



příloha č.5 dohody č.:		ZRA-MN-2005/2023		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	xxx
Plán výuky						Jména lektorů:	xxx
Zaměstnavatel:		Lisovna plastů, spol. s r.o.		IČO:	27740471		
Název vzdělávací aktivity:		Kurz Seřizovač		skupina		Místo výuky:	xxx
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	xxx	8	xxx	<p><b>Plasty:</b> co je to plast, proč je plast stlačitelný, jak tato vlastnost ovlivní vzhled dílu, amorfni a semikrystalický plast, jak se liší, vliv na kvalitu dílu; co jsou kopolymery, polymerní směsi, proč se používají; nejpoužívanější plniva do plastů, vliv na smrštění a rozměry, jak můžeme ovlivnit tekutost polymerní taveniny; vlastnosti plastů, které nejčastěji používáte.</p> <p><b>Vstřikovací stroje a periferie:</b> jak se liší hydraulické a elektrické vstřikovací stroje; typy uzavíracích jednotek, jak se liší, vliv na vznik vad (uzavírání, vyhazování); plastikační jednotky, části, vliv na vznik vad, dlouhé setrvání taveniny, odstavení stroje; přechod mezi plastikační jednotkou a formou - potenciální zdroj vad. Jak měřit teplotu taveniny; nastavované parametry na vstřikovacím stroji, vliv na vznik vad; periferie, sušení jako potenciální zdroj vad. <b>Vstřikovací proces:</b> vstřikovací cyklus, části vstřikovacího cyklu, plnění dutiny formy, jak správně nastavovat vstřikovací rychlost, vliv na vznik vad, procesní okno, optimalizace dotlaku; chlazení ve formě, vyhazování dílu z dutiny formy, vznik vad; deformace a smrštění plastových dílů.</p>			
2	xxx	8	xxx	<p><b>Vstřikovací formy:</b> stavba vstřikovací formy, základní části; rozdělení vstřikovacích forem podle konstrukce dělicí roviny a vyhazování, bezpečná výměna a upínání vstřikovacích forem, vtokové soustavy studené a horké, zásady údržby a čištění forem. <b>Vady plastových dílů:</b> rozdělení vad na zjevné a skryté, vady vstřikovacích dílů, identifikace, příčiny vzniku a odstranění, rozdělení vzniku vad - design dílu (stručné zásady), forma, stroj, nastavení stroje, cvičení s identifikací vad a odstraněním na vzorových dílech, závěrečné ověření znalostí</p>			

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:		jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	xxx			
Číslo telefonu:	xxx			
Email:	xxx	Ing. Jaroslav Pazdera, jednatel		