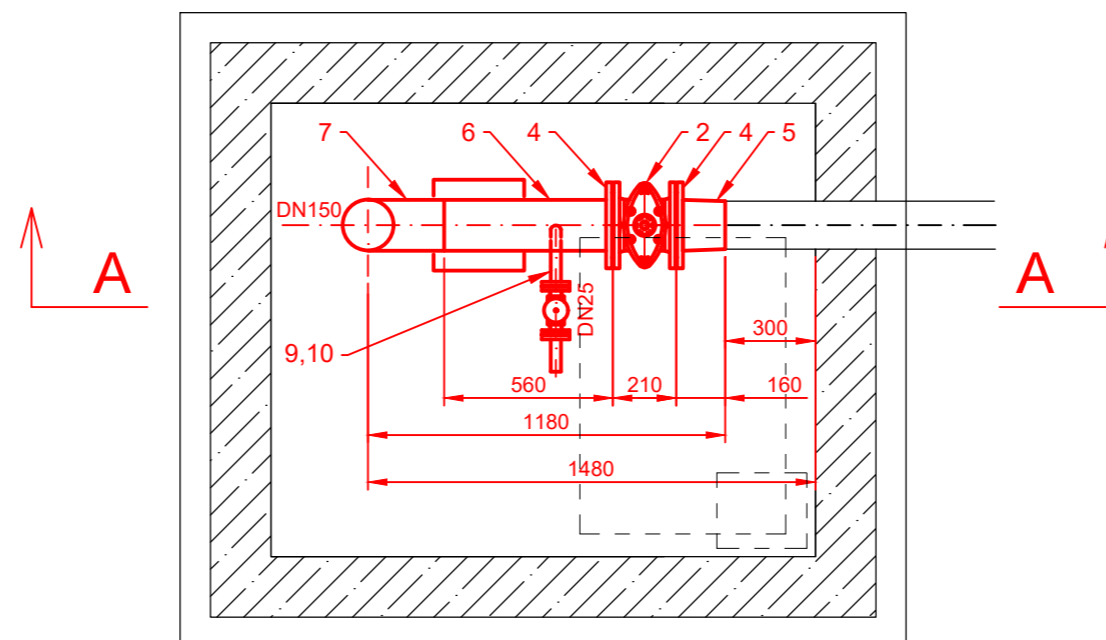


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

PŮDORYS



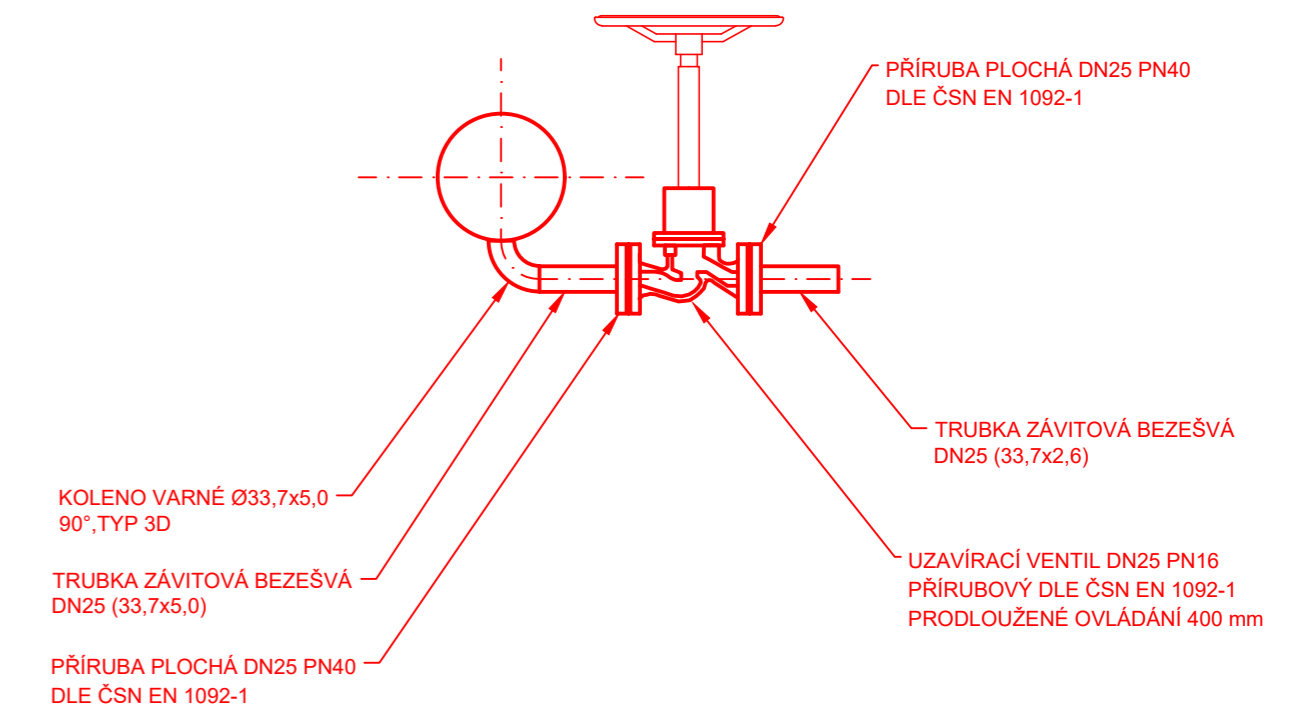
PŮDORYS



VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,4
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

POZNÁMKA:

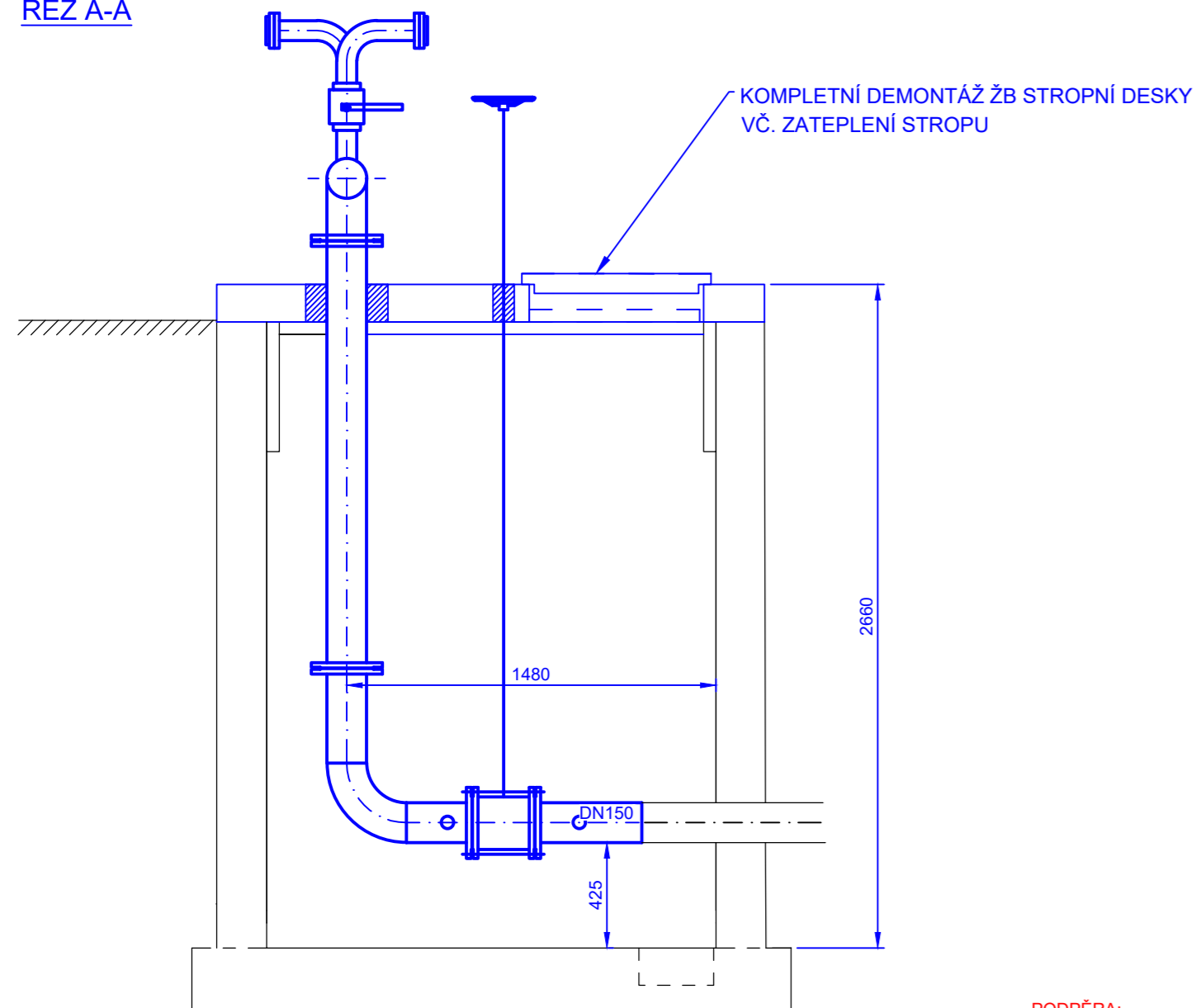
PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project Býšť 313 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	M262022
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/04			Číslo přílohy: D.1.1

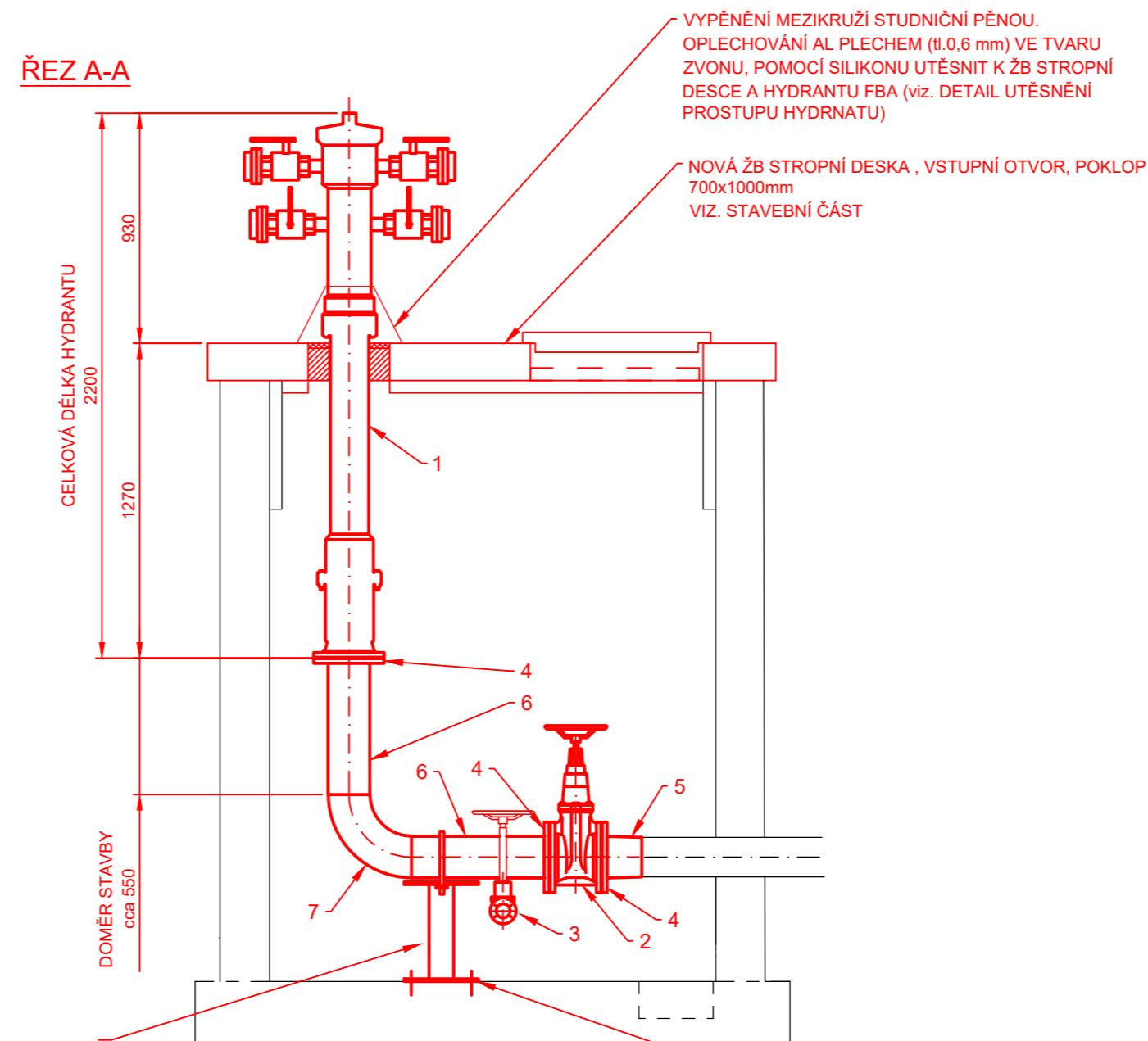
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

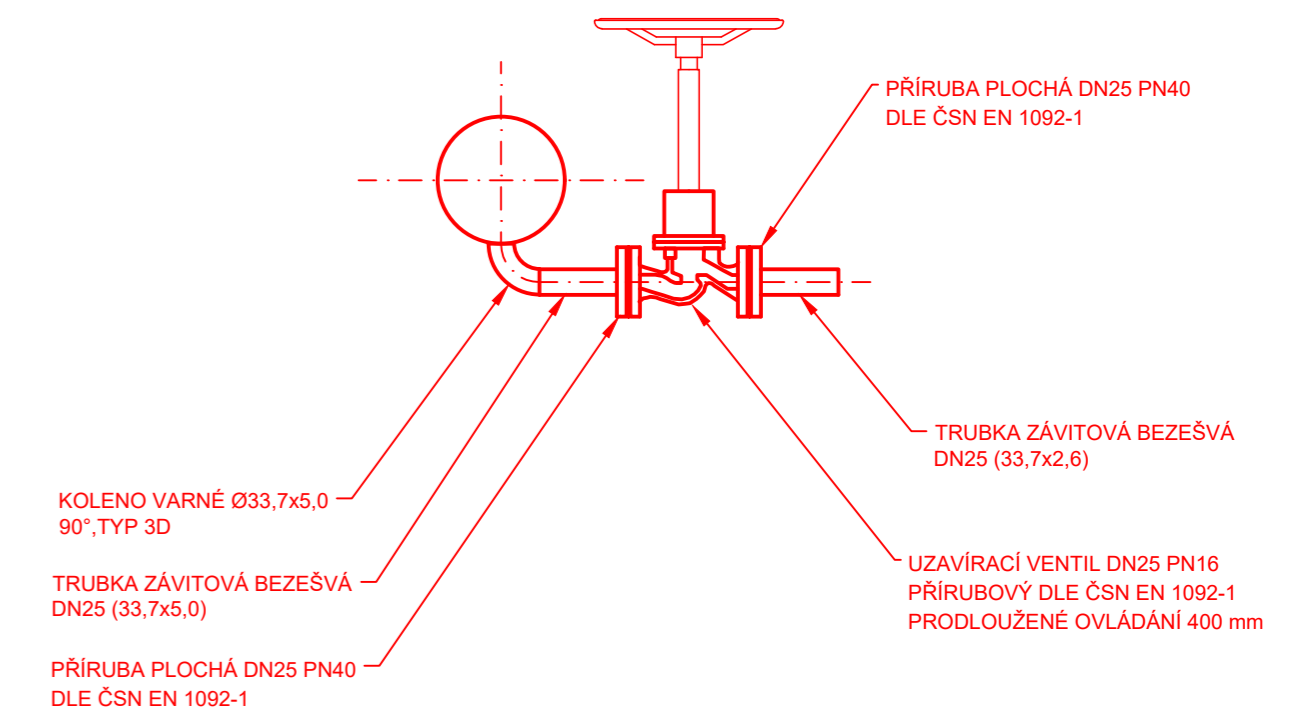


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



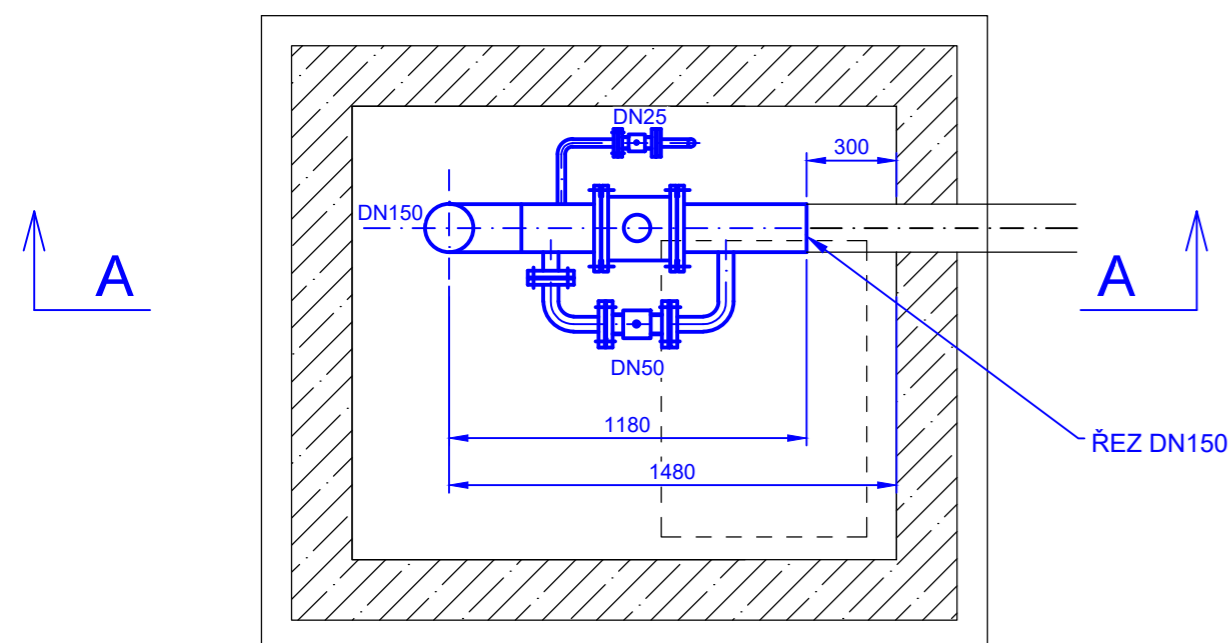
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

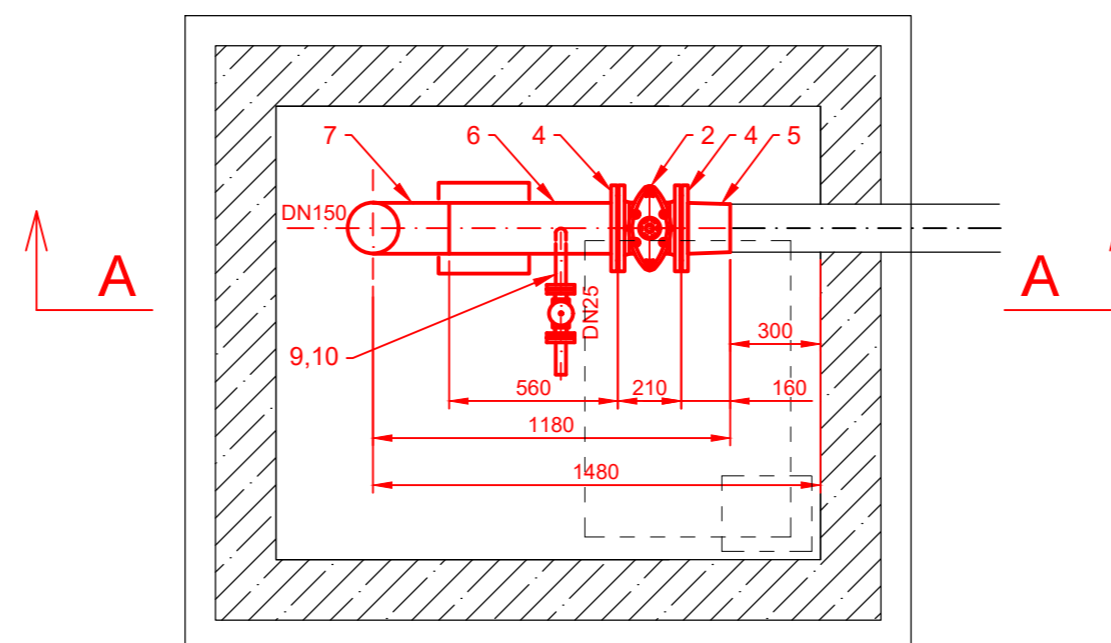
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

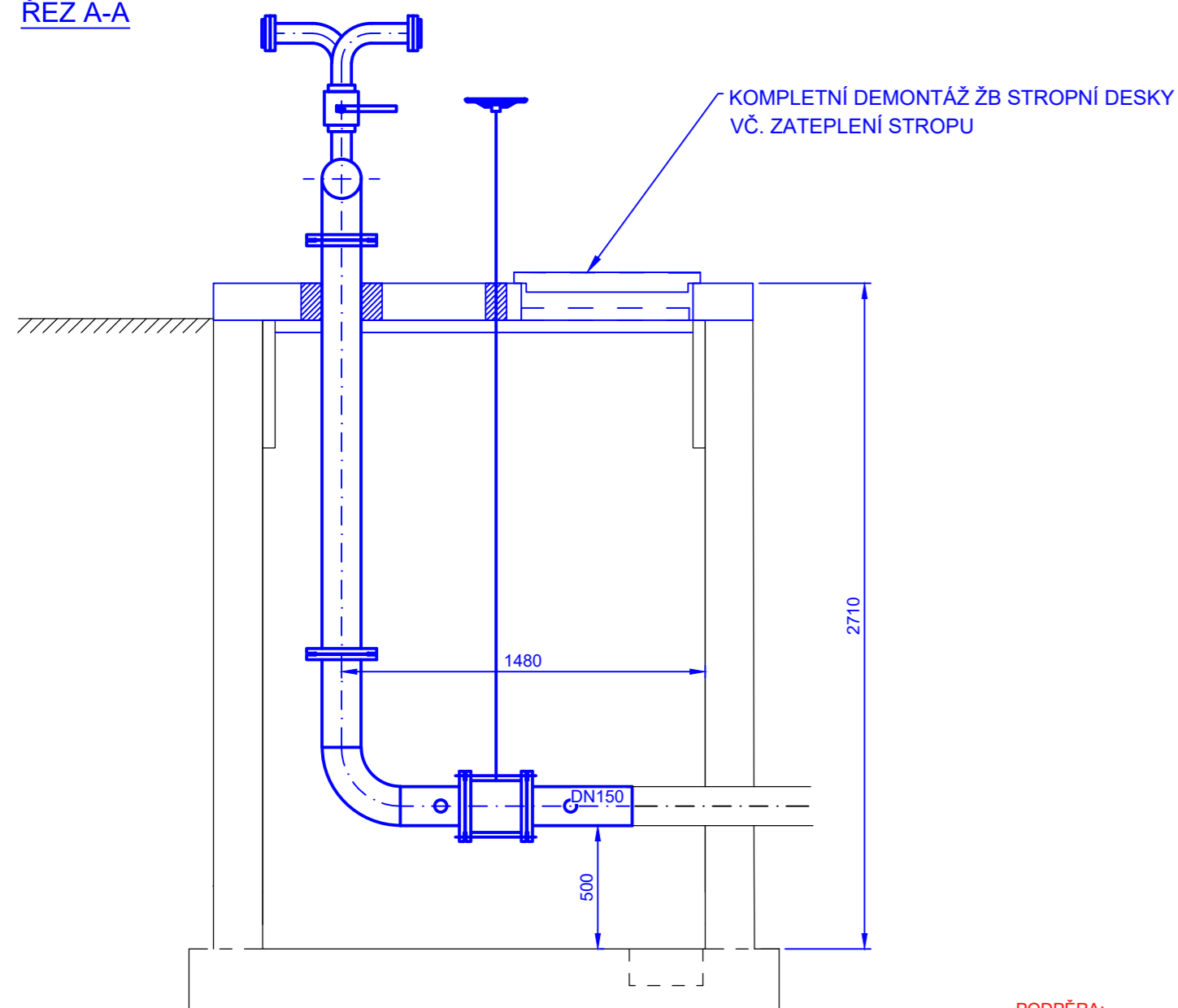


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býšř 313 Býšř 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum: 06/2022	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu: DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H2/04</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.2</b>

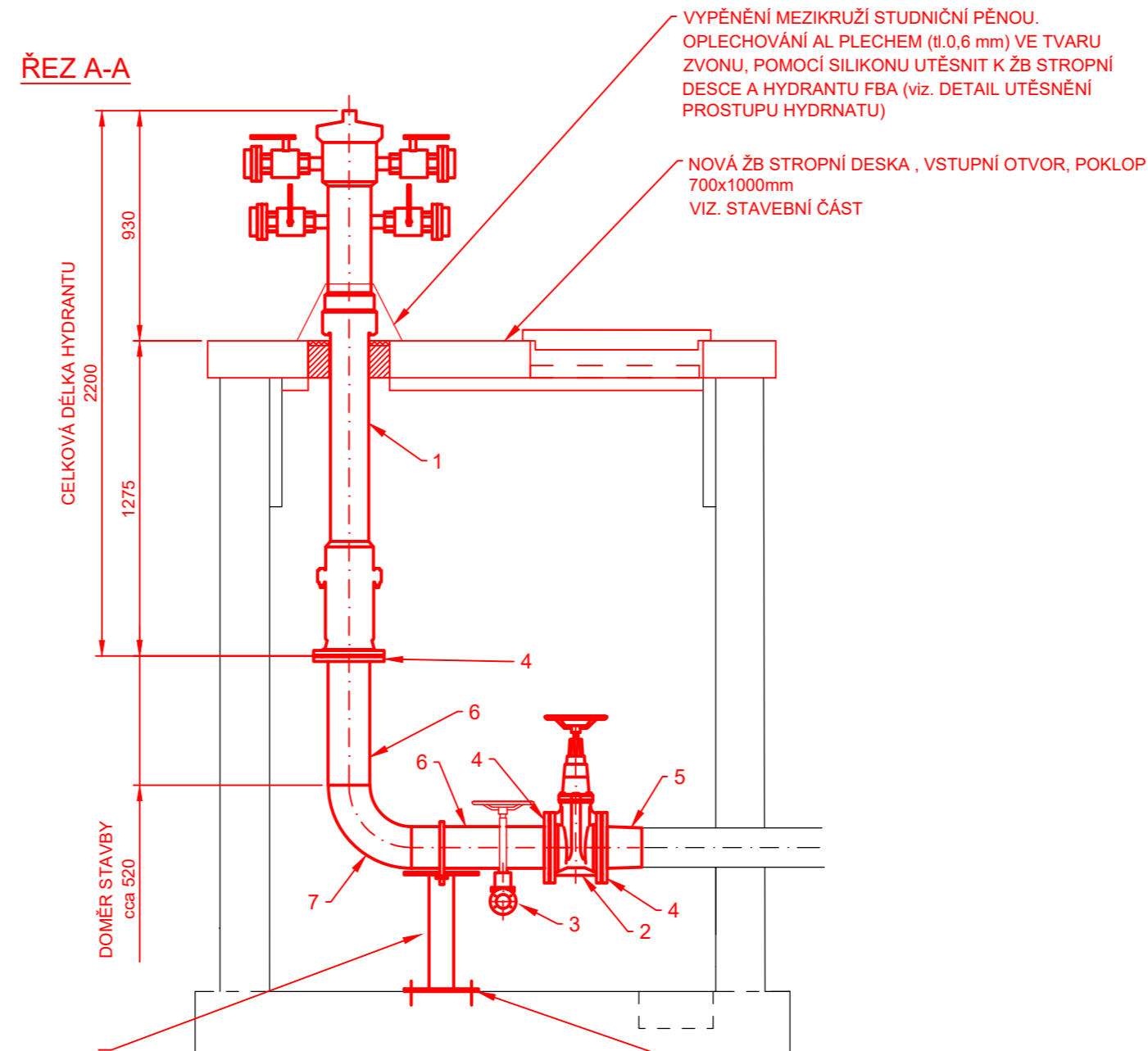
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

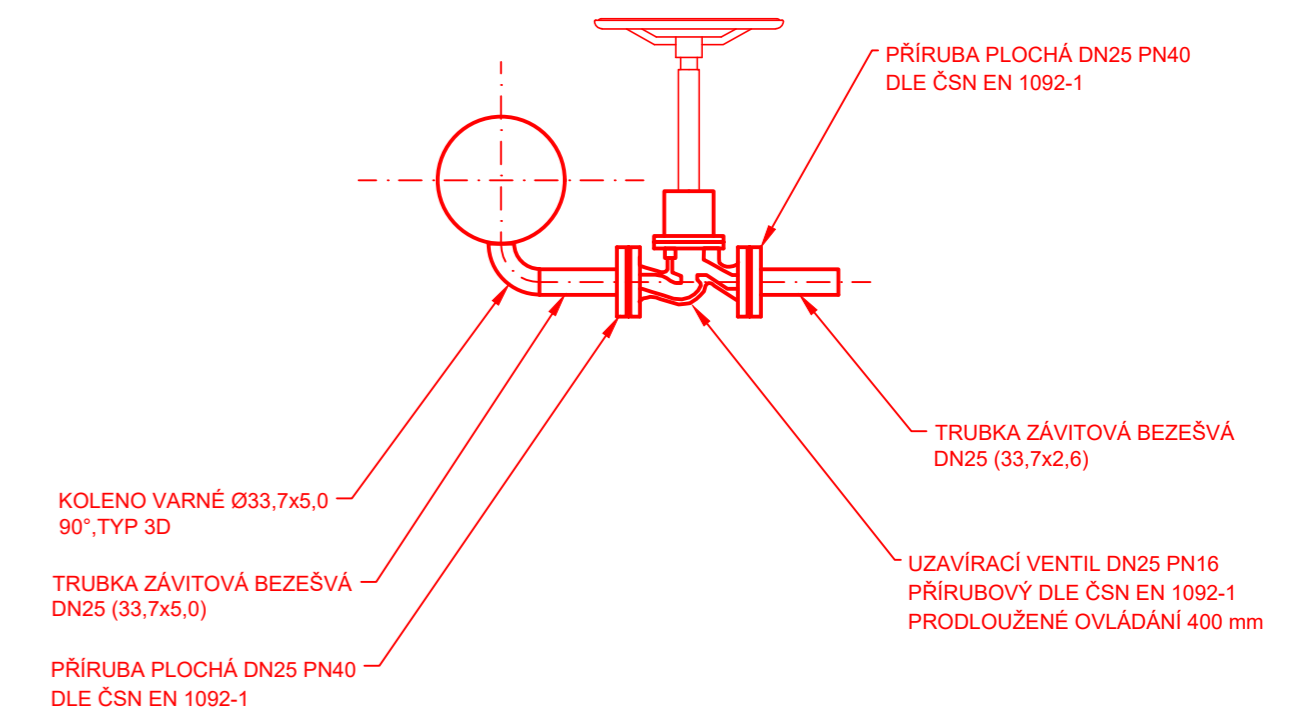


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



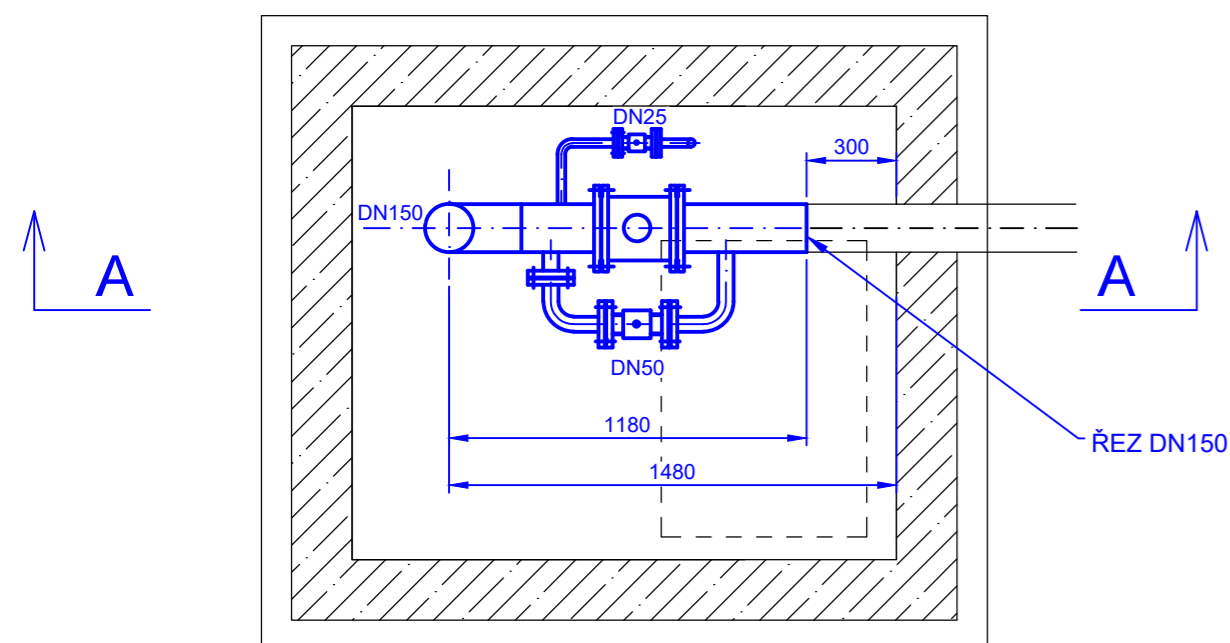
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

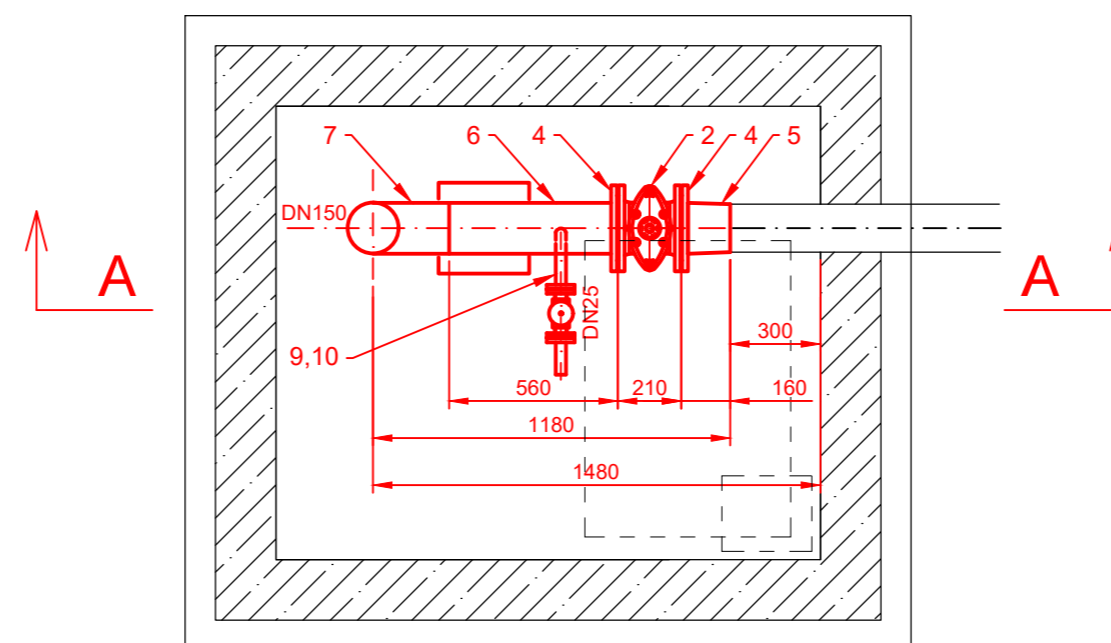
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ. VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

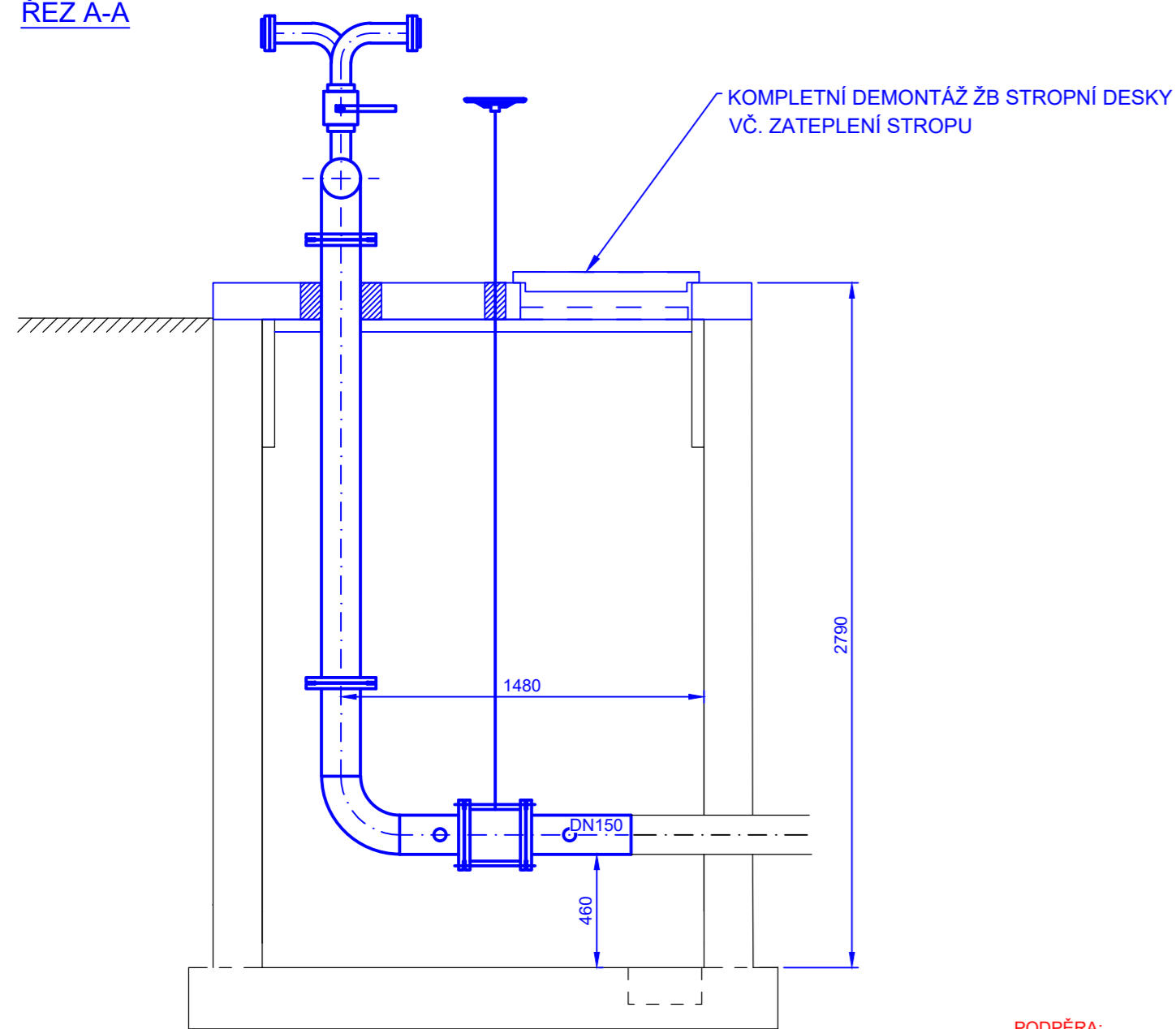


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H3/04			Číslo přílohy: D.1.3

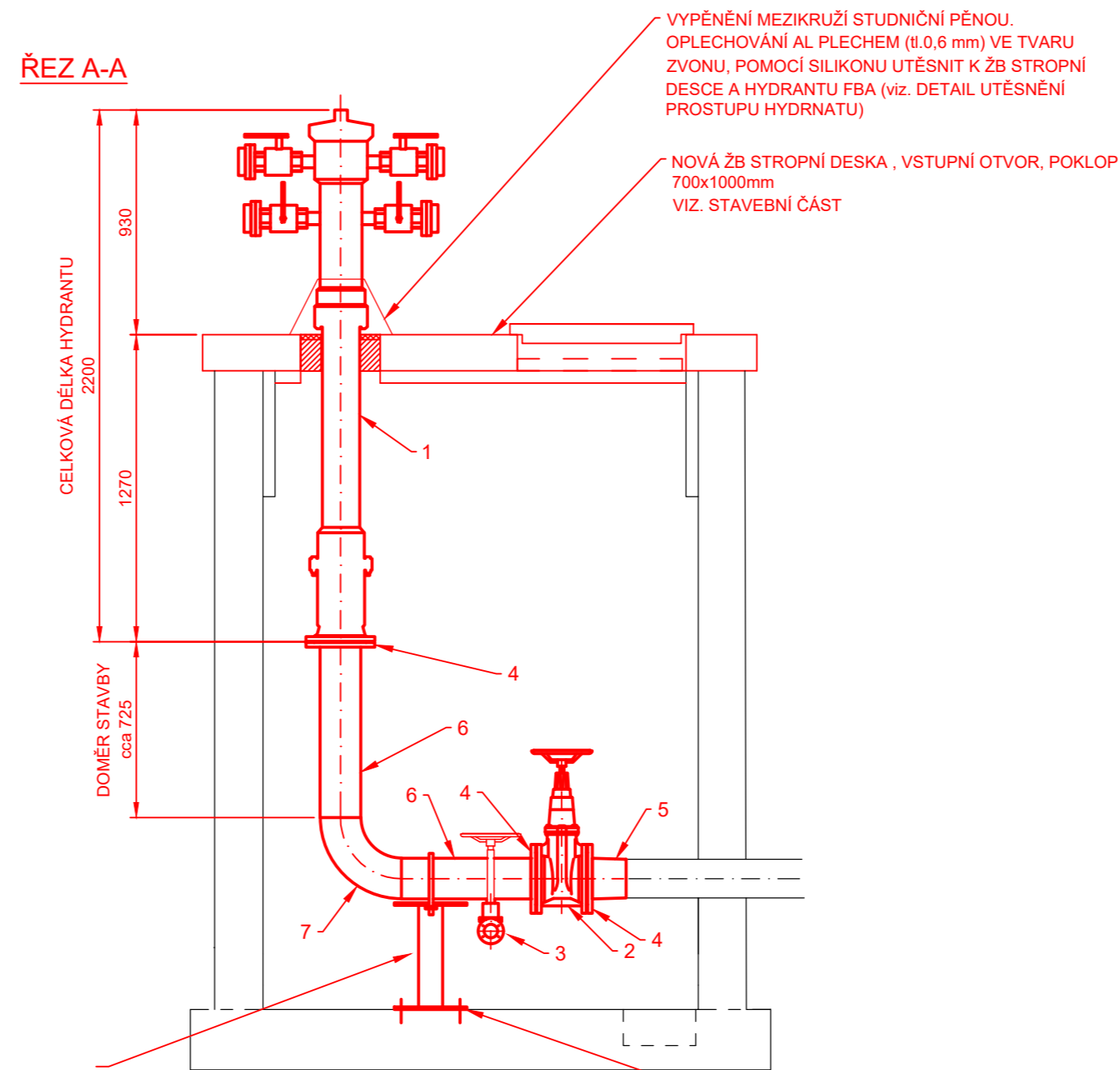
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,4
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



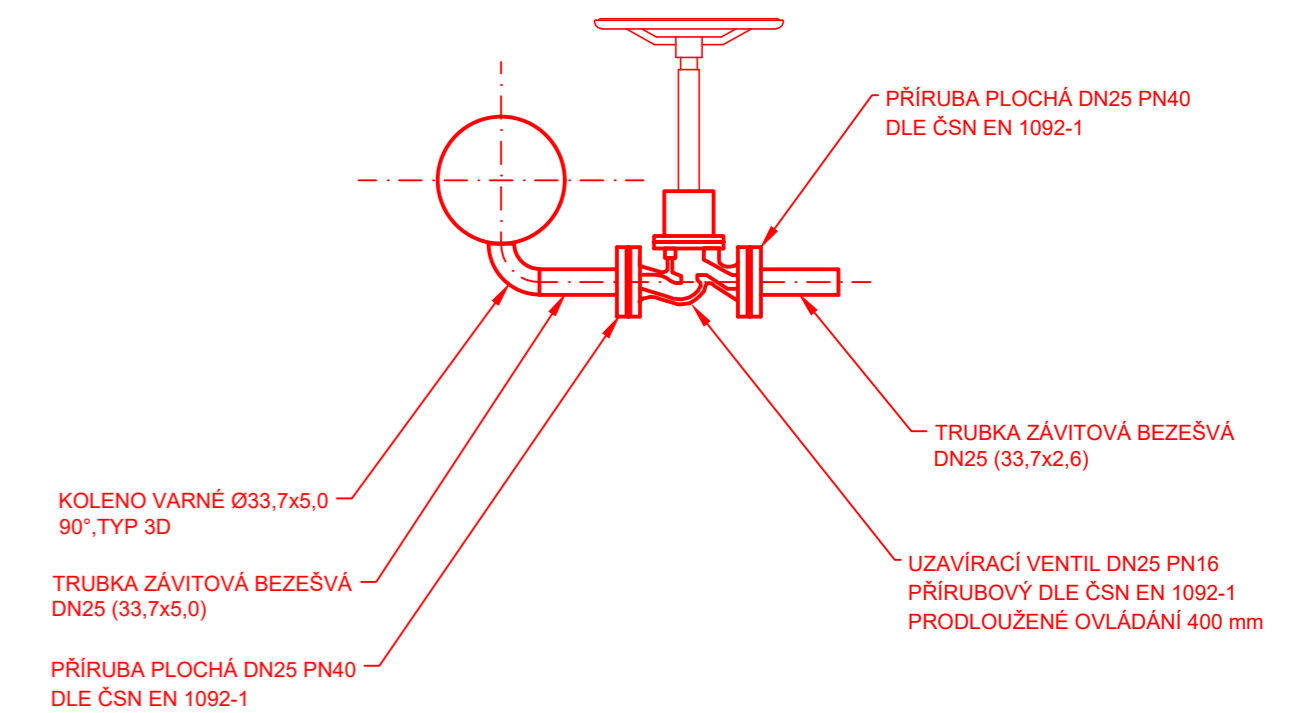
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



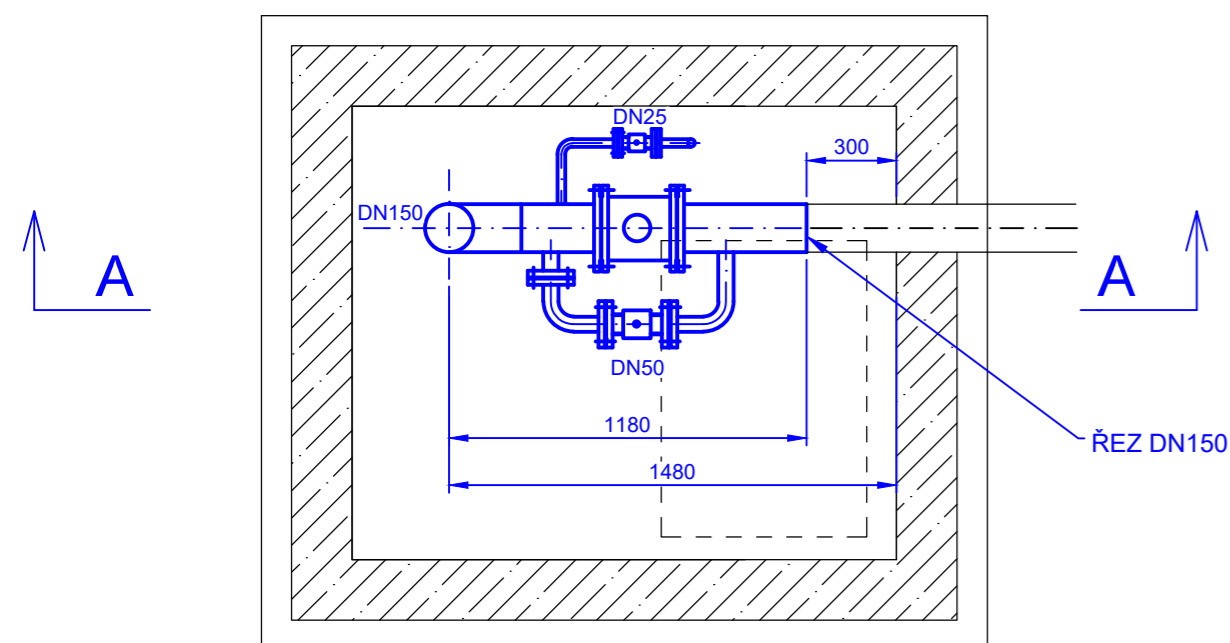
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

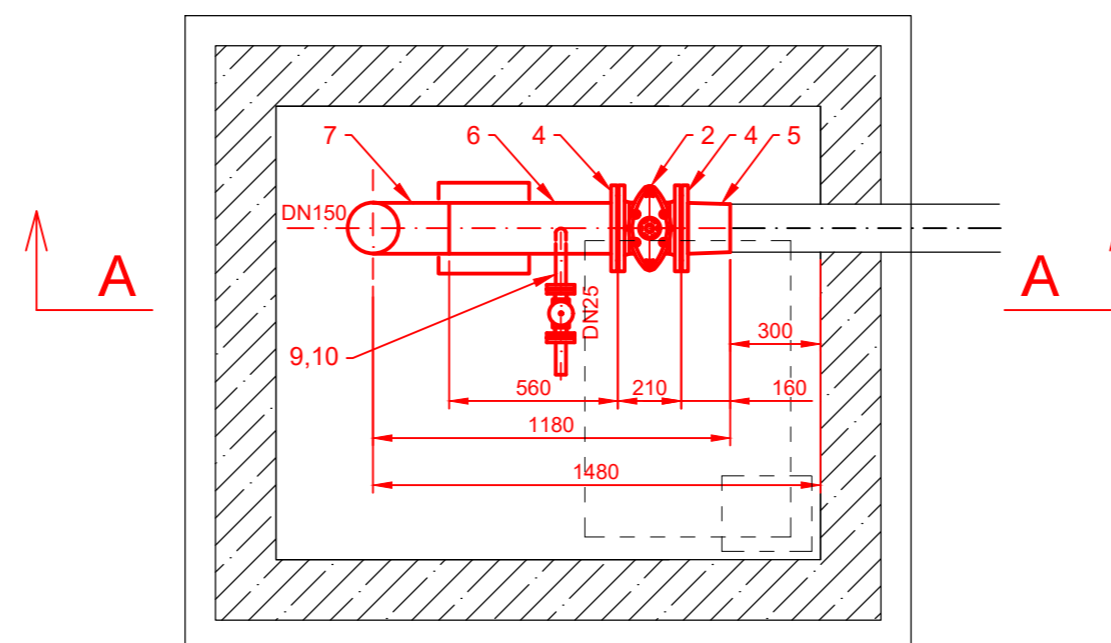
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

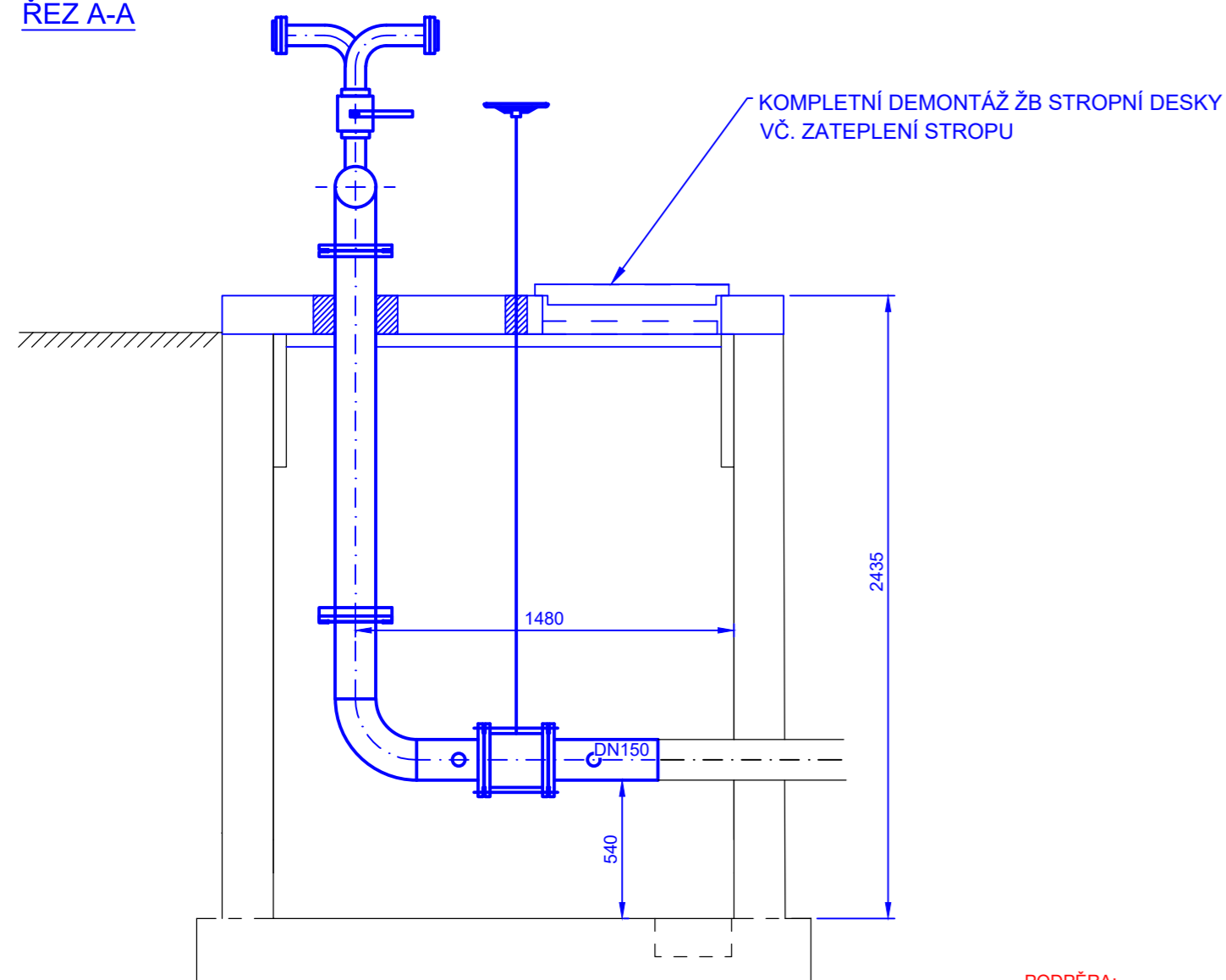


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H4/04			Číslo přílohy: D.1.4

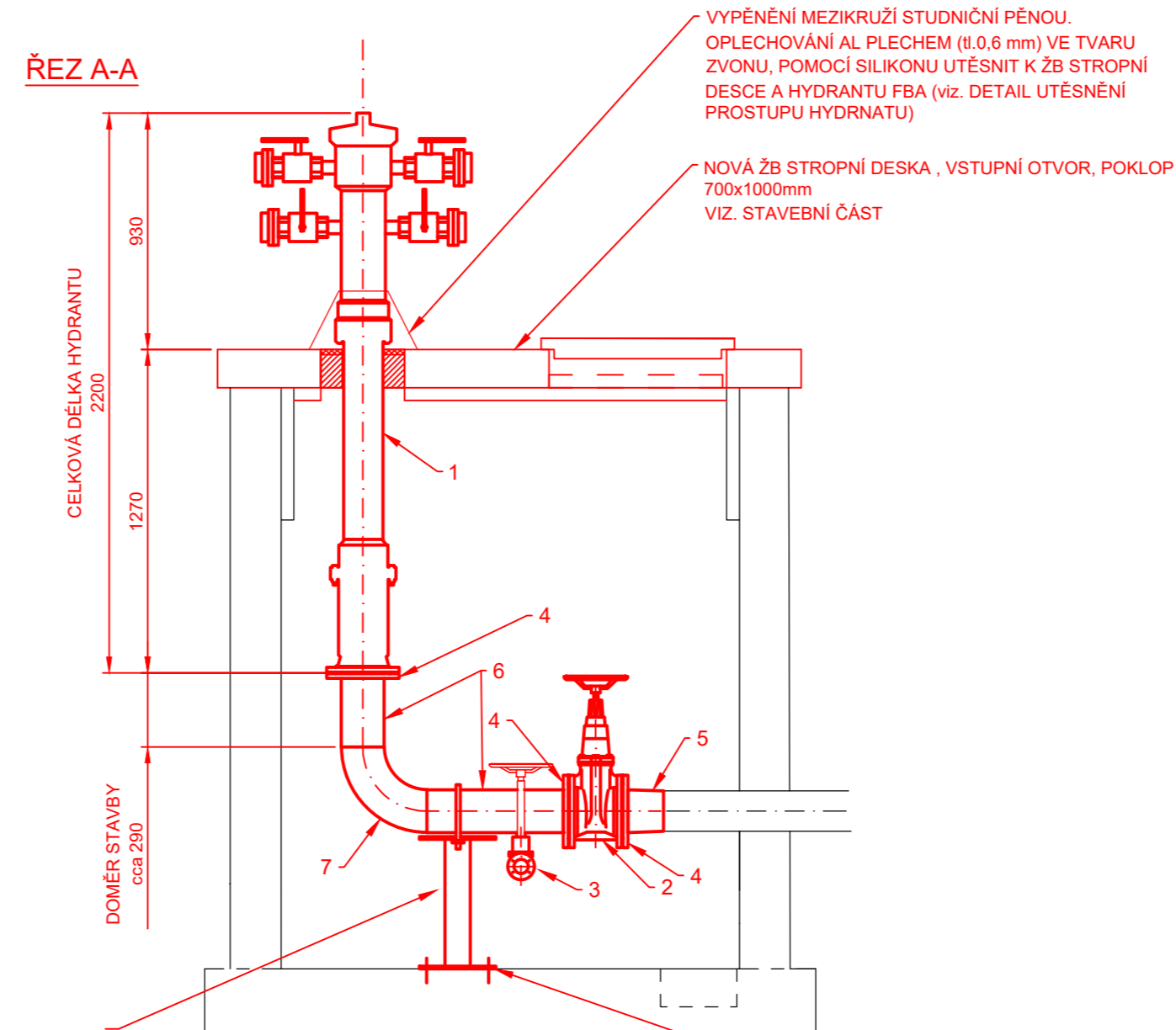
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,0
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



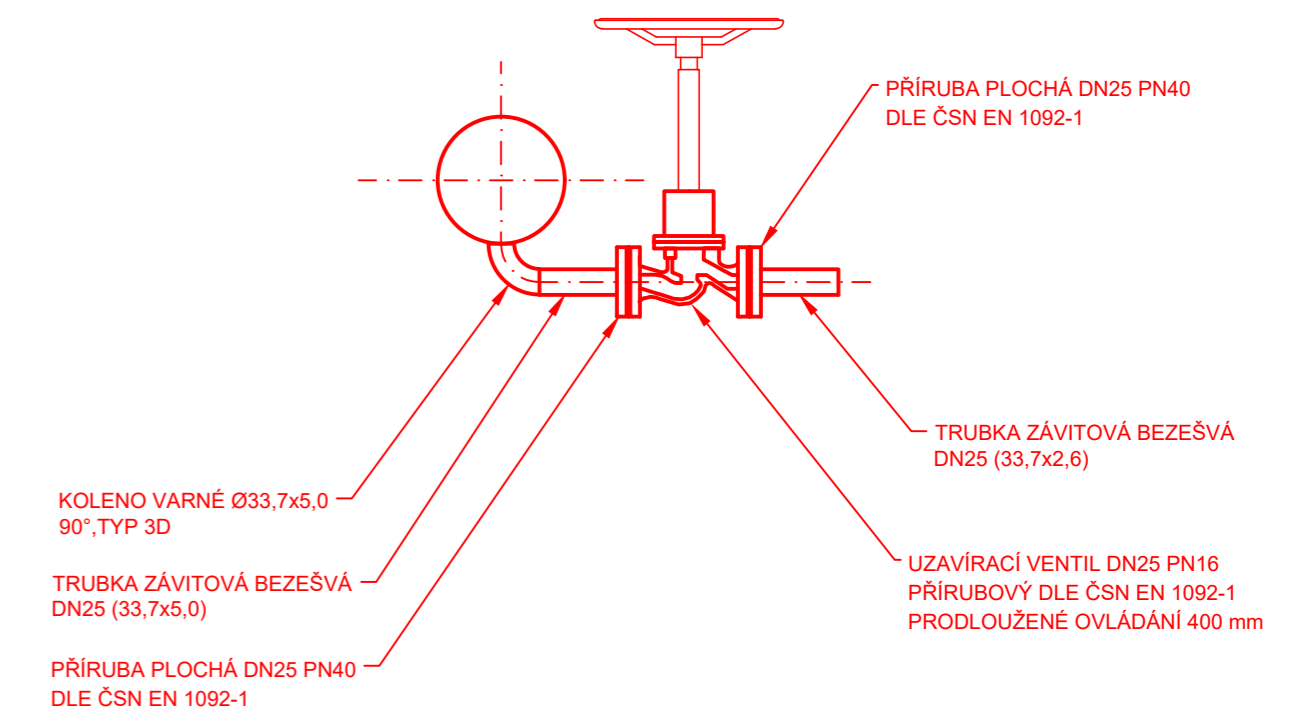
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



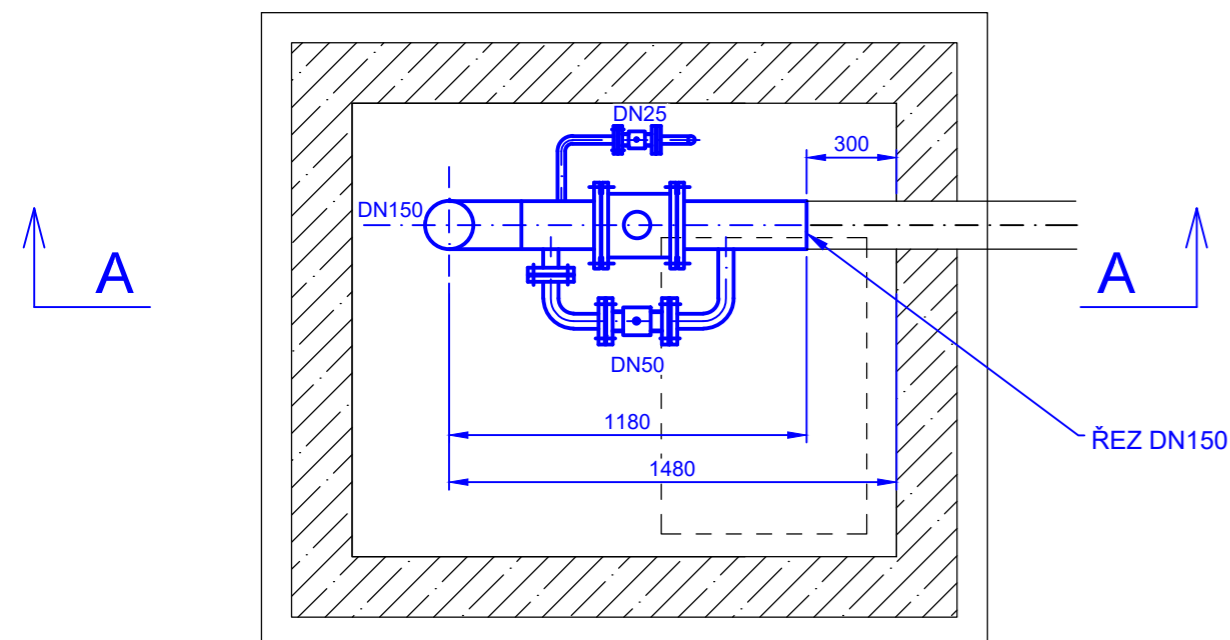
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

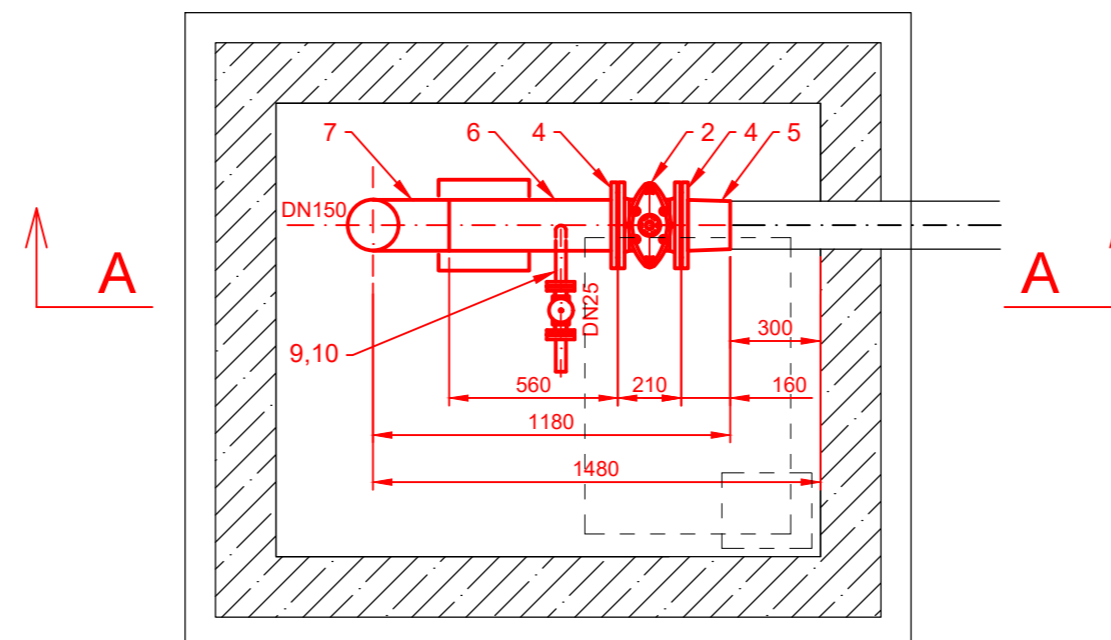
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

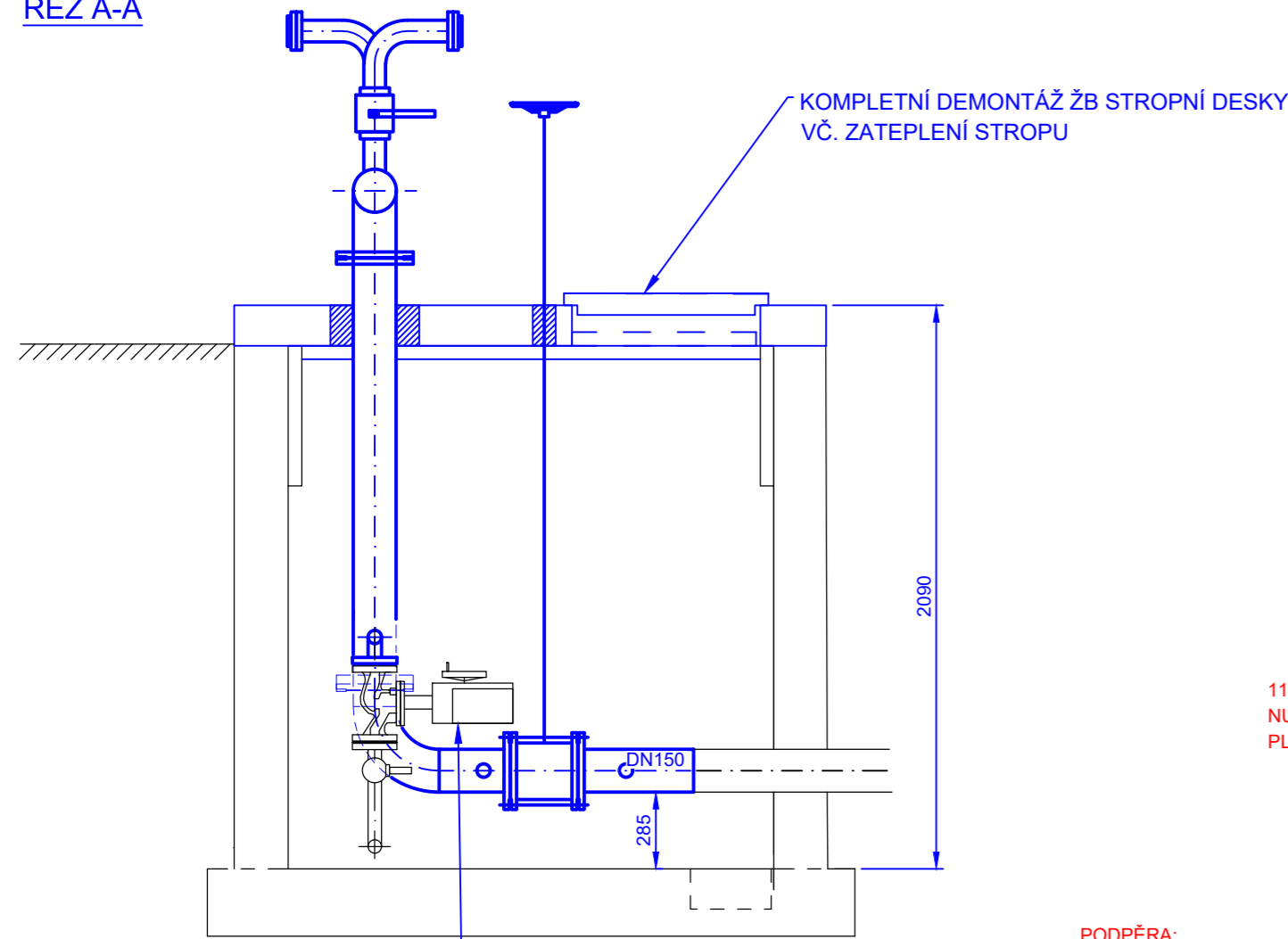


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítka: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H2/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.5</b>

## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

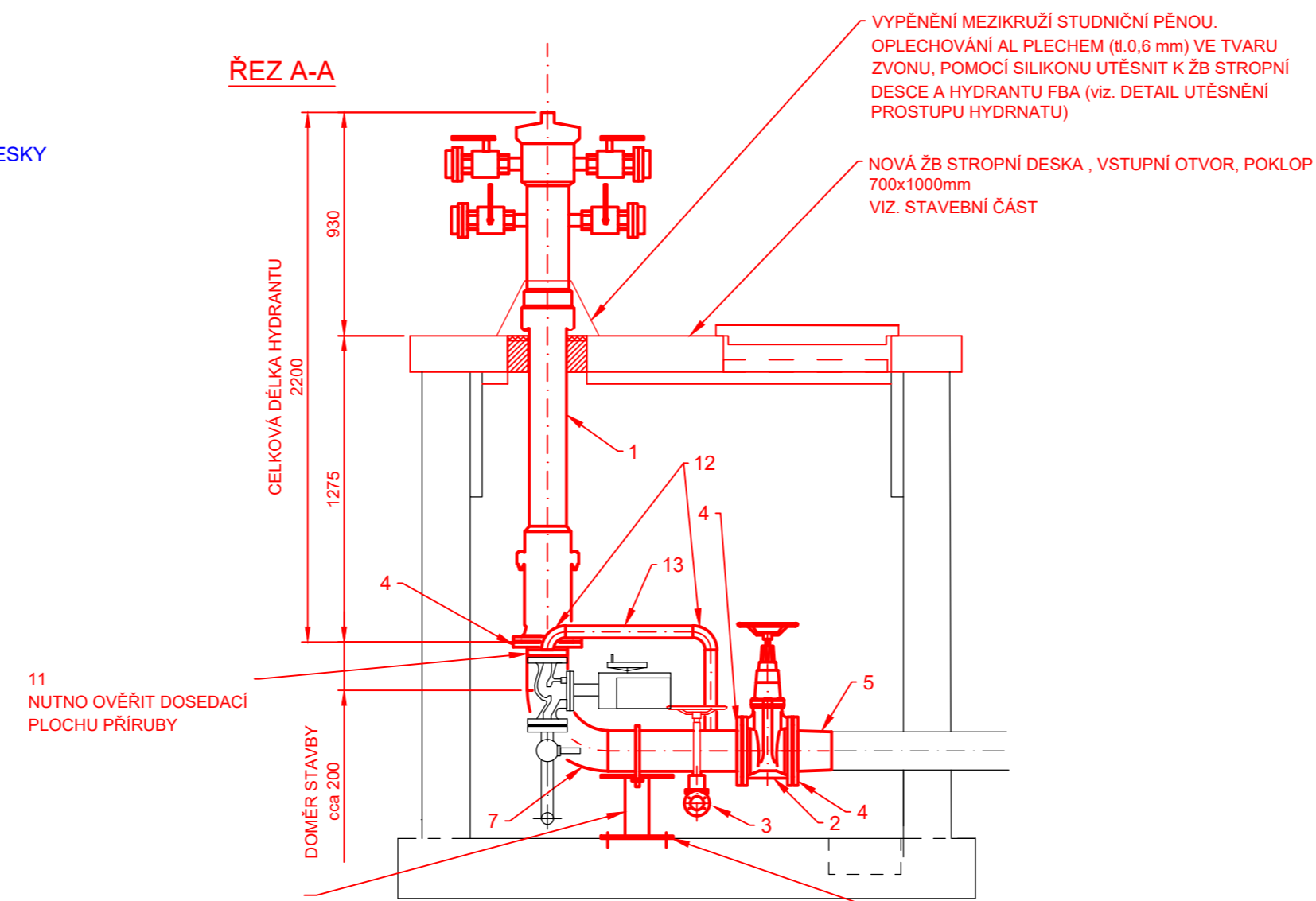
POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2
11	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN50 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	50	40	1
12	KOLENO VARNÉ Ø60,3x5,0, 90°, TYP 3D	50	16	2
13	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø60,3x5,0	50	16	1,5

### ŘEZ A-A



ARMATURA S POHONEM M-52030 ZACHOVÁNO

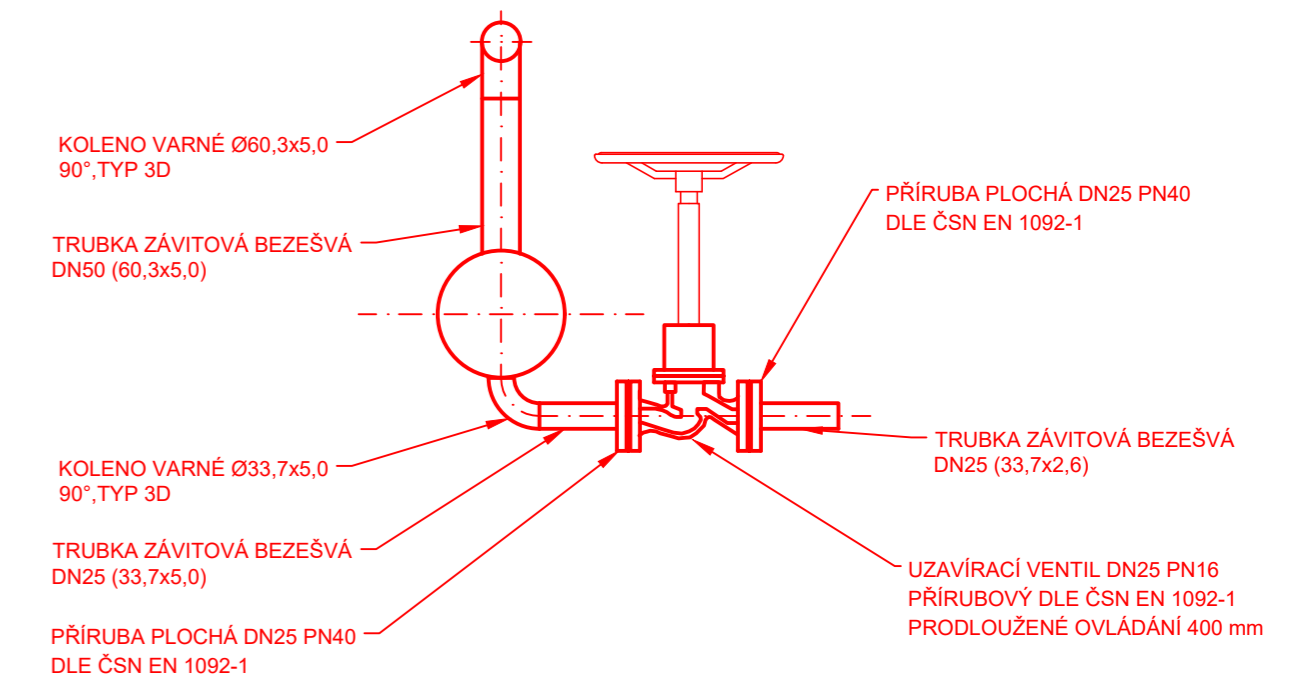
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,3 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



### LEGENDA:

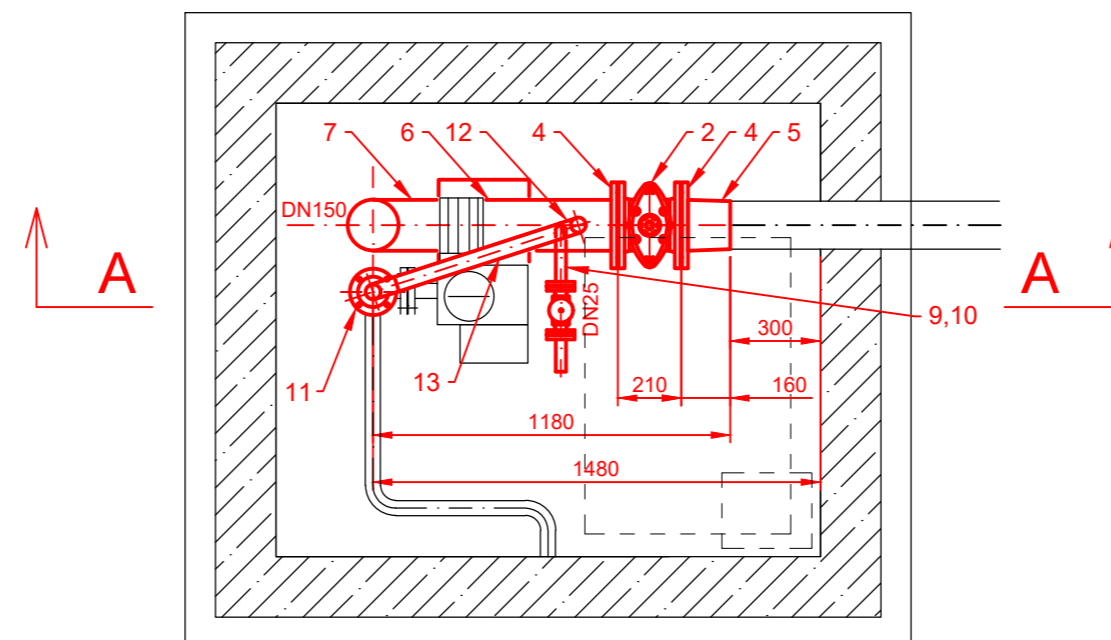
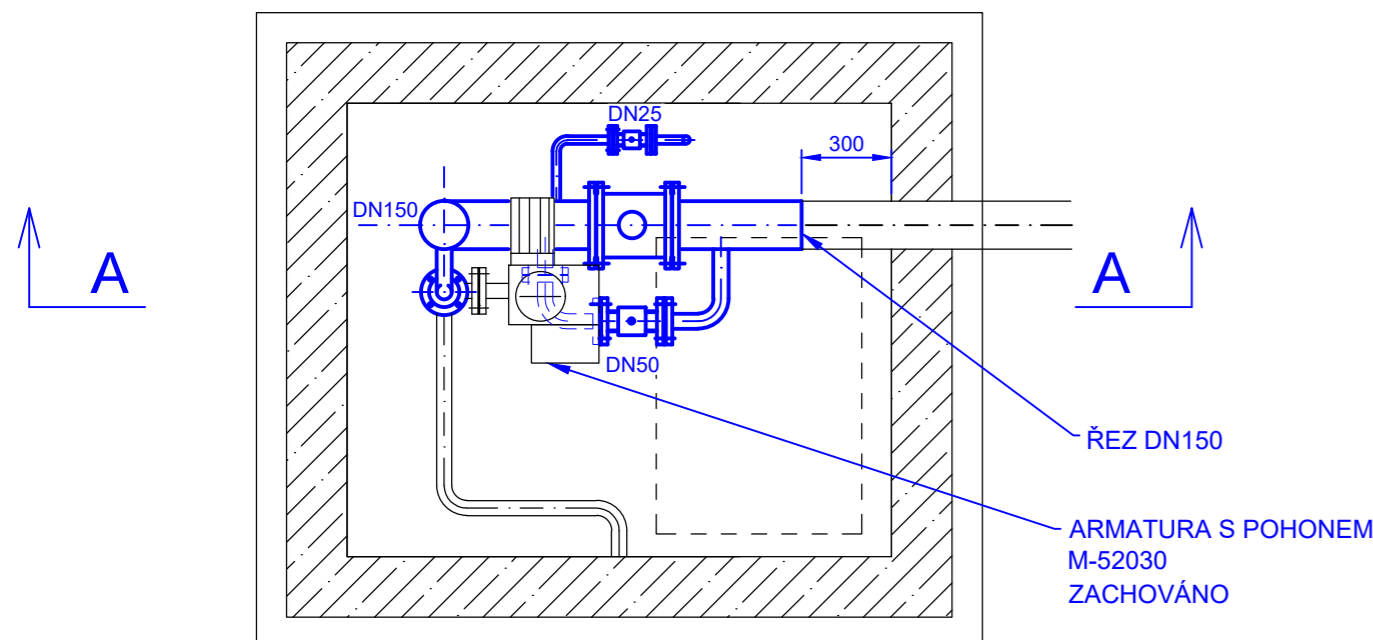
- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDACÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS

### PŮDORYS

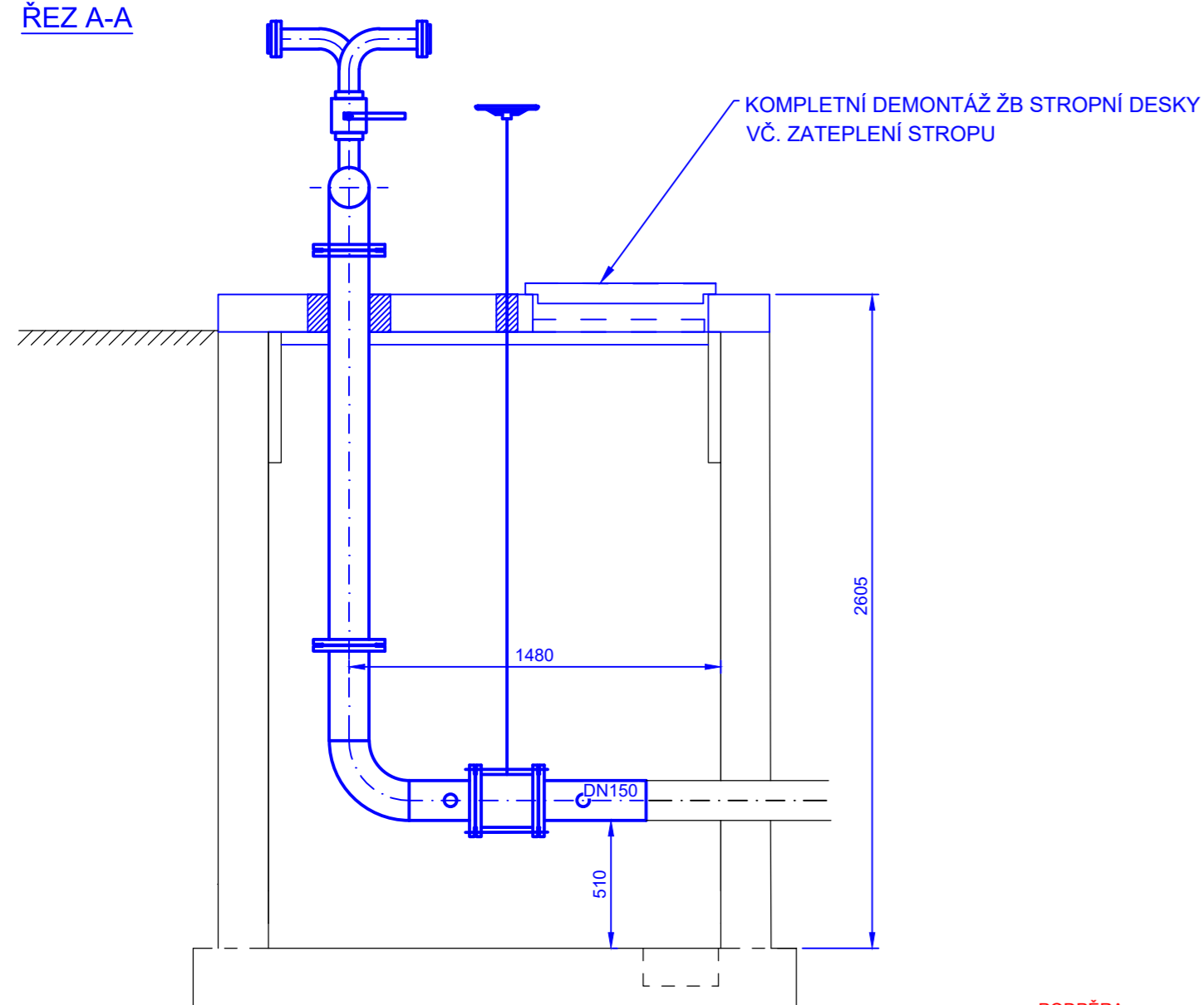


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum: 06/2022	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu: DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H3/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.6</b>

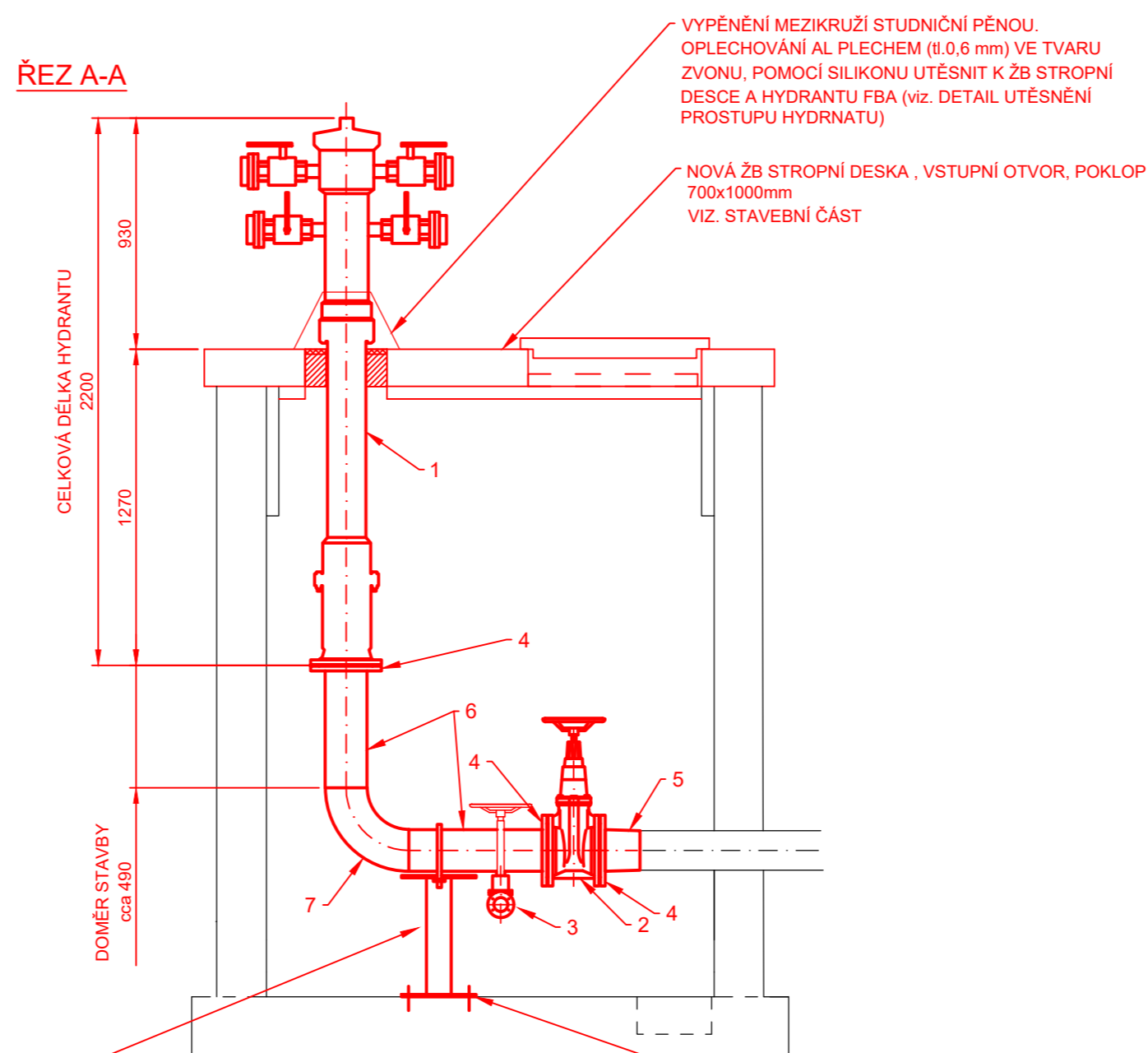
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



