



SMLOUVA O DÍLO

uzavřená podle ust. § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
„ČOV České Budějovice – instalace drtiče vláknitých látek“

číslo smlouvy objednatele: 2023000298
číslo smlouvy zhotovitele: DF/1702/2023
číslo veřejné zakázky: 23004




veřejná zakázka malého rozsahu:
spolufinancováno z ESI fondu:

I. Smluvní strany

1. Objednatel:

název: statutární město České Budějovice
sídlo: nám. Přemysla Otakara II. 1/1, 370 01 České Budějovice
zastoupený: doc. Dr. Ing. Dagmar Škodovou Parmovou, primátorkou města
ve věcech technických: Ing. Lenkou Růžičkovou, technikem investičního odboru
IČO: 002 44 732
DIČ: CZ 002 44 732
bankovní spojení: Česká spořitelna, a.s.
číslo účtu: 4209522/0800
kontaktní údaje: tel.: 38 680 2201-2, 38 680 2208
e-mail: ruzickoval@c-budejovice.cz
ID: kjgb4yx

2. Zhotovitel:

název: ENVI-PUR, s.r.o.
sídlo: Na Vlčovce 13/4, 160 00 Praha 6 - Dejvice
zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 167596
zastoupený: Milanem Drdou, jednatelem
ve věcech technických: Ing. Ditou Fojtíkovou
IČO: 25166077
DIČ: CZ25166077
bankovní spojení: 
číslo účtu: 
kontaktní údaje: 

II. Předmět plnění

Specifikace předmětu plnění:

Předmětem plnění dle této smlouvy je provedení díla označeného jako „ČOV České Budějovice – instalace drtiče vláknitých látek“.

Jedná se o instalaci drtiče vláknitých látek na stávajícím cirkulačním potrubí v kolektoru u vyhnivacích nádrží včetně úpravy potrubí a posunutí čerpadel. Rovněž bude provedena výměna dvou ručních uzávěrů v 2. NP věže za uzávěry s elektropohonem. Samostatným souborem prací bude nezbytné doplnění elektroinstalace k nově osazeným strojům a bude zřízen nový rozvaděč DT 07, který umožní sledování a řízení provozu ČOV.

Bližší specifikace díla je uvedena v zadávací dokumentaci veřejné zakázky, na základě níž byla tato smlouva uzavřena (dále též jen „zadávací dokumentace“).

1. Dílo je vymezeno projektovou dokumentací ano ne
Název projektové dokumentace: „ČOV České Budějovice – hrubé předčištění (lapáky písku a mechanické předčištění (usazovací nádrže) – Instalace drtiče vláknitých látek VN1“
Zpracovatel: EKOEKO s.r.o., IČO: 251 84 750
Vyhotovení technické dokumentace: 03/2022
2. **Zvláštní povaha předmětu plnění:**
ano ne
vodohospodářské dílo:
školské zařízení:

III. Doba plnění

1. Zhotovitel je povinen do 15 kalendářních dnů ode dne účinnosti této smlouvy u příslušného výrobce objednat potřebné strojní zařízení a doložit splnění této povinnosti objednateli.
2. Objednatel předá staveniště zhotoviteli: do 60 kalendářních dnů ode dne účinnosti této smlouvy, nedohodnou-li se strany jinak
3. Zhotovitel je povinen zahájit práce na díle: dnem předání staveniště
4. Zhotovitel je povinen ukončit stavební a montážní práce: do 100 kalendářních dnů ode dne zahájení prací na díle
5. Zhotovitel je povinen provést dílo: do 60 kalendářních dnů ode dne ukončení stavebních a montážních prací
6. Zhotovitel je povinen vyklidit staveniště: do 10 kalendářních dnů ode dne provedení díla, či ukončení prací na díle v případě, kdy dojde k ukončení závazku jinak než jeho splněním
7. Provádění prací je zhotovitel povinen přizpůsobit provozu ČOV a je povinen je koordinovat s provozovatelem ČOV, tj. společností ČEVAK a.s., IČO: 60849657. Veškerý postup prací je zhotovitel povinen promítnout do harmonogramu prací ve smyslu čl. III všeobecných obchodních podmínek, který je povinen pravidelně aktualizovat.

IV. Nabídková cena díla

Nabídková cena díla činí **4 383 951,39 Kč bez DPH.**

(slovy: čtyřmiliónytřistaosmdesáttřítisícdevětsetpadesátjedna korun českých třicetdevědhaléřů)
K ceně díla bude připočtena DPH ve výši stanovené platnými a účinnými právními předpisy ke dni uskutečnění zdanitelného plnění. To neplatí, pokud zhotovitel není plátcem DPH, přičemž pro případ, že by se zhotovitel stal plátcem DPH po uzavření této smlouvy, ujednávají smluvní strany, že shora uvedená cena bez DPH se považuje za cenu včetně příslušné sazby DPH a případné připočtení DPH jde k tíži zhotovitele. Možnost změny ceny díla podle jiných ustanovení této smlouvy tím není dotčena.

