

Název příjemce: Kubíček Factory s.r.o.

Název projektu (CZ): Uvedení inovací do praxe ve společnosti Kubíček Factory

Etapy řešení

Etapa a podetapy	Název etapy	Termín ukončení etapy
rok 2023		
1.	Sublimační tisk + Kalandr Dokončení výběrového řízení a příprava na nákup	01/2023
1.1.	Instalace Zařízení Fyzická instalace HW a SW v hale, zaškolení obsluhy	02/2023
1.2.	Testovací provoz Seznámení se se stroji, osvojení jednotlivých činností, příprava tiskových dat v TPV > obsluhy tiskárny > obsluhy cutteru, koordinace procesů a jejich nastavení v rámci všech propojených částí, aby zakázka hladce proběhla firmou. Vytváření tiskových profilů za pomoci dodavatele technologií, tedy učení se ladit si profily sami. Nastavení mechanismů kontroly výstupů tisku, sepsání manuálu pro budoucí uživatele a jednotlivé postupy. Spolupráce s TPV a ladění výstupů z nového SW.	05/2023
1.3.	Ostrý provoz se zpětnou vazbou Realizujeme první ostré zakázky, vyhodnocujeme, co jsme se naučili, testujeme, zda průchodnost celé zakázky odpovídá zadaným postupům, vše vyhodnocujeme a podle postřehu ladíme manuál.	07/2023
1.4.	“Odstržení pupeční šňůry” Nastává moment, kdy jsou všechny procesy vyladěny a fungují, obsluha je zcela samostatná, informační kanály a jejich formy jsou nastaveny	09/2023
2.	Zatírací stroj Vyhodnocení výběrového řízení a nakoupení stroje.	01/2023
2.1.	Instalace zařízení Fyzická instalace HW a SW, seznámení obsluhy, uvedení do provozu.	03/2023
2.2.	Testovací provoz Nastavení a zaběhnutí zatíracího stroje. Je třeba technologicky ošetřit pozici rakle vůči substrátu, rozklíčovat vliv sušících teplot vzhledem k běžnému provozu, otestovat nastavené parametry na namíchaných zatíracích směsích.	07/2023
2.3.	Ostrý provoz Na požádání jsme schopni jakkoli vyhotovit zatírací formulí a vytvořit lab-dip vzorek v odpovídající kvalitě, která poskytne viditelné informaci o vzhledu, barevnosti a dalších viditelných vlastnostech tkaniny. Výsledek je srovnatelný s provozem. Vzhledu, barevnosti a dalších viditelných vlastnostech tkaniny. Výsledek je srovnatelný s provozem.	09/2023
3.	Výběr vhodného SW pro rozvíjení nerozvinutelných ploch a přípravu grafiky Zkoušení jednotlivých produktů, zakoupení testovacích SW pro účely testování, příprava dat pro testování, časově omezené demoverze. V rámci demoverze konzultace s dodavatelem SW.	12/2022
3.1.	Nákup SW Na základě testování jednotlivých variant SW výběr toho nejvhodnějšího pro naše potřeby, koordinace s dodavatelem SW, školení obsluhy.	02/2023
3.2.	Testovací období V rámci TPV zkoušení jednotlivých kroků samotného programu, příprava manuálu na základě testovacího provozu, součinnost s obsluhou tiskárny, první vzorové tisky pro zkoušku obalu, návaznosti grafiky, příprava grafiky pro řezání. Nedostatky řešeny s dodavatelem SW.	05/2023
3.3.	Běžný tisk Umíme zpracovat grafiku buďto pro nafukovadla nebo část balónu pro kterou jsou taková data nezbytná. Celý proces je nyní vyladěný a funguje.	09/2023

