

SMLOUVA O DÍLO

číslo objednatele: 4610

číslo zhotovitele: 12/2023

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „občanský zákoník“)

(dále jen „**smlouva**“)

Článek I.

Smluvní strany:

1. Česká republika – Hasičský záchranný sbor Zlínského kraje

se sídlem:	Přilucká 213, 760 01 Zlín
IČO:	70887306
DIČ:	CZ70887306
Identifikátor datové schránky:	z3paa5u
Zastoupený:	plk. Ing. Vítem Rušarem, ředitelem
Bankovní spojení:	Česká národní banka
Číslo účtu:	16035881/0710
Kontaktní osoba:	
E-mail:	
Tel.:	
Fax.:	
(dále jen „ objednatel “)	

a

2. Obchodní firma/název

FIREFIGHTING TECHNOLOGY Int. s r.o.

se sídlem:	Krameriova 127, 339 01 Klatovy zapsána ve veřejném rejstříku, vedeným Krajským soudem v Plzni, oddíl C, vložka 16994.
IČO:	26384779
DIČ:	CZ26384779
Identifikátor datové schránky:	sgy6g8u
Zastoupená:	Evou Ebenstreit
Bankovní spojení:	Česká spořitelna
Číslo účtu:	
Kontaktní osoba:	
E-mail:	
Tel. / Fax.:	

(dále jen „**zhotovitel**“)

Dále také též jako „smluvní strany“.

Článek II. Předmět smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek zhotovitele zhotovit a předat řádně, včas a ve sjednané kvalitě dílo specifikované v čl. II. odst. 2 (dále jen „dílo“). Předmětem smlouvy je rovněž závazek objednatele zaplatit zhotoviteli za řádně a včas zhotovené a předané dílo sjednanou cenu.
2. Specifikace díla:

Předmětem smlouvy je „servis výškové techniky AZ Magirus“ ve specifikaci dle přílohy č. 1 této smlouvy.

Místem plnění a předání hotového díla jsou:
Servis AZ Magirus
A. AZ 40 Magirus VM: Stanice Valašské Meziříčí, Železničního vojska 1347, Valašské Meziříčí 757 01.
B. AZ 30 Magirus ZL: Stanice Zlín, Přílucká 213, Zlín 760 01.
3. Podkladem pro uzavření této smlouvy o dílo je nabídka zhotovitele ze dne 27.03. 2023, která byla na základě výběrového řízení v rámci veřejné zakázky malého rozsahu evidenční číslo: MZ 9/2023, číslo jednací: HSZL-1021/E-2023, realizovaného v Národním elektronickém nástroji (NEN) pod systémovým číslem N006/23/V00007637, vybrána jako nejvýhodnější.

Článek III.

Způsob a termín zhotovení díla, předání díla

1. Zhotovitel je při zhotovení díla povinen postupovat s odbornou péčí, podle svých nejlepších znalostí a schopností, přičemž je při své činnosti povinen chránit zájmy a dobré jméno objednatele a postupovat v souladu s jeho pokyny. V případě nevhodných pokynů objednatele je zhotovitel povinen na nevhodnost těchto pokynů objednatele písemně upozornit, v opačném případě nese zhotovitel zejména odpovědnost za vady a za škodu, které v důsledku nevhodných pokynů objednatele objednateli a/nebo zhotoviteli a/nebo třetím osobám vznikly.
2. Termín zhotovení a předání řádně zhotoveného díla je smlouvy nejpozději do 31. 10. 2023.
3. Místem předání díla je místo plnění zakázky dle čl. II odst. 2.
4. O předání a převzetí díla bude zhotovitelem vyhotoven protokol o předání a převzetí díla (dále jen „protokol“) ve dvou (2) vyhotoveních, který bude podepsán oběma smluvními stranami a každá ze smluvních stran obdrží po jednom (1) vyhotovení protokolu.
5. Objednatel je oprávněn odmítnout převzetí díla, pokud dílo nebude zhotoveno řádně v souladu s touto smlouvou a ve sjednané kvalitě, přičemž v takovém případě objednatel důvody odmítnutí převzetí díla písemně zhotoviteli sdělí, a to nejpozději do pěti (5) pracovních dnů od původního termínu předání díla. Na následné předání díla se použijí výše uvedená ustanovení tohoto článku.
6. Objednatel je oprávněn oznámit vady díla a uplatnit nároky z odpovědnosti za vady díla dle volby objednatele kdykoli ve lhůtě dle čl. IX odst. 1 od předání díla. Pokud objednatel uplatní nárok na odstranění vady díla, zavazuje se zhotovitel tuto vadu odstranit nejpozději do deseti (10) pracovních dnů nebo ve lhůtě stanovené objednatelem, pokud by výše uvedená lhůta nebyla přiměřená. Zhotovitel je povinen předat dílo objednateli po odstranění vady dle Čl. III. odst. 4. a 5.

Článek IV.

Vlastnické právo k zhotovované věci a nebezpečí škody na ní

1. Vlastníkem je od počátku objednatel.
2. Nebezpečí škody na zhotovené věci nese od počátku zhotovování do předání a převzetí díla zhotovitel.

Článek V.

Cena díla a platební podmínky

1. Smluvní strany se dohodly, že za dílo řádně zhotovené a předané podle této smlouvy objednatel zaplatí zhotoviteli cenu díla celkem ve výši 107.438,00 Kč bez DPH (slovy: stosedmtisícčtyřistatřicet osm korun českých) jako cenu nejvýše přípustnou, tj. 130.000,00 Kč s DPH (slovy: stotřicet tisíc korun českých) při sazbě DPH ve výši 21 %, přičemž sazba DPH bude v případě její změny stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

Rekapitulace celkové ceny díla:

SPECIFIKACE DÍLA	CENA v Kč		
	cena bez DPH	DPH 21%	cena vč. DPH
AZ 40 Magirus VM	53.719,00	11.281,00	65.000,00
AZ 30 Magirus ZL	53.719,00	11.281,00	65.000,00
Cena celkem	107.438,00	22.562,00	130.000,00