V. Podmínky provádění díla

1. Nutná součinnost více zhotovitelů ano ne
2. Pozastávka dle čl. VI podčl. C VOP ano ne
3. Záruční doba odchylná od čl. XIII podčl. C VOP ano ne
4. Komplexní vyzkoušení dle čl. XV podčl. B VOP

- | | | |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|
| | ano <input checked="" type="checkbox"/> | ne <input type="checkbox"/> |
| 5. Zkušební provoz dle čl. XV podčl. C VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input type="checkbox"/> |
| 6. Zaregulování technologického celku dle čl. XV podčl. D VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7. Zajištění za provedení díla dle čl. XVIII podčl. B VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8. Zajištění za odstranění vad dle čl. XVIII podčl. C VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9. Pojištění dle čl. XX podčl. B VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10. Stavebně montážní pojištění dle čl. XX podčl. C VOP | ano <input type="checkbox"/> | ne <input checked="" type="checkbox"/> |

VI. Ujednání odlišná od všeobecných obchodních podmínek

1. V čl. XIX podčl. B se za odst. 9 vkládá nový odst. 9a, který zní:
„V případě, kdy zhotovitel nesplní jakoukoli povinnost danou mu čl. VII SOD, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2 % z nabídkové ceny díla bez DPH za každé jednotlivé porušení povinnosti a každý započatý den prodlení.“
2. V čl. XIX podčl. B se za odst. 9 a 9a vkládá nový odst. 9b, který zní:
„V případě porušení povinností daných čl. VIII SOD je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 100.000,- Kč za každé jednotlivé porušení.“

VII. Principy odpovědného veřejného zadávání

1. Objednatel je přesvědčen, že jednotliví účastníci dodavatelského řetězce realizujícího plnění dle této smlouvy mají právo na férové platební podmínky a řádné a včasné placení jejich pohledávek vzniklých v souvislosti s řádným plněním jejich povinností, a má zájem na řádném dodržování pracovněprávních předpisů a předpisů týkajících se zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Dále má objednatel zájem na snížení negativních dopadů provádění díla na životní prostředí. Za tímto účelem požaduje splnění následujících podmínek ze strany zhotovitele.
2. Zhotovitel je povinen stanovit v rámci smluvních vztahů se svými poddodavateli podílejícími se na provádění díla dle této smlouvy dobu splatnosti faktur stejnou nebo kratší, než je stanovena dle této smlouvy, včetně zavázání těchto poddodavatelů, aby tak učinili i vůči svým dalším poddodavatelům v rámci celého dodavatelského řetězce podílejícího se na provádění díla dle této smlouvy.
3. Objednatel je oprávněn vyžádat si od zhotovitele prokázání splnění jeho povinností dle odst. 2 tohoto článku. Zhotovitel je povinen objednateli prokázat splnění jeho povinností dle odst. 2 tohoto článku do pěti (5) pracovních dnů od prokazatelného doručení výzvy objednatele.
4. Zhotovitel se zavazuje zajistit dodržování pracovněprávních předpisů, zejména zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci odměňování, pracovní doby, doby odpočinku apod.), zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů (se zvláštním zřetelem na regulaci zaměstnávání cizinců), a to vůči všem osobám, které se na plnění zakázky podílejí a bez ohledu na to, zda jsou práce na předmětu plnění prováděny bezprostředně zhotovitelem nebo jeho poddodavateli. Zhotovitel se zavazuje zajistit dodržování veškerých právních a ostatních předpisů k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

5. Zhotovitel se zavazuje postupovat v rámci provádění díla tak, aby nedocházelo k nadměrnému zatěžování životního prostředí, a tam, kde to bude možné a vhodné zajistit zejména vhodné postupy pro redukci množství odpadů a používání rozložitelných či opětovně použitelných obalů.

VIII. Další povinnosti zhotovitele

1. Zhotovitel prohlašuje, že ke dni uzavření této smlouvy jsou informace uvedené v čestném prohlášení (omezující opatření ve vztahu k sankcím spojeným s porušováním mezinárodních práv a konfliktem na Ukrajině) předloženém v jeho nabídce v souladu s odst. 15 výzvy k podání nabídek veřejné zakázky pravdivé.
2. Zhotovitel bez zbytečného odkladu, nejpozději však do 5 pracovních dnů, informuje objednatele o tom, že se dozvěděl o některé z následujících skutečností:
 - a. osobě, na kterou se vztahují mezinárodní sankce závazné pro objednatele zakazující vůči takové osobě převod peněžních prostředků, vzniklo právo na převod peněžních prostředků, které poskytovatel obdržel nebo má obdržet od objednatele za plnění smlouvy,
 - b. zhotovitel se stal osobou, na kterou se vztahují mezinárodní sankce závazné pro objednatele zakazující vůči takové osobě převod peněžních prostředků.
3. V případě, kdy se jakékoli prohlášení zhotovitele ukáže jako neplatné, bez ohledu na to, zda k tomu došlo před nebo v průběhu plnění smlouvy, je objednatel oprávněn od této smlouvy odstoupit. Zároveň jsou povinnosti dle tohoto článku zajištěny smluvní pokutou.

IX. Závěrečná ustanovení

1. Osoby stavbyvedoucího a zástupce stavbyvedoucího, včetně telefonických kontaktů.
stavbyvedoucí
jméno a příjmení: Ing. Jirí Kaňka telefon: [REDACTED]
zástupce stavbyvedoucího
jméno a příjmení: Ing. Jaroslav Škoda telefon: [REDACTED]
2. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Účinnosti tato smlouva nabývá dnem uveřejnění v registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů, ledaže smlouva nepodléhá zveřejnění v registru smluv, v takovém případě smlouva nabývá účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
3. Tato smlouva je smluvními stranami uzavírána v podobě vyžadované příslušnými právními předpisy.
4. Součástí závazku vyplývajícího z této smlouvy jsou všeobecné obchodní podmínky objednatele verze I/01/2018 (v této smlouvě též jen „VOP“), které byly součástí zadávací dokumentace a jsou veřejně přístupné na oficiálních webových stránkách statutárního města České Budějovice na adrese <http://www.c-budejovice.cz/verejne-zakazky>. Smluvní strany tímto prohlašují, že se s obsahem všeobecných obchodních podmínek dle předchozí věty seznámily.
5. Smluvní strany prohlašují, že tuto smlouvu uzavřely dle své pravé a svobodné vůle, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek.
6. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 – položkový rozpočet.
7. Uzavření této smlouvy bylo v souladu se zákonem č. 128/2000 Sb., o obcích (obecní zřízení), ve znění pozdějších předpisů, schváleno usnesením rady města ze dne 23. 1. 2023, č. 80/2023.