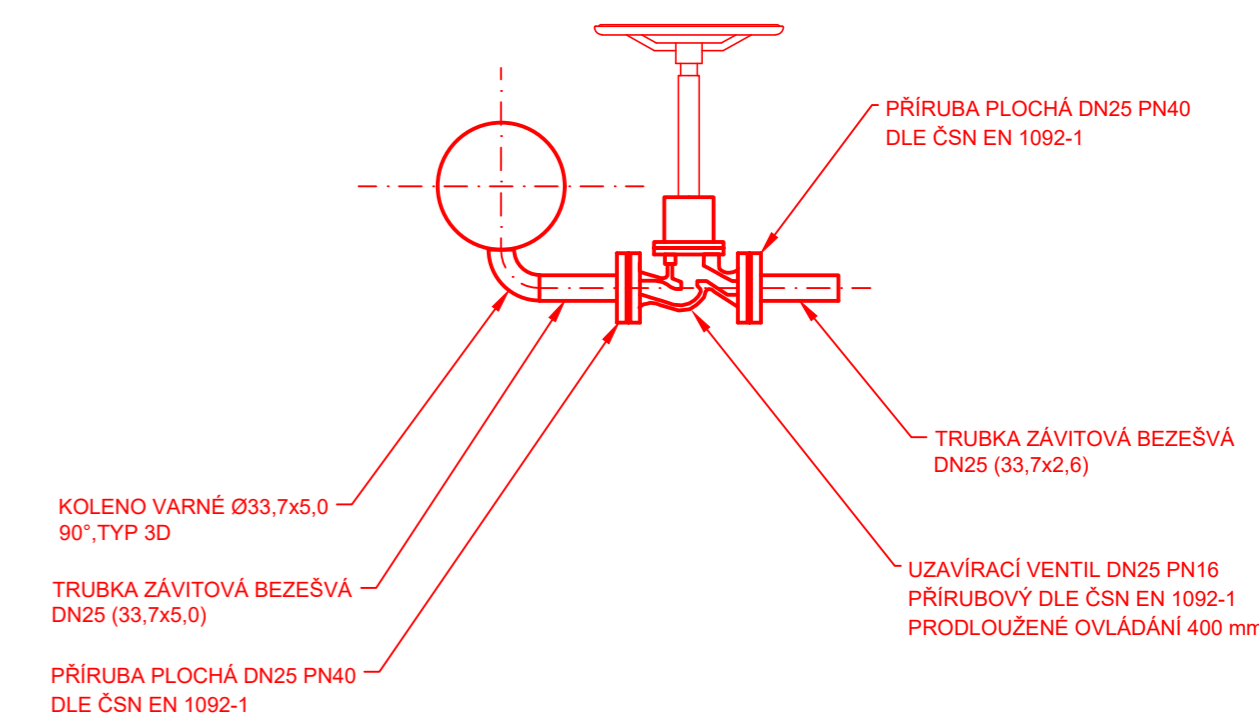
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



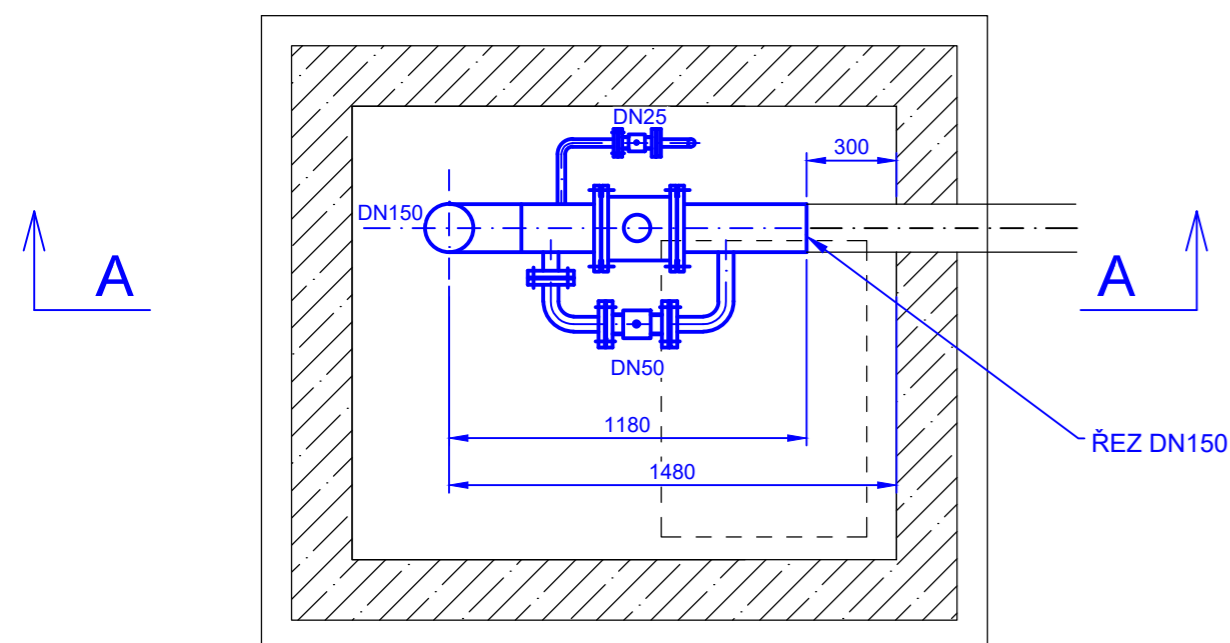
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

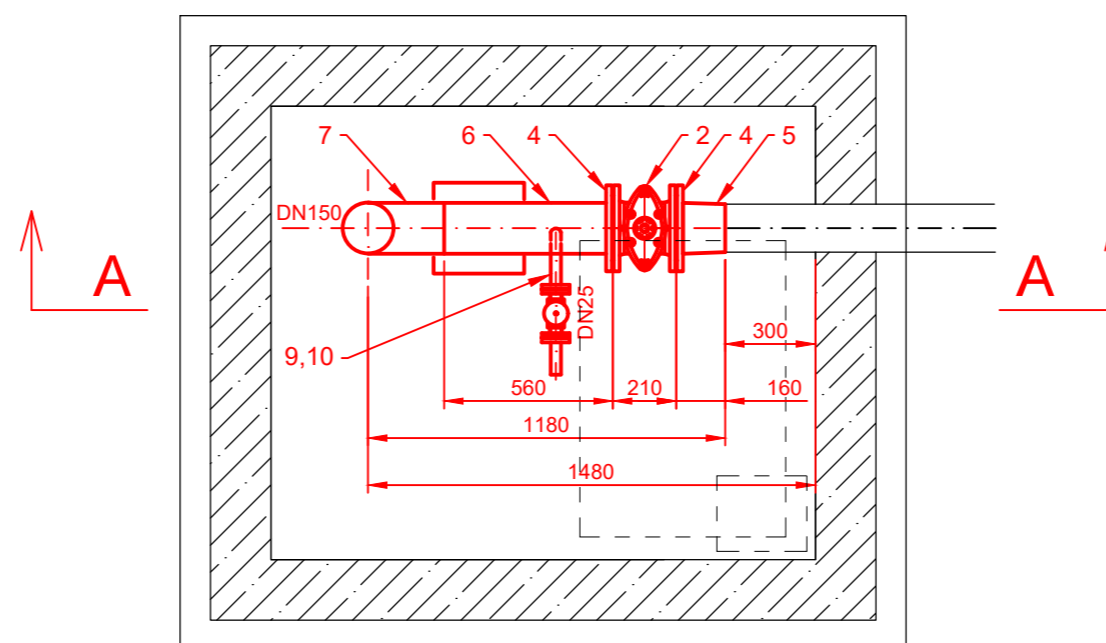
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

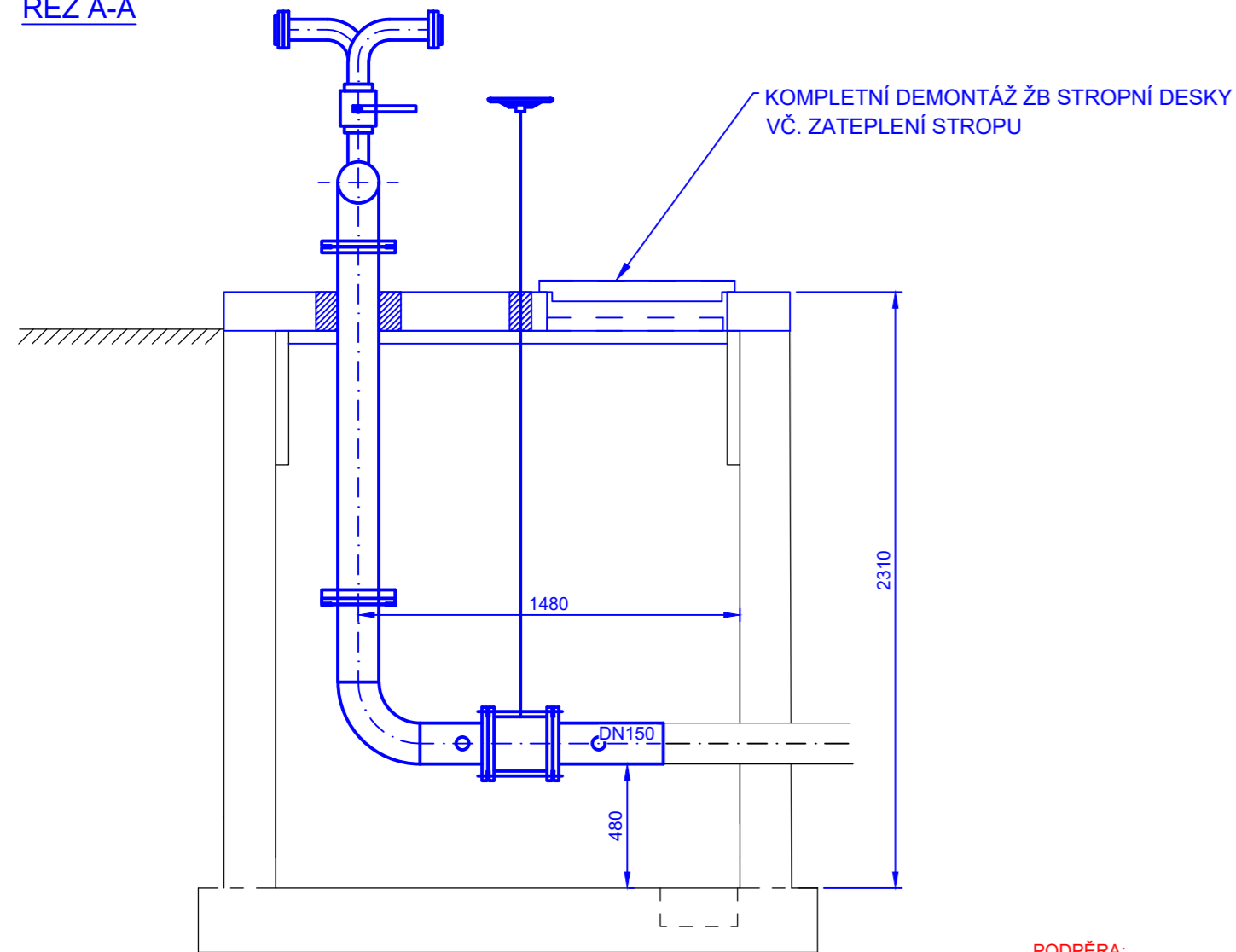


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Byš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H4/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.7</b>

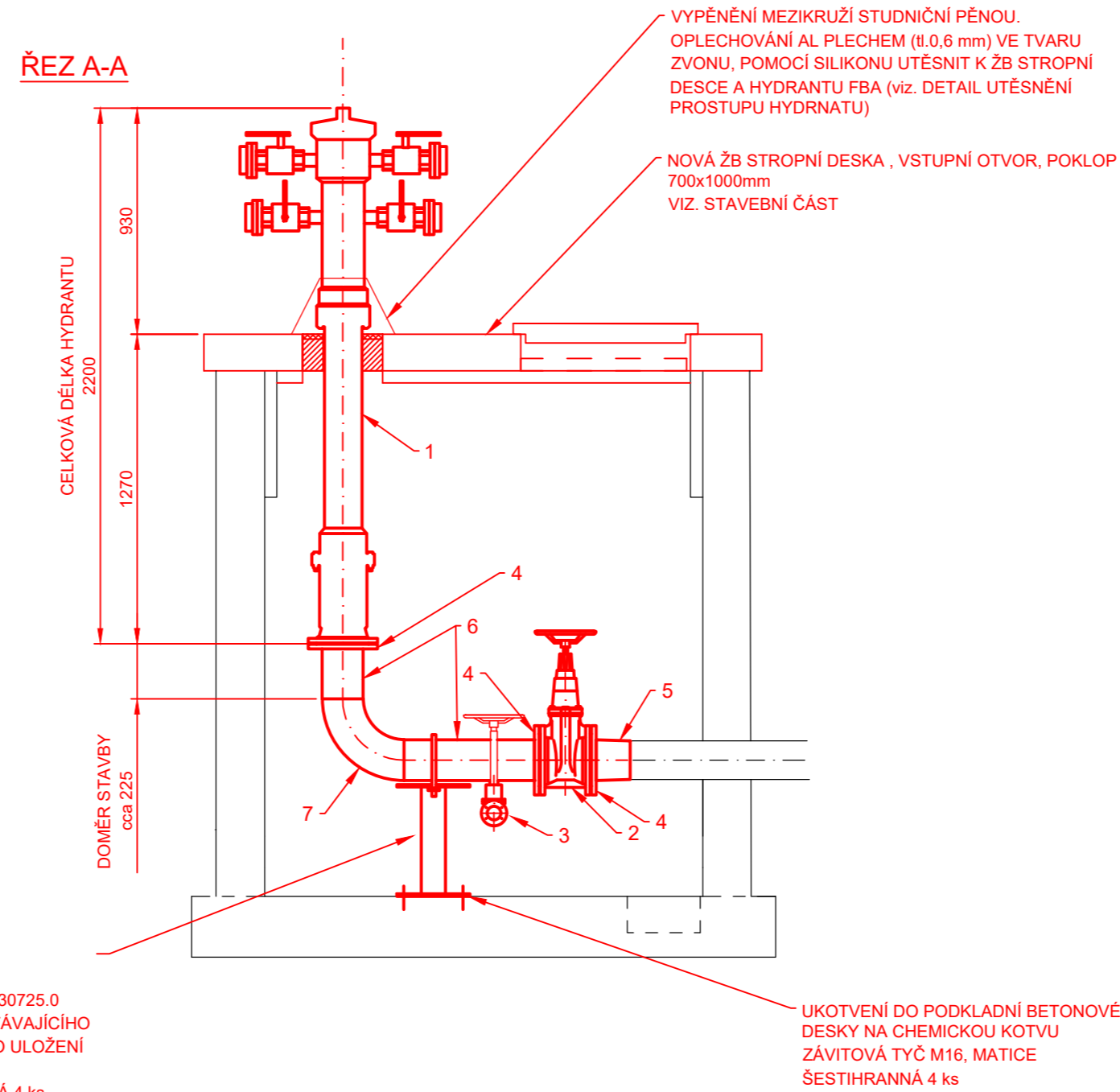
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

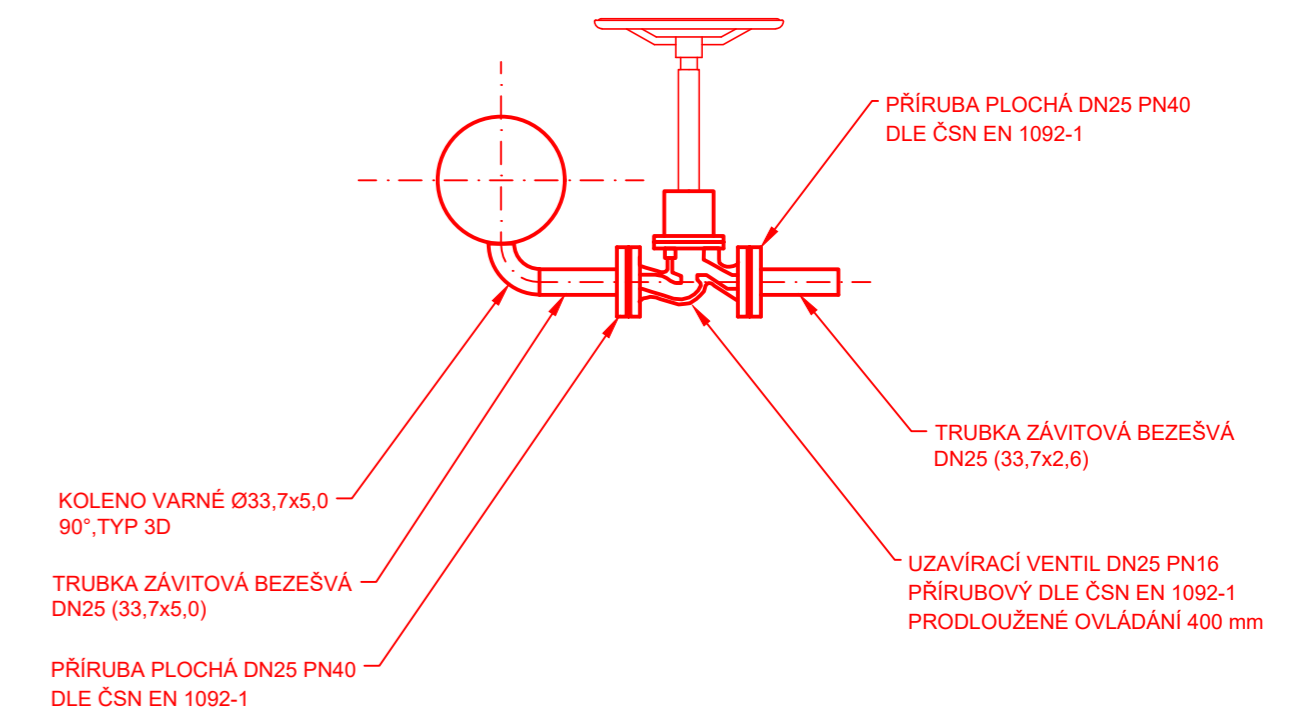


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,50 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



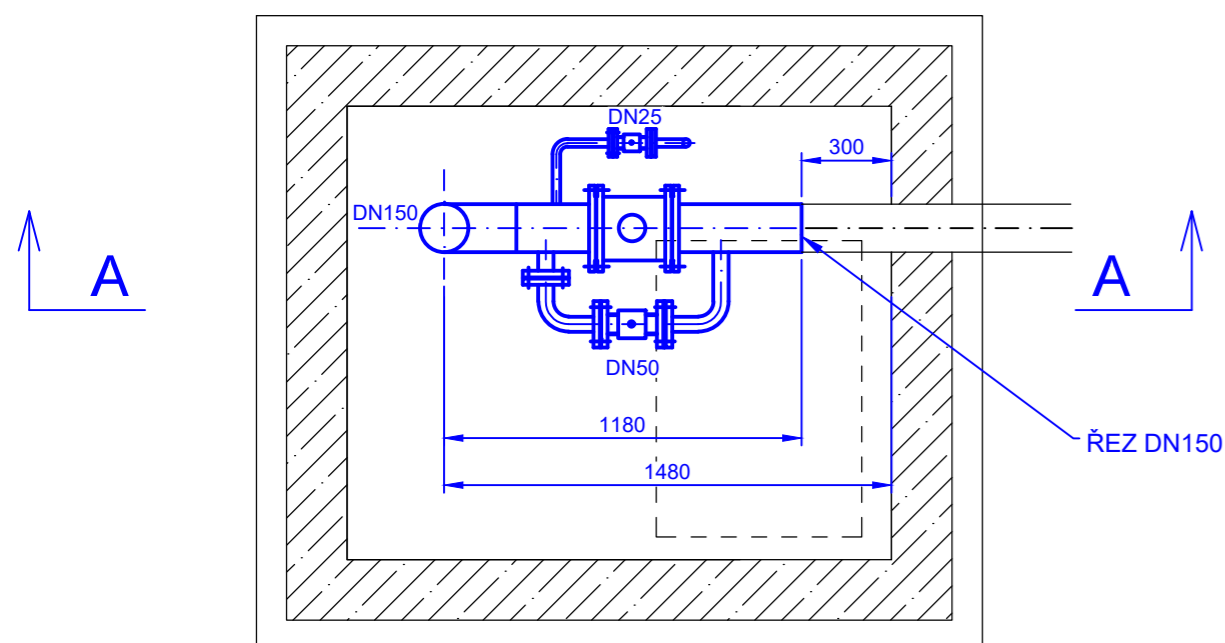
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

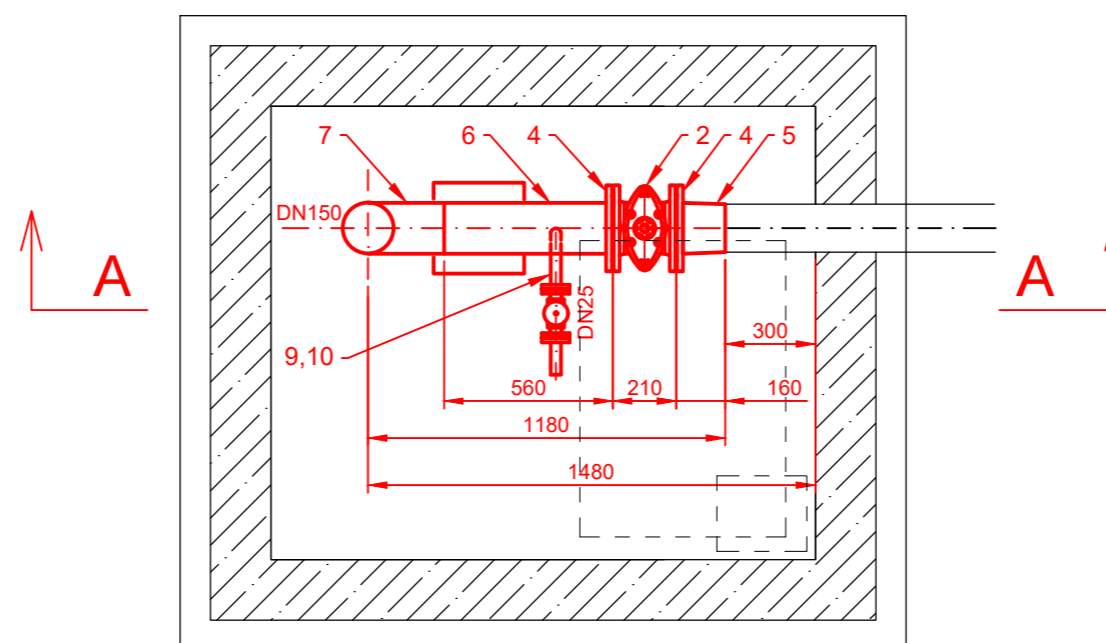
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

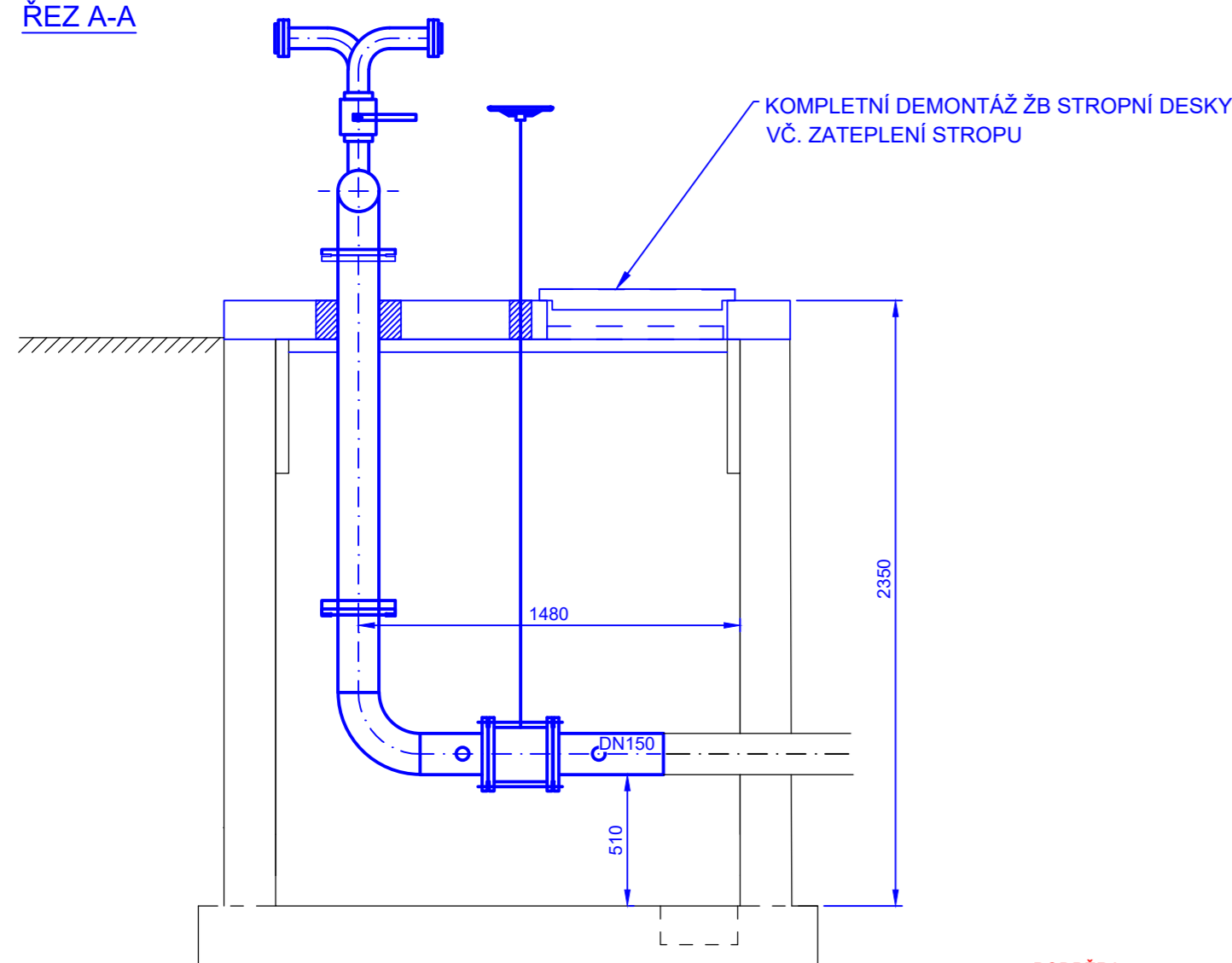


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H5/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.8</b>

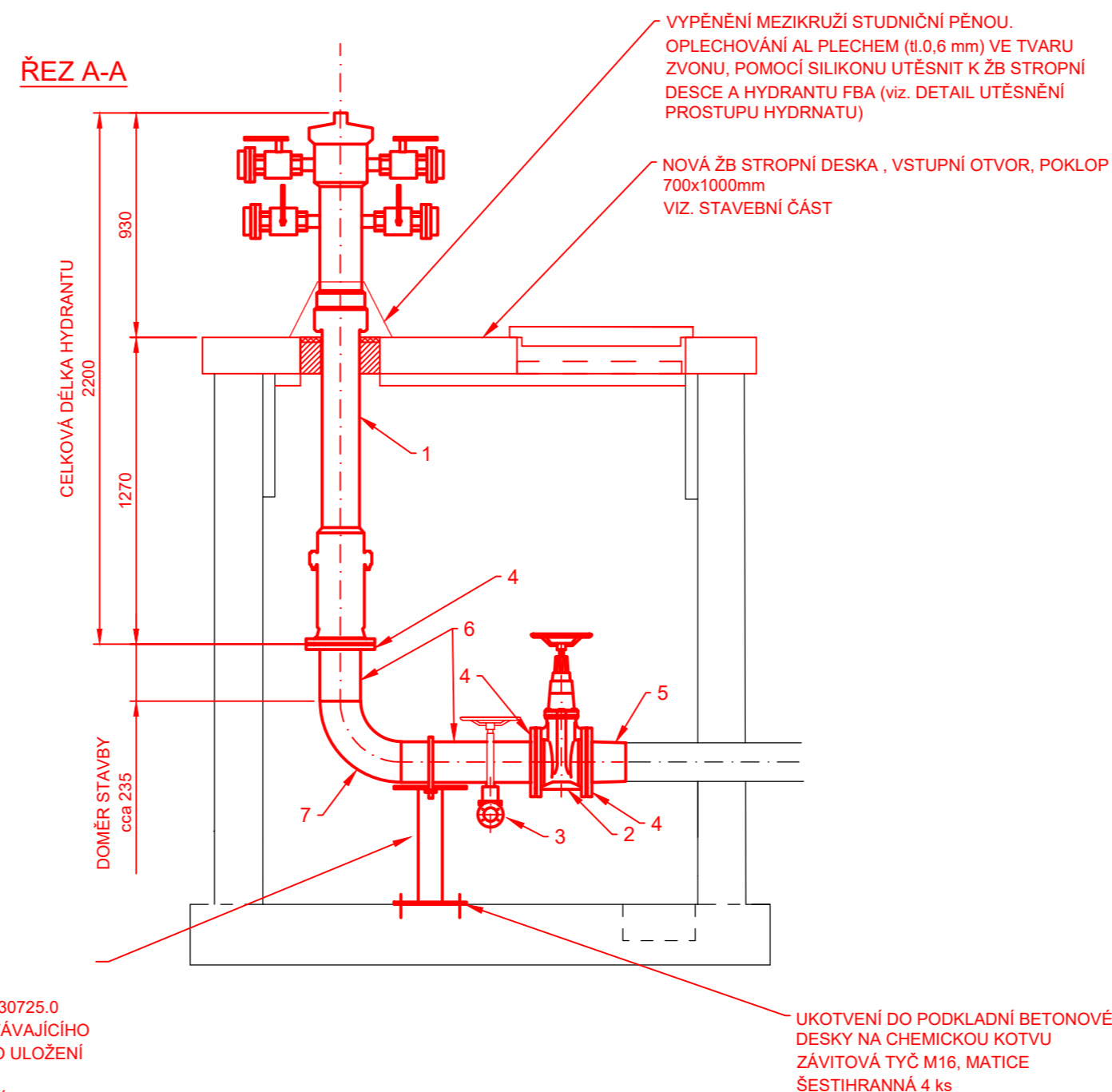
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS $\phi 159 \times 168,3$ , P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA $\phi 168,3 \times 8$ , P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB $\phi 168,3 \times 8,0$ TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ $\phi 33,7 \times 5,0$ , 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ $\phi 33,7 \times 5,0$	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

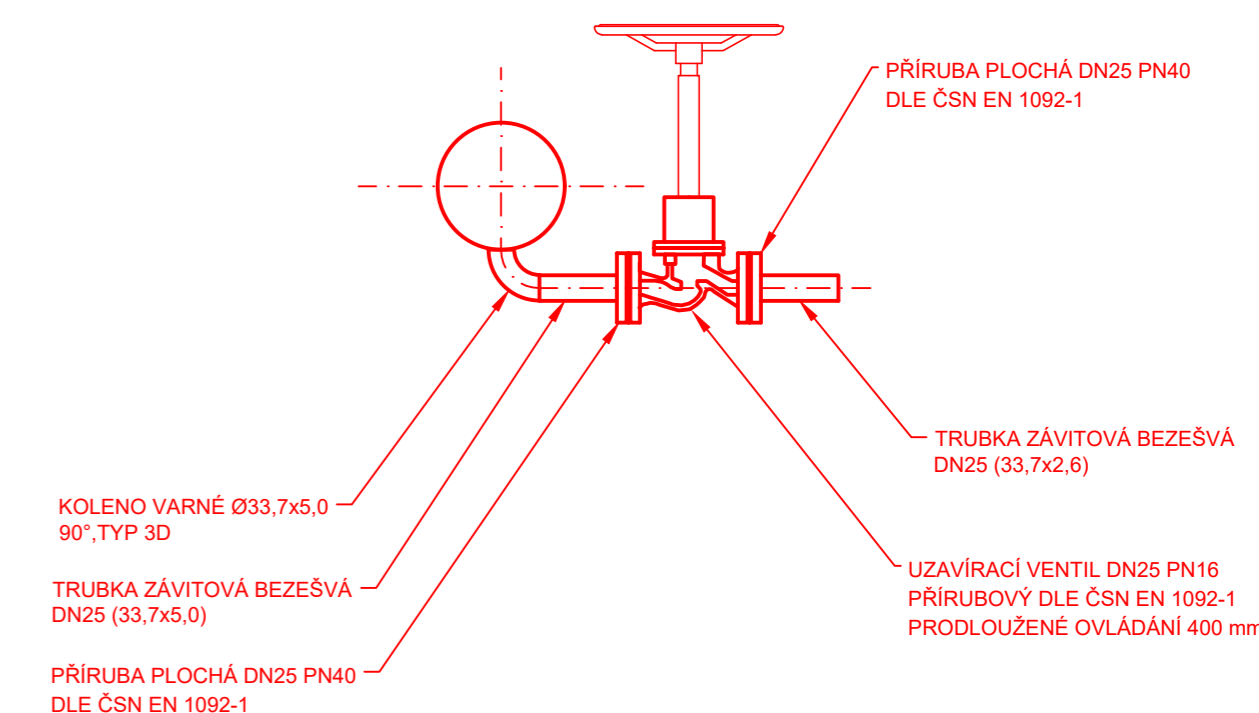


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,50 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



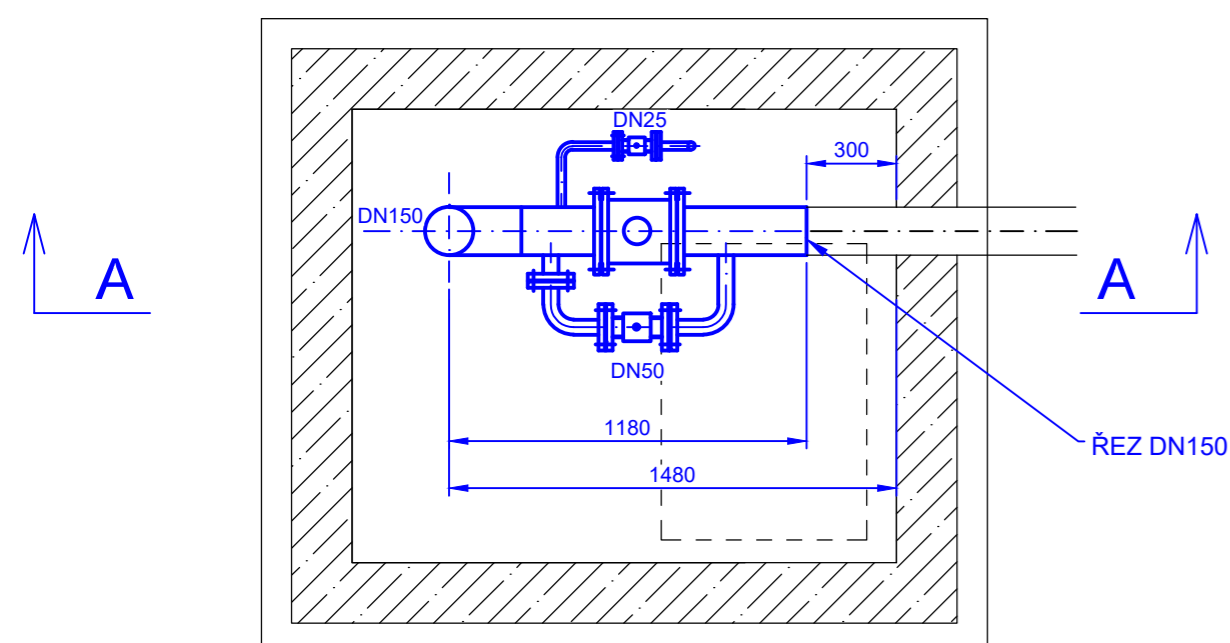
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

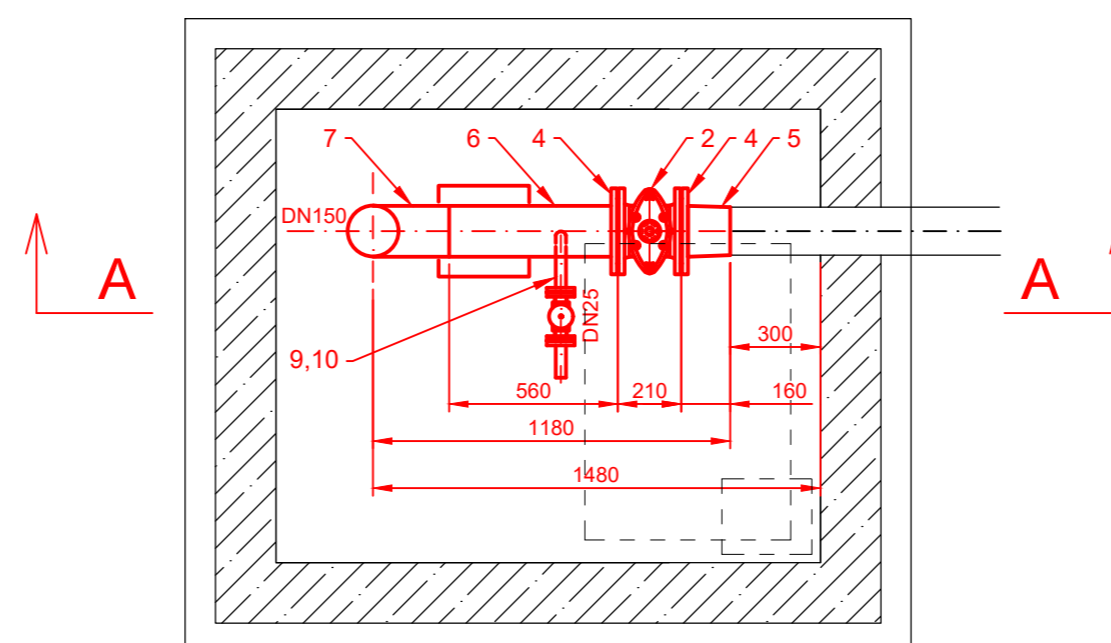
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS



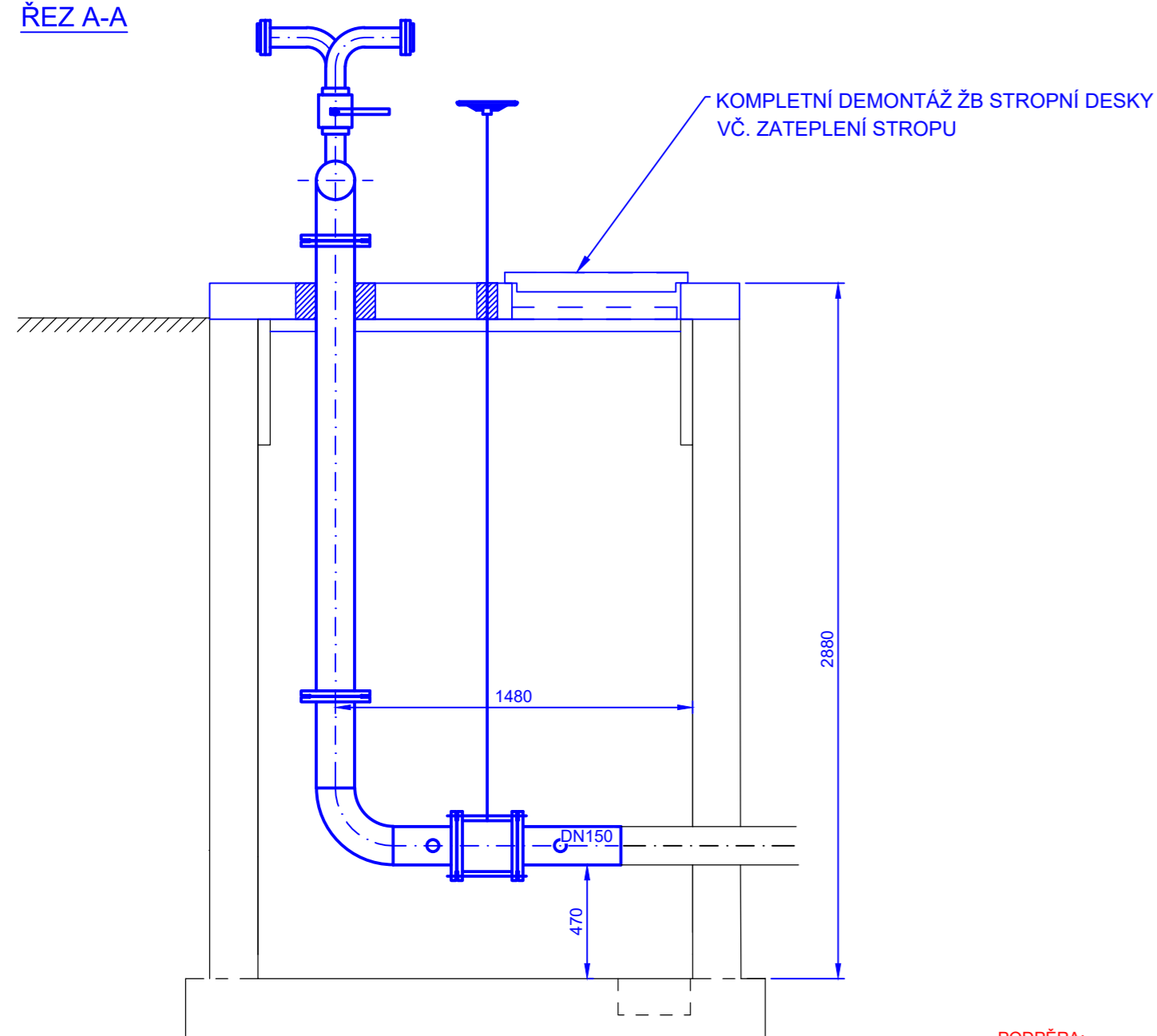
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	M262022
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H6/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.9</b>



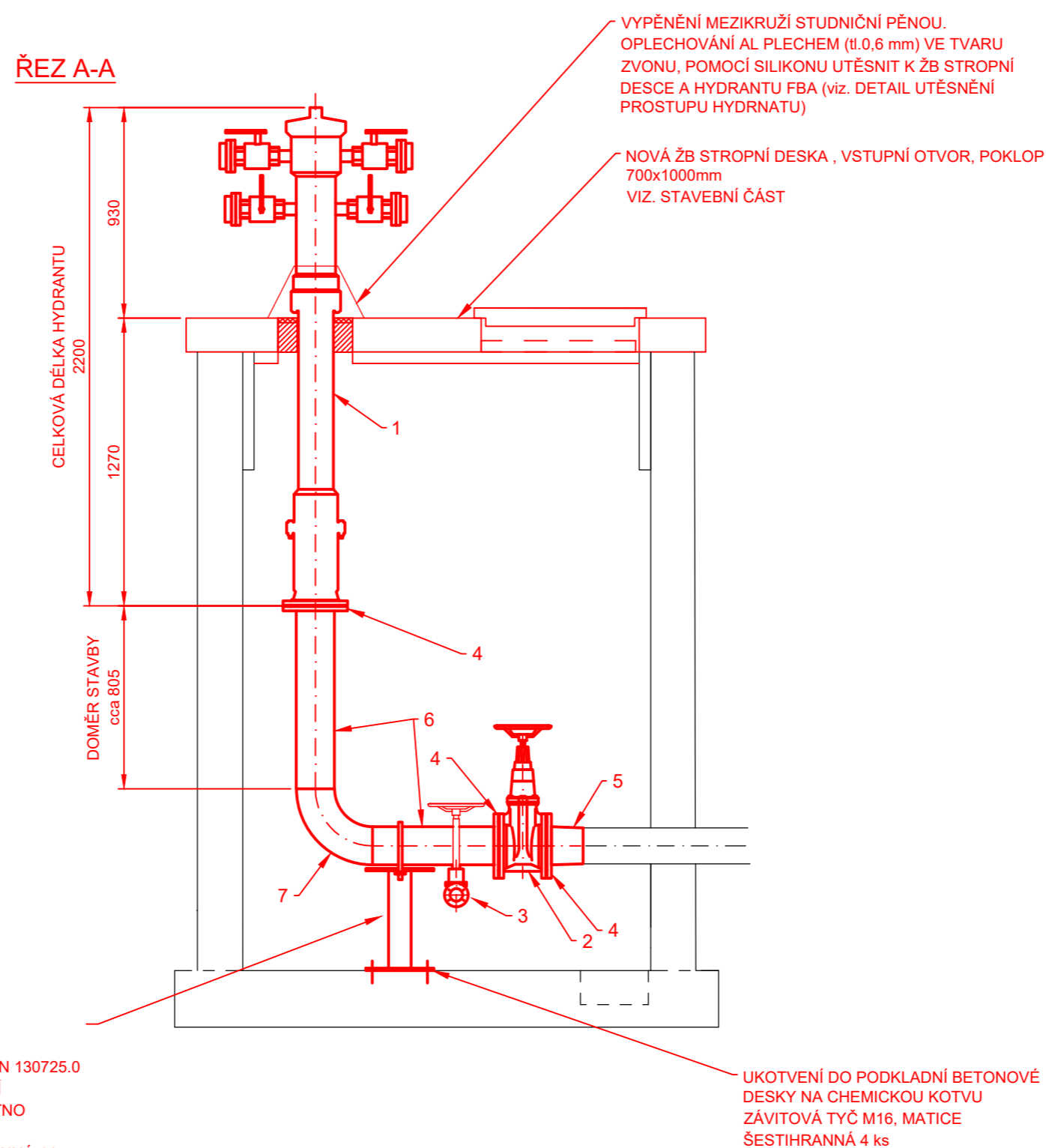
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,5
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



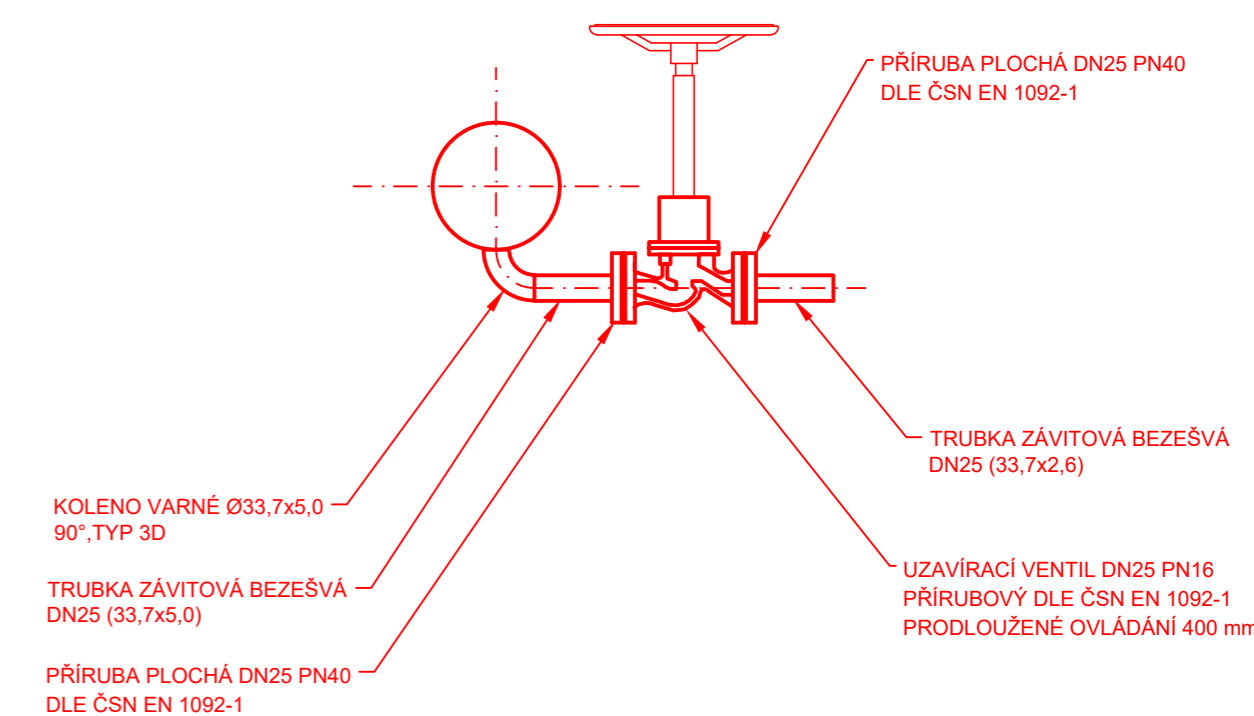
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



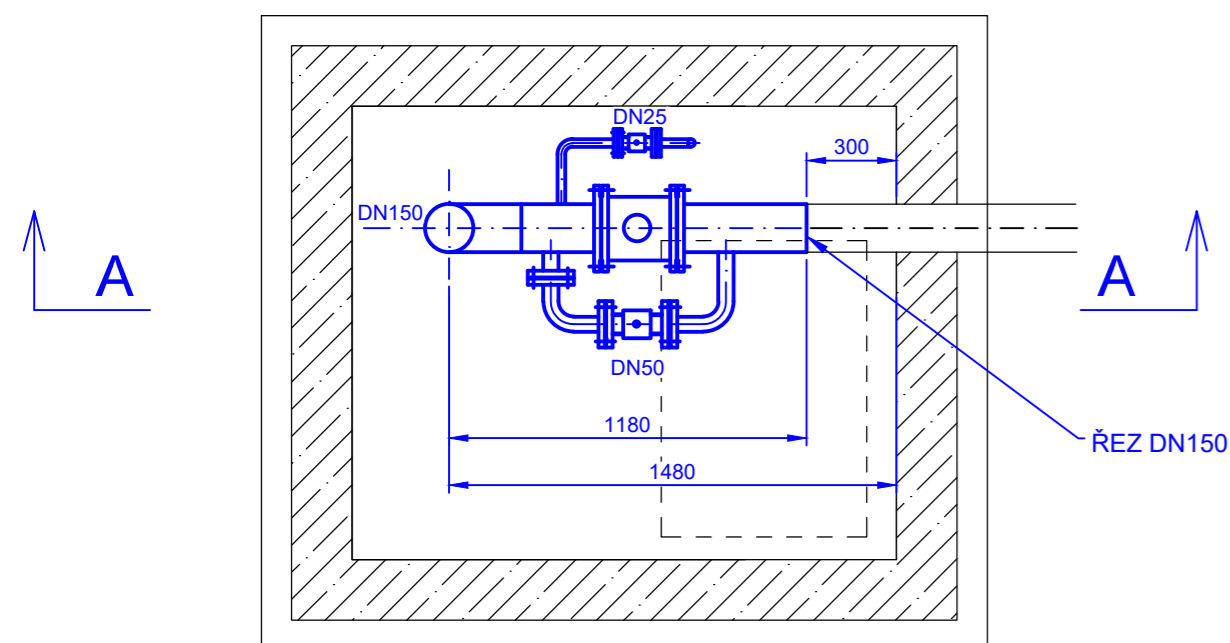
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

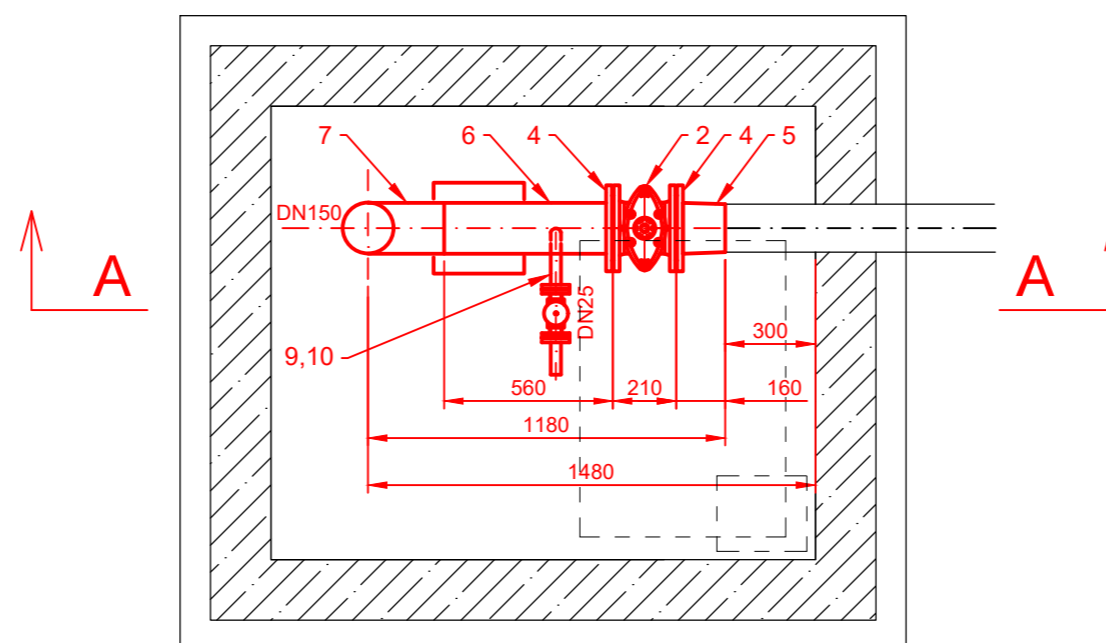
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS

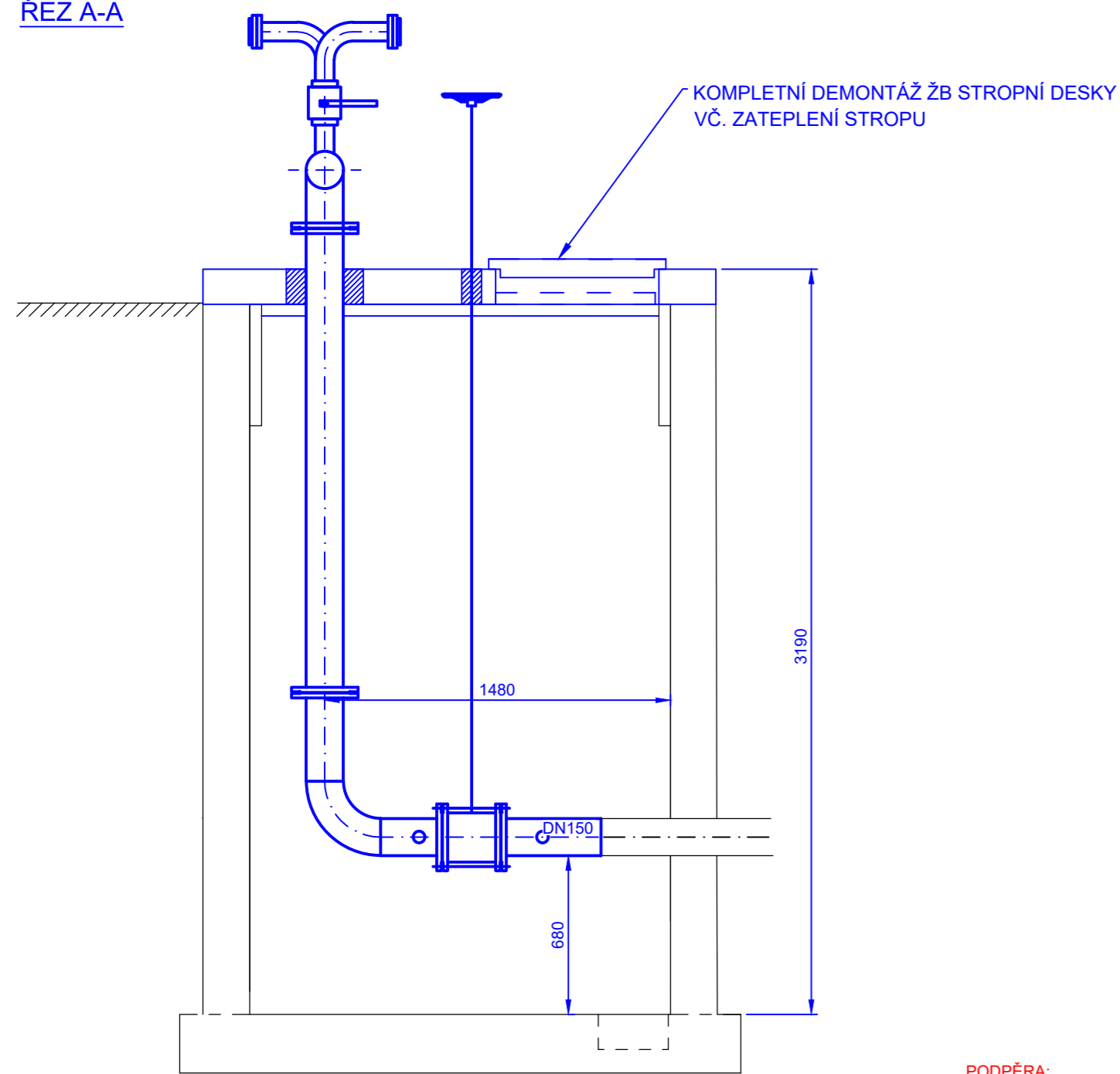


### PŮDORYS

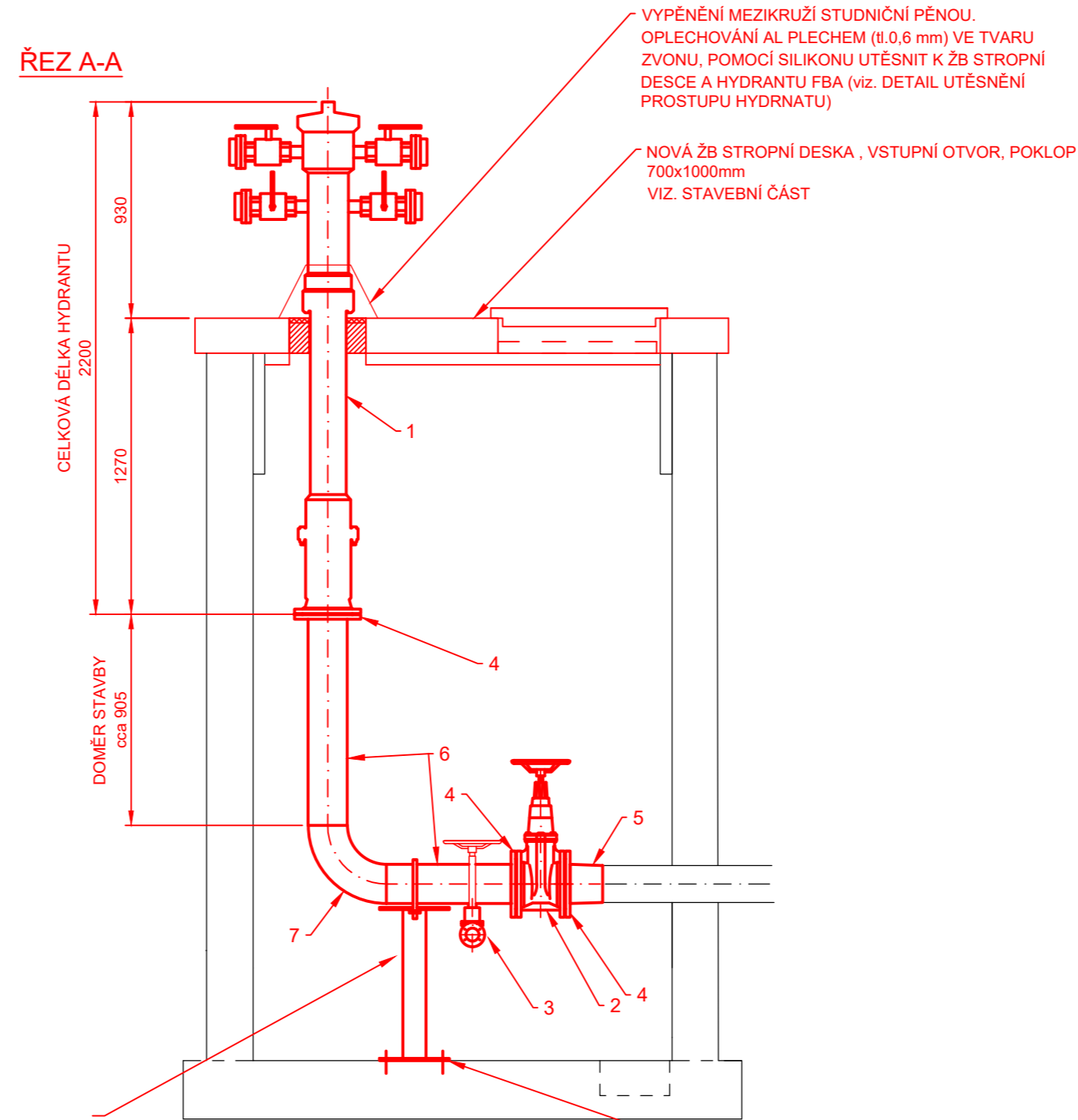


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	M262022
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/06			Číslo přílohy: D.1.11

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



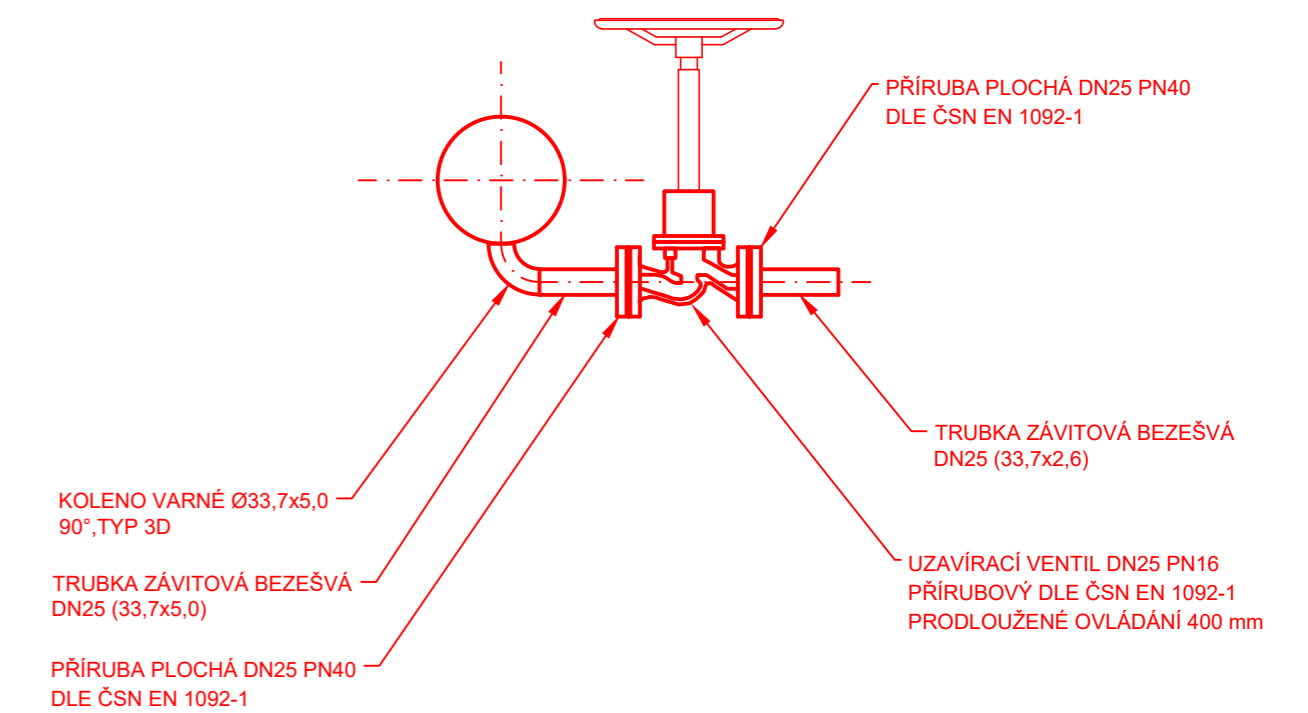
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,7 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,6
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



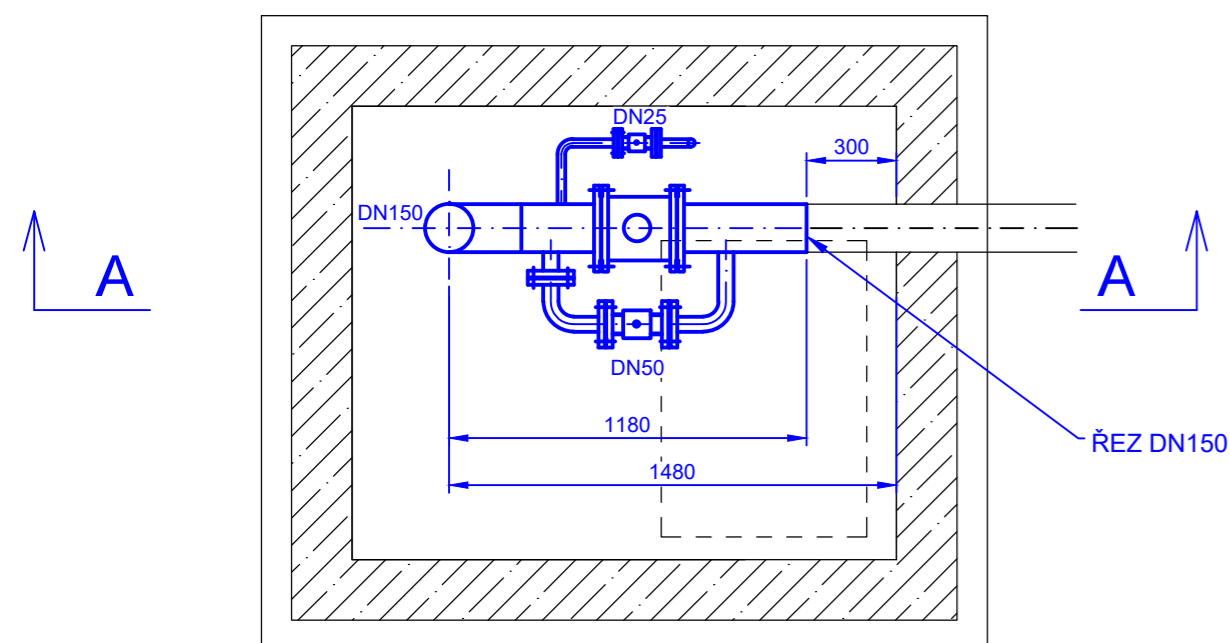
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

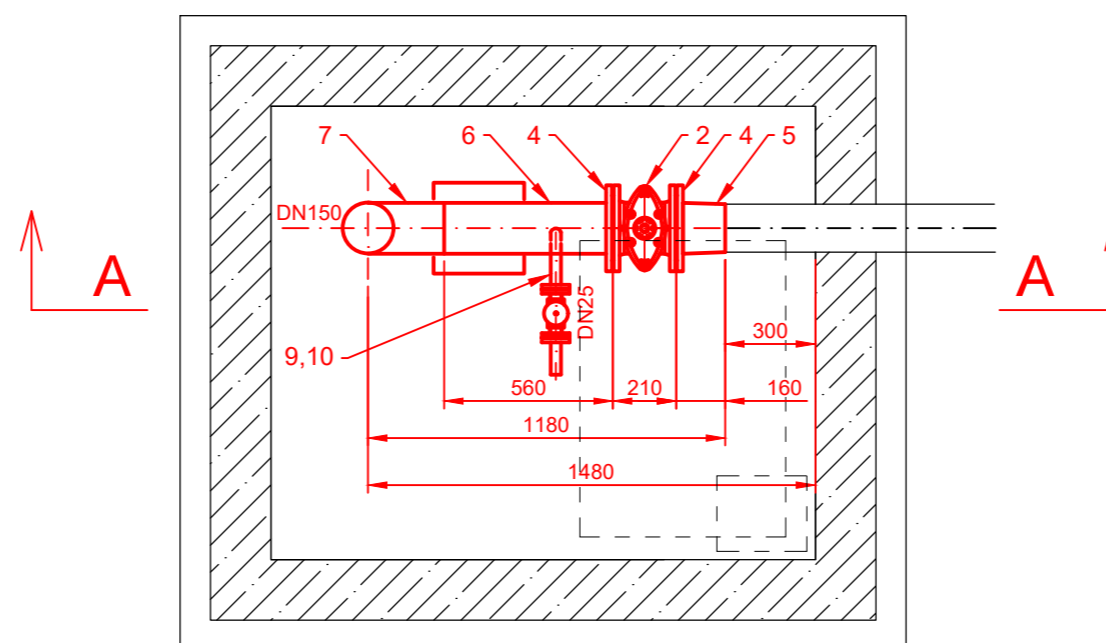
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

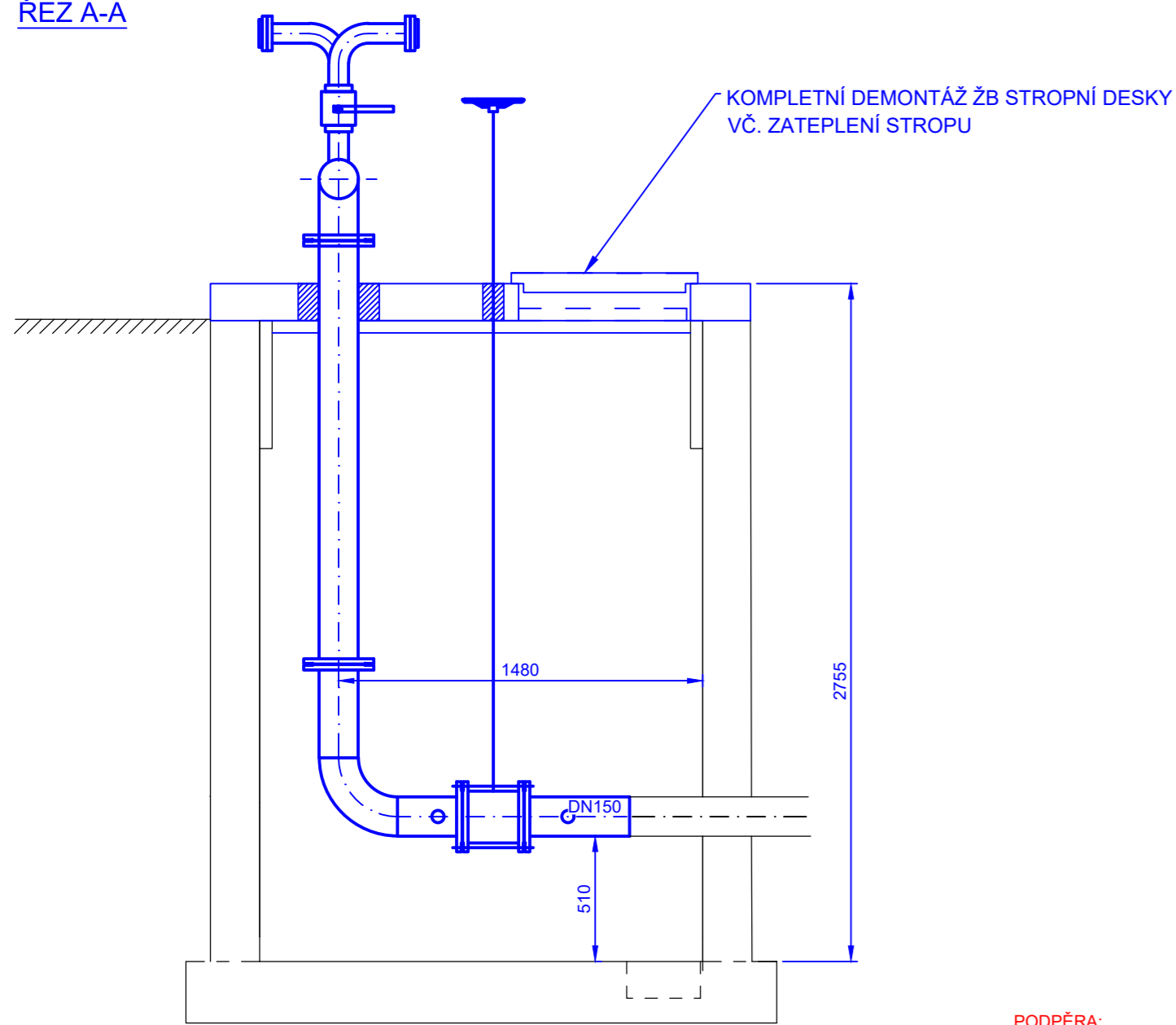


PŮDORYS



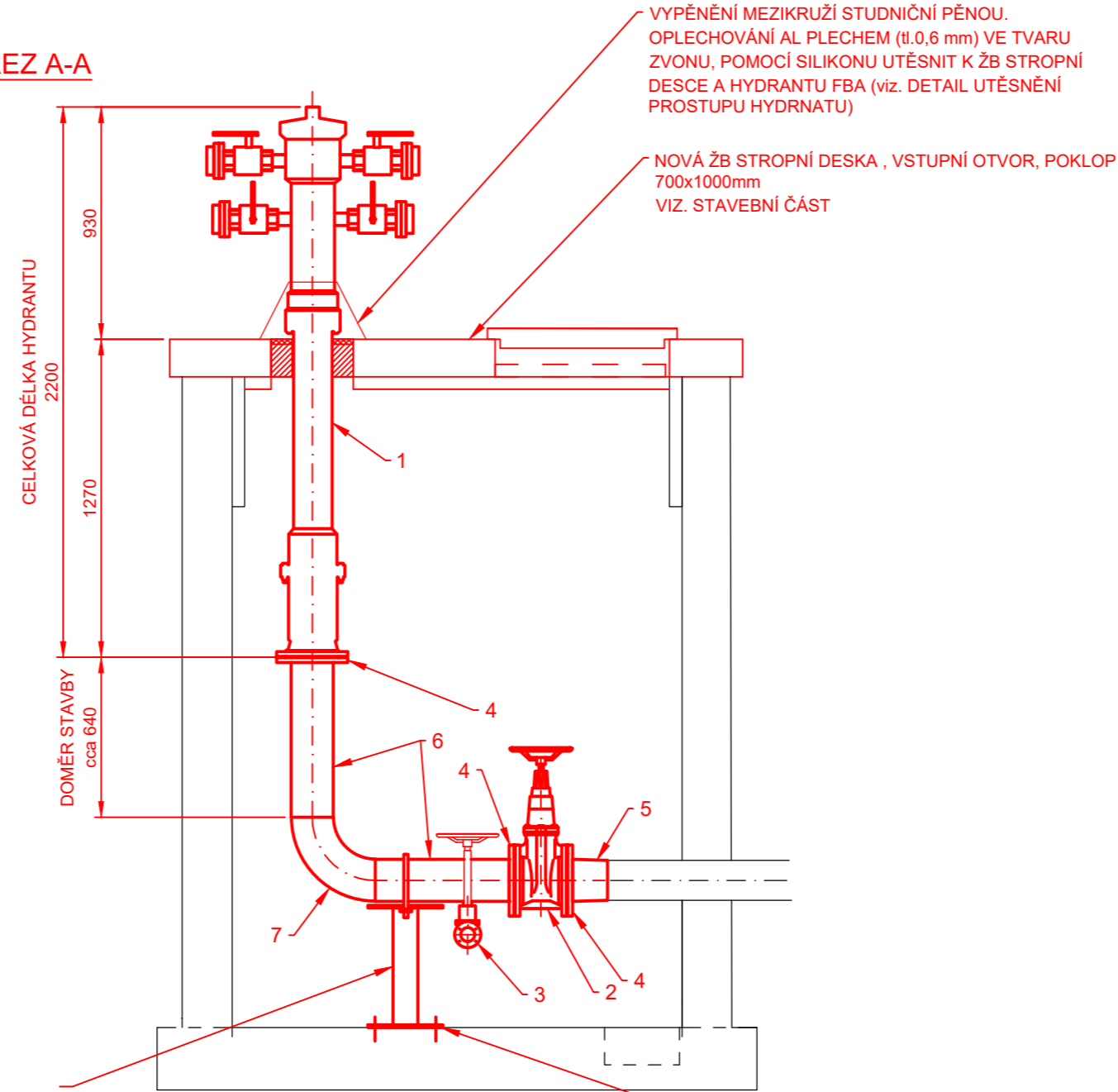
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel: PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor: MERO	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozev
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozev</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H2/06</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.12</b>

ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

ŘEZ A-A

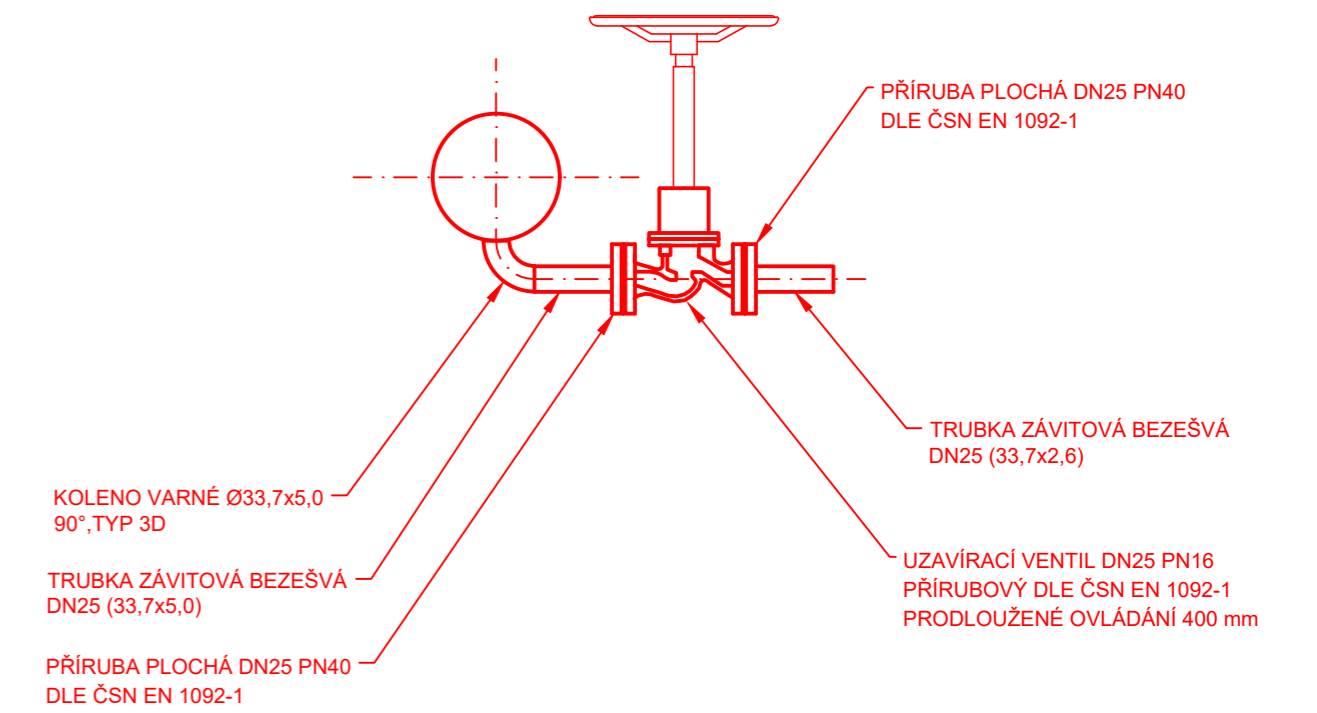


UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,3
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



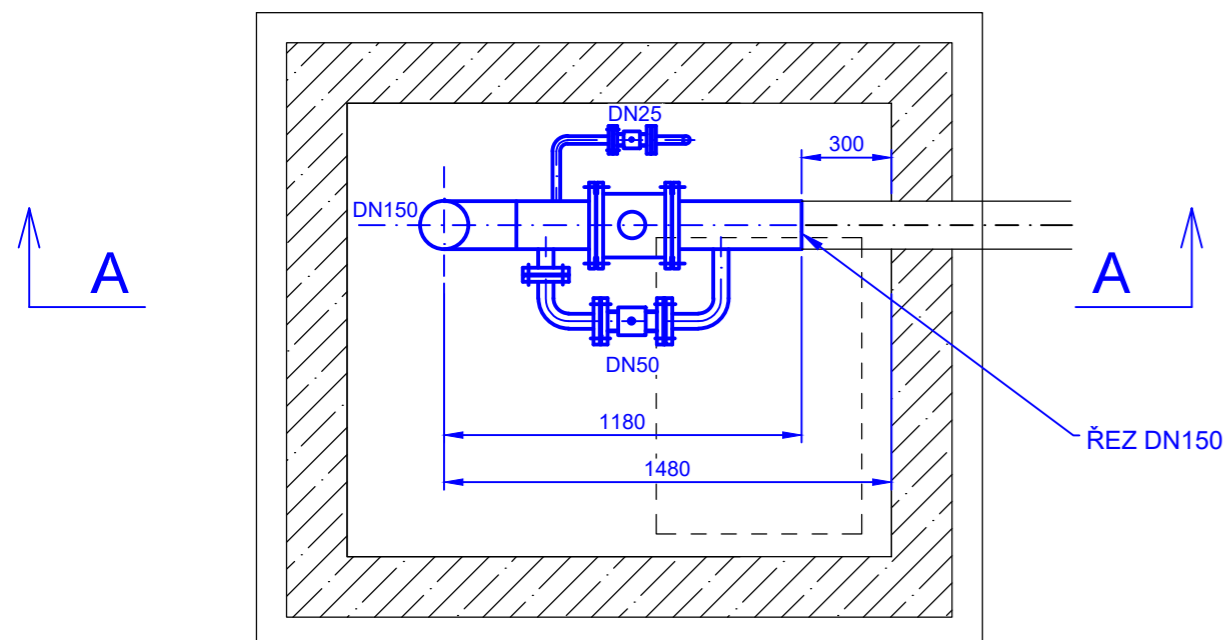
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

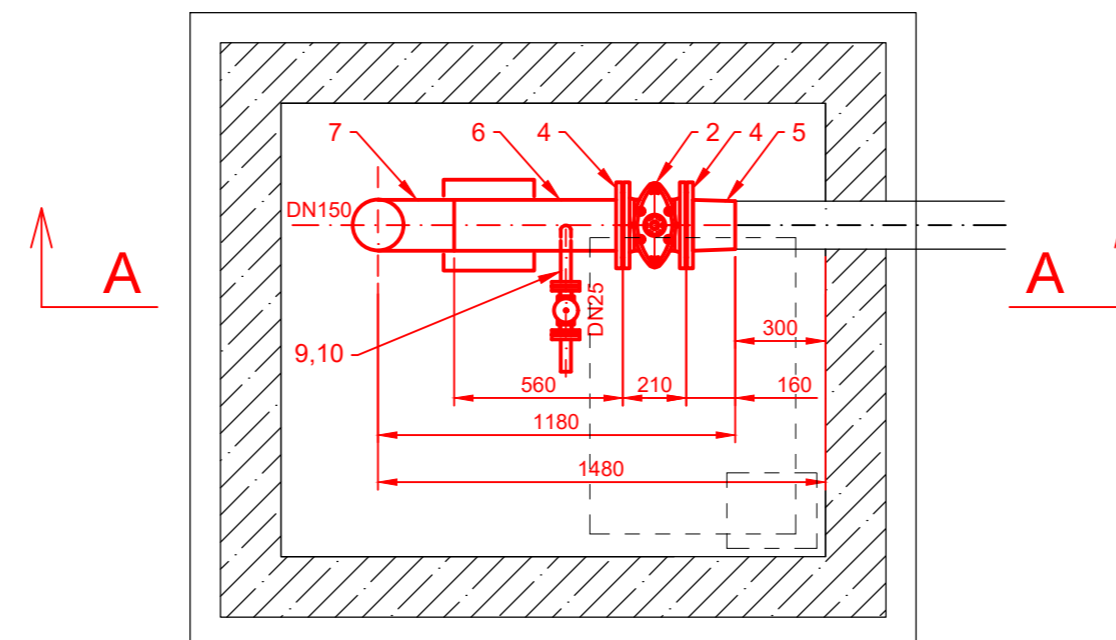
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

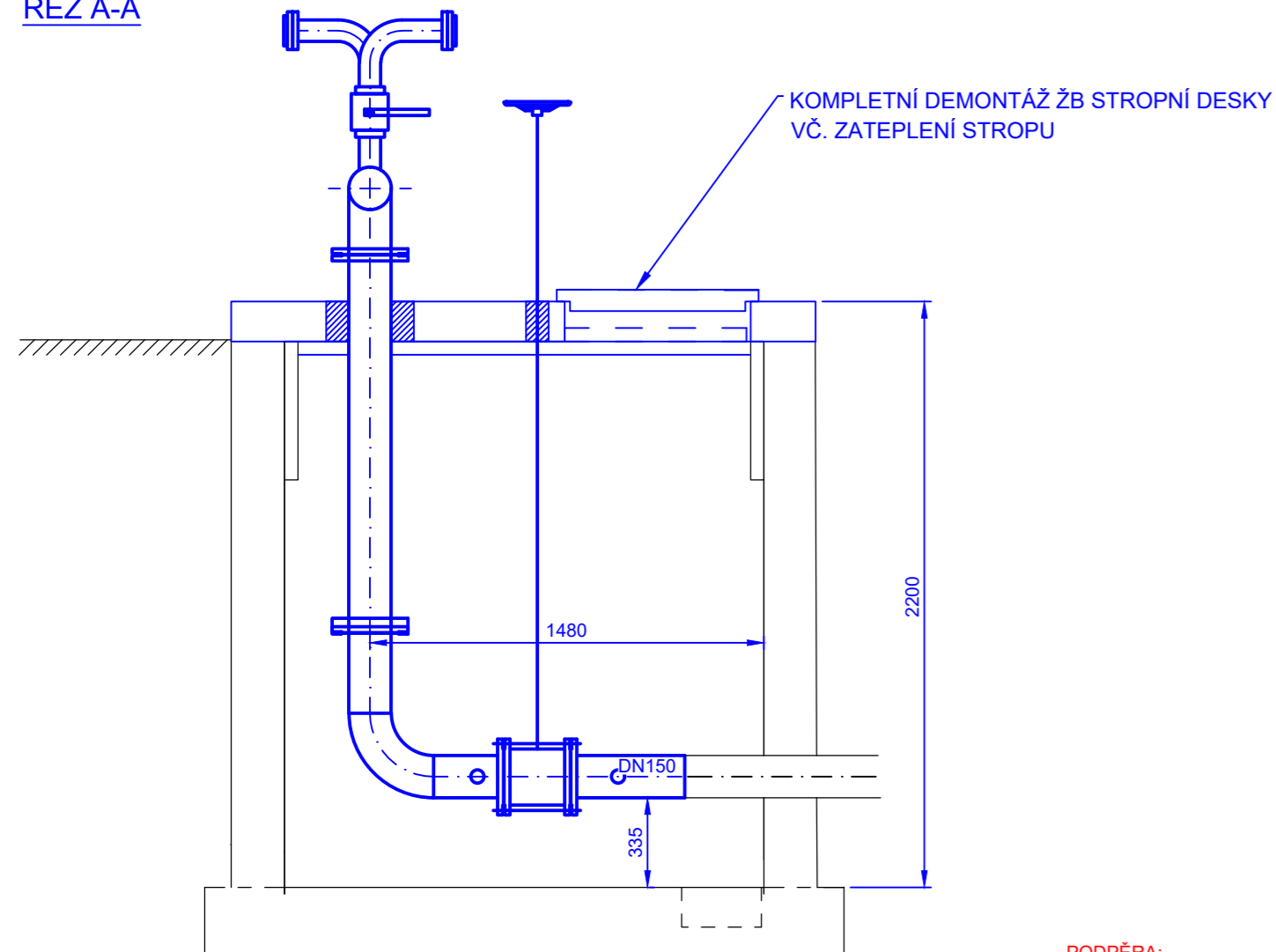


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H1/07</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.13</b>

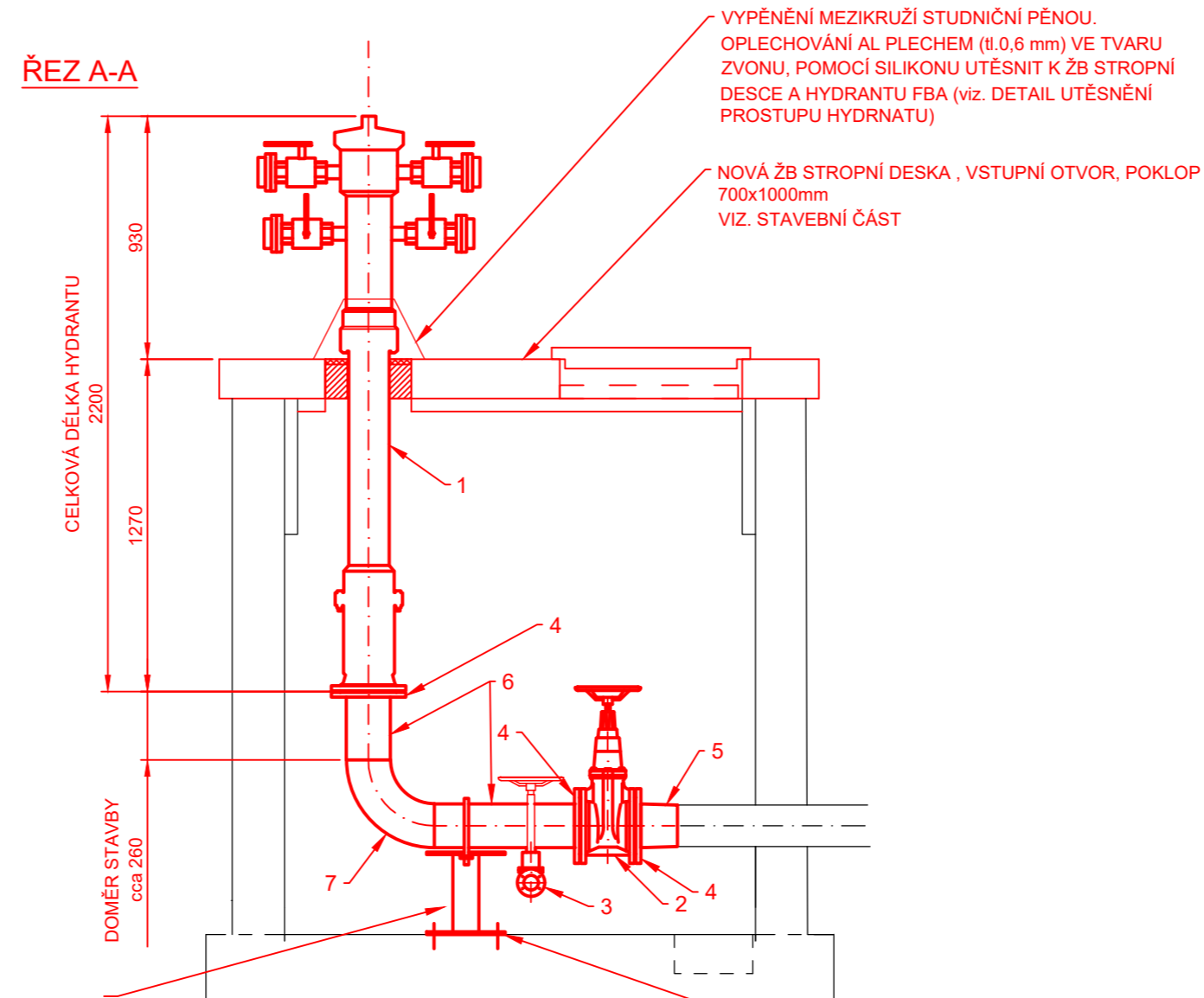
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