2. Tato sjednaná cena díla je konečná a zahrnuje zejména veškeré výlohy, výdaje a náklady vzniklé zhotoviteli v souvislosti se zhotovením a předáním díla.
3. Po realizaci zakázky bude cena díla zaplacená na základě faktury vystavené zhotovitelem po řádném provedení a předání plnění díla a jeho převzetí objednatelem. Faktura (daňový doklad) vystavená zhotovitelem musí obsahovat náležitosti stanovené právními předpisy, evidenční číslo smlouvy, vyčíslení zvlášť ceny díla bez DPH, zvlášť DPH a celkovou cenu díla včetně DPH. **Součástí daňového dokladu (faktury) musí být položkový rozpis fakturovaného díla.**
4. Zhotovitel je povinen přiložit k faktuře kopie protokolu.
5. Smluvní strany se dohodly, že platba bude provedena v českých korunách (CZK) výhradně na účet zhotovitele uvedený v Čl. I. smlouvy. Pokud zhotovitel nemá účet zřízený v peněžním ústavu na území České republiky, bankovní poplatky za zahraniční platbu jdou na vrub zhotovitele.
6. Smluvní strany se dohodly na lhůtě splatnosti faktury v délce třiceti (30) kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli na adresu sídla objednatele. V případě pochybností se má za to, že dnem doručení se rozumí třetí den ode dne odeslání faktury. Cena díla se považuje za uhrazenou okamžikem odepsání fakturované ceny díla z bankovního účtu objednatele. Pokud objednatel uplatní nárok na odstranění vady díla ve lhůtě splatnosti faktury, není objednatel povinen až do odstranění vady díla uhradit cenu díla. Okamžikem odstranění vady díla začne běžet nová lhůta splatnosti faktury v délce třiceti (30) kalendářních dnů.
7. Objednatel nebude poskytovat zhotoviteli jakékoliv zálohy na úhradu ceny díla nebo její části.
8. Objednatel je oprávněn před uplynutím lhůty splatnosti faktury vrátit bez zaplacení fakturu, která neobsahuje náležitosti stanovené touto smlouvou nebo budou-li tyto údaje uvedeny chybně. Zhotovitel je povinen podle povahy nesprávnosti fakturu opravit nebo nově vyhotovit. V takovém případě není objednatel v prodlení se zaplacením ceny díla.

Okamžikem doručení náležitě doplněné či opravené faktury začne běžet nová lhůta splatnosti faktury v délce třiceti (30) kalendářních dnů.

Článek VI. Kontrola provádění díla

1. Objednatel je oprávněn kontrolovat provádění díla. Zjistí-li, že zhotovitel provádí dílo v rozporu se svými povinnostmi stanovenými touto smlouvou, je objednatel oprávněn požadovat se toho, aby dílo bylo prováděno v souladu s touto smlouvou. Vznikly-li prováděním díla v rozporu s touto smlouvou vady, má objednatel právo požadovat po zhotoviteli jejich odstranění a bezvadné plnění.
2. Kontrola průběhu prací na díle bude vykonávána dle potřeb objednatele. Oprávněnými osobami k provádění kontrol díla je kontaktní osoba objednatele, případně další osoby stanovené objednatelem. Zhotovitel se zavazuje předkládat objednateli na jeho žádost písemné informace o průběhu a obsahu prací v rámci zhotovení díla, a to nejpozději do pěti (5) pracovních dnů od doručení žádosti objednatele, která může být učiněna a doručena i prostřednictvím emailu, datové schránky nebo faxu.
3. Zhotovitel je povinen zapracovat do díla připomínky uplatněné objednatelem v průběhu zhotovení díla bez jakéhokoli nároku na zvýšení ceny díla, pokud jejich zapracování do díla nepovede prokazatelně ke zhoršení kvality zhotovovaného díla.

Článek VII. Povinnost mlčenlivosti

1. Zhotovitel se zavazuje zachovávat ve vztahu ke třetím osobám mlčenlivost o informacích, které při plnění této smlouvy získá od objednatele nebo o objednateli či jeho zaměstnancích a spolupracovnících a nesmí je zpřístupnit bez písemného souhlasu objednatele žádné třetí osobě ani je použít v rozporu s účelem této smlouvy, ledaže se jedná:
 - a. o informace, které jsou veřejně přístupné, nebo
 - b. o případ, kdy je zpřístupnění informace vyžadováno zákonem nebo závazným rozhodnutím oprávněného orgánu.
2. Zhotovitel je povinen zavázat povinností mlčenlivosti podle odstavce 1 všechny osoby, které se budou podílet na poskytování služeb objednateli dle této smlouvy.
3. Za porušení povinnosti mlčenlivosti osobami, které se budou podílet na poskytování služeb dle této smlouvy, odpovídá zhotovitel, jako by povinnost porušil sám.
4. Povinnost mlčenlivosti trvá i po skončení účinnosti této smlouvy.
5. Veškerá komunikace mezi smluvními stranami bude probíhat prostřednictvím osob oprávněných jednat jménem smluvních stran, kontaktních osob, popř. jimi pověřených pracovníků.

Článek VIII. Smluvní pokuty a odstoupení od smlouvy

1. V případě nedodržení termínu zhotovení a předání řádně zhotoveného díla podle čl. III. ze strany zhotovitele, v případě nepřevzetí díla ze strany objednatele z důvodů vad díla nebo v případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vad díla je zhotovitel povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové ceny díla s DPH za každý i započatý kalendářní den prodloužení.
2. Jestliže zhotovitel poruší jakoukoli povinnost podle čl. VII., zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč (slovy: pět tisíc korun českých) za každé jednotlivé porušení povinnosti.

3. Objednatel je povinen zaplatit zhotoviteli za prodlení s úhradou faktury po sjednané lhůtě splatnosti úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky vč. DPH dle příslušné faktury za každý, byť i započatý, den prodlení.
4. Smluvní pokuta a úrok z prodlení jsou splatné do čtrnácti (14) kalendářních dnů ode dne jejího uplatnění.
5. Zaplacením smluvní pokuty a úroku z prodlení není dotčen nárok smluvních stran na náhradu škody nebo odškodnění v plném rozsahu ani povinnost zhotovitele řádně dokončit dílo.
6. Za podstatné porušení této smlouvy zhotovitelem, které zakládá právo objednatele na odstoupení od této smlouvy, se považuje zejména:
 - a) prodlení zhotovitele se zhotovením a předáním řádně zhotoveného díla o více než sedm (7) kalendářních dnů;
 - b) neodstranění vad díla ve lhůtě stanovené podle čl. III a čl. IX.;
 - c) porušení jakékoli povinnosti zhotovitele podle čl. VII.;
 - d) nezpracování připomínek objednatele do díla;
 - e) postup zhotovitele při zhotovení díla v rozporu s pokyny objednatele.
7. Objednatel je dále oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že
 - a) vůči majetku zhotovitele probíhá insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, pokud to právní předpisy umožňují;
 - b) insolvenční návrh na zhotovitele byl zamítnut proto, že majetek zhotovitele nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení;
 - c) zhotovitel vstoupí do likvidace.
8. Zhotovitel je oprávněn od smlouvy odstoupit v případě, že objednatel bude v prodlení s úhradou svých peněžitých závazků vyplývajících z této smlouvy po dobu delší než šedesát (60) kalendářních dnů.
9. Objednatel je oprávněn vypovědět tuto smlouvu kdykoliv s třicetidenní (30) výpovědní lhůtou, která počíná běžet prvním dnem následujícím po doručení výpovědi. V takovém případě je zhotovitel povinen učinit již jen takové úkony, bez nichž by mohly být zájmy objednatele vážně ohroženy.
10. Účinky každého odstoupení od smlouvy nastávají okamžikem doručení písemného projevu vůle odstoupit od této smlouvy druhé smluvní straně. Odstoupení od smlouvy se nedotýká zejména nároku na náhradu škody, smluvní pokuty a povinnosti mlčenlivosti.