V Českých Budějovicích

doc. Dr. Ing. Dagmar Škodová Parmová,
primátorka města
statutární město České Budějovice

V Praze

Milan Drda
jednatel společnosti
ENVI-PUR, s.r.o.

Digitálně
podepsal
Milan Drda
Datum:
2023.03.21
15:18:34
+01'00'

ČOV ČESKÉ BUDĚJOVICE - HRUBÉ PŘEDČIŠTĚNÍ (LAPÁKY PÍSKU) A MECHANICKÉ PŘEDČIŠTĚNÍ (USAZOVACÍ NÁDRŽE) - INSTALACE DRTIČE VLÁKNITÝCH LÁTEK			
Soupis prací, dodávek a služeb s výkazem výměr oceněný 03/2022			
A. STAVEBNÍ OBJEKTY	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
SO 07	5 571,01 Kč	1 169,91 Kč	6 740,92 Kč
NÁKLADY CELKEM	5 571,01 Kč	1 169,91 Kč	6 740,92 Kč
B. TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
DPS - 08.1	2 009 306,50 Kč	421 954,37 Kč	2 431 260,87 Kč
NÁKLADY CELKEM	2 009 306,50 Kč	421 954,37 Kč	2 431 260,87 Kč
C. TECHNOLOGICKÁ ČÁST ELEKTRO A ASŘ	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
DPS 08.2 - Kalové hosp. EI	265 781,88 Kč	55 814,20 Kč	321 596,08 Kč
PS15 - ASŘTP	1 669 767,00 Kč	350 651,07 Kč	2 020 418,07 Kč
NÁKLADY CELKEM	1 935 548,88 Kč	406 465,27 Kč	2 342 014,15 Kč
SOUČET ODDÍLŮ A+B+C	3 950 426,39 Kč	829 589,54 Kč	4 780 015,93 Kč
D. VEDLEJŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
VEDLEJŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY	433 525,00 Kč	91 040,25 Kč	524 565,25 Kč
NÁKLADY CELKEM	433 525,00 Kč	91 040,25 Kč	524 565,25 Kč
SOUČET ODDÍLŮ A+B+C+D	4 383 951,39 Kč	920 629,79 Kč	5 304 581,18 Kč

Soupis stavebních prací, dodávek a služeb

Stavba: **1282-894_2 ČOV České Budějovice - instalace drtiče vláknitých látek**

Objekt: **SO 07 Kalové hospodářství**

Rozpočet: **1282-894 Kalové hospodářství**

Zadavatel

IČO:

DIČ:

Zhotovitel:

ENVI-PUR, s.r.o.

Na Vlčovce 13/4

160 00 Praha 6 - Dejvice

IČO: **25166077**

DIČ: **CZ25166077**

Vypracoval:

Rozpis ceny

Celkem

HSV			4 654,08
PSV			916,93
MON			0,00
Vedlejší náklady			0,00
Ostatní náklady			0,00
Celkem			5 571,01

Rekapitulace daní

Základ pro sníženou DPH	15 %	0,00 CZK
Snížená DPH	15 %	0,00 CZK
Základ pro základní DPH	21 %	5 571,01 CZK
Základní DPH	21 %	1 169,91 CZK
Zaokrouhlení		0,00 CZK

Cena celkem s DPH

6 740,92 CZK

v _____

dne _____

Milan Drda

Digitálně podepsal

Milan Drda

Datum: 2023.03.21

15:18:57 +01'00'

Za zhotovitele

Za objednatele

Popis stavby: 1282-894_2 - ČOV České Budějovice - instalace drtiče vláknitých látek

Popis objektu: SO 07 - Kalové hospodářství

Popis rozpočtu: 1282-894 - Kalové hospodářství

Rekapitulace dílů

Číslo	Název	Typ dílu			Celkem	%
2	Základy a zvláštní zakládání	HSV			1 677,23	30
3	Svislé a kompletní konstrukce	HSV			2 441,22	44
93	Dokončovací práce inženýrských staveb	HSV			363,83	7
99	Staveništní přesun hmot	HSV			171,80	3
783	Nátěry	PSV			916,93	16
Cena celkem					5 571,01	100

Položka	Cena CZK
ČOV České Budějovice – hrubé předčištění (lapáky písku) a mechanické předčištění (usazovací nádrže) – instalace drtiče vláknitých látek pro VN1	
PS 08 Kalové hospodářství	
DPS 08.1 strojní	2 009 306,50
CELKEM	2 009 306,50

Položkový soupis prací a dodávek

S:	1282-894_2	ČOV České Budějovice - instalace drtiče vláknitých látek
O:	SO 07	Kalové hospodářství
R:	1282-894	Kalové hospodářství

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem	Ceník	Cen. soustava / platnost	Cenová úroveň
Díl: 2 Základy a zvláštní zakládání						1 677,23			
1	278381145R00	Základy z betonu pod zařízení půdorysná plocha základu přes 0,25 do 0,50 m2, z betonu C 20/25	m3	0,07550	22 215,00	1 677,23	801-1	RTS 22/ I	RTS 22/ I

(ventilátory, čerpadla, ohřivače, motorová zařízení, odstředivky, ždímačky, pračky apod.) z betonu prostého včetně potřebného bednění, s hladkou cementovou omítkou stěn, s potěrem, s vynecháním otvorů pro kotvení železa, bez zemních prací a izolace,
základ 550x550x200 mm : 0,55*0,55*0,2 0,06050
základ 500x600x50 mm : 0,5*0,6*0,05 0,01500

Díl: 3 Svislé a kompletní konstrukce						2 441,22			
2	380932115R00	Vlepení výztuže do vrtu v betonu průměr výztuže 12 mm	m	1,60000	1 398,00	2 236,80	801-4	RTS 22/ I	RTS 22/ I

Vyvrtní otvoru v betonu, dvojnásobné vyfouknutí prachu z otvoru, dvojnásobné protažení kartáčkem, opět dvojnásobné vyfouknutí, vyplnění otvoru chemickou maltou do 2/3 hloubky otvoru a zasunutí betonářské oceli. Včetně dodávky chemické malty. Bez dodávky výztuže.