ŘEZ A-A

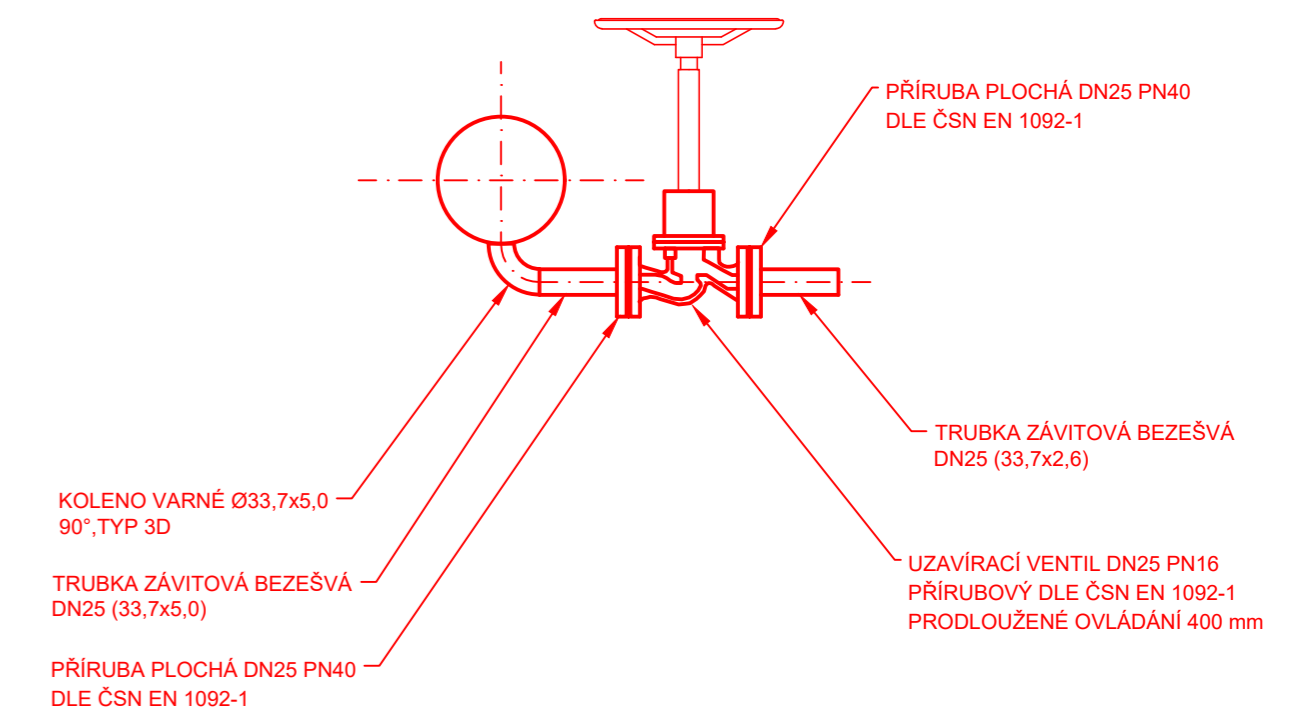


ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,4 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



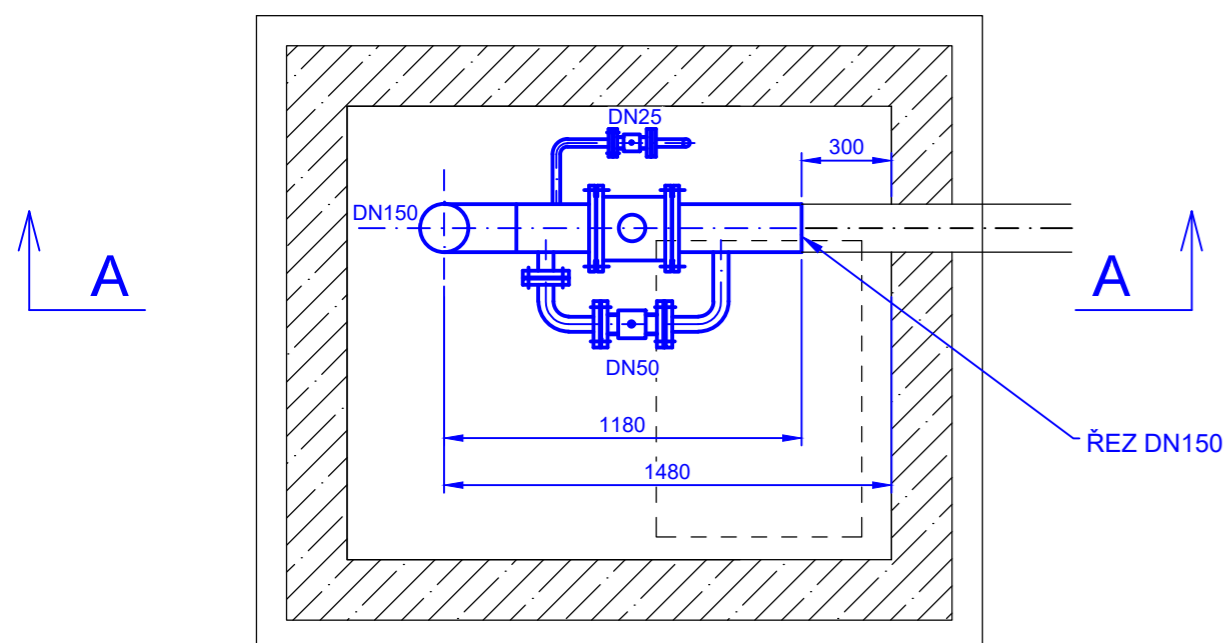
## LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

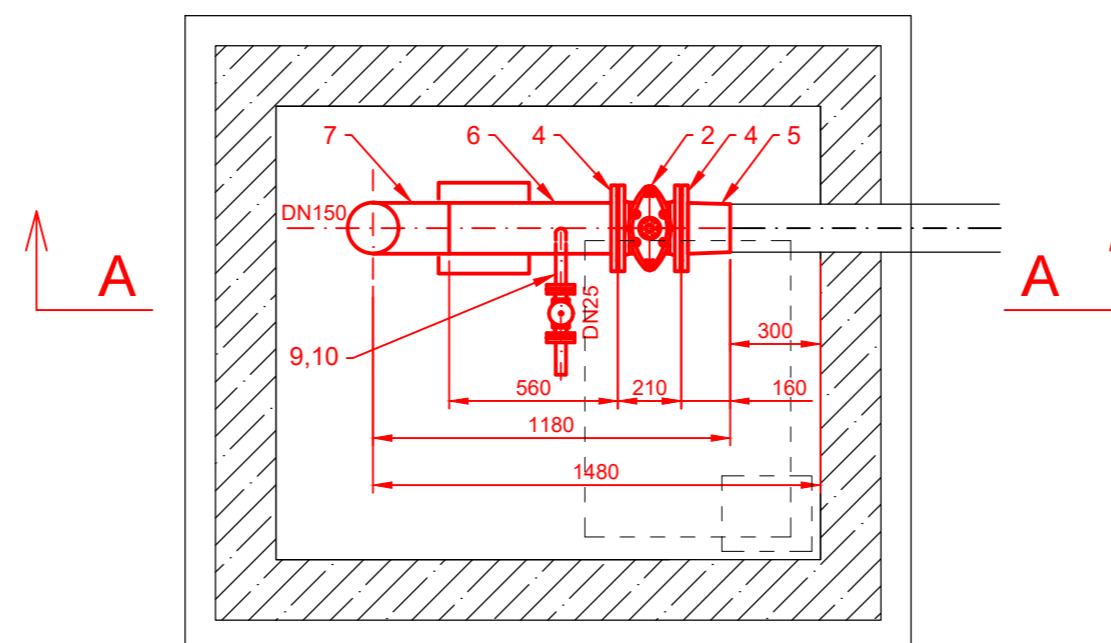
## POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

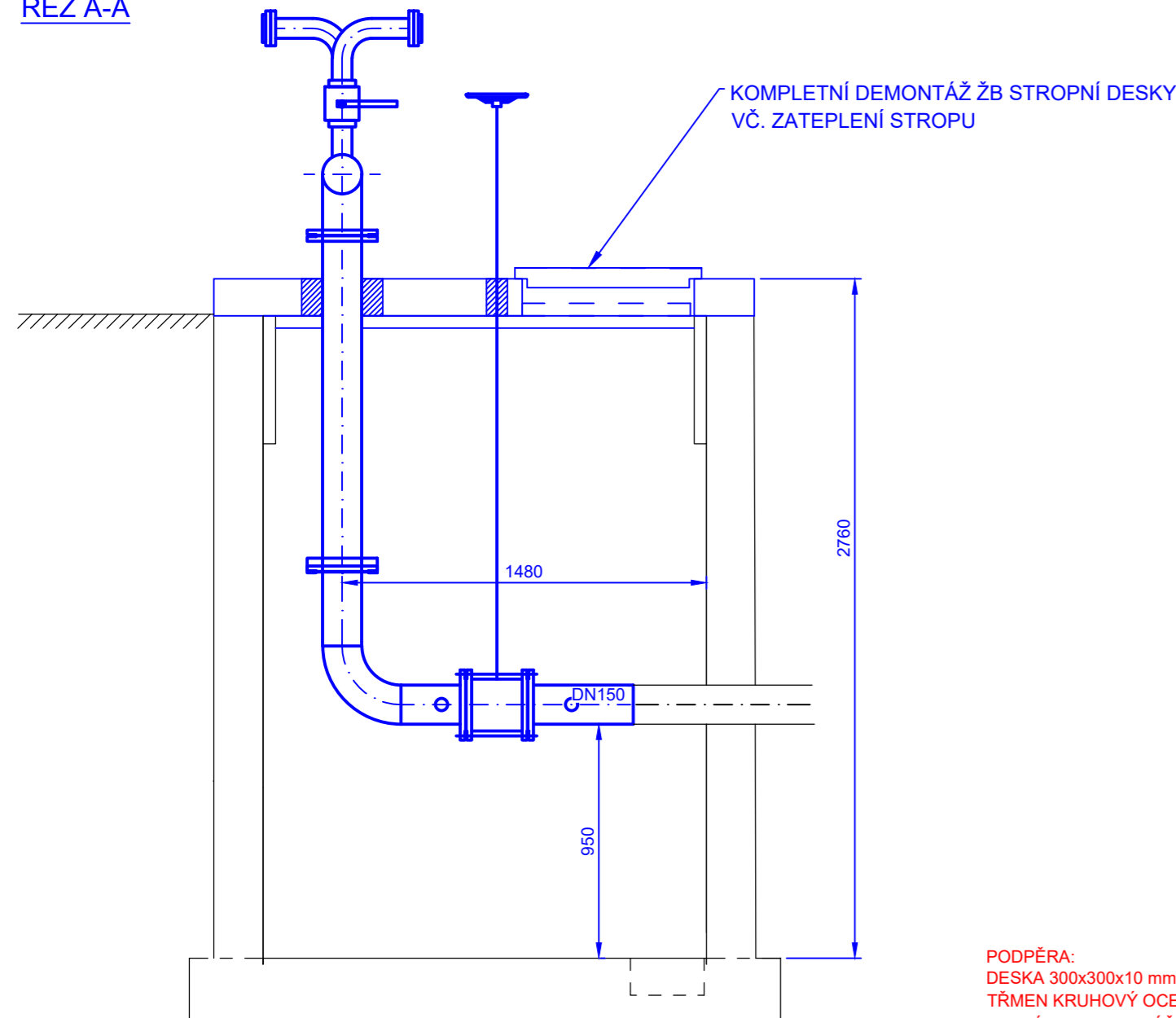


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H2/08			Číslo přílohy: D.1.14

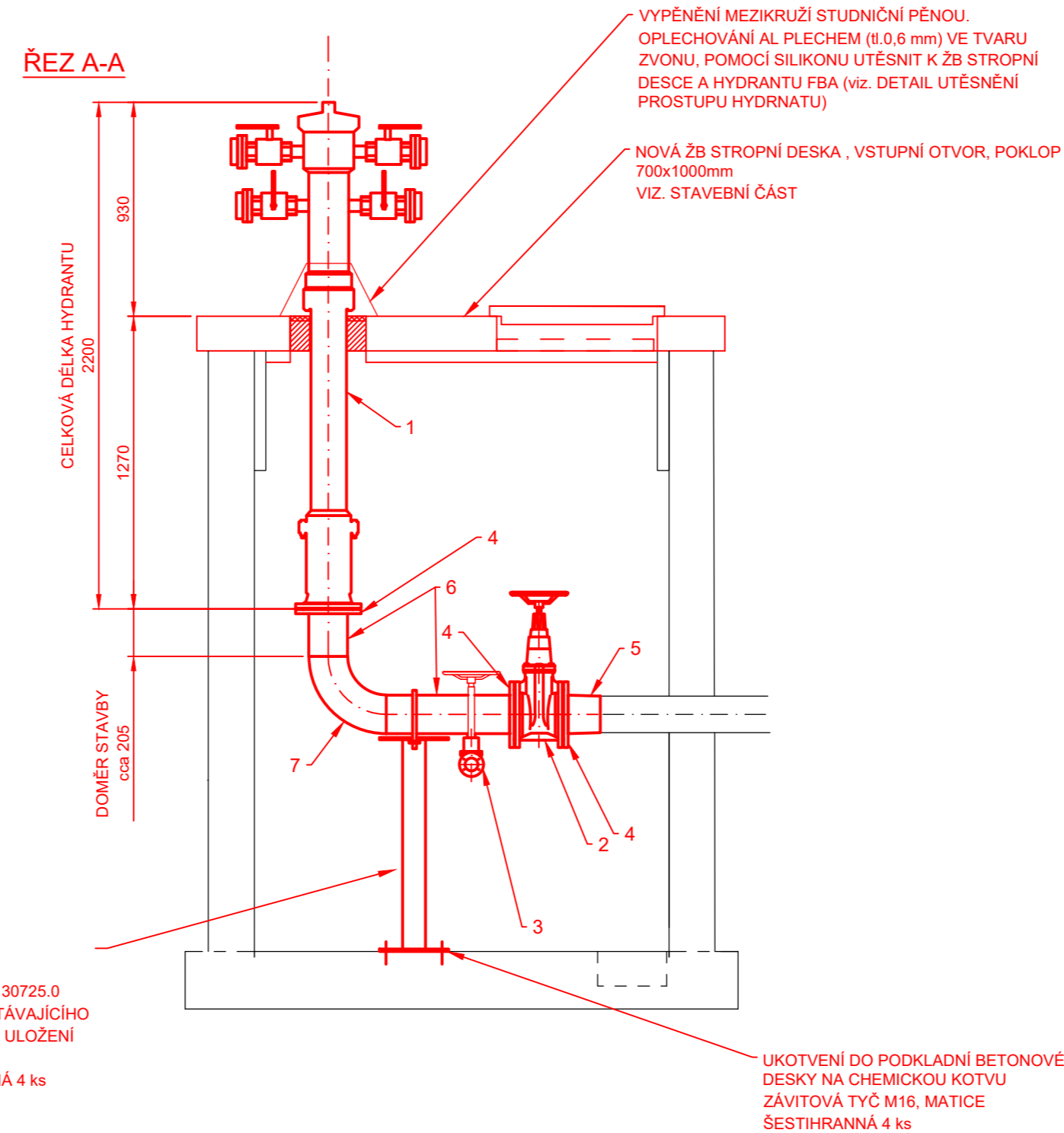
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8,0 P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8, TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

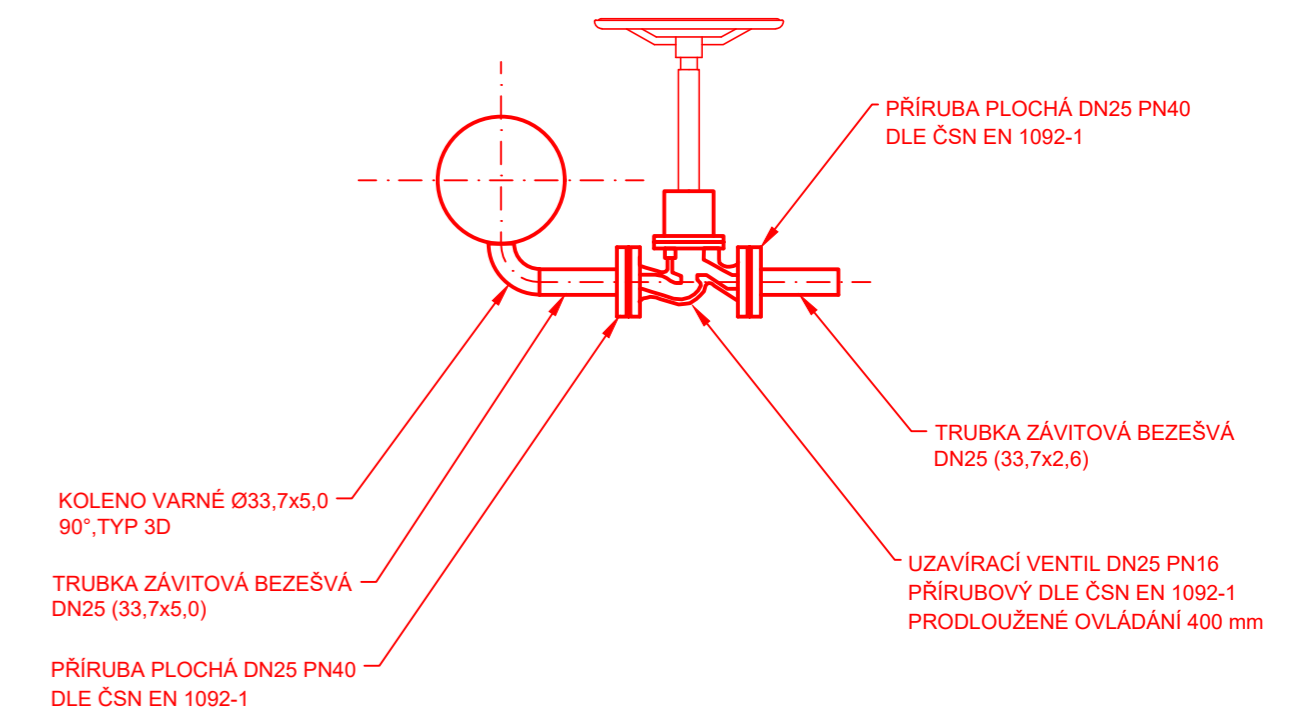


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
POTRUBÍ (cca 1,0 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



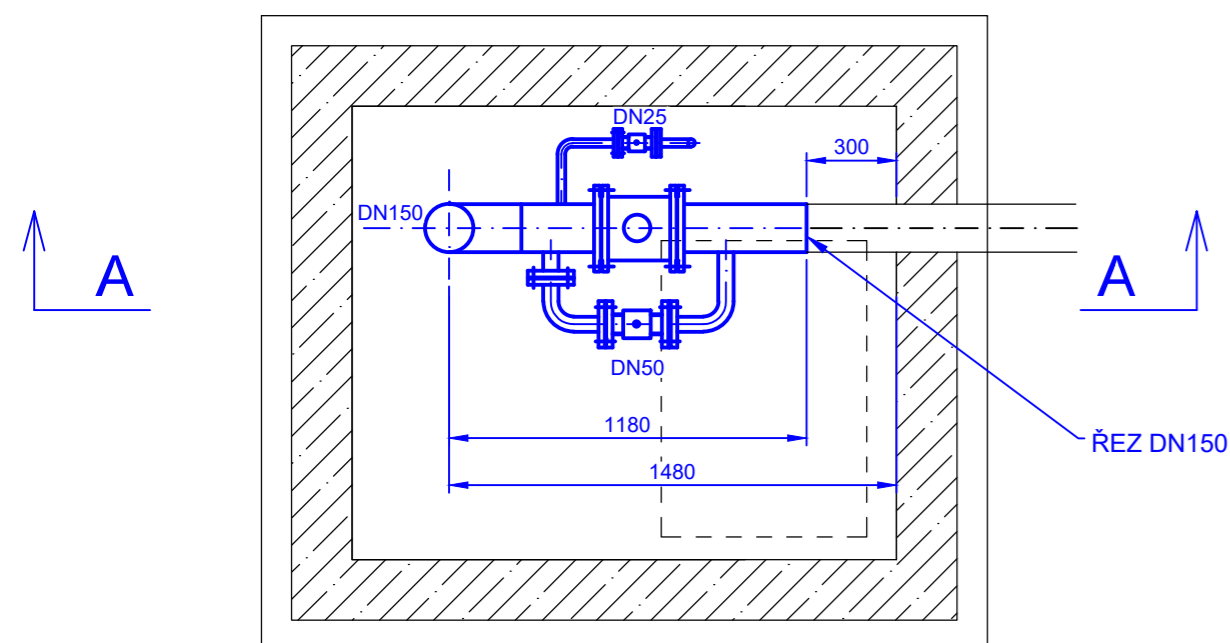
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

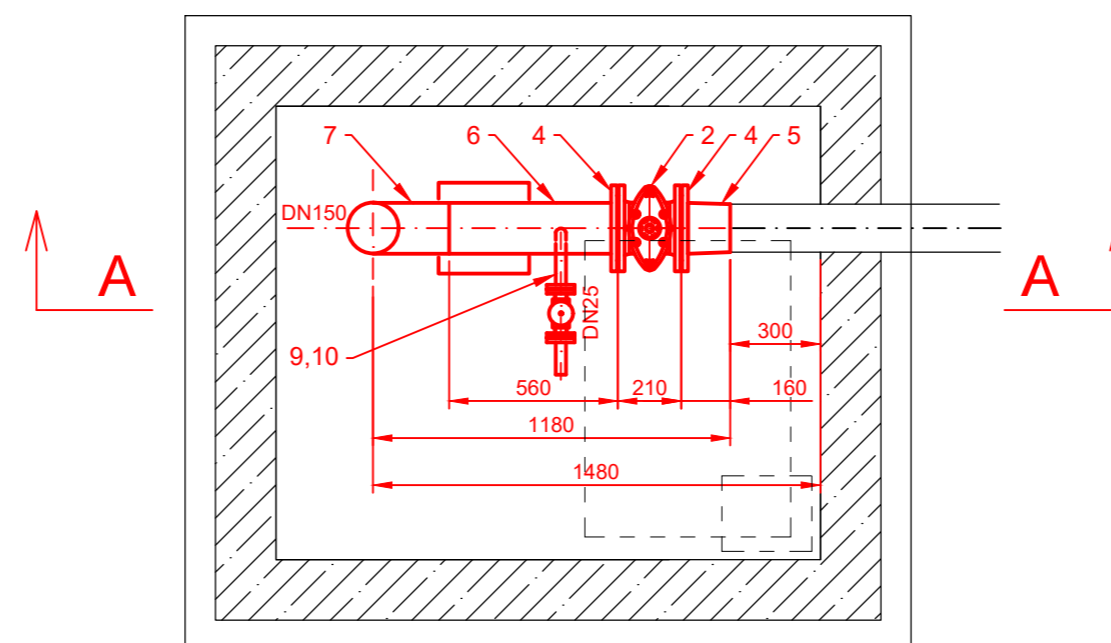
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

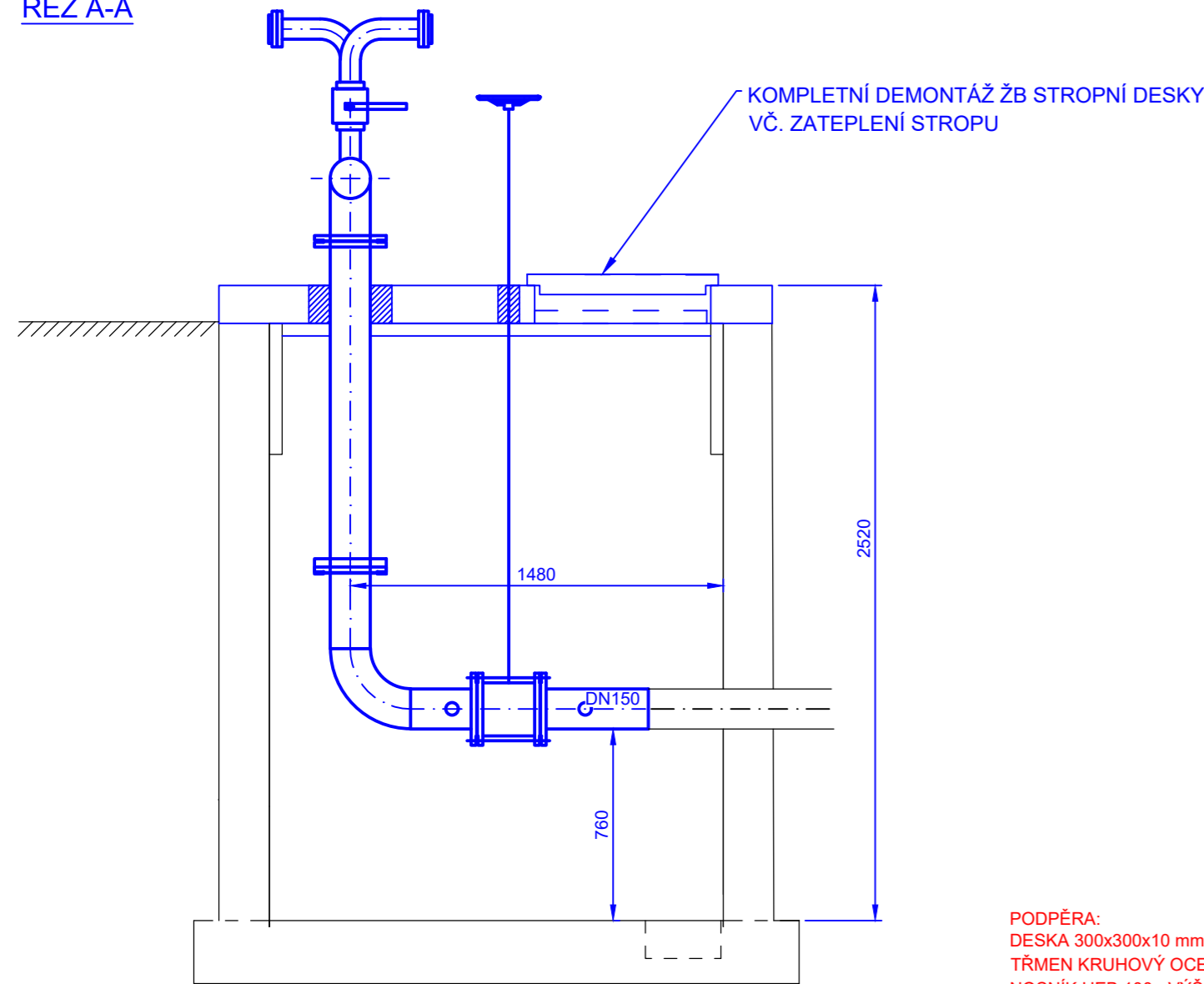


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Byš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H3/08</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.15</b>

## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

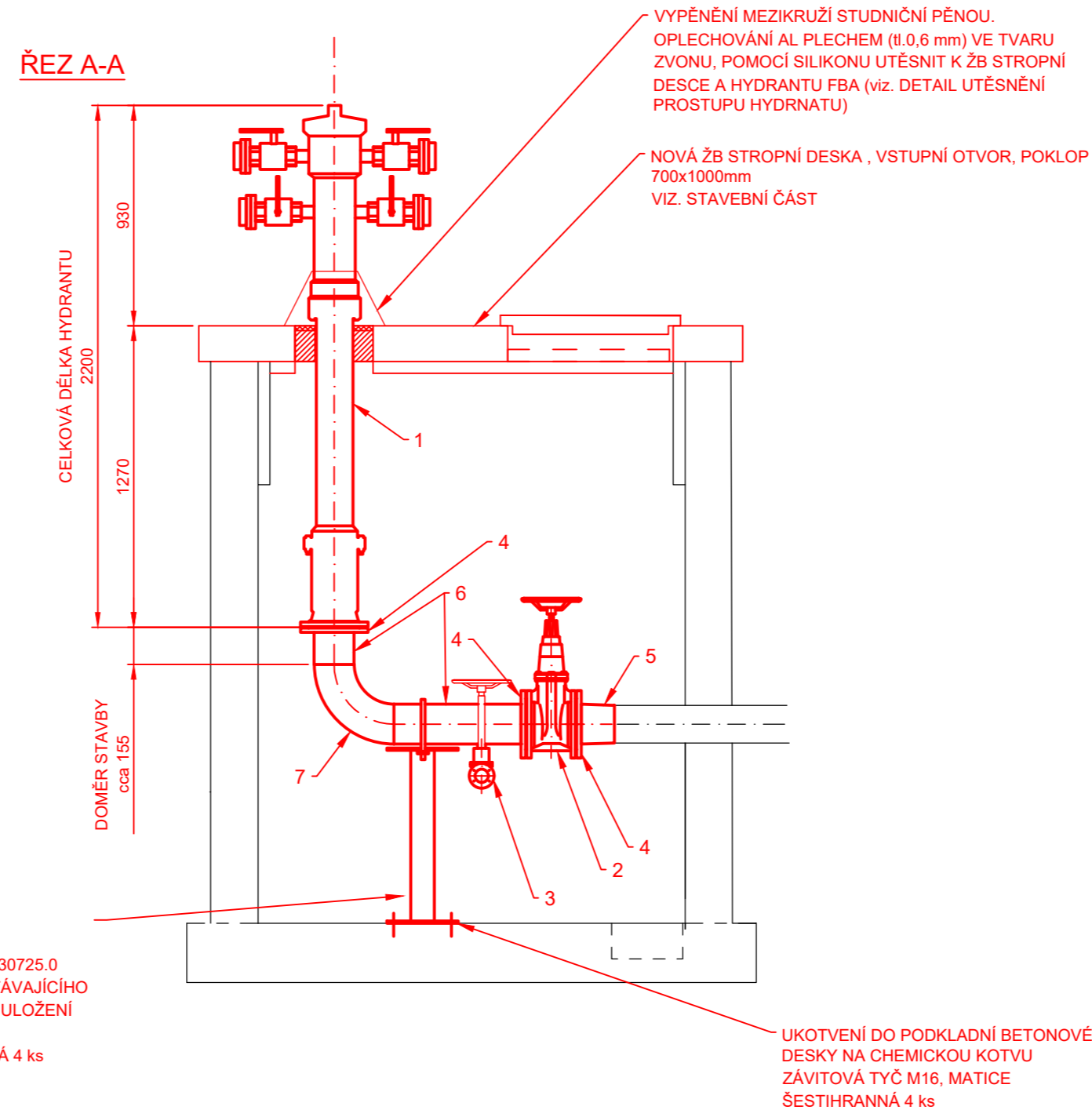
POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8,0 P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8, TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



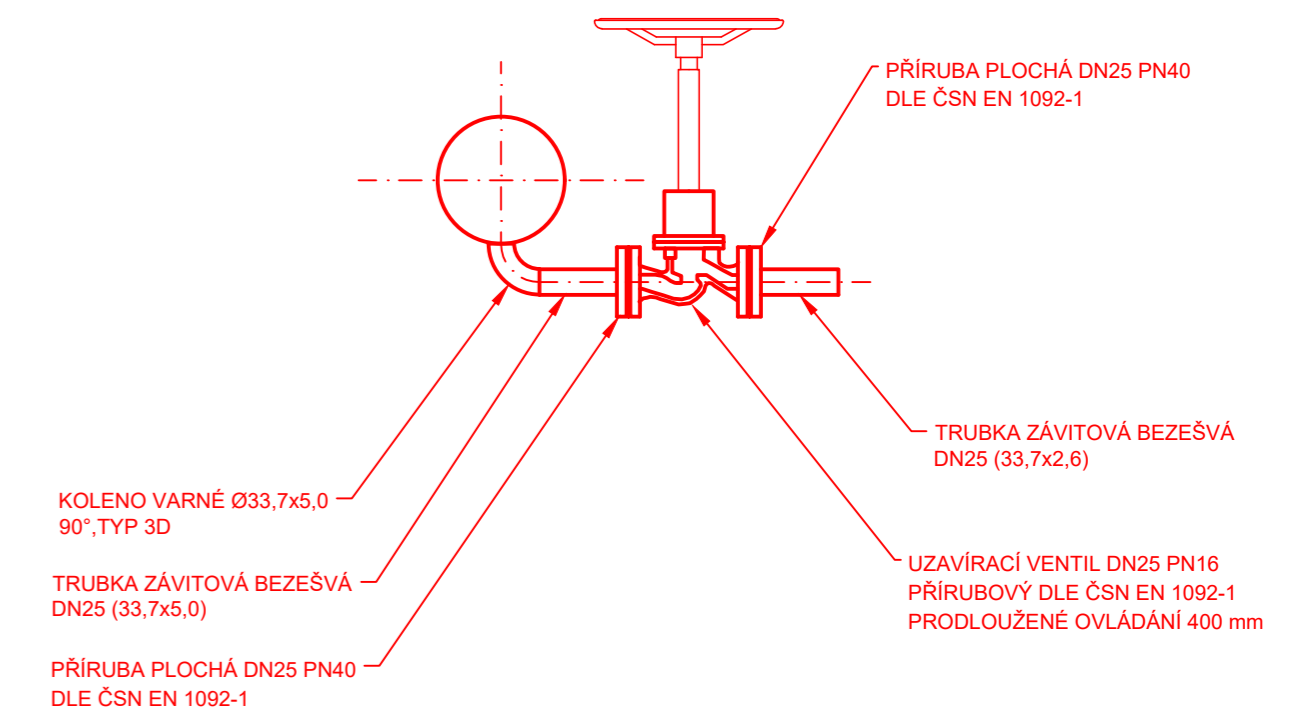
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,8 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### ŘEZ A-A



UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



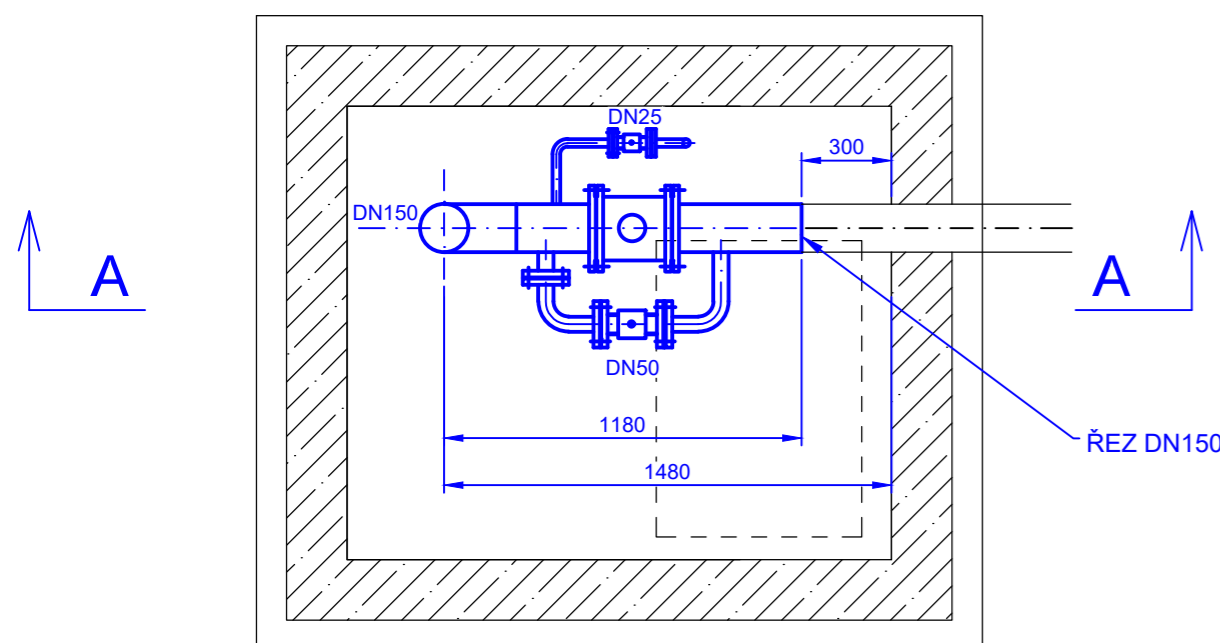
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

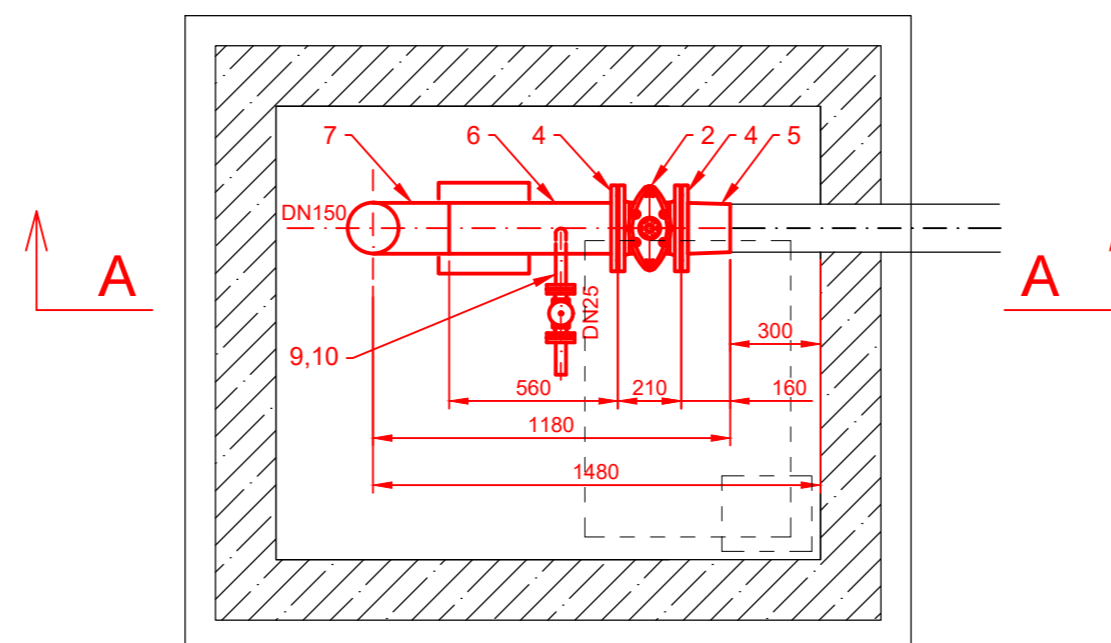
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
 PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
 SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
 UZÁVĚRY.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

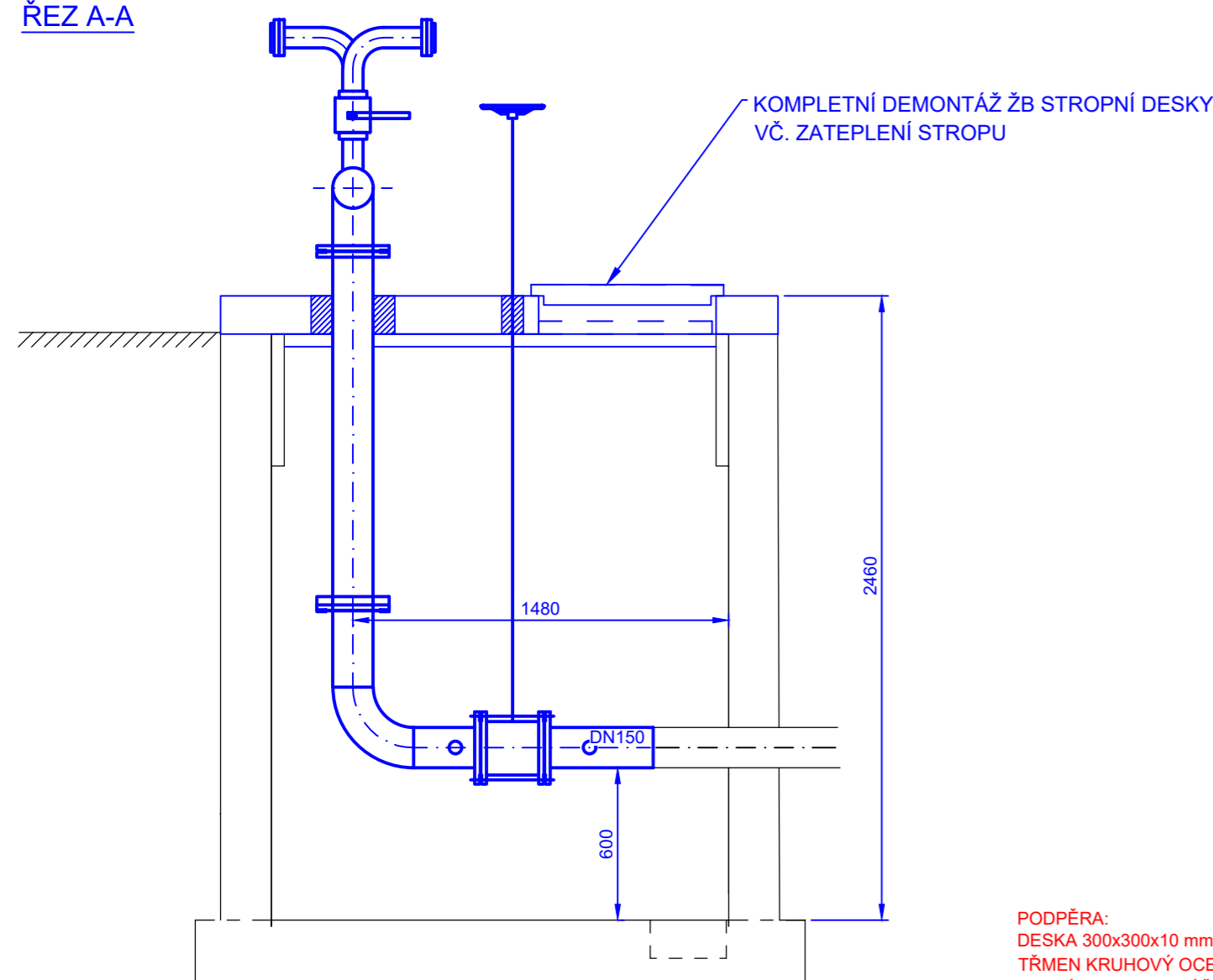


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel: PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor: MERO	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H4/08</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.16</b>

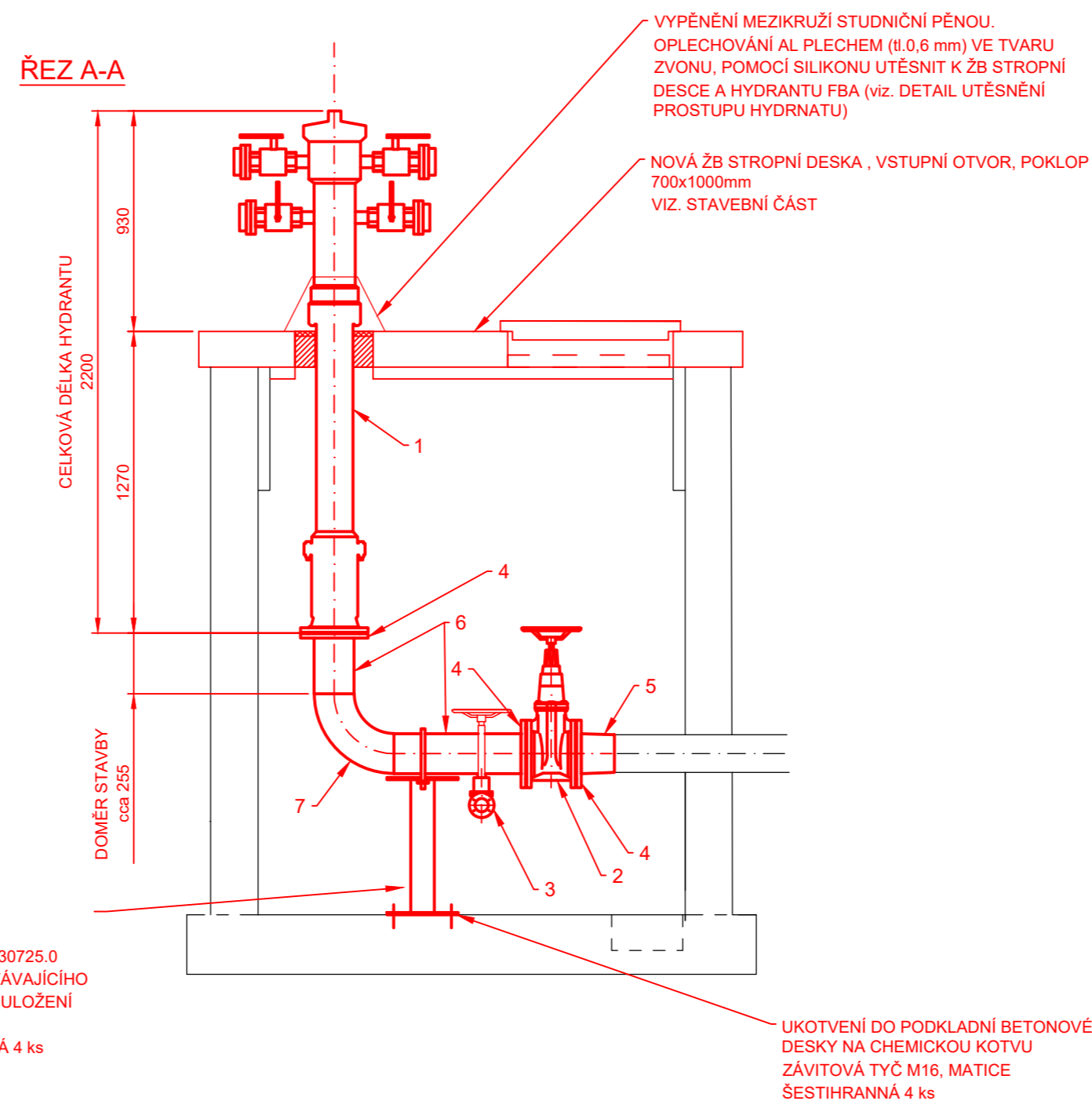
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



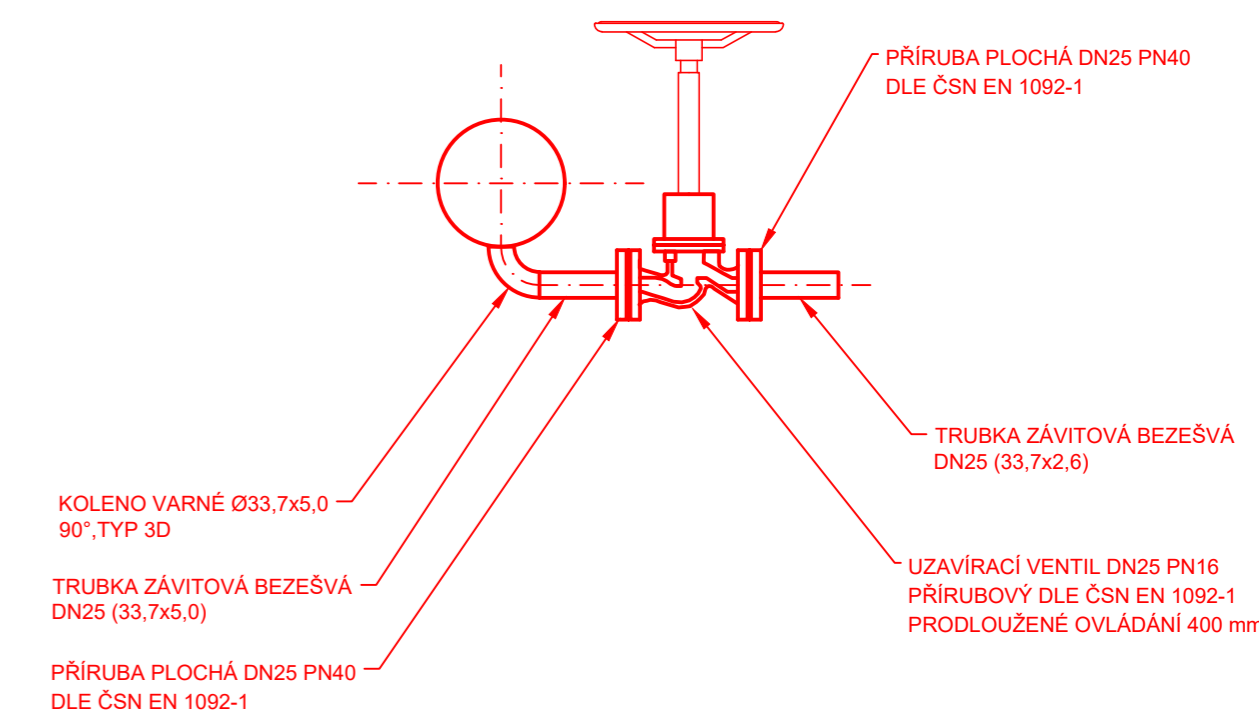
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,6 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



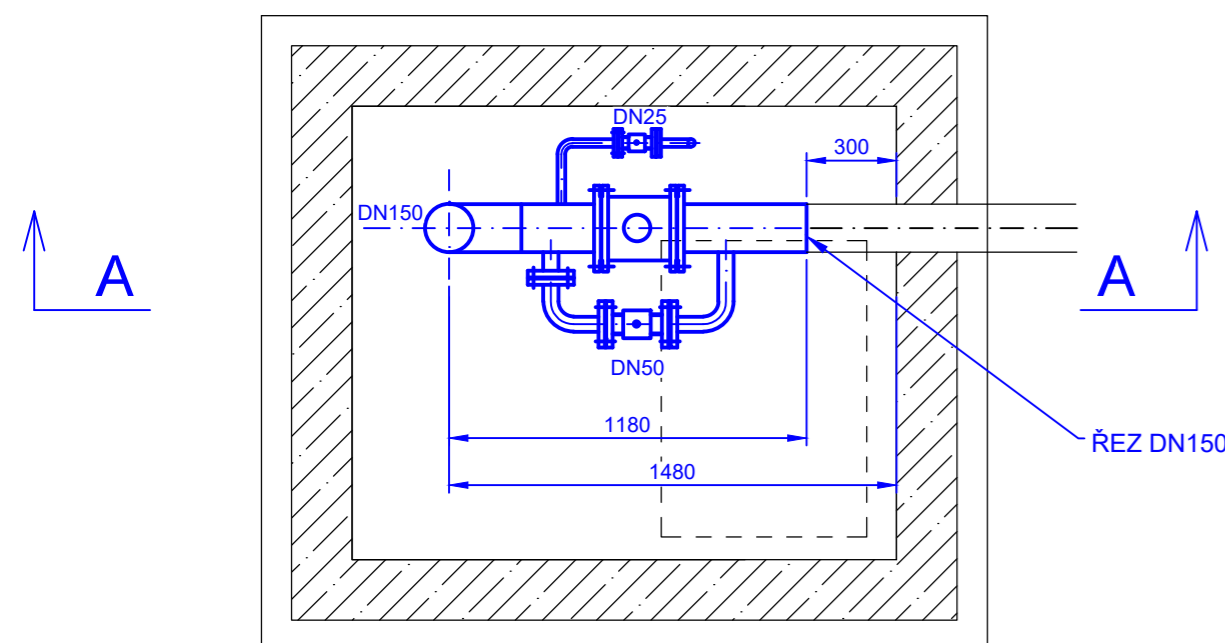
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

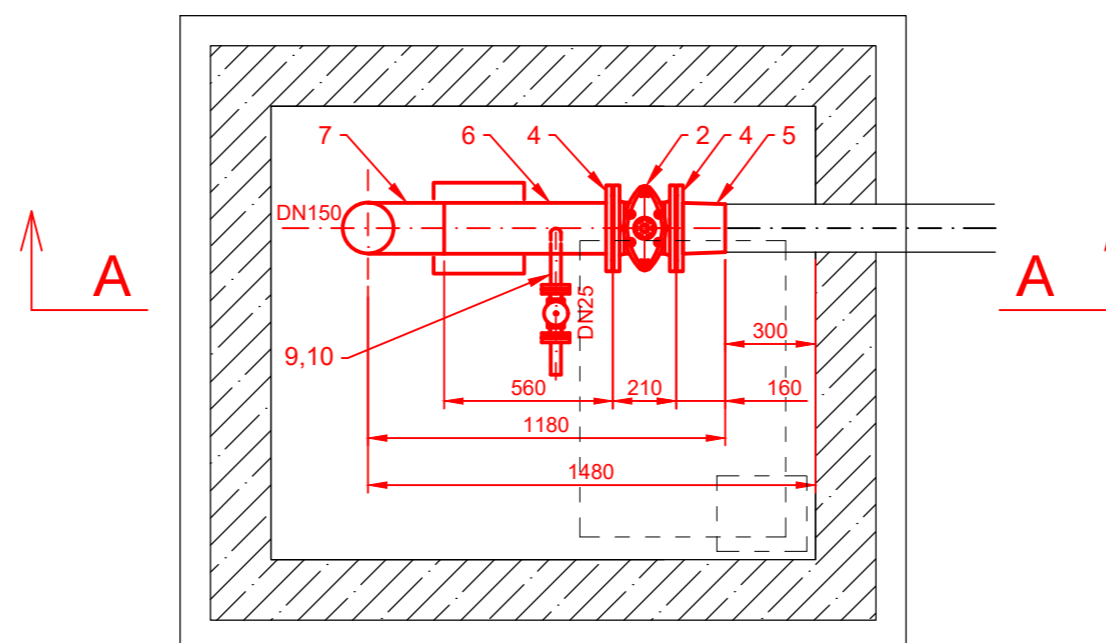
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
 PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
 SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
 UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

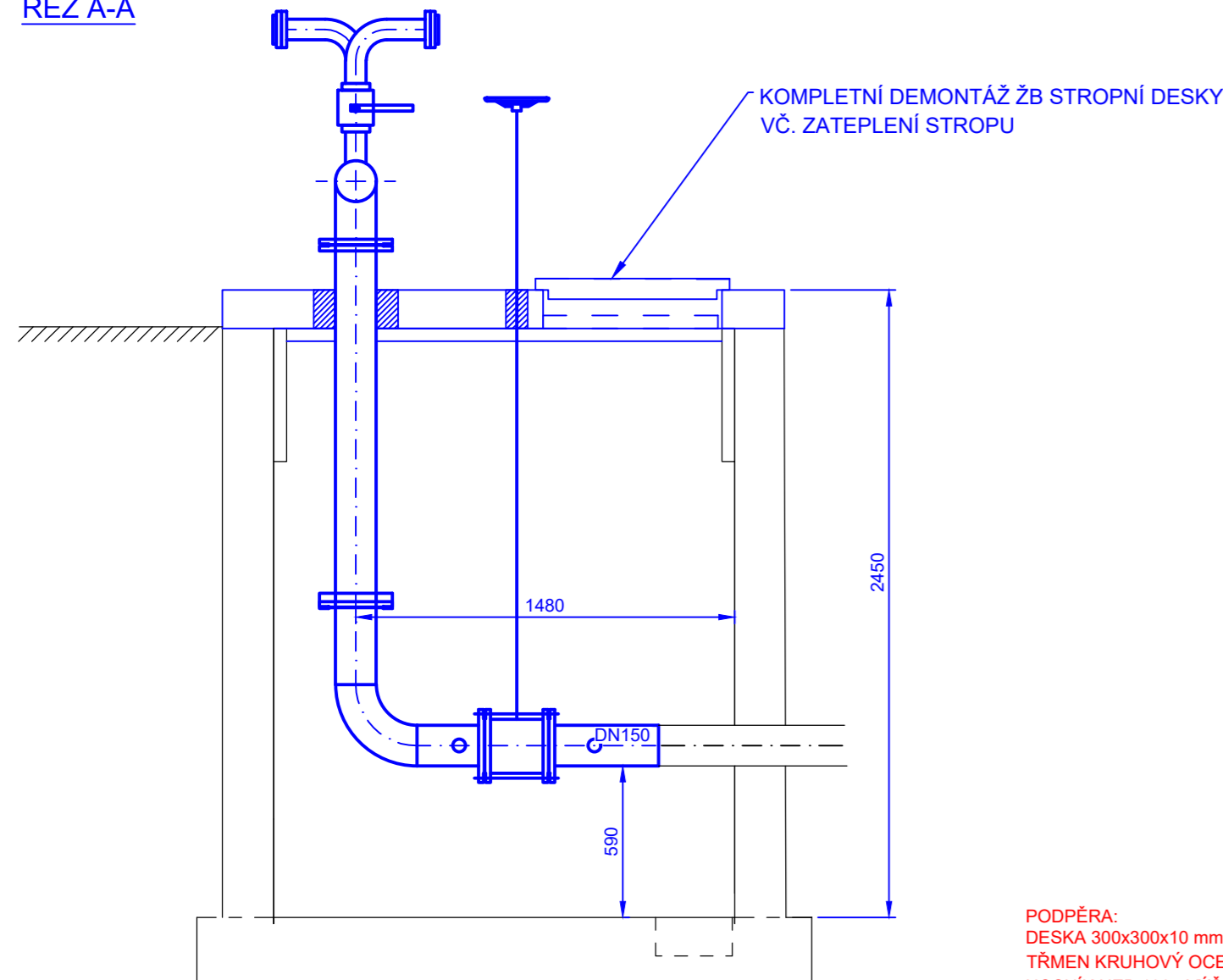


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H5/08			Číslo přílohy: D.1.17

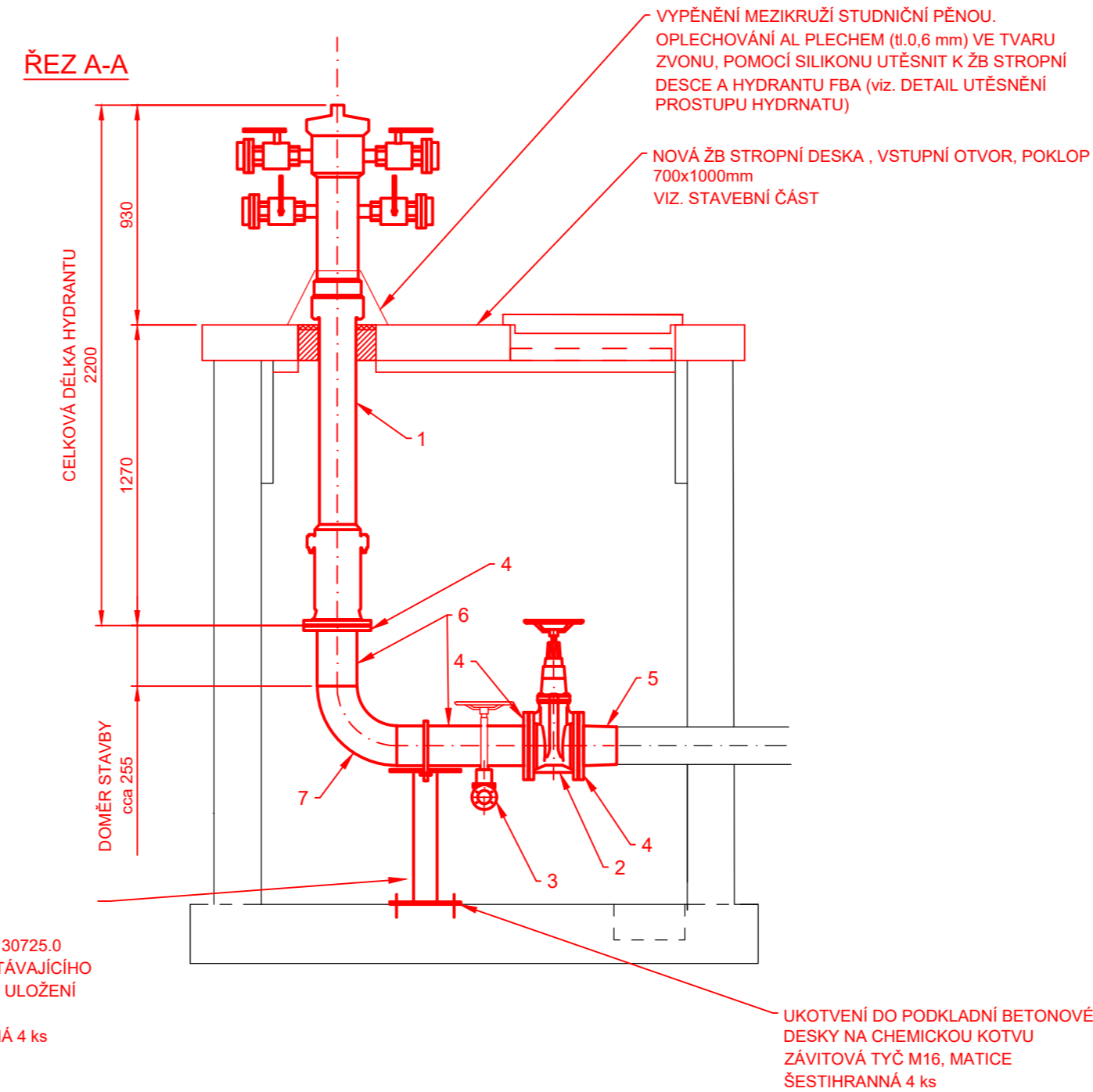
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS $\phi 159 \times 168,3$ , P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA $\phi 168,3 \times 8$ , P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB $\phi 168,3 \times 8,0$ TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ $\phi 33,7 \times 5,0$ , 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ $\phi 33,7 \times 5,0$	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



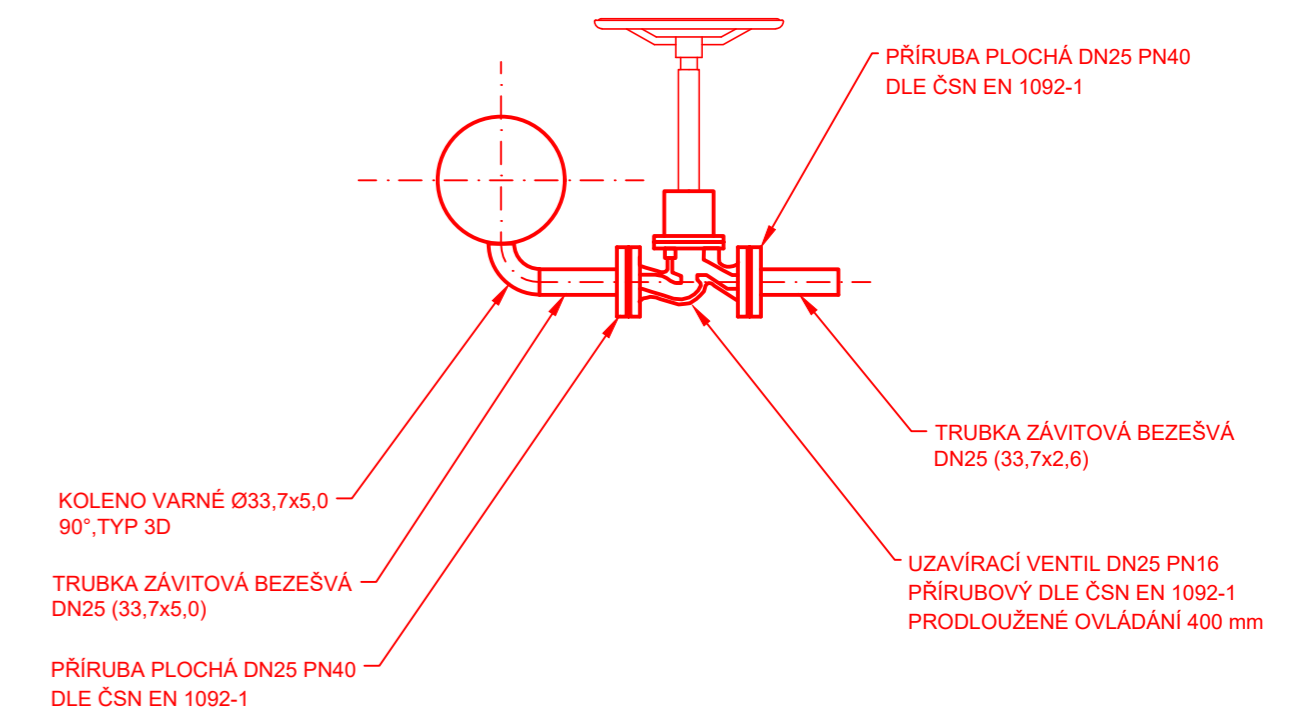
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,6 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



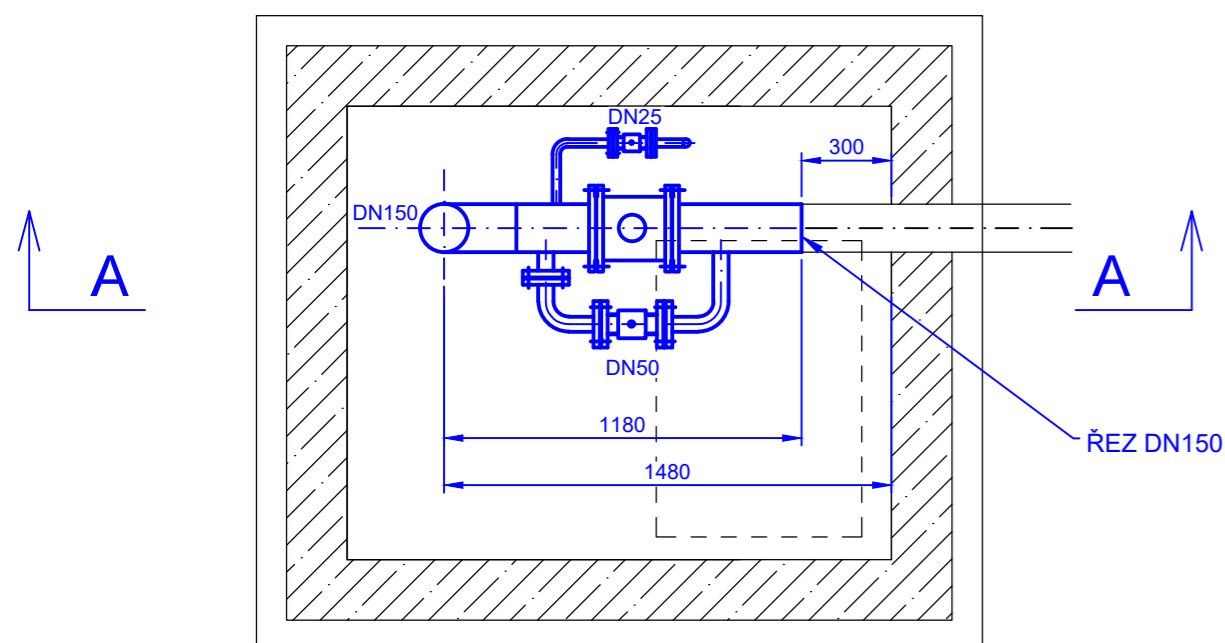
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

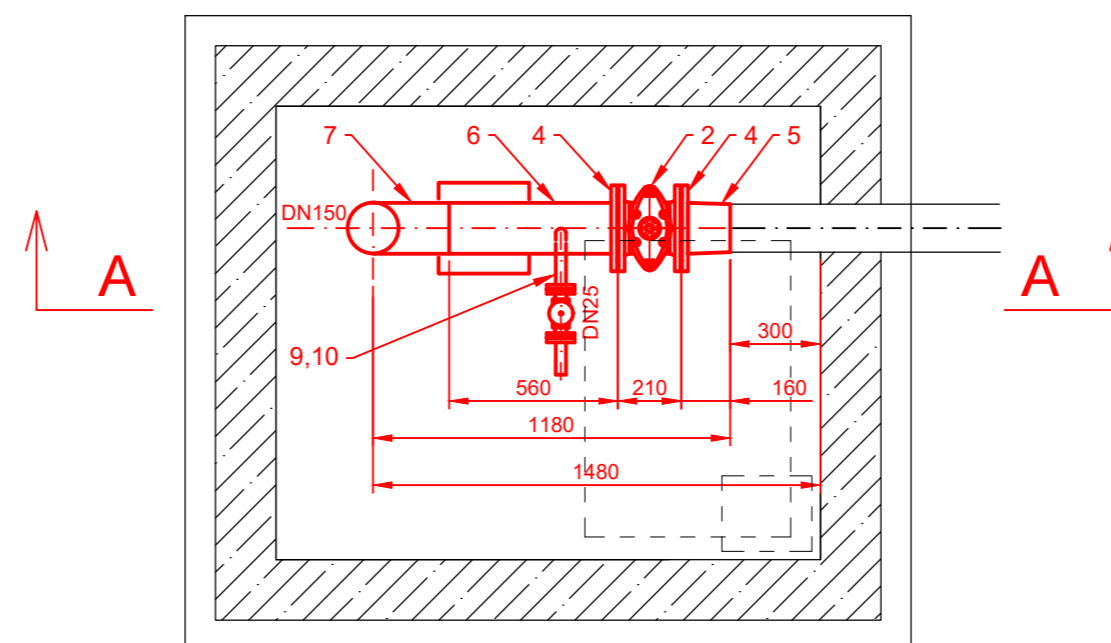
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
 PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
 SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
 UZÁVĚRU.

### PŮDORYS

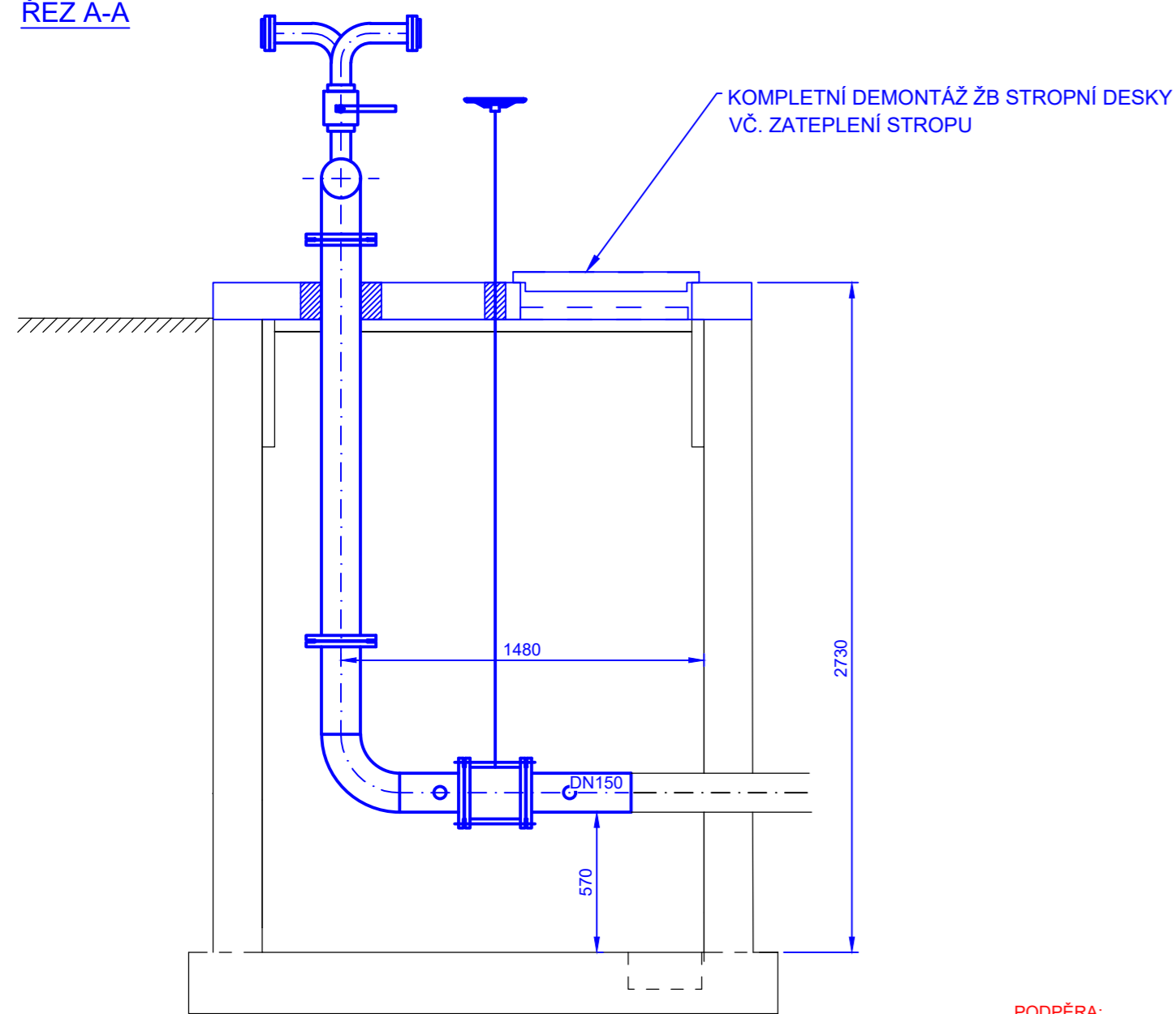


### PŮDORYS

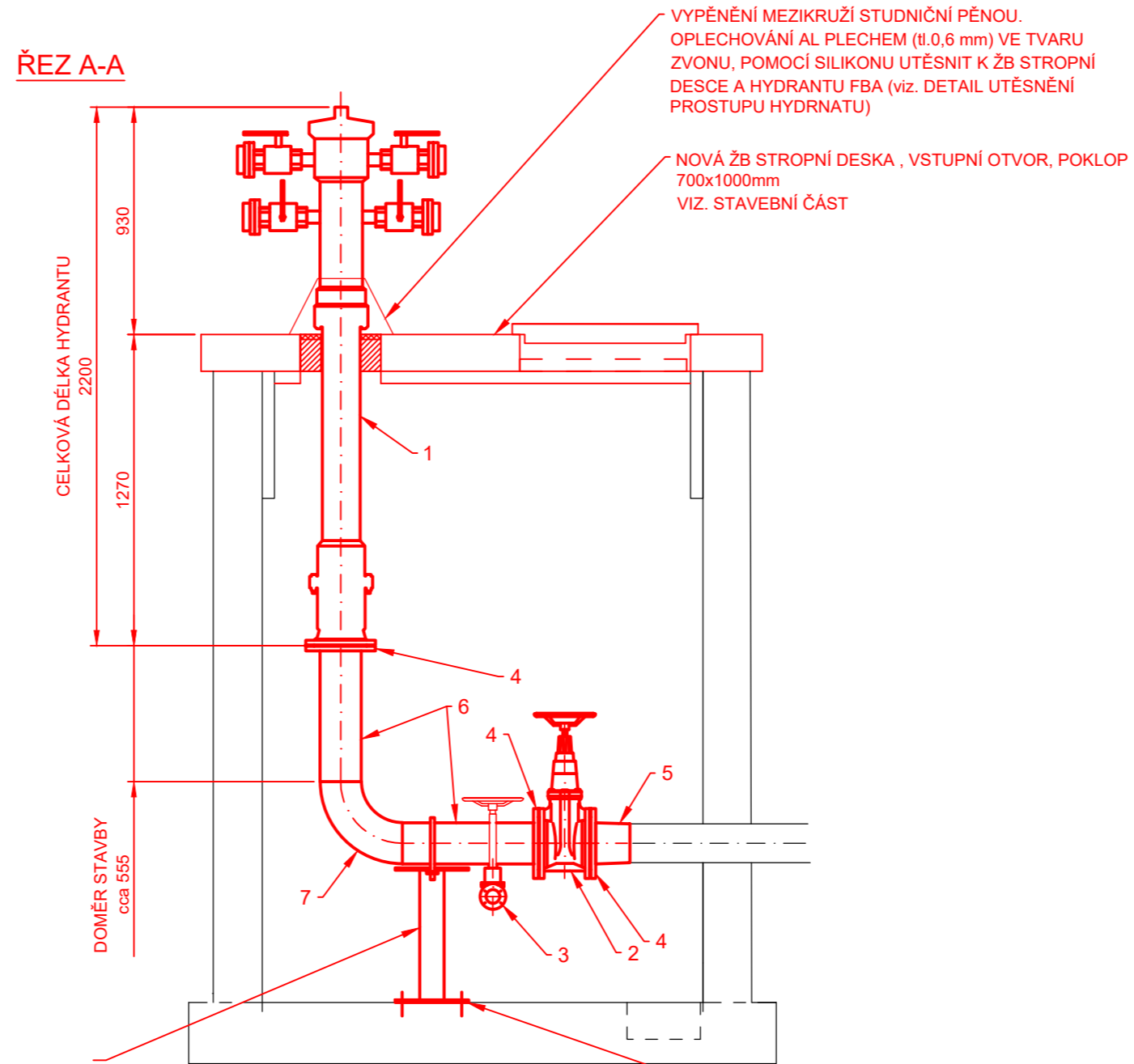


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H6/08			Číslo přílohy: D.1.18

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



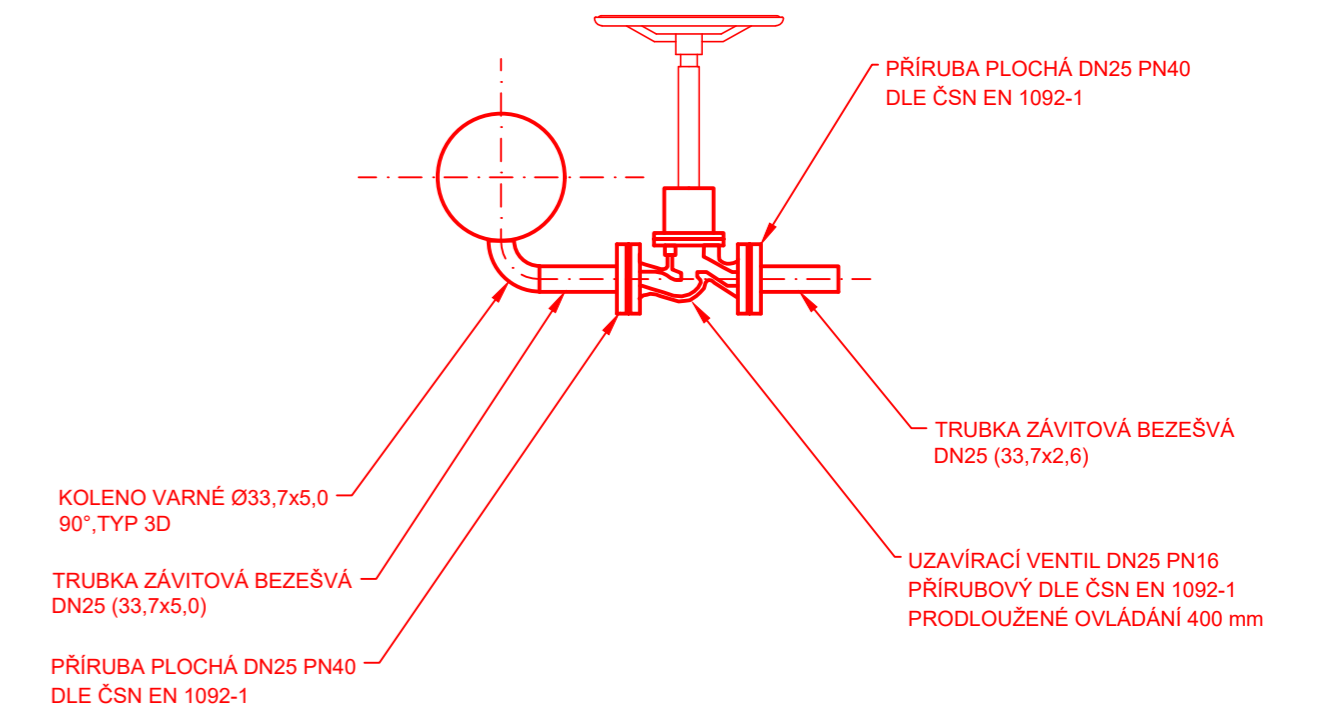
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRŤMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,6 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,3
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



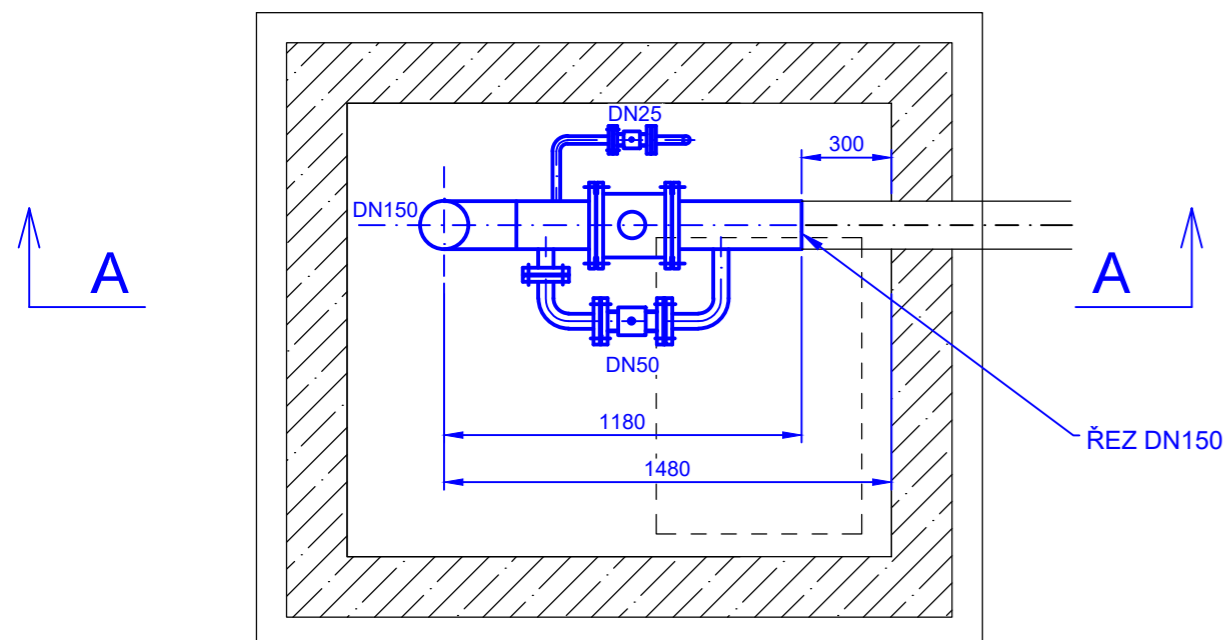
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

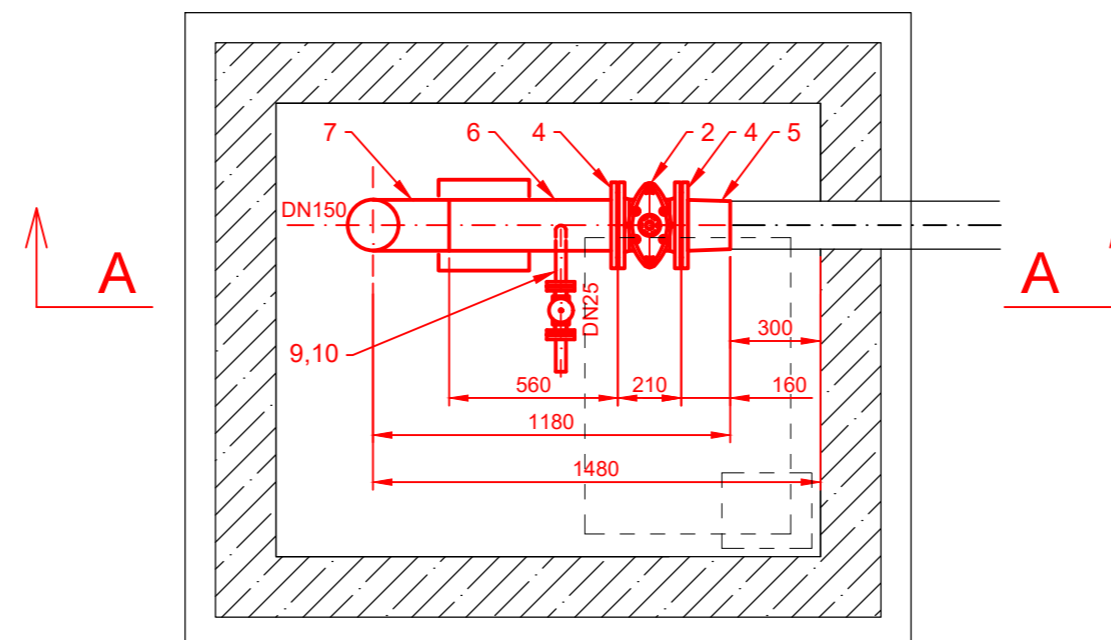
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

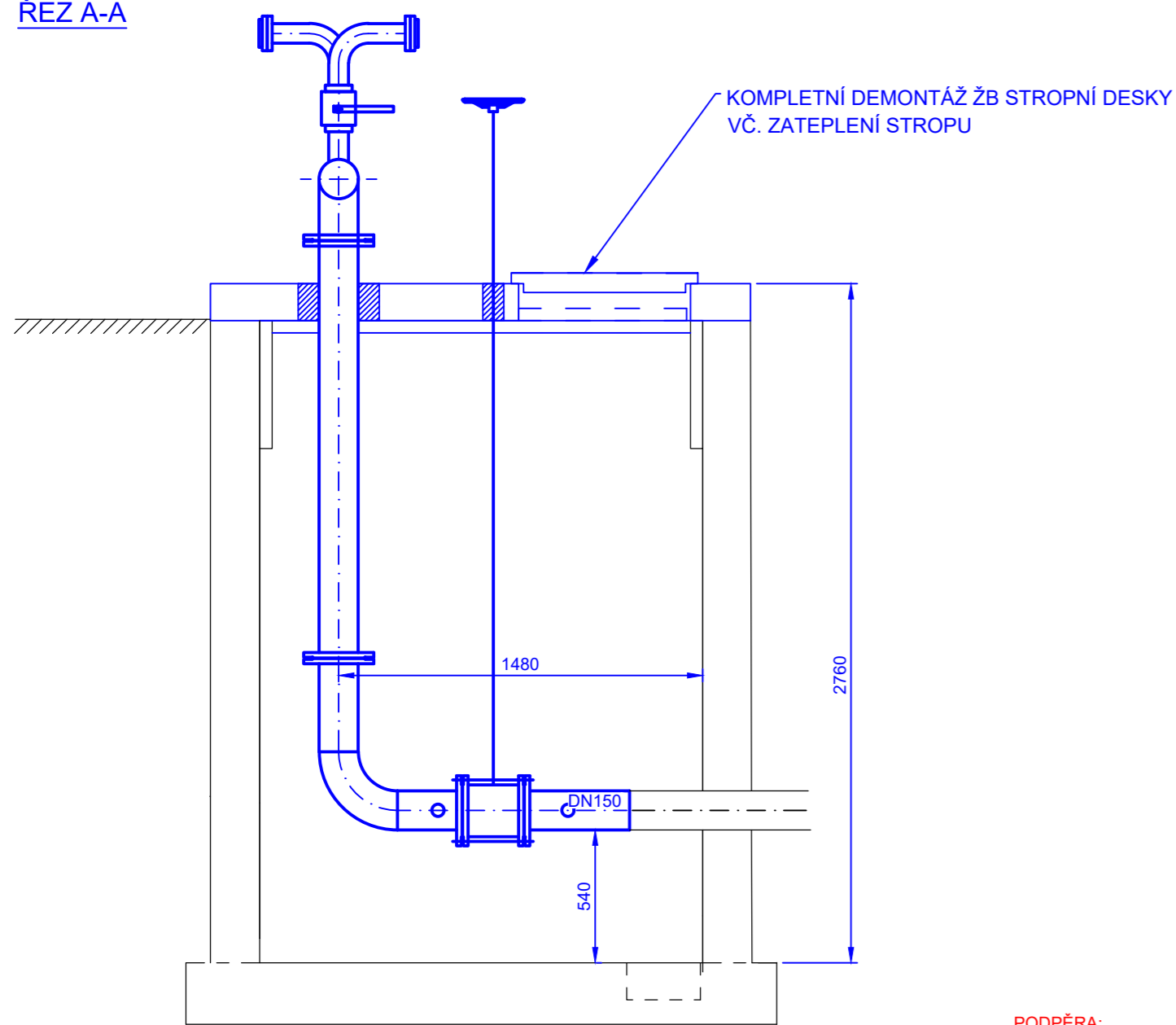


PŮDORYS



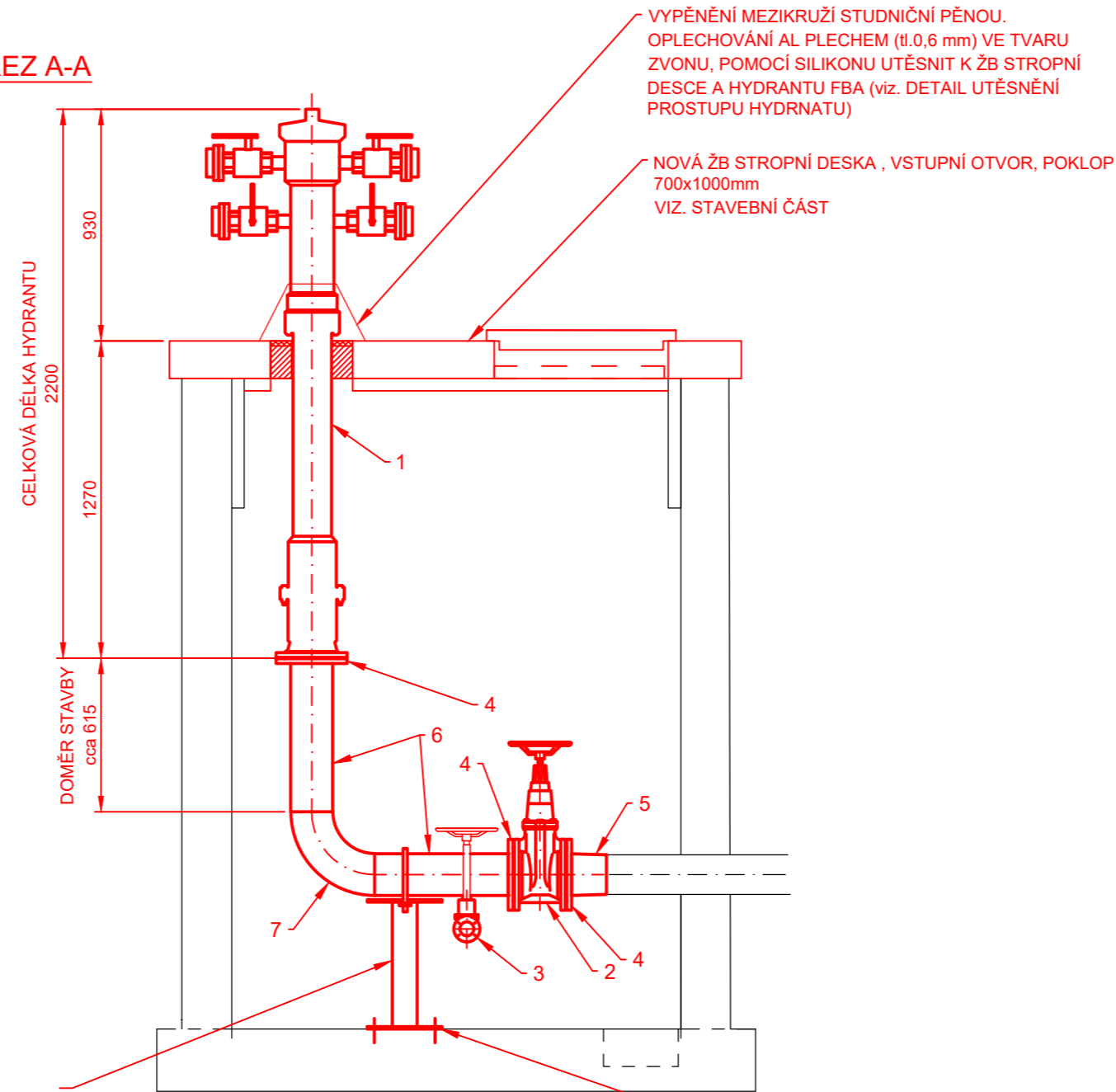
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum: 06/2022	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu: DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H7/08</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.19</b>

ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

ŘEZ A-A

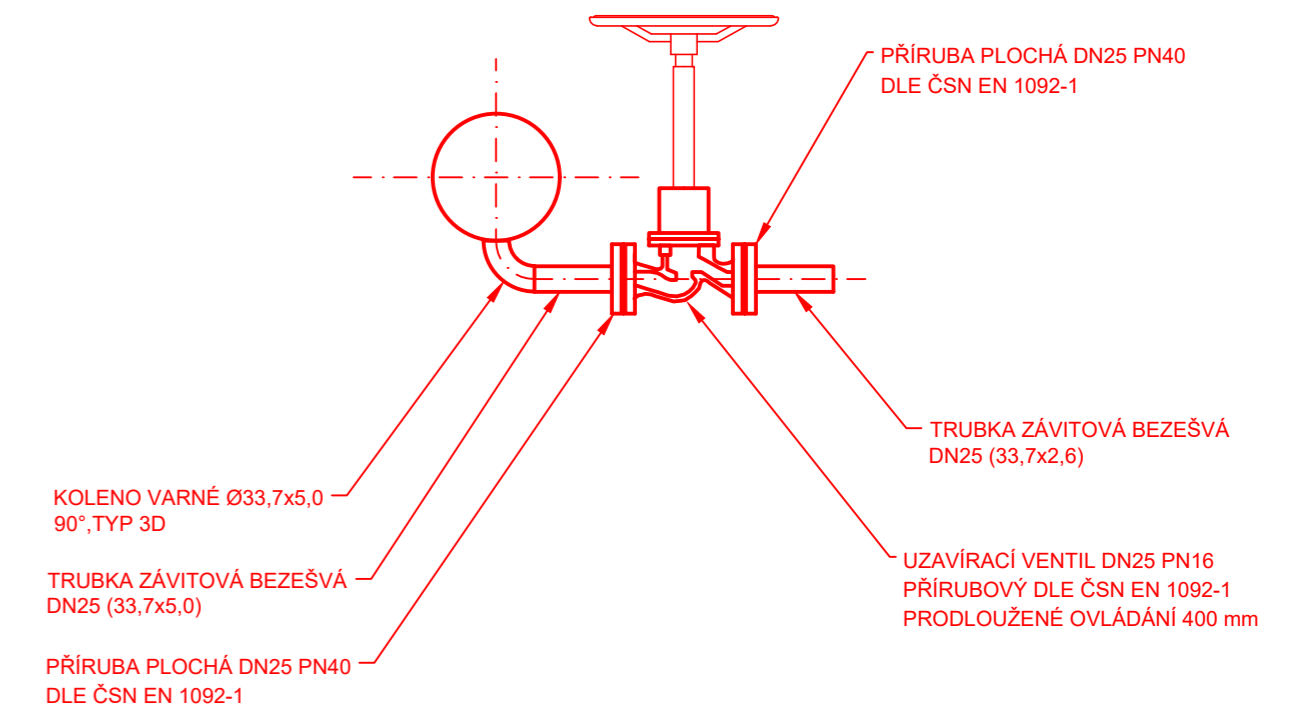


UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,3
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



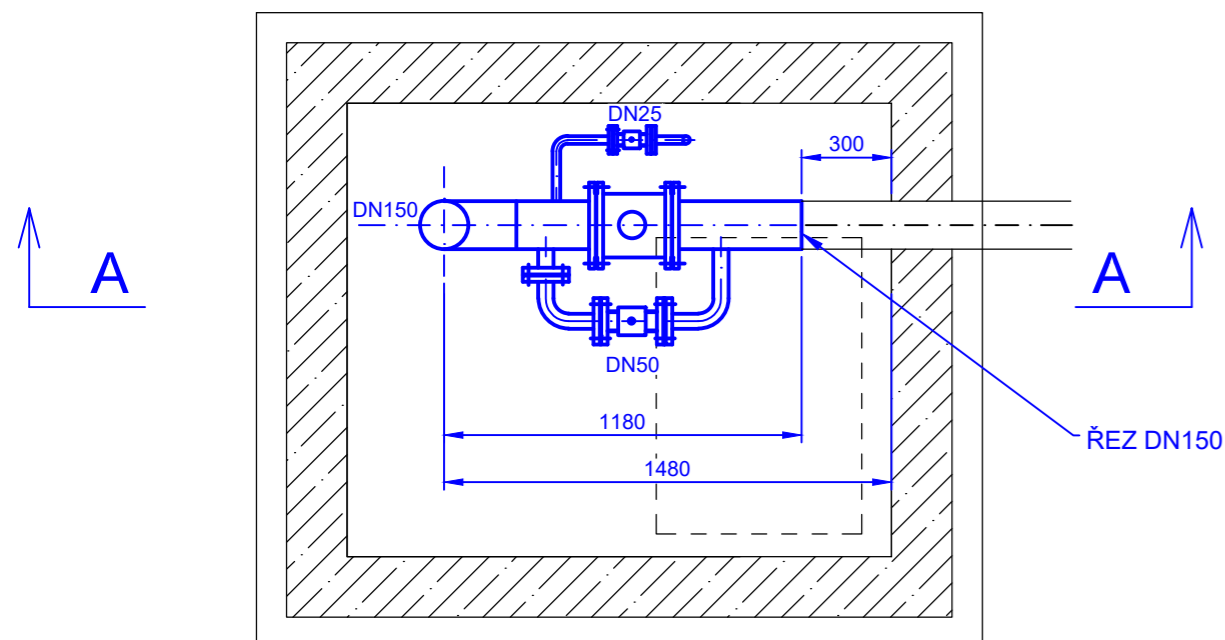
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

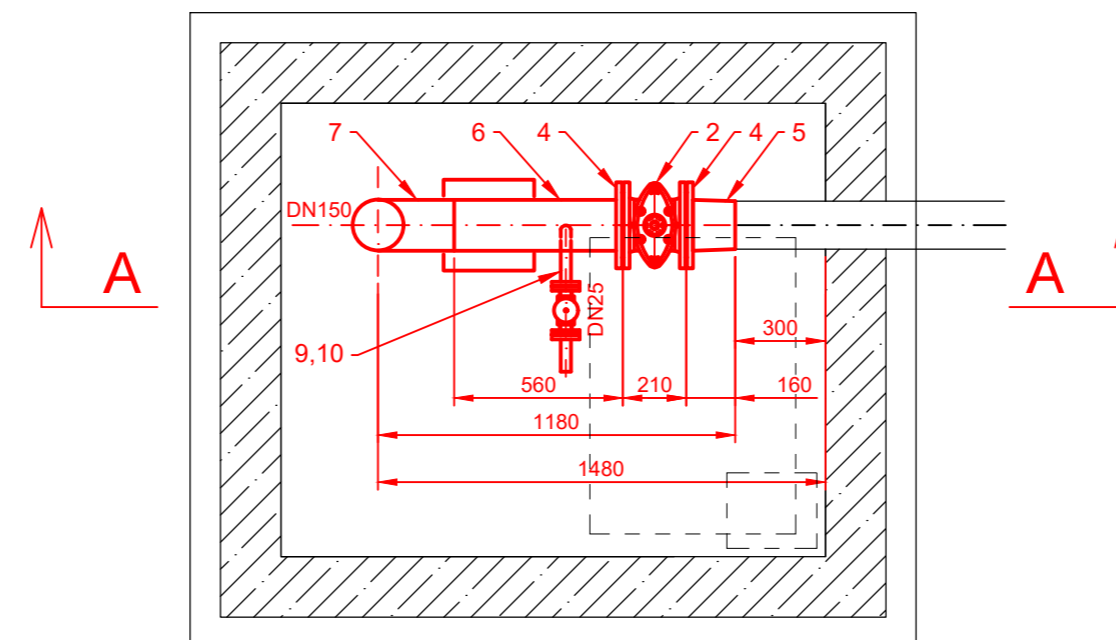
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

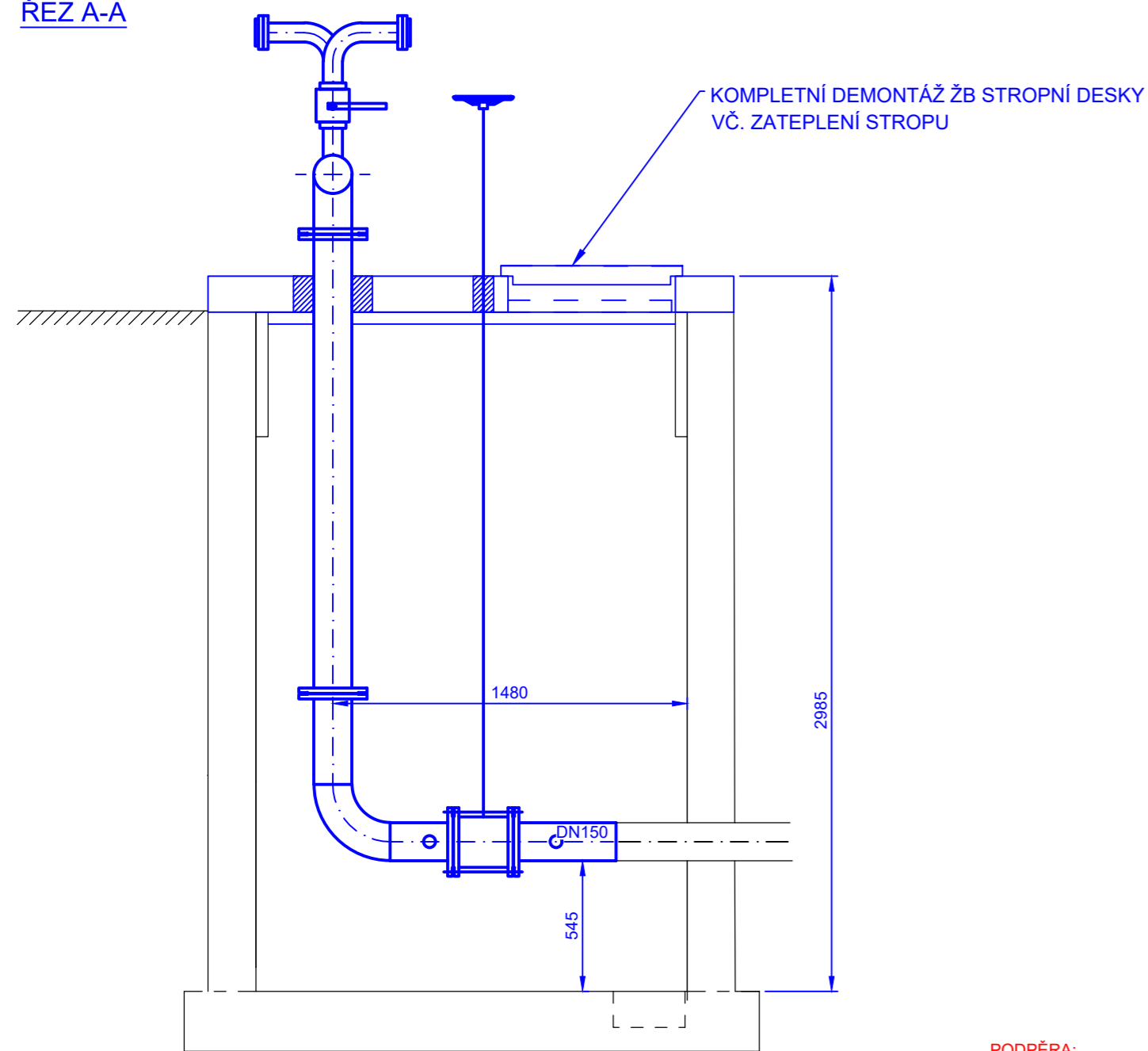


PŮDORYS

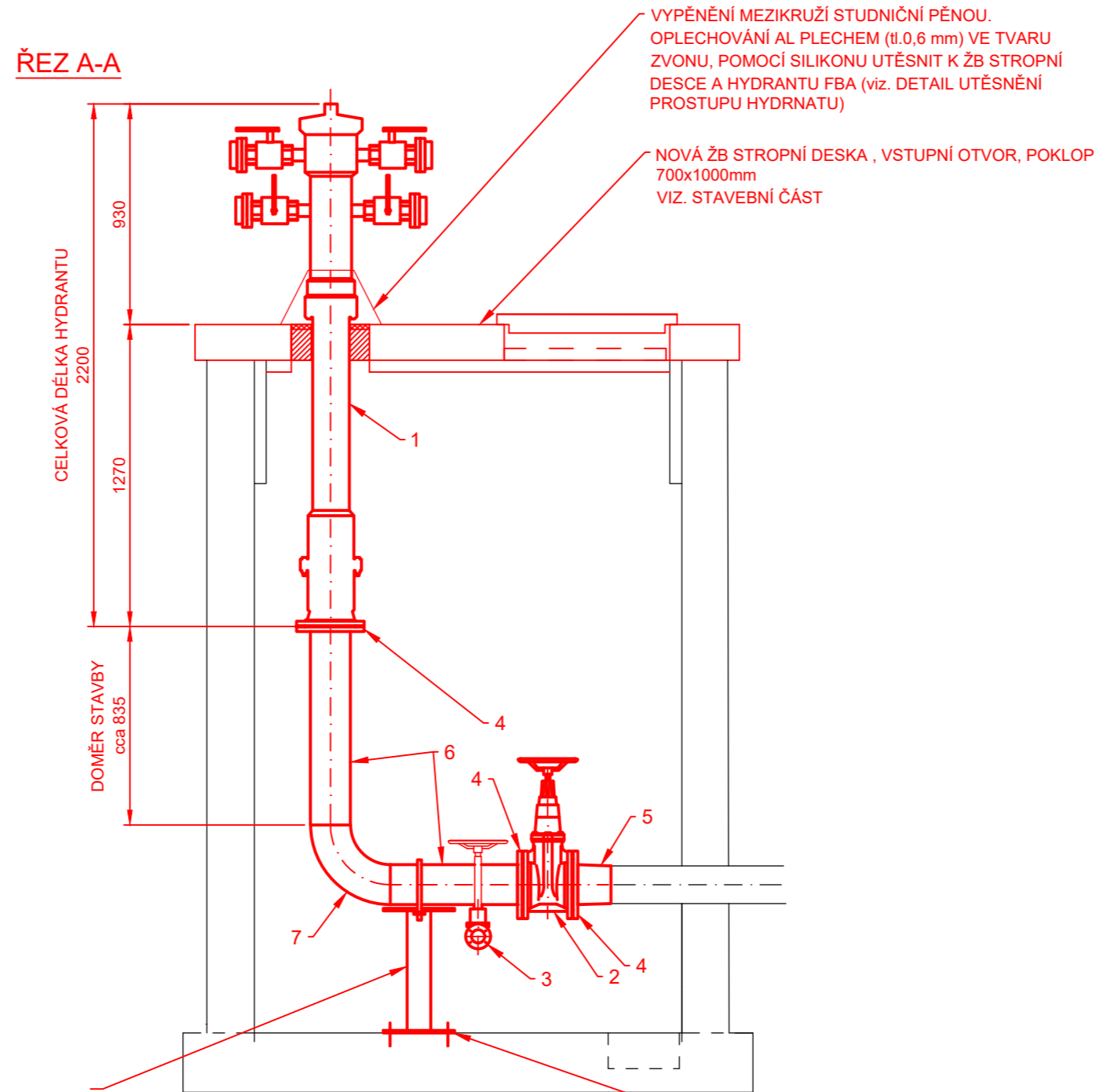


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project Býš' 313 Býš' 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H4/06			Číslo přílohy: D.1.20

ŘEZ A-A

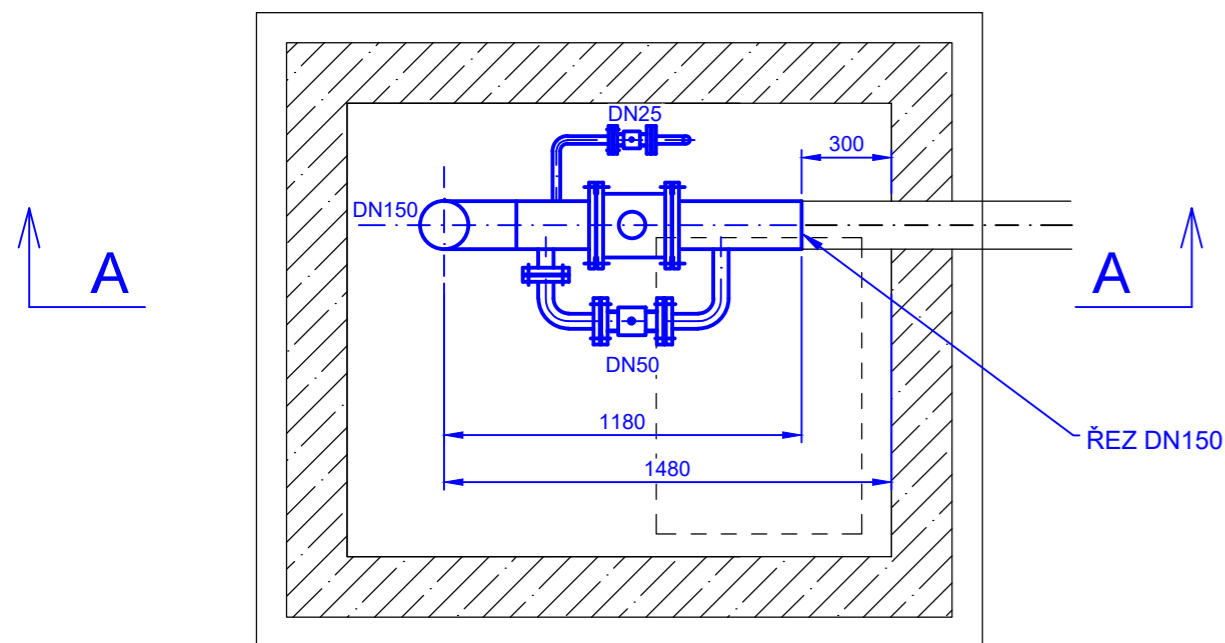


ŘEZ A-A

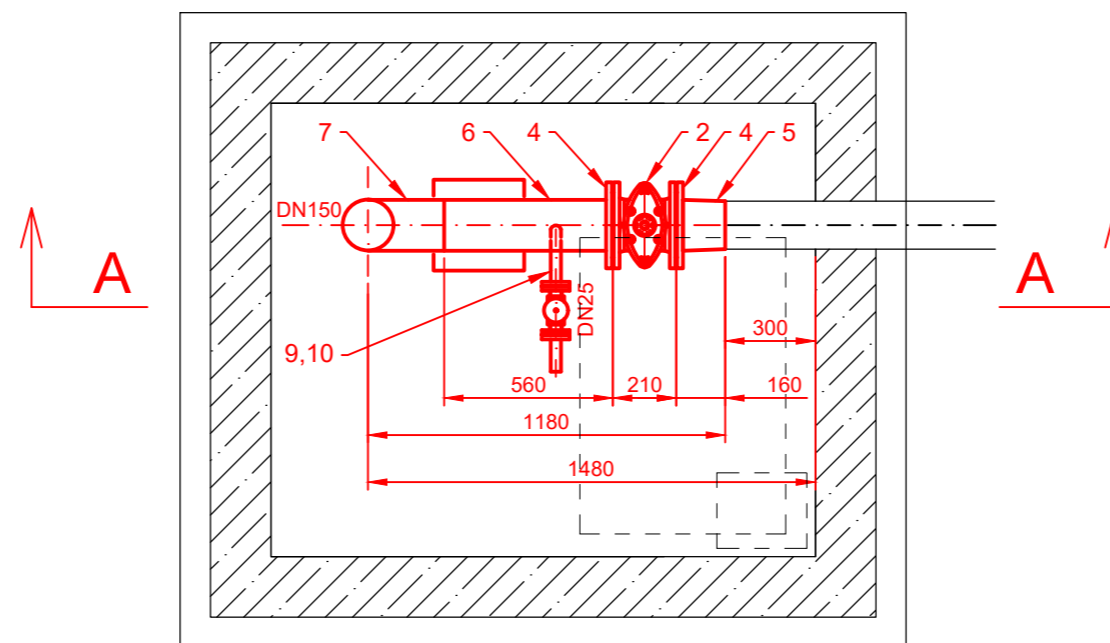


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

PŮDORYS



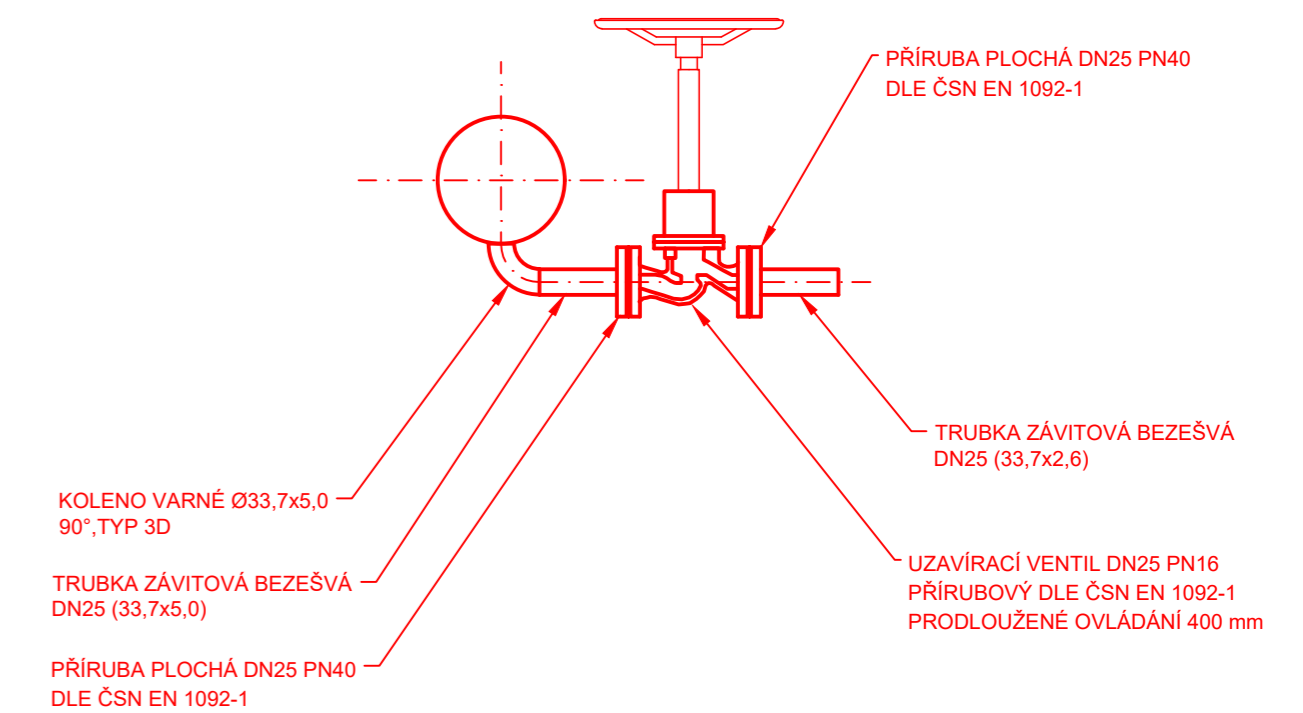
PŮDORYS



VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,4
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

POZNÁMKA:

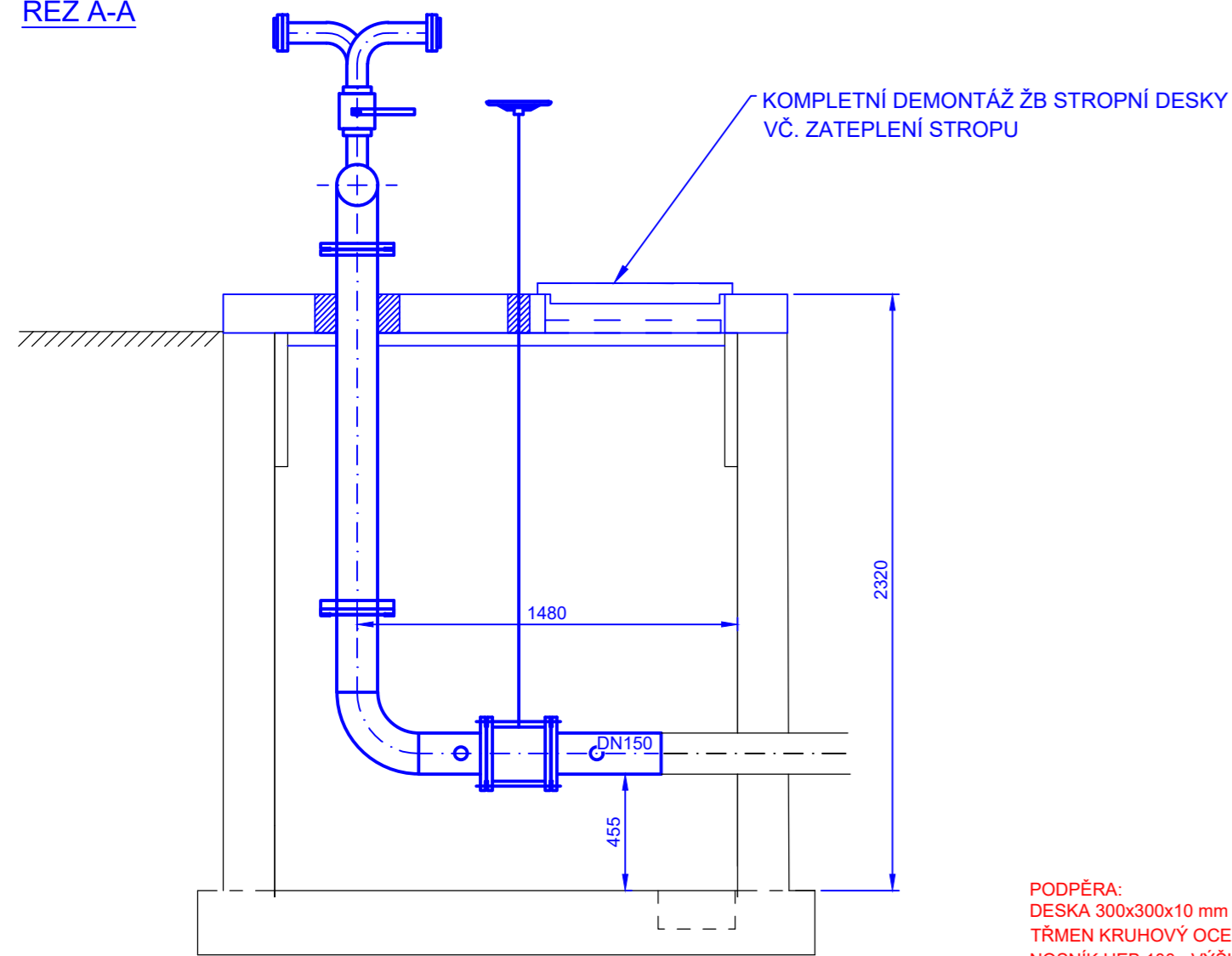
PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H3/06			Číslo přílohy: D.1.21

## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

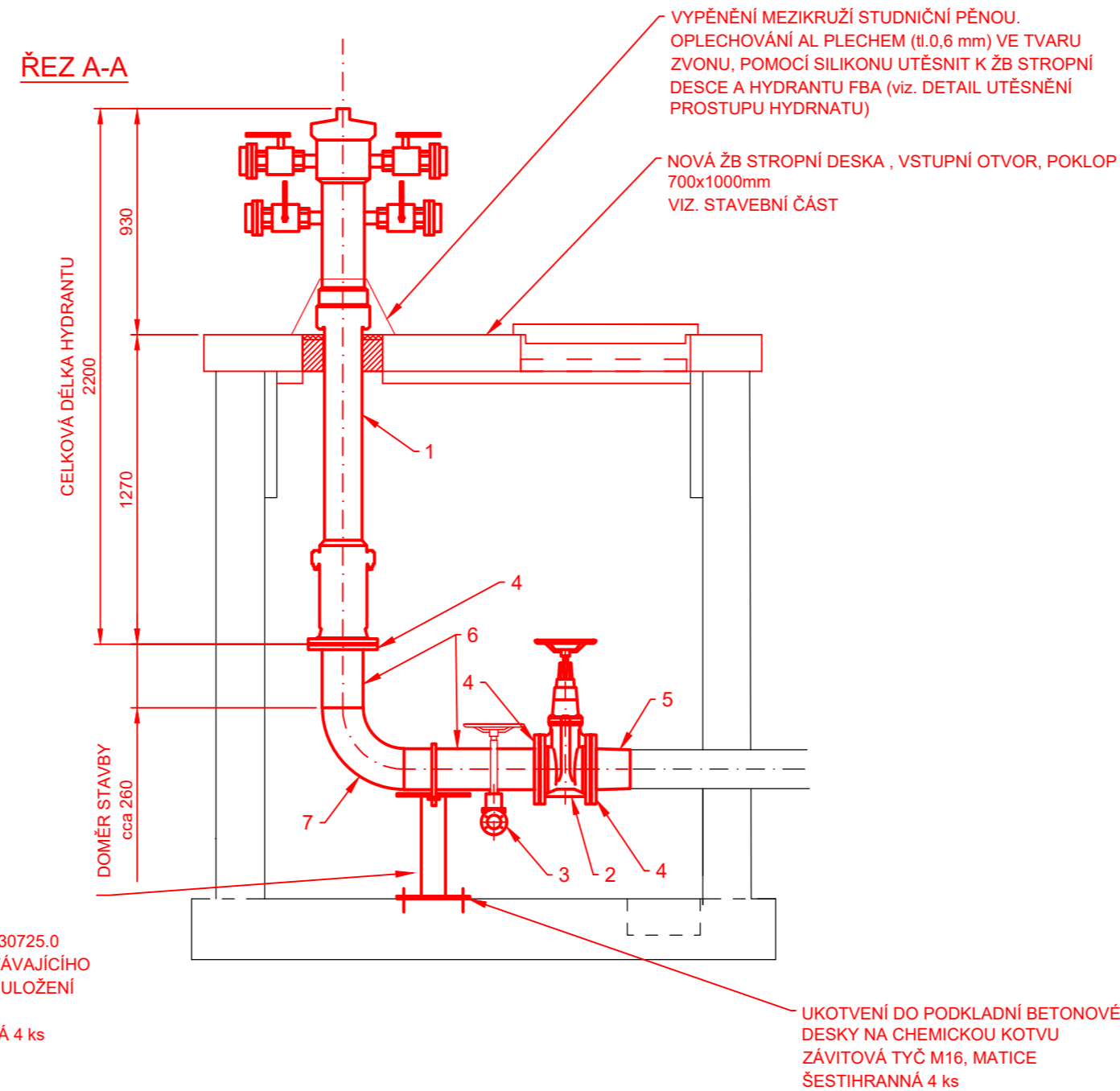
POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



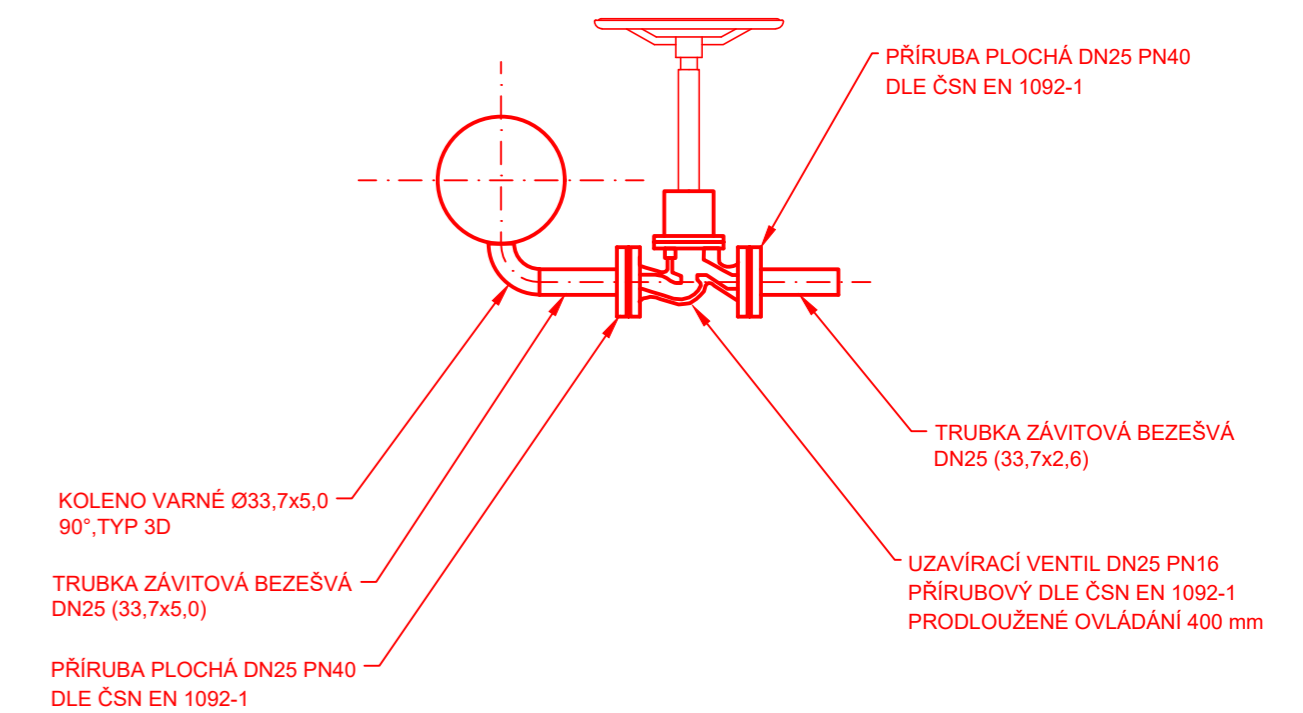
PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### ŘEZ A-A



UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



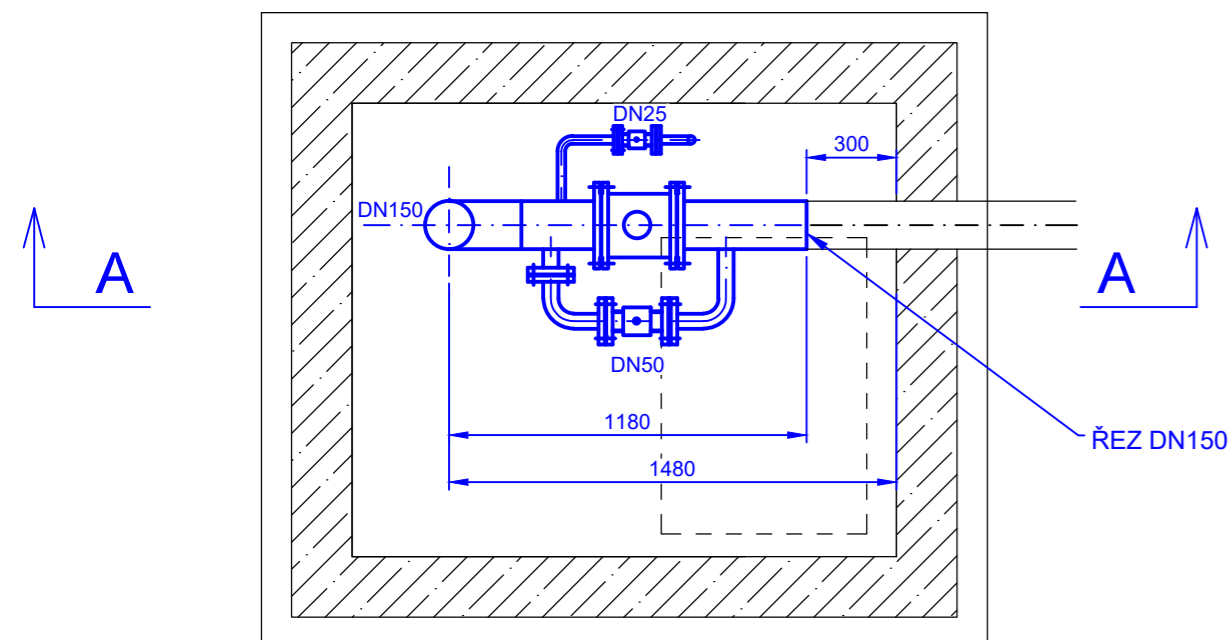
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

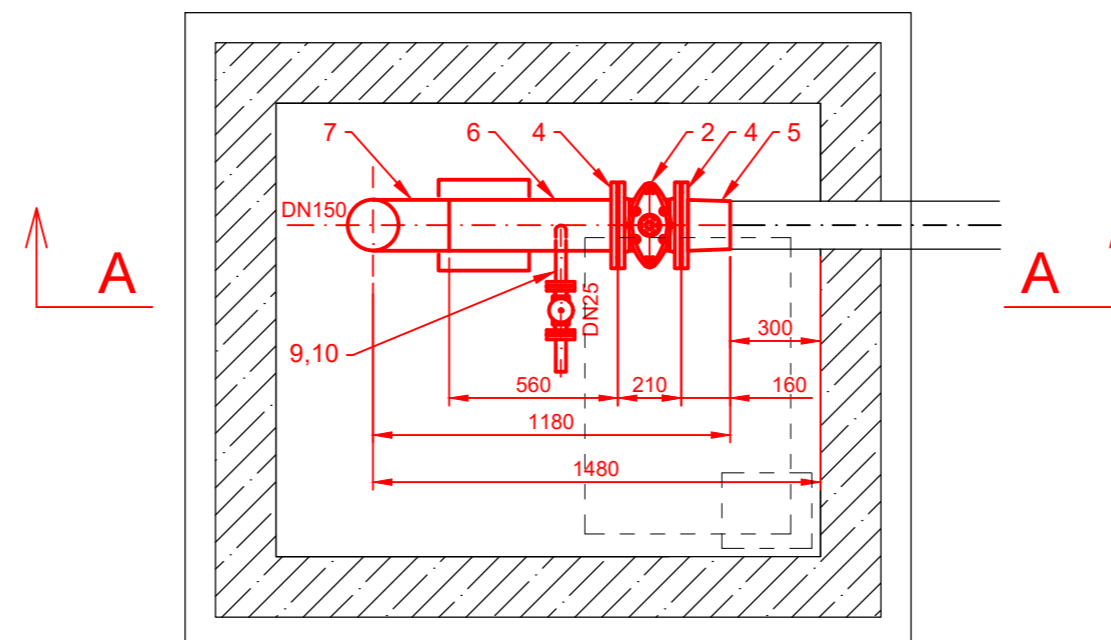
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

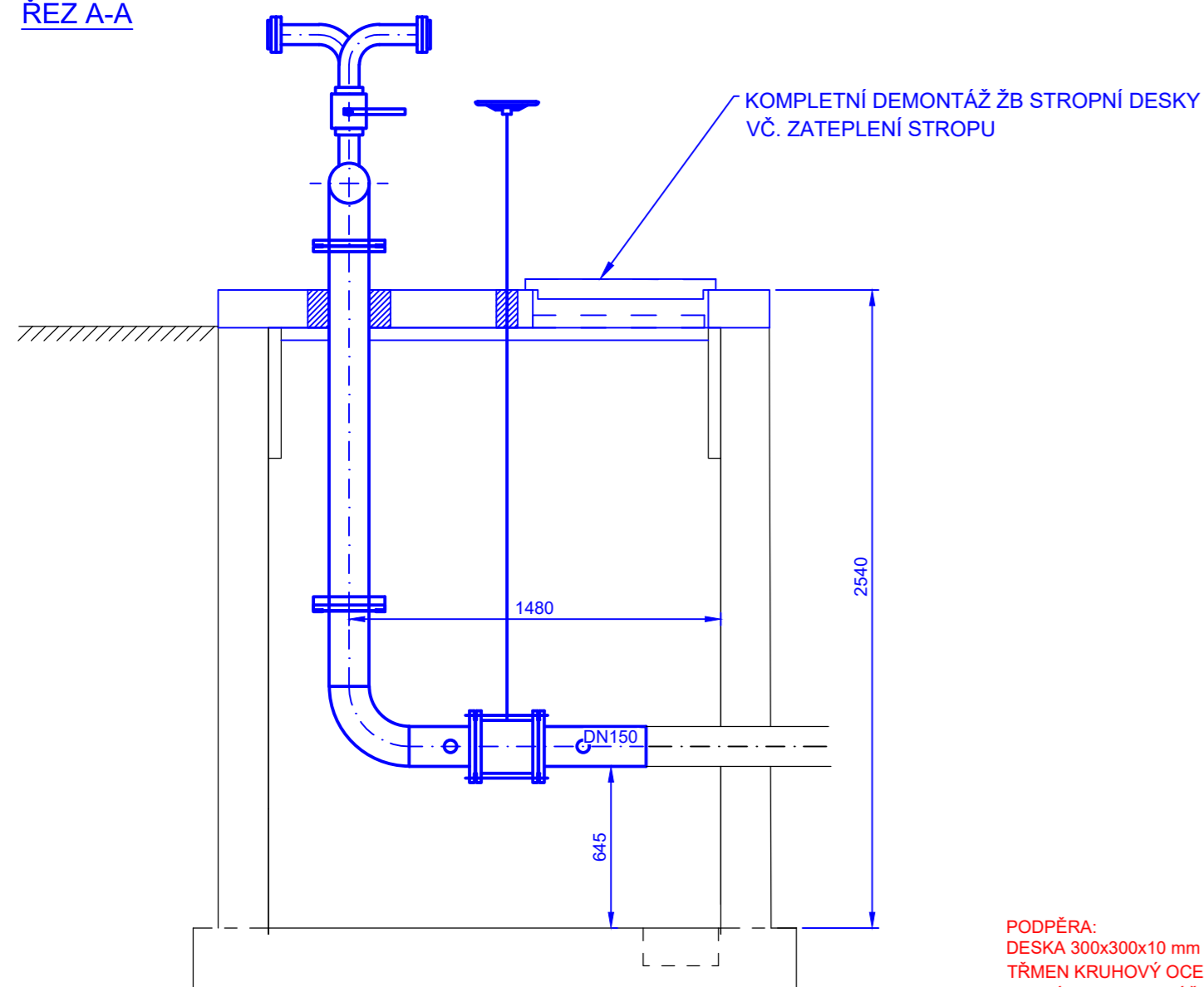


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Byš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
			Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H1/05</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.22</b>

## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

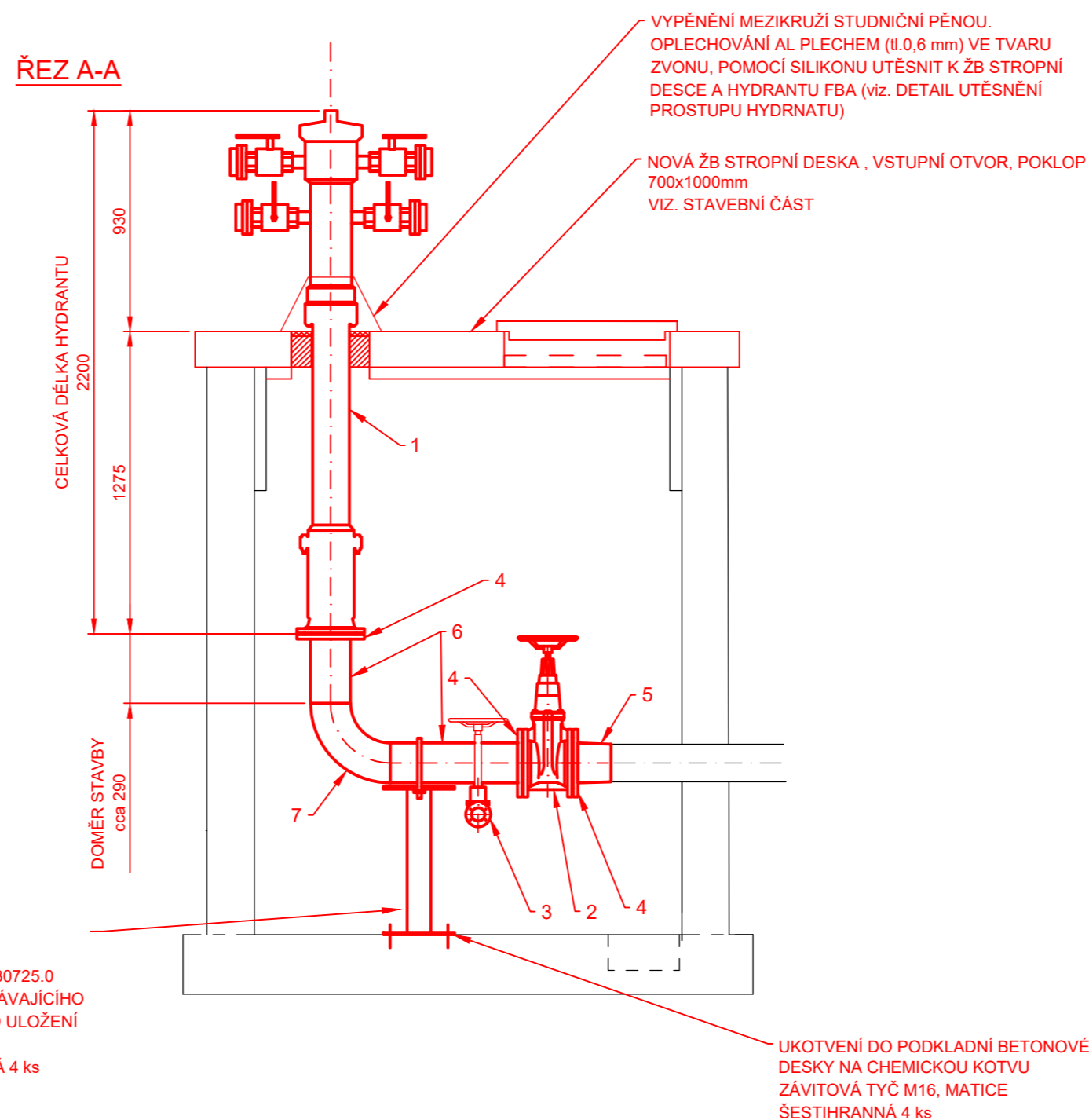
POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

ŘEZ A-A

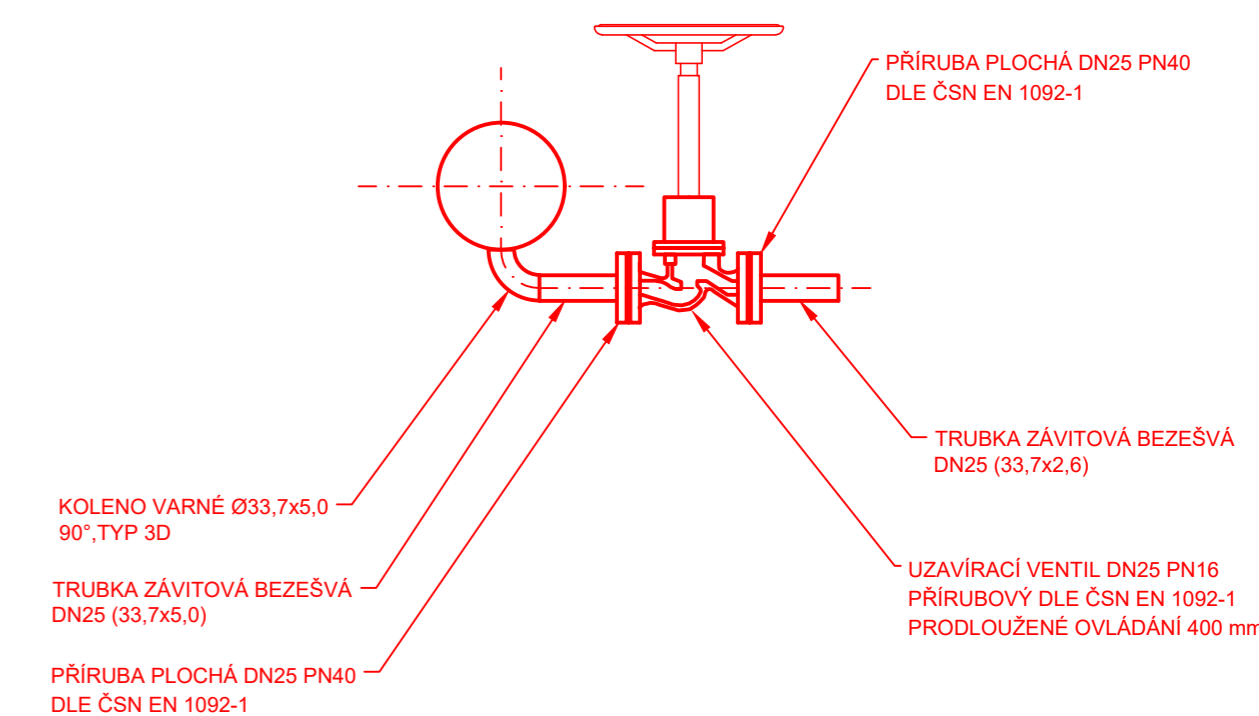


PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,65 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

ŘEZ A-A



DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



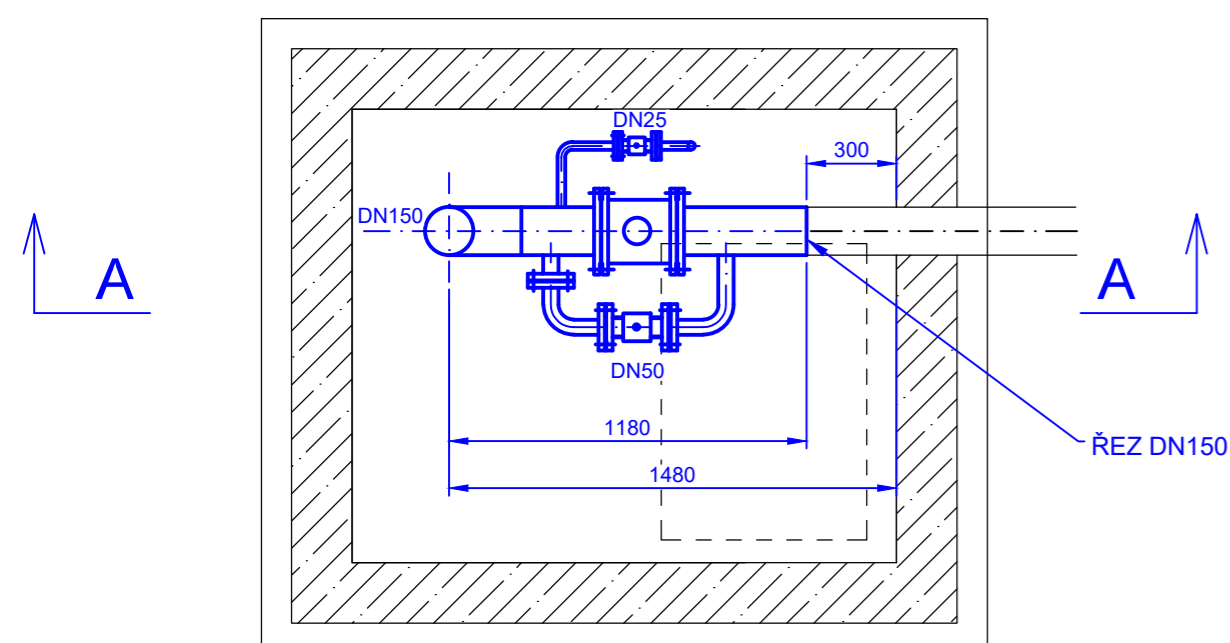
## LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

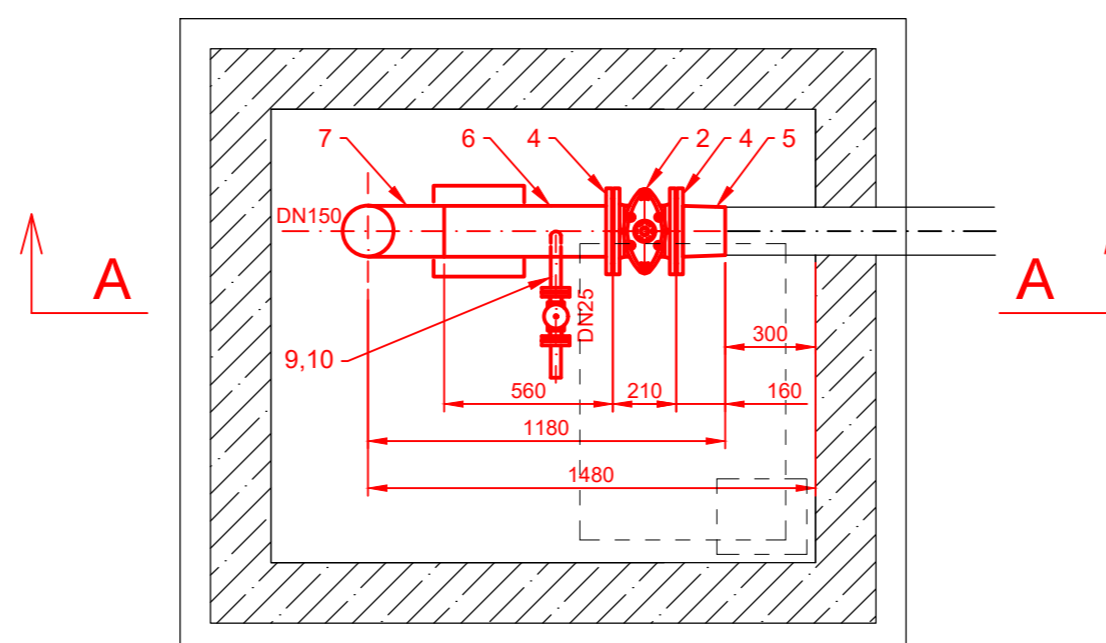
## POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDACÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

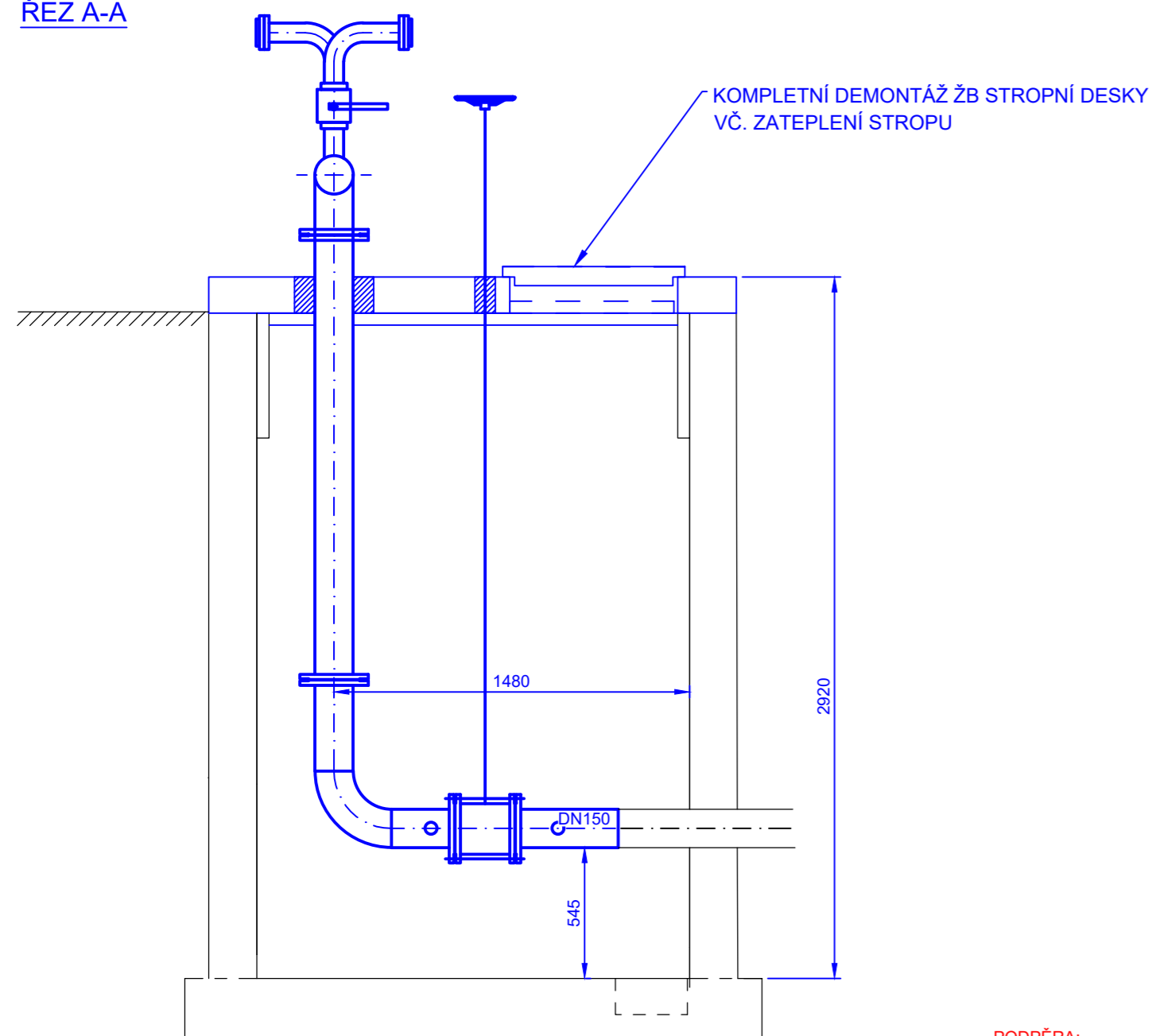


PŮDORYS

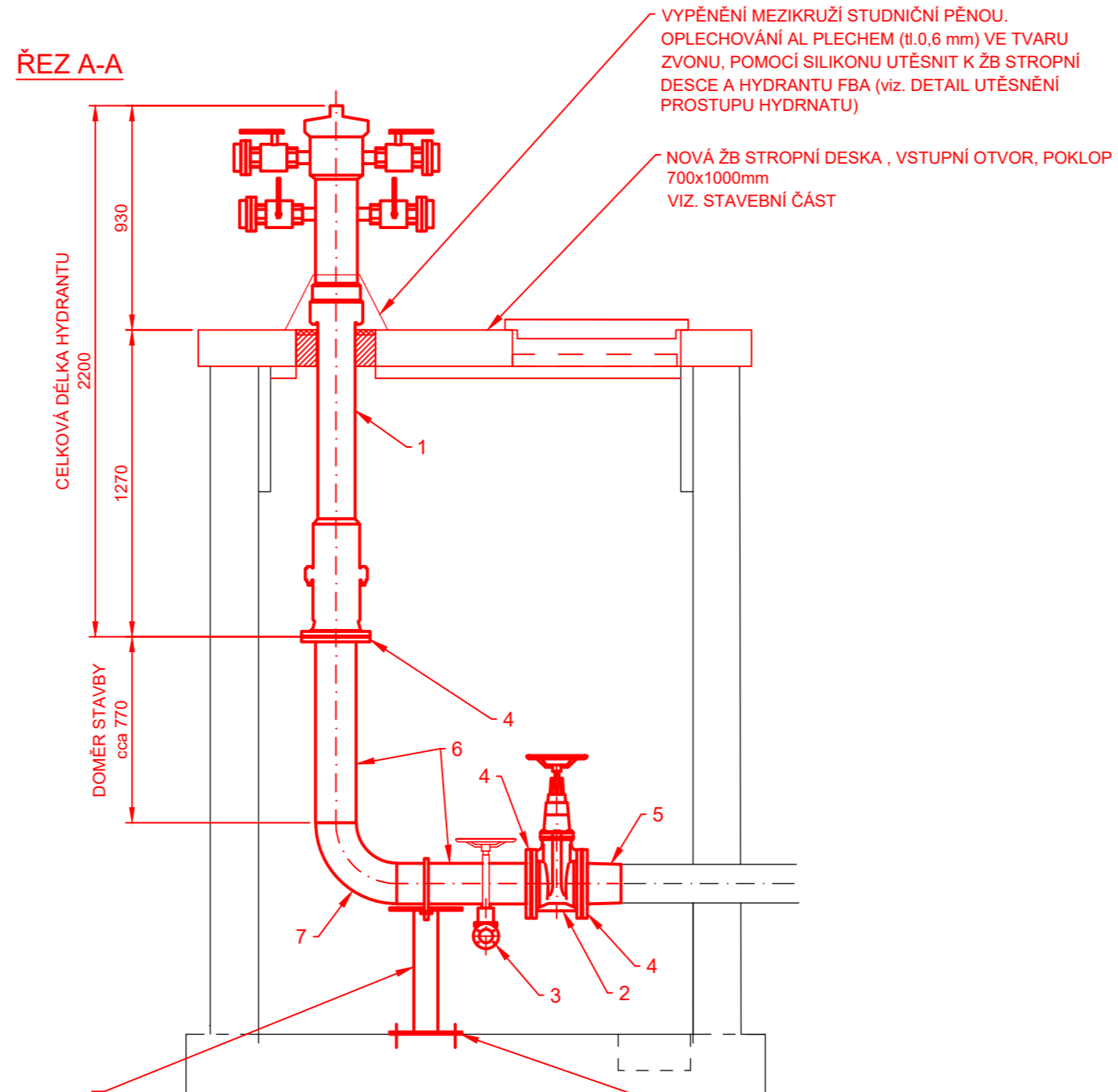


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum: 06/2022	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu: DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H2/05</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.23</b>

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



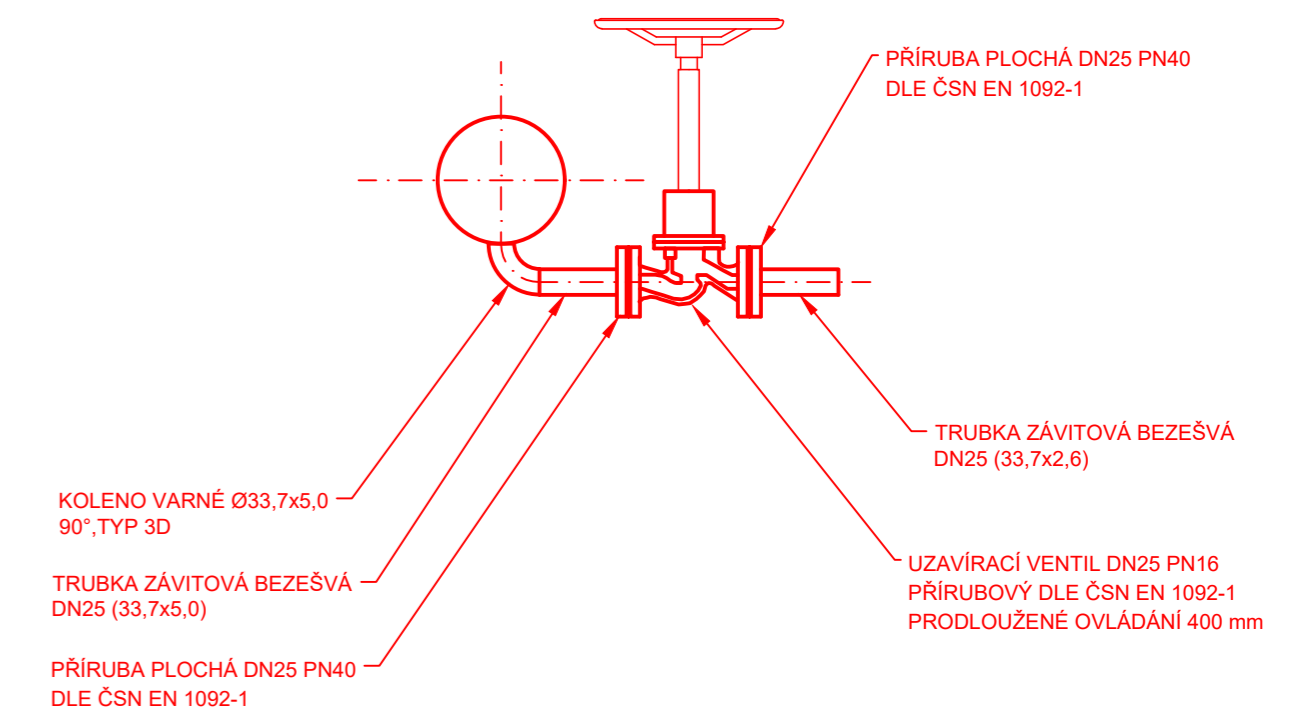
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRĚMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,4
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



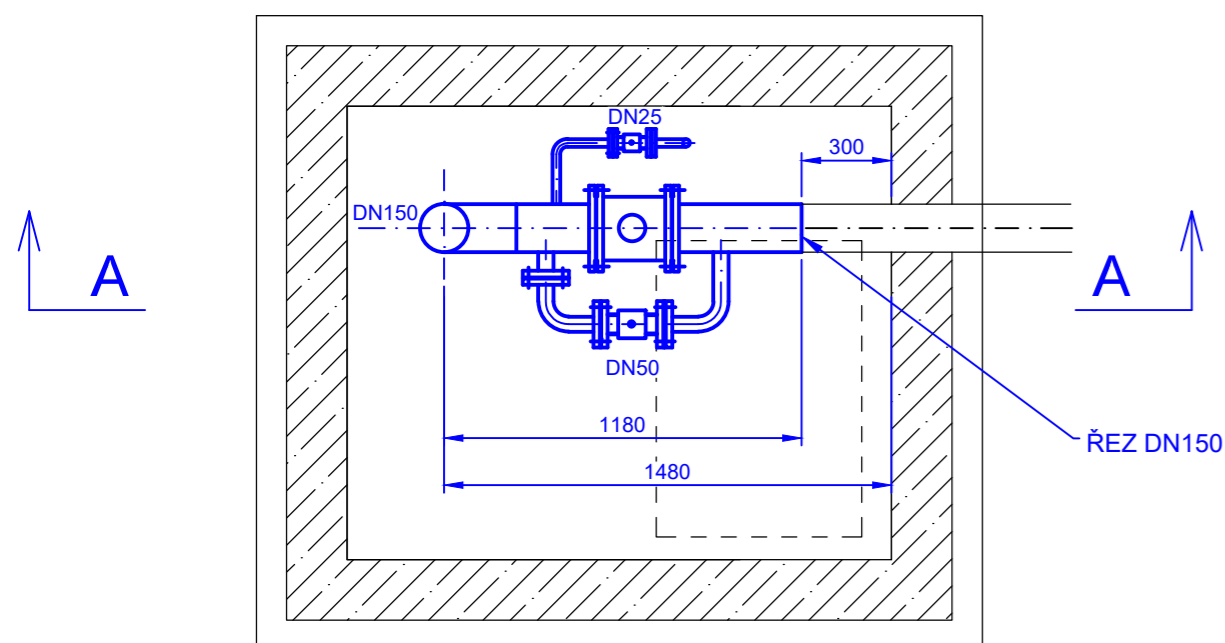
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

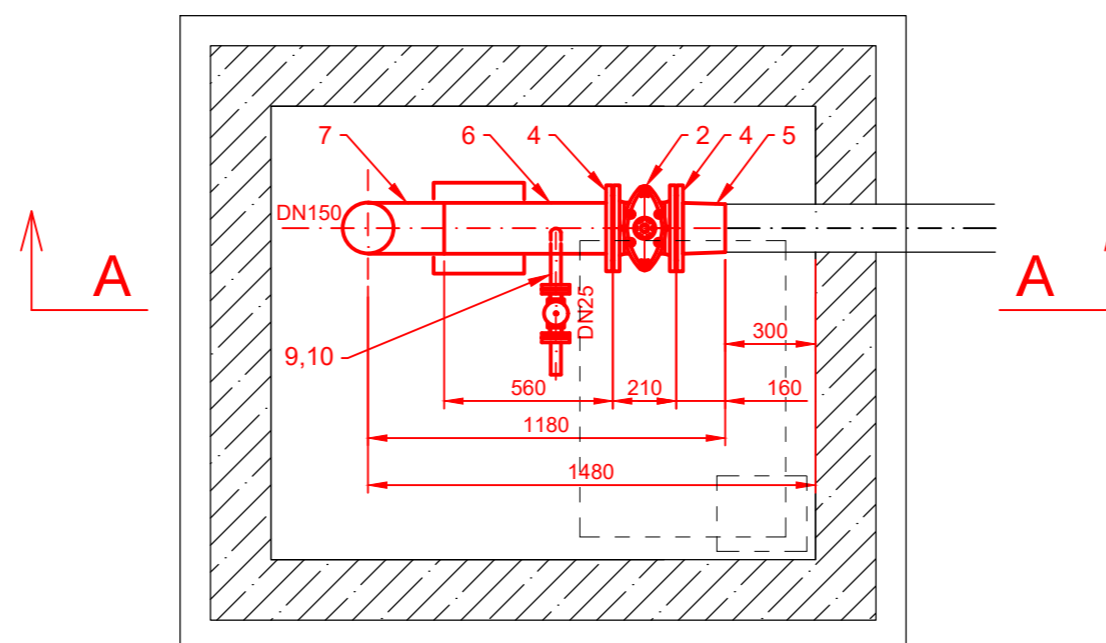
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

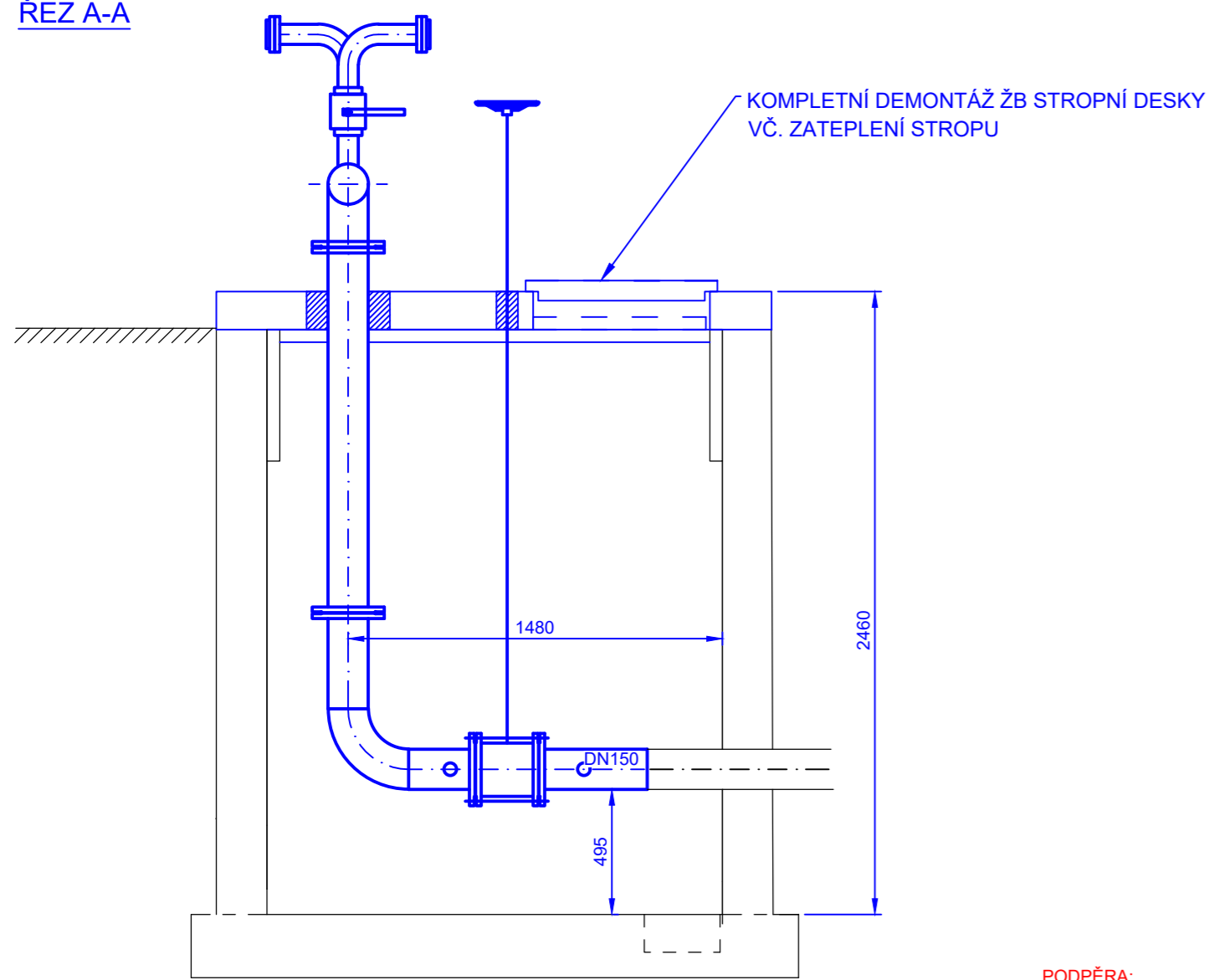


PŮDORYS

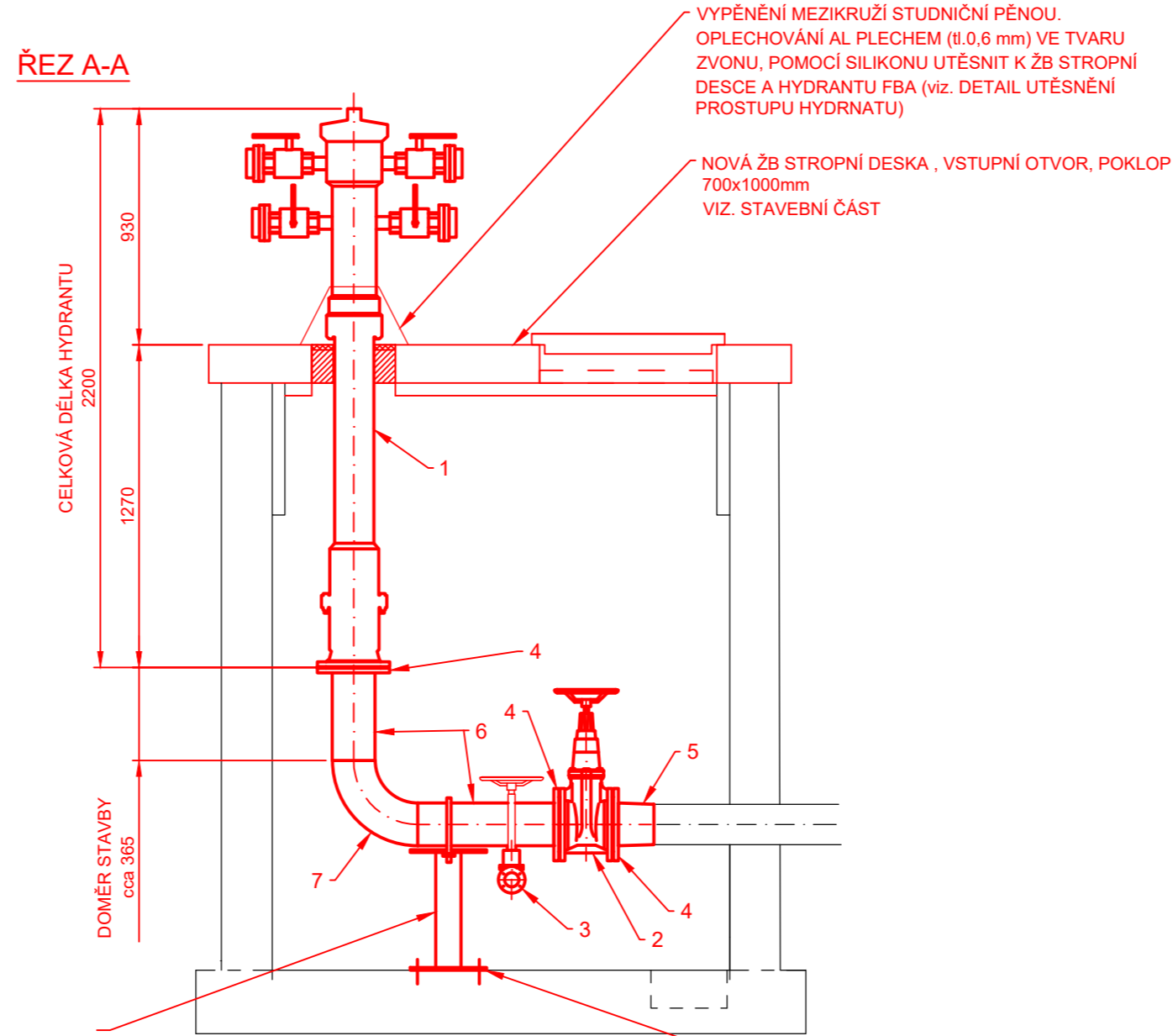


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H3/05			Číslo přílohy: D.1.24

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A

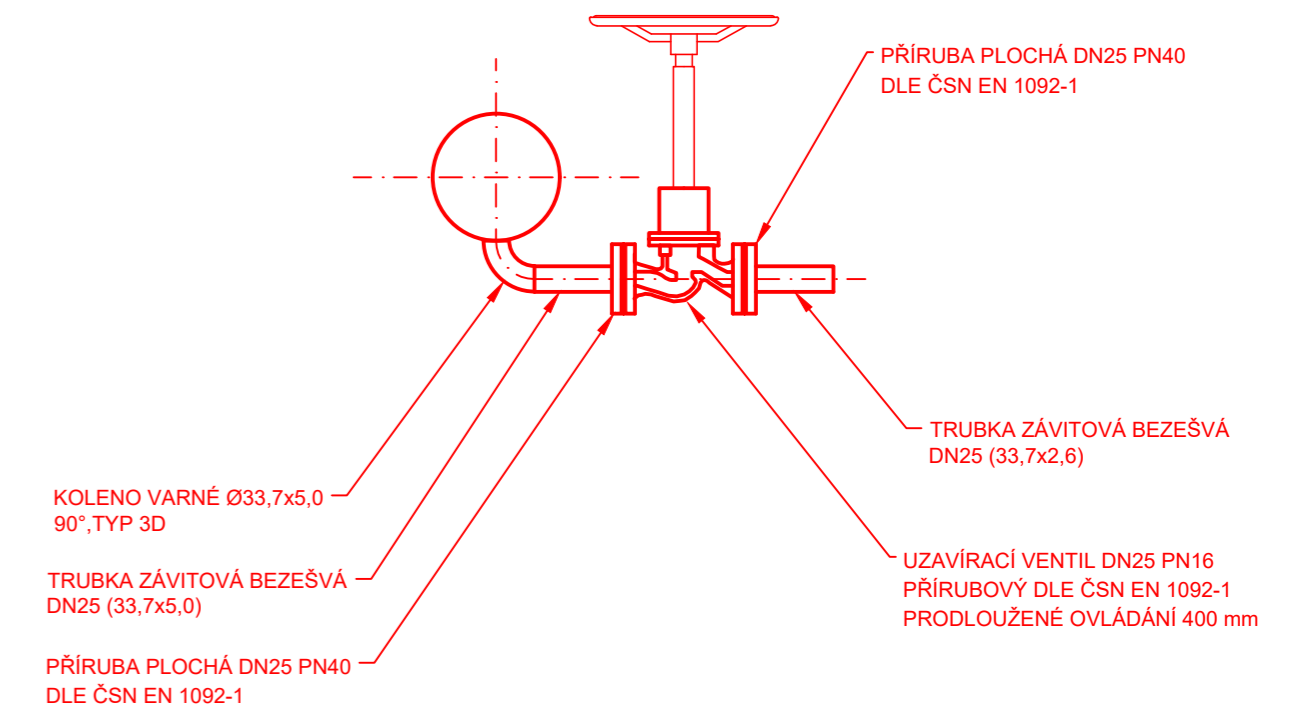


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,1
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



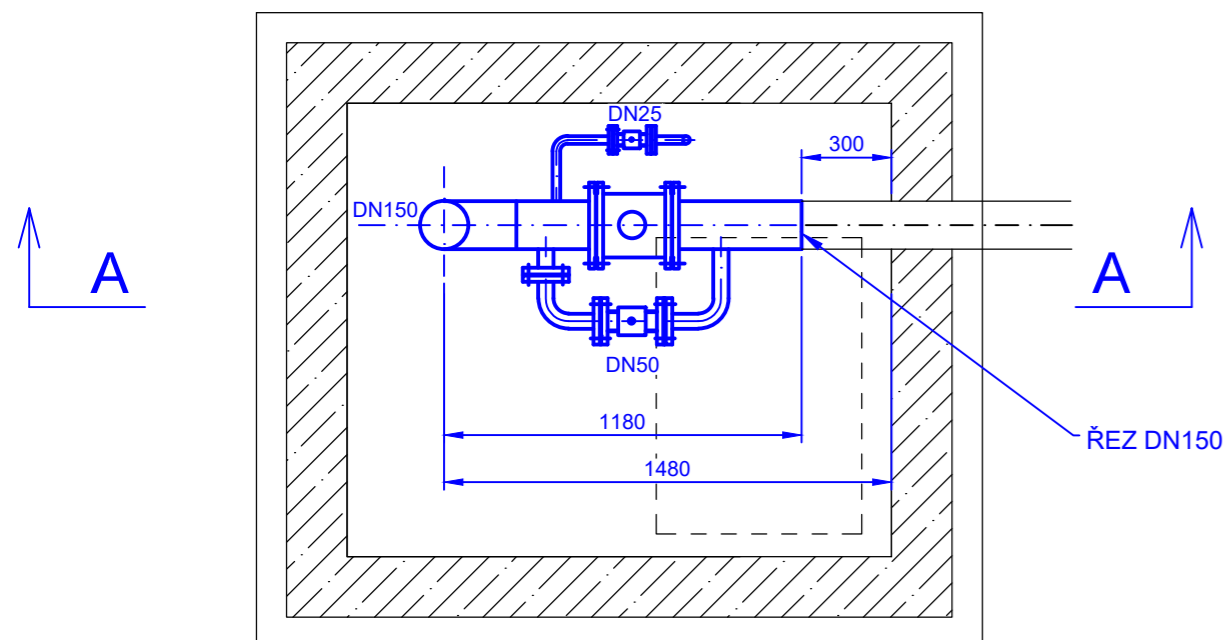
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

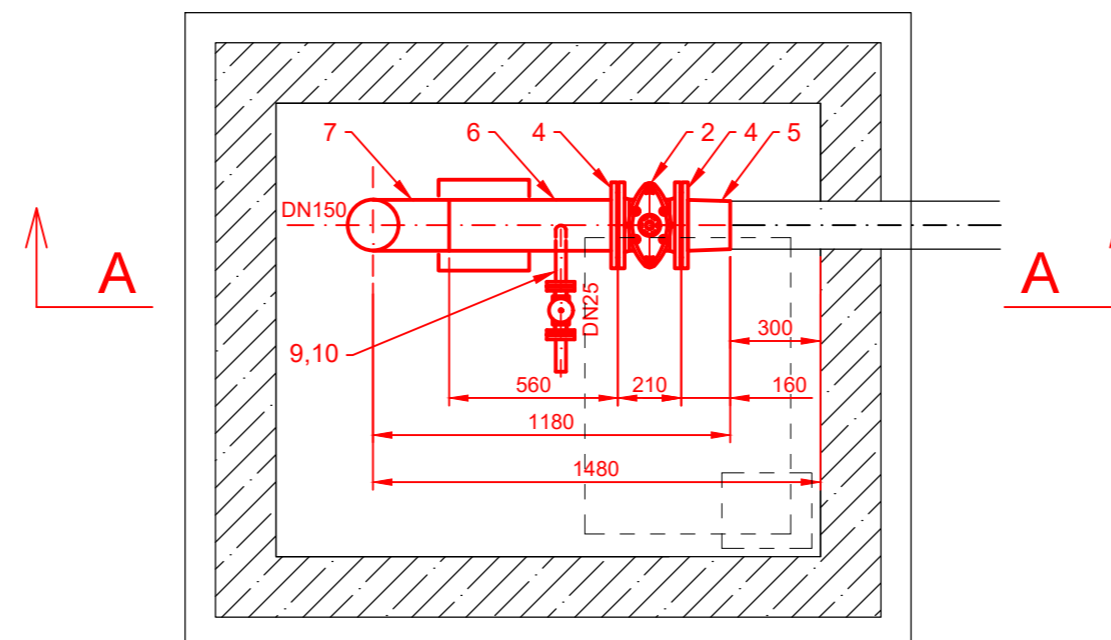
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