Článek IX. Záruka a sankce za její nedodržení

1. Zhotovitel odpovídá za kvalitu jím prováděných prací (díla) dle této smlouvy 12 měsíců a na vyměněné náhradní díly po dobu 12 měsíců od data předání díla objednateli za podmínek uvedených v záruční listině. (V záruční listině je nutné uvést výrobky a materiály vyloučené ze záruky, resp. s kratší záruční lhůtou. Dále je nutné uvést podmínky údržby a zacházení s výrobky a materiály, jejichž nedodržení vylučuje odpovědnost za výskyt vady v záruční lhůtě).
2. Veškeré vady díla je objednatel povinen uplatnit u zhotovitele bez zbytečného odkladu poté, kdy vadu zjistil, a to formou písemného oznámení o vadě, telefonicky, faxem, datovou zprávou nebo emailem na adresy uvedené v Čl. I. smlouvy. Na ohlášení vad je zhotovitel povinen odpovědět do dvou pracovních dnů ode dne doručení.
3. Zhotovitel se zavazuje odstranit jím uznané reklamované vady ve lhůtě 10 dnů od doručení reklamace objednatele.
4. Zhotovitel je povinen v případě prodlení s vyřízením reklamace zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 500,- Kč, a to za každý případ a za každý kalendářní den prodlení.

Sjednanou smluvní pokutu je povinen zaplatit do čtrnácti (14) kalendářních dnů ode dne jejího uplatnění.

5. Reklamace jsou ze strany objednatele řešeny kontaktními osobami objednatele.

Článek X. Ostatní ujednání

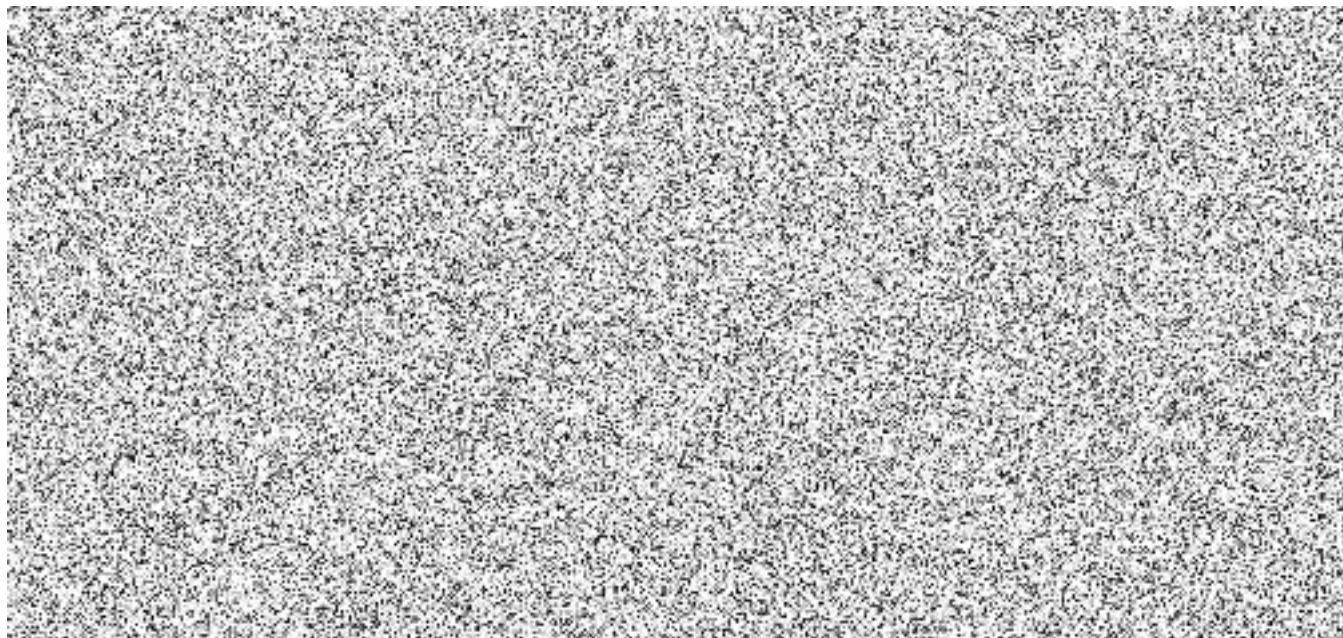
1. Zhotovitel je oprávněn provádět změny ve složení realizačního týmu, který poskytuje objednateli služby na základě této smlouvy, pouze s předchozím souhlasem objednatele. Zhotovitel je povinen provést změnu člena realizačního týmu na základě odůvodněného požadavku Objednatele, a to bez zbytečného odkladu po uplatnění tohoto požadavku u zhotovitele.
2. Smluvní strany jsou povinny bez zbytečného odkladu oznámit druhé smluvní straně změnu údajů v záhlaví smlouvy.
3. Zhotovitel není bez předchozího písemného souhlasu objednatele oprávněn postoupit práva a povinnosti z této smlouvy na třetí osobu.
4. Zhotovitel je povinen dokumenty související s poskytováním služeb dle této smlouvy uchovávat nejméně po dobu deseti (10) let od konce účetního období, ve kterém došlo k zaplacení poslední části ceny poskytnutých služeb popř. k poslednímu zdanitelnému plnění dle této smlouvy, a to zejména pro účely kontroly oprávněnými kontrolními orgány.
5. Zhotovitel je povinen umožnit kontrolu dokumentů souvisejících s poskytováním služeb dle této smlouvy ze strany objednatele a jiných orgánů oprávněných k provádění kontroly, a to zejména ze strany Ministerstva vnitra ČR, Ministerstva financí ČR, územních finančních orgánů, Nejvyššího kontrolního úřadu, případně dalších orgánů oprávněných k výkonu kontroly a ze strany třetích osob, které tyto orgány ke kontrole pověří nebo zmocní.
6. Zhotovitel je povinen ve smyslu ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
7. Zhotovitel je povinen upozornit objednatele písemně na existující či hrozící střet zájmů bezodkladně poté, co střet zájmů vznikne nebo vyjde najevo, pokud zhotovitel i při vynaložení veškeré odborné péče nemohl střet zájmů zjistit před uzavřením této smlouvy.
8. Zhotovitel bez jakýchkoliv výhrad souhlasí se zveřejněním své identifikace a dalších údajů uvedených ve smlouvě včetně ceny díla.

