INVESTIČNÍ ZÁMĚR VE STRATEGICKÉ PRŮMYSLOVÉ ZÓNĚ HOLEŠOV
Aktualizace č. 1

Identifikace investora

Název společnosti:	**Dinel, s.r.o.**
Sídlo:	**U Tescomy 249, 760 01 Zlín**
IČ:	**63476886**
DIČ:	**CZ 63476886**
Kontaktní údaje:	Ing. Dalibor Štverka, Ph.D. www.dinel.cz
Stávající provoz:	**U Tescomy 249, Zlín**
Společnost byla založena:	**1995**
Vlastnická struktura (majetkové podíly):	**100%** Ing. Dalibor Štverka, Ph.D.

Základní ekonomické údaje:

- Společnost dosahuje ročního obratu: 82 mil. Kč (2022)

Činnost společnosti

- **Registrace ekonomické činnosti výroby (CZ-NACE) hlavní, případně další významné:**
  26.5. Výroba měřicích, zkušebních a navigačních přístrojů; výroba časoměrných přístrojů

- **Popis nejdůležitějších činností a produktů společnosti:**
  Vývoj, výroba a prodej elektronických zařízení pro měření fyzikálních veličin (hladiny, průtoku, tlaku) a podpůrných prostředků

Účel výstavby

Naší hlavní činností je výroba senzorů, řídicích jednotek a příslušenství pro řízení technologických procesů. Hlavně se jedná o elektronické hladinoměry, průtokoměry a tlakoměry. Pro svou výrobu potřebujeme široký sortiment mechanických součástí a dílců, jejichž výrobu nyní ze 100% zadáváme externím dodavatelům. Situace je poslední době ovšem velmi nestabilní – růst cen, prodlužování termínů, problematická kvalita. Naše výroba se u některých výrobků začíná postupně dostávat do fáze sériové opakované výroby a tomu je nutno přizpůsobit celou výrobní infrastrukturu. Navíc, pro vlastní vývoj a prototypovou výrobu potřebujeme mít součásti k dispozici v řádu hodin, nikoli měsíců.

Na přibližně čtvercovém pozemku 2,5 ha by se postupně (v horizontu cca 17 let) měly postavit 4 stavebně identické haly, kde budou postupně umístěny provozy, procesy a technologie, které jsou energeticky a prostorově náročné a pro které již nebude dostatek prostoru v hlavní provozovně firmy ve Zlíně. Hlavní provozovna ve Zlíně na adrese U Tescomy 249 zůstane zachována.

Proces postupné výstavby by měl proběhnout ve 3-4 etapách. Rozdělení do etap je nutné zejména z těchto důvodů:
1, investor nedisponuje takovým množstvím financí, které by umožnily vystavět celou výrobní a utilitární infrastrukturu najednou.
2, výstavba v etapách umožní optimalizovat technologické vybavení s ohledem na jeho neustálý vývoj
3, etapizace umožní velmi dobře reagovat na postupně se měnící potřeby investora – investor neplánuje změnu výrobního programu, ale je velmi pravděpodobné, že postupně se v sortimentu objeví výrobky, které bude potřeba vyrábět sériovým způsobem, a to nebude možné ve stávající provozovně ve Zlíně,

Základní informace o investičním záměru - ETAPIZACE

Projekt výstavby výrobního areálu ve SPZ Holešov má pro investora dlouhodobý strategický význam. Dlouhodobým záměrem je přesunout zde větší část výroby komponentů pro finální výrobky, dále sem umístit některé specializované testovací a zkušební zařízení, popř. výrobu některých finálních výrobků. Investor předpokládá výstavbu celkem 4 hal v časovém rozpětí 15 – 20 let v celkem 3-4 etapách.

První etapou bude výstavba základní provozovny – výrobní haly - pro obrábění dílců, jejich mytí, měření (výstupní kontrola) a transport zpět do Zlína k finální kompletaci – viz dále.