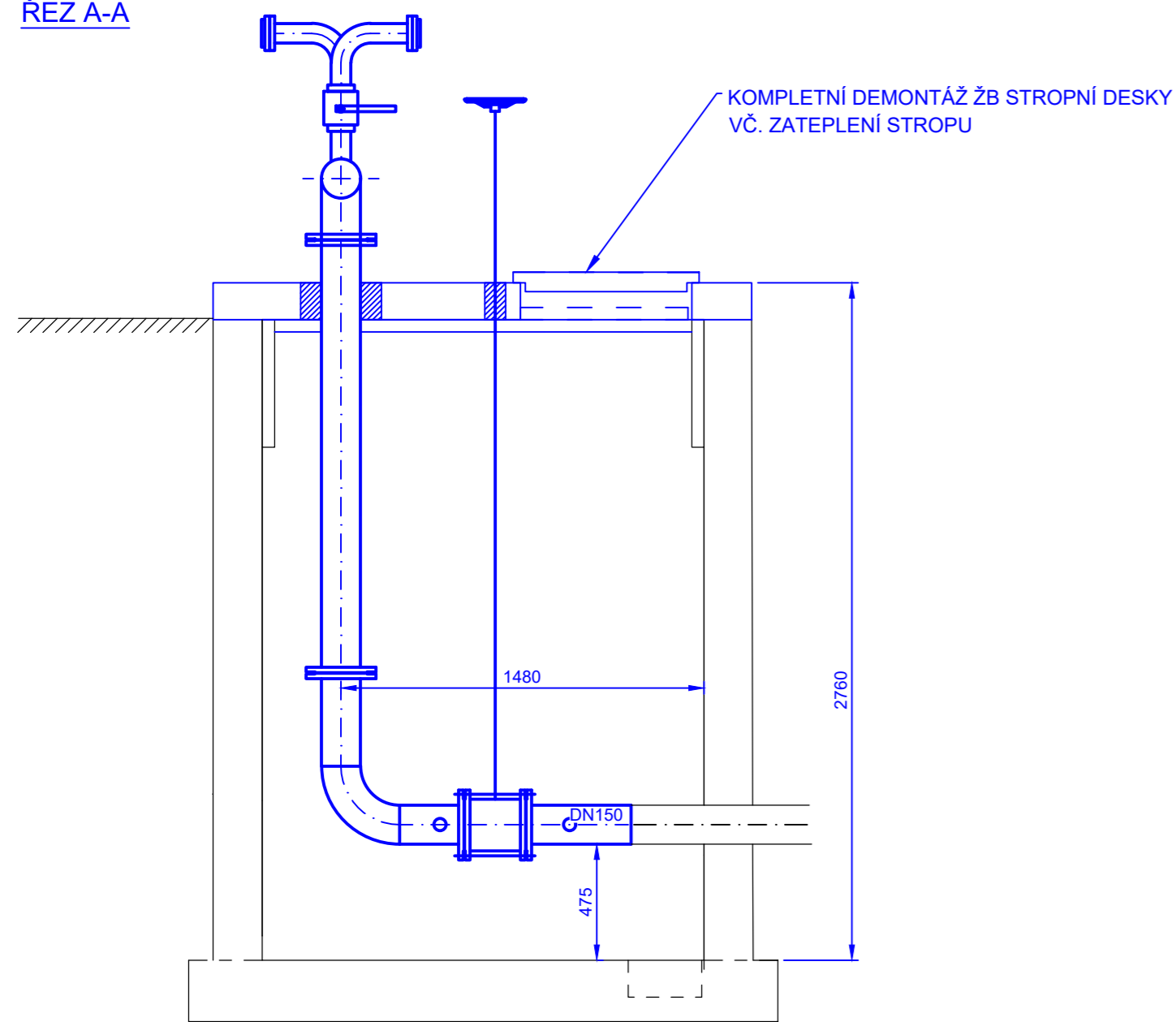


PŮDORYS

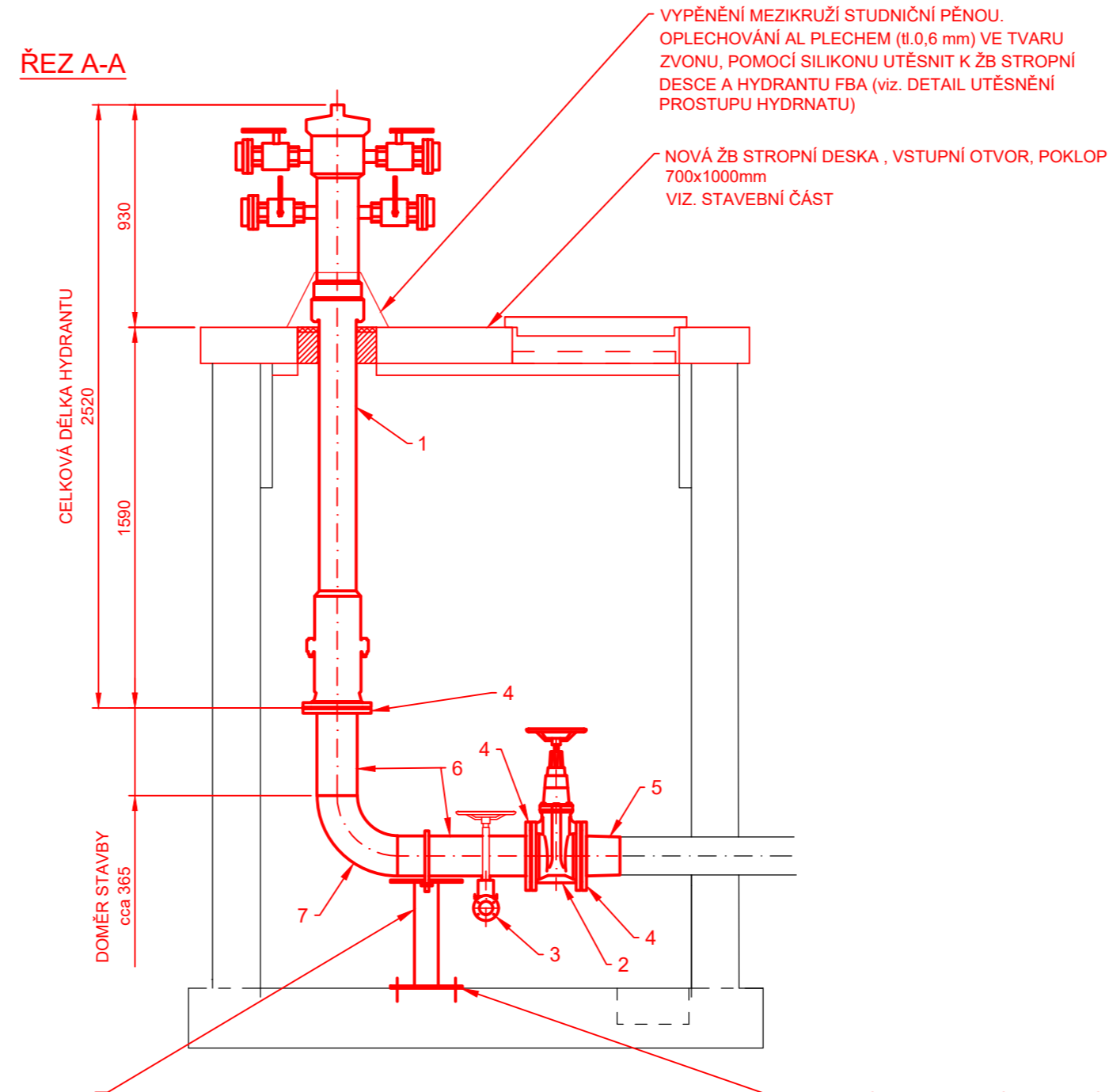


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H4/05			Číslo přílohy: D.1.25

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



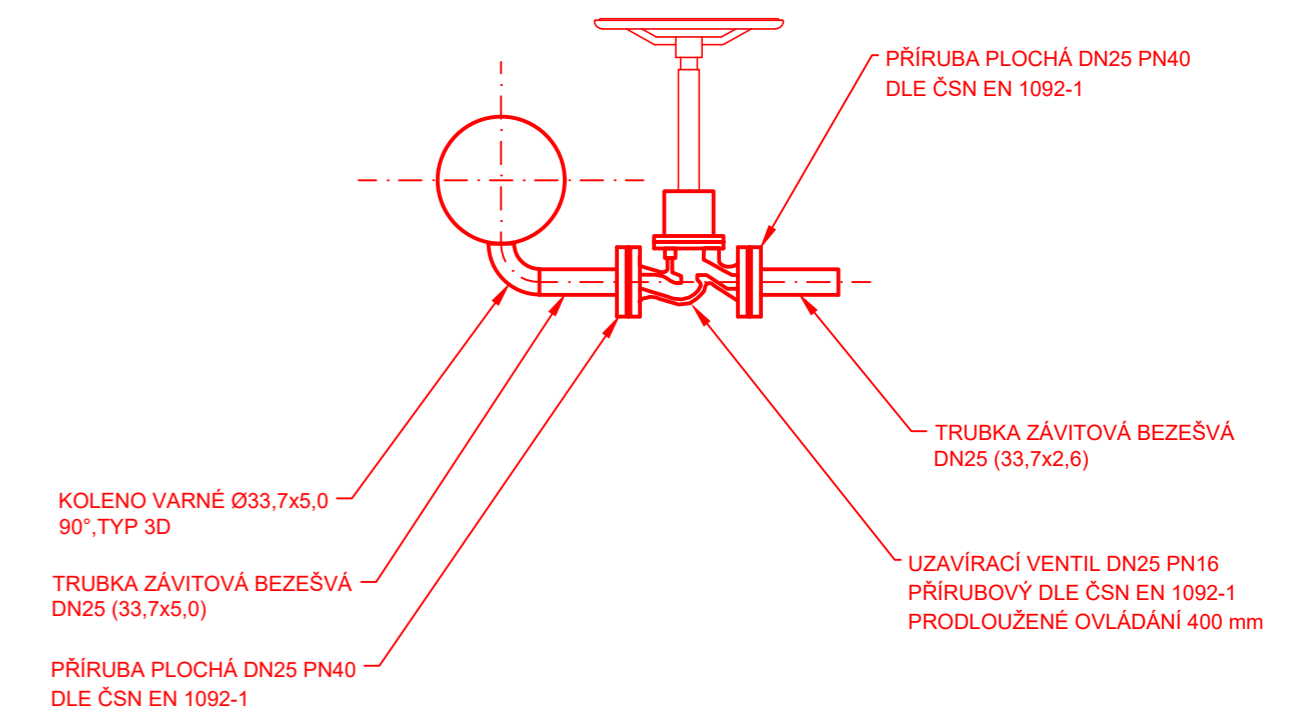
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,1
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



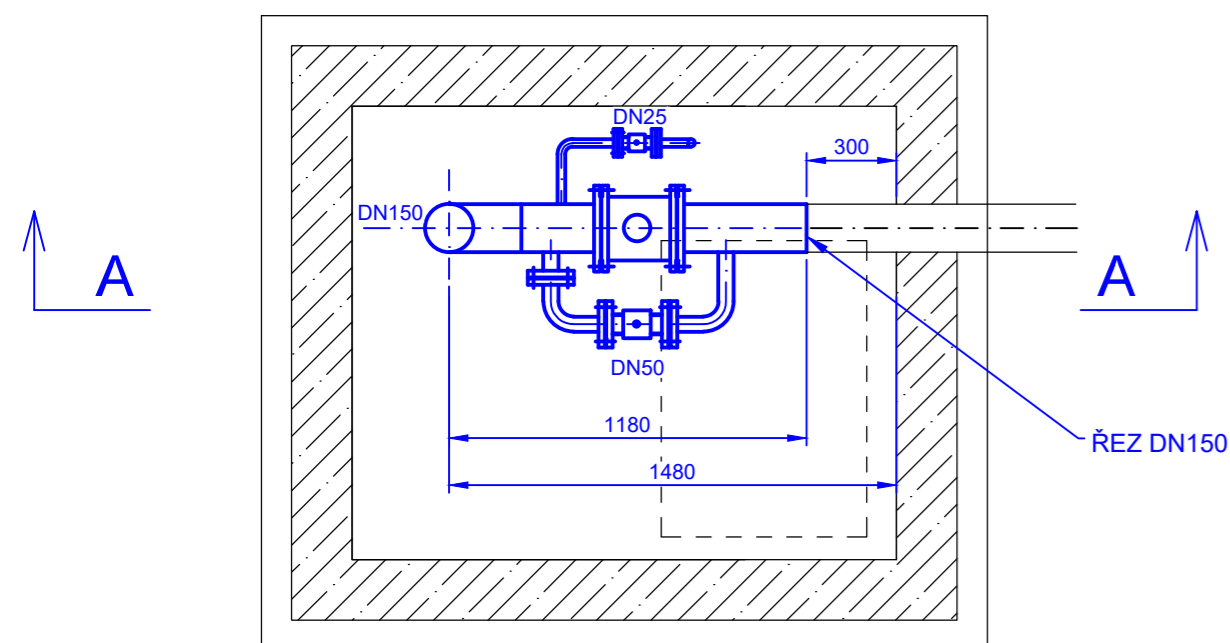
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

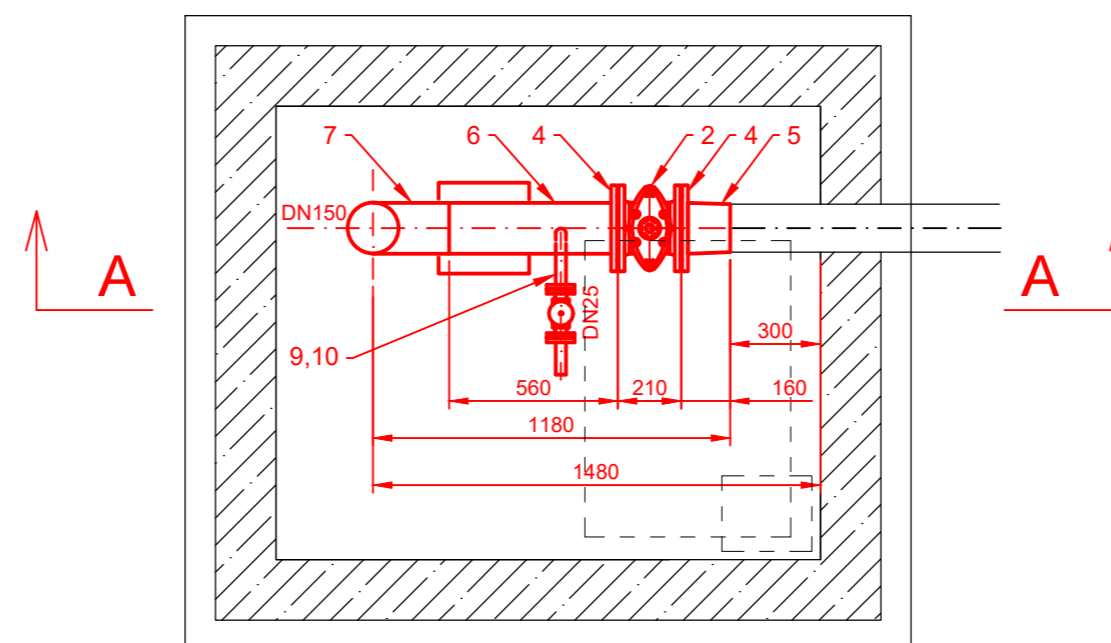
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

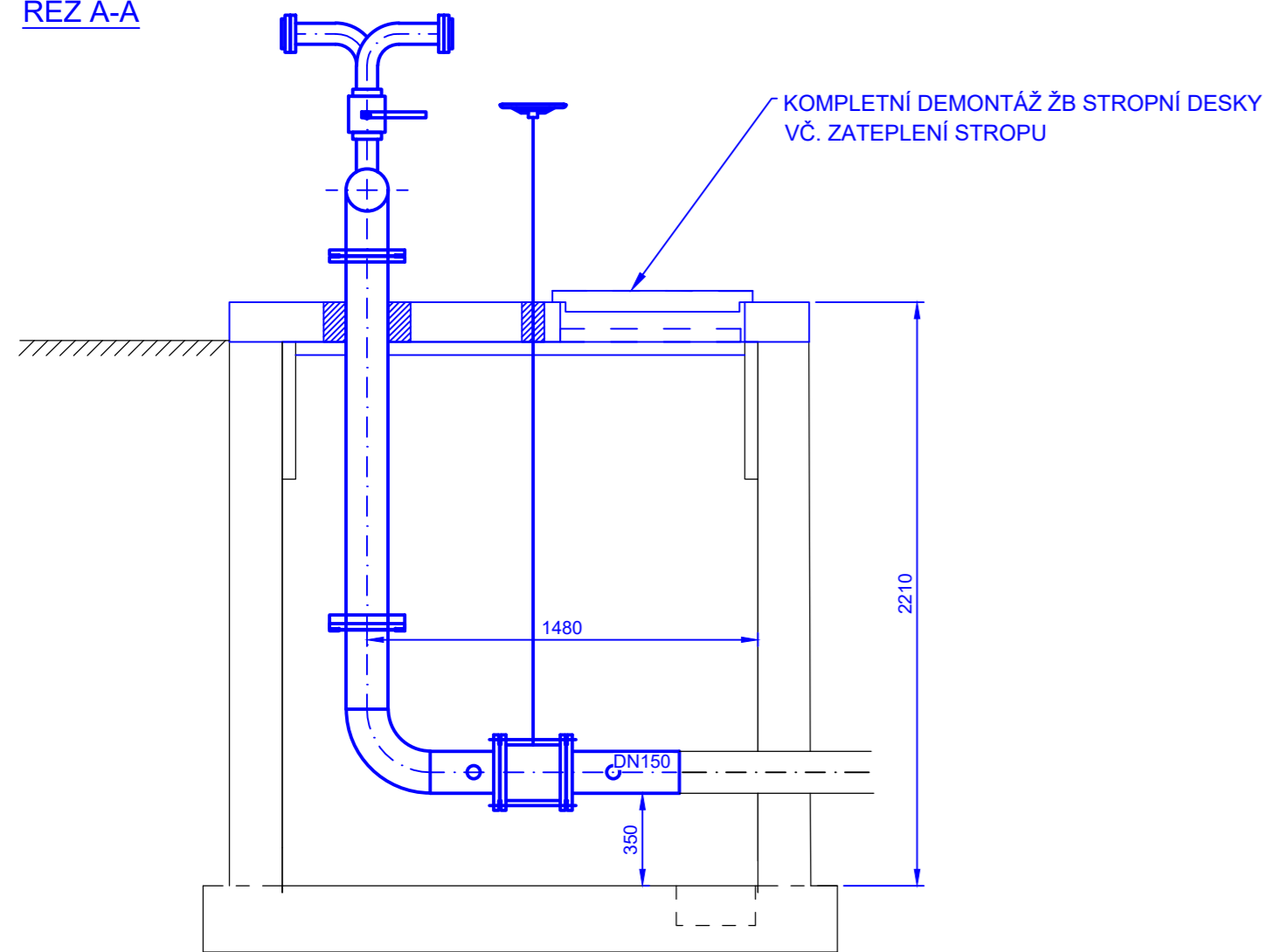


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/10			Číslo přílohy: D.1.26

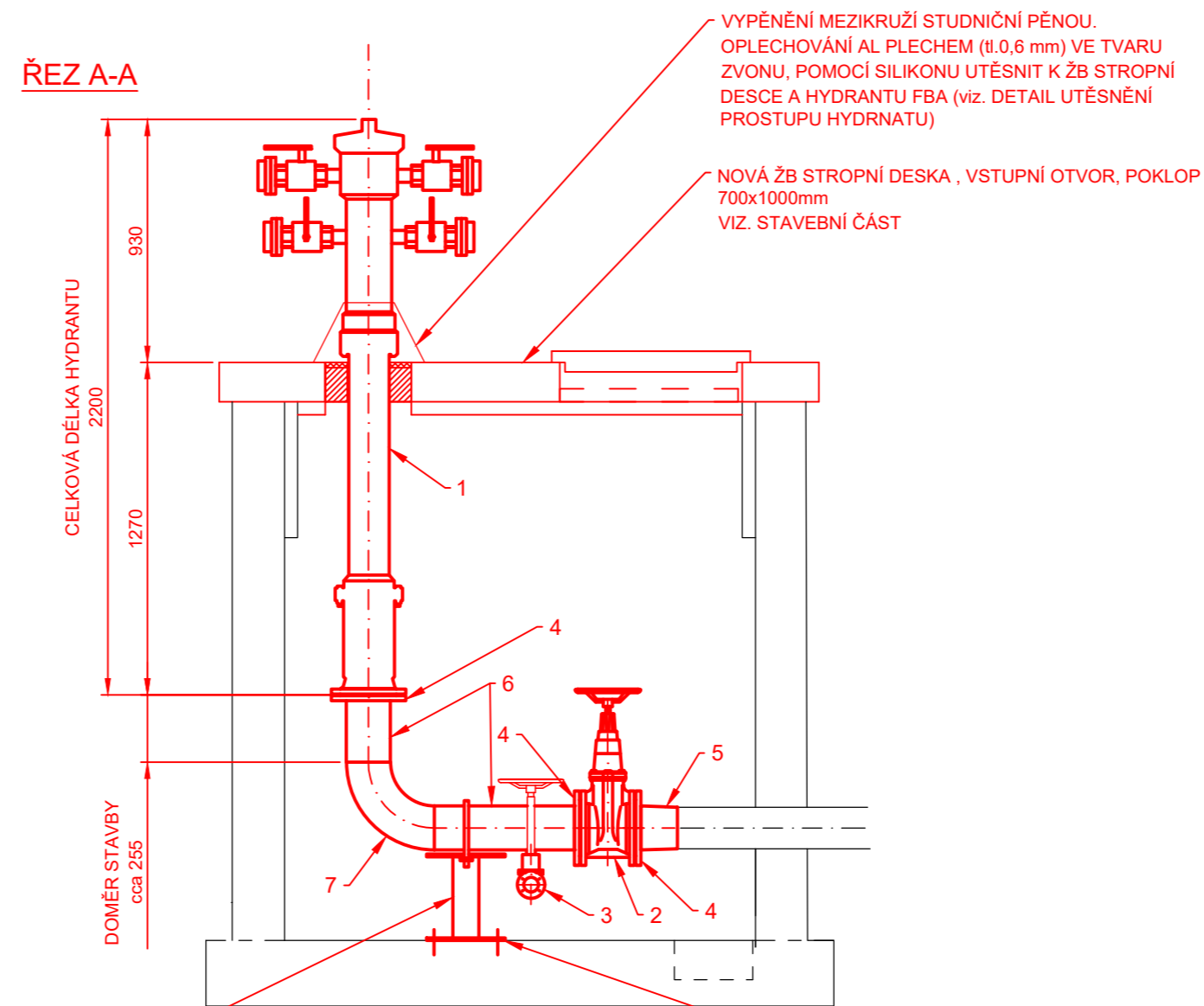
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A



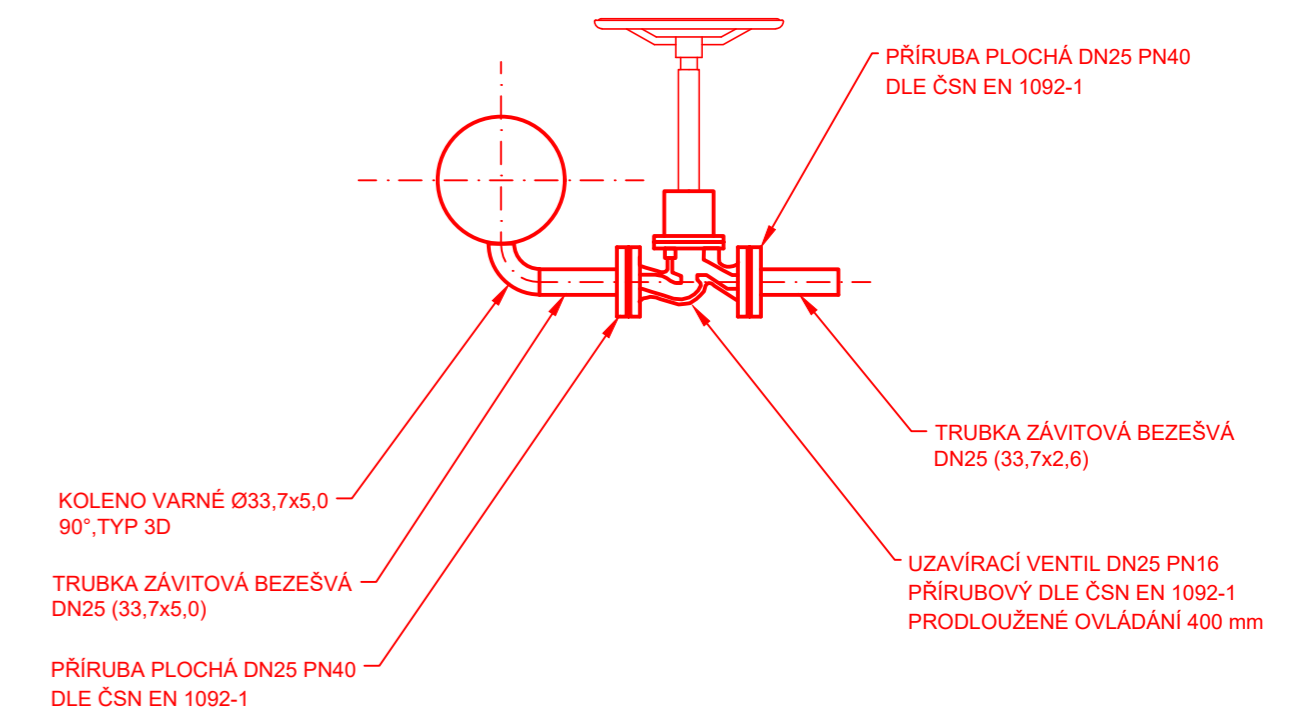
### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,4 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



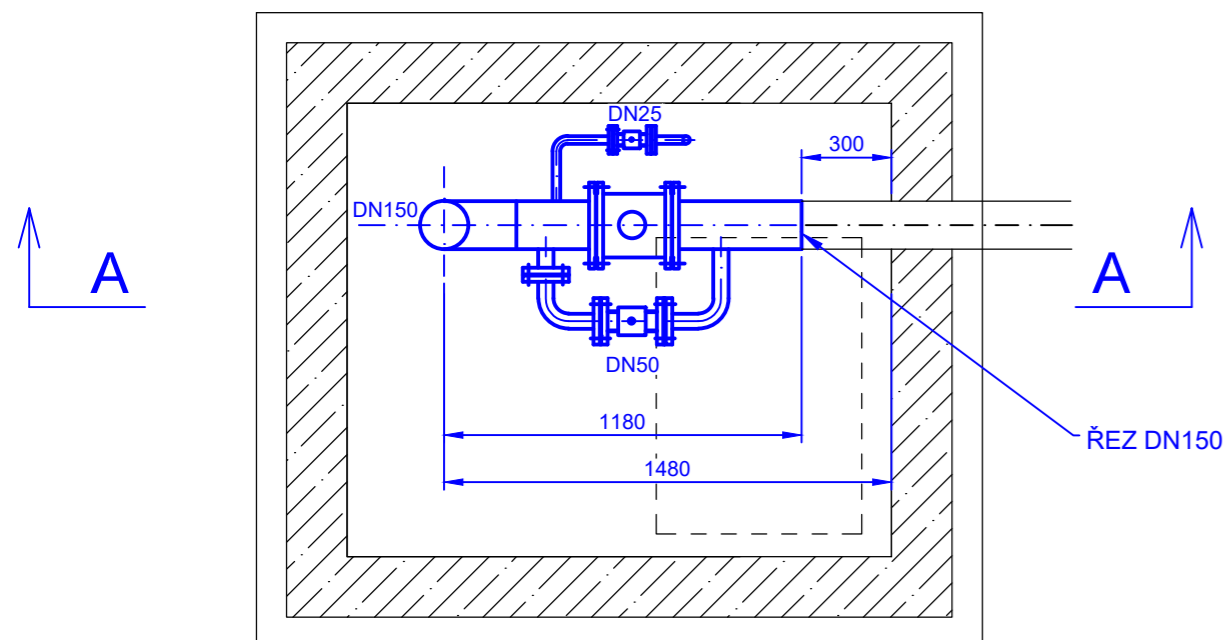
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

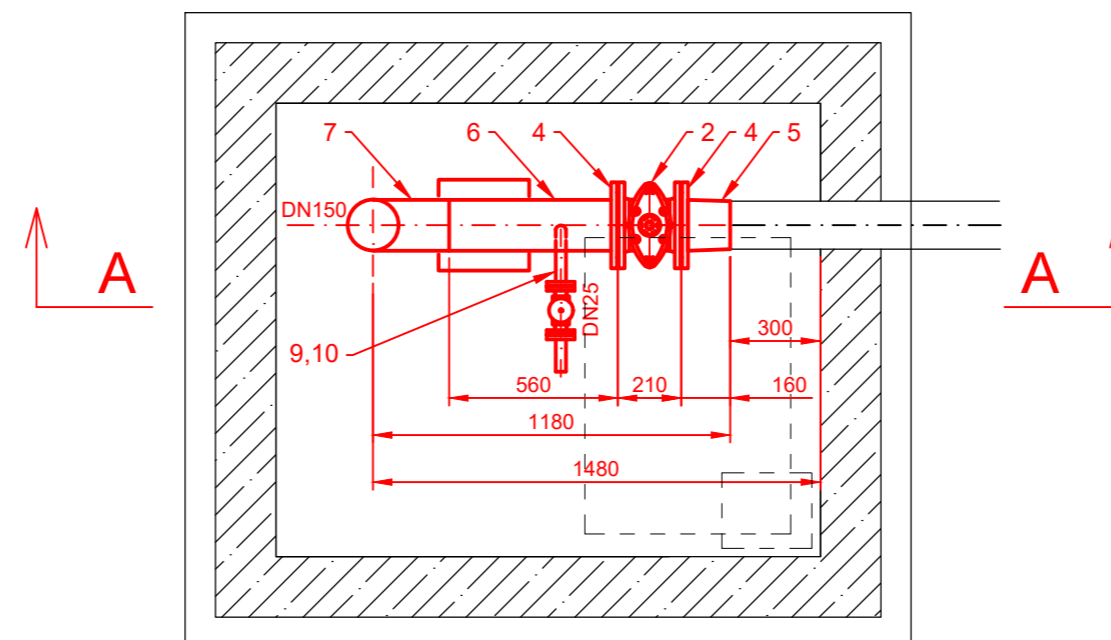
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE  
 PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT  
 SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD  
 UZÁVĚRU.

### PŮDORYS

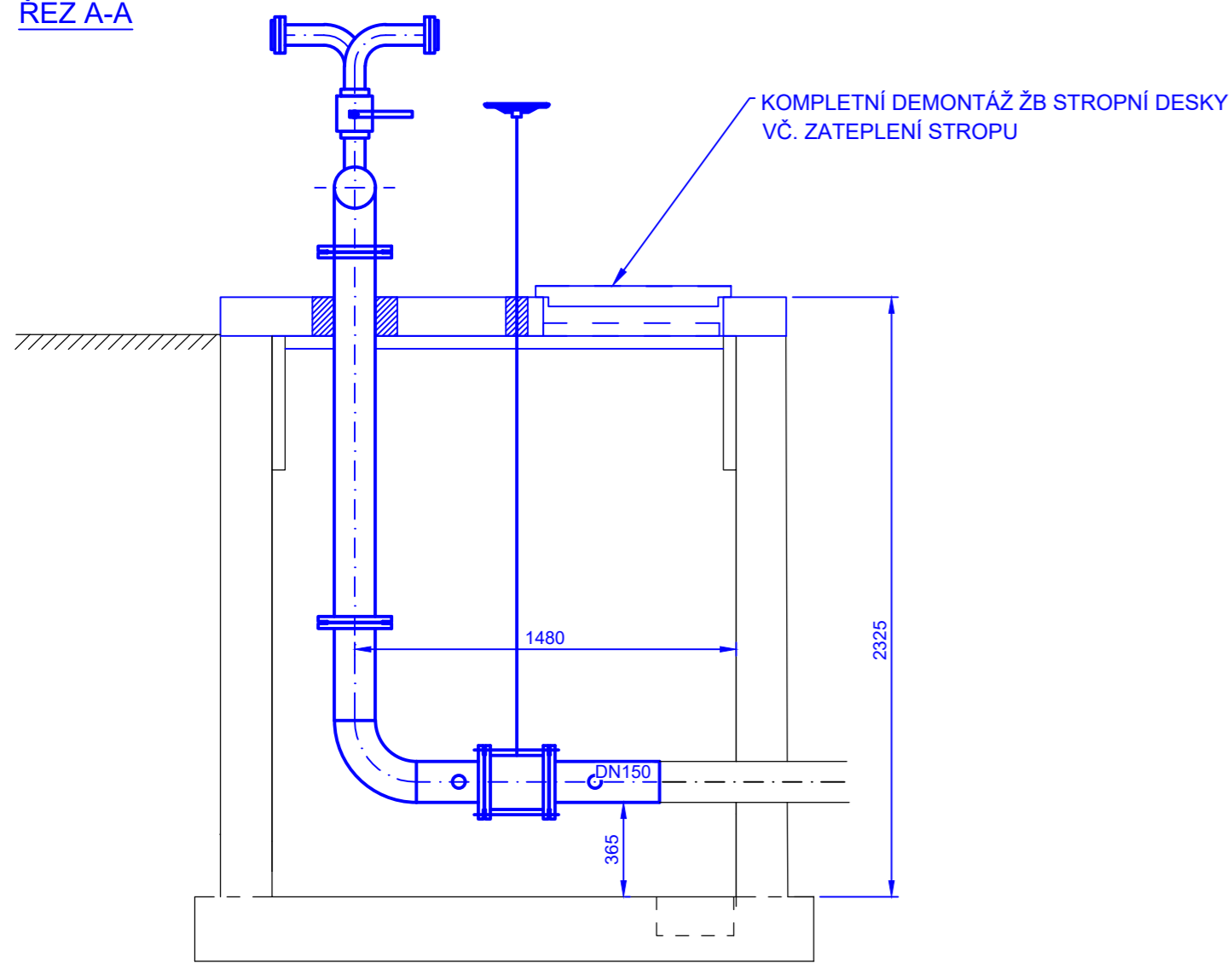


### PŮDORYS

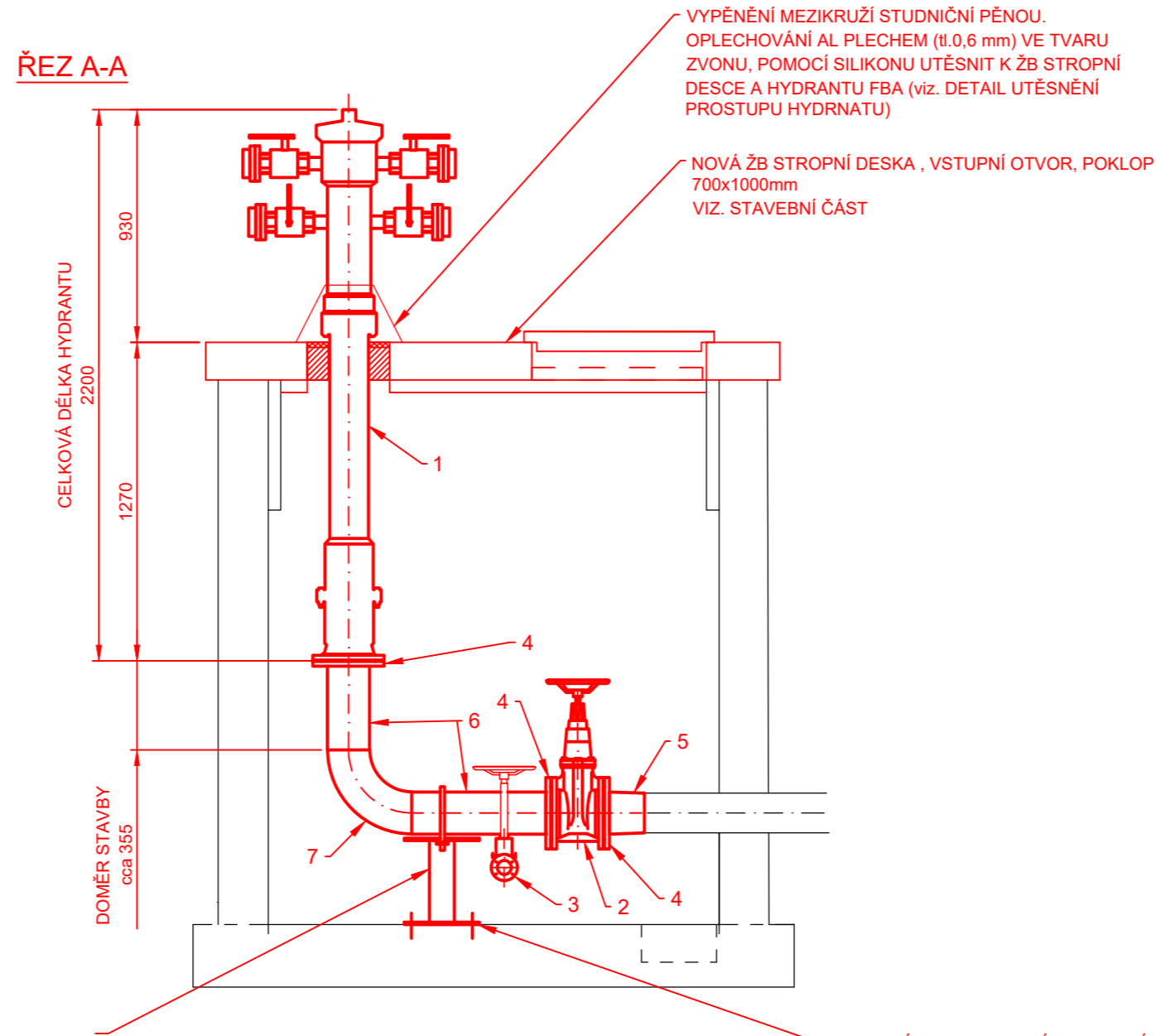


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22		Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H2/10			Číslo přílohy: D.1.27

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



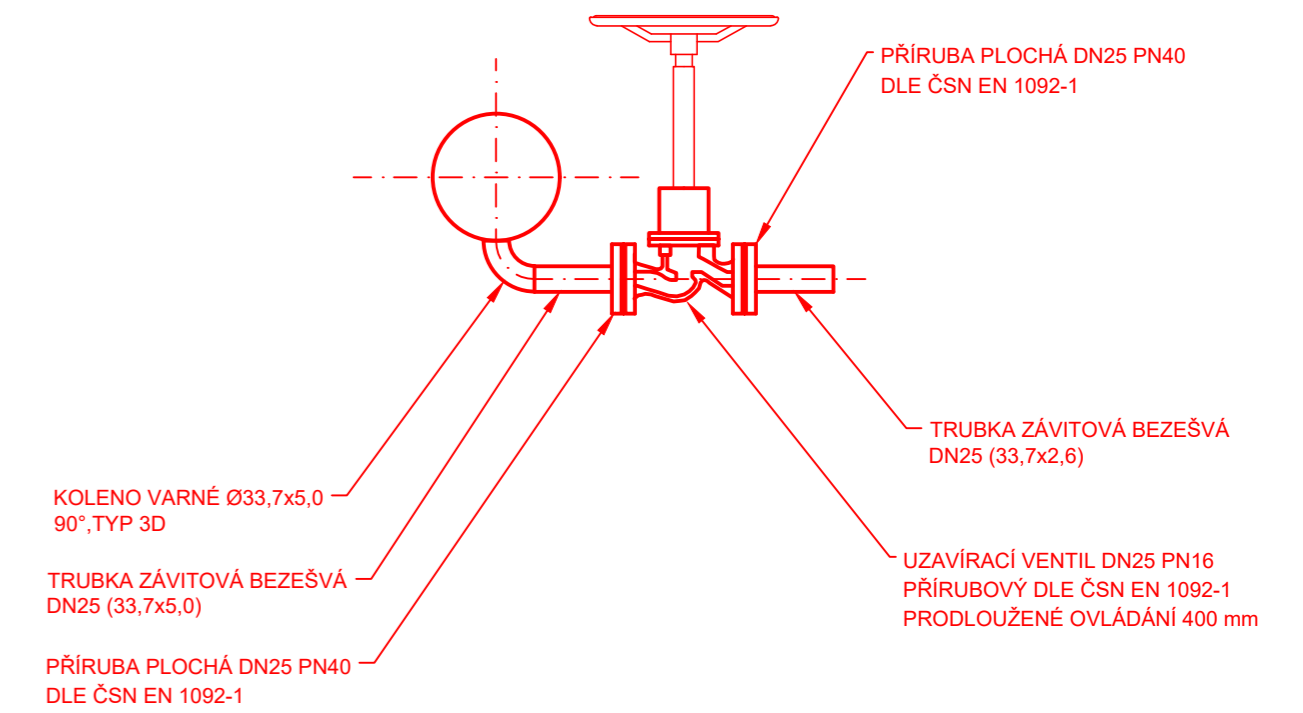
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,4 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TÝČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TÝČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS $\phi 159 \times 168,3$ , P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA $\phi 168,3 \times 8$ , P235 GH	150	16	1,1
7	TRUBKOVÝ OHYB $\phi 168,3 \times 8,0$ TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ $\phi 33,7 \times 5,0$ , 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ $\phi 33,7 \times 5,0$	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



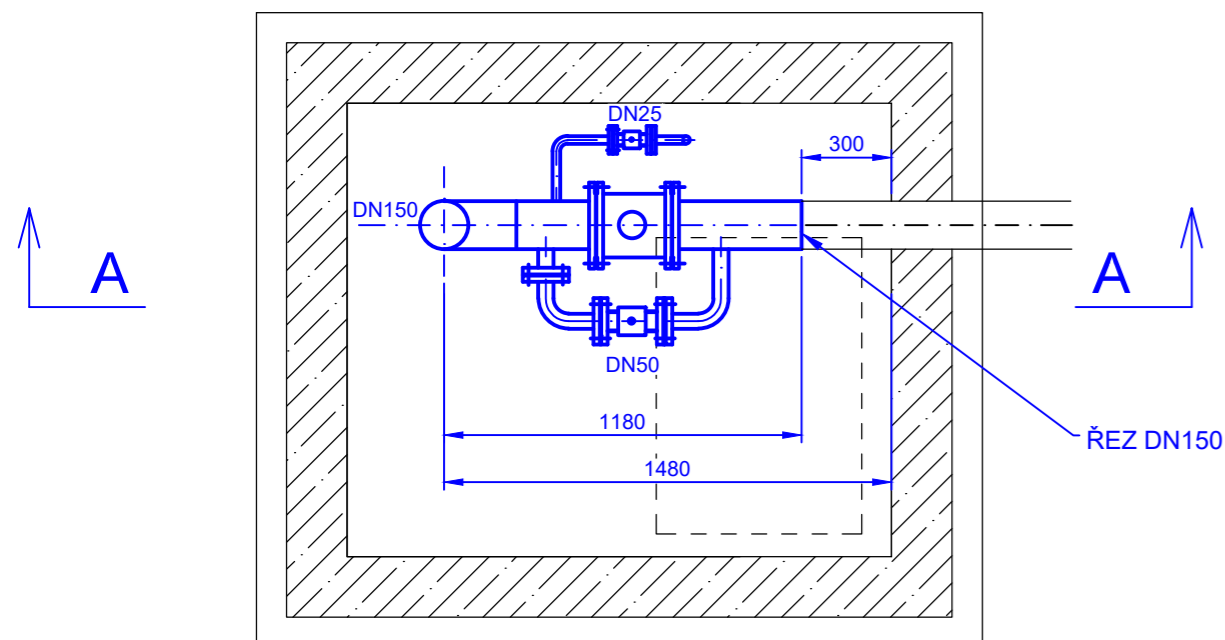
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

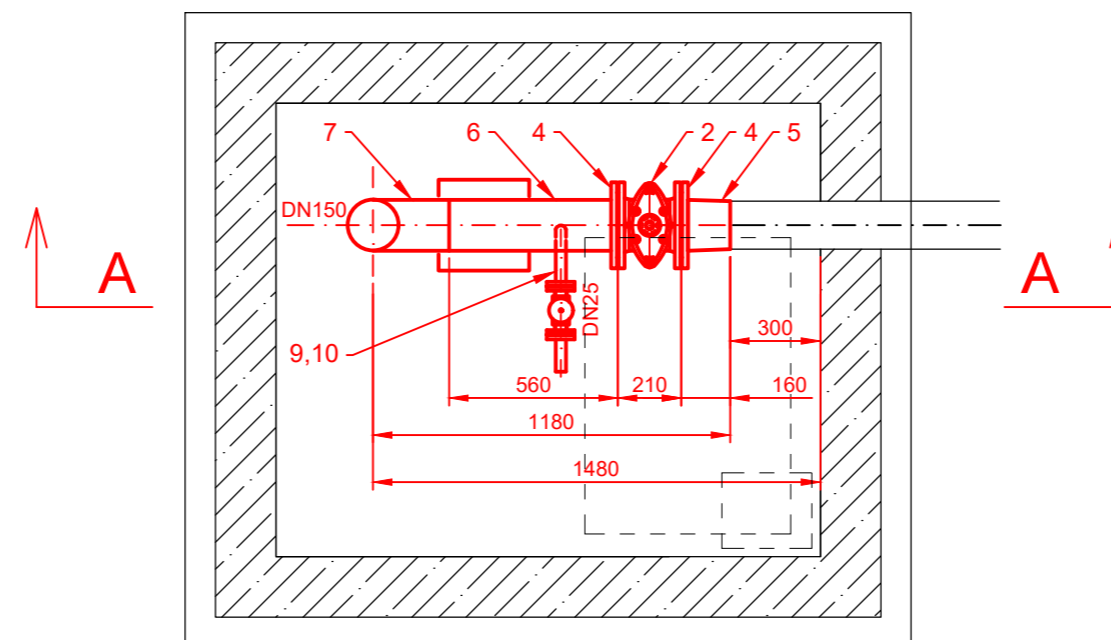
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

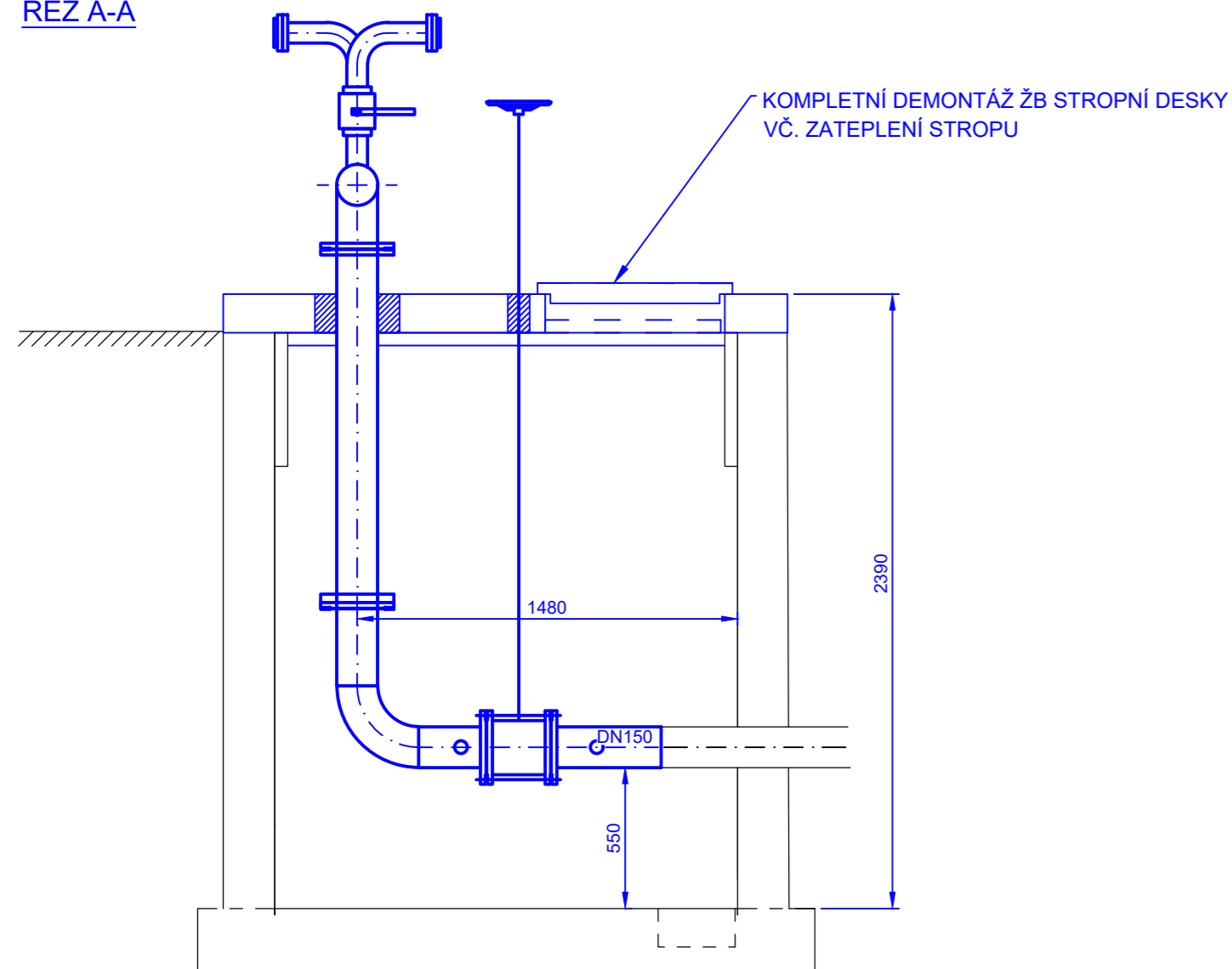


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H3/10</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.28</b>

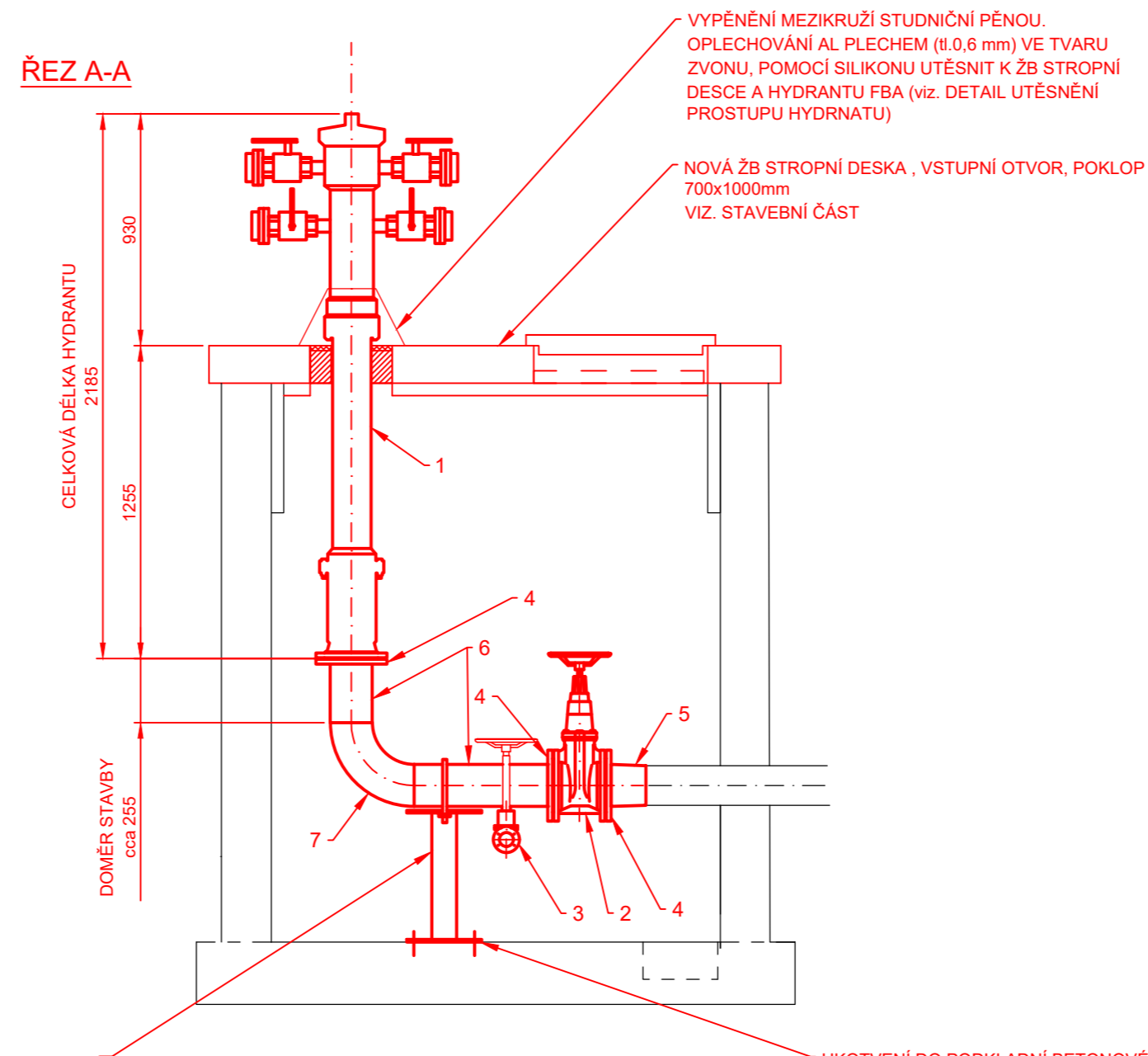
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

ŘEZ A-A



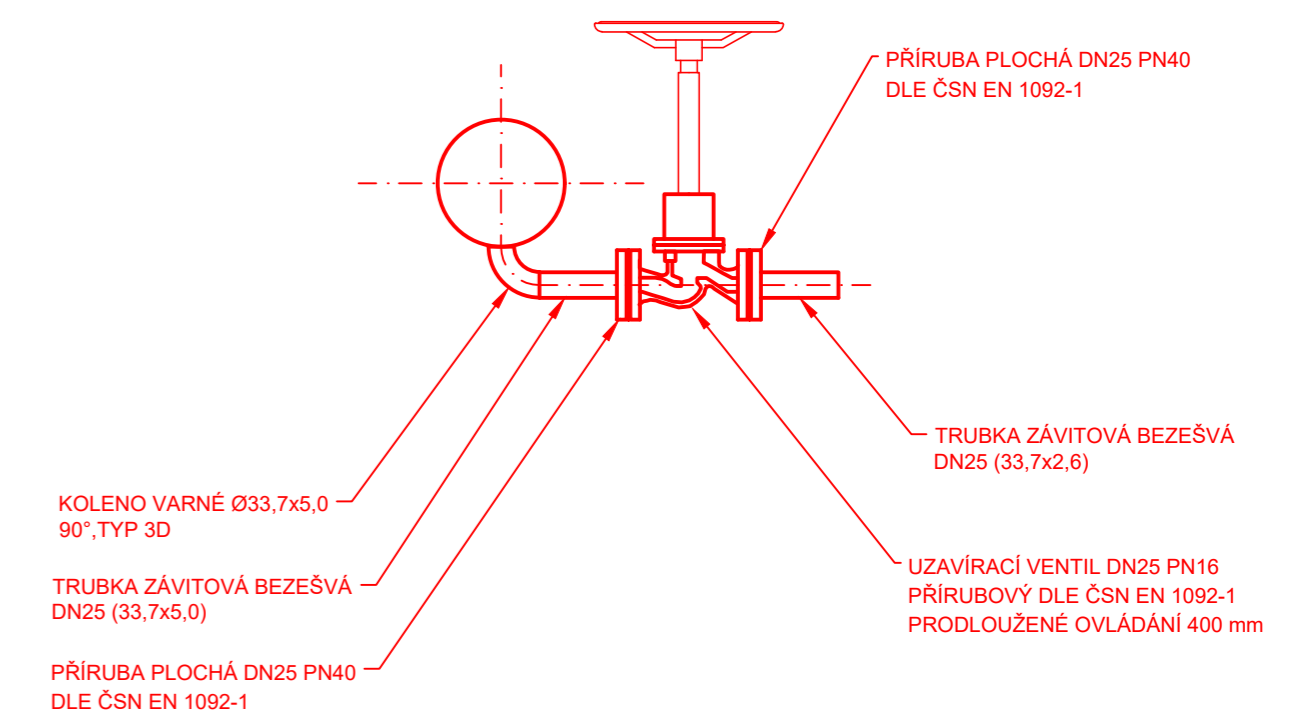
ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ DESKY NA CHEMICKOU KOTVU ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



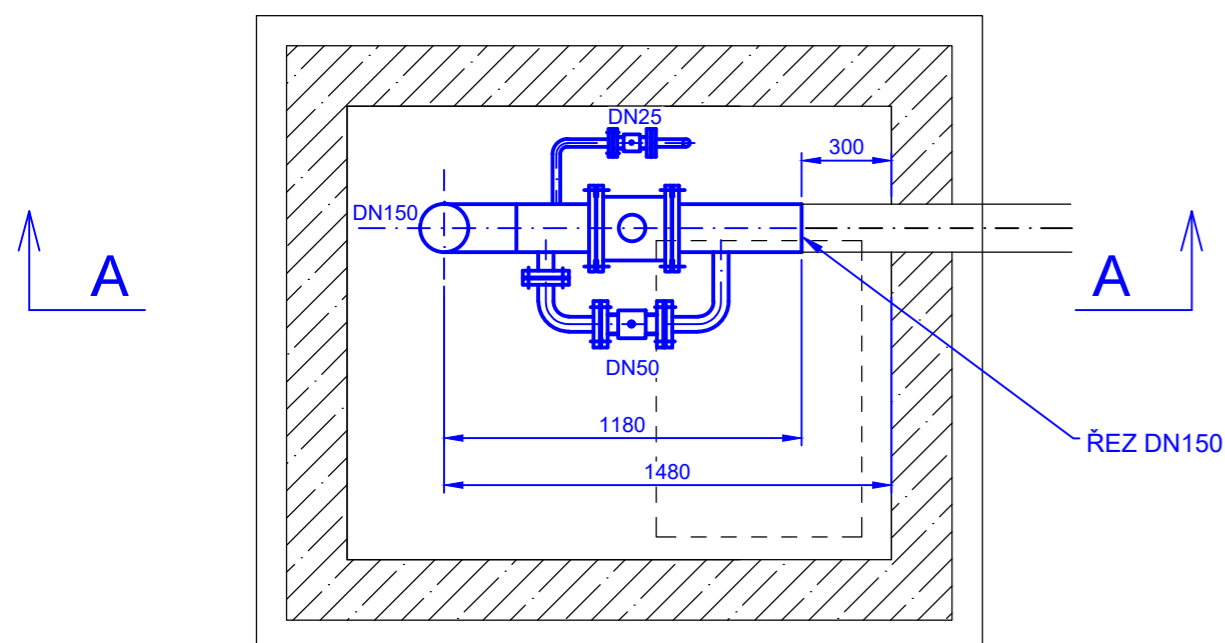
## LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

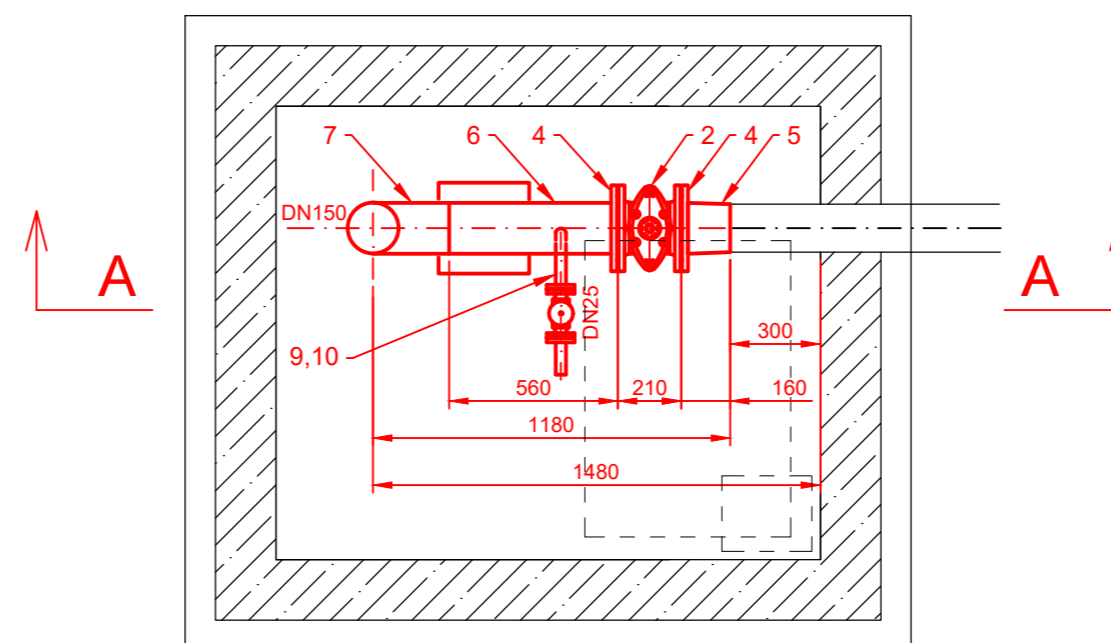
## POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

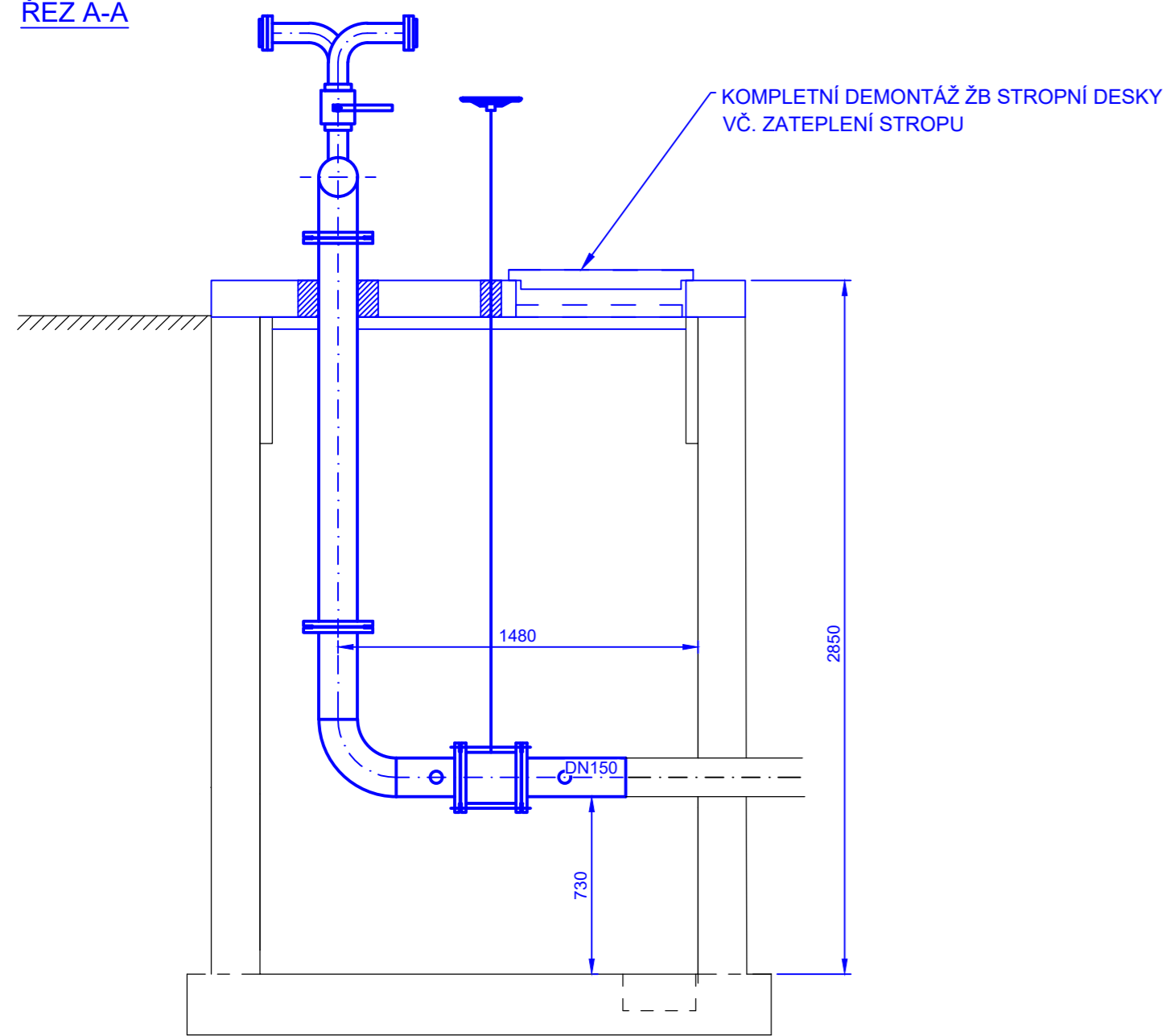


PŮDORYS

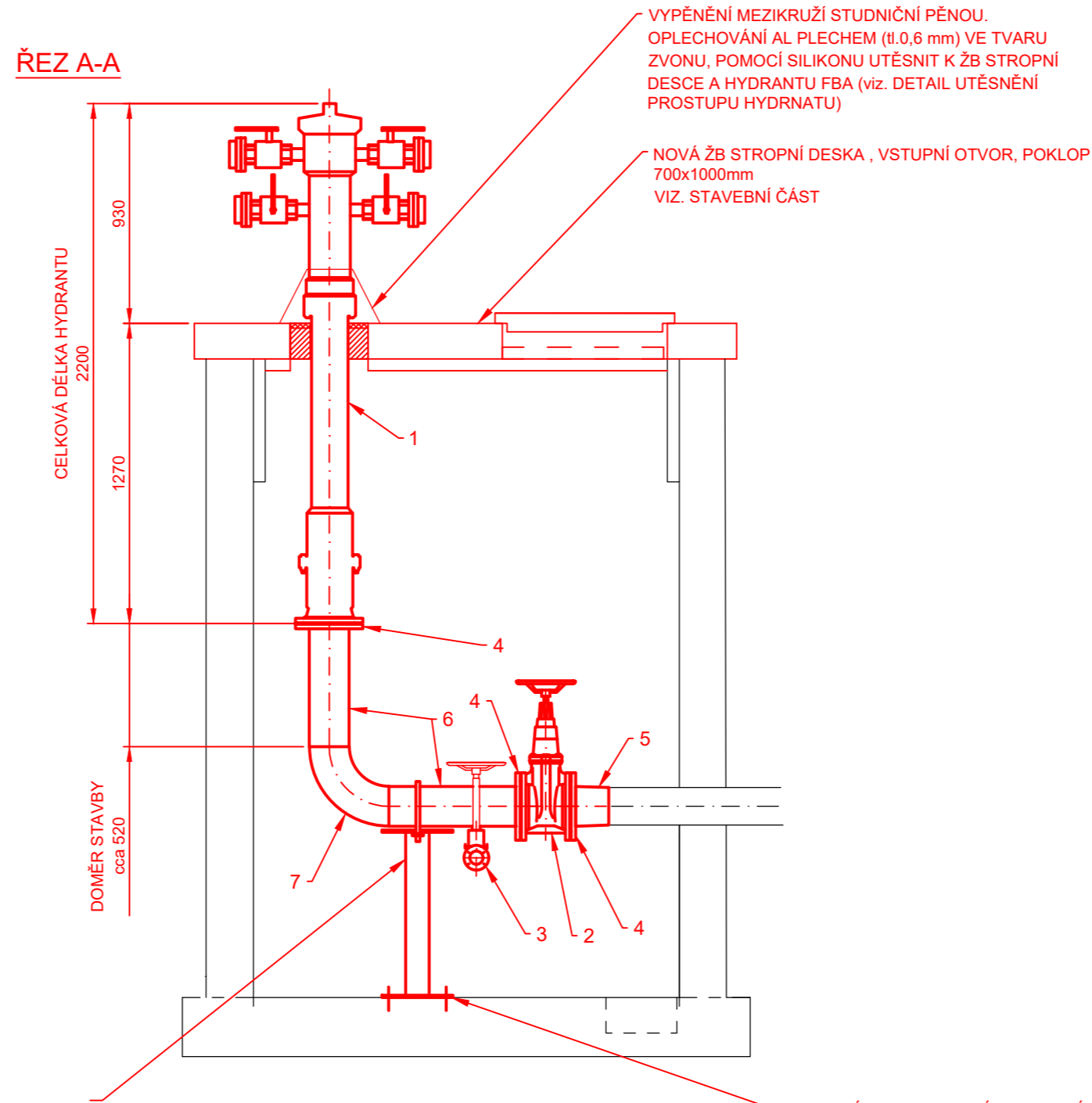


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H4/10			Číslo přílohy: D.1.29

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A

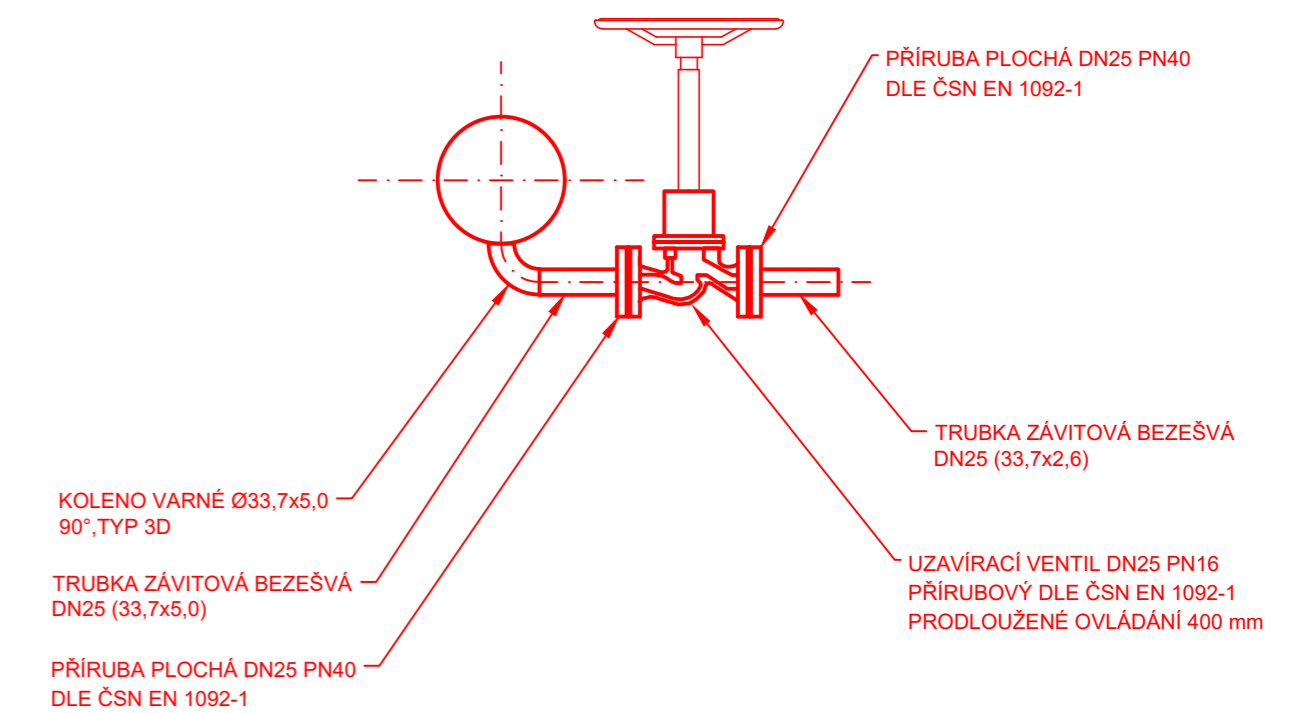


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,75 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



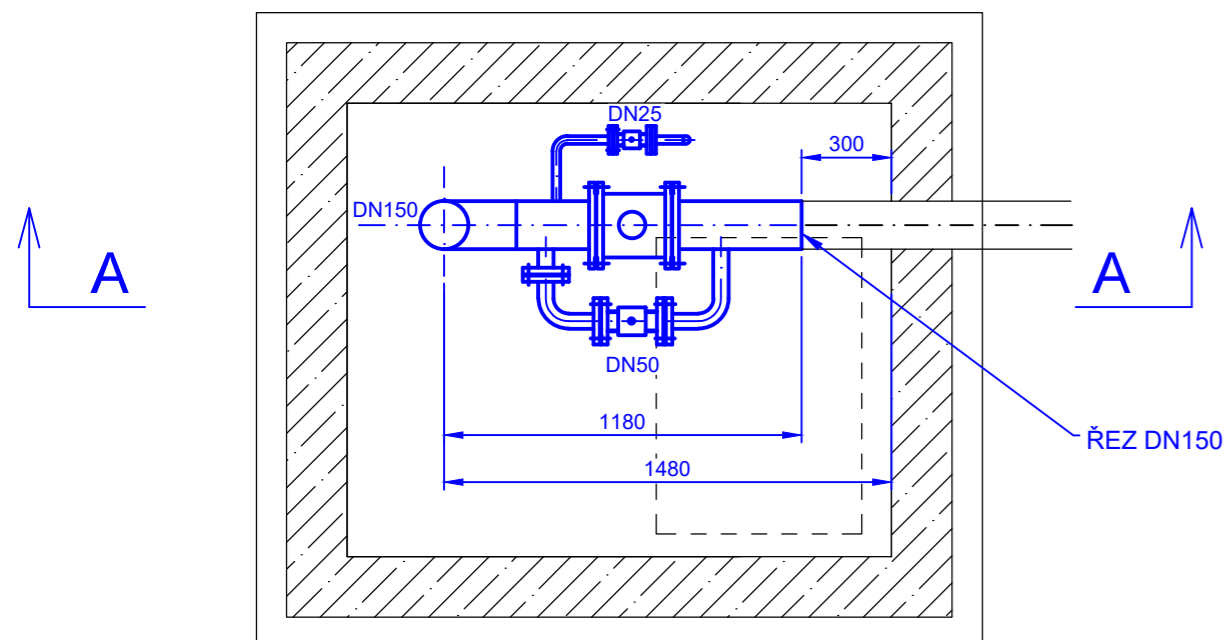
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

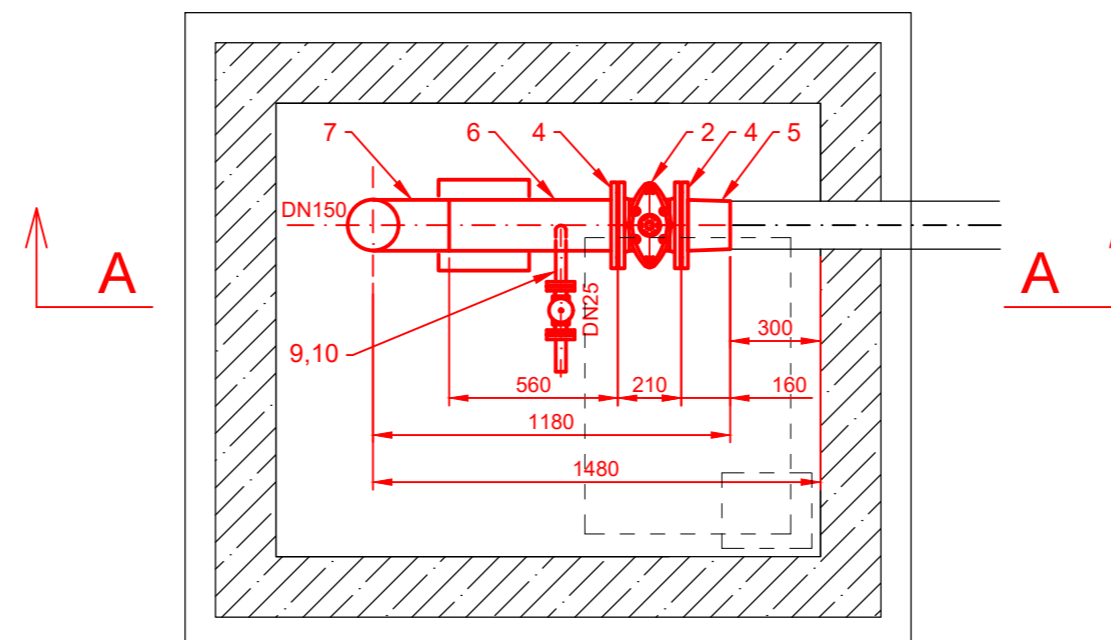
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

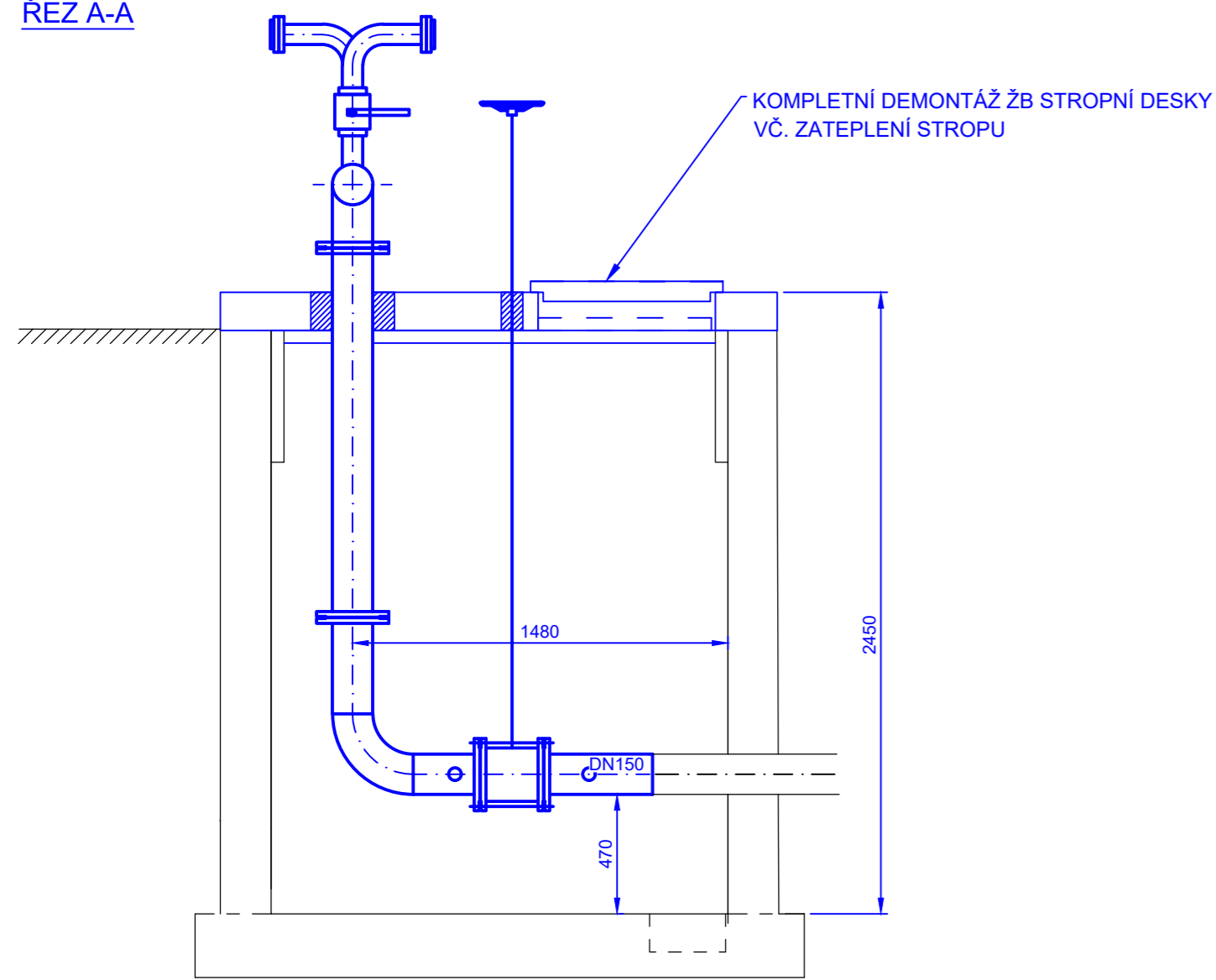


PŮDORYS

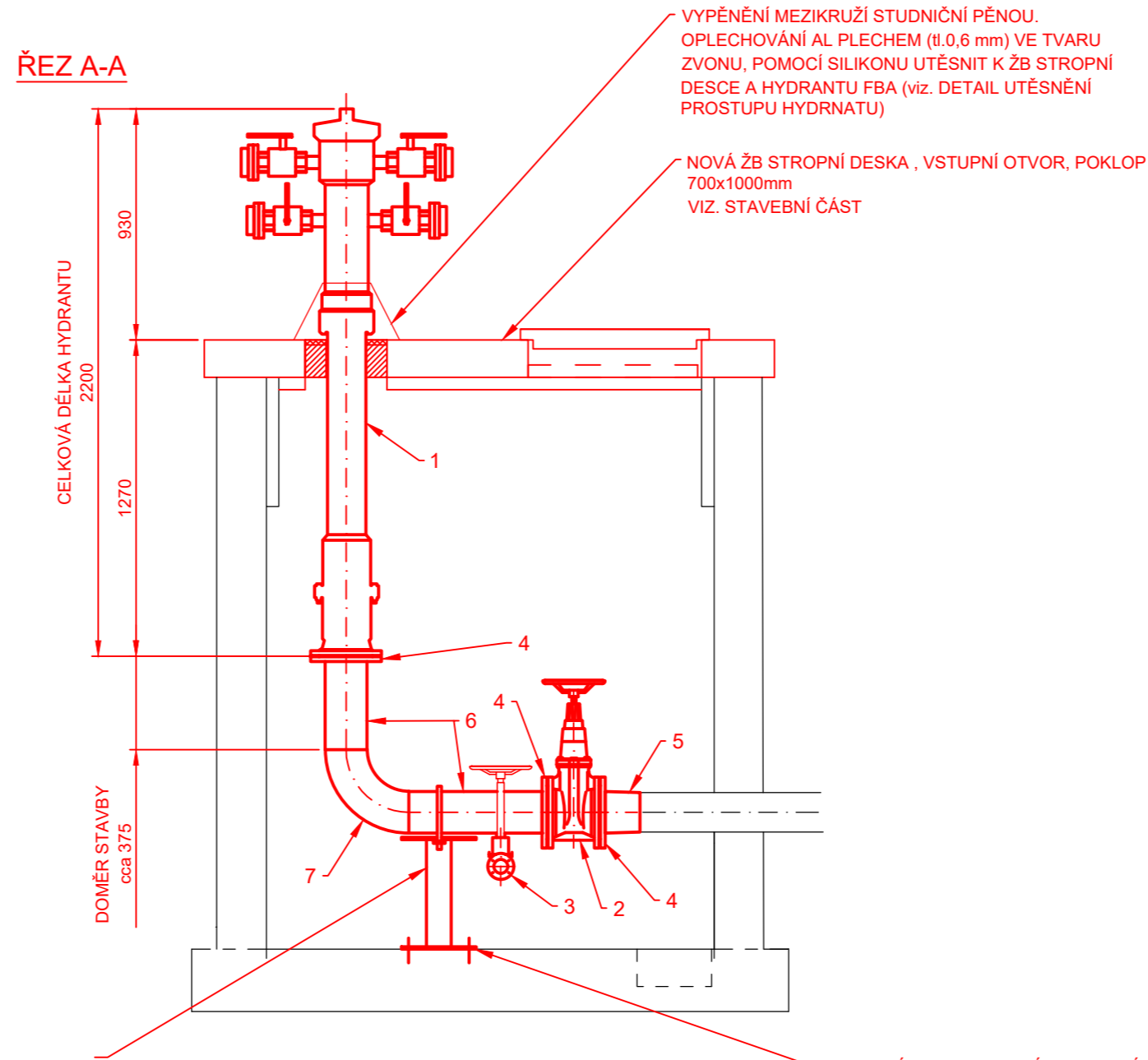


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/03			Číslo přílohy: D.1.30

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

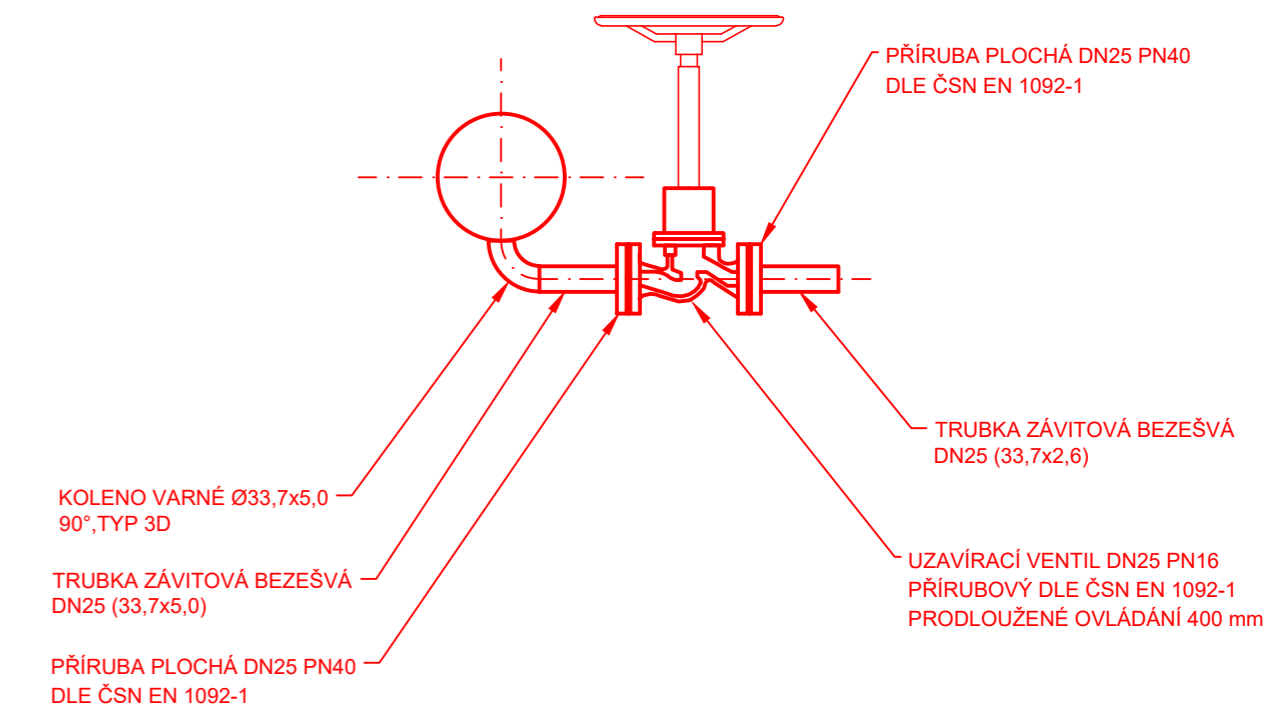
VYPĚNĚNÍ MEZIKRUŽÍ STUDNIČNÍ PĚNOU.  
 OPLECHOVÁNÍ AL PLECHEM (tl. 0,6 mm) VE TVARU  
 ZVONU. POMOCÍ SILIKONU UTĚSNIT K ŽB STROPNÍ  
 DESCE A HYDRANTU FBA (viz. DETAIL UTĚSNĚNÍ  
 PROSTUPU HYDRANTU)

NOVÁ ŽB STROPNÍ DESKA, VSTUPNÍ OTVOR, POKLOP  
 700x1000mm  
 VIZ. STAVEBNÍ ČÁST

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



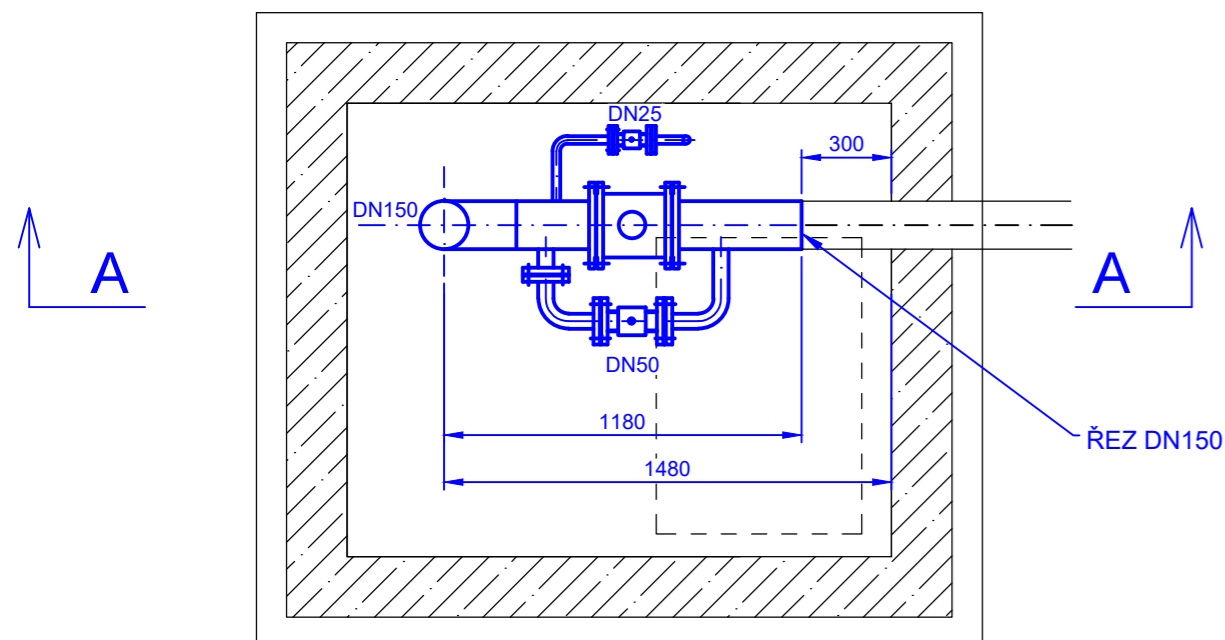
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

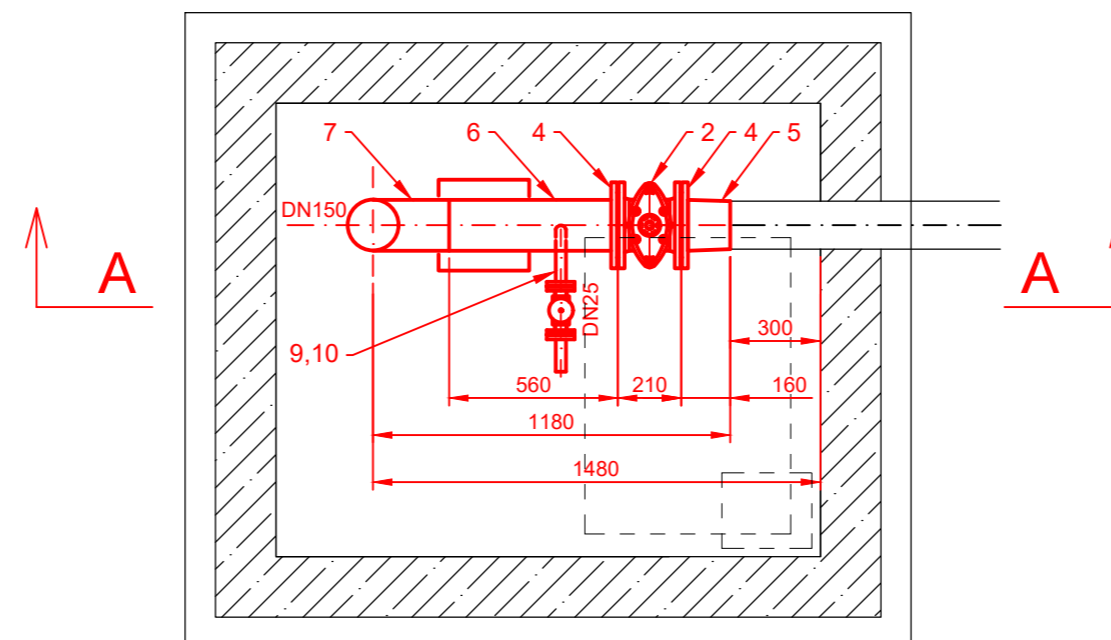
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