4.	Výběr vhodného zařízení vč. SW pro řezání Vybíráme nevhodnější metodu, typ kamery nebo snímacího zařízení a SW, který dokáže zpracovávat tato data a jsou kompatibilní se stávajícím zařízením nebo případným novým zařízením (zároveň je možné, že bude naplněn parametr, kdy bude třeba již pořídit celé nové zařízení včetně takového snímače a SW)	02/2023
4.1.	Koupě zařízení Objednávka dle specifikace, která vyplývá z průzkumu.	03/2023
4.2.	Montáž a instalace SW Montáž zařízení pro snímání, kamerový systém, který bude odpovídat požadavkům pro snímání jednotlivých úloh. Instalace příslušného SW pro snímání jednotlivých úloh a jejich následní automatický obřez. Proškolení aktuálního personálu, příprava manuálu, příprava toku informací s TPV a tiskem až do výroby. Nastavení mechanismů kontroly výstupu a kvality ořezávání. Doplnění stávajících manuálů. Spolupráce mezi námi a dodavatelem na ladění SW.	05/2023
4.3.	Revize procesů Aktualizace jednotlivých procesů, na základě aktualizace případné programová úprava pro naše potřeby.	10/2023
5.	Eco Green Tento materiál je částečně vyvinutý, to znamená základní tkalcovské a barvířské požadavky na tkanině jsou vychytány a tento výrobek je poloprovozně funkční, splňuje základní laboratorní testy a vlastnosti. Doladují se pouze koncová technologická nastavení zatíracího stroje pro vyhotovení precizního nánosu. Což je třeba vždy poloprovozně ověřit.	03/2023
5.1.	Povrchová modifikace Vlastnosti tohoto materiálu mají možnost posunu dál, tzv. Speciální úprava povrchu proti oděru a poškrábání, tedy zlepšení kluznosti a oděrovzdornosti. Kombinaci pigmentových částic a speciálních aditiv má být dosaženo tzv. smooth surface.	08/2023
6.1.	Hyperlast Teoretická rešerše, sumář poznatků z dosavadní produkce, zhodnocení materiálů konkurence a definování teoretického rámce parametrů hyperlastové tkaniny. Analýza přidané hodnoty nového zamýšleného materiálu.	02/2023
6.2.	Poptávka textilního substrátu a zátěrové chemie. Laboratorní testování roztoků, jejich kompatibilita a způsob chování, reologické vlastnosti.	05/2023
6.3.	Laboratorní zatírání pomocí zatíracího stroje, test potiskování ve spolupráci s novým tiskařským strojem, analýza zatřeného povrchu, mikroskopování skrze třetí strany.	09/2023
rok 2024		
1.5	Zhodnocení po roce Veškerý proces po jednom roce vyhodnotíme, jak tok informací uvnitř firmy, tak zpětná data od zákazníků, práce na zlepšení, pokud budou třeba, cenotvorba (tato část bude následovat v každém roce).	09/2024
2.4.	Vyhodnocení účinnosti zátěrového stroje Porovnáme kvalitu provedení, spokojenost obchodního oddělení se vzhledem vzorků a jejich prezentovatelností.	03/2024
3.4.	Kontrola procesů V této době již máme za sebou několik zakázek, je třeba aktualizovat celý proces, zakomponovat nové poznatky které budou přicházet od výroby. Aktualizace manuálu.	06/2024
4.4.	Revize procesů Aktualizace jednotlivých procesů, na základě aktualizace případné programová úprava pro naše potřeby.	03/2024
5.2.	Testování povrchové modifikace Zahrnuje komplexní vícestupňové testování vlastností a vlivu okolních podmínek na kompaktnost smooth surface povrchu, zkoumá se rychlost degradace zátěru a pokles fyzikálně mechanických parametrů tkaniny.	06/2024
5.3.	Poloprovozní výroba upravené metráže, ověření reologického chování zátěrové pasty při přípravě. Materiál bude připraven na ušití zkušebního balonu pro testovací účely provozu.	10/2024
6.4.	Poloprovozní výroba výroba upravené metráže. Ověření reologického chování zátěrové pasty při přípravě. Materiál bude podroben základním laboratorním zkouškám, testování povrchu, mikroskopování a zhodnocení stavu zatření.	02/2024

6.5.	Revize lab výsledků z poloprovozu, úprava zátěrové formule a definice konečné zatírací formulace, znovuzatření v poloprovozním měřítku.	06/2024
Rok 2025		
1.6.	Tisk na nové tkaniny	12/2025
5.4.	Testování za letových podmínek Sledování vlivu vnějších klimatických změn na celkové provedení balonového obalu. Sledování probíhá po určitém počtu nalítaných hodin.	04/2025
5.5.	Vyhodnocení a porovnání Provedení laboratorních zkoušek zalétávaného balonu, vytvoření statistického porovnání a srovnání všech parametrů vlivu.	06/2025
6.6.	Vyhodnocení a porovnání, příprava materiálu na zhotovení zkušebního balonu, zálet v definovaném počtu hodin.	04/2025
6.7.	Vyhodnocení zalétávaného materiálu, lab zkoušky, ověření.	09/2025
6.8.	Certifikace, uvedení na trh	11/2025