Jednotkou položky je délka vrtu.

Položka obsahuje vyvrtní otvoru průměru 14 mm, dvojnásobné vyfouknutí prachu z otvoru, dvojnásobné protažení kartáčkem, opět dvojnásobné vyfouknutí, vyplnění otvoru chemickou maltou do 2/3 hloubky otvoru a zasunutí betonářské oceli. Včetně dodávky chemické malty. Dodávka výztuže se rozpočtuje ve specifikaci.

základ 550x550x200 mm : 4*0,2 0,80000
základ 500x600x50 mm : 4*0,2 0,80000

3	13285297R	Výztuž ocelová betonářská - tyč; povrch: žebírkový; značka: B500B (1.0439); d = 12,0 mm	kg	2,06480	99,00	204,42	SPCM	RTS 22/ I	RTS 22/ I
---	-----------	-----------------------------------------------------------------------------------------	----	---------	-------	--------	------	-----------	-----------

Ocel betonářská v tyčích zn. B500B dle DIN 488

Hmotnost ... 0,89 kg/m.

základ 550x550x200 mm : 4*(0,2+0,15)*0,89 1,24600
základ 500x600x50 mm : 4*(0,2+0,03)*0,89 0,81880

Díl: 93 Dokončovací práce inženýrských staveb						363,83			
4	938902122R00	Čištění ploch betonových konstrukcí tlakovou vodou	m2	1,05000	346,50	363,83	801-5	RTS 22/ I	RTS 22/ I

ČOV ČB – HRUBÉ PŘEDČIŠTĚNÍ (LAPÁKY PÍSKU) A MECHANICKÉ PŘEDČIŠTĚNÍ (USAZOVACÍ NÁDRŽE)
- INSTALACE DRTIČE VLÁKNITÝCH LÁTEK
DPS 03/2022 - ZAK.Č. 1282-894

Položkový soupis prací a dodávek

S:	1282-894_2	ČOV České Budějovice - instalace drtiče vláknitých látek
O:	SO 07	Kalové hospodářství
R:	1282-894	Kalové hospodářství

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem	Ceník	Cen. soustava / platnost	Cenová úroveň
------	---------------	---------------	----	----------	-----------	--------	-------	--------------------------	---------------

Očištění podlahy před zřízením nových betonových základů.

základ 550x550x200 mm : 0,7*0,7

0,49000

základ 500x600x50 mm : 0,7*0,8

0,56000

Díl: 99		Staveništní přesun hmot			171,80				
5	999281105R00	Přesun hmot pro opravy a údržbu objektů pro opravy a údržbu dosavadních objektů včetně vnějších plášťů výšky do 6 m, oborů 801, 803, 811 a 812	t	0,22833	752,40	171,80	801-4	RTS 22/ I	RTS 22/ I

Díl: 783		Nátěry			916,93				
6	783897131R00	Nátěr betonových povrchů vodoodpudivý na siloxanové bázi, pro exteriér, dvojnásobný	m2	1,15250	795,60	916,93	800-783	RTS 22/ I	RTS 22/ I

základ 550x550x200 mm : 0,55*0,2*4+0,55*0,55

0,74250

základ 500x600x50 mm : (0,5*2+0,6*2)*0,05+0,5*0,6

0,41000

Celkem						5 571,01			
---------------	--	--	--	--	--	-----------------	--	--	--

Položka	Pozice	Popis položky	Typ	Výrobce	m.j.	Množství	Jedn. cena CZK/m.j.	Celková cena CZK
		PS 08 Kalové hospodářství						
		DPS 08.1 strojní						
	1.1	Výměna armatur ve výstupní věži VN						
	1.1.1	Šoupátko přírubové DN 200 PN 16 pro odpadní vody s uzavíracím klínem kompletně vulkanizovaným NBR pryží; ovládání ručním kolem Stavební délka: řada 14 EN 558 (krátká); Materiálové provedení: včetně - nerezová ocel 13% Cr; víko, tělo - tvárná litina; klín - tvárná litina s navulkanizovaná NBR; fixace včetně, klínová matka - CR mosaz; spojovací materiál - nerezová ocel; těsnění - NBR; Parametry zařízení: test na vodu dle EN 1074-1 a 2; vrtání přírub dle EN 1092-2 Příslušenství: ruční kolo Protikorozi ochrana: těžká protikorozi ochrana v kvalitě GSK, litinové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem; Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C	EKO, typ 900	VAG	ks	1	30 180,00	30 180,00
	1.1.2	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 16 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel S235JR; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Parametry zařízení: připojovací rozměry dle EN 1092-1 Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK tl. 250 µm Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C			ks	1	34 077,00	34 077,00
	1.1.3	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnicí lištou DN 200 PN 16; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 085,00	2 085,00
	1.1.4	Trubka ocelová svařovaná Ø 219,1x6,3mm dle ČSN EN 10219-2 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			m	1	3 727,50	3 727,50
	1.1.5	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnicí lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	4	1 987,50	7 950,00
	1.1.6	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel S235JR; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Parametry zařízení: připojovací rozměry dle EN 1092-1 Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK tl. 250 µm Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C			ks	2	34 902,00	69 804,00