Článek XI. Závěrečná ustanovení

1. Kontaktní osoby smluvních stran uvedené v čl. I jsou oprávněny k poskytování součinnosti dle této smlouvy, nejsou však jakkoli oprávněny či zmocněny ke sjednávání změn nebo rozsahu této smlouvy.
2. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem jejího zveřejnění v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o registru smluv. Smlouva bude v registru smluv uveřejněna Hasičským záchranným sborem Zlínského kraje, a to nejdéle do 30 dnů od uzavření této smlouvy. V případě, že dle podmínek stanovených v zákoně o registru smluv není nutné smlouvu uveřejňovat, nabývá tato smlouva platnosti a účinnosti podpisem stran.
3. S odkazem na zákon č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), v platném znění, se smluvní strany dohodly, že tuto smlouvu uveřejní v registru smluv za podmínek

stanovených uvedeným zákonem. Smluvní strany prohlašují, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu ust. § 504 občanského zákoníku a udělují svolení k jejich užití a zveřejnění bez ustanovení jakýchkoliv dalších podmínek.

4. Vztahy touto smlouvou neupravené se řídí platným českým právním řádem zejména § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
5. V případě uzavření této smlouvy ve dvojjazyčném znění je rozhodné znění v českém jazyce. Veškerá komunikace smluvních stran bude probíhat v českém jazyce.
6. Tuto smlouvu lze měnit, doplňovat či zrušit pouze dohodou smluvních stran, a to písemnými listinnými dodatky číslovanými vzestupnou řadou; jiná ujednání jsou neplatná.
7. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s realizací smlouvy budou řešeny smírnou cestou – dohodou. Nedojde-li k dohodě, bude spor projednán před příslušným českým soudem podle platného českého právního řádu.
8. Smluvní strany se dohodly podle § 89a občanského soudního řádu, že ve sporu z této smlouvy bude dána místní příslušnost Okresního soudu ve Zlíně, případně Krajského soudu v Brně, jako soudu prvního stupně.
9. Veškerá korespondence mezi smluvními stranami, včetně jejich prohlášení, je ve vztahu k této smlouvě irelevantní, není-li ve smlouvě stanoveno jinak.
10. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou (2) stejnopisech, z nichž jeden (1) obdrží objednatel a jeden (1) zhotovitel, v případě potřeby může být smlouva vyhotovena a uzavřena i v elektronické podobě.
11. Nedílnou součástí této smlouvy jsou níže uvedené přílohy.



Příloha č. 1 – Technické podmínky servis AZ Magirus

A. AZ 40 Magirus VM

**Servis a výstupní kontrola nastavby automobilového žebříku AZ 40 Magirus
dle právních předpisů a podmínek výrobce v 6. roce provozu (r. v. 2017)**

Stanice: Valašské Meziříčí, Železničního vojska 1347

1. Diagnostika elektronického, elektrického a hydraulického systému pomocí diagnostického programu dle výrobce.
2. Kontrola vedlejšího pohonu hydraulického systému
 - 2.1. Kontrola mechanické funkce a těsnosti.
 - 2.2. Kontrola spínače vedlejšího pohonu.
 - 2.3. Kontrola pneumatického spínání.
 - 2.4. Kontrola vypnutí/zapnutí vedlejšího pohonu.
 - 2.5. Kontrola kontrolky v kabině.
 - 2.6. Kontrola mechanické uzávěry jízdního režimu a spínání blinkrů na zdvihacím rámu.
 - 2.7. Kontrola spínače vedlejšího pohonu a blokace rozjetí.
 - 2.8. Kontrola relé spínání vedlejšího pohonu v kabině.
3. Elektroinstalace kabina
 - 3.1. Kontrola soustavy zvláštních signálů - funkce, spínač, relé.
 - 3.2. Kontrola radiostanice – funkce, měnič napětí.
 - 3.3. Kontrola přídatná dobíjecí zařízení- funkce, odpojovacího relé.
 - 3.4. Kontrola počítadla motohodin.
 - 3.5. Kontrola přídatného osvětlení postranní osvětlení, spínání a funkce.
 - 3.6. Kontrola stavu a funkčnosti kontrolky a výstražných světel.
 - 3.7. Kontrola všech pojistek souvisejících s nastavbou - upevnění a koroze.
4. Podstavba
 - 4.1. Kontrola hlavního rámu - mechanické propojení s rámem podvozku.
 - 4.2. Kontrola vzpěry pro uložení žebříku - vizuální kontrola, upevnění.
 - 4.3. Podpěry kontrola:
 - funkce, mech. propojení, vodící prvky: namazání, zvuky,
 - podpěrné talíře - pohyblivost, koroze, namazání, varovná světla na podpěrách a na zádi.
 - 4.4. Kontrola pružinového zajištění – funkce, stav, upevnění, lana, kladky, tažné pružiny.
 - 4.5. Kontrola hydraulických válců - upevnění, ložiska, těsnost.
 - 4.6. Kontrola hydraulické nádrže - upevnění, stav oleje, filtr, ventilátor, těsnost.
 - 4.7. Kontrola pohonu čerpadla - vizuální kontrola, těsnost, sací a tlaková vedení a hnací řetězec.
 - 4.8. Kontrola hydraulické soustavy:
 - upevnění řídicích bloků, těsnost, funkce,
 - šroubení, olejová vedení (trubky, hadice),
 - upevnění ventilů, kontrola stavu a těsnosti.
 - 4.9. Kontrola olejového prostupu - upevnění a těsnost.
 - 4.10. Kontrola proudového sběrače – funkce.
 - 4.11. Kontrola ovládací páky - funkce podpěr (provozní otáčky/sklápění koše).
 - 4.12. Kontrola bezpečnostních funkcí:
 - parkovací brzdy, funkce nouzový stop,
 - upevnění spínače uložení žebříkové sady a funkce,
 - blokování podpěr pokud žebřík není složený,
 - blokování provozu žebříku pokud vozidlo není podepřeno.
 - 4.13. Kontrola obslužného stanoviště pro podpěry:

- výstražný tón při pohybu podpěr (provedení CS),
- kontrola snímače signálů (provedení CS),
- kontrola zasunutí podpěr, rozpoznání délky vysunutí podpěr, snímač kontaktu se zemí,
- kontrola funkce tlakových snímačů, nouzový nárazový spínač,
- kontrola joysticků.

4.14. Kontrola vyrovnávací otočné větve:

- upevnění otočné větve, funkce, namazání,
- brzdy převodovky točnice, upevnění, funkce, těsnost, stav oleje.

4.15. Kontrola pojistek:

- stav, koroze, kontakty, hlavní pojistky pro provoz žebříku, nouzový provoz,
- podstavba, točnice, záchranný koš.

4.16. Kontrola hlavního relé proudového napájení pomocí zapnutí/vypnutí vedlejšího pohonu, samoregulace.

4.17. Kontrola nouzového provozu manuální/ 24V /230V/ 400 V: funkce všech os a směrů při maximální zatížení, čerpadlo nouzového pohonu, přetlakový ventil, těsnost.

5. Nastavba

5.1. Kontrola pódia - konzole, konstrukce, oplechování - stav, upevnění.

5.2. Kontrola nářadových skříní - konstrukce, oplechování - stav, upevnění, odvětrání.

5.3. Kontrola rolet - funkce, spínače, hřídele, zámky.

5.4. Kontrola úchytlů - stav, upevnění, zajištění.

5.5. Kontrola osvětlení nářadových skříní, postranního osvětlení, osvětlení schůdků, obrysových světel.

5.6. Kontrola schůdků - stav, oplechování, schůdky, madla.

5.7. Kontrola výklopných dvířek - stav, upevnění, zajištění.

5.8. Kontrola baterie - pevnění, zajištění a koroze, stav dobití, napětí, kabelové připojení.

5.9. Kontrola nabíjecího zařízení 12V/24V/230V/ 400V: Funkce, blokování startování, ukazatele v kabině.

6. Točnice

6.1. Šroubové spoje kontrola:

- podstavba k otočnému věnci,
- otočný věnec k točnici, stejně tak převodovka,
- stranové vyrovnávání a zdvihací válce,
- upevnění navijáku, zdvihací hřídel a lanové kladky,
- žebříková sada ke zdvihacímu rámu.

6.2. Hydraulické soustavy kontrola:

- řídicího bloku - upevnění, těsnost, funkce,
- hydraulického vedení, hadice a ventily,
- ventilů - upevnění, stav, funkce a těsnost.

6.3. Kontrola stranové vyrovnávání - funkce, těsnost, kontrola pohyblivé osy.

6.4. Naviják kontrola:

- lamelové brzdy - přezkoušení, opotřebení, těsnost,
- upevnění lan na navíjecím bubnu,
- stav oleje, těsnost.

6.5. Kontrola převodovky točnice: stav oleje, těsnost, vůle k otočnému věnci.

6.6. Obslužné prvky kontrola:

- funkce žebříku s košem a bez koše, provozní otáčky,
- řídicí páky, tlačítka funkcí a spínač "Mrtvý muž",
- tlaku oleje jen pokud je řídicí páka ve středové poloze,
- automatické složení žebříku na úložnou vzpěru,
- přepínání hranic koše 4-3-2-1-0.

6.7. Bezpečnostní funkce kontrola:

- vypnutí na hranici - porovnání skutečných hodnot vyložení,
- akustického výstražného tónu při použití nouzového nárazového vypínače na hlavním stanovišti,

- zpomalení při přiblížení se k hranici,
 - snímače úhlu zdvihu - upevnění, funkce,
 - přetížení, přemostění, koncové polohy,
 - přepínání rozsahu otáčení, ochranné pásmo kabiny,
 - zastavení v koncové poloze - max. úhel zdvihu $\leq 77^\circ$,
 - snímače / senzory,
 - rozpoznání pozice všech os,
 - rozpoznání podélného a příčného náklonu, snímač - "žebřík zasunut",
 - obslužné prvky a ukazatele na obslužné jednotce,
 - ukazatele délky žebříku, ukazatel úhlu zdvihu, tlačítka na joysticku.
- 6.8. Kontrola dorozumívacího zařízení.
- 6.9. Kontrola vyrovnávacího otočného věnce, snímače řízení otočného věnce, funkce, čistota.
- 6.10. Kontrola ukazatele - display, stupňový oblouk, vodováha, stav, funkce.
- 6.11. Kontrola osvětlení, funkce a upevnění světel.
- 6.12. Kontrola nouzového ovládání (provedení CS):
- kontrola funkce všech os a směrů.
 - kontrola funkce zvýšení otáček při nouzovém provozu.
- 6.13. Kontrola funkce brzdících ventilů.
- 6.14. Kontrola funkce výstražného tónu.
- 6.15. Kontrola omezení rychlosti pomocí nastavovacích kroužků (nouzový provoz).
- 6.16. Kontrola systému (provedení CS): Zelené LED na pojistkové kartě blikají, žádné chybové hlášení.
- 6.17. Kontrola elektrické soustavy (všeobecně) - řídicí skříň, vedení a kabely, vidlice, sběrný kruh.
- 6.18. Kontrola generátoru, pevnění a funkce.
7. Žebříková sada
- 7.1. Vizuální kontrola kompletní svařované konstrukce - poškození, deformace, trhliny, poškození laku.
- 7.2. Kontrola vyrovnávání příček, symetrie výsuvu.
- 7.3. Kontrola zavěšení koše - stav, deformace, trhliny, zajišťovací mechanismus, funkce, senzor zajištění koše/rozpoznání koše.
- 7.4. Kontrola přestupního oblouku - stav vodicích drah a zajištění na koši.
- 7.5. Kontrola kladkového vedení (provedení CS):
- stavu, chod, nastavení.
- 7.6. Kontrola kyvného uložení přední straně žebříku, kladky, nastavení, chod, deformace.
- 7.7. Kontrola kluzné vložky v zadní straně žebříku - opotřebení, upevnění, nastavení, namazání.
- 7.8. Kontrola pohyblivé plochy - spodní strana profilu, vnější plocha profilu.
- 7.9. Kontrola kolejnice, kluzné dráhy - čistota, poškození, stav laku.
- 7.10. Kontrola lanového vedení:
- kontrola lan - stav, upevnění, napnutí, nastavení, opotřebení,
 - kontrola kladky - uložení lanových kladek, stav, opotřebení.
- 7.11. Kabelového vedení kontrola:
- kabelu v žebříkové sadě - stav, nahrnutá izolace, poškozená izolace, otěr,
 - napnutí a snadný chod,
 - kladky a vodicí dráhy - stav, napnutí,
 - stavu zásuvek a svorkovnic,
 - kontrola funkce reproduktoru.
- 7.12. Kontrola snímačů – kontrola DMS snímačů zatížení – seřízení pomocí softwaru.
- 7.13. Kontrola příček a obložení – stav opotřebení koroze, poškození.
- 7.14. Provedení CS - kontrola upevňovací lišty, upevnění.
- 7.15. Kontrola vodního vedení - potrubí vodního vedení na 1. žebříkovém díle - upevnění, těsnost.