Druhou etapu – II. Halu plánujeme projekčně zahájit v roce 2030 (výstavba do r. 2033). Umístěny by zde měly být:
1, výroba elektroniky (osazování DPS)
2, kompletační a oživovací procedury u sériově vyráběných výrobků, dokončení některých finálních výrobků
3, expedice
4, příslušné metrologické vybavení
5, dlouhá testovací dráha 60 m
6, kalibrační stanice pro průtoky

Další etapy III. a IV. by měly umožnit další rozšíření a specializaci výroby. Vlastní výrobu některých plastových dílů a vstřikovacích forem. Výstavba do r. 2040.

Tento postup se jeví jako realistický a zhruba odpovídá rychlosti rozvoje firmy (cca 10% ročně).

Základní informace o investičním záměru v SPZ Holešov – popis I. Etapy

- **Popis:**
  Výstavba nové provozovny (výrobního areálu) pro výrobu komponentů a pro instalaci některých specializovaných zkušebních zařízení.

- **Převažující ekonomické činnosti pro záměr v SPZ Holešov (CZ NACE) a popis:**
  26.5. Výroba měřicích, zkušebních a navigačních přístrojů; výroba časoměrných přístrojů

Ve výrobní hale v rámci I. Etapy bude umístěna výroba přesných strojních součástí, jejich mytí, sušení a výstupní kontrolu. Dále bychom zde chtěli umístit některé specializované výrobní, zkušební a testovací zařízení – pracoviště pro laserové svařování, 3D tisk kovových součástí, pracoviště pro přesné laserové svařování, vibrační a vysokoteplotní tester apod. Vybavování technologiemi bude probíhat v několika (třech) fázích abychom mohli tento proces optimalizovat.

Výstavbou nové provozovny – víceúčelové haly – bychom chtěli stabilizovat vlastní situaci a postupně docílit i vyšší kvality, kratších dodacích termínů a urychlení vývojových procesů. Vlastní technologické vybavení a jeho úsporný provoz z vlastního zdroje energie by mělo napomoci i ke zlevnění výroby dílců, zlepšení celkové profitability firmy a zlepšení našeho postavení na trhu.

Převažující činností v I. Etapě tedy bude obrábění kovových a plastových součástí na automatizovaných obráběcích strojích, jejich umytí, kontrola a expedice do provozovny ve Zlíně. Přeprava dílců by měla probíhat vlastním dodávkovým elektroautem, které by se rovněž nabíjelo z FVE na hale.

Technologické vybavení I. Etapy bude pořizováno postupně v několika (cca 3) fázích za předpokladu dotační podpory.

- **První balík technologií (nákup do 1/2 r. 2024) předpokládáme v hodnotě cca 20 – 25 mil. Kč. Obsahovat bude:**

- 2 automatické soustruhy + nástroje
- 1 frézovací centrum
- 1 tryskací stroj
- 1 poloautomatická pila
- 1 kompresor
- 20 ks regálových polí do skladu
- 2 ks manipulační vozíky a 1 regálový vozík (retrak) + dokovací a nabíjecí systémy
- 1 myčka a sušička
- 1 Regálový systém Kardex (nebo ekvivalent)
- 1 IT vybavení

+ předpokládáme zde přemístění pracoviště pro laserové svařování, vibračního testeru a vysokoteplotního testeru z hlavní provozovny ve Zlíně.