1.1.7	<p>Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10 pro odpadní vody; oboustranně těsnící; koncová armatura; s osazeným a seřizovaným elektropohonem; Parametry armatury: přírubové vrtání dle EN 1019-2; Parametry pohonu: rychlost otevřeno/zavřeno 112 sec; provozní podmínky -30 ÷ +70°C; pracovní režim S2-15minut; blikáč pro signalizaci chodu; místní mechanický ukazatel polohy; ruční kolo pro havarijní ovládání armatury; ukazatel polohy; temperace prostoru ovládací jednotky; bez místního ovládání; El. parametry zařízení: U= 3x 400 V; f= 50 Hz; IP 68; Pmotor= 120 W; Utemp= 230 V; tepelná ochrana motoru; krytí IP 68; 2x polohové spínače (ot./zav.); 2x momentové spínače (ot./zav.); 2x signalizační spínače (ot./zav.); Materiálové provedení: těleso - tvárná litina GGG-40; deska, vřeteno - nerezová ocel AISI 316; matka - bronz; spojovací materiál - nerezová ocel A4; těsnění - NBR; ovládací kolečko - ocel; Protikorozi ochrana armatury: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 150 µm; Protikorozi ochrana pohonu: povlak tloušťky 140 µm pro chemicky agresivní prostředí Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C</p>	AUMA SA 07.6	VAG	kpl.	2	96 871,50	193 743,00
1.2	Osazení drtiče na hydraulické cirkulaci VN						
1.2.1	<p>Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 250 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 273x7,1 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	1	2 475,00	2 475,00
1.2.2	<p>Trubka ocelová svařovaná Ø 273x7,1 mm dle ČSN EN 10219-2 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			m	12	3 828,00	45 936,00
1.2.3	<p>Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 250 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 273x7,1 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	10	2 475,00	24 750,00
1.2.4	<p>Mezipřírubové deskové šoupě DN 250 PN 10 pro odpadní vody; oboustranně těsnící; koncová armatura; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: přírubové vrtání dle EN 1019-2; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - tvárná litina GGG-40; deska, vřeteno - nerezová ocel AISI 316; matka - bronz; spojovací materiál - nerezová ocel A4; těsnění - NBR; ovládací kolečko - ocel; Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 150 µm; Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C</p>	ZETA, typ 101	VAG	ks	3	42 219,00	126 657,00
1.2.5	<p>Koleno ocelové svařované 90° typ 3D Ø 273x7,1mm Poloměr zaoblení: R= 381 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	4	6 459,00	25 836,00
1.2.6	<p>Koleno ocelové svařované 90° typ 3D Ø 60,3x3,6mm Poloměr zaoblení: R= 76 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	2	465,00	930,00

1.2.7	Nipl přivařovací DN 50 PN 16 vnější závit 2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	315,00	630,00
1.2.8	Kulový kohout nerezový plnopřítokový, třídičný, DN 50 PN 16, vnitřní závit 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C			ks	2	12 900,00	25 800,00
1.2.9	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2" s nerezovým víčkem			kpl.	2	525,00	1 050,00
1.2.10	Koleno ocelové svařované 60° typ 3D Ø 273x7,1mm Poloměr zaoblení: R= 381 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	6 459,00	12 918,00
1.2.11	Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 250 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; stlačení 35mm; roztažení 25mm; radiální posun ± 25mm; vyosení ±9,6°; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM; Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C			ks	2	28 860,00	57 720,00
1.2.12	Redukce centrická svařovaná Ø 323,9x8,0 / 273x7,1mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	4 875,00	9 750,00
1.2.13	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 300 PN 16; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 323,9x8,0 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	3 615,00	7 230,00
1.2.14	In-line melnič pevných látek s vertikálními protiběžnými hřídeli s mělníci koly s různými otáčkami; uložení hřídelů na horním i dolním konci; mělníci kola speciálně vyvinutá pro mělnění netkaných vláčených ubrousků; kontrolní otvory na vstupu i výstupu mělniče; mechanické ucpávky pro tlak do p= 6,2 bar; mechanické ucpávky z karbidu wolframu s otevřenou konstrukcí umožňující proplach; převodovka; Parametry zařízení: provozní průtok Q= 100 l/s; maximální průtok Q= 133 l/s; tlaková ztráta při průtoku Q= 133 l/s kalu sušiny 5% p=39,7 kPa; tlaková ztráta při průtoku Q= 100 l/s kalu sušiny 5% p=23,7 kPa; tlaková ztráta při průtoku Q= 60 l/s kalu sušiny 5% p=9,65 kPa; tlaková ztráta při průtoku Q= 50 l/s kalu sušiny 5% p=7,1 kPa; tlaková ztráta při průtoku Q= 40 l/s kalu sušiny 5% p=4,93 kPa; El. parametry: jmenovitý výkon elektromotoru P ₂ = 4,0 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; krytí elektromotoru IP 55; Příslušenství: řídicí jednotka; kotevní podstavec; nerezový kotevní a spojovací materiál; chemická kotva Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C sušiny kalu 5%; Připojovací rozměry: nátok/odtok - DN 300 PN 16 Maximální rozměry: výška 1670mm (včetně podstavce); příruba vstup/výstup - 800mm Hmotnost: 370 kg	MUFFIN MONSTER	SULZER(JVC)	kpl.	1	825 547,00	825 547,00
1.2.15	Koleno ocelové svařované 45° typ 3D Ø 273x7,1mm Poloměr zaoblení: R= 381 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	7 042,50	7 042,50