8. Záchranný koš

- 8.1. Vizuální kontrola kompletní svařované konstrukce -poškození, deformace, trhliny, poškození laku.
- 8.2. Kontrola nástupního žebříku a předních dvířek, zadní stěny koše a dvířek.
- 8.3. Kontrola zábradlí - snadný chod všech čepů samočinné zajištění.
- 8.4. Kontrola uvolnění zadní stěny - přírubový spoj.
- 8.5. Kontrola zavěšení, závěsné uložení žebříku.
- 8.6. Kontrola uchycení vyrovnávacího pohonu - funkce, upevnění.
- 8.7. Kontrola multifunkčního sloupku – zajištění.
- 8.8. Kontrola přestupního oblouku - funkce a zajištění.
- 8.9. Kontrola hydraulické soustavy:
 - hydraulický agregát - nouzové čerpadlo, řídicí blok, stav oleje a filtru, pohon vyrovnávání koše,
 - funkce obou hydraulických válců - těsnost, upevnění,
 - hydraulického vedení, hadice, upevnění, těsnost, hydraulického válce.
- 8.10. Kontrola snímačů / senzorů:
 - zkouška ochrany proti nárazu l/p + p/z, senzory multifunkčního sloupku,
 - obslužných prvků a ukazatelů na obslužné jednotce,
 - dorozumivacího zařízení, mikrofón.
- 8.11. Kontrola provozní funkce:
 - svislá polohy koše -15° - +75°,
 - snímače koncové polohy +/- 12° pomocí přepouštěcího ventilu nouzového čerpadla,
 - nouzového stopu "Záchrana" z hlavního obslužného stanoviště, hydraulický nouzový provoz,
 - přepínání hranic koše, přední a hlavního obslužného stanoviště,
 - tlaku oleje, jen pokud je řídicí páka ve středové poloze,
 - řídicí páky, tlačítka funkcí a spínač "Mrtvý muž".
- 8.12. Příslušenství koše kontrola:
 - otočného držáku zdravotnických nosítek - funkce, sváry, popruhy,
 - otočné proudnice mechanická - funkce, těsnost,
 - otočná proudnice elektrická - funkce, těsnost,
 - vodního vedení, ochlazovací zařízení - funkce, těsnost,
 - mechanického zajištění vybavení koše.

9. Ostatní prvky

- 9.1. Nouzový agregát kontrola:
 - tlaku hydraulického oleje,
 - ovládání rozvaděče,
 - funkce všech pohybů,
 - uchycení nouzového pohonu,
 - obtoku vstupu rozvaděče.

10. Software

- 10.1. Kontrola chybových pamětí všech ESX řídicích jednotek – vymazání chybových hlášení.
- 10.2. Kontrola / seřízení hodnoty DMS snímačů.

11. Hydraulický systém

- 11.1. výměna hydraulického oleje a filtrů v účelové nástavbě,
- 11.2. výměna převodového oleje v převodovkách točnice a výtažného navijáku,
- 11.3. výměna hydraulické kapaliny a filtrů v záchranném koši,
- 11.4. výměna ocelových lan aretace pérování zadní nápravy.

12. Provedení zkoušek

- 12.1. Zkoušky dle platných právních předpisů a technických norem:
 - statická zkouška přetížení dle EN 14043,
 - monitorovací zařízení, stabilita hranice pro 3 osoby,

- dynamická zkouška dle EN 14043 – zkušební podmínky viz. 14.2.1.3.2 GUV-G 9102.
- 12.2. Zkouška jištění proti přetížení – akustická signalizace při přetížení.
- 12.3. Vyhotovení zprávy o provedených zkouškách a prohlídce.
- 12.4. Zápis o provedení odborného servisu včetně výstupních údajů naměřených při zkouškách.
- 12.5. Předepsaná pravidelná údržba provedená autorizovanou osobou dle pokynů výrobce.

Termín provedení: do 31. 10. 2023

B. AZ 30 Magirus ZL

Servis a výstupní kontrola nastavby automobilového žebříku AZ 30 Magirus dle právních předpisů a podmínek výrobce v 13. roce (r. v. 2010)