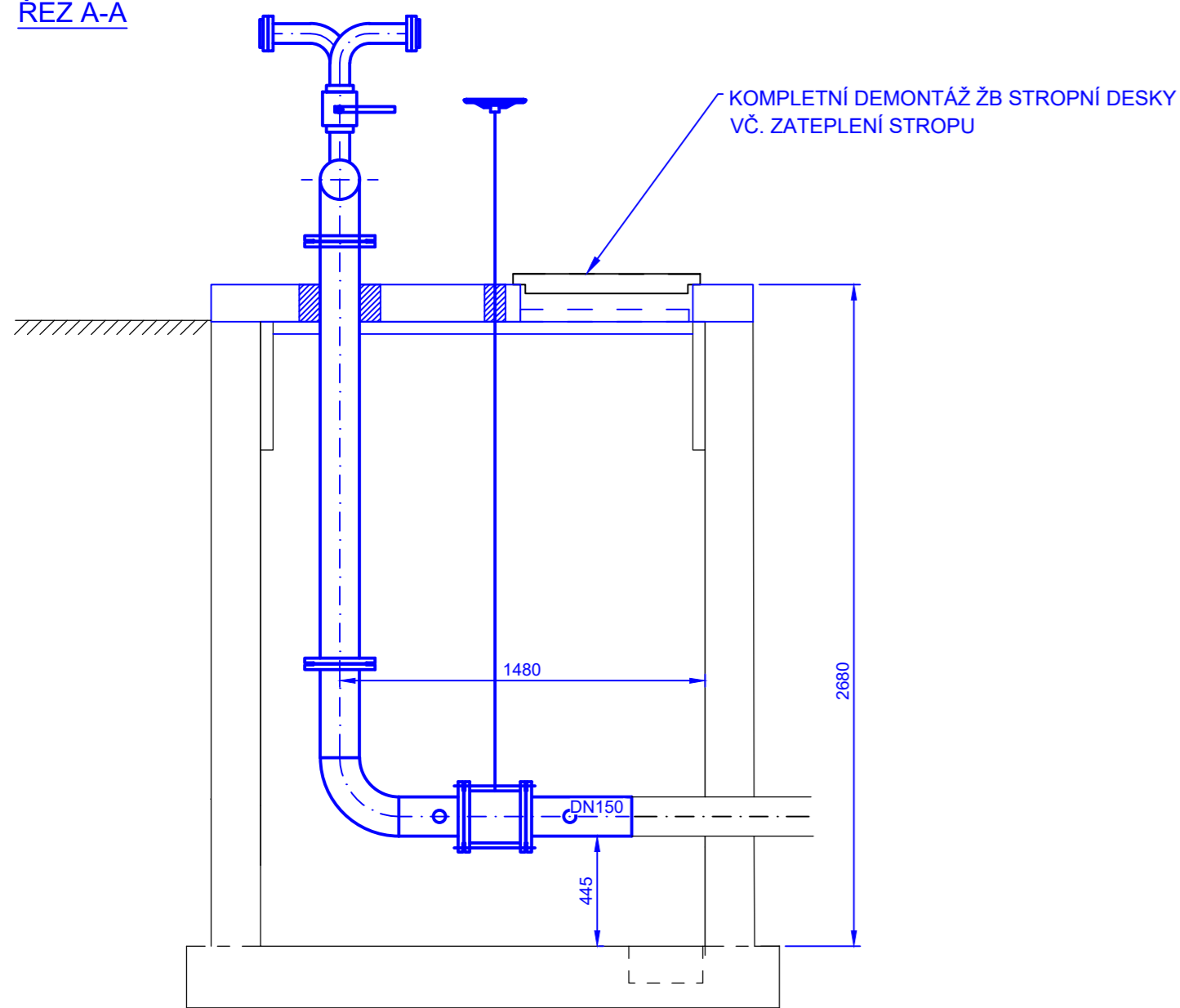


PŮDORYS

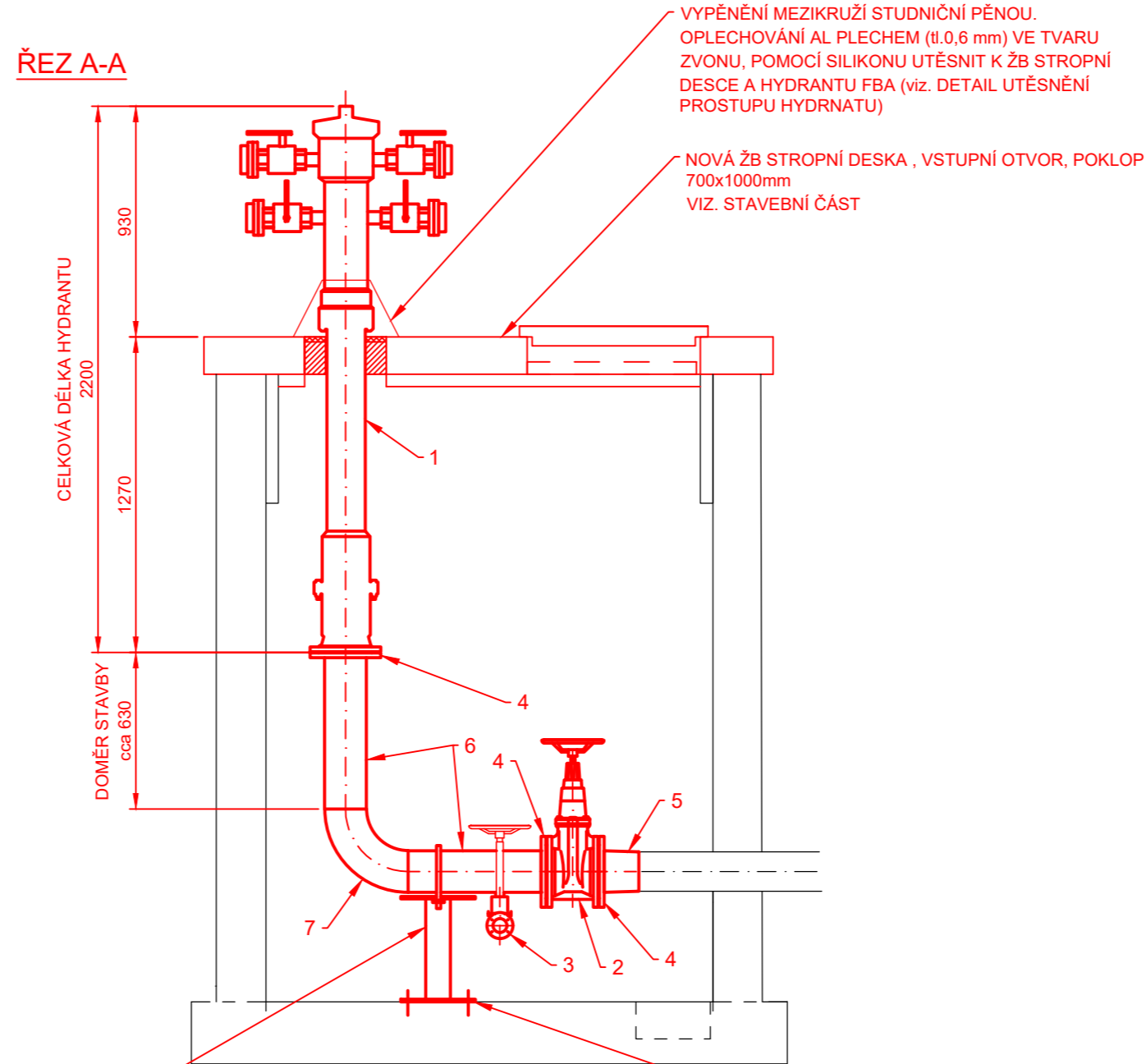


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H2/03			Číslo přílohy: D.1.31

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



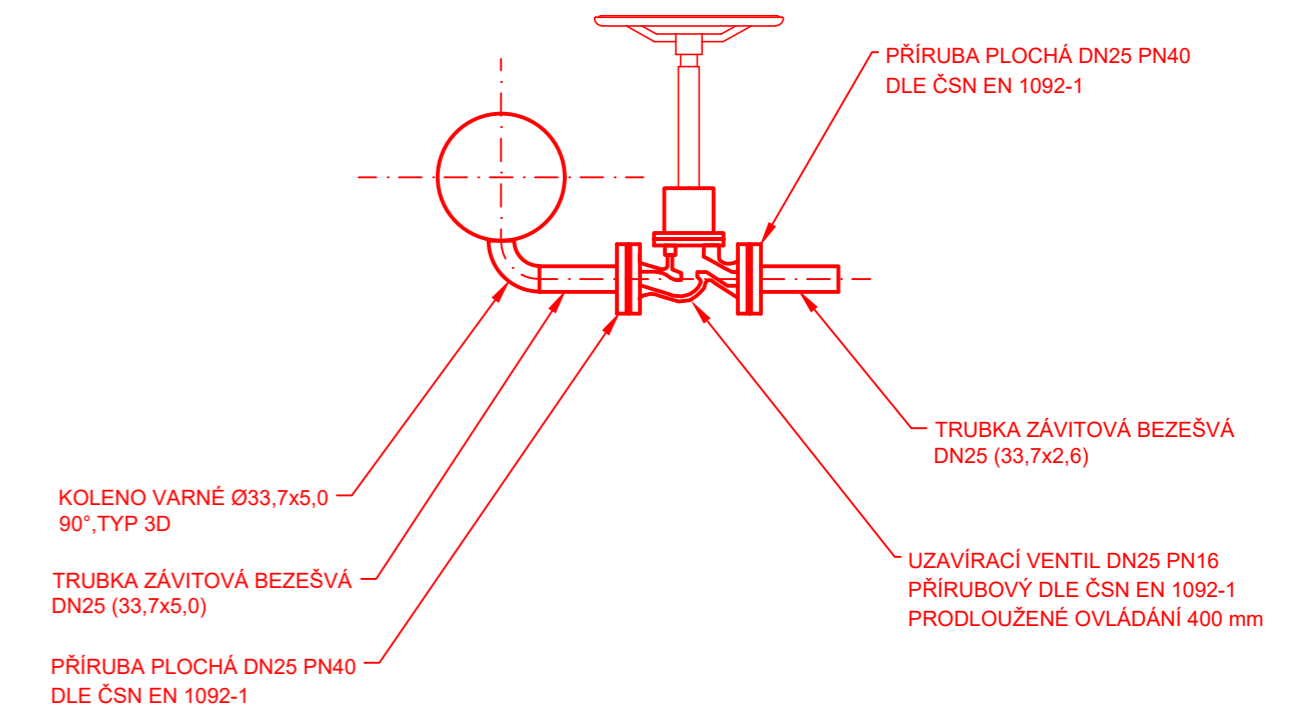
PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
 DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
 ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,4
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



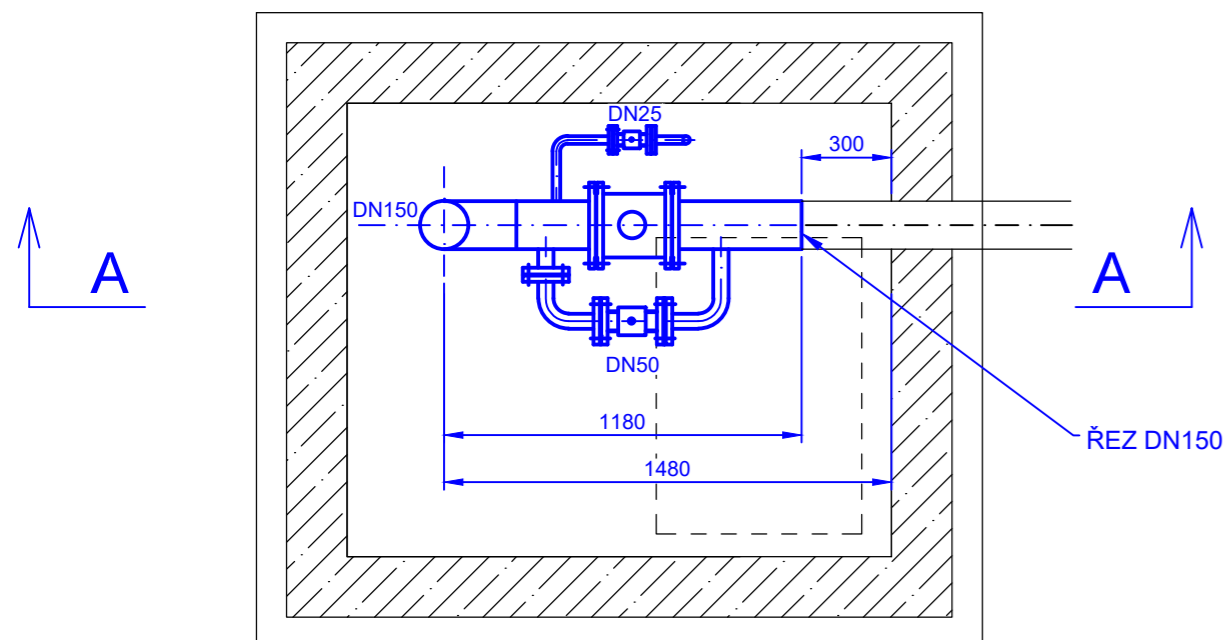
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

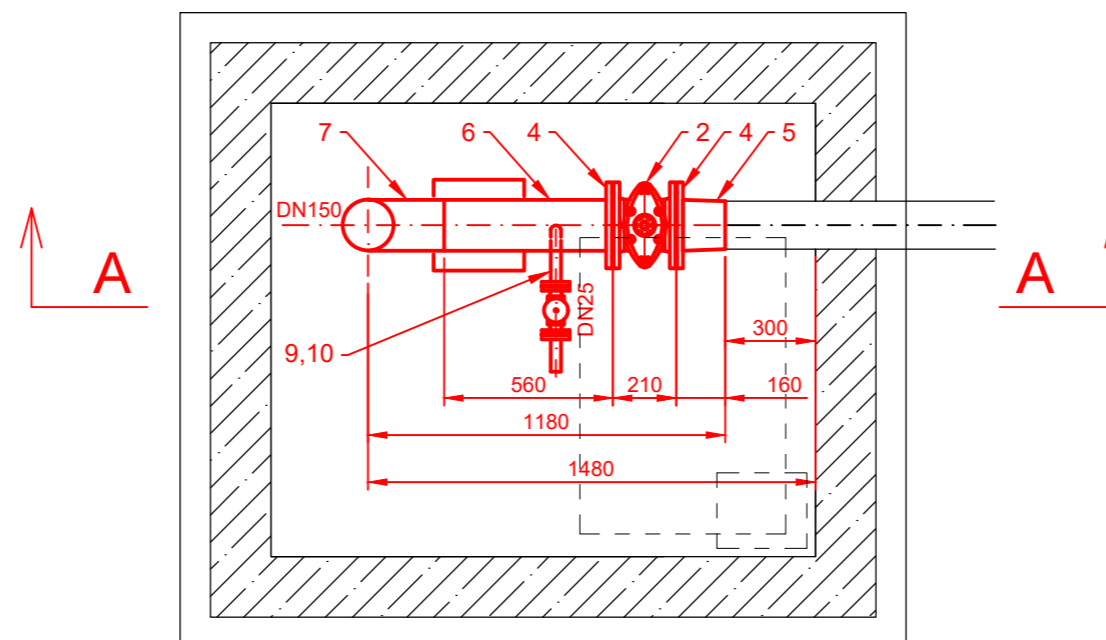
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

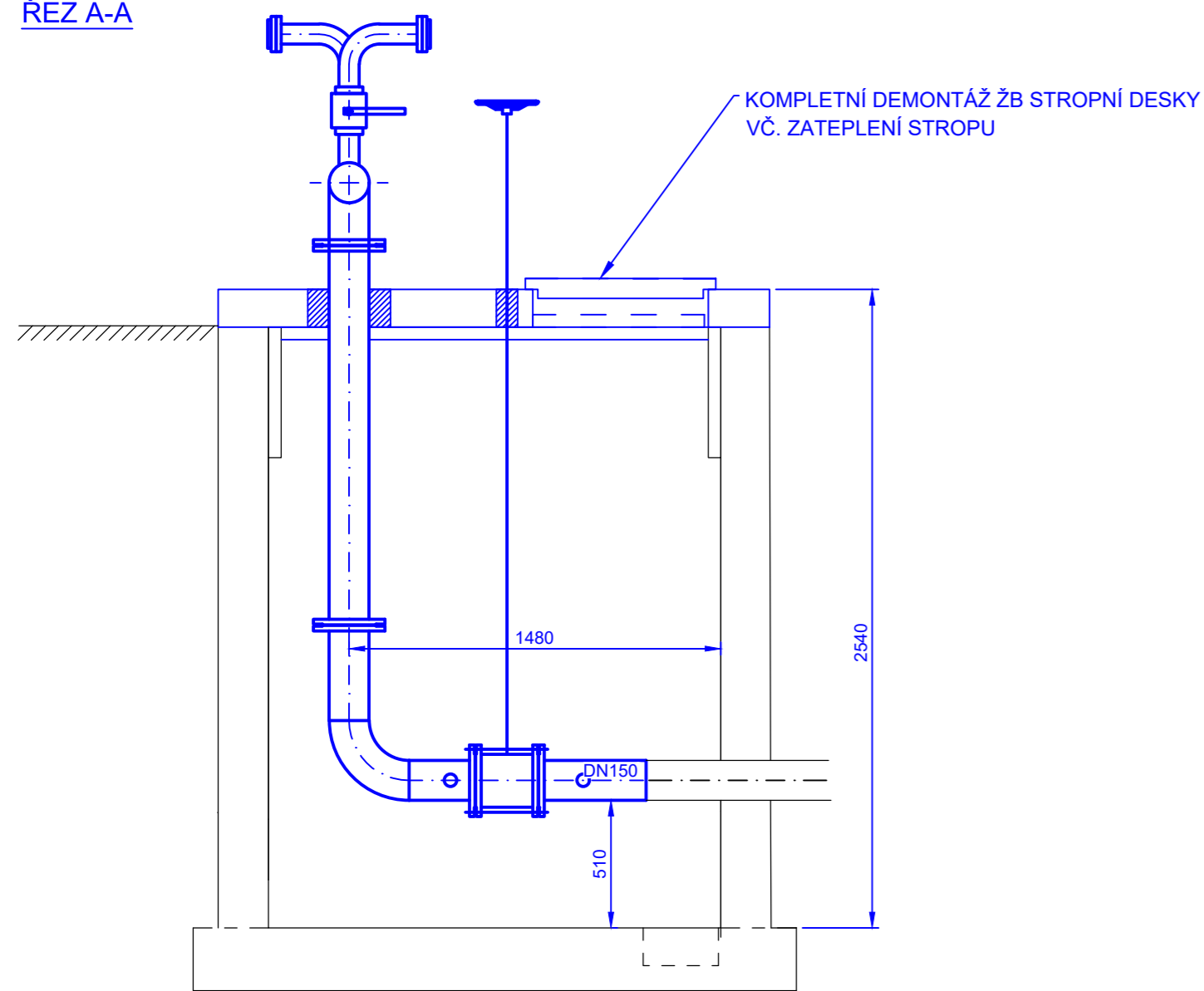


PŮDORYS

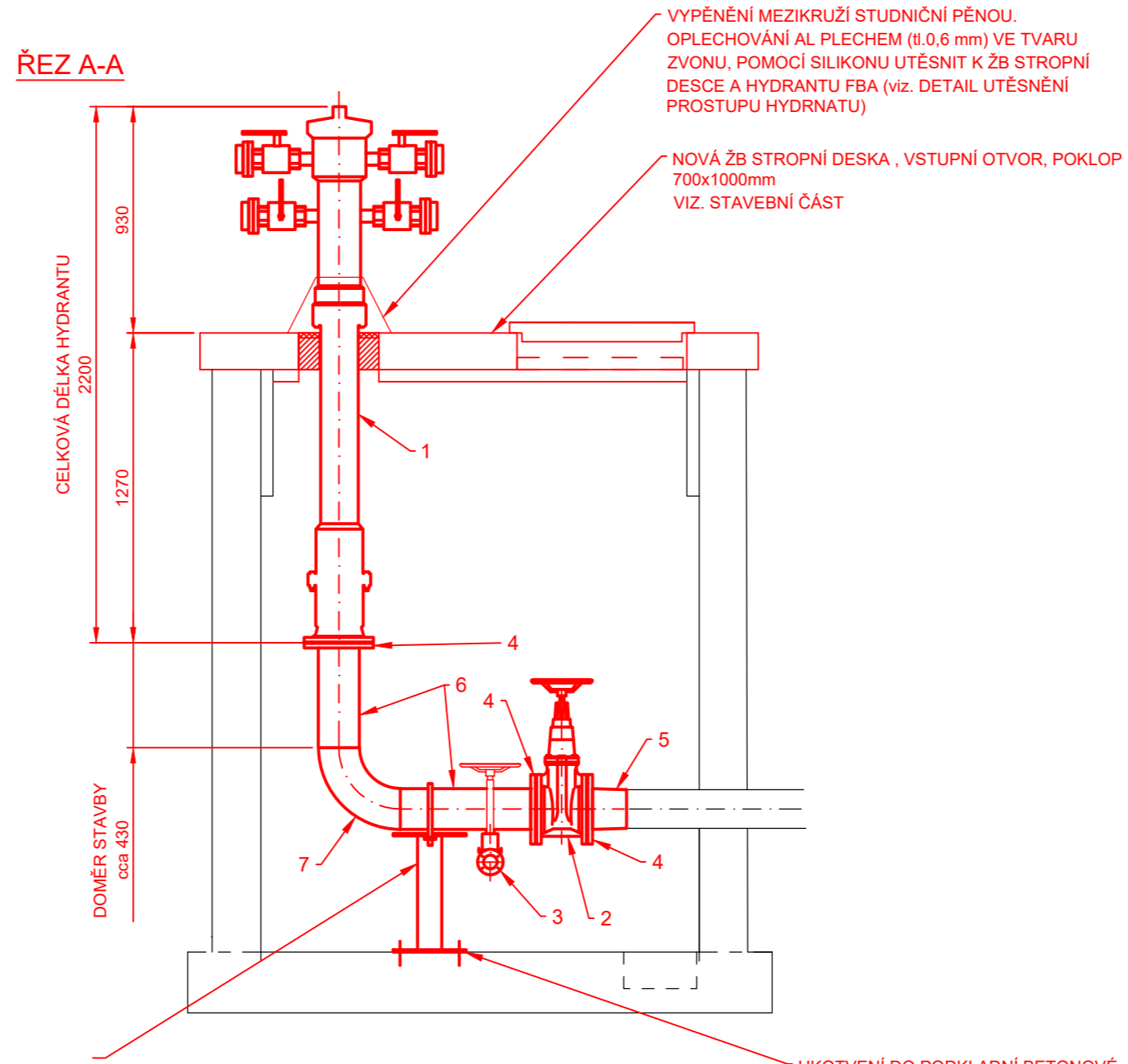


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum: 06/2022	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu: DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H4/03</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.32</b>

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A

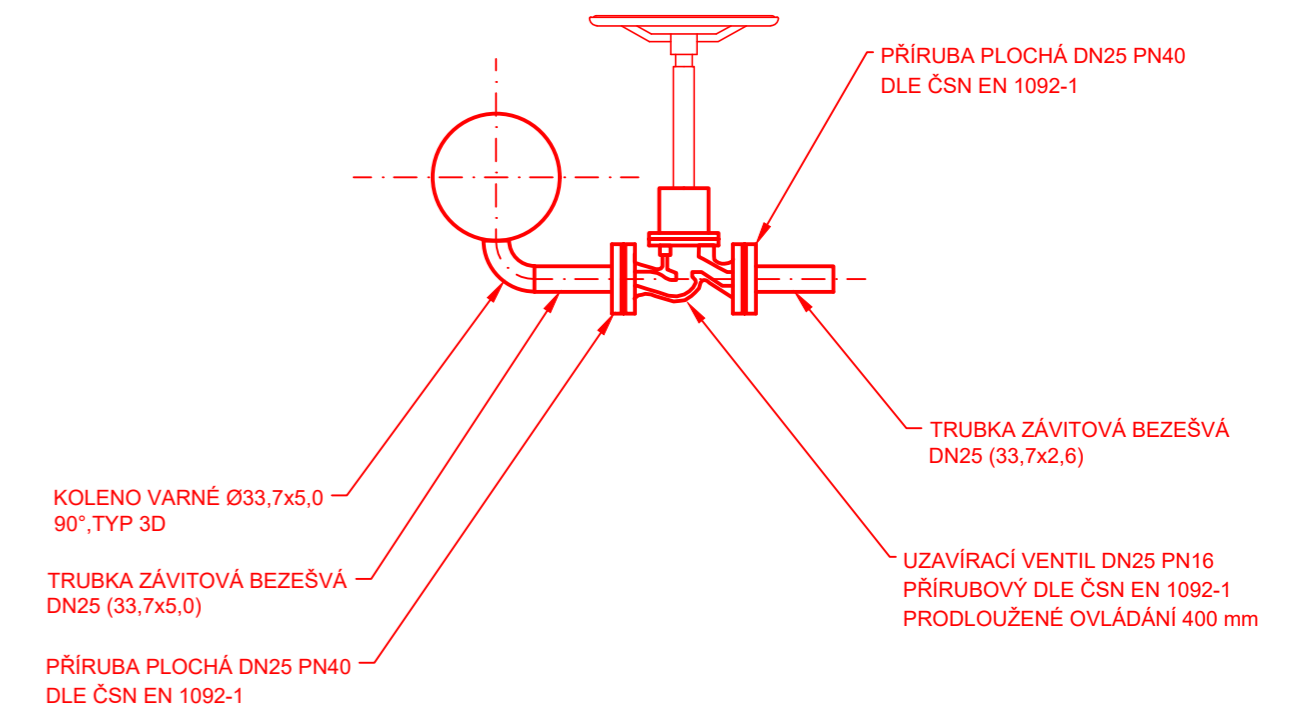


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8,0 P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



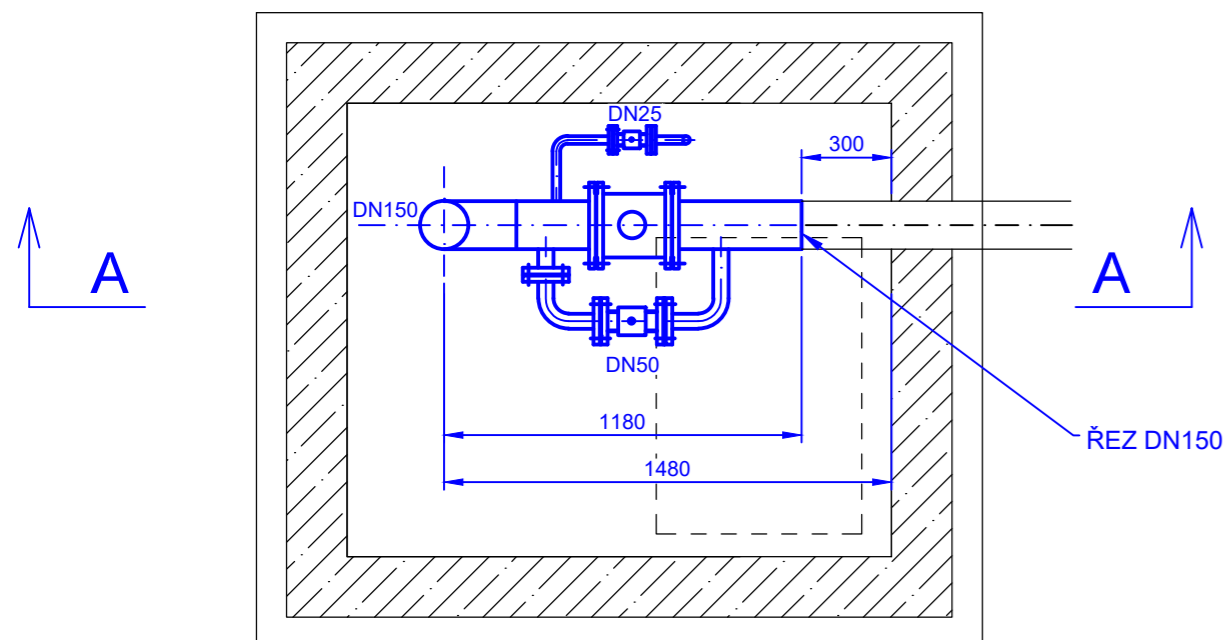
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

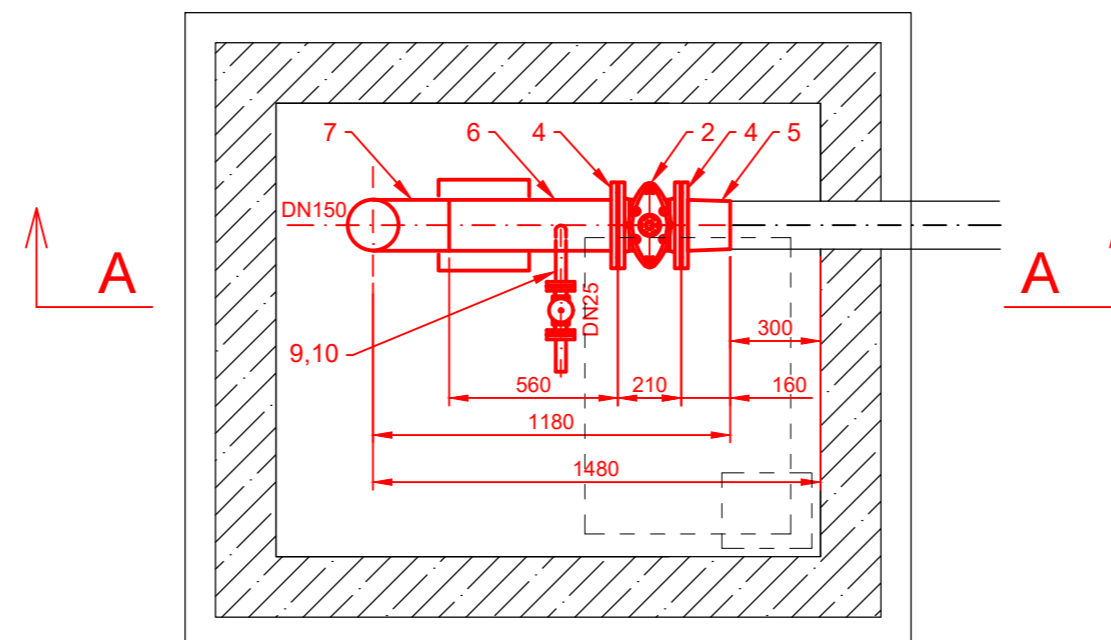
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

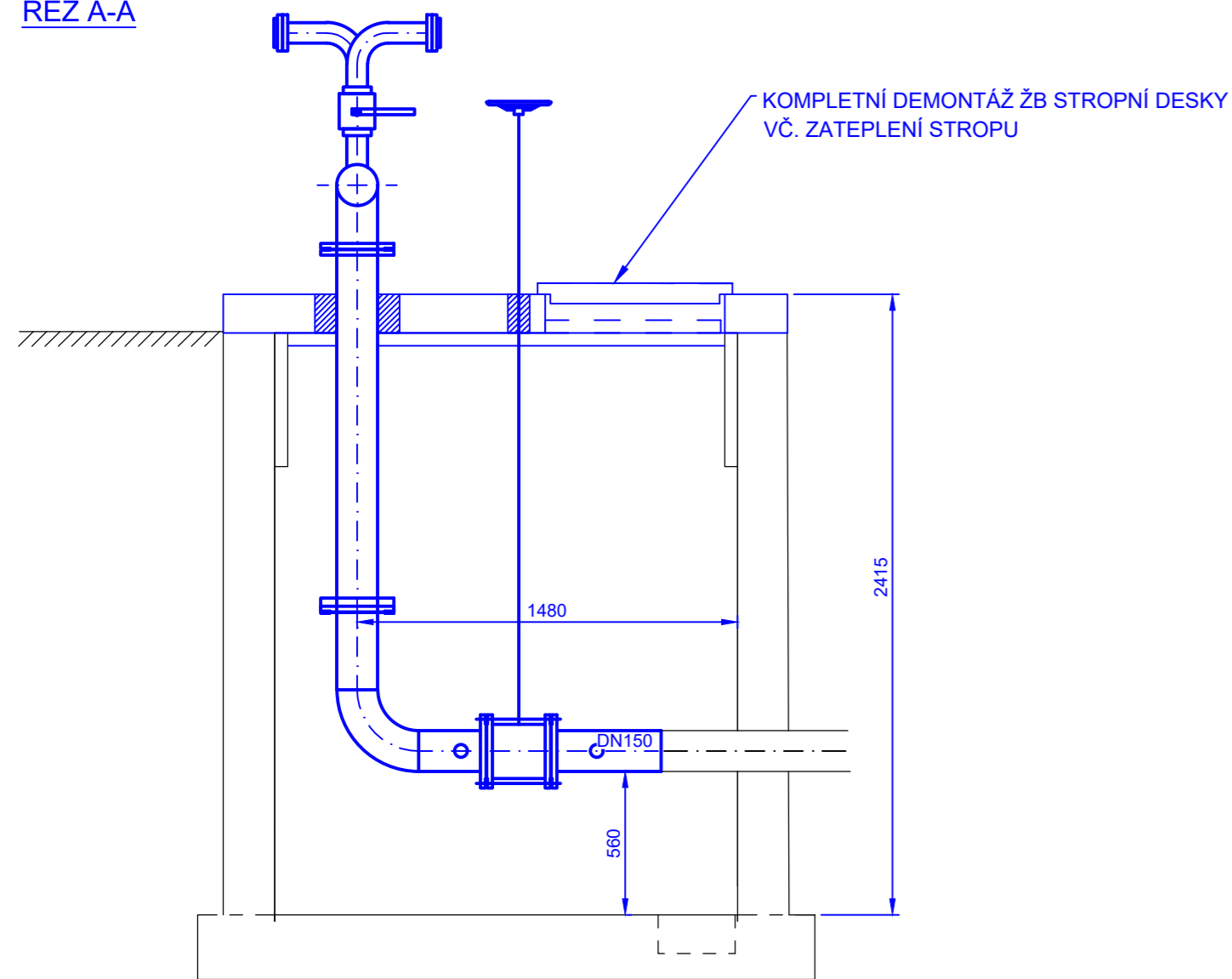


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu: DVZ
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu: M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/09			Číslo přílohy: D.1.33

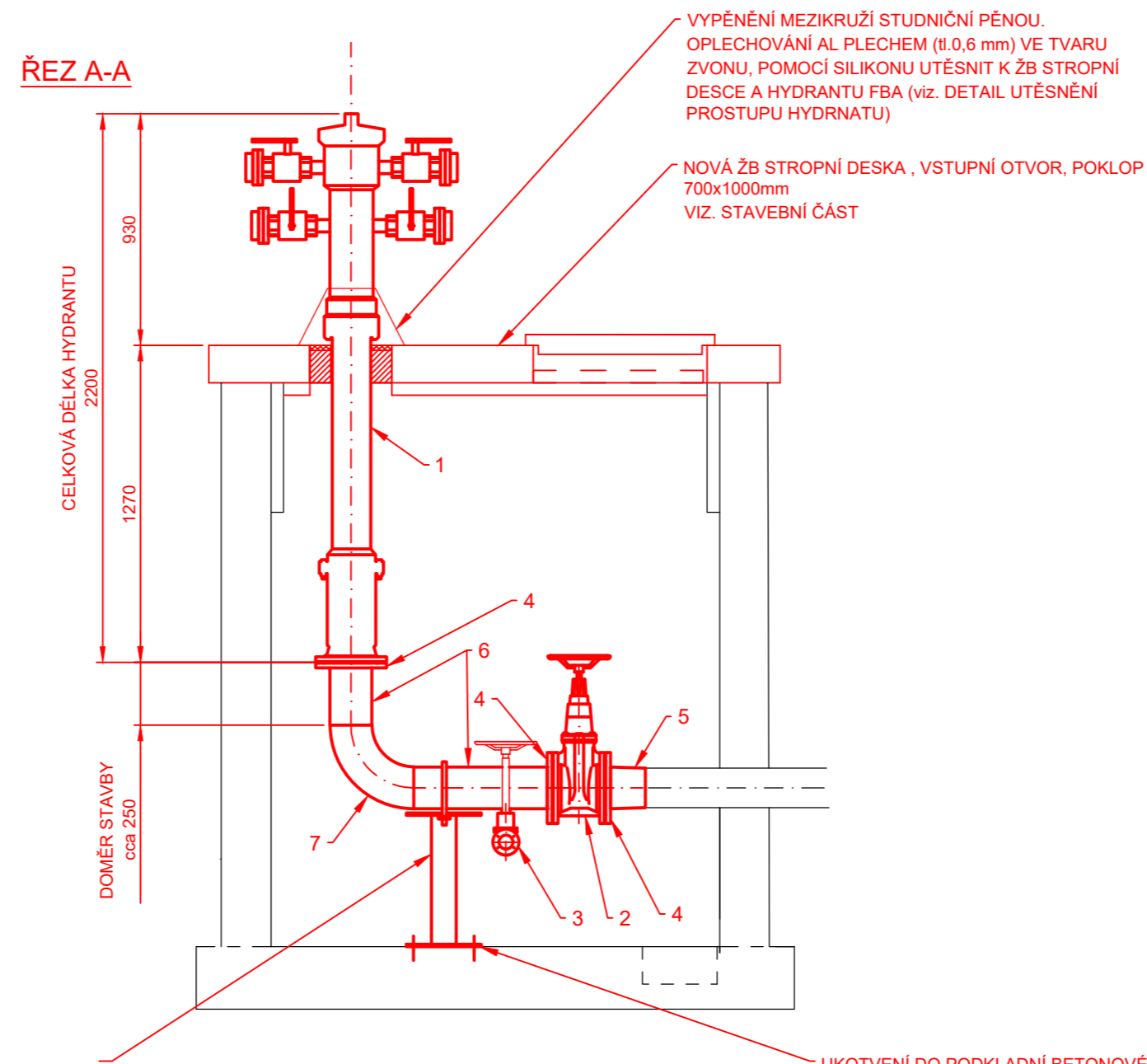
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

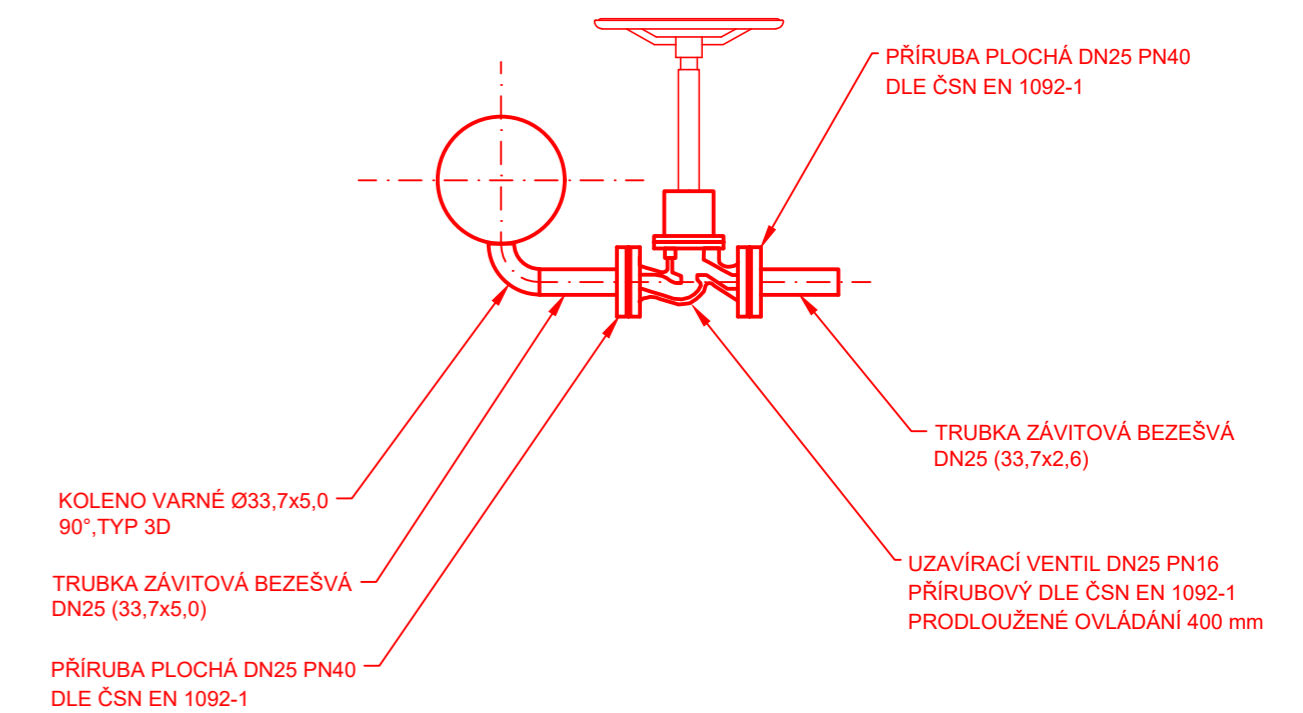


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TŘMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,55 m - NUTNO DOMĚRIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



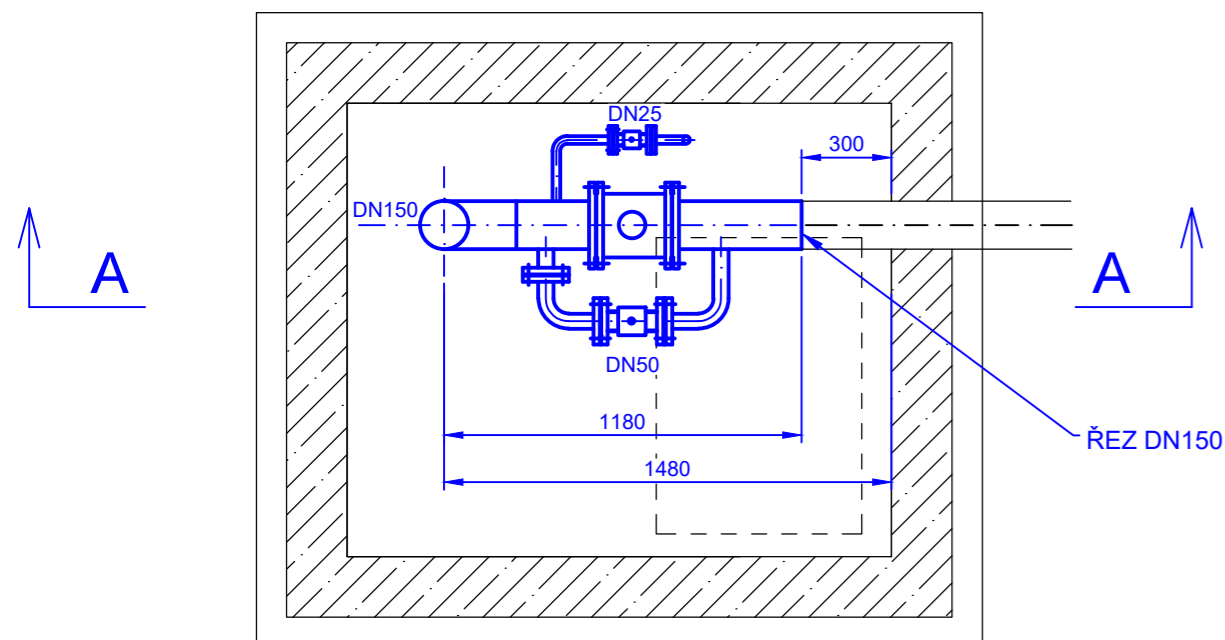
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

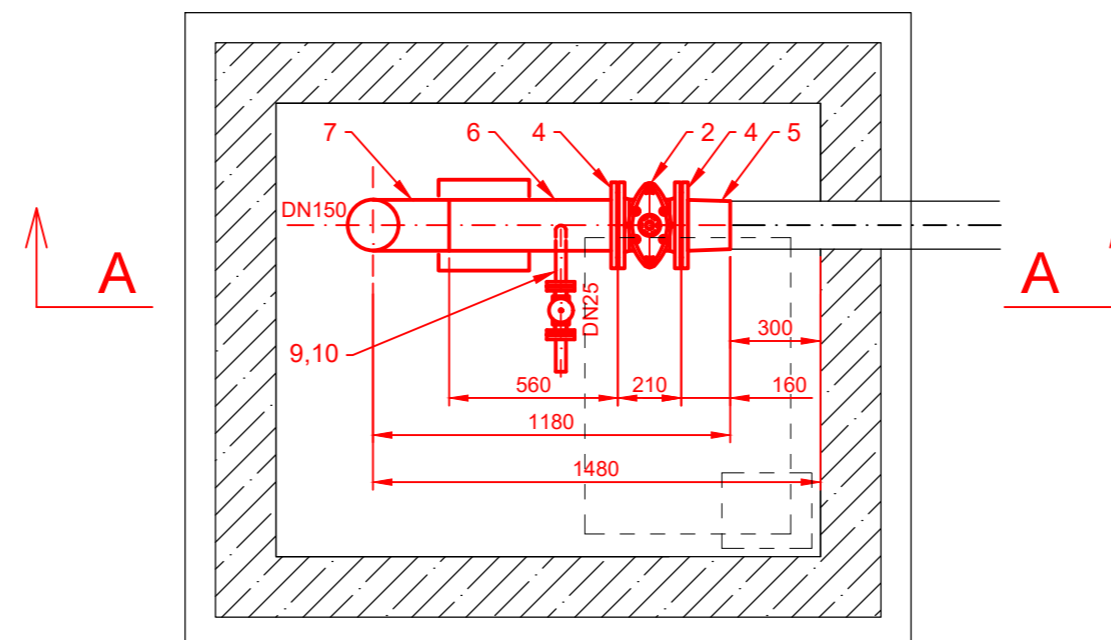
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚRIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS



### PŮDORYS

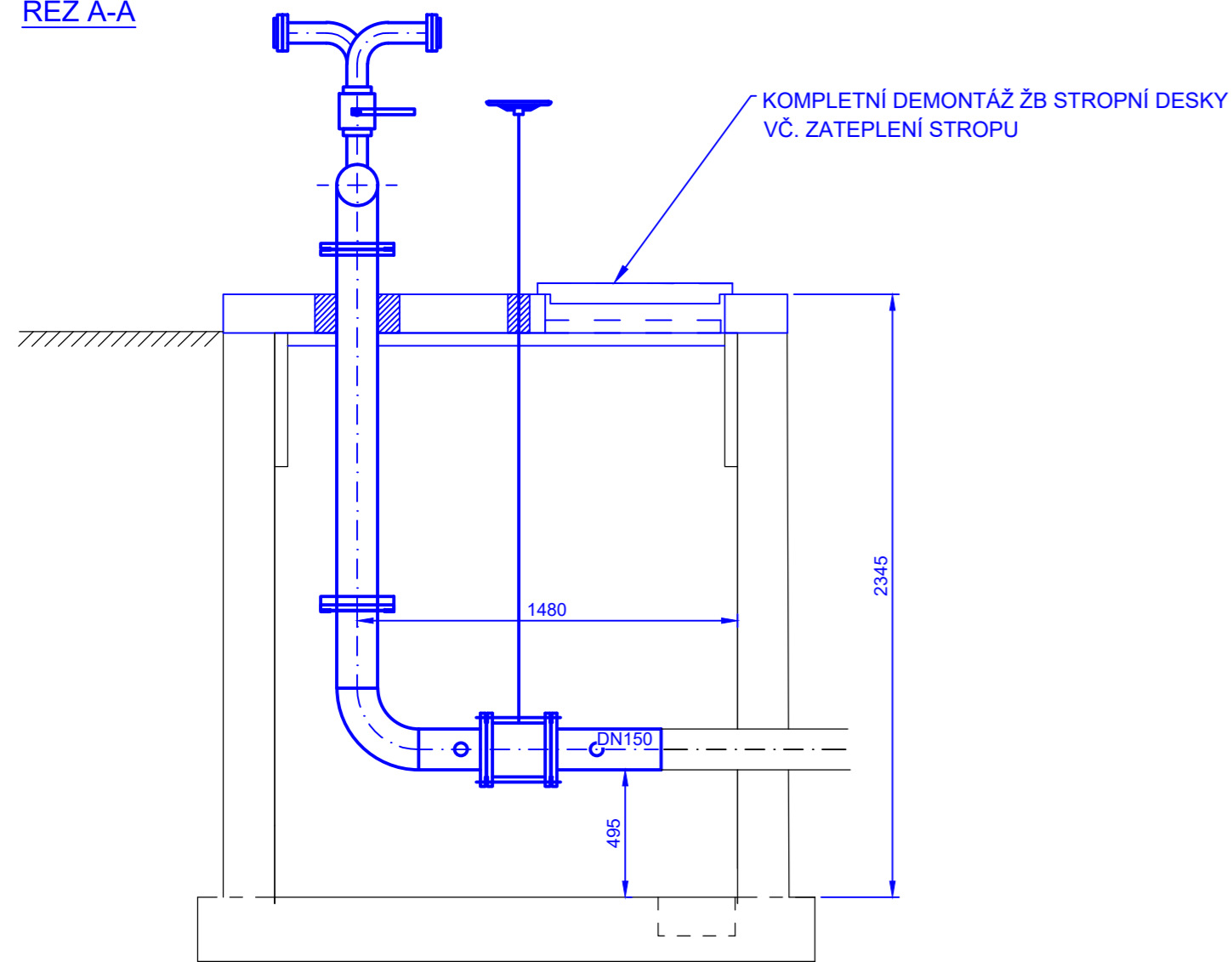


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22	Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	M262022
Projekt:	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítka: 1:25
Příloha:	HYDRANT H2/09			Číslo přílohy: D.1.34

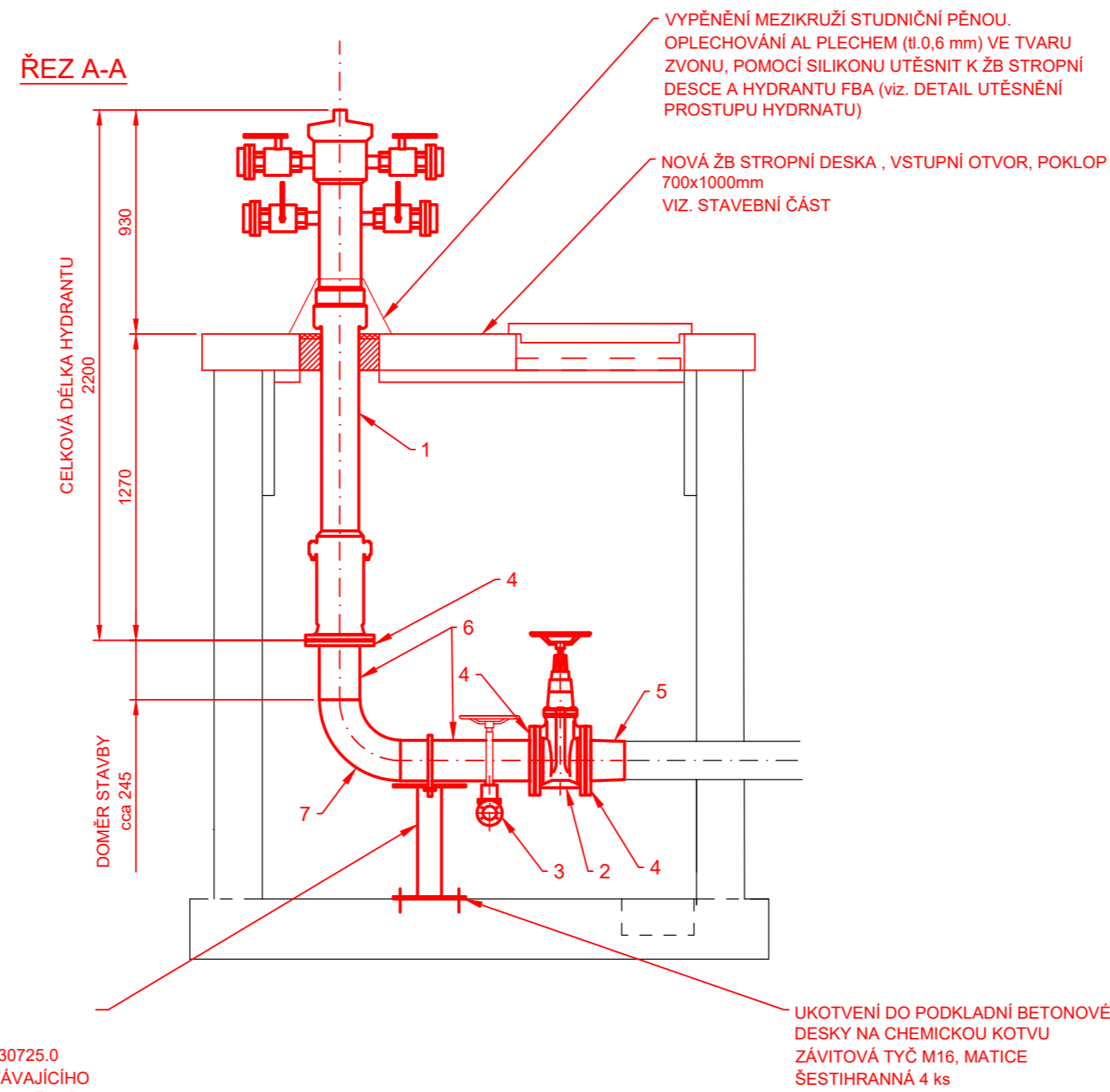
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	0,9
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

### ŘEZ A-A

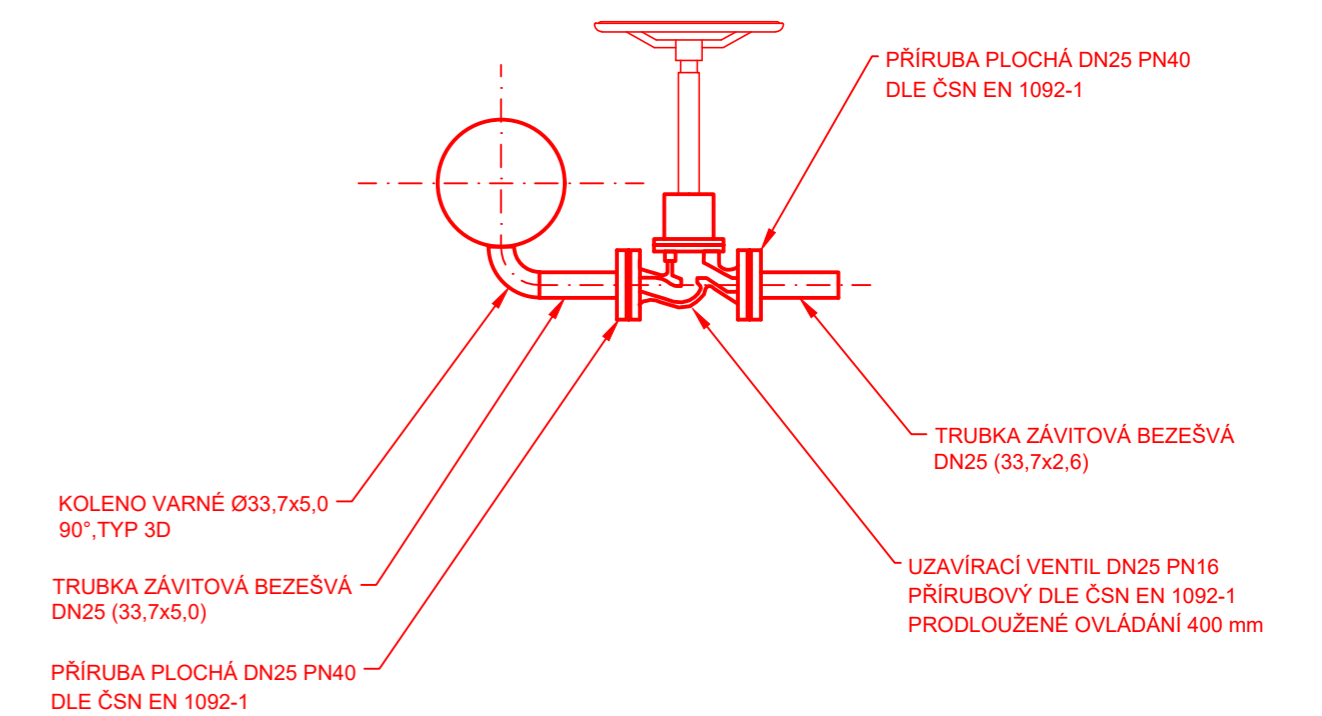


### ŘEZ A-A



PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ STÁVAJÍCÍHO  
 POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO DOMĚRIT PO ULOŽENÍ  
 POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

### DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



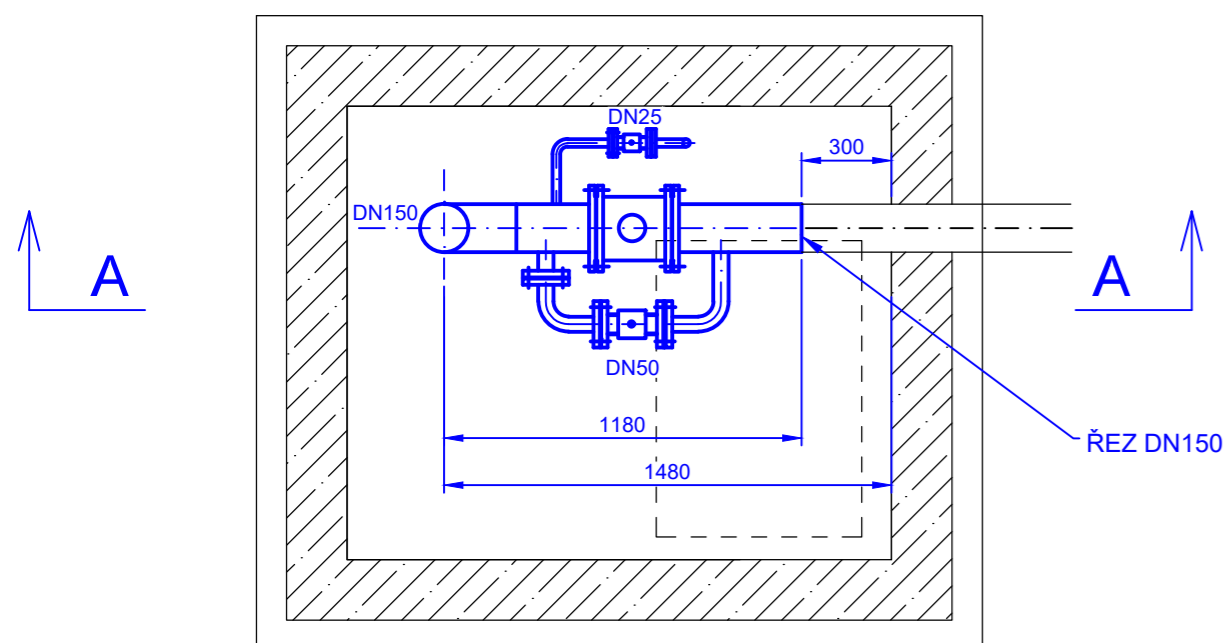
### LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

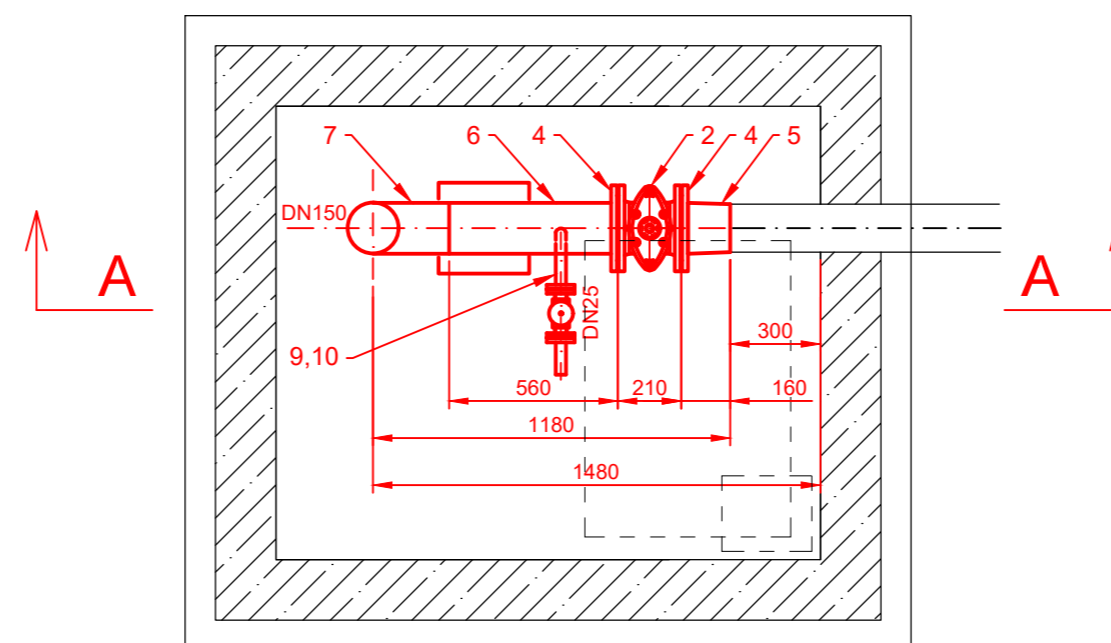
### POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚRIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

### PŮDORYS

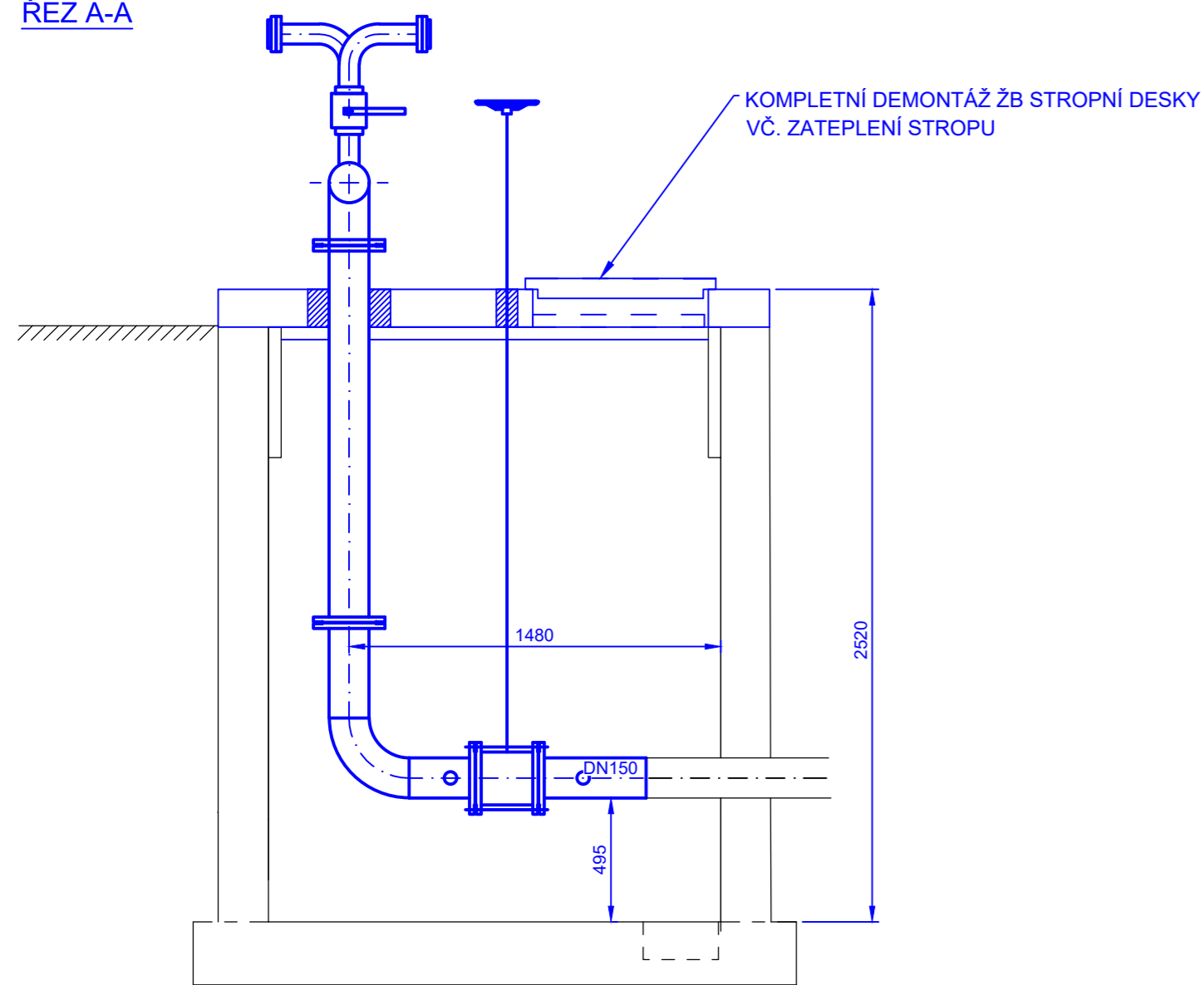


### PŮDORYS

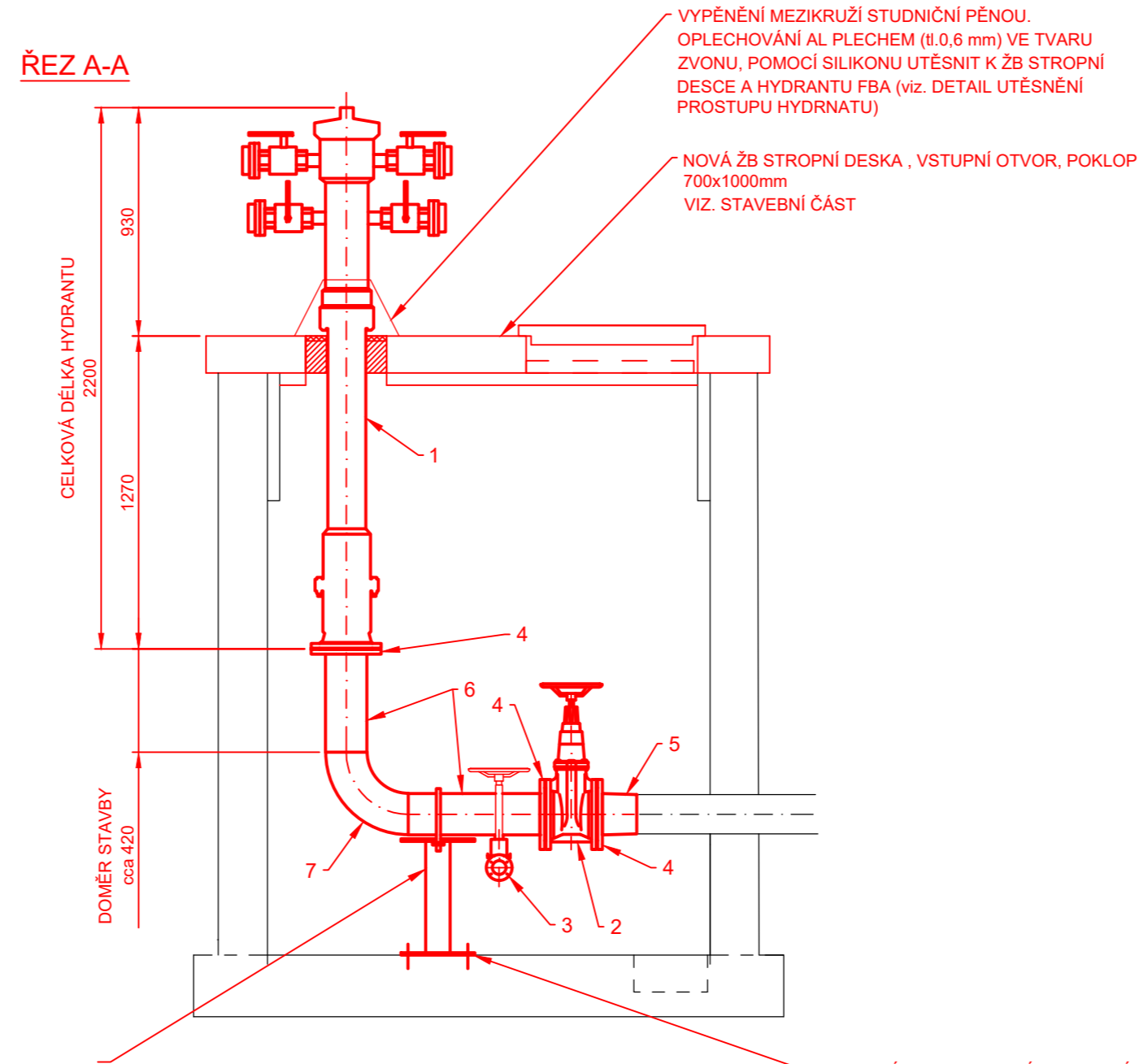


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o.	Investor:	MERO ČR a.s.	
	Býš' 313		Veltruská 748	
	Býš' 533 22		Kralupy nad Vltavou	
			278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
			06/2022	
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>HYDRANT H3/09</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.35</b>

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A

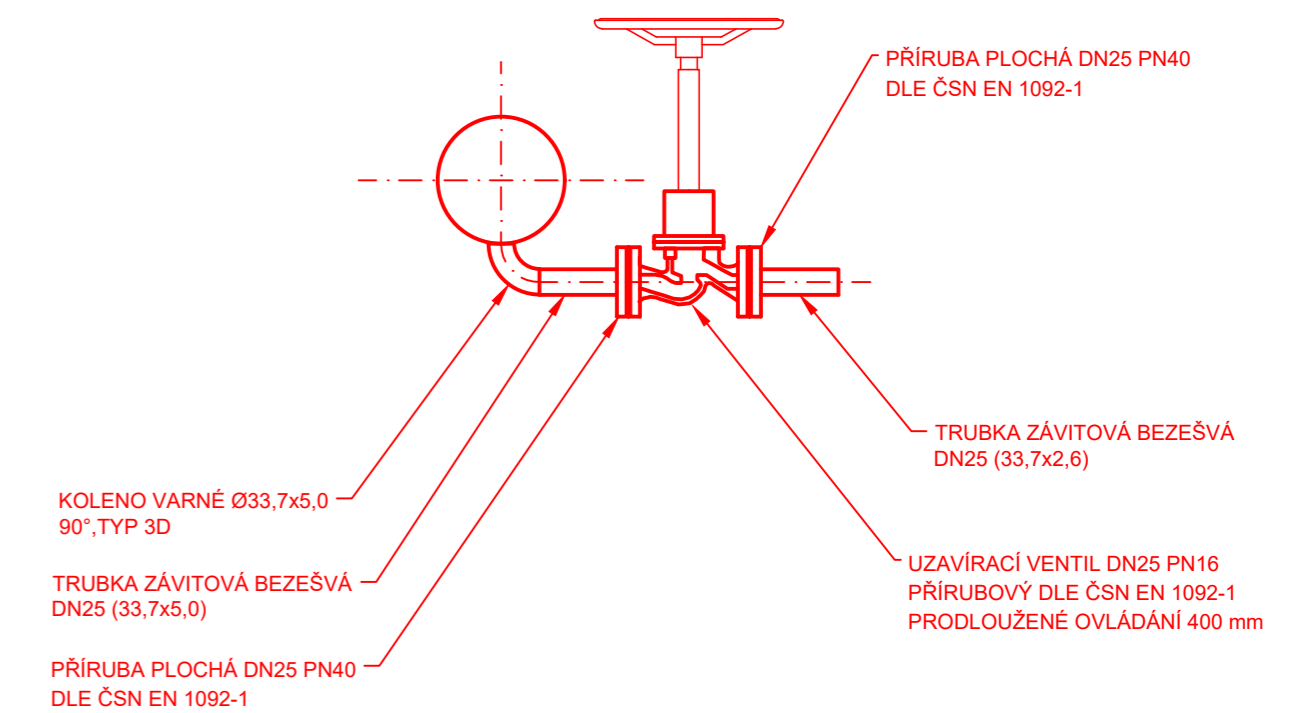


PODPĚRA:  
 DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
 TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
 NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
 STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,5 m - NUTNO  
 DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
 ZÁVITOVÁ TÝČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



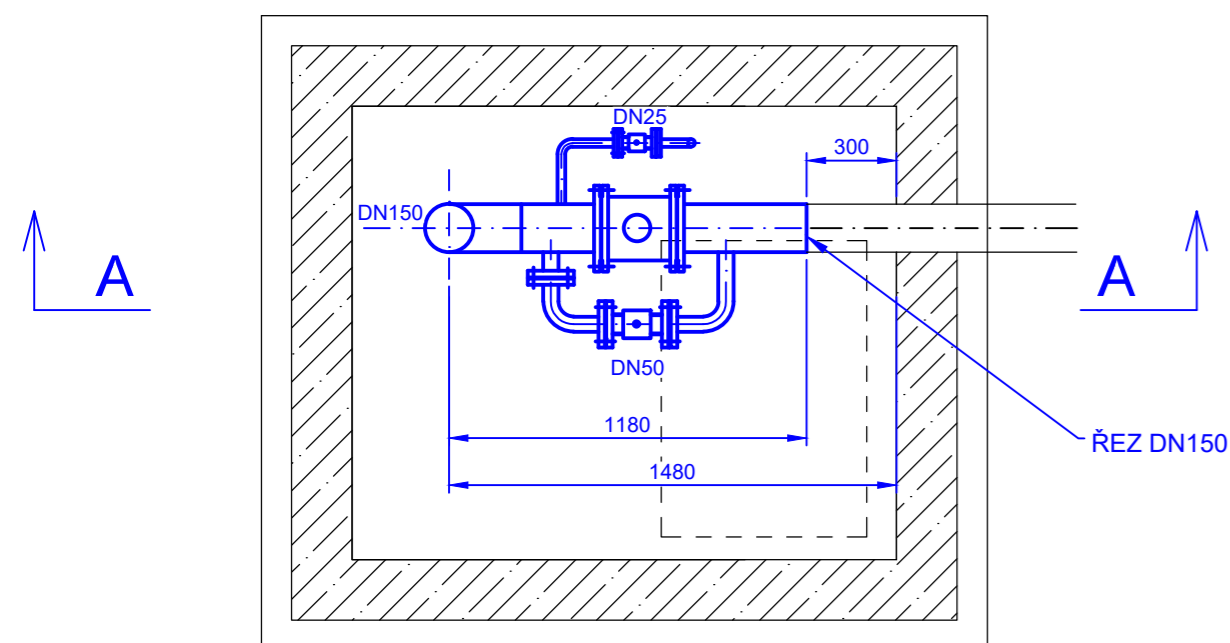
LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

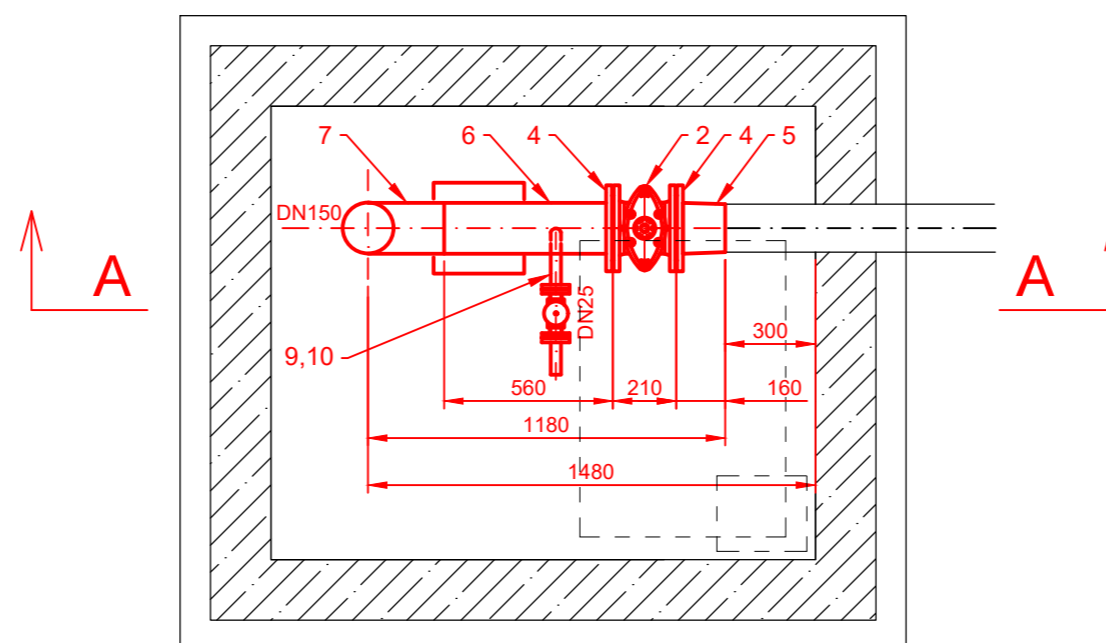
POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS



PŮDORYS

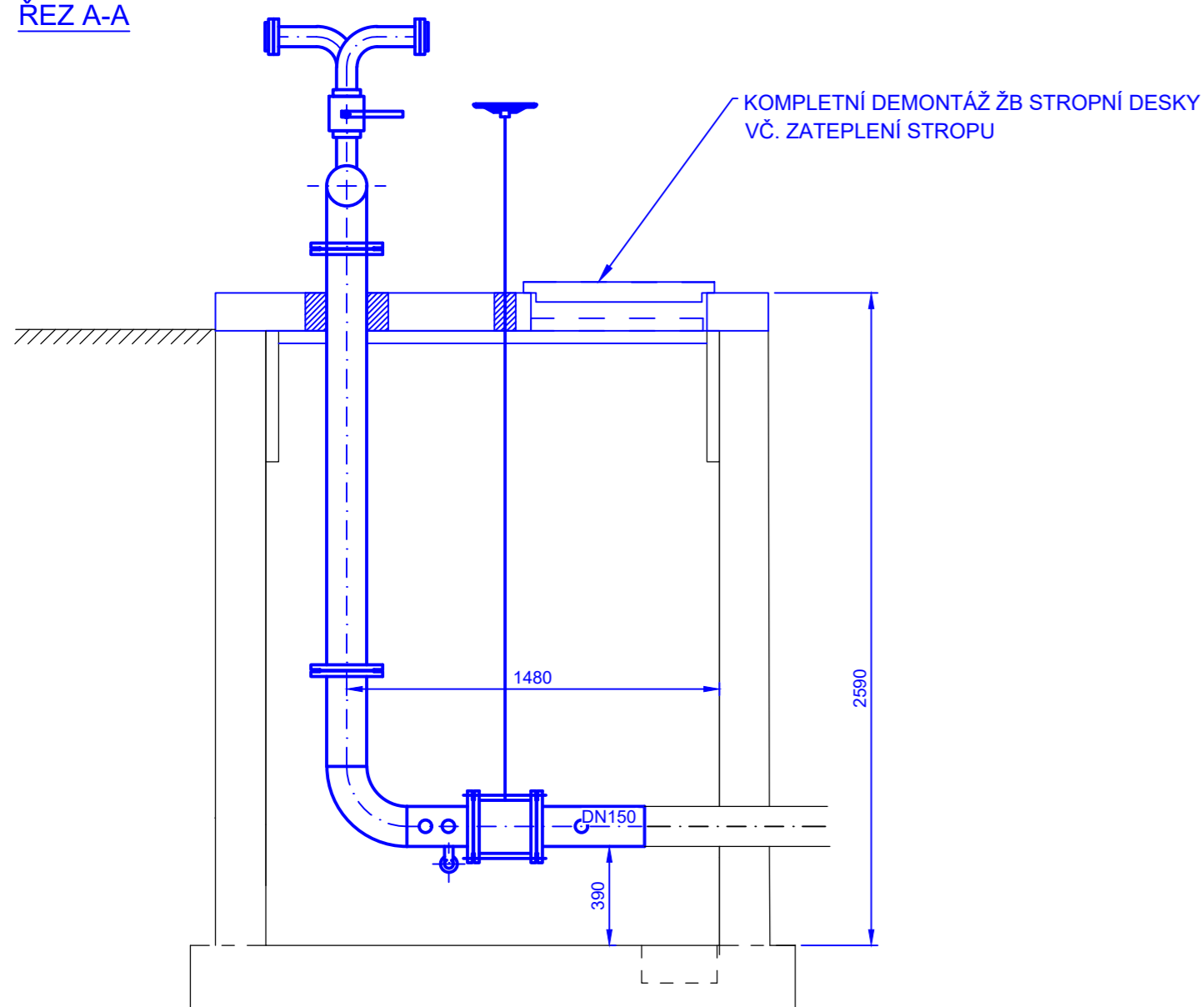


Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project Býšť 313 Býšť 533 22		MERO MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáňho	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H4/09			Číslo přílohy: D.1.36

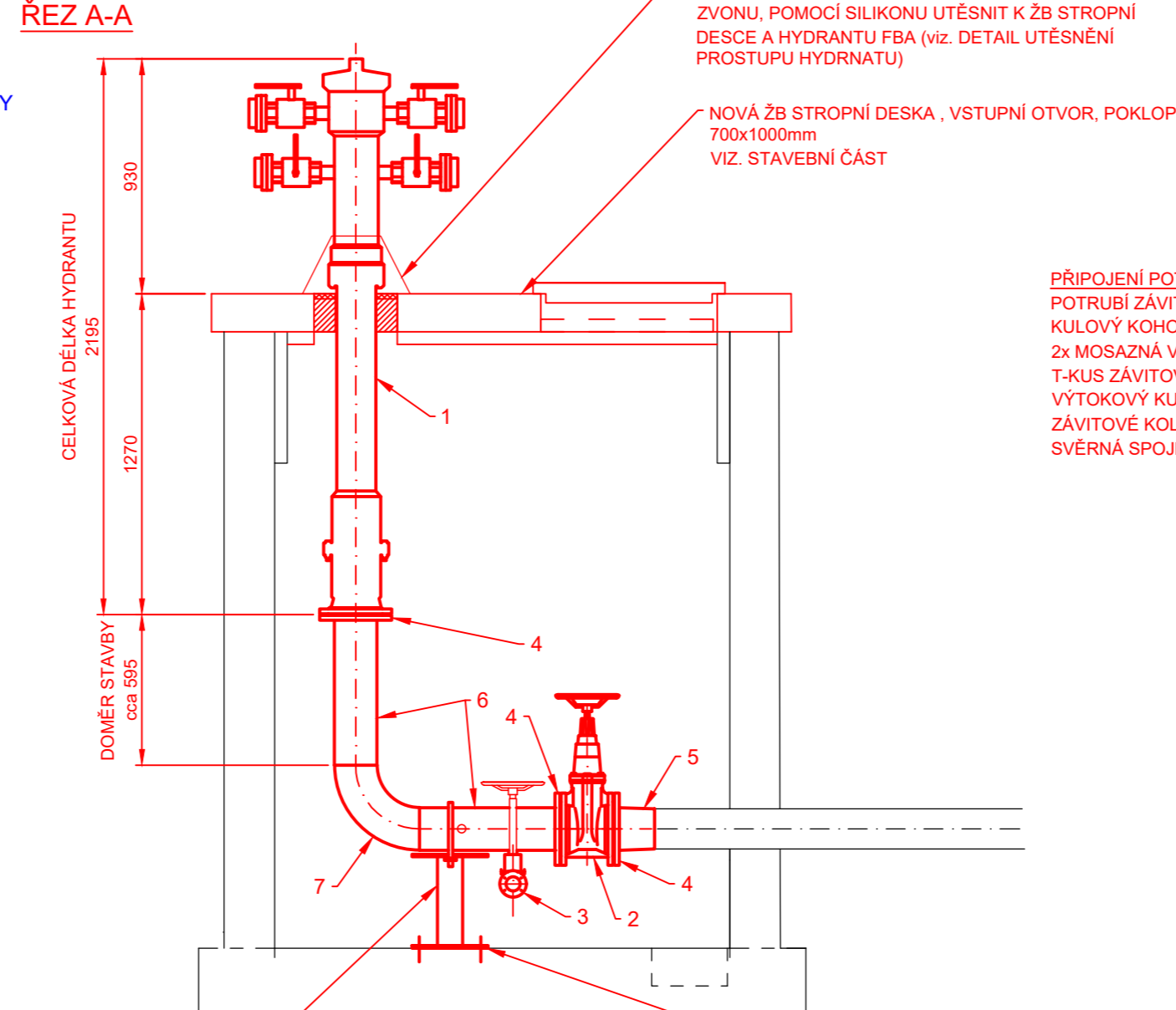
## VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	DN (mm)	PN (BAR)	ks m
1	HYDRANT FBA DN150 - délka 2200 mm	150	16	1
2	ŠOUPÁTKO DN150 PN16, PŘÍRUBOVÉ, KRÁTKÁ DÉLKA	150	16	1
3	VENTIL DN25, PN16, PŘÍRUBOVÝ, PRODLOUŽENÉ OVLÁDÁNÍ	25	16	1
4	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN150 PN16, ČSN EN 1092-1, P245 GH	150	16	3
5	PŘECHODOVÝ KUS Ø159x168,3, P245 GH	150	16	1
6	TRUBKA Ø168,3x8, P235 GH	150	16	1,2
7	TRUBKOVÝ OHYB Ø168,3x8,0 TYP 3D, P235 GH	150	16	1
8	KOLENO VARNÉ Ø33,7x5,0, 90°, TYP 3D	25	16	1
9	TRUBKA ZÁVITOVÁ BEZEŠVÁ Ø33,7x5,0	25	16	0,5
10	PŘÍRUBA PLOCHÁ DN25 PN40, ČSN EN 1092-1, P245 GH	25	40	2

ŘEZ A-A



ŘEZ A-A



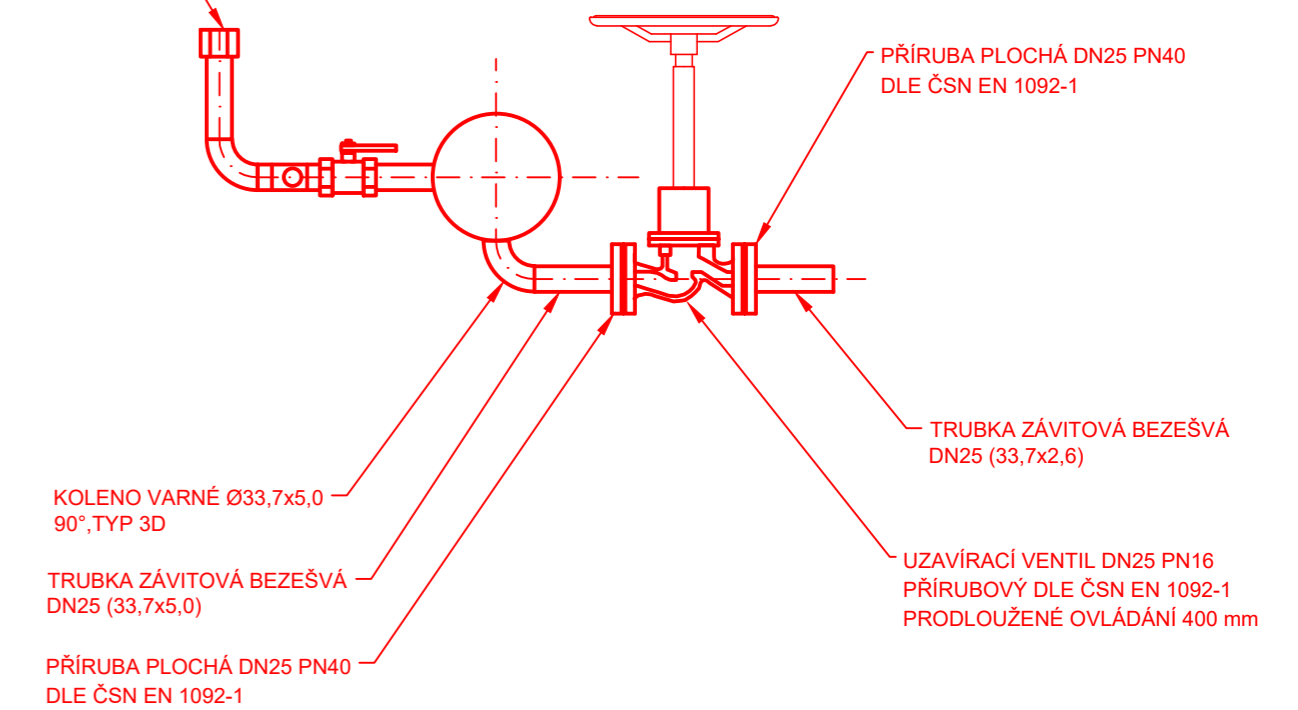
PŘIPOJENÍ POTRUBÍ Z PE  
POTRUBÍ ZÁVITOVÉ DN25  
KULOVÝ KOHOUT DN25 VNITŘNÍ ZÁVIT  
2x MOSAZNÁ VSUVKA VNĚJŠÍ ZÁVIT DN25  
T-KUS ZÁVITOVÝ DN25/15  
VÝTOKOVÝ KULOVÝ KOHOUT DN15 VNĚJŠÍ ZÁVIT  
ZÁVITOVÉ KOLENO DN25  
SVĚRNÁ SPOJKA DN25 MOSAZI/PE

UKOTVENÍ DO PODKLADNÍ BETONOVÉ  
DESKY NA CHEMICKOU KOTVU  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE  
ŠESTIHRANNÁ 4 ks

PODPĚRA:  
DESKA 300x300x10 mm - 2 ks  
TRMEN KRUHOVÝ OCELOVÝ DN150 ČSN 130725.0  
NOSNÍK HEB 100 - VÝŠKA DLE ULOŽENÍ  
STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ (cca 0,4 m - NUTNO  
DOMĚŘIT PO ULOŽENÍ POTRUBÍ)  
ZÁVITOVÁ TYČ M16, MATICE ŠESTIHRANNÁ 4 ks

PŘIPOJENÍ POTRUBÍ Z PE  
POTRUBÍ ZÁVITOVÉ DN25  
KULOVÝ KOHOUT DN25 VNITŘNÍ ZÁVIT  
2x MOSAZNÁ VSUVKA VNĚJŠÍ ZÁVIT DN25  
T-KUS ZÁVITOVÝ DN25/15  
VÝTOKOVÝ KULOVÝ KOHOUT DN15 VNĚJŠÍ ZÁVIT  
ZÁVITOVÉ KOLENO DN25  
SVĚRNÁ SPOJKA DN25 MOSAZI/PE

## DETAIL VYPOUŠTĚNÍ, M1:10



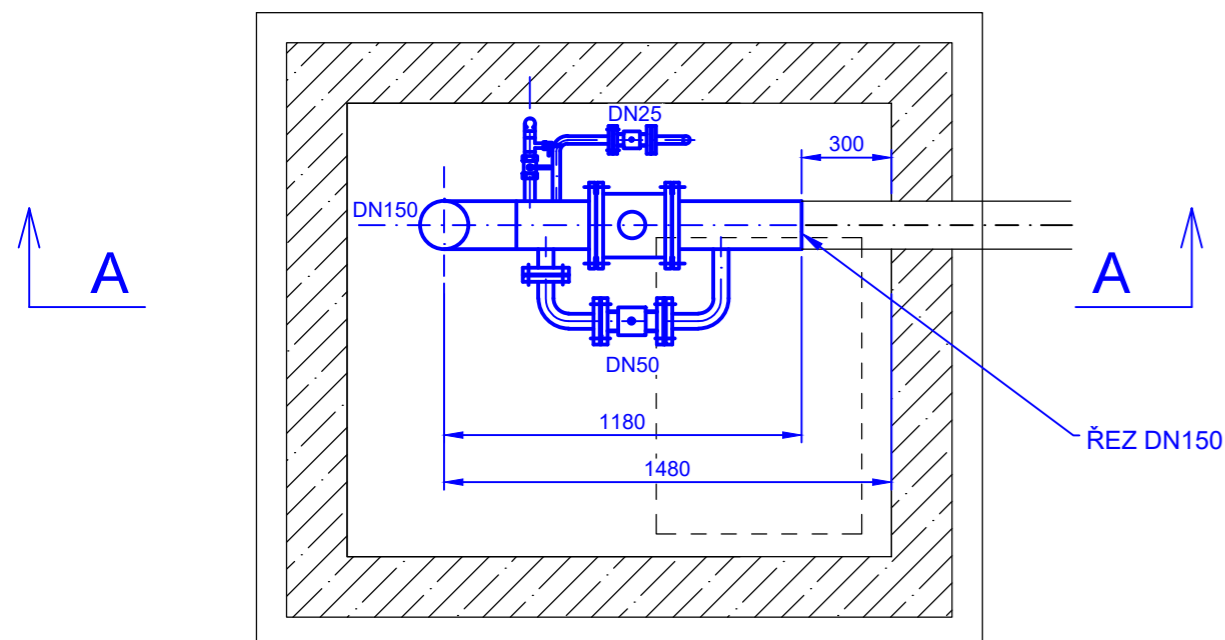
## LEGENDA:

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

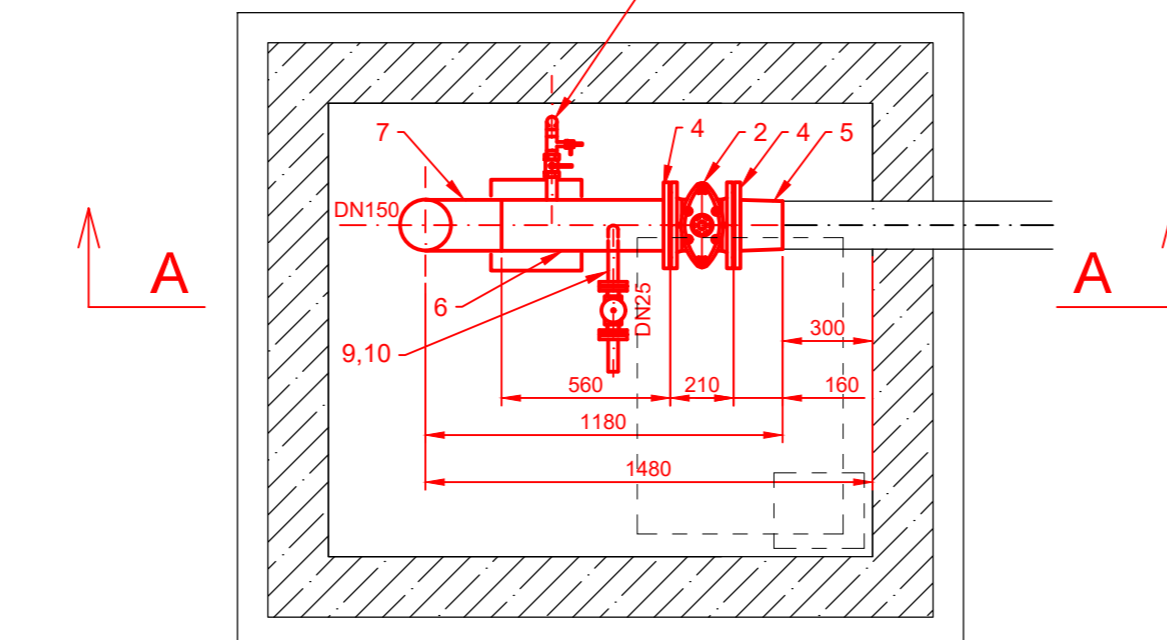
## POZNÁMKA:

PŮDORYSNÉ ROZMĚRY JSOU U VŠECH ŠACHET SHODNÉ, VÝŠKOVÉ ROZMĚRY JSOU ROZDILNÉ DLE PODÉLNĚHO PROFILU POŽÁRNÍHO ROZVODU A JE NUTNÉ U KAŽDÉ ŠACHTY SAMOSTATNĚ DOMĚŘIT SVISLÉ POTRUBÍ MEZI DOSEDAČÍ PŘÍRUBOU NOVÉHO HYDRANTU A VODOROVNĚMU POTRUBÍ OD UZÁVĚRU.