1.2.16	Axiálně pevná spojka pro ocelové potrubí Ø 273x7,1mm Parametry: pracovní tlak - do 6,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; maximální provozní tlak p= 21 bar; Materiálové provedení: plášť, čepy - zinkovaná ocel AISI A738; šrouby - ocel AISI 4135; zářezné kroužky - ocel AISI 301; těsnící manžeta - EPDM Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C			ks	1	13 500,00	13 500,00
1.2.17	Trubka ocelová svařovaná Ø 159x4,5 mm dle ČSN EN 10219-2 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			m	3	1 813,50	5 440,50
1.2.18	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 16; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 159x4,5 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 305,00	2 610,00
1.2.19	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 pro odpadní vody; oboustranné těsnící; koncová armatura; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: přírubové vrtání dle EN 1019-2; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - tvárná litina GGG-40; deska, včetně - nerezová ocel AISI 316; matka - bronz; spojovací materiál - nerezová ocel A4; těsnění - NBR; ovládací kolečko - ocel; Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem tl. 150 µm; Médium: přebytečný směsný kal Tmax= 55°C	ZETA, typ 101	VAG	ks	1	20 196,00	20 196,00
1.2.20	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel S235JR; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Parametry zařízení: připojovací rozměry dle EN 1092-1 Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK tl. 250 µm Médium: technologická voda Tmax= 20°C			ks	1	21 763,50	21 763,50
1.2.21	Koleno ocelové svařované 90° typ 3D Ø 159x4,5mm Poloměr zaoblení: R= 216 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 396,50	1 396,50
1.2.22	Koleno ocelové svařované 45° typ 3D Ø 159x4,5mm Poloměr zaoblení: R= 216 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 396,50	1 396,50
1.2.23	Redukce centrická svařovaná Ø 219,1x6,3 / 159x4,5 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 167,50	2 167,50
1.2.24	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 912,50	1 912,50
1.2.25	Závěsné oko pro zavěšení řetězového kladkostroje Poz.1.2.26; nosnost 0,5 t; kotvení do železobetonové konstrukce; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva			kpl.	1	2 625,00	2 625,00

1.2.26	Ruční řetězový kladkostroj pro osazení na profil IPN; bezpečnostní prvky vyhovující Směrnici 2006/42/ES; včetně příslušenství. Parametry zařízení: nosnost 500kg; počet nosných pramenů 1; ovládací síla 300 N; rychlost zvedání 1,1 m/min (odvinutí 30m ručního řetězu za minutu); hák pro zavěšení kladkostroje; hmotnost 8,5 kg; zdvih 2,0m; výška kladkostroje nad podlahou 2,7m; Účel: manipulace s drtičem Poz.1.2.14			ks	1	8 250,00	8 250,00
1.2.27	Závěsná konstrukce pro zavěšení kladkostroje Poz.1.2.26; manipulace se stávajícím čerpadlem Sigma 150-GFHU; nosnost 150 kg Materiálové provedení: ocel tř.11, antikorozní nátěr; Příslušenství: kotevní a spojovací materiál; chemická kotva			kpl.	1	4 425,00	4 425,00
1.2.28	Kotevní podpěra ocelová potrubí Ø 273x7,1mm; kotevní třmen; 2x kotevní plech; kotvení ke svislé stěně a k podlaze; vzdálenost osy potrubí od podlahy 387mm; vzdálenost osy potrubí od stěny 420mm; spojovací a kotevní materiál; chemická kotva Materiálové provedení: ocel tř. 11, antikorozní nátěr			kpl.	3	6 180,00	18 540,00
1.2.29	Kotevní podpěra ocelová potrubí Ø 273x7,1mm; kotevní třmen; 1x kotevní plech; kotvení k podlaze; vzdálenost osy potrubí od podlahy 387mm; spojovací a kotevní materiál; chemická kotva Materiálové provedení: ocel tř. 11, antikorozní nátěr			kpl.	2	5 430,00	10 860,00
1.2.30	Dělení stávajícího potrubí ocel Ø 273mm			ks	2	1 500,00	3 000,00
1.2.31	Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnicí lištou DN 250 PN 16; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 273x7,1 mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	2 250,00	2 250,00
1.3	Stavební výpomocné práce						
1.3.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 50 ks			kpl	1	22 500,00	22 500,00
1.3.2	Betonový základový blok drtiče Poz.1.2.14; rozměry 500x600x50mm; bednění, uložení bet., odbednění; 4 ks kotevní trny; chemická kotva; beton C25; vyčištění stávající podlahy před betonáží			kpl.	1	2 250,00	2 250,00
1.3.3	Betonový základový blok čerpadla Sigma 150-GFHU; rozměry 550x650x200mm; bednění, uložení bet., odbednění; 4 ks kotevní trny; chemická kotva; beton C25; vyčištění stávající podlahy před betonáží			kpl.	1	2 625,00	2 625,00
1.4	Těsnící a drobný montážní materiál						
1.4.1	Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 300 PN 16 - 2 ks Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 10 ks Přírubový spoj DN 200 PN 16 - 9 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 1 ks Přírubový spoj DN 150 PN 16 - 4 ks			kpl.	1	14 130,00	14 130,00