Další 2 fáze (do r. 2028) by celkem obsahovaly toto zařízení v celkové hodnotě cca 30 mil. Kč

- 4 automatických soustruhů
- 1 frézovací centrum
- 1 metrologický systém
- 1 regálový systém Kardex
- 1 systém na zpracování třískového odpadu
- 3D tiskárna pro kovové díly
- vakuové pokovovací zařízení pro plastové díly
- ostatní vybavení

Požadavky na rozvojovou plochu: *předpokládaná požadovaná velikost plochy pro výstavbu je 2,456 ha*

Požadavky na technické parametry IS (*požadavky na inženýrské sítě, kapacitu energií, další technické požadavky investice, internetové připojení, atd), zejména:*

- *Požadavky na elektrickou energii (požadavek na rezervovaný příkon elektrické energie, připojení na VN/NN)*
  VN 300 kVA

- *Na střeše objektu bude umístěna FVE s celkovým výkonem 250 – 300 kVA, uvnitř objektu se předpokládá umístění bateriového úložiště elektrické energie 300 kWh*

- *Požadavky na vodu, splaškovou kanalizaci,*
  Běžné pro cca 15 - 20 zam., 1000 m3 / rok
- *Požadavky na plyn (uvést maximální špičkový odběr m³/ hod*
  prozatím bez plynu, případný požadavek uvedeme po provedení úvodní studie
- *Intenzita dopravy (kamiony, osobní)*
  cca 2 nákl. automobily denně (do 10 tun), osobní 20 aut denně
- *Možnost vzniku ekologické zátěže*
  bez zátěží – běžný komunální odpad, tříděný odpad, bez emisí - běžná vzduchotechnika

- **Ostatní požadavky spojené se záměrem:**

  Optické připojení na internet

- **Předpokládaná výše investice do hmotného a nehmotného majetku (bez DPH):** *celkem cca 150 mil. Kč během 5 let od zahájení výstavby.....týká se 1.etapy*

- **Předpokládaná investice do technologie v členění na jednotlivé roky (bez DPH)** *pro 1. etapu* **:**
  1.rok po uvedení do provozu:10 mil. Kč
  2.rok po uvedení do provozu:15 mil. Kč
  3.rok po uvedení do provozu:15 mil. Kč

- **Předpokládaný počet pracovníků v členění na jednotlivé roky** *pro 1. etapu*:
- *1.rok po uvedení do provozu: 5*
- *2.rok po uvedení do provozu: 8*
- *3.rok po uvedení do provozu: 12*

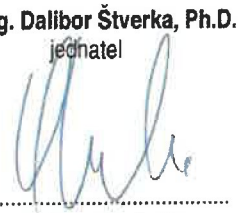
- **Předpokládaný harmonogram realizace investičního záměru** *pro 1. etapu*:
  Projekční práce ..... do 6.2023
  Stavební práce ..... do 8.2024
  Instalace zařízení ..... do 10.2024
  Spuštění provozu ..... do 12.2024

- **Rok zahájení stavebních prací: 2023** *(pro 1.etapu)* **Uvedení do provozu: 2024** *(pro 1.etapu)*