Stanice: Přílucká 213, Zlín

1. Diagnostika elektronického, elektrického a hydraulického systému pomocí diagnostického programu dle výrobce.
2. Kontrola vedlejšího pohonu hydraulického systému
 - 2.1. Kontrola mechanické funkce a těsnosti.
 - 2.2. Kontrola spínače vedlejšího pohonu.
 - 2.3. Kontrola pneumatického spínání.
 - 2.4. Kontrola vypnutí/zapnutí vedlejšího pohonu.
 - 2.5. Kontrola kontrolky v kabině.
 - 2.6. Kontrola mechanické uzávěry jízdního režimu a spínání blinkrů na zdvihacím rámu.
 - 2.7. Kontrola spínače vedlejšího pohonu a blokace rozjetí.
 - 2.8. Kontrola relé spínání vedlejšího pohonu v kabině.
3. Elektroinstalace kabina
 - 3.1. Kontrola soustavy zvláštních signálů - funkce, spínač, relé.
 - 3.2. Kontrola radiostanice – funkce, měnič napětí.
 - 3.3. Kontrola přídatná dobíjecí zařízení- funkce, odpojovacího relé.
 - 3.4. Kontrola počítadla motohodin.
 - 3.5. Kontrola přídatného osvětlení postranní osvětlení, spínání a funkce.
 - 3.6. Kontrola stavu a funkčnosti kontrolky a výstražných světel.
 - 3.7. Kontrola všech pojistek souvisejících s nastavbou - upevnění a koroze.
4. Podstavba
 - 4.1. Kontrola hlavního rámu - mechanické propojení s rámem podvozku.
 - 4.2. Kontrola vzpěry pro uložení žebříku - vizuální kontrola, upevnění.
 - 4.3. Podpěry kontrola:
 - funkce, mech. propojení, vodící prvky: namazání, zvuky,
 - podpěrné talíře - pohyblivost, koroze, namazání, varovná světla na podpěrách a na zádi.
 - 4.4. Kontrola pružinového zajištění – funkce, stav, upevnění, lana, kladky, tažné pružiny.
 - 4.5. Kontrola hydraulických válců - upevnění, ložiska, těsnost.
 - 4.6. Kontrola hydraulické nádrže - upevnění, stav oleje, filtr, ventilátor, těsnost.
 - 4.7. Kontrola pohonu čerpadla - vizuální kontrola, těsnost, sací a tlaková vedení a hnací řetězec.
 - 4.8. Kontrola hydraulické soustavy:
 - upevnění řídicích bloků, těsnost, funkce,
 - šroubení, olejová vedení (trubky, hadice),

- upevnění ventilů, kontrola stavu a těsnosti.
 - 4.9. Kontrola olejového prostupu - upevnění a těsnost.
 - 4.10. Kontrola proudového sběrače – funkce.
 - 4.11. Kontrola ovládací páky - funkce podpěr (provozní otáčky/sklápění koše).
 - 4.12. Kontrola bezpečnostních funkcí:
 - parkovací brzdy, funkce nouzový stop,
 - upevnění spínače uložení žebříkové sady a funkce,
 - blokování podpěr pokud žebřík není složený,
 - blokování provozu žebříku pokud vozidlo není podepřeno.
 - 4.13. Kontrola obslužného stanoviště pro podpěry:
 - výstražný tón při pohybu podpěr (provedení CS),
 - kontrola snímače signálů (provedení CS),
 - kontrola zasunutí podpěr, rozpoznání délky vysunutí podpěr, snímač kontaktu se zemí,
 - kontrola funkce tlakových snímačů, nouzový nárazový spínač,
 - kontrola joysticků.
 - 4.14. Kontrola vyrovnávací otočného věnce:
 - upevnění otočného věnce, funkce, namazání,
 - brzdy převodovky točnice, upevnění, funkce, těsnost, stav oleje.
 - 4.15. Kontrola pojistek:
 - stav, koroze, kontakty, hlavní pojistky pro provoz žebříku, nouzový provoz,
 - podstavba, točnice, záchranný koš.
 - 4.16. Kontrola hlavního relé proudového napájení pomocí zapnutí/vypnutí vedlejšího pohonu, samoregulace.
 - 4.17. Kontrola nouzového provozu manuální/ 24V /230V/ 400 V: funkce všech os a směrů při maximální zatížení, čerpadlo nouzového pohonu, přetlakový ventil, těsnost.
5. Nástavba
- 5.1. Kontrola pódia - konzole, konstrukce, oplechování - stav, upevnění.
 - 5.2. Kontrola nářadových skříní - konstrukce, oplechování - stav, upevnění, odvětrání.
 - 5.3. Kontrola rolet - funkce, spínače, hřídele, zámky.
 - 5.4. Kontrola úchytů – stav, upevnění, zajištění.
 - 5.5. Kontrola osvětlení nářadových skříní, postranního osvětlení, osvětlení schůdků, obrysových světel.
 - 5.6. Kontrola schůdků – stav, oplechování, schůdky, madla.
 - 5.7. Kontrola výklopných dvířek - stav, upevnění, zajištění.
 - 5.8. Kontrola baterie - pevnění, zajištění a koroze, stav dobití, napětí, kabelové připojení.
 - 5.9. Kontrola nabíjecího zařízení 12V/24V/230V/ 400V: Funkce, blokování startování, ukazatele v kabině.
6. Točnice
- 6.1. Šroubové spoje kontrola:
 - podstavba k otočnému věnci,
 - otočný věnec k točnici, stejně tak převodovka,
 - stranové vyrovnávání a zdvihací válce,
 - upevnění navijáku, zdvihací hřídel a lanové kladky,
 - žebříková sada ke zdvihacímu rámu.
 - 6.2. Hydraulické soustavy kontrola:
 - řídicího bloku - upevnění, těsnost, funkce,
 - hydraulického vedení, hadice a ventily,
 - ventilů - upevnění, stav, funkce a těsnost.
 - 6.3. Kontrola stranové vyrovnávání - funkce, těsnost, kontrola pohyblivé osy.
 - 6.4. Naviják kontrola:
 - lamelové brzdy - přezkoušení, opotřebení, těsnost,
 - upevnění lan na navíjecím bubnu,
 - stav oleje, těsnost.
 - 6.5. Kontrola převodovky točnice: stav oleje, těsnost, vůle k otočnému věnci.

6.6. Obslužné prvky kontrola:

- funkce žebříku s košem a bez koše, provozní otáčky,
- řídicí páky, tlačítka funkcí a spínač "Mrtvý muž",
- tlaku oleje jen pokud je řídicí páka ve středové poloze,
- automatické složení žebříku na úložnou vzpěru,
- přepínání hranic koše 4-3-2-1-0.

6.7. Bezpečnostní funkce kontrola:

- vypnutí na hranici - porovnání skutečných hodnot vyložení,
- akustického výstražného tón při použití nouzového nárazového vypínače na hlavním stanovišti,
- zpomalení při přiblížení se k hranici,
- snímače úhlu zdvihu - upevnění, funkce,
- přetížení, přemostění, koncové polohy,
- přepínání rozsahu otáčení, ochranné pásmo kabiny,
- zastavení v koncové poloze - max. úhel zdvihu $\leq 77^\circ$,
- snímače / senzory,
- rozpoznání pozice všech os,
- rozpoznání podélného a příčného náklonu, snímač - "žebřík zasunut",
- obslužné prvky a ukazatele na obslužné jednotce,
- ukazatele délky žebříku, ukazatel úhlu zdvihu, tlačítka na joysticku.