1.4.2	Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Matice šestihranná DIN 934/A4 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 300 PN 16 - 2 ks Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 10 ks Přírubový spoj DN 200 PN 16 - 9 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 1 ks Přírubový spoj DN 150 PN 16 - 4 ks			kpl.	1	18 130,50	18 130,50
1.4.3	Drobný montážní materiál			kpl.	1	11 250,00	11 250,00
1.4.4	Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí,			kpl.	1	4 500,00	4 500,00
1.4.5	Označení strojů a pohonů dle technologického schématu			kpl.	1	3 750,00	3 750,00
1.5	Pomocné a přípravné práce a konstrukce						
1.5.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce v papírové a digitální podobě (pdf)			kpl.	1	37 500,00	37 500,00
1.5.2	Zaškolení pracovníků provozovatele čistírny odpadních vod			kpl.	1	22 500,00	22 500,00
1.5.3	Demontáž, přesun a montáž stávajícího čerpadla Sigma 150-GFHU; kotevní a spojovací materiál; chemické kotvy			kpl.	1	60 000,00	60 000,00
1.5.4	Demontáž a zpětná montáž stávajících dávkovacích čerpadel chemikálie BURST včetně: - nové svařené konzole pro čerpadla z uzavřených ocelových/nerezových profilů - 15kg - zpracování statického návrhu - prodloužení sacích hadic PVC do DN15 - 5m - úprava výptlačných potrubí PE DN 8 - 4m - prodloužení nátoky vody do nádrže, hadice PVC DN20 - 2m včetně spojek. - odpojení a zpětné připojení elektrického napíjení.			kpl.	1	63 000,00	63 000,00
1.5.5	Doprava zařízení na stavbu, vodorovné a svislé přesuny v areálu ČOV			kpl.	1	22 500,00	22 500,00
1.6	Nátěry						
1.6.1	Povrchová úprava vnějších ploch 8 ks tlakových filtrů - očištění povrchu potrubí na Sa 2 1/2 dle ČSN EN ISO 8501-1 s drsností povrchu Střední (G) dle ČSN EN ISO 8503-1; příprava povrchu na stupeň P3 dle ČSN EN ISO 8501-3; příprava povrchu na stupeň 2/2 dle ČSN EN ISO 8502-3; kontrola provedení přípravy povrchu korozním inspektorem; vícevrstvý antikorozní nátěr ocelové konstrukce pro prostředí s korozivní agresivitou C4 dle ČSN EN ISO 12944-2 při předpokládané střední životnosti nátěrového systému (M - 5 až 15 let) dle ČSN EN ISO 12944-1 (barevný odstín vrchní vrstvy nátěru - hnědá); závěrečná kontrola provedení, vzhledu a jakosti povrchové úpravy korozním inspektorem; Poz.: práce budou prováděny na místě stavby;			m ²	20	675,00	13 500,00

	1.7	Demontáže							
	1.7.1	Demontáž technologického zařízení ČOV: Součástí demontáže je i odstranění kotevních a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevních prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu stávajícími montážními otvory, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny v ČOV, odpojení elektrických pohonů, nakládání demontovaného zařízení na automobil, vypouštění provozních náplní zařízení včetně zajištění odpovídacích nádob na provozní náplně.			kg	500	112,50	56 250,00	
	1.7.2	Odvoz do 30 km a likvidace demontovaného zařízení a jejich provozních náplní vč. poplatků za likvidaci nebo uložení odpadu; vážní lístky za železný šrot budou předány investorovi a ten vystaví fakturu odběrateli železného šrotu.			kg	500	37,50	18 750,00	
DPS 08.1 strojní CELKEM:							2 009 306,50		

Položka	Pozice	Popis položky	Typ	Výrobce / dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena CZK/m.j.	Celková cena CZK
	08.2.1	Nová zařízení, dodávka						
	08.2.1.1	Připojení silových a ovládacích kabelů k drtiči kalů - 22MT32.		DPS08.2	kpl	1	1 100,00	1 100,00
	08.2.1.2	Připojení silových a ovládacích kabelů k servopohonu		DPS08.2	kpl	2	1 100,00	2 200,00
	08.2.1.3	Úprava v rozvaděči RM22, doplnění silových vývodů: - Silový vývod pro rozvaděč drtiče Ps=4kW / 400V sestava: 1x jistič 3x16A/B / 400VAC s pom. kontakty, 3x pomocná ovládací relé, svorky, montáž. - 2x Silový vývod pro servopohon do 0,12kW / 400V sestava: 1x motorový spouštěč s pom. kontakty, 2x stykač+ jednotka pomocných kontaktů, ovládání z deblokační skříňky a z ŘS DT, pomocná relé, svorky, montážní příslušenství.		DPS08.2	kpl	1	20 031,00	20 031,00
	08.2.1.4	Místní ovládací skříňka pro servopohon vyzbrojená přístroji pro ovládání (2x ovládací tlačítko prosvětlené, 1x ovládací tlačítko standardní), včetně volby místního nebo dálkového ovládání (1x přepínač třípolohový), krytí min. IP44, provedení plast, upevňovací šrouby a matice z nerezové oceli, popisné gravírované štítky.		DPS08.2	ks	2	3 982,00	7 964,00
	08.2.2	Kabely a elektroinstalační materiál						
	08.2.2.1	CYKY-J 5x2,5 - propojovací kabel silový		DPS08.2	m	35	100,27	3 509,28
	08.2.2.2	CYKY-J 5x1,5 - propojovací kabel silový		DPS08.2	m	110	76,84	8 451,85
	08.2.2.3	CYKY-J 7x1,5 - propojovací kabel silový		DPS08.2	m	110	97,02	10 672,20
	08.2.2.4	TCEKFE 4x2x1 - propojovací kabel stíněný		DPS08.2	m	220	133,72	29 417,52
	08.2.2.5	JYTY-J 7x1 - propojovací kabel stíněný		DPS08.2	m	15	70,71	1 060,71
	08.2.2.6	JYTY-J 14x1 - propojovací kabel stíněný		DPS08.2	m	30	105,71	3 171,30
	08.2.2.7	CY6 - zelenožlutý vodič pevný		DPS08.2	m	80	65,84	5 267,43
	08.2.2.8	Kabelový žlab drátěného programu šířky do 100mm žárově zinkovaný, včetně nosných a spojovacích prvků.		DPS08.2	m	40	760,58	30 423,36
	08.2.2.9	Kabelový žlab drátěného programu šířky do 50mm žárově zinkovaný, včetně nosných a spojovacích prvků.		DPS08.2	m	30	722,85	21 685,62
	08.2.2.10	Elektroinstalační trubka pevná včetně příchytek a tvarových dílů (kolena, spojky, vývodky), plastová pro venkovní použití		DPS08.2	m	30	167,15	5 014,59
	08.2.2.11	Elektroinstalační trubka ohebná včetně příchytek a příslušenství (spojky, vývodky), plastová pro venkovní použití.		DPS08.2	m	50	146,93	7 346,43
	08.2.2.12	Svorkovací krabice pro obecné propojení komponent EI a ASRTP - šxvxh 80x80x52mm - IP65 - včetně vývodek a svorkovnice		DPS08.2	ks	4	1 229,80	4 919,20
	08.2.2.13	Průraz otvoru do ϕ 50mm pro kabel nebo uzemňovací přívod v zděné příčce nebo stropu do tl. 250mm včetně začištění a následného zatěsnění		DPS08.2	ks	2	3 300,00	6 600,00
	08.2.2.14	Nátěrové hmoty, tmely, montážní pěny		DPS08.2	kpl	1	1 155,00	1 155,00