PŮDORYS

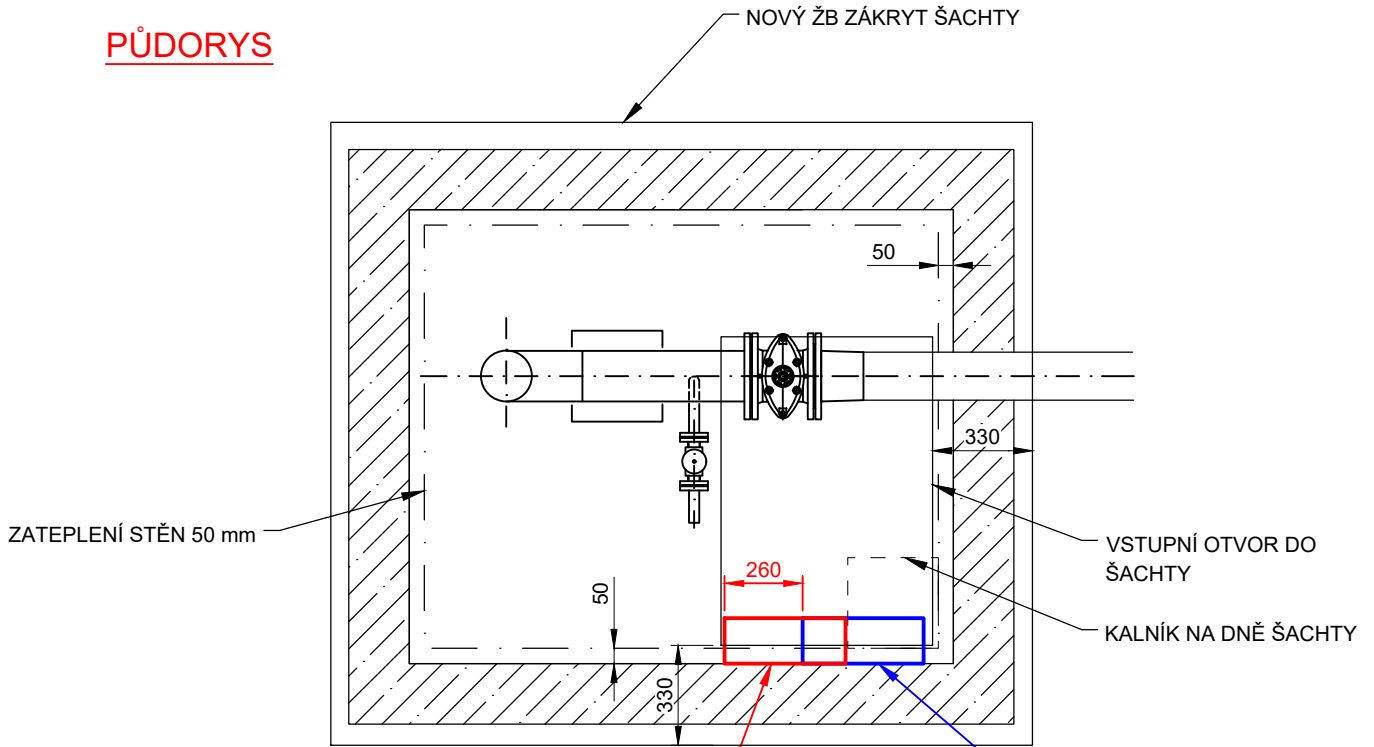


PŮDORYS



Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býš' 313 Býš' 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	06/2022	Stupeň projektu:
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	DVZ	Číslo projektu:
Kraj:	Středočeský	Obec:	M262022	Nelahozeves
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:25
Příloha:	HYDRANT H1/08			Číslo přílohy: D.1.37

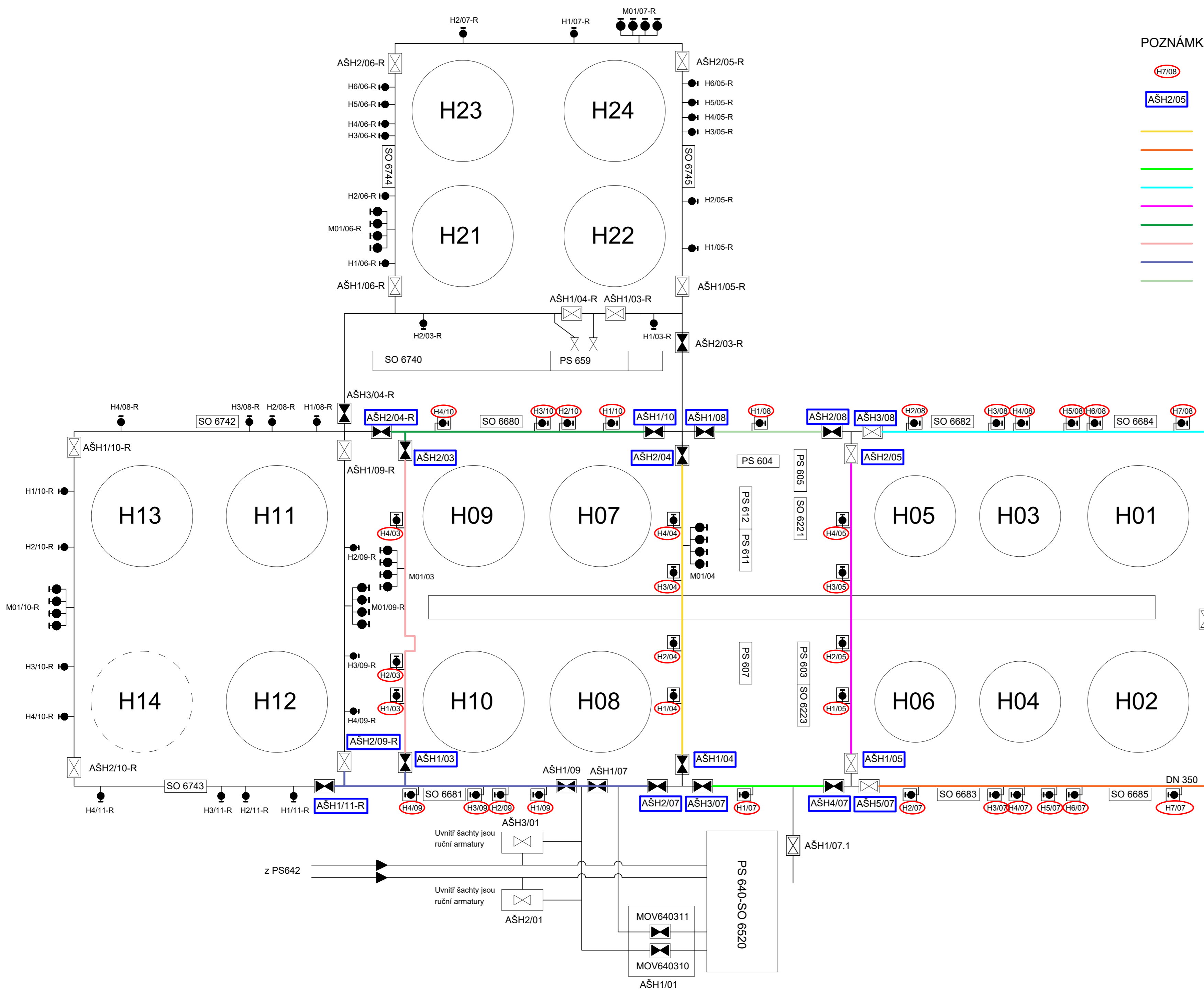
**PŮDORYS**



NOVĚ ULOŽENÝ ŽEBŘÍK  
 NUTNO KOORDINOVAT SE VSTUPNÍM OTVOREM  
 PŘIČYCNÍ POMOČÍ VYUŽITÍ STÁVAJÍCÍ  
 KONZOLY A CHEMICKÉ KOTVY DO ZDIVA  
 POSUN O CCA 260 mm

STÁVAJÍCÍ ŽEBŘÍK  
 POSUNUT MIMO  
 POZICI KALNÍKU



Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj:	Středočeský		Obec: Nelahozeves	
Projekt:				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				
Část:	<b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>			Měřítko: 1:25
Příloha:	<b>SCHÉMA POSUNU ŽEBŘÍKU</b>			Číslo přílohy: <b>D.1.38</b>



**POZNÁMKA:**

- H7/08 VÝMĚNA HYDRANTŮ
- AŠH2/05 HRANIČNÍ ARMATURY K ETAPÁM VÝSTAVBY
- I.ETAPA
- II.ETAPA
- III.ETAPA
- IV.ETAPA
- V.ETAPA
- VI.ETAPA
- VII.ETAPA
- VIII.ETAPA
- IX.ETAPA

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project Býšť 313 Býšť 533 22		MERO Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		MERO ČR a.s.
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část: <b>STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ</b>				Měřítko: -
Příloha: <b>SCHÉMA ETAPIZACE VÝSTAVBY</b>				Číslo přílohy: <b>D.1.39</b>

Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	<b>„Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“</b>  Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Technická kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Datum: 06/2022	Číslo paré: _____			
Ověřil: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Stupeň projektu: DVZ				
HIP: Ing. Jan Vosáhlo Podpis: _____ Číslo projektu: M262022				
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Profese: <b>STAVEBNĚ – KONSTRUKČNÍ ČÁST</b>				Měřítko:
Příloha: <b>Technická zpráva</b>				Číslo přílohy: <b>D.2.0</b>

Zhotovitel:



# „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



## Obsah

<b>1. Identifikační údaje .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Úvod.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Zaměření stávajících poklopů .....</b>	<b>3</b>
<b>4. Architektonické, výtvarné, materiálové, dispoziční a provozní řešení .....</b>	<b>5</b>
4.1 Specifikace ŽB zákrytových desek .....	5
4.2 Revizní poklop .....	5
<b>5. Zemní práce .....</b>	<b>6</b>
<b>6. Stavební práce .....</b>	<b>6</b>
<b>7. Klempířské práce .....</b>	<b>6</b>
<b>8. Postup prováděných prací.....</b>	<b>6</b>
8.1 Etapy výstavby.....	7
8.2 Montážní práce na staveništi.....	8
<b>9. Ostatní zkoušky .....</b>	<b>8</b>
9.1 Stavební zkoušky .....	8
<b>10. Technická opatření před zahájením stavby.....</b>	<b>8</b>
10.1 Doklady pro montážní práce .....	8
<b>11. Péče o životní prostředí a ochrana zvláštních zájmů .....</b>	<b>9</b>
11.1 Vliv stavby na životní prostředí .....	9
11.2 Péče o bezpečnost práce a technických zařízení.....	9
<b>12. Podmínky pro navrhovanou výstavbu .....</b>	<b>10</b>
12.1 Požadavky na uvolnění místa výstavby .....	10
12.2 Údaje o omezení dosavadního provozu.....	10
12.3 Požadavky na podmiňující a vyvolané investice.....	10
12.4 Údaje o zabezpečení hlavních energií .....	10
<b>13. Zařízení staveniště.....</b>	<b>10</b>
<b>14. Dopravní opatření .....</b>	<b>11</b>
<b>15. Požadavky na závěrečné úpravy území.....</b>	<b>11</b>
<b>16. Seznam použitých norem.....</b>	<b>11</b>
16.1 Vnitřní předpisy provozovatele .....	11
<b>17. Všeobecné ustanovení pro dodavatele stavby.....</b>	<b>11</b>
<b>18. Fotodokumentace .....</b>	<b>13</b>

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



## 1. Identifikační údaje

Stavba: Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves

Kraj: Středočeský

Obec: Nelahozeves

Investor: MERO ČR a.s.  
Veltruská 748, 278 01 Kralupy n. Vltavou



Dodavatel: PipeTech Project s.r.o.  
Býšť 313, 533 22 Býšť



Projektant: Ing. Jan Vosáhlo

Zahájení stavby: 2023

Stavitel: Bude vybrán výběrovým řízením

## 2. Úvod

Projektová dokumentace řeší výměnu stávajících ŽB stropních konstrukcí na šachtách v hydrantových šachtách u ropných nádrží na centrálním tankovišti ropy v Nelahozevsi.

## 3. Zaměření stávajících poklopů

Ve dnech mezi 1.10-25.10.2022 probíhalo zaměření stávajících stropních desek. Na základě naměřených hodnot byl vybrán prefabrikační typ 1-4.

Pozice:	Označení	A	B	C	D	TYP ŽB DESKY
1	H1/04	1930	2200	780	500	1
2	H2/04	1930	2200	790	515	1
3	H3/04	1930	2200	790	515	1
4	H4/04	1930	2200	780	525	1
5	H2/07	1930	2190	790	530	1
6	H3/07	1930	2200	800	520	4
7	H4/07	1930	2200	810	545	1
8	H5/07	1930	2200	810	530	1
9	H6/07	1930	2200	800	540	1
10	H7/07	1930	2200	810	500	1

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



11	H1/06	2010	2300	800	600	1
12	H2/06	2000	2320	840	620	2
13	H1/07	1930	2200	800	510	1
14	H2/08	1930	2190	830	490	1
15	H3/08	1930	2180	800	500	1
16	H4/08	1930	2200	800	525	1
17	H5/08	1930	2190	800	520	1
18	H6/08	1930	2200	800	560	1
19	H7/08	1930	2190	800	520	1
20	H4/06	1930	2200	800	510	1
21	H3/06	1940	2200	800	510	1
22	H1/05	1930	2190	800	520	1
23	H2/05	1930	2190	800	500	1
24	H3/05	1930	2190	800	500	1
25	H4/05	1930	2200	800	500	1
26	H1/10	1930	2200	800	485	1
27	H2/10	1950	2200	795	500	1
28	H3/10	1930	2200	720	500	1
29	H4/10	2160	2420	885	585	3
30	H1/03	1940	2150	770	470	1
31	H2/03	1990	2220	830	550	1
32	H4/03	1960	2220	780	520	1
33	H1/09	1930	2200	810	480	1
34	H2/09	1940	2210	745	500	1
35	H3/09	1960	2210	775	500	1
36	H4/09	1940	2190	775	490	1
37	H1/08	1930	2200	800	530	1

Nové rozměry jednotlivých typů:

Typ 1: 2320 x 2060 mm

Typ 2: 2410 x 2060 mm

Typ 3: 2530 x 2260 mm

Typ 4: 2320 x 2060 mm (shodný s typem 1, vyvrtány 2x prostupy 110 pro větrání šachty)

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



### 4. Architektonické, výtvarné, materiálové, dispoziční a provozní řešení

Předmětem je výměna stávajících ŽB krycích desek na armaturních šachtách, které jsou vlivem stáří v nevyhovujícím stavu. Nové desky budou osazeny jako prefabrikovaný prvek o rozměrech dle výkresové části jednotlivých typů. Po zaměření se zde vyskytují 4 typy krycích desek. Nová prefabrikovaná krycí deska bude provedena z betonu C34/45-XC4-XF4 + vyztužena ocelí B 500 dle výkresu vyztuže. Pro odvodnění bude deska provedena ve spádu 1° a ze třech stran ze spodní strany opatřena okapovou drážkou. Krycí deska se uvažuje jako pohledová a bude při výrobě z vnější strany přehlazena. Výsledná povrchová úprava bude odsouhlasena investorem, jedná se především o minimální množství pórů na pohledové straně. Součástí desky je vstupní otvor, který tvoří rám z pásoviny, který bude před montáží opatřen žárovým zinkováním, dále prostup trubkou DN300 z nerezové oceli pro hydrantové potrubí. Aby bylo zamezeno zatékání do šachty, tak budou tyto prostupy vyvýšena nad zákrytovou desku o 20 mm. Do desky lze dodatečně provádět otvory jádrovým vrtákem do průměru 100 mm. Zákrytová deska bude na armaturní šachtu osazena pomocí jeřábu přes montážní oka s vnitřním závitem po stranách desky. Osazení desky bude prováděno na vyrovnané stěny bez nečistot dle pokynu dodavatele prefabrikované desky, utěsněno z vnitřní a vnější strany polyuretanovou pěnou vhodnou ke spojování a tmelení spojů přicházejících do styku s vodou.

#### 4.1 Specifikace ŽB zákrytových desek

- Rozměr unifikovaných zákrytů: dle výkresové části PD
- Vyztužení pro pojezd osobním vozem
- Spád ŽB desky (simulace pultové střechy) 1°
- Okapnice po 3 obvodových stran ŽB desky
- Otvor DN 300 pro vložení hydrantu
- Nerezová trubka (mat. 1.4301) 323,9x2,0 s převýšením 20 mm nad horní hranu desky
- Klempířský klobouk proti zatékání vody
- Revizní vstup 1,0x0,7 m s převýšením 20 mm nad horní hranu desky
- Vyvýšený rám pro revizní vstup 20 mm, žárově zinkovaný
- Žárově zinkovaný poklop s madlem

#### 4.2 Revizní poklop

Poklopy budou unifikovány pro všechny šachty. Rozměr poklopu 1100x770 mm, tloušťka 4 mm. Poklop bude proveden ze strukturovaných plechů (např. slzičkový). Vyztužení poklopu bude pomocí L profilů 40x40x4 mm. Po delší straně budou L profily sloužit jako naváděcí k dosedací ploše prefrikovanému usedacímu rámu. V poklopu bude provedeno madlo pro jeho uchycení. Celý výrobek bude žárově pozinkovaný.

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



### 5. Zemní práce

Zemní práce spočívají v odkopání obvodu celé stávající šachty do hloubky cca 0,4 m pod stávající terén o šířce cca 0,5 m – 1,0 m dle svažitosti stávajícího terénu. Po výměně bude zpětně výkop zasypán stávajícím materiálem do výšky cca 5 cm pod spoj mezi šachtovou stěnou a stropní deskou. Nová rovina bude napojena na stávající terén tak, aby okolo šachty nevznikla prohlubeň se stojící vodou. Při odkopání je nutno dělit zeminy dle stávající skladby, aby při zásypu byla zachována stávající skladba. Na povrchu se jedná o kamenný zásyp.

### 6. Stavební práce

Projektová dokumentace řeší výměnu stávajících ŽB stropních desek za nové ŽB stropní desky. Nové ŽB konstrukce budou provedeny v prefabrikaci a dodány jako celek na stavbu. Po odkopání šachty bude demontována stávající ŽB deska, provedeno případně urovnání odhalené svislé stěny šachty, nanesení studniční pěny a nově uložena deska na šachtu. Při pokládce je nutno desku koordinovat s prostupem pro hydrant, který bude následně prostrčen do šachty přes prefabrikovaný otvor ve stropní desce. Spoj mezi novou deskou a stávající stěnou šachty z vnější strany dopěněn studniční pěnou. Prostup hydrantu bude následně vypěněn studniční pěnou a zakryt klempířským „kloboukem“.

Výpis šachet k výměně ŽB stropních konstrukcí:

H4/10, H3/10, H2/10, H1/10, H1/08, H2/08, H3/08, H4/08, H5/08, H6/08, H4/06, H3/06, H2/06, H1/06, H7/07, H6/07, H5/07, H4/07, H3/07, H2/07, H1/07, H1/09, H2/09, H3/09, H4/09, H1/03, H2/03, H4/03, H4/04, H3/04, H2/04, H1/04, H4/05, H3/05, H2/05, H1/05, H7/06

### 7. Klempířské práce

Mezikruží po vložení hydrantu bude vypěněno studniční pěnou a proveden plechový límec ve tvaru zvonu okolo nového hydrantu pomocí hliníkového děleného plechu tl.0,6 mm, spoj bude proveden pomocí jednoduché drážky a zanýtován. Plech bude utěsněn pomocí silikonu k ŽB stropní desce a hydrantu.

### 8. Postup prováděných prací

Navrhovaný postup je doporučující, dodavatel stavby je povinen vypracovat podrobný technologický postup s přesným harmonogramem prací.

Veškeré práce a dodávky budou v souladu s řízeným dokumentem společnosti Mero ČR SO-PTŘ-07 Technická pravidla kvality ve firmě Mero ČR, a.s.

Termín realizace díla na staveništi bude stanoven v zadávací dokumentaci, přičemž přesný termín odstávky bude upřesněn min. 30 dní předem. Montáž bude provedena v následujících zásadních krocích:

- Odkopání v okolí stávajících šachet cca 0,4 m

Zhotovitel:



# „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Objednavatel:



## Technická zpráva

- Demontáž stávajících hydrantů
- Sundání (vytržení) stávající ŽB desky ze šachty
- Zarovnění šachtové hrany
- Nanesení studniční pěny na hrany šachty
- Přesné uložení desky hrany desky (nutno koordinovat s otvorem pro hydrant)
- Strojně technologické práce
- Dopěnění po uložení ŽB desky
- Zpětný obsyp šachty stávajícím materiálem
- Po vložení hydrantu zapěnění otvoru DN300
- Klempířské práce

### 8.1 Etapy výstavby

Vzhledem k zachování funkčnosti požární sítě v CTR je nutné stavbu rozdělit na jednotlivé etapy a postupovat s výstavbou jednotlivě po etapách. Na hraničních armaturách bude uzavřen průtok vody a úsek bude vpuštěn.

Pozice:	Označení	Etapa	Uzavírací šachty	Anomálie
1	H1/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
2	H2/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
3	H3/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
4	H4/04	I	AŠH2/04-AŠH1/04	-
5	H2/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
6	H3/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
7	H4/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
8	H5/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
9	H6/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
10	H7/07	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
11	H1/06	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
12	H2/06	II	AŠH5/07-AŠH1/06	-
13	H1/07	III	AŠH3/07-AŠH4/07	-
14	H2/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
15	H3/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
16	H4/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
17	H5/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
18	H6/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
19	H7/08	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
20	H4/06	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
21	H3/06	IV	AŠH3/08-AŠH1/06	-
22	H1/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
23	H2/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

Technická zpráva

Objednavatel:



24	H3/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
25	H4/05	V	AŠH2/05-AŠH1/05	-
26	H1/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
27	H2/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
28	H3/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
29	H4/10	VI	AŠH1/10-AŠH04-R-AŠH2/03	-
30	H1/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-
31	H2/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-
32	H4/03	VII	AŠH1/03-AŠH2/03	-
33	H1/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
34	H2/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
35	H3/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
36	H4/09	VIII	AŠH2/07-AŠH1/03-AŠH1/11-R-AŠH2/09-R	-
37	H1/08	IX	AŠH1/08-AŠH2/08	-

## 8.2 Montážní práce na staveništi

Před veškerými pracemi je nutné odsouhlasit pracovní potup montážní organizace. Dodavatel stavby vypracuje technologický postup včetně podrobného harmonogramu, který bude odsouhlasen stavebníkem.

## 9. Ostatní zkoušky

### 9.1 Stavební zkoušky

Zahrnuje kontrolu montážní kompletnosti a shodu s platnou projektovou dokumentací a předpisy.

## 10. Technická opatření před zahájením stavby

Před započítím montážních prací (a to i dílenských) musí být dodavatelem vypracována a provozovatelem schválena následující dokumentace:

1. Dokumentace pro provedení stavby
2. Technologický postup montáže včetně manipulace a uskladnění materiálu
3. Technologický postup montáže na staveništi

### 10.1 Doklady pro montážní práce

- Krycí list předaných podkladů k zakázce
- Prohlášení zhotovitele k zadání - Prohlášení o kompletnosti a jakosti
- Prohlášení o shodě (CE) dle zákona č.22/1997 Sb. pokud výrobek spadá do kategorie, kdy je požadováno,

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- Plán řízení kvality (PK)
- Plán kontrol a zkoušek (PKZ)
- Stavební / montážní deník
- Certifikace personálu
- Osvědčení, oprávnění k prováděným činnostem
- Materiálové atesty
- Veškeré výstupy z činnosti technického dozoru zhotovitele
- Potvrzení o ekologické likvidaci odpadů
- opravení výkresu dle skutečného stavu dodání v dwg dle pravidel pro výkresovou dokumentaci SO-GŘ-02, která je k dispozici na [www.mero.cz](http://www.mero.cz)

## 11. Péče o životní prostředí a ochrana zvláštních zájmů

### 11.1 Vliv stavby na životní prostředí

Po celou dobu výstavby je nutné postupovat tak, aby byl pokud možno co nejvíce eliminován negativní vliv stavebních prací na životní prostředí.

Zejména je nutné dodržovat následující zásady:

- Ochranu proti znečišťování přilehlých komunikací zřízením oklepových ploch před výjezdem stavebních strojů ze staveniště.
- Ochranu proti nadměrné prašnosti.
- Ochranu proti poničení vzrostlé zeleně.
- Ochranu proti znečišťování podzemních i povrchových vod.
- Ochranu proti nadměrnému hluku a vibracím.

### 11.2 Péče o bezpečnost práce a technických zařízení

Stavební a montážní práce při realizaci stavby budou prováděny dodavatelsky. Bezpodmínečně nutné je respektovat „Provozně bezpečnostní předpisy“ a pokyny provozovatele ropovodu.

Formou školení je nutné seznámit s bezpečnostními předpisy všechny zaměstnance dodavatelských podniků a vlastních pracovníků uživatele, kteří se prací zúčastní buď trvale, nebo dočasně za účelem přípravy staveniště, bezpečnostního nebo investičního dozoru, komplexních zkoušek atd..

Před započítím prací si vyžádá vedoucí stavební a montážní skupiny od bezp. technika provozovatele zařízení, konkrétní pokyny o zdroji rizik z hlediska BOZP a dohodnou se o způsobu školení pro dotčené práce.

Pro práce, kde bude přímá návaznost na stávající provozované zař. a v pásmech SNV. Provozovatel zpracuje a předá samostatné pracovní postupy, to vše v souladu s požadavky platných bezpečnostních předpisů, ČSN a vyhlášek souvisejících s prováděnými pracemi.

Stavba se nachází v areálu CTR. V areálu platí předpisy vydané investorem. Zejména se jedná o Bezpečnostní a Ekologický předpis Mero ČR a.s., pro externí firmy. Práce budou prováděny dle těchto předpisů a dále všeobecnými smluvními podmínkami a obecnými zásadami chování externích firem

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



v objektech MERO ČR a.s. a v souladu s platnými obecně závaznými právními předpisy upravujícími ochranu životního prostředí. Dále je třeba dodržovat veškeré platné vyhlášky ČR související zejména s bezpečností práce a provedením stavby, např. zákon 309/2006, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci), Stavební zákon 183/2006 v platném znění v době realizace stavby.

## 12. Podmínky pro navrhovanou výstavbu

### 12.1 Požadavky na uvolnění místa výstavby

Vzhledem k tomu, že výstavba bude prováděna v areálu CTR, nebude mít tato stavba žádné zvláštní požadavky z hlediska uvolnění místa stavby.

### 12.2 Údaje o omezení dosavadního provozu

Provozovatel (investor) určí termín odstávky a bude dodavatele dostatečně s předstihem informovat o termínu odstávky.

### 12.3 Požadavky na podmiňující a vyvolané investice

Pro realizaci navrhované stavby není uvažováno s žádnými vyvolanými a podmiňujícími investicemi.

### 12.4 Údaje o zabezpečení hlavních energií

Potřebné energie (pohonné hmoty, apod.) pro výstavbu si zajišťuje dodavatel stavby.

## 13. Zařízení staveniště

Výkony pro zřízení staveniště obsahují dodávání, zřízení, vytyčení, zbourání a odstranění stavebních zařízení, které jsou potřebné ke zřízení stavby.

V tom jsou obsaženy přípravné práce a obnovení pracovních, stavebních a skladovacích prostor.

Zařízení staveniště obsahuje veškeré stroje, přístroje, nářadí, dopravní značky, zábrany, přístřešky, stavební kontejnery, telefon atd., které jsou potřebné k věcnému a včasnému poskytování výkonů.

Pro zřízení zařízení staveniště nejsou od objednatele k dispozici žádné plochy. Dodavatel stavby si plochy pro zařízení staveniště a mezideponie zajišťuje v rámci stavby na vlastní náklady. Tzn, že je potřeba, aby si tyto náklady zahrnul do celkové ceny stavby.

### Hlavními částmi stavebního zařízení jsou:

- kontejner pro sklad a kancelář zhotovitele.
- sanitární zařízení (mobilní chemické toalety) musí být zřízeny v každé stanici/armaturní stanici,
- zásobování el. proudem,

Zhotovitel:



## „Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



- odvoz odpadu,
- údržba všech příjezdových cest během stavby a uvedení do původního stavu těchto silnic po ukončení stavby,
- vybudování, odstranění a obnovení zpevněných ploch k umístění kontejneru a skladovacích prostor.

Je třeba dbát na to, aby se kancelářská a sanitární zařízení denně čistila.

### 14. Dopravní opatření

Práce budou probíhat v uzavřeném areálu, ve kterém se nachází potrubní technologie. Není potřeba provádět zvláštní dopravní opatření.

### 15. Požadavky na závěrečné úpravy území

Po ukončení výstavby budou jednotlivé staveništní plochy zařízení stavenišť vyklizeny a uvedeny do původního stavu.

### 16. Seznam použitých norem

ČSN 65 0204                      Dálkovody hořlavých kapalin

#### 16.1 Vnitřní předpisy provozovatele

SB-PTŘ-50-8007                Technické podmínky a bezpečnostní předpis pro práci v ochranném pásmu ropovodu IKL a ropovodu Družba

SB-GŘ-50                        Všeobecný bezpečnostní předpis MERO ČR, a.s.

SO-PTŘ-07                      Technická pravidla kvality ve firmě MERO ČR, a.s.

SO-GŘ-02                        Pravidla pro výkresovou dokumentaci

SB-GŘ-02                        Povolení na práci

SJ-GŘ-105-1                    Všeobecné obchodní podmínky pro provádění stavebních prací MERO ČR, a.s.

SJ-GŘ-105-2                    Všeobecné obchodní podmínky pro dodávky zboží společnosti MERO ČR, a.s.

SJ-GŘ-105-3                    Všeobecné obchodní podmínky pro provádění díla/poskytování služeb MERO ČR, a.s.

### 17. Všeobecné ustanovení pro dodavatele stavby

Při zjištění odlišnosti skutečného stavu a nedostatků od projektové dokumentace je dodavatel (uchazeč) povinen uvažovat se změnou (finančně) v rámci vlastního řešení stavby a zajistit si realizační dokumentaci v rámci svého know-how společnosti před podpisem Smlouvy o dílo s dohodnutou cenou za dílo. V rámci těchto postupů zodpovídá za stavbu dodavatel.

Zhotovitel:



**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“**

**Technická zpráva**

Objednavatel:



Dodavatel jako odborná firma je povinen provést vlastní kontrolu projektu, výkresů, popisu prací – výkazu výměr, specifikací a všech zadávaných podkladů (včetně úplnosti seznamu položek uvedených ve výkazu výměr a specifikacích) a o případných chybách nebo nedostatcích neprodleně písemně informovat zpracovatele zadávacích podkladů. Případné chyby nebo nedostatky je dodavatel povinen doplnit do zadávacích podkladů – jako příloha nabídkového rozpočtu. Uchazeč je povinen doplnit a o přílohu rozšířit nabídkový rozpočet, výkaz výměr, specifikace o takové chybějící položky, které je třeba, dle odborného názoru dodavatele provést pro úspěšnou realizaci díla dle zadávacích podkladů a úspěšné uvedení do provozu.

Jelikož se jedná o rekonstrukci, mohou se při realizaci vyskytnout odlišnosti od projektové dokumentace. Technické řešení je nutno přizpůsobit vzniklým skutečnostem.

Zhotovitel:



„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozeves“

Technická zpráva

Objednavatel:



## 18. Fotodokumentace



Zhotovitel:

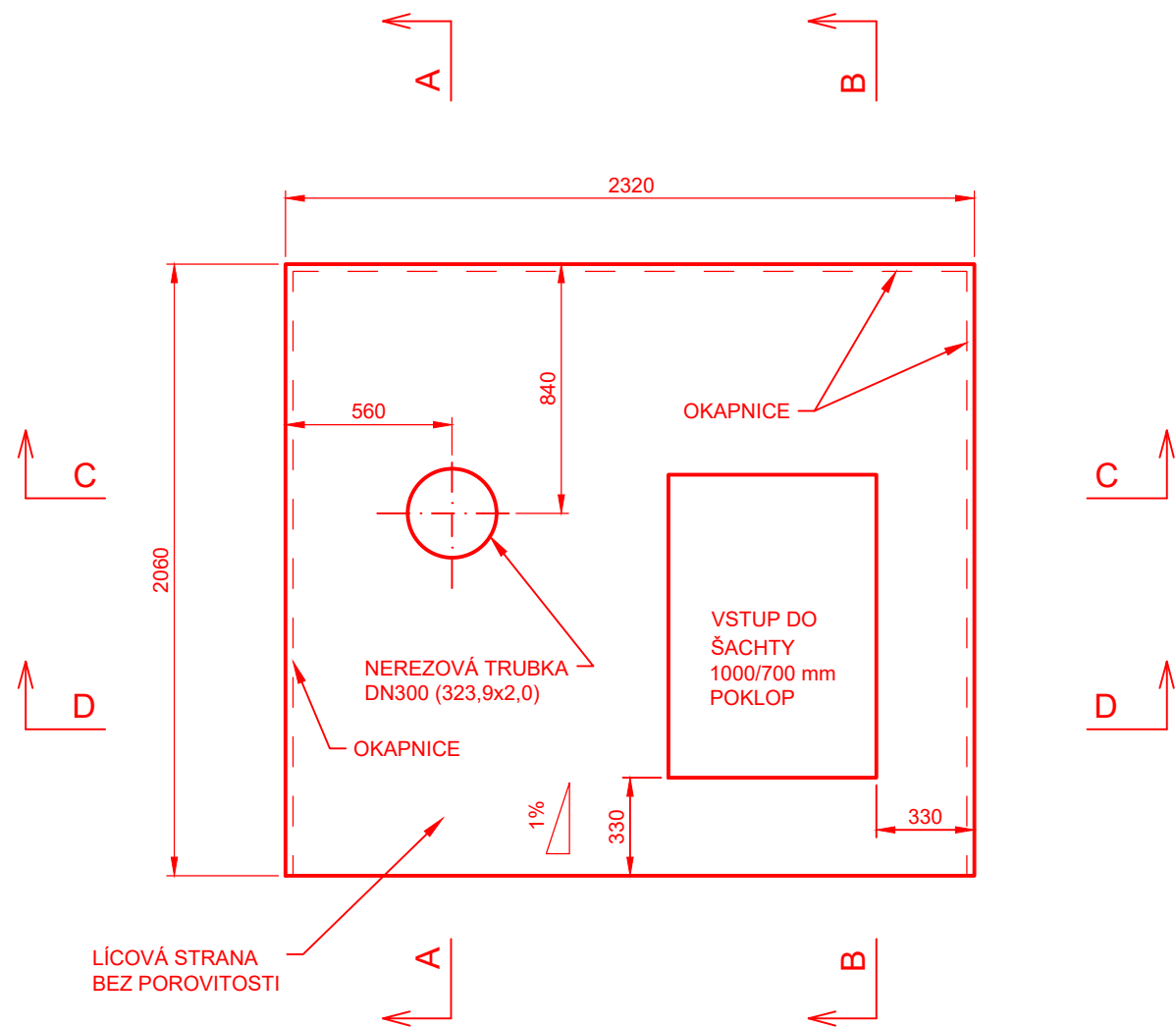


**„Výměna stávajících hydrantů,  
CTR Nelahozevés“**

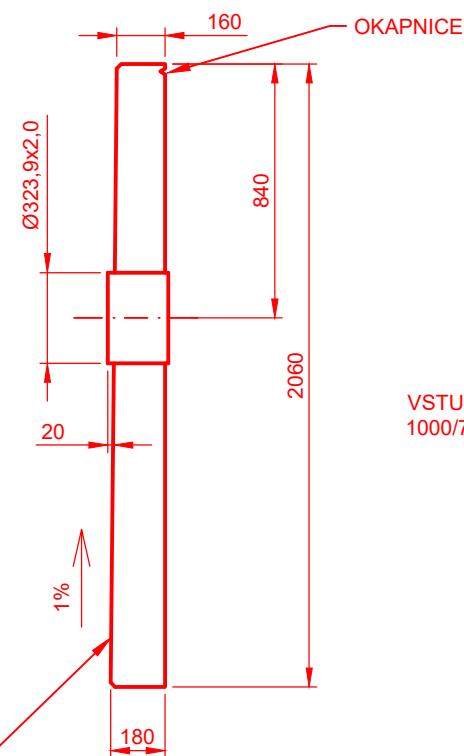
Technická zpráva

Objednavatel:

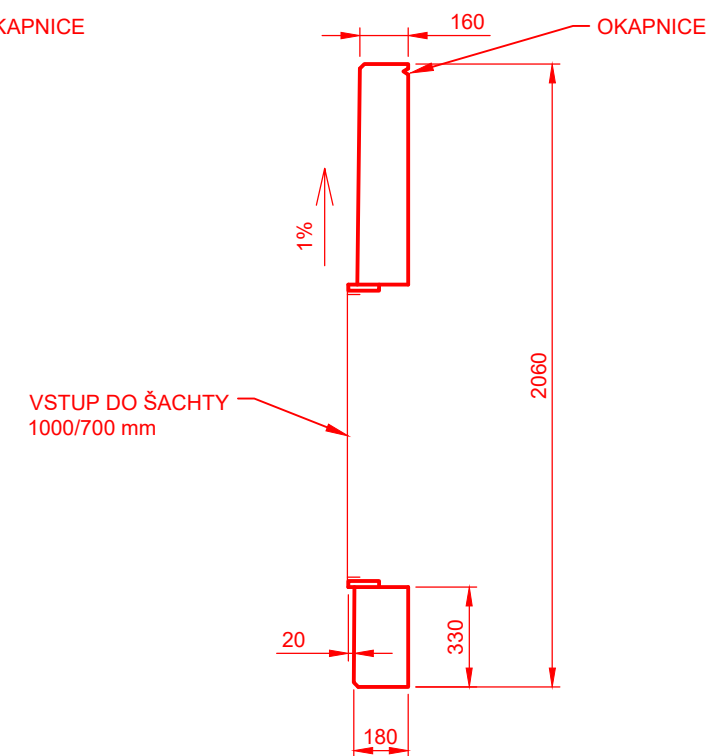




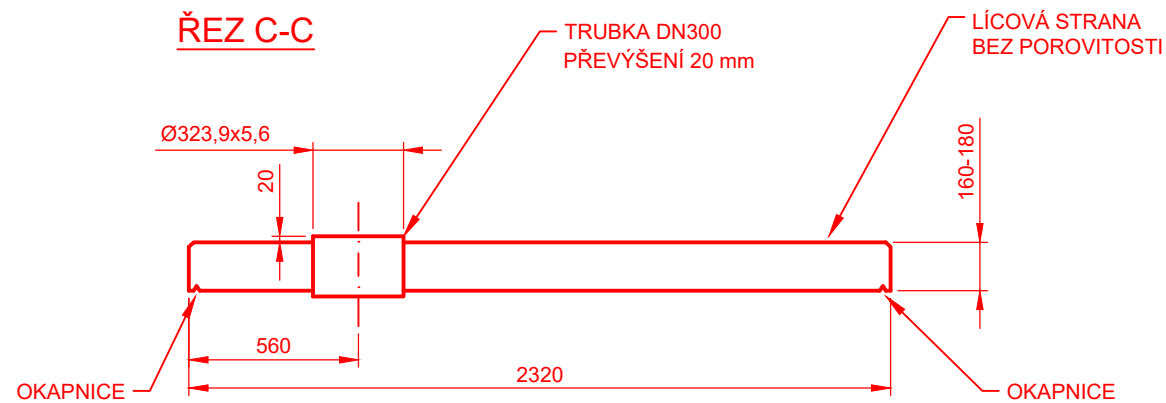
ŘEZ A-A



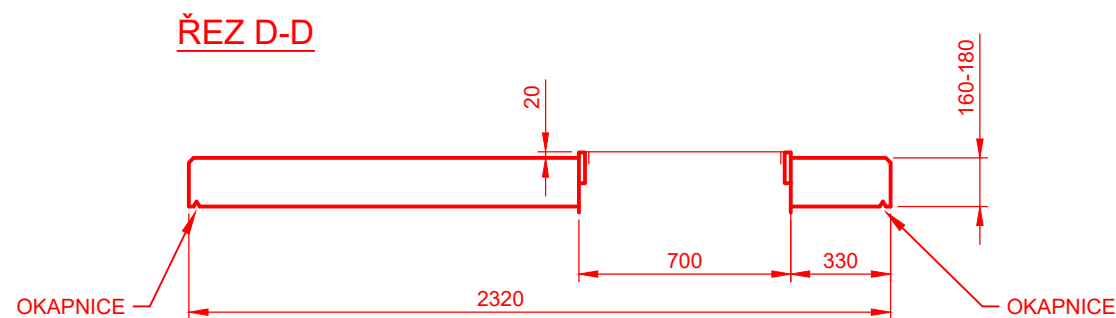
ŘEZ B-B



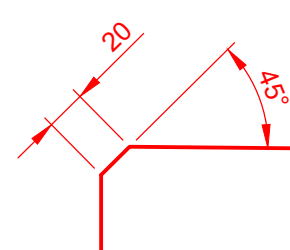
ŘEZ C-C



ŘEZ D-D




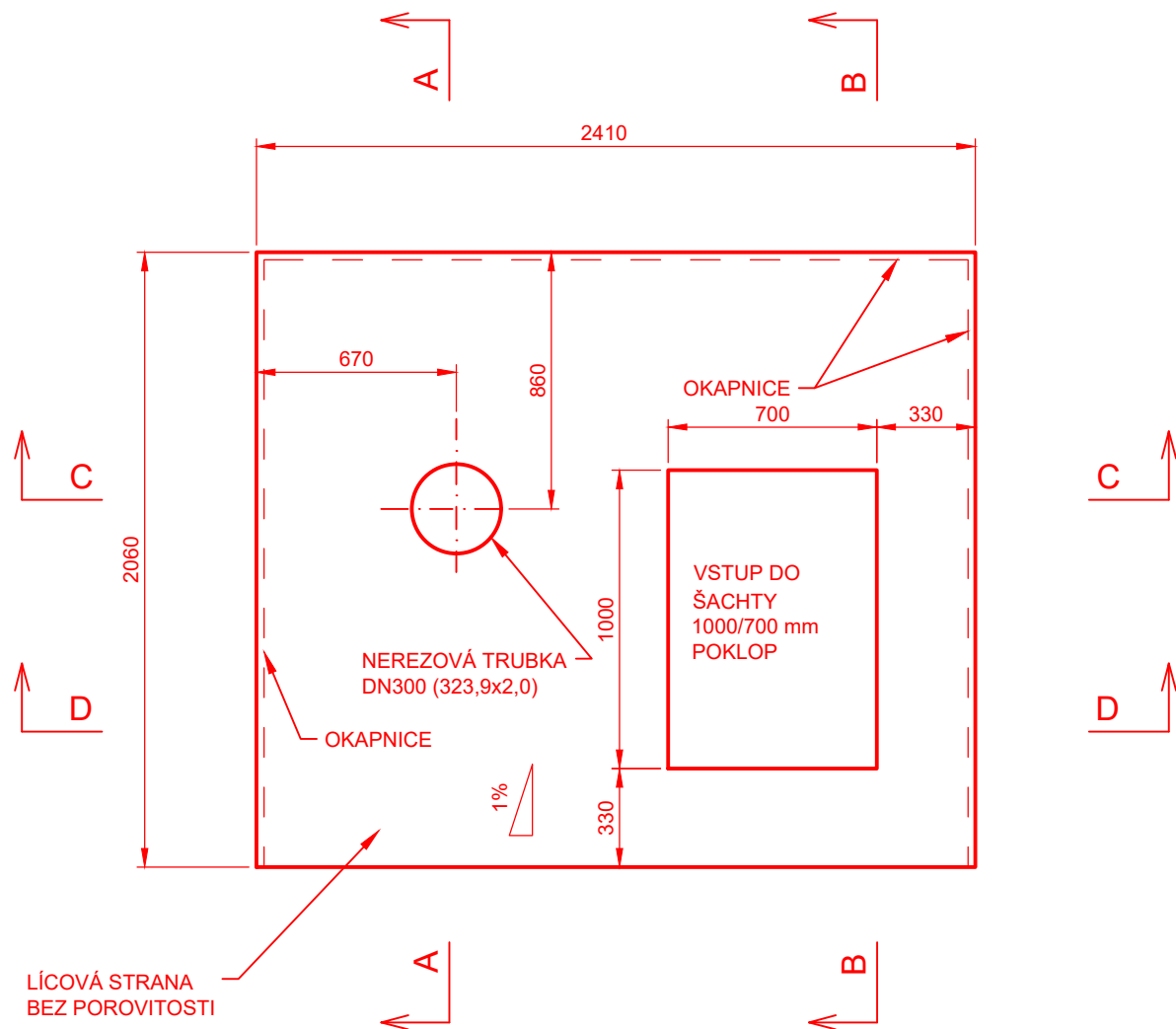
DETAIL ZAOBLENÍ LÍCOVÉ HRANY 45°



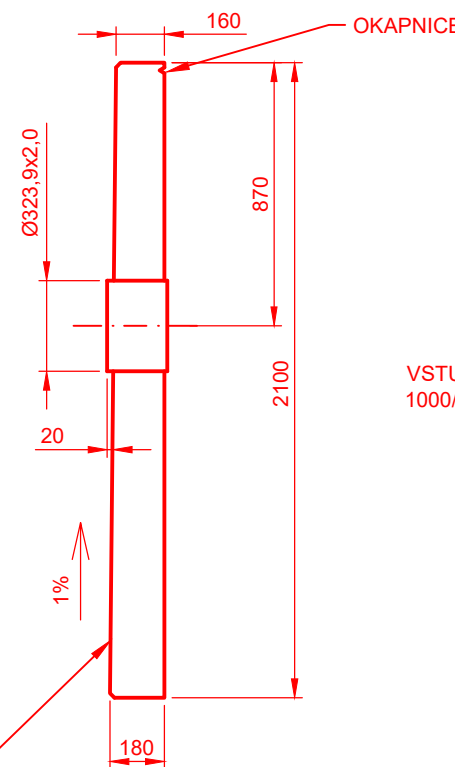
POČET KUSŮ: 34

POZN.: POKLOP 1,0x0,7 m A RÁM BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN

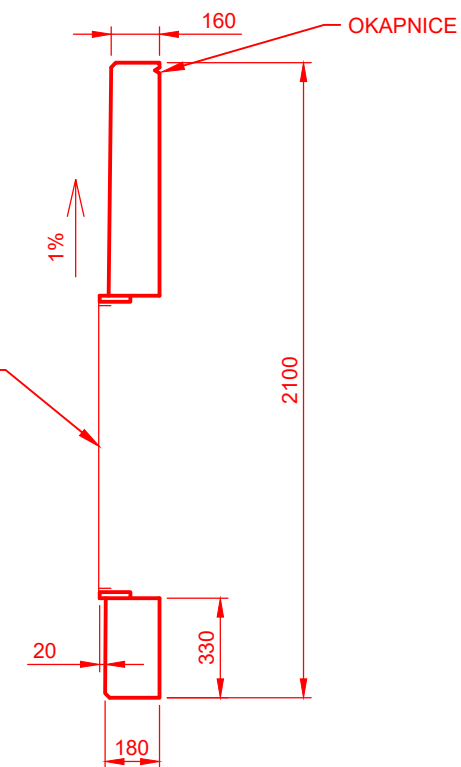
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		MERO MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	Číslo projektu:
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	M262022	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část: <b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>				Měřítko: 1:25
Příloha: <b>ŽB POKLOP TYP 1</b>				Číslo přílohy: <b>D.2.1</b>



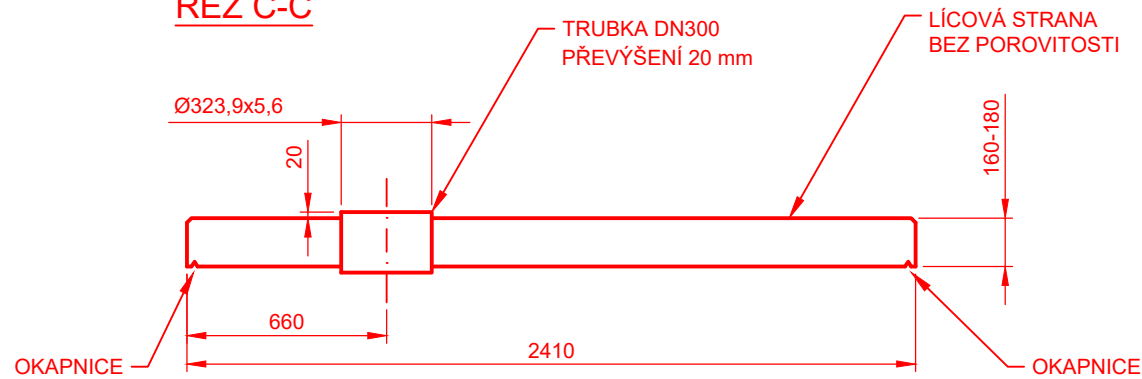
ŘEZ A-A



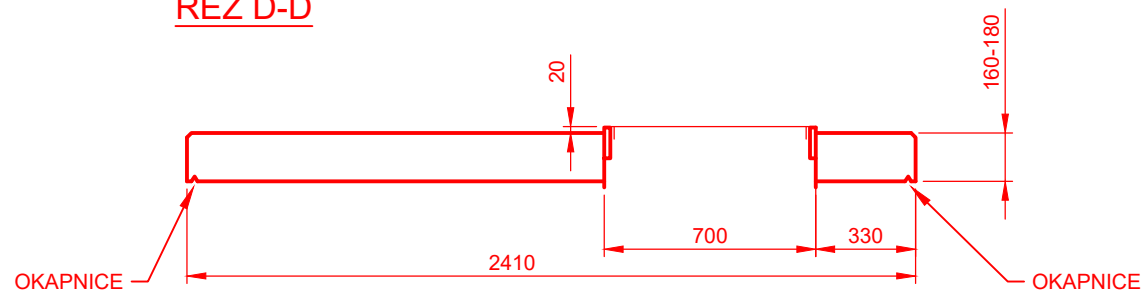
ŘEZ B-B



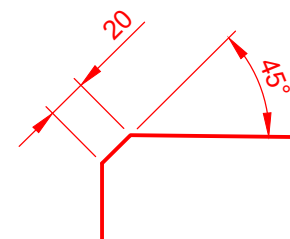
ŘEZ C-C



ŘEZ D-D





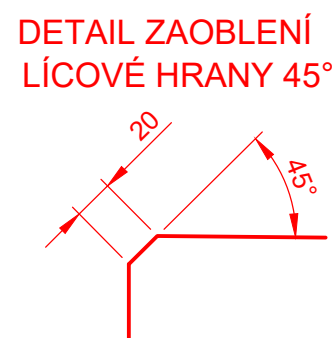
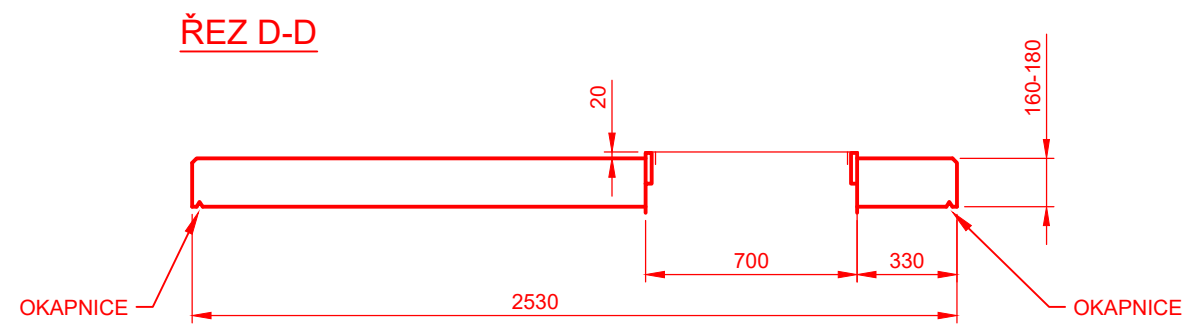
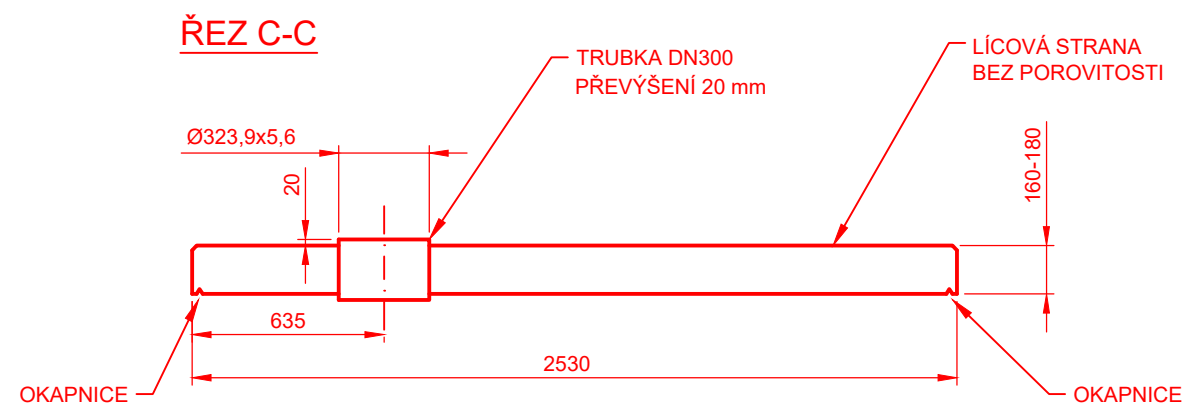
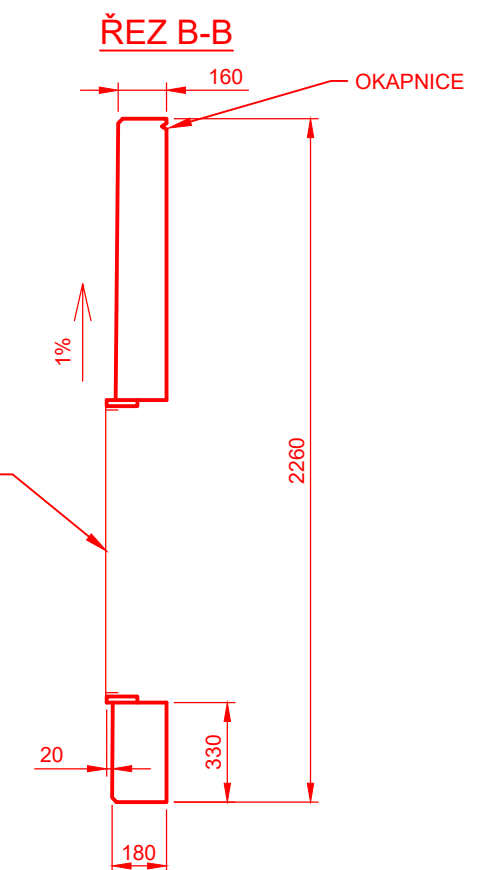
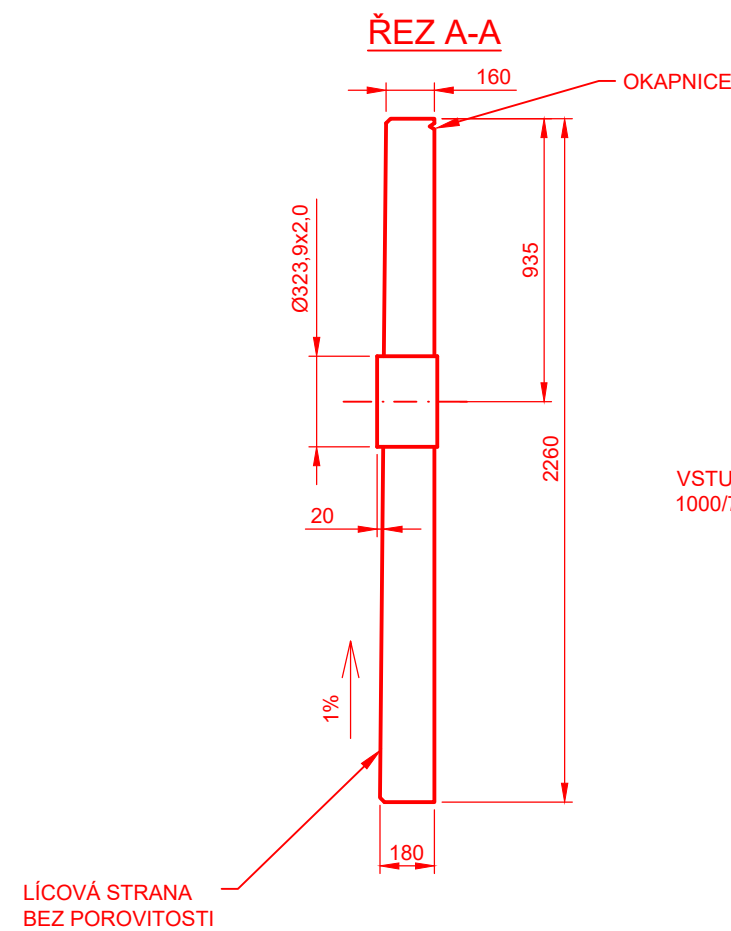
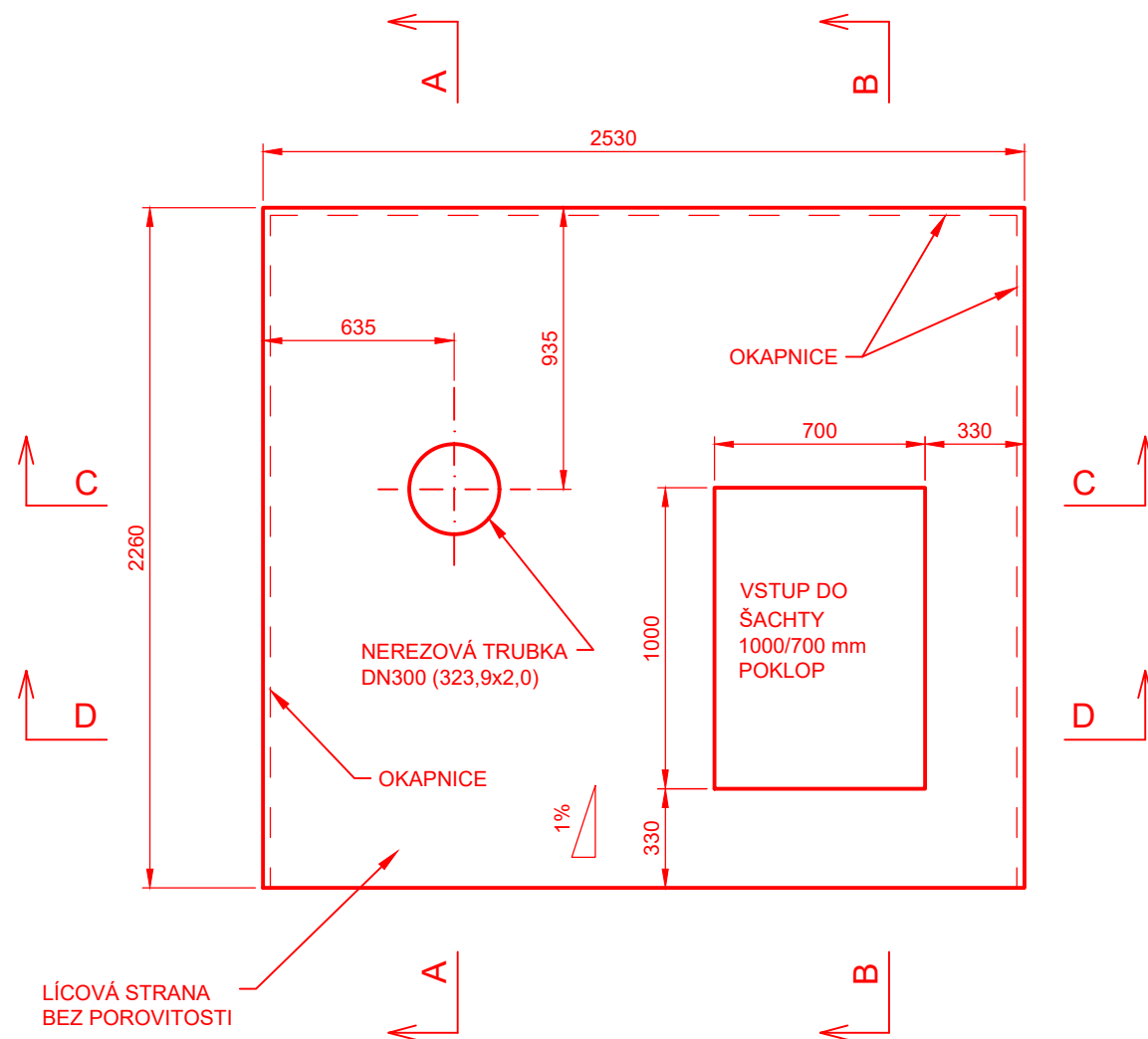
DETAIL ZAOBLENÍ LÍCOVÉ HRANY 45°



POČET KUSŮ: 1

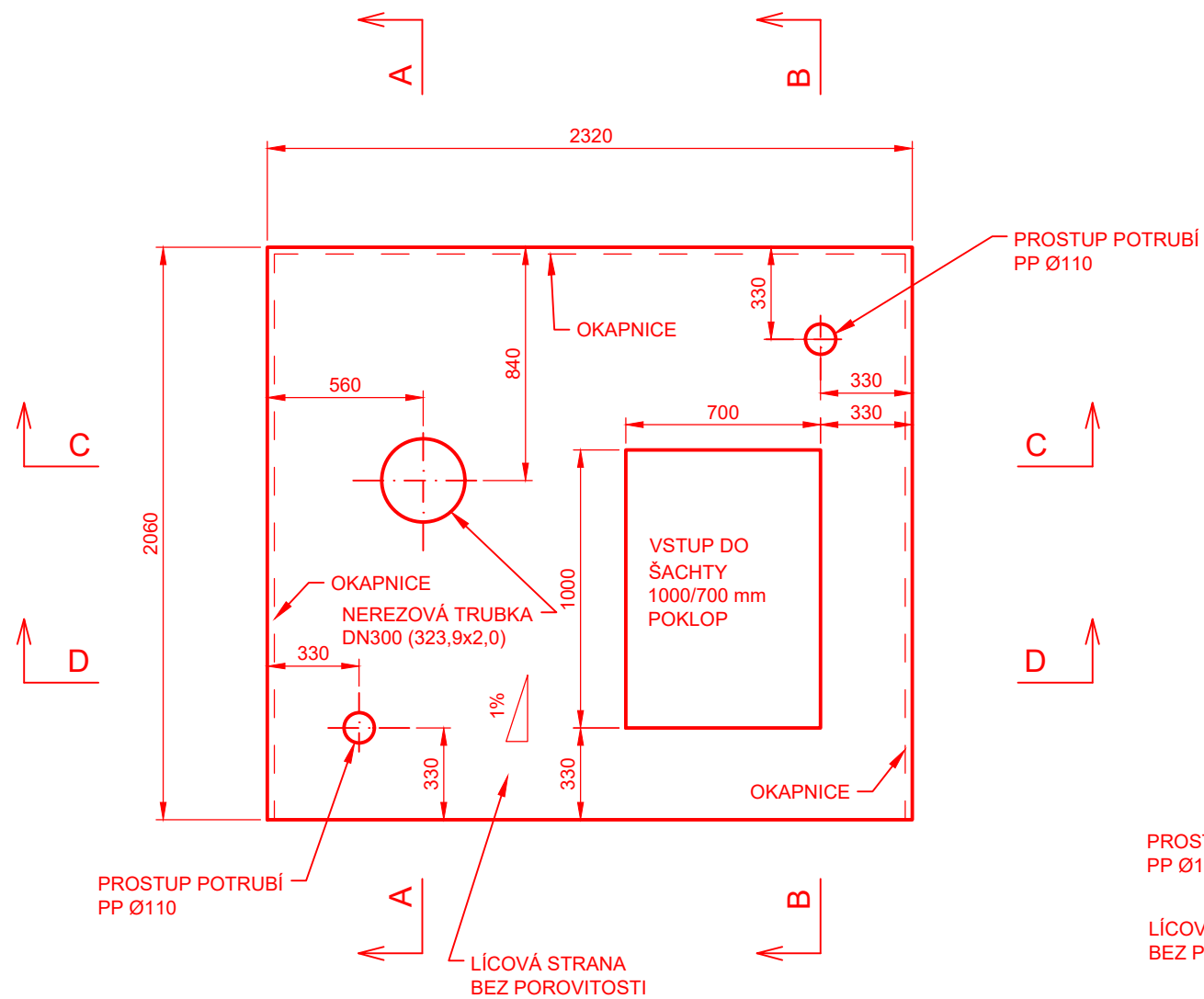
POZN.: POKLOP 1,0x0,7 m A RÁM BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22	 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část: <b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>				Měřítko: 1:25
Příloha: <b>ŽB POKLOP TYP 2</b>				Číslo přílohy: <b>D.2.2</b>

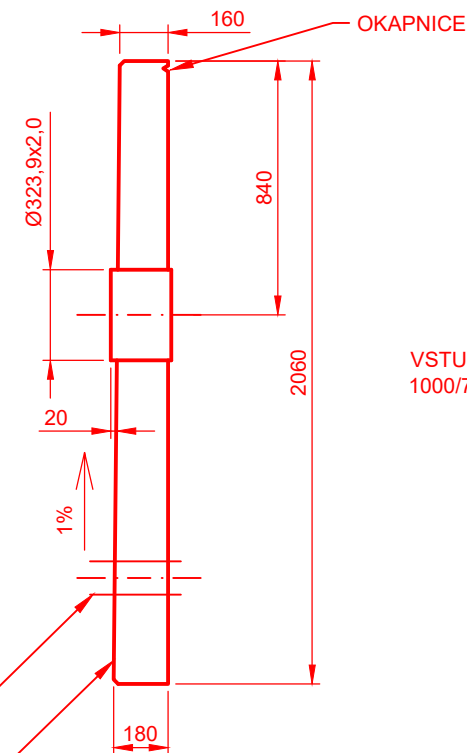


**POČET KUSŮ: 1**  
**POZN.: POKLOP 1,0x0,7 m A RÁM BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN**

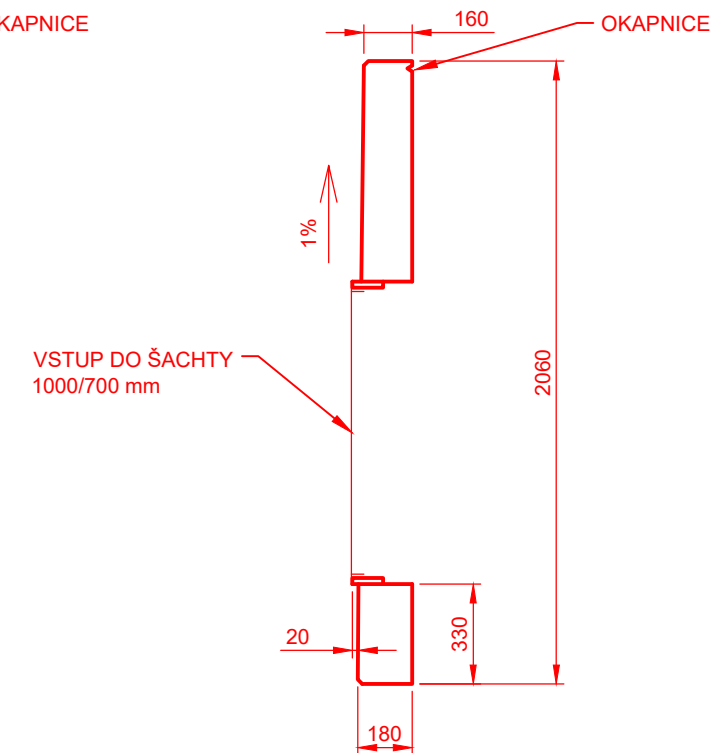
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22	 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Stupeň projektu:	
HIP:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Číslo projektu:	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
<b>Projekt:</b> <b>Výměna stávajících hydrantů,</b> <b>CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
<b>Část:</b> <b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>				<b>Měřítko:</b> 1:25
<b>Příloha:</b> <b>ŽB POKLOP TYP 3</b>				<b>Číslo přílohy:</b> <b>D.2.3</b>



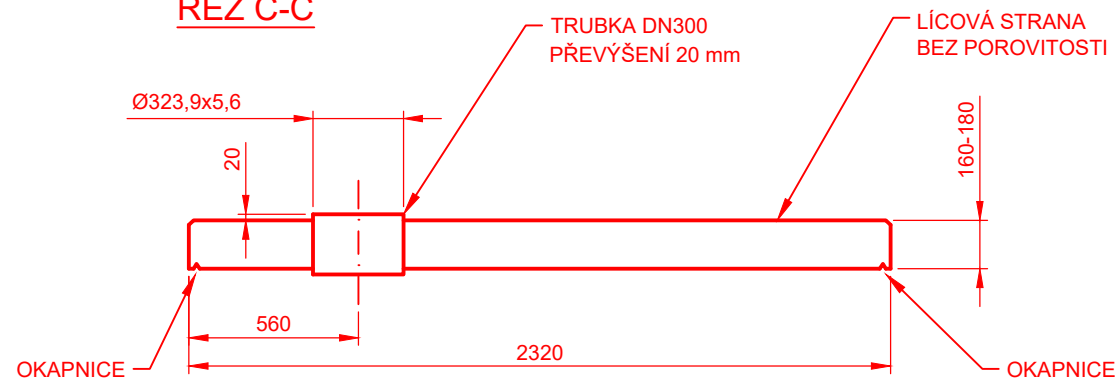
ŘEZ A-A



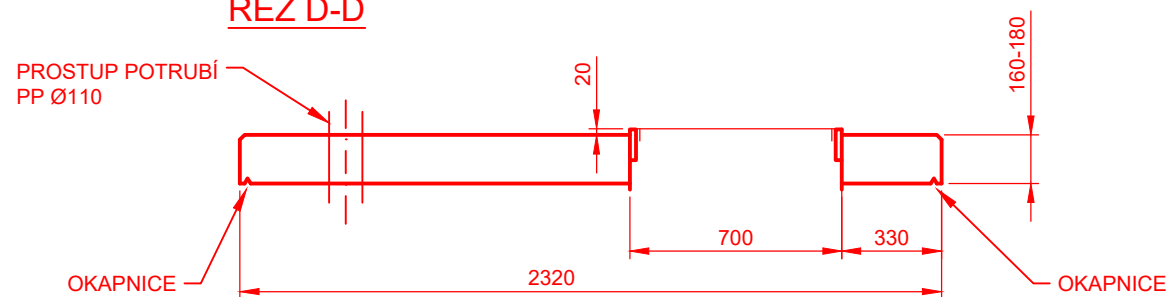
ŘEZ B-B



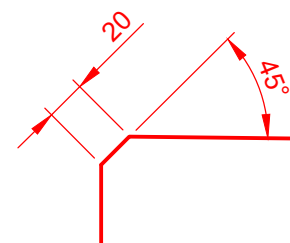
ŘEZ C-C



ŘEZ D-D




DETAIL ZAUBLNĚNÍ LÍCOVÉ HRANY 45°



POČET KUSŮ: 1

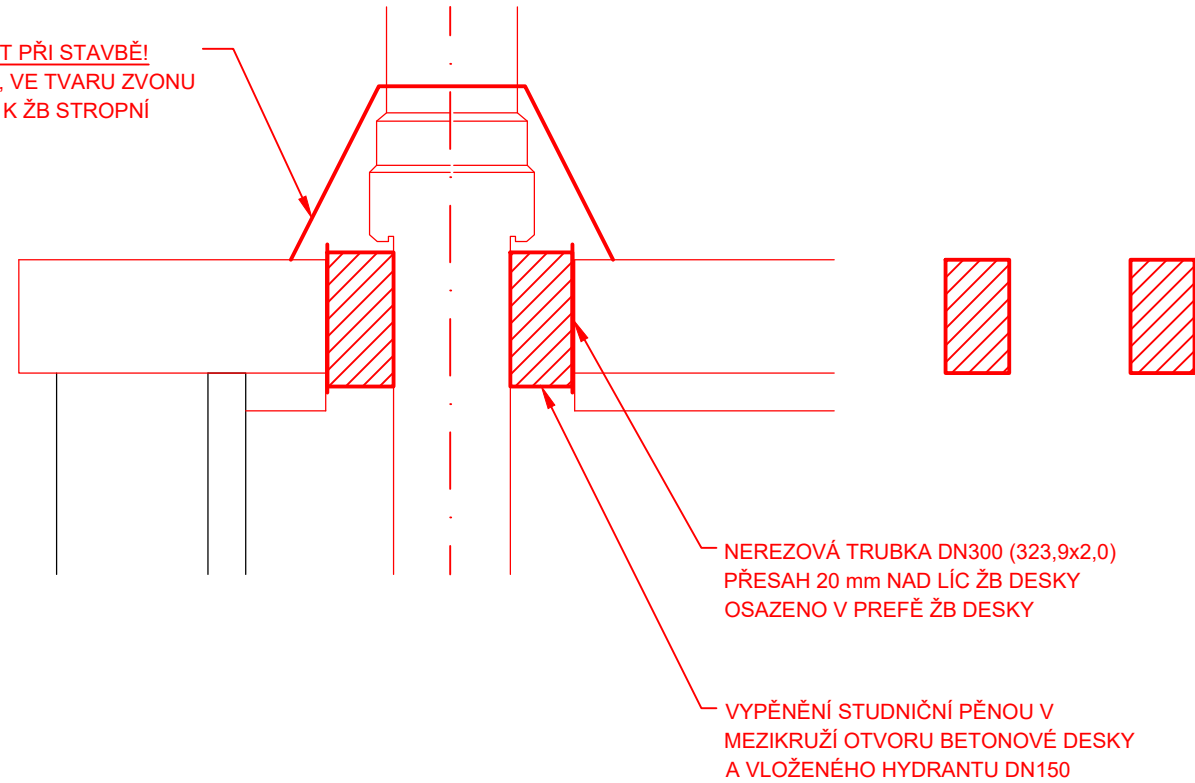
POZN.: TYP 4 JE ROZMĚROVĚ SHODNÝ S TYPEM 1, POUZE BUDOU OSAZENY VĚTRACÍ OTVORY DN100  
POKLOP 1,0x0,7 m A RÁM BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		MERO MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt: <b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část: <b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>				Měřítko: 1:25
Příloha: <b>ŽB POKLOP TYP 4</b>				Číslo přílohy: <b>D.2.4</b>

# DETAIL HYDRANTU

## ŘEZ A-A

PLECHOVÝ LÍMEC - DOMĚŘIT PŘI STAVBĚ!  
HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,6 mm, VE TVARU ZVONU  
POMOCÍ SILIKONU UTĚSNIT K ŽB STROPNÍ  
DESCE A HYDRANTU FBA

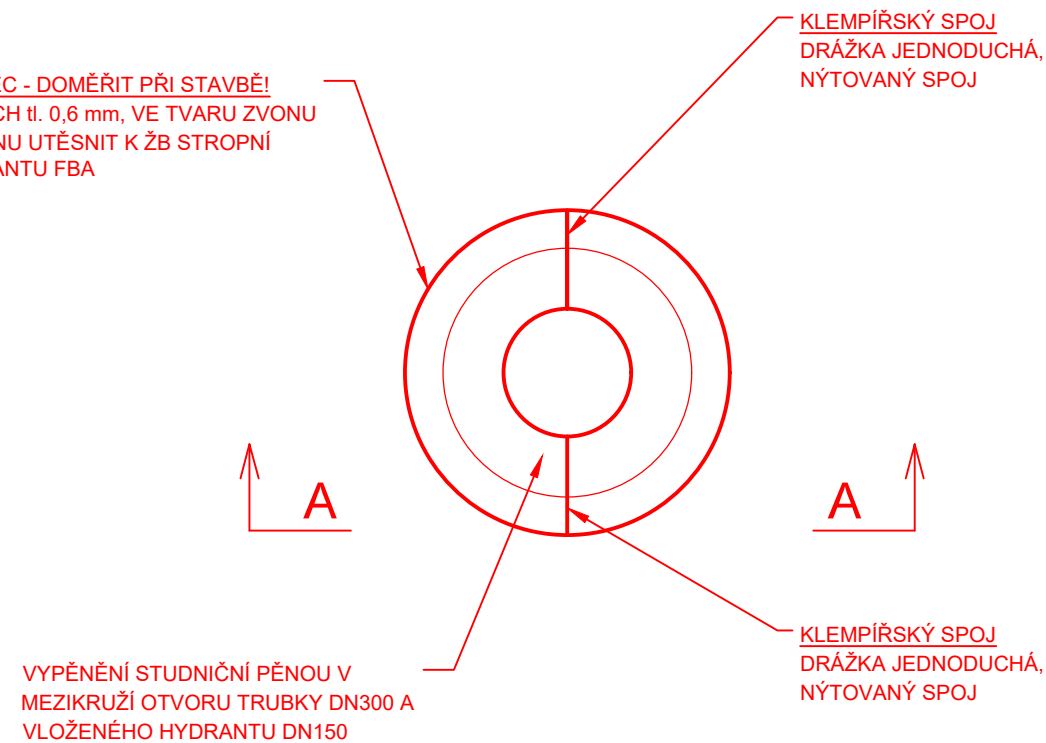


NEREZOVÁ TRUBKA DN300 (323,9x2,0)  
PŘESAŘ 20 mm NAD LÍČ ŽB DESKY  
OSAZENO V PREFĚ ŽB DESKY

VYPĚNĚNÍ STUDNIČNÍ PĚNOU V  
MEZIKRUŽÍ OTVORU BETONOVÉ DESKY  
A VLOŽENÉHO HYDRANTU DN150

## PŮDORYS

PLECHOVÝ LÍMEC - DOMĚŘIT PŘI STAVBĚ!  
HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,6 mm, VE TVARU ZVONU  
POMOCÍ SILIKONU UTĚSNIT K ŽB STROPNÍ  
DESCE A HYDRANTU FBA

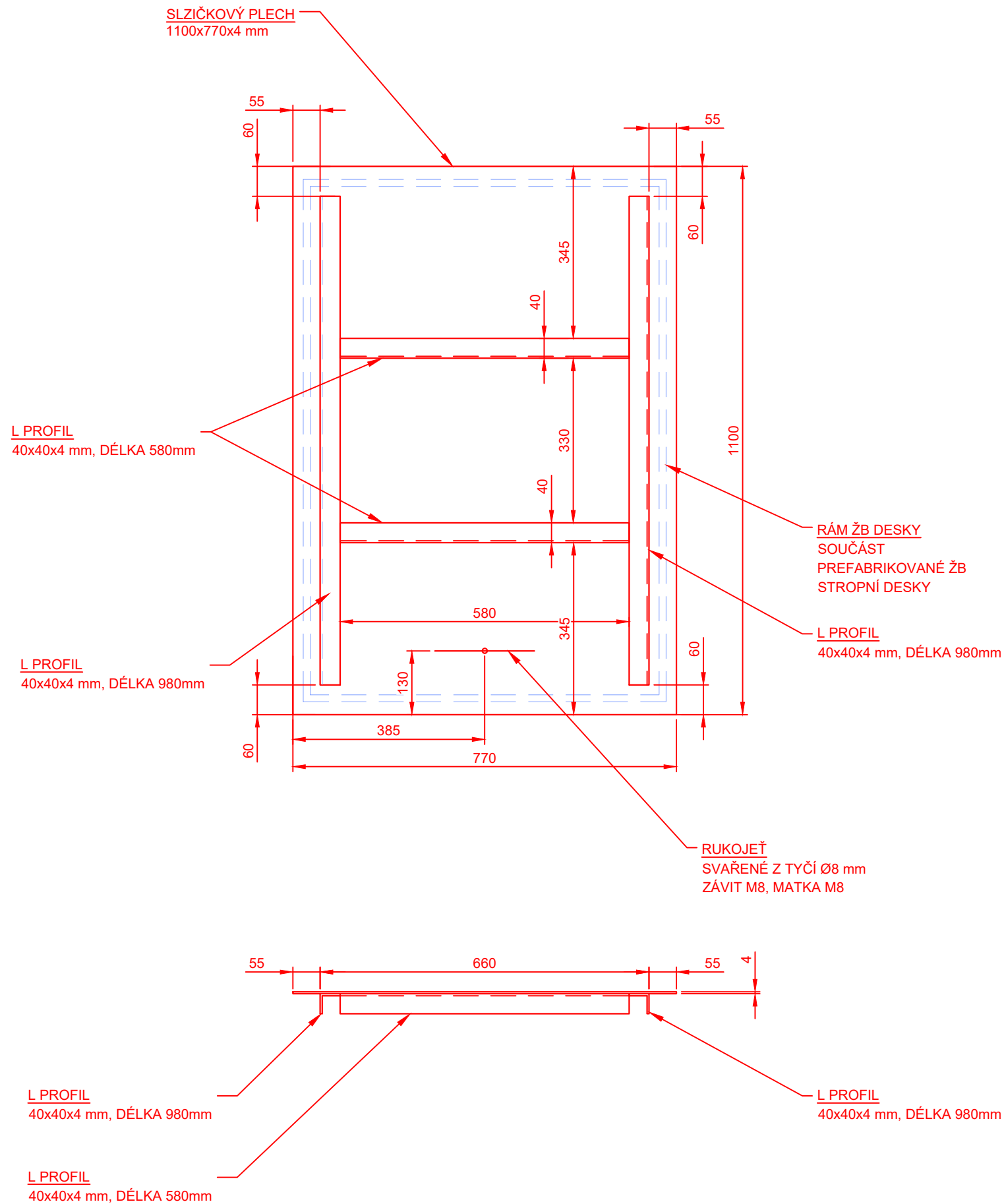


VYPĚNĚNÍ STUDNIČNÍ PĚNOU V  
MEZIKRUŽÍ OTVORU TRUBKY DN300 A  
VLOŽENÉHO HYDRANTU DN150

KLEMPÍŘSKÝ SPOJ  
DRÁŽKA JEDNODUCHÁ,  
NÝTOVANÝ SPOJ






Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22	 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis: 	06/2022	
HIP:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Stupeň projektu:	
			DVZ	
Kraj:	Středočeský	Podpis:	Číslo projektu:	
			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:	<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>			PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Část:	<b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>			Měřítko: 1:10
Příloha:	<b>DETAIL UTĚSNĚNÍ PROSTUPU HYDRANTU</b>			Číslo přílohy: <b>D.2.5</b>