- **Ostatní informace k záměru**

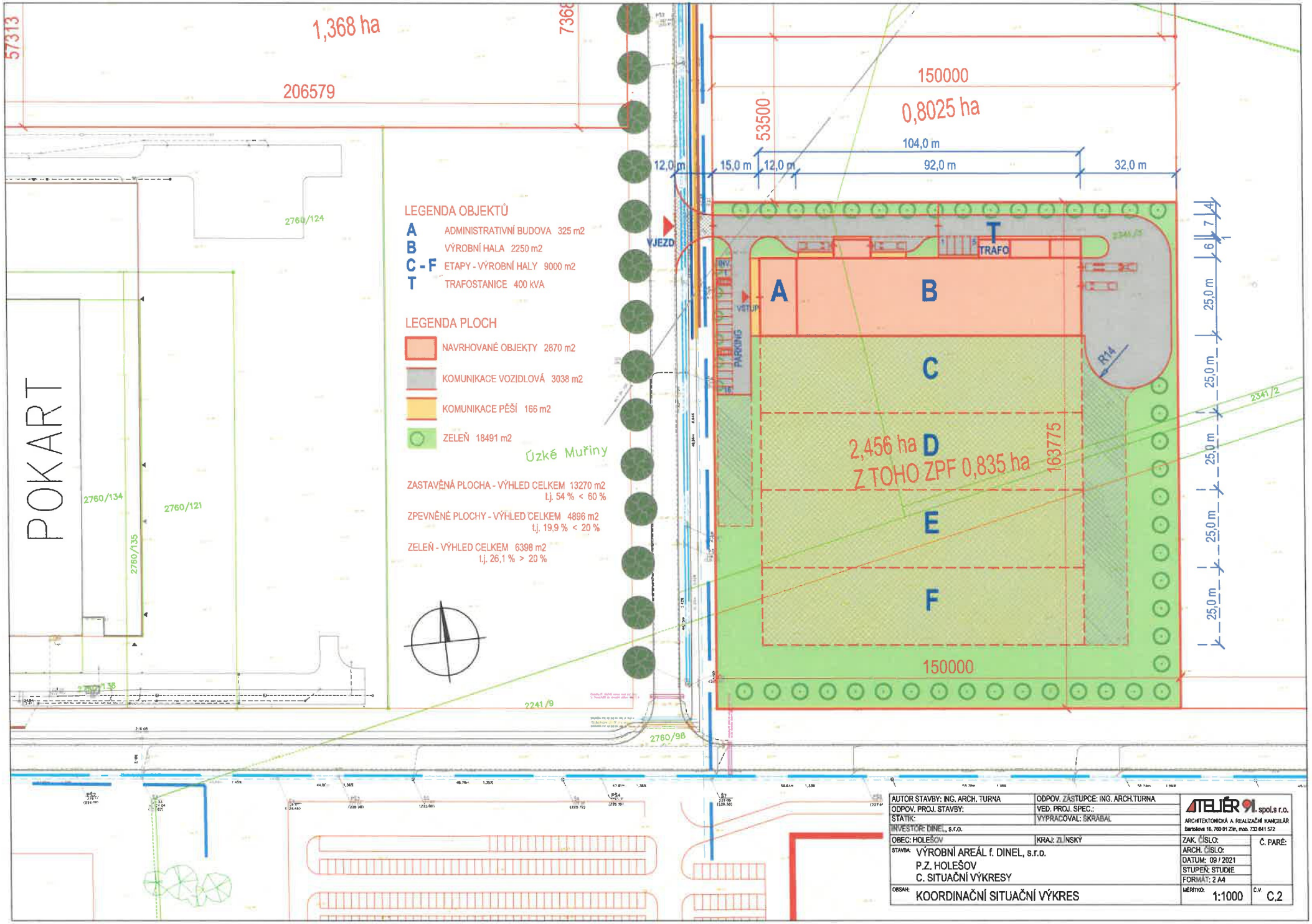
- **Příloha: Situační plán záměru**

Ing. Dalibor Štverka, Ph.D.
jednatel



.....
podpis oprávněného
zástupce společnosti

Ve Zlíně dne 20.3.2023



AUTOR STAVBY: ING. ARCH. TURNA	ODPOV. ZÁSTUPCE: ING. ARCH.TURNA	ATELIÉR 91, spol.s r.o.	
ODPOV. PROJ. STAVBY:	VED. PROJ. SPEC.:	ARCHITEKTONICKÁ A REALIZAČNÍ KANCELÁŘ	
STATIK:	VYPRACOVAL: ŠKRABAL	Baťovova 18, 760 01 Zlín, mob. 733 641 572	
INVESTOR: DINEL, s.r.o.			
OBEC: HOLEŠOV	KRAJ: ZLÍNSKÝ	ZAK. ČÍSLO:	Č. PARÉ:
STAVBA: VÝROBNÍ AREÁL f. DINEL, s.r.o. P.Z. HOLEŠOV C. SITUAČNÍ VÝKRESY		ARCH. ČÍSLO: DATUM: 09 / 2021 STUPEŇ: STUDIE FORMÁT: 2 A4	
OBSAH: KOORDINAČNÍ SITUAČNÍ VÝKRES		MĚŘÍTKO: 1:1000	Č.V. C.2