6.8. Kontrola dorozumívacího zařízení.

6.9. Kontrola vyrovnávacího otočného věnce, snímače řízení otočného věnce, funkce, čistota.

6.10. Kontrola ukazatele - display, stupňový oblouk, vodováha, stav, funkce.

6.11. Kontrola osvětlení, funkce a upevnění světel.

6.12. Kontrola nouzového ovládání (provedení CS):

- kontrola funkce všech os a směrů,
- kontrola funkce zvýšení otáček při nouzovém provozu.

6.13. Kontrola funkce brzdících ventilů.

6.14. Kontrola funkce výstražného tónu.

6.15. Kontrola omezení rychlosti pomocí nastavovacích kroužků (nouzový provoz).

6.16. Kontrola systému (provedení CS): Zelené LED na pojistkové kartě blikají, žádné chybové hlášení.

6.17. Kontrola elektrické soustavy (všeobecně) - řídicí skříň, vedení a kabely, vidlice, sběrný kruh.

6.18. Kontrola generátoru, pevnění a funkce.

7. Žebříková sada

7.1. Vizuální kontrola kompletní svařované konstrukce - poškození, deformace, trhliny, poškození laku.

7.2. Kontrola vyrovnávání příček, symetrie výsuvu.

7.3. Kontrola zavěšení koše - stav, deformace, trhliny, zajišťovací mechanismus, funkce, senzor zajištění koše/rozpoznání koše.

7.4. Kontrola přestupního oblouku - stav vodicích drah a zajištění na koši.

7.5. Kontrola kladkového vedení (provedení CS):

- stavu, chod, nastavení.

7.6. Kontrola kyvného uložení přední straně žebříku, kladky, nastavení, chod, deformace.

7.7. Kontrola kluzné vložky v zadní straně žebříku - opotřebení, upevnění, nastavení, namazání.

7.8. Kontrola pohyblivé plochy - spodní strana profilu, vnější plocha profilu.

7.9. Kontrola kolejnice, kluzné dráhy - čistota, poškození, stav laku.

7.10. Kontrola lanového vedení:

- kontrola lan - stav, upevnění, napnutí, nastavení, opotřebení,
- kontrola kladky - uložení lanových kladek, stav, opotřebení.

7.11. Kabelového vedení kontrola:

- kabelu v žebříkové sadě - stav, nahrnutá izolace, poškozená izolace, otěr,

- napnutí a snadný chod,
- kladky a vodící dráhy - stav, napnutí,
- stavu zásuvek a svorkovnic,
- kontrola funkce reproduktoru.

7.12. Kontrola snímačů – kontrola DMS snímačů zatížení – seřízení pomocí softwaru.

7.13. Kontrola příček a obložení – stav opotřebení koroze, poškození.

7.14. Provedení CS - kontrola upevňovací lišty, upevnění.

7.15. Kontrola vodního vedení - potrubí vodního vedení na 1. žebříkovém díle - upevnění, těsnost.

8. Záchranný koš

8.1. Vizuální kontrola kompletní svařované konstrukce -poškození, deformace, trhliny, poškození laku.

8.2. Kontrola nástupního žebříku a předních dvířek, zadní stěny koše a dvířek.

8.3. Kontrola zábradlí - snadný chod všech čepů samočinné zajištění.

8.4. Kontrola uvolnění zadní stěny - přírubový spoj.

8.5. Kontrola zavěšení, závěsné uložení žebříku.

8.6. Kontrola uchycení vyrovnávacího pohonu - funkce, upevnění.

8.7. Kontrola multifunkčního sloupku – zajištění.

8.8. Kontrola přestupního oblouku - funkce a zajištění.

8.9. Kontrola hydraulické soustavy:

- hydraulický agregát - nouzové čerpadlo, řídicí blok, stav oleje a filtru, pohon vyrovnávání koše,
- funkce obou hydraulických válců - těsnost, upevnění,
- hydraulického vedení, hadice, upevnění, těsnost, hydraulického válce.

8.10. Kontrola snímačů / senzorů:

- zkouška ochrany proti nárazu l/p + p/z, senzory multifunkčního sloupku,
- obslužných prvků a ukazatelů na obslužné jednotce,
- dorozumívacího zařízení, mikrofón.

8.11. Kontrola provozní funkce:

- svislá polohy koše -15° - +75°,
- snímače koncové polohy +/- 12° pomocí přepouštěcího ventilu nouzového čerpadla,
- nouzového stopu "Záchrana" z hlavního obslužného stanoviště, hydraulický nouzový provoz,
- přepínání hranic koše, přední a hlavního obslužného stanoviště,
- tlaku oleje, jen pokud je řídicí páka ve středové poloze,
- řídicí páky, tlačítka funkcí a spínač "Mrtvý muž".

8.12. Příslušenství koše kontrola:

- otočného držáku zdravotnických nosítek - funkce, sváry, popruhy,
- otočné proudnice mechanická - funkce, těsnost,
- otočná proudnice elektrická - funkce, těsnost,
- vodního vedení, ochlazovací zařízení - funkce, těsnost,
- mechanického zajištění vybavení koše.

9. Ostatní prvky

9.1. Nouzový agregát kontrola:

- tlaku hydraulického oleje,
- ovládání rozvaděče,
- funkce všech pohybů,
- uchycení nouzového pohonu,
- obtoku vstupu rozvaděče.

10. Software:

10.1. Kontrola chybových pamětí všech ESX řídicích jednotek – vymazání chybových hlášení.

10.2. Kontrola / seřízení hodnoty DMS snímačů.

11. Provedení zkoušek

11.1. Zkoušky dle platných právních předpisů a technických norem:

- statická zkouška přetížení dle EN 14043,
- monitorovací zařízení, stabilita hranice pro 3 osoby,
- dynamická zkouška dle EN 14043 – zkušební podmínky viz. 14.2.1.3.2 GUV-G 9102.

11.2. Zkouška jištění proti přetížení – akustická signalizace při přetížení.

11.3. Vyhotovení zprávy o provedených zkouškách a prohlídce.

11.4. Zápis o provedení odborného servisu včetně výstupních údajů naměřených při zkouškách.

11.5. Předepsaná pravidelná údržba provedená autorizovanou osobou dle pokynů výrobce.

Termín provedení: do 31. 10. 2023