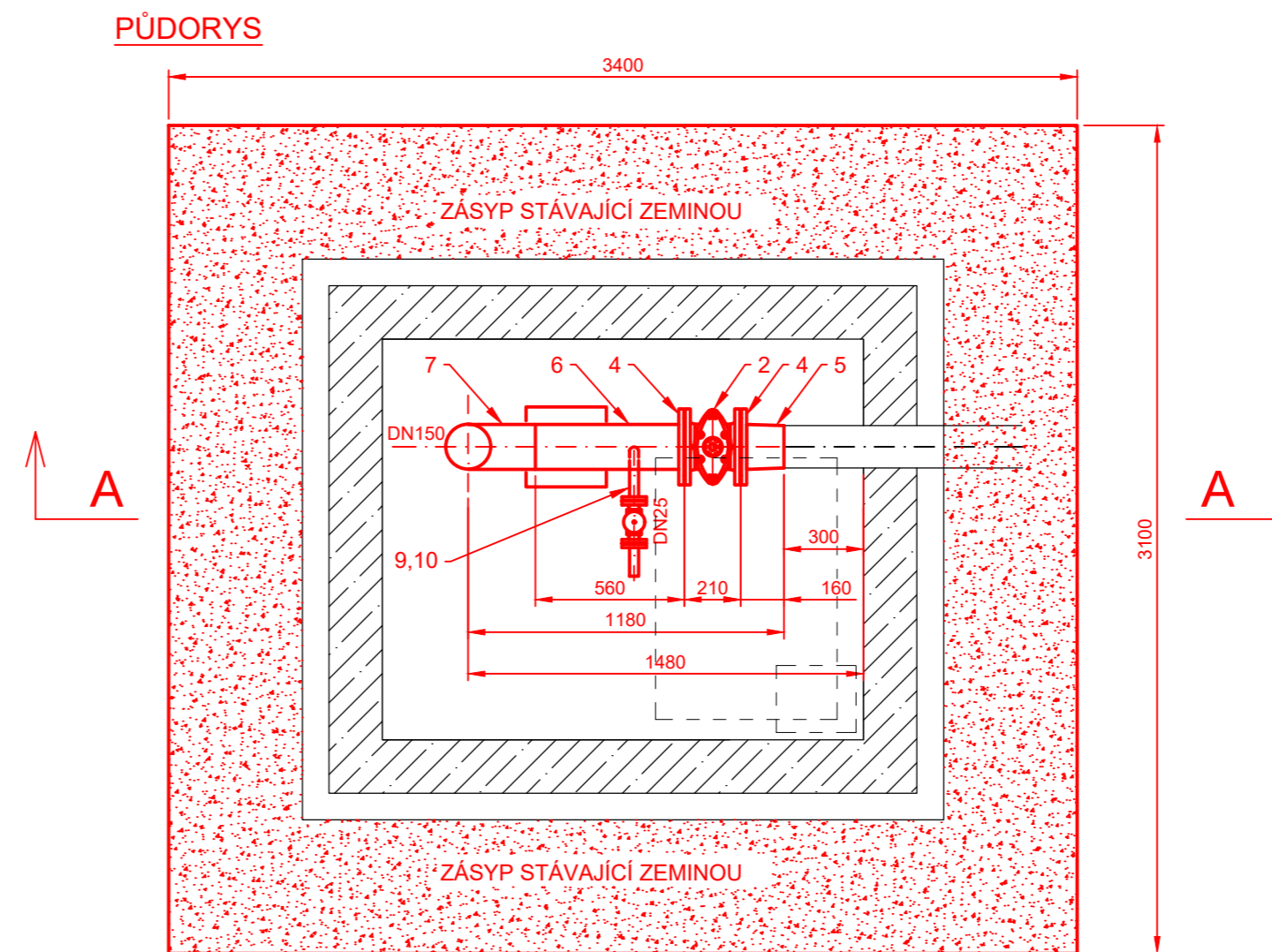
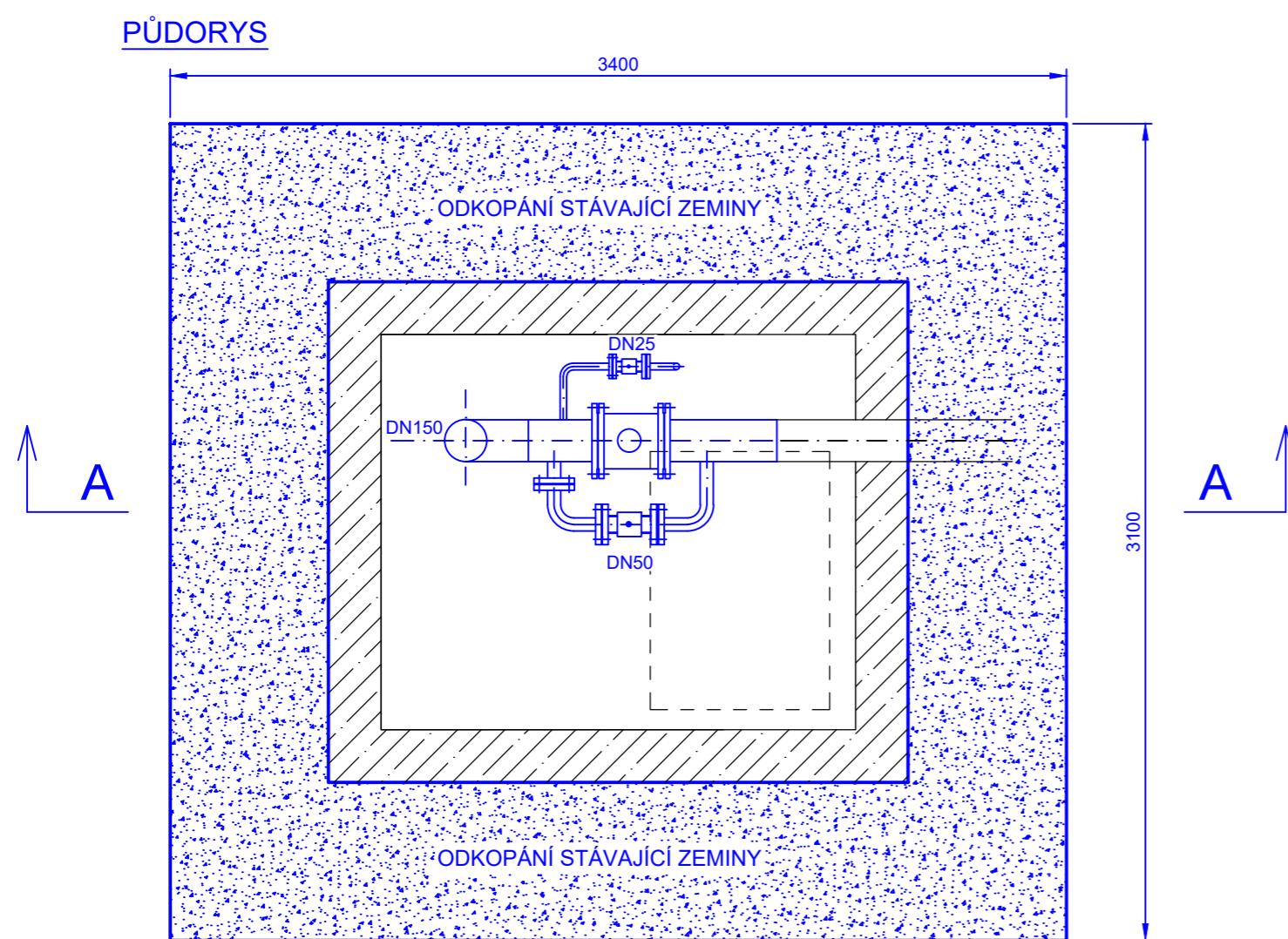
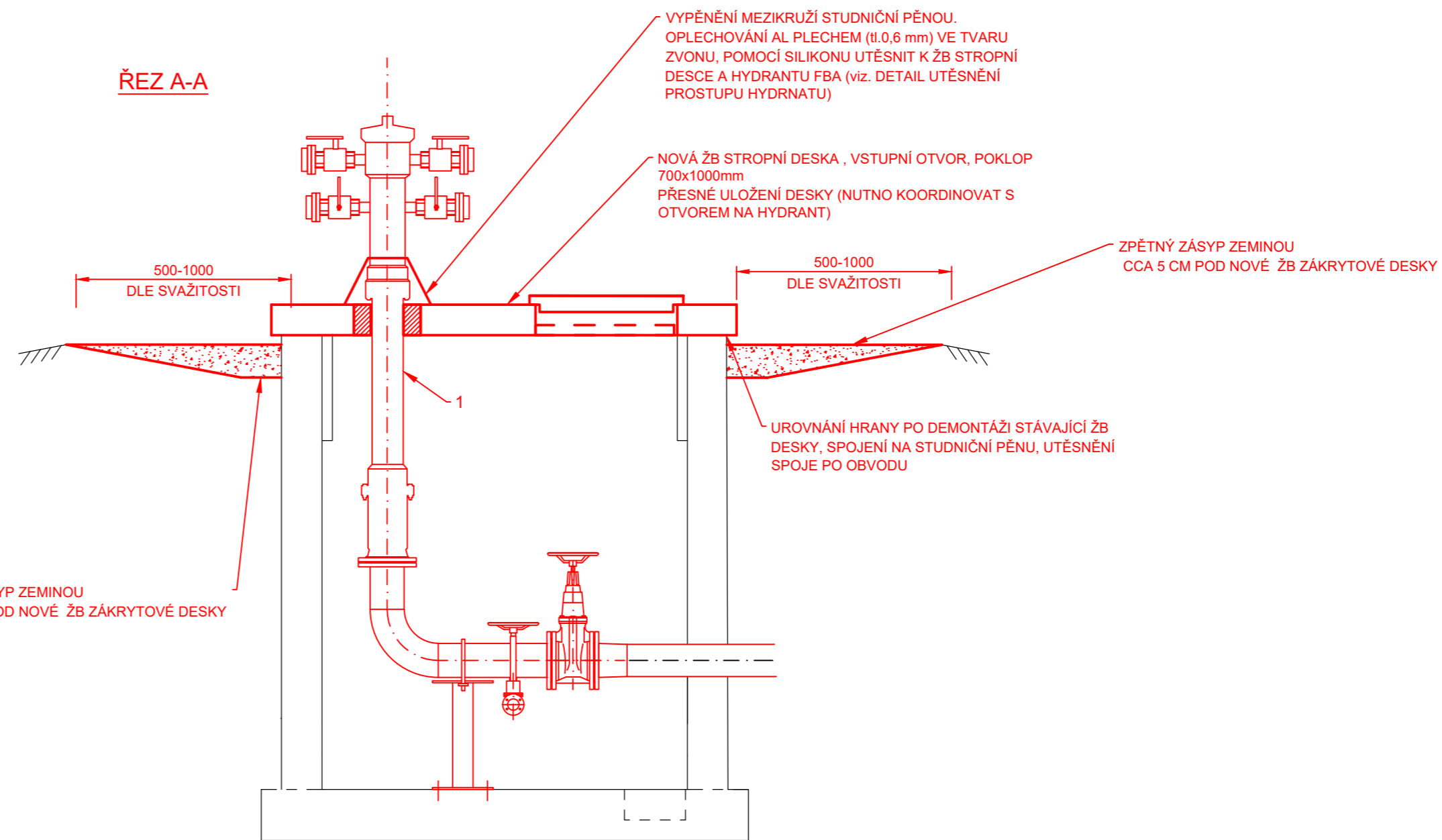
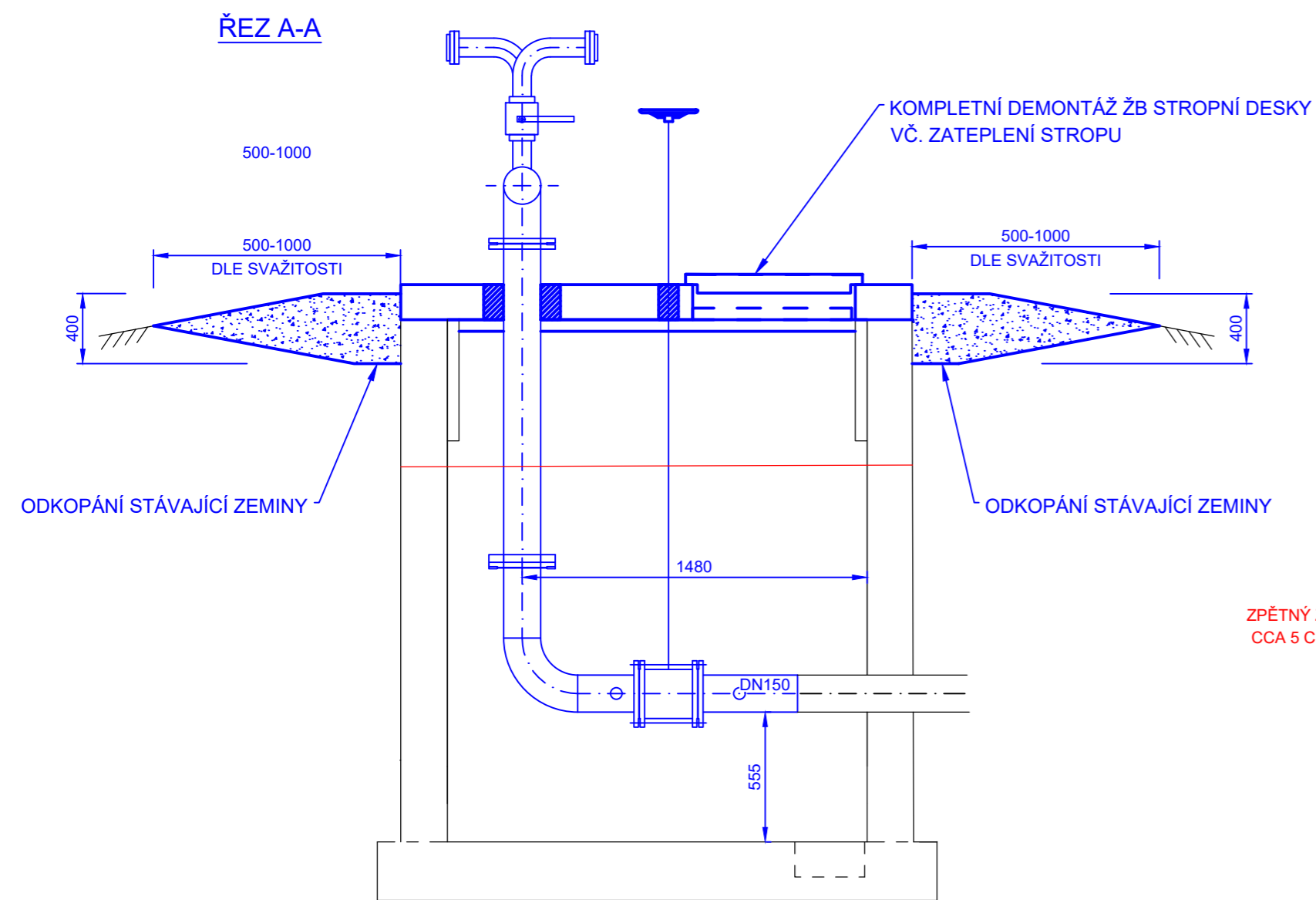
# DETAIL REVIZNÍHO POKLOPU



**POČET KUSŮ: 37**

**POZN.: POKLOP 1,1x0,77 m BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN**

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj:	Středočeský	Obec: Nelahozeves		
Projekt:				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				
Část:			Měřítko:	
<b>ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST</b>			1:10	
Příloha:			Číslo přílohy:	
<b>SCHÉMA REVIZNÍHO POKLOPU</b>			<b>D.2.6</b>	





**LEGENDA:**

- DEMONTÁŽE STÁVAJÍCÍHO ZAŘÍZENÍ
- MONTÁŽ NOVÉHO ZAŘÍZENÍ

**POZNÁMKA:**

OBSYP ŠACHTY BUDE PROVEDEN STÁVAJÍCÍ ZEMINOU. PŘI ODKOPÁNÍ NUTNO ODDĚLIT STÁVAJÍCÍ ROZDÍLNÉ ZEMINY (ZEMINA, KAMENNÝ ZÁHOZ), ZPĚTNÉ ZÁSYPY BUDOU PROVEDENY CCA 5 CM POD SPÁRU MEZI STÁVAJÍCÍ STĚNOU ŠACHTY A NOVOU ŽB STROPNÍ KONSTRUKCÍ. PŘEBYTEČNÁ ZEMINA BUDE ROZHRNUTA V OKOLÍ ŠACHTY.

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Býšř 313 Býšř 533 22		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt:				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>				
Část:			Měřítko:	
ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁST			1:25	
Příloha:			Číslo přílohy:	
VZOROVÝ STAVEBNÍ VÝKRES			<b>D.2.7</b>	

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project PipeTech Project s.r.o. Býšť 313 Býšť 533 22		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01		
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Romana Tatičková			06/2022	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Romana Tatičková			DVZ	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M262022	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt:		<b>Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves</b>		
		PC: 06 PS: 641 SO: 6305		
Část:		Měřítko:		
<b>STAVEBNĚ - KONTRUKČNÍ ČÁST</b>				
Příloha:		Číslo přílohy:		
<b>TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET</b>		<b>D.3.0</b>		

## 1. OBSAH

<b>1. OBSAH</b>	<b>2</b>
<b>2. TECHNICKÁ ZPRÁVA</b>	<b>3</b>
<b>2.1. Úvod</b>	<b>3</b>
2.1.1. Identifikační údaje	3
2.1.2. Zadávací podmínky	3
2.1.2.1. Použité podklady	3
2.1.2.2. Použité normy a předpisy	3
2.1.2.3. Použité výpočetní programy	3
2.1.2.4. Návrh konstrukce s ohledem na životnost	4
2.1.2.5. Zatřídění konstrukce dle managementu spolehlivosti staveb	4
2.1.3. Provedení betonových konstrukcí	4
2.1.3.1. Kvalita betonových konstrukcí	4
2.1.3.2. Řádné a dodatečné kotvení konstrukce	5
2.1.3.3. Montáž – velikost dílů, etapy, postupy	5
2.1.3.4. Deformace betonových konstrukcí	5
2.1.3.5. Pracovní spáry	6
2.1.3.6. Smršťování a dotvarování betonu	6
2.1.3.7. Tolerance betonových konstrukcí	6
2.1.3.8. Provedení betonových konstrukcí s ohledem na požární zatížení	7
2.1.3.9. Konstrukce – všeobecně	7
2.1.4. Konstrukce – výpočet	8
2.1.4.1. Statický výpočet	8
2.1.5. Proměnná zatížení dle ČSN EN 1991-1-x	8
2.1.5.1. Klimatická zatížení	8
2.1.5.2. Kombinace zatížení	8
<b>2.2. Konstrukční řešení</b>	<b>8</b>
<b>2.3. Požadavky na pohledové betony</b>	<b>9</b>
<b>2.4. Použité materiály</b>	<b>9</b>
<b>3. STATICKÝ VÝPOČET</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Syllabus zatížení</b>	<b>10</b>
<b>3.2. ŽB deska - poklop</b>	<b>11</b>

## 2. TECHNICKÁ ZPRÁVA

### 2.1. ÚVOD

Obsahem předkládané dokumentace je statické řešení železobetonových poklopů v rámci areálu CTR Nelahozeves. Dokumentace je určena je vypracována ve stupni pro výběr zhotovitele, ve smyslu prováděcí vyhlášky číslo 499/2006 v platném znění.

#### 2.1.1. Identifikační údaje

<b>Název stavby</b>	Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves
<b>Investor</b>	MERO ČR a.s., Veltruská 748, 278 01 Kralupy nad Vltavou
<b>Stavební část</b>	PipeTech Project s.r.o., Býšť 313, 533 22 Býšť

#### 2.1.2. Zadávací podmínky

Konstrukce jsou navrženy podle platných ČSN. Nebyly předepsány zvláštní tolerance na provádění konstrukcí, předpokládá se dodržení platných norem.

##### 2.1.2.1. Použité podklady

- Architektonicko-stavební řešení objektu – PipeTech Project s.r.o. 11/2022

##### 2.1.2.2. Použité normy a předpisy

###### **Zásady navrhování konstrukcí**

ČSN EN 1990	Zásady navrhování konstrukcí
-------------	------------------------------

###### **Zatížení stavebních konstrukcí**

ČSN EN 1991-1-1	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 1-1: Obecná zatížení - Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zatížení pozemních staveb
ČSN EN 1991-1-3	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí-Část 1-3: Obecná zatížení - Zatížení sněhem
ČSN EN 1991-1-4	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí-Část 1-4: Obecná zatížení - Zatížení větrem

###### **Betonové konstrukce – navrhování**

ČSN EN 1992-1-1	Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
-----------------	--

###### **Beton - technologie**

ČSN EN 206	Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí

##### 2.1.2.3. Použité výpočetní programy

FIN EC	program pro rovinnou a prostorovou analýzu prutových konstrukcí deformační variantou MKP včetně dimenzování podle platných ČSN EN, FINE s.r.o.
SCIA ESA	program pro prostorovou analýzu konstrukcí prutových prvků podle metodiky MKP; SCIA CZ, s.r.o.
EXCEL	pomocné tabulky pro dimenzování prvků

#### 2.1.2.4. Návrh konstrukce s ohledem na životnost

S odvoláním na definice životnosti konstrukce jsou předmětné konstrukce zařazeny dle ČSN EN 1990 tab. 2. 1. do kategorie návrhové životnosti: kat. 4, životnost 50 let

**Tab. 2.1. – Informativní návrhové životnosti**

Kategorie návrhové životnosti	Informativní návrhová životnost (v letech)	Příklady
1	10	dočasné konstrukce <sup>(1)</sup>
2	10 až 25	vyměnitelné konstrukční části, např. jeřábové nosníky, ložiska
3	15 až 30	zemědělské a obdobné stavby
4	50	budovy a další běžné stavby
5	100	monumentální stavby, mosty a jiné inženýrské konstrukce

<sup>(1)</sup> Konstrukce nebo jejich části, které mohou být demontovány s předpokladem dalšího použití, se nemají považovat za dočasné.

#### 2.1.2.5. Zatřídění konstrukce dle managementu spolehlivosti staveb

Podle dělení diferenciací spolehlivosti konstrukce je předmětná konstrukce zařazena v souladu s ČSN EN 1990, příloha B do třídy následků CC2/prohlídka 5/10 let.

**Tabulka B.1. – Definice tříd následků**

Třídy následků	Popis	Příklady pozemních nebo inženýrských staveb
CC3	velké následky s ohledem na ztráty lidských životů nebo velmi významné následky ekonomické, sociální nebo pro prostředí	stadiony, budovy určené pro veřejnost, kde jsou následky poruchy vysoké (např. koncertní sály)
CC2	střední následky s ohledem na ztráty lidských životů nebo značné následky ekonomické, sociální nebo pro prostředí	obytné a administrativní budovy a budovy určené pro veřejnost, kde jsou následky poruchy středně závažné (např. kancelářské budovy)
CC1	malé následky s ohledem na ztráty lidských životů nebo malé/ zanedbatelné následky ekonomické, sociální nebo pro prostředí	Zemědělské budovy, kam lidé běžně nevstupují (např. budovy pro skladovací účely, skleníky)

### 2.1.3. Provedení betonových konstrukcí

#### 2.1.3.1. Kvalita betonových konstrukcí

Konstrukce musí být provedeny v tolerancích požadovanými platnými normami ČSN EN 13670. Z hlediska kvality výsledného povrchu betonu jsou konstrukce rozděleny do tří kategorií:

- a) běžný povrch bez zvláštních nároků
- b) pohledový beton bez mimořádných nároků
- c) pohledový beton s maximálními nároky na kvalitu provedení

Uvažujeme s kategorií c) - platí pro vizuálně exponované povrchy a esteticky náročné prostory.

Rozměrová tolerance se zpřísňuje na  $\pm 10\text{mm}$  v obou směrech, bednění je nutné překontrolovat z hlediska nerovností. Povrch musí být hladký, celistvý, vyrovnaný, ve stejném barevném odstínu, napínací zámky a místa styku bednění musí být odsouhlasena architektem. Předpokládá se provedení zkušebních vzorků, jejich schválení a uchování pro další porovnávání. Až do kolaudace musí být plochy chráněny před možným poškozením.

### 2.1.3.2. Řádné a dodatečné kotvení konstrukce

Svislé nosné monolitické konstrukce jsou vždy vyvazovány na kotevní výztuž z předchozí sousedící monolitické konstrukce. Veškeré sousedící monolitické konstrukce jsou navzájem provázané výztuží. Každý vzniklý vyvázaný roh (ať ve stěně nebo v desce) musí mít zavlečenou vnitřní závlačovou výztuž. Pro kotvení platí vždy délky výztuže na min. kotevní délku (dle třídy betonu a profilu výztuže – cca 40 profilů). Pro nastavování výztuží platí vždy min. délka přesahu (dle třídy betonu a profilu výztuže – cca 60 profilů).

Veškeré dodatečné kotvení musí být předem odsouhlaseno projektantem prováděcí části dokumentace. Dodatečné kotvení se bude provádět pomocí navrtávky a vlepené výztuže. Osazování výztuže se řídí technologickými předpisy výrobce. Pro kotvení v tlaku platí vždy délky výztuže na min. kotevní délku (dle třídy betonu a profilu výztuže – cca 40 profilů). Pro kotvení v tahu platí vždy délky výztuže na min. přesahovou délku (dle třídy betonu a profilu výztuže – cca 60 profilů).

### 2.1.3.3. Montáž – velikost dílů, etapy, postupy

Dodavatel si sám určí dělení montovaných dílců dle svých možností. Stejně tak vypracuje technologické postupy pro vlastní provádění. Smršťovací pásy, jejich polohu, velikost apod., si určuje technolog stavby před zahájením prací v souladu s technologickými předpisy.

### 2.1.3.4. Deformace betonových konstrukcí

Svislé deformace betonové konstrukce jsou omezeny ustanoveními norem ČSN EN 1992-1-1 „Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby“. Vodorovné deformace nejsou omezeny ve výše uvedené normě, ale budou omezeny na 1/500 výšky konstrukce a to i po jednotlivých podlažích. Deformace konstrukcí jsou limitovány obecnými texty v ČSN EN 1992-1-1 [11] čl. 7.4.1, které definují nutnost zajištění funkčnosti a vzhledu konstrukce. Dále se správně zdůrazňuje nutnost přihlédnout k povaze konstrukce a k její interakci s dalším vybavením budovy (příčky, obklady, technická zařízení a povrchy). Taková kritéria je nutné projednat a nechat schválit během projektování investorem a dodavateli ostatních konstrukcí. Čl. 7.4.1 odst. (4) uvádí údaje o limitu průhybu 1/250 rozpětí při kvazi stálém zatížení a limit nárůstu průhybu 1/500 rozpětí při kvazi stálém zatížení od zabudování prvku viz odst. (5). Tyto hodnoty je nutné považovat za velmi orientační, pro riziko porušení nenosných částí budov nemusí být dostačující. Pro kmitání nejsou v ČSN EN 1990 [1] a ČSN EN 1992-1-1 [11] stanovena konkrétní kritéria. Uvedené orientační hodnoty mezních průhybů mají zajistit vyhovující funkčnost staveb, a to např. obytných, administrativních a veřejných budov nebo továren, pokud na ně nejsou kladeny zvláštní požadavky.

#### a) Při požadavcích na vzhled a obecnou použitelnost:

Průhyb vypočtený při kvazi stálém zatížení nemá překročit hodnotu 1/250 rozpětí. Průhyb se stanoví ve vztahu k podporám. Pro kompenzaci celého průhybu nebo jeho části lze použít nadvýšení, které nemá překročit hodnotu 1/250 rozpětí.

#### b) Při požadavcích na průhyby po zabudování prvku:

Průhyb od zatížení po zabudování prvku vypočtený při kvazi stálém zatížení nemá překročit hodnotu 1/500 rozpětí. Toto kritérium je třeba kontrolovat, pokud nadměrné průhyby mohou poškodit připojené prvky (např. příčky, zasklení, obklady, technická zařízení budov apod.).

### 2.1.3.5. Pracovní spáry

Pracovní spáry při betonáži se předpokládají vždy na spodním a horním líci stropní konstrukce. Konstrukce vertikálních komunikačních prvků (rampy, schodiště) budou betonovány dodatečně a navázání výztuže bude provedeno s pomocí přípravků osazených před betonáží do souvisejících svislých konstrukcí. Pracovní spáry budou v případě požadavků na vodotěsnost řešeny těsníci systémy.

### 2.1.3.6. Smršťování a dotvarování betonu

Nepříznivé účinky od smršťování betonu budou omezeny vhodným uspořádáním výztuže, například uložením výztuže i v tlačené oblasti stropní desky, vhodnou technologií ukládání betonu, dodržováním technologické kázně, kvalitním ošetřováním uloženého betonu, vhodným složením betonové směsi a případně použitím betonu, u kterého je dosaženo požadovaných vlastností po devadesáti dnech. Standardně bude použit beton, který dosáhne požadovaných vlastností po 28 dnech od uložení betonové směsi. U desek i stěn bude vodorovná výztuž navržena na šířku trhliny od vynucených přetvoření.

### 2.1.3.7. Tolerance betonových konstrukcí

Tolerance vertikální i horizontální, jak celkové tak lokální, nosné železobetonové konstrukce jsou omezeny podle znění ČSN EN 13670 „Provádění betonových konstrukcí“ – Toleranční třída 1. Požadavky na dodržení výrobních rozměrových a povrchových tolerancí budou následující:

- 1) Poloha základu v půdorysu vztažená k sekundárním přímkám:  $\pm 25$  mm
- 2) Poloha základu ve svislém směru vztažená k sekundární úrovni:  $\pm 20$  mm
- 3) Poloha sloupu a stěny v půdorysu vztažená k sekundárním přímkám:  $\pm 25$  mm
- 4) Volný prostor mezi sousedními sloupy nebo stěnami: větší z  $\pm 20$  mm nebo  $\pm l/600$ , max. 60 mm
- 5) Vodorovná přímota nosníků: větší z  $\pm 20$  mm nebo  $\pm l/600$
- 6) Vzdálenost mezi sousedními nosníky: větší z  $\pm 20$  mm nebo  $\pm l/600$ , max. 40 mm
- 7) Vychýlení nosníku nebo desky:  $\pm (10 + l/500)$  mm
- 8) Úroveň sousedních nosníků:  $\pm (10 + l/500)$  mm
- 9) Úroveň sousedních stropů u podpěr:  $\pm 20$  mm
- 10) Rovina nejvyššího stropu měřená k sekundární úrovni:  $\pm 20$  mm nebo  $\pm 0,5 (H+20)$  mm, max. 60 mm
- 11) Pravoúhlost příčného řezu desky (nosníku): větší z  $\pm 0,04 h$  nebo  $\pm 10$  mm, max.  $\pm 20$  mm
- 12) Tolerance pro rovinnost povrchů a přímota hran:
  - a. Povrch ve styku s bedněním
    - i. Rovinnost celkově ( $l = 2,0$  m): 9 mm
    - ii. Rovinnost místně ( $l = 0,2$  m): 4 mm
  - b. Povrch bez styku s bedněním
    - i. Rovinnost celkově ( $l = 2,0$  m): 15 mm
    - ii. Rovinnost místně ( $l = 0,2$  m): 6 mm
  - c. Kosoúhlost příčného řezu: větší z  $a/25$  nebo  $b/25$ , max.  $\pm 30$  mm
  - d. Přímota hran
    - i. Pro délky  $l < 1,0$  m:  $\pm 8$  mm

- ii. Pro délky  $l > 1,0$  m:  $\pm 8$  mm/m, max.  $\pm 20$  mm
- 13) Tolerance pro otvory (kruhové a pravoúhlé) a vložené prvky:
  - a. Otvory a vložky pro potrubí
    - i. Pravoúhlé otvory:  $\pm 25$  mm
    - ii. Kruhové otvory:  $\pm 10$  mm
  - b. Otvory nebo výstupek:  $\pm 25$  mm
  - c. Kotevní šrouby a podobné vložky
    - i. Umístění šroubů a střed skupiny šroubů:  $\pm 10$  mm
    - ii. Vnitřní vzdálenost mezi šrouby ve skupině:  $\pm 10$  mm
    - iii. Volná délka šroubů:  $+ 25$  mm,  $- 5$  mm
    - iv. Naklonění:  $5$  mm nebo  $l/200$
  - d. Kotevní desky a podobné vložky
    - i. Odchylka v poloze:  $\pm 20$  mm
    - ii. Odchylka ve výšce:  $\pm 10$  mm
- 14) Vychýlení sloupu nebo stěny v některé rovině
  - a. Pro  $h \leq 10$  m: větší z  $15$  mm nebo  $h/400$
  - b. Pro  $h > 10$  m: větší z  $25$  mm nebo  $h/600$
- 15) Odchylka mezi středy stěn a sloupů: větší z  $t/30$  nebo  $15$  mm, max.  $30$  mm
- 16) Zakřivení sloupu nebo stěny v úrovni podlaží: větší z  $h/300$  nebo  $15$  mm, max.  $30$  mm
- 17) Poloha sloupu nebo stěny v některém podlaží: menší z  $50$  mm nebo  $\Sigma h/(200 n^{1/2})$
- 18) Poloha styku nosníku se sloupem: větší z  $\pm b/30$  nebo  $\pm 20$  mm
- 19) Poloha osy uložení ložiska: větší z  $\pm l/20$  nebo  $\pm 15$  mm
- 20) Rozměry průřezu (s lineární interpolací pro mezilehlé hodnoty)
  - a. Pro  $l \leq 150$  mm:  $\pm 10$  mm
  - b. Pro  $l = 400$  mm:  $\pm 15$  mm
  - c. Pro  $l \geq 2500$  mm:  $\pm 30$  mm
- 21) Poloha betonářské výztuže (s lineární interpolací pro mezilehlé hodnoty)
  - a. Pro  $h \leq 150$  mm:  $+ 10$  mm
  - b. Pro  $h = 400$  mm:  $+ 15$  mm
  - c. Pro  $h \geq 2500$  mm:  $+ 20$  mm
- 22) Krytí výztuže:  $\pm 10$  mm ( $\Delta C_{def}$ )
- 23) Stykování přesahem ( $l$  = délka přesahu):  $- 0,06 l$

#### 2.1.3.8. Provedení betonových konstrukcí s ohledem na požární zatížení

Požární odolnost nebyla požadována.

#### 2.1.3.9. Konstrukce – všeobecně

Při provádění veškerých stavebních prací je třeba se řídit závaznými ustanoveními platných norem a podmínkami bezpečnosti práce obsažené v Zákoníku práce a vyhláškách Státního úřadu inspekce práce.

- č. 591/2006 Sb. Požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích  
č. 309/2006 Sb. Zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci  
č. 362/2005 Sb. Požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví při nebezpečí pádu

Stavbu budou provádět osoby s příslušnou odborností a zkušeností. Vedení stavby bude prováděno v souladu se Stavebním zákonem č. 183/2006 Sb.

Všichni zúčastnění pracovníci musí být s předpisy seznámeni před zahájením prací.

Předkládaná dokumentace je zhotovena v souladu s prováděcí vyhláškou č. 62/2013 Sb. o dokumentaci staveb.

#### 2.1.4. Konstrukce – výpočet

##### 2.1.4.1. Statický výpočet

Analýza konstrukcí je provedena lineárním výpočtem, uvažováno je pouze působení zatížení na nedeformované konstrukci. Pro podrobnou analýzu konstrukcí byly modelovány jednotlivé dílčí prvky s ohledem na vzájemné působení.

Pro výpočet byla zvolena lineární pružnostní analýza (LA) na základě lineární ohybové teorie, lineárního chování materiálu a ideální geometrie konstrukce (= „konstrukce řešené podle teorie I. řádu“). Geometrické a materiálové nelinearity byly ve výpočtu zohledněny výpočtem stability prutů, resp. v součinitelích, které tyto vlivy zahrnují.

#### 2.1.5. Proměnná zatížení dle ČSN EN 1991-1-x

##### 2.1.5.1. Klimatická zatížení

Zatížení sněhem ... I. Sněhová oblast

Základní tíha sněhu  $s_k = 0,70 \text{ kN/m}^2$

##### 2.1.5.2. Kombinace zatížení

Základní kombinace zatížení jsou uvažovány v souladu ČSN EN 1990 včetně zavedení redukčních součinitelů dle základní normy a Národního aplikačního dokumentu (NAD).

Nepříznivá kombinace:

Výraz (6.10a):  $1,35 G_{kj,sup} + 1,5 \psi_{0,1} Q_{k,1} + 1,5 \psi_{0,i} Q_{k,i}$

Výraz (6.10b):  $1,35 \cdot 0,85 G_{kj,sup} + 1,5 Q_{k,1} + 1,5 \psi_{0,i} Q_{k,i}$

Příznivá kombinace:

Výraz (6.10a):  $1,0 G_{kj,inf}$

Výraz (6.10b):  $1,0 G_{kj,inf} + 1,5 Q_{k,1}$

## 2.2. KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

Předmětem posudku je nosná žb deska, která bude betonována na stávající jímku. ŽB deska je navržena tl. min. 160mm (horní hrana ve spádu 160-180mm). Poklop bude proveden v kvalitě pohledového betonu. Do bednění budou vložena montážní oka dle zhotovitele.

ŽB deska bude vyztužena vázanou výztuží Ø10/100mm křížem, při obou površích. Ostatní výztuž dle konstrukčních zásad.

Krytí výztuže 40mm, materiálově beton C35/45-XC4, XF4 s krystalizační přísadou SIKA WT-200P, výztuž B500. Horní hrana bude provedena ve spádu o 20mm, výztuž bude provedena na výšku desky 160mm a s rostoucí tloušťkou desky bude růst krytí výztuže.

Prostupy deskou do průměru do 100mm je možné vrtat dodatečně jádrovým vrtákem.

### **2.3. POŽADAVKY NA POHLEDOVÉ BETONY**

Při realizaci železobetonových prvků nosné konstrukce musí být podrobně zohledněn požadavek na pohledové přiznání povrchu betonu v exteriéru bez dodatečných úprav. Povrch pohledového betonu je ponechán přírodní, proti prašnosti je opatřen impregnačním bezbarvým nátěrem. Pro pohledové betony se připouští standardní kvalita. Pohledovým betonem se rozumí přirozený povrch betonového prvku po odbednění bez dalších úprav povrchu, tedy s viditelným otiskem bednění (hladkých bednicích desek, systémových prvků, spár desek a lišt). Beton bude ponechán v přírodní barvě s neupravenou strukturou povrchu. Požadavkem je docílit minimálního množství povrchových pórů, bublin a kavern. Požadavek na pórovitost povrchu je stanoven dle ÖNORM B 2211 jako vyšší kvalitativní třída povrchu P. Otevřené póry na povrchu betonu uvnitř zkušební plochy o rozměrech 0,5×0,5 m smí mít nanejvýše plochu 0,3%. Póry průměru menšího než 1 mm se nezapočítávají a největší průměr póru smí být 15 mm. Za zkušební (měřenou) plochu se vybere taková reprezentativní část plochy, která má stejný vzhled jako ostatní (posuzovaný) celek. Hlavní zásady pro provedení pohledového betonu - dodavatel zpracuje detailní technologické postupy výroby pro jednotlivé konstrukční prvky

- bude použito nepoškozené systémové bednění a bednicích desek
- do bednění budou vkládány systémové rohové a ukončující lišty
- budou použity systémové průchodky s klíny pro spínací tyče bednění
- bude kontrolována geometrická přesnost osazení předem vkládaných kotevních prvků v bednění
- přesné vyměření a provedení vodorovných pracovních spár ve stěnách a sloupech, přesné dotažení svislých částí do správné výšky, svislé prvky je nutno mírně přebetnovat a po odbednění případně zaříznout, musí být vyloučena záporná tolerance (nedotažení)
- důsledné těsnění styku bednění a betonové plochy již hotového prvku (např. styk stěna strop) pro zabránění stékání cementového mléka po hotových železobetonových površích
- použití betonových distančních podložek pod výztuž
- dodržování max a min. odbedňovací doby (v hodinách)
- těsně po odbednění je potřeba provést tzv. kosmetiku železobetonové konstrukce, pečlivé mechanické očištění
- pohledový beton bude na závěr očištěn a opatřen protiprašným bezbarvým nátěrem – impregnační.

### **2.4. POUŽITÉ MATERIÁLY**

Betonová deska ... beton C35/45-XC4, XF4, výztuž B500

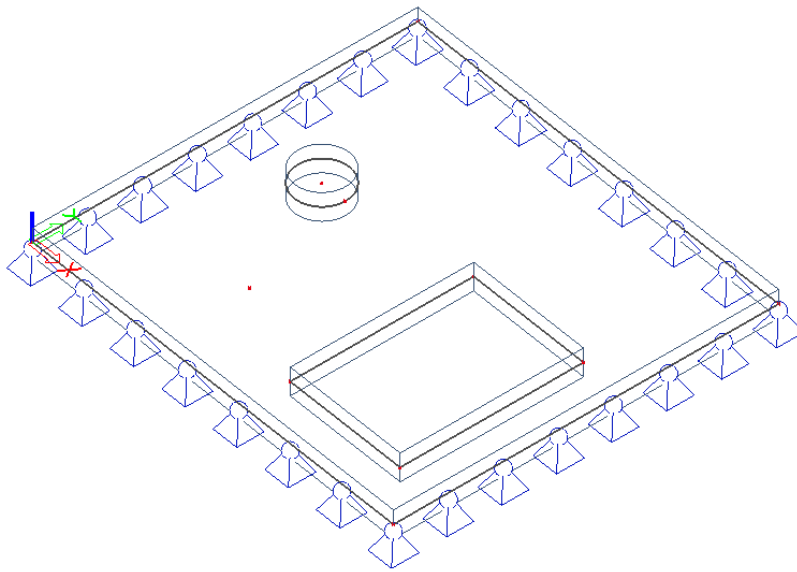
### 3. STATICKÝ VÝPOČET

#### 3.1. SYLABUS ZATÍŽENÍ

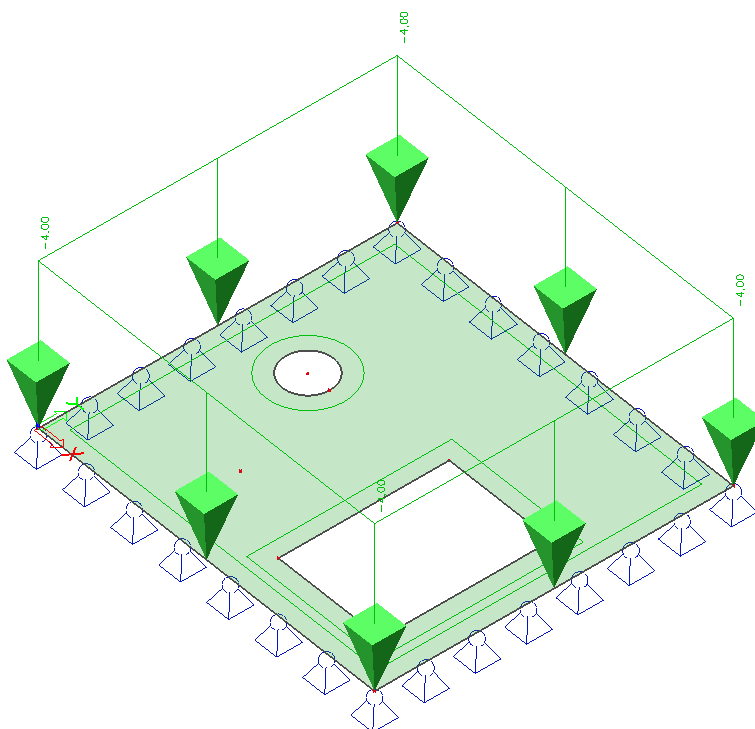
Stálá zatížení a proměnná užitná zatížení dle ČSN EN 1991-1-1 - Zatížení konstrukcí					
Část 1-1: Obecná zatížení - Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zatížení					
<b>ZS. 1.1</b>	<b>VLASNÍ TÍHA NOSNÉ KONSTRUKCE</b>			$\gamma_F =$	1,35
	GENERUJE PROGRAM				
<b>ZS 1.2</b>	<b>OSTATNÍ STÁLÉ</b>			$\gamma_F =$	1,35
			<b>g<sub>k</sub> [kN/m<sup>2</sup>]</b>	<b><math>\gamma_F</math></b>	<b>g<sub>d</sub> [kN/m<sup>2</sup>]</b>
			4,000	1,35	5,400
<b>ZS 2.1</b>	<b>PROMĚNNÉ - UŽITNÉ</b>			$\gamma_F =$	1,5
<b>Užitné</b>			<b>g<sub>k</sub> [kN]</b>	<b><math>\gamma_F</math></b>	<b>g<sub>d</sub> [kN]</b>
Vozidlo			35,000	1,5	52,500

<b>ZS 3.1</b>	<b>PROMĚNNÉ - ZATÍŽENÍ SNĚHEM</b>			$\gamma_F =$	1,5
Vypracováno dle ČSN EN 1991-1-3 - Zatížení konstrukcí					
Část 1-3: Obecná zatížení - Zatížení sněhem					
I. Sněhová oblast dle mapy sněhových oblastí ČR					
sk=	0,7	kN/m <sup>2</sup>			
Součinitel expozice pro normální typ krajiny					
Ce=	1				
Tepelný součinitel					
Ct=	1				
Tvarové součinitele pro střechu - PLOCHÁ STŘECHA					
μ1=	0,8				
Zatížení sněhem na střeše					
S <sub>(μ1),k</sub> =	0,56	kN/m <sup>2</sup>	$\gamma_F =$	1,5	S <sub>(μα1),d</sub> =
					0,84 kN/m <sup>2</sup>

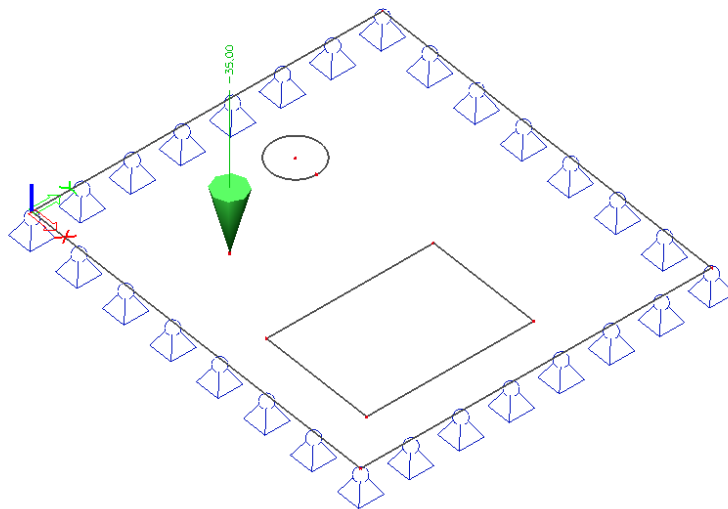
### 3.2. ŽB DESKA - POKLOP



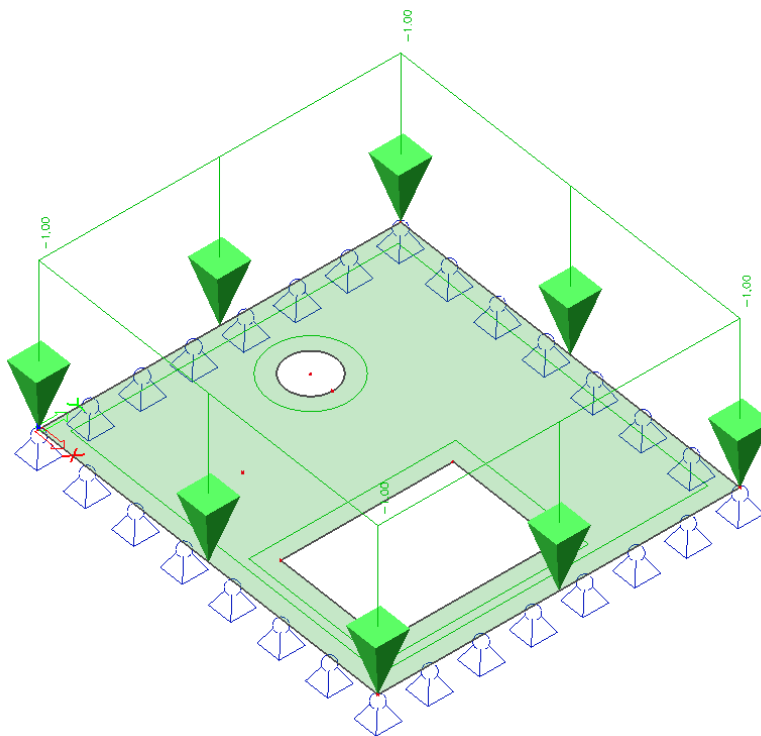
ZS 1.1 *Vlastní tíha*



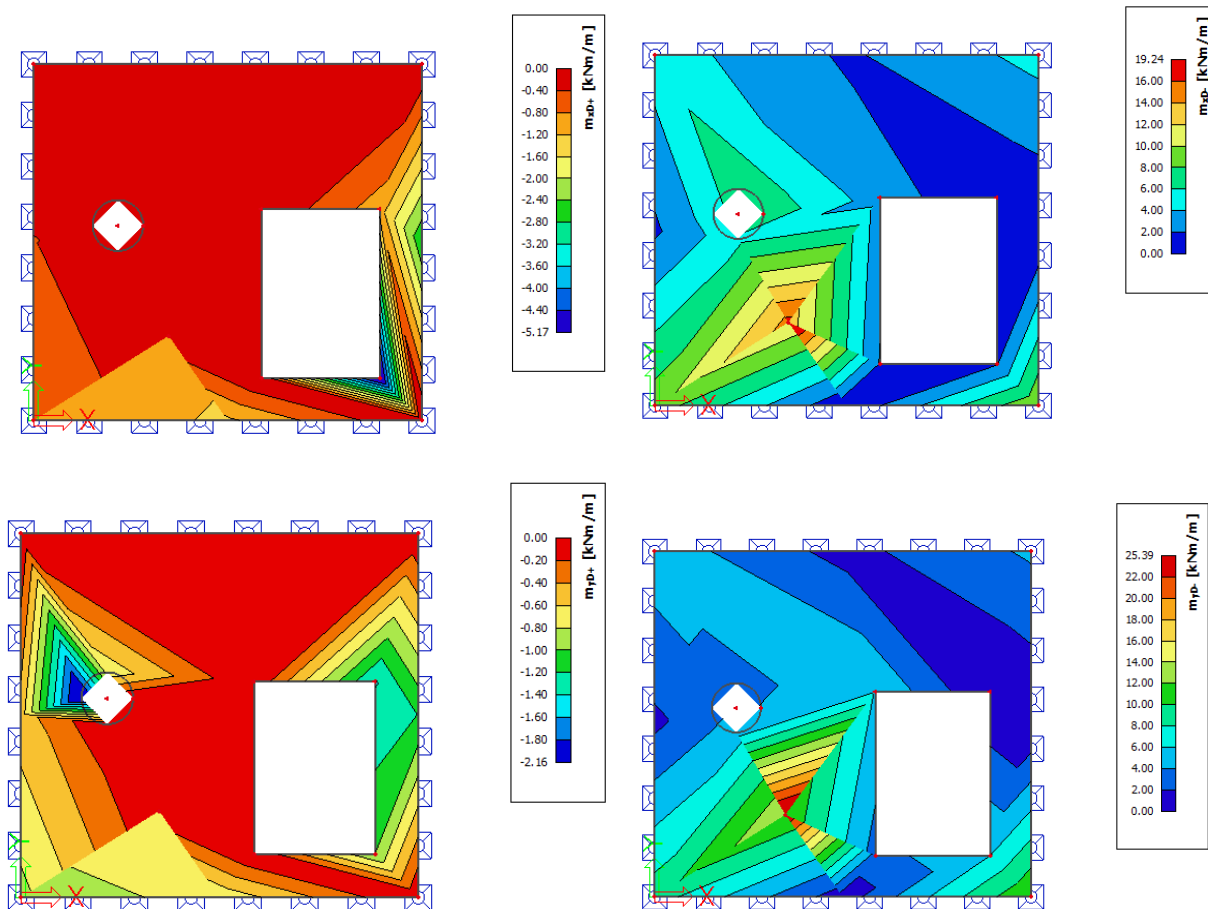
ZS 1.2 *Ostatní stálé*



ZS 2.1 Proměnné - užitné

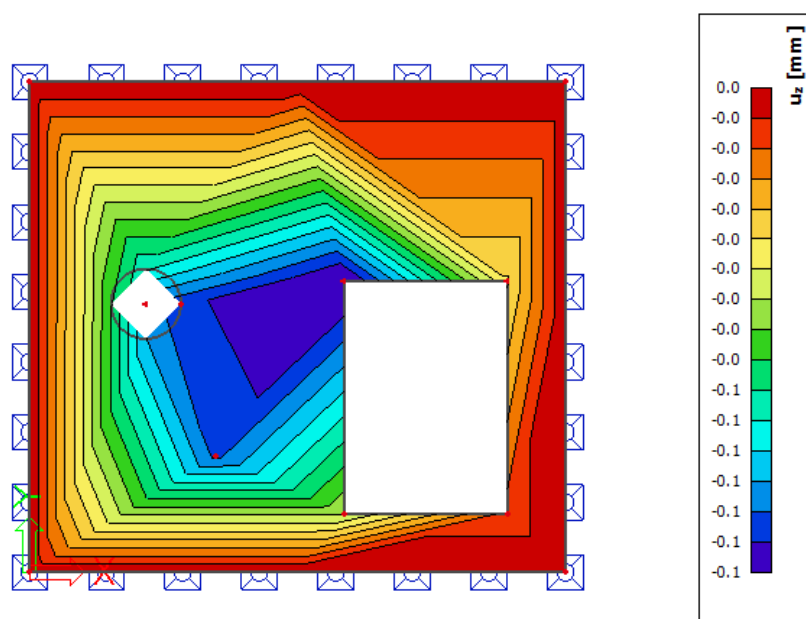


ZS 3.1 Klimatické - sníh



Průběh ohybového momentu (kNm/m)

**Posouzení MSP**

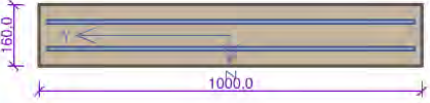


$u_{z,max} = 0,1 \text{ (pružná deformace)} \cdot 4 = 0,4\text{mm}$

$u_{z,lim} = 2100/250 = 8,4\text{mm}$

$u_{z,max} < u_{z,lim}$  – VYHOVUJE

### Posouzení MSÚ



10/100,0-kr.40,0  
10/100,0-kr.40,0

1000,0

160,0

Typ prvku: deska  
 Prostorí: XC4, XF4

**Beton: C 35/45**  
 $f_{ck} = 35,0 \text{ MPa}$ ;  $f_{ctm} = 3,2 \text{ MPa}$ ;  $E_{cm} = 34000 \text{ MPa}$

**Ocel podélná: B500B** ( $f_{yk} = 500,0 \text{ MPa}$ ;  $E_s = 200000 \text{ MPa}$ )  
**Ocel příčná: B500B** ( $f_{yk} = 500,0 \text{ MPa}$ ;  $E_s = 200000 \text{ MPa}$ )

**Vzpěr**  
 Vzpěr není uvažován  
 S tlačnou výztuží je počítáno.

#### Posouzení min. a max. stupně vyztužení

Deska (tažená výztuž - minimum, celková výztuž - maximum):

$\rho_{s,t} = 0,00683 \geq \rho_{s,min} = 0,00166$

$\rho_{s,t,CSN} = 0,00491 \geq \rho_{s,min,CSN} = 0,0018 \Rightarrow$  **Vyhovuje**

$\rho_s = 0,00982 \leq \rho_{s,max} = 0,04 \Rightarrow$  **Vyhovuje**

#### Posouzení mezního stavu únosnosti

č.	Název	$N_{Ed}$ [kN]	$N_{Rd}$ [kN]	$M_{Edy}$ [kNm]	$M_{Rdy}$ [kNm]	$V_{Edz}$ [kN]	$V_{Rdz}$ [kN]	Posouzení
1	Zat. případ 1	0,00	0,00	21,00	43,05	0,00	0,00	Vyhovuje

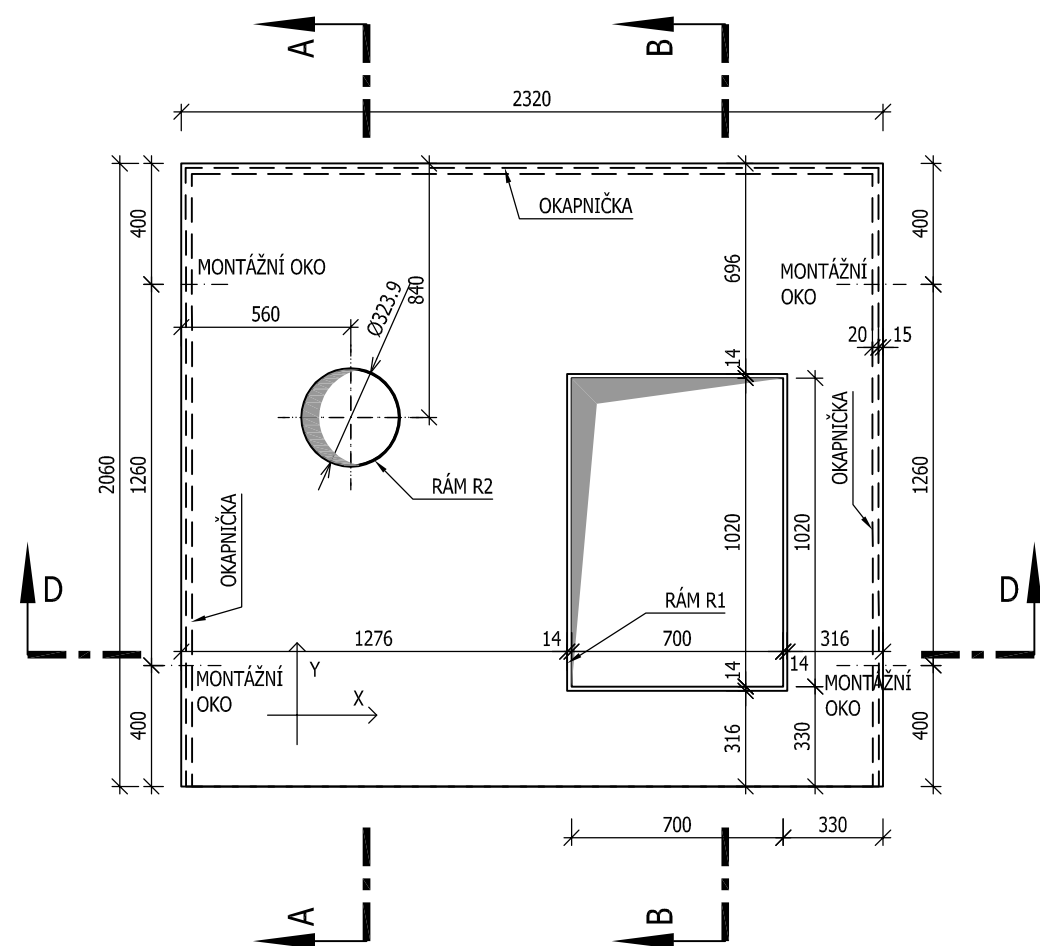
**Mezní stav únosnosti VYHOVUJE**

VYHOVUJE

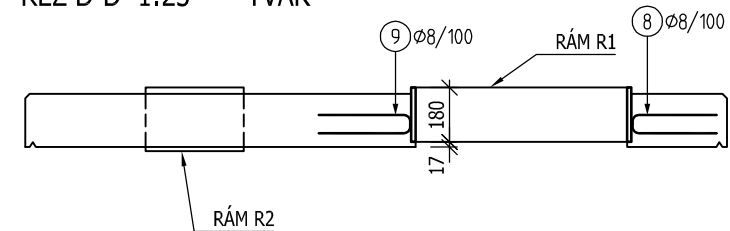
Posouzení průřezu na limitní šířku trhlin dle ČSN EN 1992-1-1						
Beton		C35/45		Ecm	34	GPa
				fctm	3,2	MPa
		C35/45		s	0,2	-
				Nárůst pevnosti	28,0	dnů
Ocel		B500		Es	200,0	GPa
				fyk	500,0	MPa
Průřez				b	1,000	m
				h	0,160	m
				d	0,091	m
				Act	0,160	m <sup>2</sup>
Výztuž				Profil	10	-
				Počet	10	ks/bm
				Krytí	60	mm
				Plocha	785,0	mm <sup>2</sup>
					OK	OK
Drátky				Váha	6,0	kg/m <sup>3</sup>
				Délka	50,0	mm
				Pevnost	1000,0	MPa
				Plocha	244,6	mm <sup>2</sup>
				Suma Pl	1570,0	mm <sup>2</sup>
						2059,2 mm <sup>2</sup>
Čas				t	3	dnů
As,min	151,895	mm <sup>2</sup>	118,300	mm <sup>2</sup>		VYHOVUJE
kc			1,0			
k			1			
Betacc			0,663			
fctm(t)			2,128	MPa		
Napětí ve výztuži			165,359	MPa		VYHOVUJE
Úprava pro průměr prutu			47,0	mm	Platí omezení pro průměr	47
Součinitelé						
k1			0,8			
k2			0,5			
k3			3,4			
k4			0,425			
kt			0,4			
hc,eff	min	0,173	0,053	0,053		
		0,080				
Alfac			5,869			
rop,eff			0,0386			
wk			0,000181	m	0,181	mm

# POKLOP TYP 1

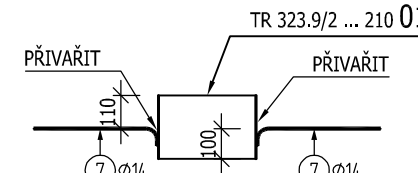
PŮDORYS 1:25 - TVAR



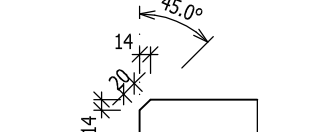
## ŘEZ D-D 1:25 - TVAR



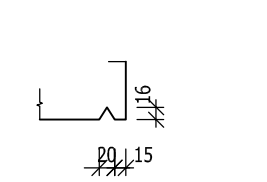
## RÁM PROSTUPU R2 1:25



## DETAIL ZKOSENÍ ROHŮ 1:10

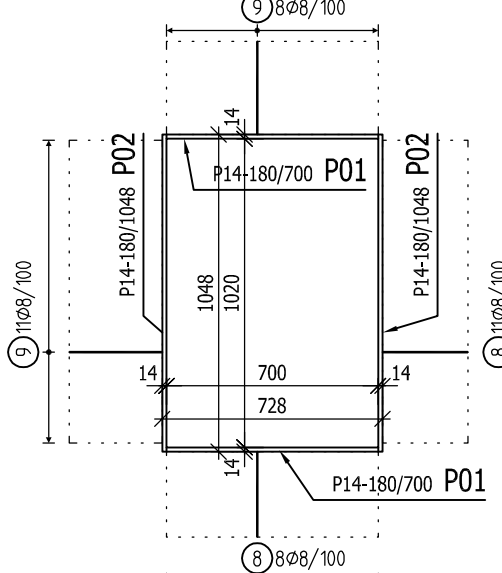
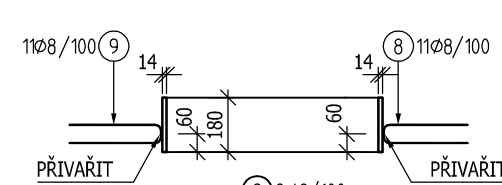


## DETAIL OKAPNIČKY 1:10



Poznámky:  
-Trubka nerezová

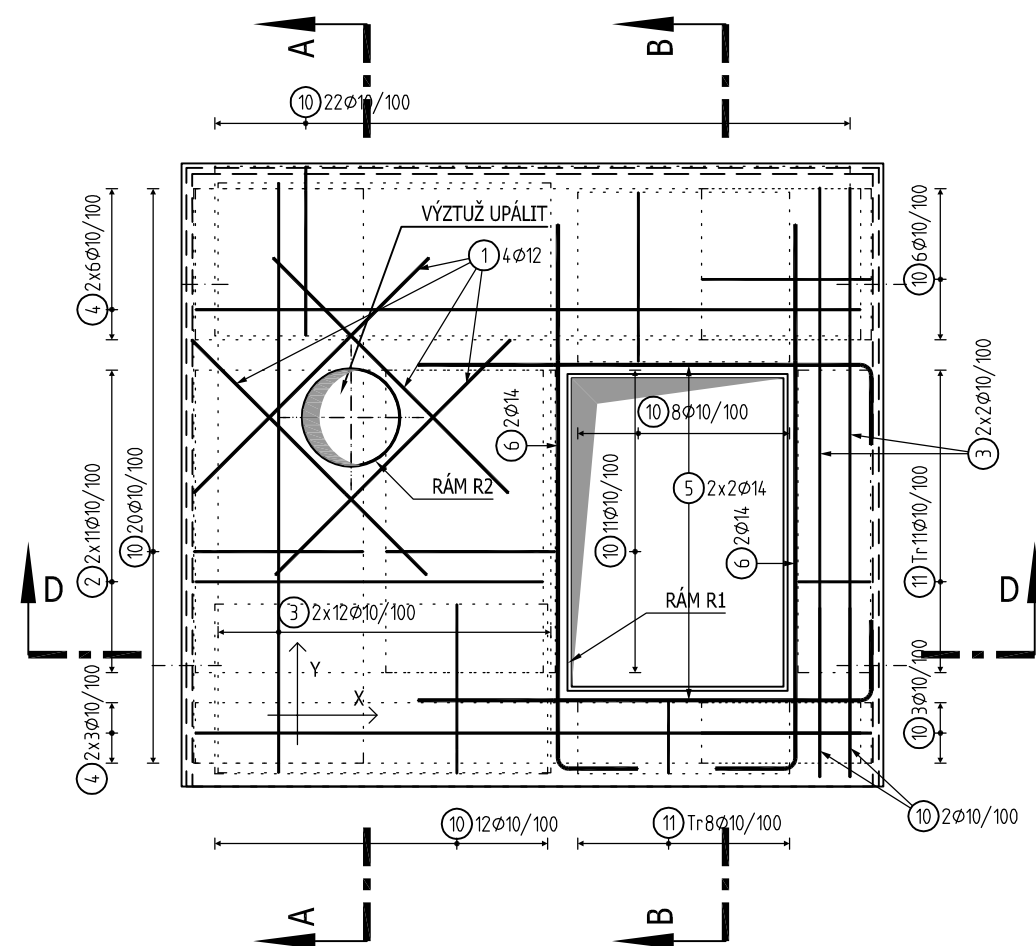
## RÁM PROSTUPU R1 1:25



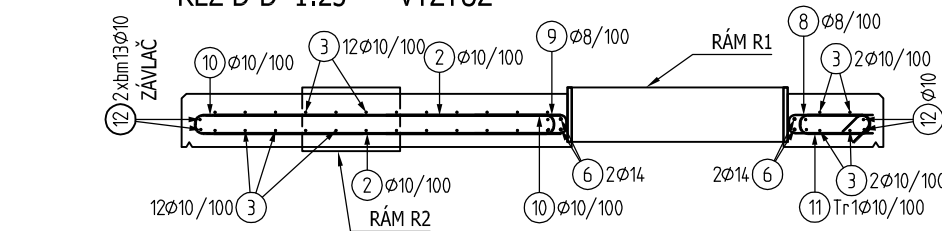
Poznámky:  
-Povrchová úprava rámu - zinkování

# POKLOP TYP 1

PŮDORYS 1:25 - VÝTUŽ



## ŘEZ D-D 1:25 - VÝTUŽ



## VÝPIS OCELI

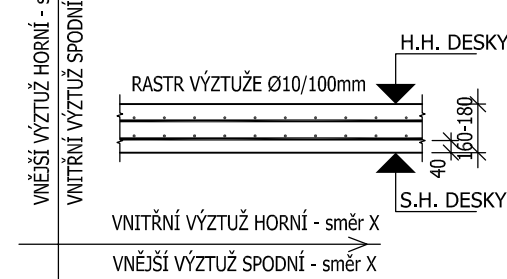
Výkaz materiálu - nerezová ocel			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	TR 323.9/2 ... 210	1	3.33
HMOTNOST CELKEM:			3.33kg

## VÝPIS OCELI

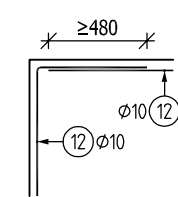
Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
P01	P14-180/700	2	27.69
P02	P14-180/1048	2	41.46
HMOTNOST CELKEM:			69.15kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)

## SCHÉMA KLADENÍ VÝTUŽE



# TYPOVÉ STYKOVÁNÍ PŘESAHEM ZÁVLAČOVÉ VÝTUŽE VNĚJŠÍCH ROHŮ 1:50



## TVARY VÝTUŽE

- 1100
- 1) Ø12, L=1100mm; 4ks
- 1150
- 2) Ø10, L=1150mm; 22ks
- 1950
- 3) Ø10, L=1950mm; 28ks
- 2200
- 4) Ø10, L=2200mm; 18ks
- 1500
- 5) Ø14, L=1750mm; 4ks
- 1800
- 6) Ø14, L=2050mm; 4ks
- 555
- 7) Ø14, L=450mm; 8ks
- 280
- 8) Ø8, L=600mm; 19ks
- 280
- 9) Ø8, L=650mm; 19ks
- 305
- 10) Ø10, L=1150mm; 84ks
- 305
- 11) Tr-Ø10, L=750mm; 19ks
- BM
- 12) Ø10, L=266mm

## VÝKAZ VÝTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50			
				8	10	12	14
*1	50	12	1100	4		4.4	
*2	50	10	1150	22	25.3		
*3	50	10	1950	28	54.6		
*4	50	10	2200	18	39.6		
5	50	14	1750	4			7.0
6	50	14	2050	4			8.2
7	50	14	450	8			3.6
8	50	8	600	19	11.4		
9	50	8	650	19	12.3		
10	50	10	1150	84	96.6		
11	50	10	750	19	14.3		
12	50	10	BM	-	26.0		
CELKOVÁ DELKA [m]				23.8	256.4	4.4	18.8
HMOTNOST [kg]				9.4	158.0	3.9	22.7
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]							194.0

# PREFA POKLOP

P1 1ks

Objem:	0,687 m <sup>3</sup>
Tíha:	1717,5 kg

▼ STRANA PODLOŽKY (BEDNĚNÍ)

▼ 2x HLAZENÝ POVRCH

## VÝPIS DISTA

Výkaz materiálu - distanční výztuž (DISTA)			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Dista - 40 mm	8	deska 160-180mm

Poznámky:

- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže.
- Při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.
- předpokládá se použití prvků á 0,5 m.

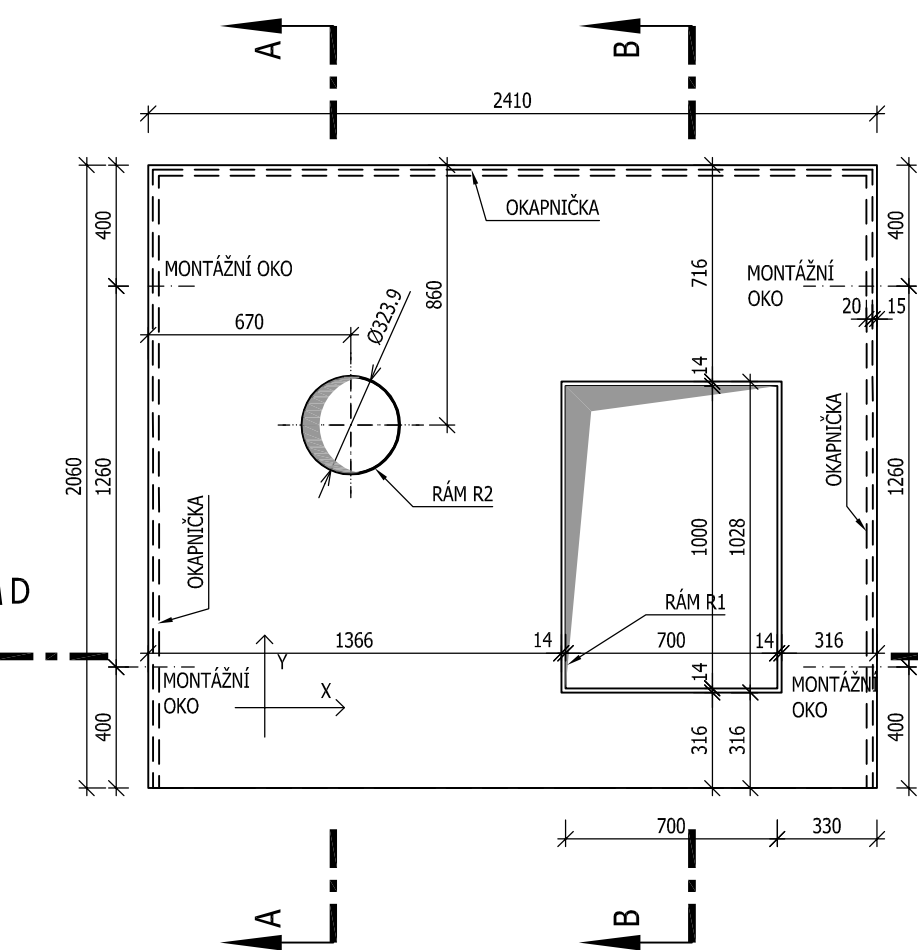
Poznámky:

- Montážní úchyty budou provedeny dle zvyklostí výrobce prefabrikátu (předpokládáné úchyty z trubky s vnitřním závitem).
- Všechny pohledové hrany budou zkoseny dle detailu.
- Předpokládáme provedení výrobní dokumentace prvků.
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Při vyztužování je nutné dodržet konstrukční zásady a normy
- Výztuž nutno stykovat přesahem dle konstrukčních zásad.
- Distanční výztuž je možno provést pomocí kozlíků nebo pomocí distančních žebříčků.
- Nedílnou součástí dokumentace je technická zpráva.
- **Výpis materiálu je vykázán na jeden kus poklopu.**

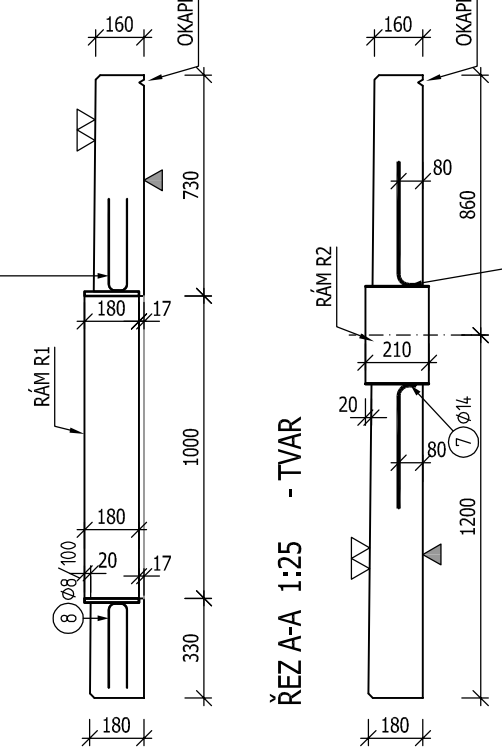
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, dle Úřadový	Upraveno	Tech. kontrola
Zhotovitel:	PipeTech Project s.r.o. Byšť 313 Byšť 533 22		Investor:	MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:	Ing. Romana Tatíčková	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Romana Tatíčková	Podpis:	Stupeň projektu:	
HIP:	Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Číslo projektu:	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:				PC: 06 PS: 641 SO: 6305
Výměna stávajících hydrantů, CTR Nelahozeves				
Část:	STAVEBNĚ - KONTRUKČNÍ ČÁST			Měřtko: 1:25
Příloha:	VÝKRES VÝTUŽE - TYP 1			Číslo přílohy: D.3.1

# POKLOP TYP 2

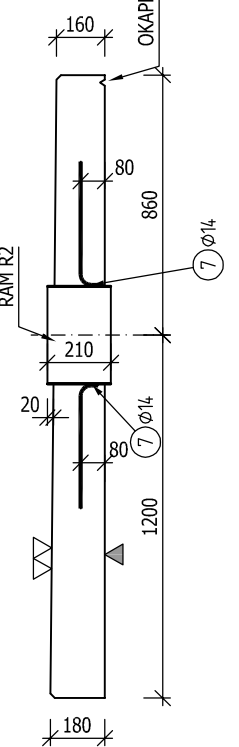
PŮDORYS 1:25 - TVAR



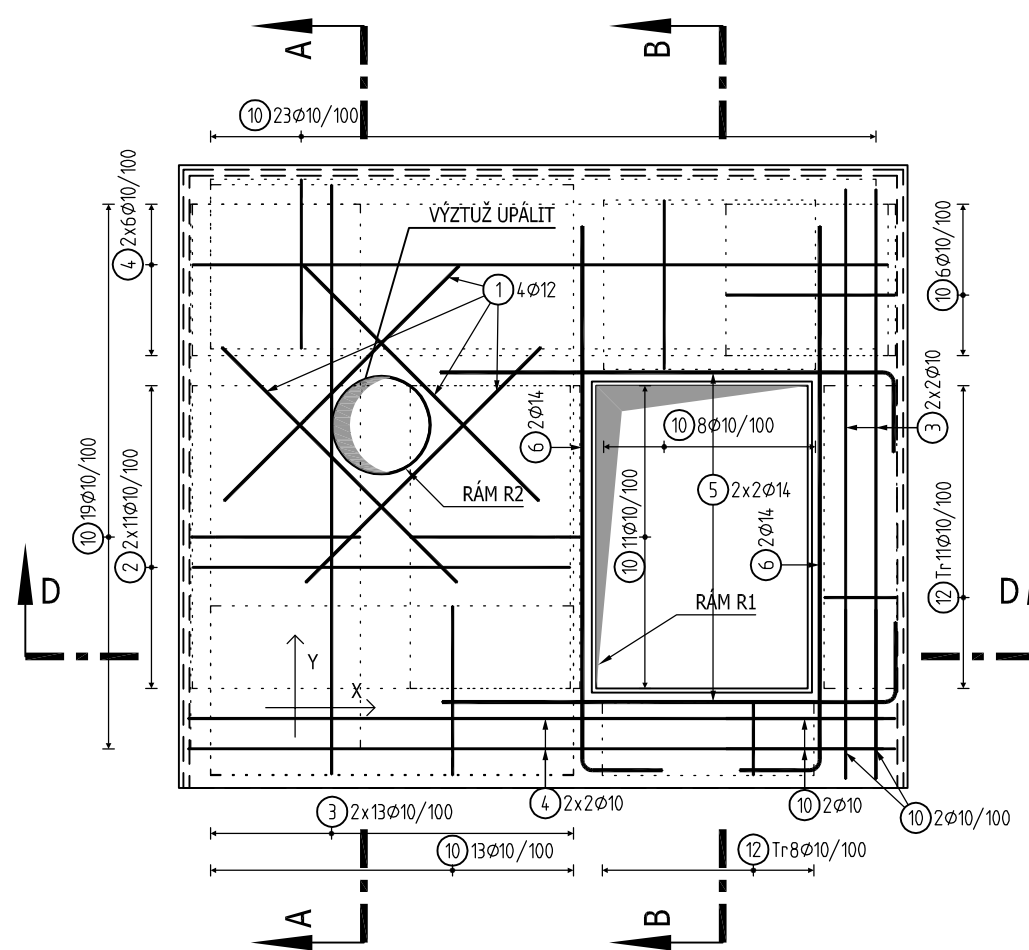
ŘEZ B-B 1:25 - TVAR



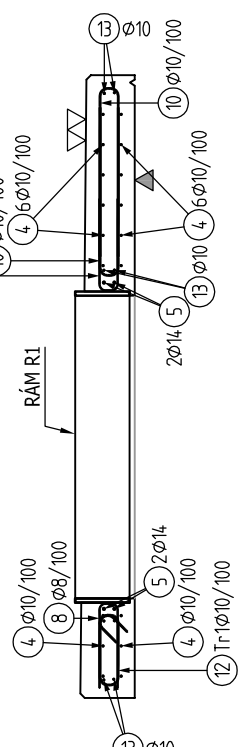
ŘEZ A-A 1:25 - TVAR



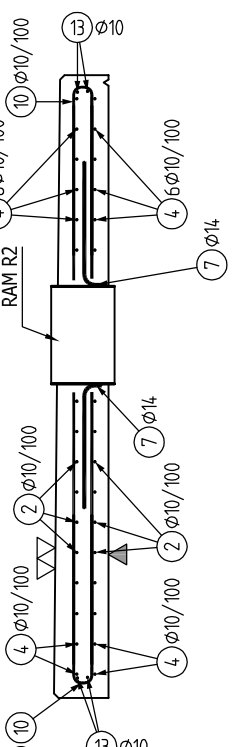
PŮDORYS 1:25 - VÝZTUŽ



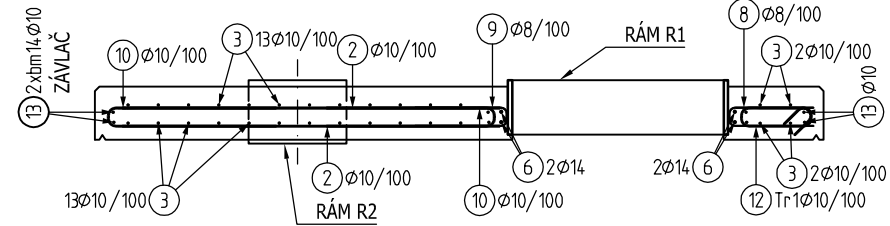
ŘEZ B-B 1:25 - VÝZTUŽ



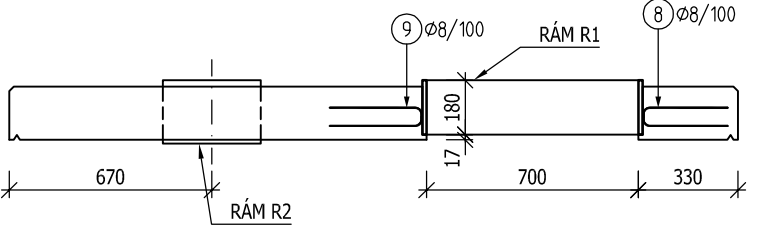
ŘEZ A-A 1:25 - VÝZTUŽ



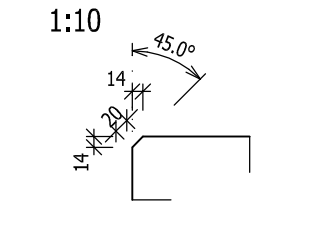
ŘEZ D-D 1:25 - VÝZTUŽ



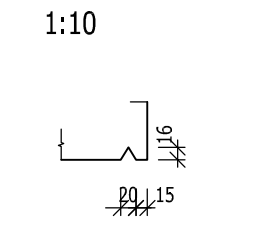
ŘEZ D-D 1:25 - TVAR



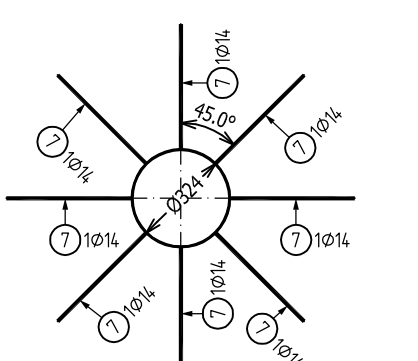
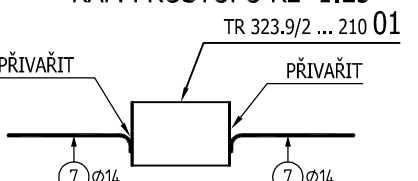
DETAIL ZKOSENÍ ROHŮ 1:10



DETAIL OKAPNIČKY 1:10

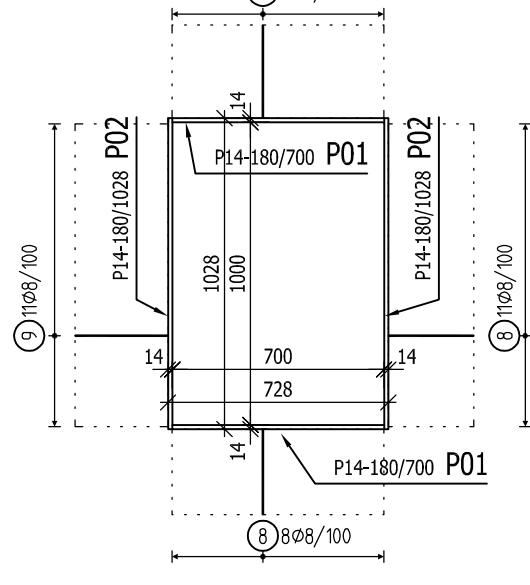
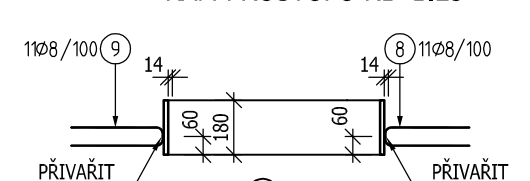


RÁM PROSTUPU R2 1:25



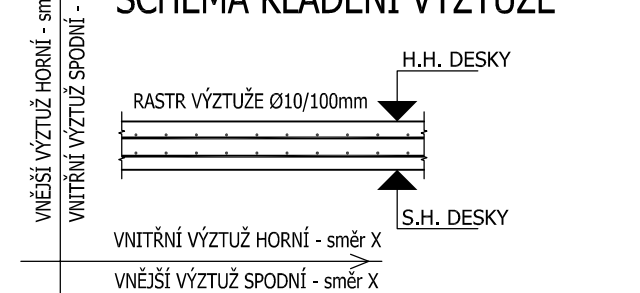
Poznámky:  
-Trubka nerezová

RÁM PROSTUPU R1 1:25



Poznámky:  
-Povrchová úprava rámu - zinkování

SCHÉMA KLADENÍ VÝZTUŽE



VÝPIS OCELI

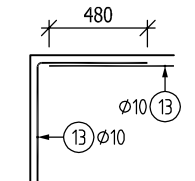
Výkaz materiálu - nerezová ocel			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	TR 323.9/2 ... 210	1	3.33
HMOTNOST CELKEM:			3.33kg

VÝPIS OCELI

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
P01	P14-180/700	2	27.69
P02	P14-180/1028	2	40.67
HMOTNOST CELKEM:			68.36kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)

TYPOVÉ STYKOVÁNÍ PŘESAHEM ZÁVLAČOVÉ VÝZTUŽE VNĚJŠÍCH ROHŮ 1:50



TVARY VÝZTUŽE

- 1100
- 1 12, L=1100mm; 4ks
- 1250
- 2 10, L=1250mm; 22ks
- 1950
- 3 10, L=1950mm; 30ks
- 2300
- 4 10, L=2300mm; 16ks
- 1500
- 5 14, L=1750mm; 4ks
- 1800
- 6 14, L=2050mm; 4ks
- 555
- 10 10, L=1150mm; 84ks
- 730
- 7 14, L=450mm; 8ks
- 230
- 12 Tr 10, L=750mm; 19ks
- 60
- BM
- 13 10, L=280mm
- 60
- 410
- 7 14, L=450mm; 8ks
- 60
- 280
- 280
- 8 8, L=600mm; 19ks
- 60
- 305
- 305
- 9 8, L=650mm; 19ks
- 

VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50			
				8	10	12	14
*1	50 12	1100	4			4.4	
*2	50 10	1250	22		27.5		
*3	50 10	1950	30		58.5		
*4	50 10	2300	16		36.8		
5	50 14	1750	4				7.0
6	50 14	2050	4				8.2
7	50 14	450	8				3.6
8	50 8	600	19	11.4			
9	50 8	650	19	12.3			
10	50 10	1150	84		96.6		
12	50 10	750	19		14.2		
13	50 10	BM	-		28.0		
CELKOVÁ DELKA [m]				23.8	261.7	4.4	18.8
HMOTNOST [kg]				9.4	161.3	3.9	22.7
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				197.3			

PREFA POKLOP

P2	1ks	Objem:	0,703 m³
		Tíha:	1757,5 kg

STRANA PODLOŽKY (BEDNĚNÍ)

2x HLAZENÝ POVRCH

VÝPIS DISTA

Výkaz materiálu - distanční výztuž (DISTA)			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Dista - 40 mm	8	deska 160-180mm

Poznámky:  
- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže.  
Při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.  
- předpokládá se použití prvků á 0,5 m.

Poznámky:

- Montážní úchyty budou provedeny dle zvyklostí výrobce prefabrikátu (předpokladané úchyty z trubky s vnitřním závitem).
- Všechny pohledové hrany budou zkoseny dle detailu.
- Předpokládáme provedení výrobní dokumentace prvků.
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Při vyztužování je nutné dodržet konstrukční zásady a normy
- Výztuž nutno stykovat přesahem dle konstrukčních zásad.
- Distanční výztuž je možno provést pomocí kozlíků nebo pomocí distančních žebříčků.
- Nedílnou součástí dokumentace je technická zpráva.
- **Výpis materiálu je vykázan na jeden kus poklopu.**

Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
PipeTech Project		MERO		
PipeTech Project		MERO ČR a.s.		
Býšť 313		Veltruská 748		
533 22		Kralupy nad Vltavou		
		278 01		
Vypracoval:	Ing. Romana Tatičková	Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Kontroloval:	Ing. Romana Tatičková	Podpis:	Stupeň projektu:	
HIP:	Ing. Jan Vosáhl	Podpis:	Číslo projektu:	
Kraj:	Středočeský	Obec:	Nelahozeves	
Projekt:				PC: 06
Výměna stávajících hydrantů,				PS: 641
CTR Nelahozeves				SO: 6305
Část:	STAVEBNĚ - KONTRUKČNÍ ČÁST			Měřítka:
				1:25
Příloha:	VÝKRES VÝZTUŽE - TYP 2			Číslo přílohy:
				D.3.2



## SEZNAM PODDODAVATELŮ

v souladu s ustanovením § 105 odst. 1) písmene b) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, a specifikace části veřejné zakázky, které má účastník v úmyslu zadat jednomu či více poddodavatelům

### NÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Obnova hydrantů CTR

### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE

Obchodní firma: MERO ČR, a. s.  
Sídlo: Kralupy nad Vltavou, Veltruská 748, PSČ 278 01  
IČO: 60193468

### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ÚČASTNÍKA

Obchodní firma/název: Metrostav DIZ s.r.o.  
Sídlo: Koželužská 2450/4, 180 00 Praha 8  
IČO: 25021915  
Osoba oprávněná jednat: Ing. Martin Kafka, zástupce ředitele závodu pro obchod, na základě pověření ze dne 24.2.2023  
Kontaktní osoba: Ing. Martin Kafka  
Telefon: +x  
e-mail: [mkafka@metrostav.cz](mailto:mkafka@metrostav.cz)

	<b>Poddodavatel</b>		<b>Část plnění VZ, kterou má účastník v úmyslu zadat poddodavateli</b>
1.	Název:	ALPINET a.s.	Dodávka a montáž potrubí dle EN 13 480
	Sídlo/místo podnikání:	Domové role 73, 821 05 Bratislava	
	IČ:	36302562	
	DIČ:	2020175146	
	Osoba oprávněná jednat:	Marek Gazdík	
	Telefon:	+x	
2.	Název:		
	Sídlo/místo podnikání:		
	IČ:		
	DIČ:		
	Osoba oprávněná jednat:		
	Telefon:		