08.2.2.15	Pomocný a spojovací materiál – šrouby, vruty, hmoždinky, šroubové i bezšroubové svorky, oka, stahovací a izolační pásy, distanční přichytky, kabelové vývodky, kabelové štítky, výstražné tabulky.		DPS08.2	kpl	1	8 617,40	8 617,40
08.2.2.16	Protipožární tmel, ucpávka min. E60		DPS08.2	kg	5	2 321,00	11 605,00
08.2.2.17	Ocelová nerezová konstrukce pro hlavní osazení rozvaděče drtiče.		DPS08.2	kg	10	297,00	2 970,00
08.2.3	Inženýrské výkony a služby						
08.2.3.1	Výchozí revize elektrických zařízení		DPS08.2	kpl	1	8 800,00	8 800,00
08.2.3.2	Funkční zkoušky, uvedení do provozu		DPS08.2	kpl	1	16 500,00	16 500,00
08.2.3.3	Zmapování stávajících návazností a blokad stávající technologie čerpání kalu		DPS08.2	kpl	1	11 000,00	11 000,00
08.2.3.4	Zaškolení personálu obsluhy a údržby		DPS08.2	kpl	1	1 100,00	1 100,00
08.2.3.5	Likvidace demontovaného odpadu		DPS08.2	kpl	1	2 200,00	2 200,00
08.2.3.6	Zajištění odborného a závazného stanoviska organizací státního odborného dozoru (TIČR) ve smyslu vyhlášky č. 73/2010 Sb po skončení montážních prací a oznámení zahájení montážních prací.		DPS08.3	kpl	1	33 000,00	33 000,00
DPS 08.2 - Kalové hospodářství - část elektro CELKEM:							265 781,88

D. VEDLEJŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY					
Pol.	Popis	Jednotka	Množství	Jednotk. cena	Cena celkem
1	Zařízení staveniště: - zajištění přípojky nn včetně staveništního rozvaděče, - zajištění skládek zařízení a materiálu v areálu ČOV České Budějovice, zajištění ochrany skládek zařízení proti odcizení a neoprávněnému vstupu, - zajištění prostoru pro pracovníky a WC, - komplexní projednání zařízení staveniště se správcem a vlastníkem areálu ČOV	ks	1	72 525,00	72 525,00
2	Výrobní a dílenská dokumentace části elektro a ASŘ, 3x v tištěné verzi a 3x na CD nosiči	kpl	1	112 200,00	112 200,00
3	Výrobní a dílenská dokumentace stavební a strojní části, 3x v tištěné verzi a 3x na CD nosiči	kpl	1	45 000,00	45 000,00
4	Dokumentace skutečného provedení části elektro a ASŘ, 3x v tištěné verzi a 3x na CD nosiči	kpl	1	38 500,00	38 500,00
5	Dokumentace skutečného provedení stavební a strojní části, 3x v tištěné verzi a 3x na CD nosiči	kpl	1	45 000,00	45 000,00
6	Zajištění komplexních zkoušek v délce trvání 72hod nepřetržitého chodu	kpl	1	37 500,00	37 500,00
7	Účast projektanta na komplexních zkouškách	hod	4	1 950,00	7 800,00
8	Fotodokumentace průběhu stavby jedenkrát v tištěném provedení (album min 30 fotografií) a jedenkrát na CD nosiči	kpl	1	10 500,00	10 500,00
9	Zvýšený technologický dohled ze strany provozovatele nad provozem ČOV po dobu realizace stavby	hod	40	1 050,00	42 000,00
10	Doklady požadované k předání a převzetí díla, 2x v tištěné verzi, 2 x CD	kpl	1	22 500,00	22 500,00
VEDLEJŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY CELKEM					433 525,00

Položka	Pozice	Popis položky	Typ	Výrobce	m.j.	Množství	Jedn. cena CZK/m.j.	Celková cena CZK
	15.1	Nová zařízení, dodávka + montáž - polní nstrumentace						
	DT07	Nový rozvaděče DT07 šxvxh 1000x2000x400 sokl 100mm:						
	15.1.1	- odpojení stávající kabeláže cca 45 kabelů - kompletní demontáž stávajícího rozvaděče Dodávka kompletně vystrojeného nového rozvaděče včetně skříně, montážního panelu s výzbroje: - rozvaděčová skříň šxvxh 1000x2000x400 sokl 100mm, včetně montážního panelu a příslušenství - přívodní svorky a hlavní jistič do 20A/B-1f - řídicí systém osazený do rozvaděče (specifikace viz ŘS) - zdrojová část rozvaděče: sběrníkový systém, 1x bezpečnostní trafo 230/24VAC-5A, zdroj 230V/24VDC-5A, 1x servisní zásuvka 230V/16A, 10x1f jistič pro jištění pomocných obvodů, přepětová ochrana 3.. st. s VF filtrem, osvětlení rozvaděče - 7x jištěný obvod (jistič) pro napájení zařízení polní instrumentace na úrovni 230VAC - 8x jištěný obvod (pojistka) pro zařízení pojní instrumentace - napájení v úrovni 24VAC/DC, měřící obvod s analogovým signálem a přepětovou ochranou - 10x jištěný obvod (pojistka) přenosu analogového signálu z pasivního snímače polní instrumentace - 180x převodové relé Uc=230VAC se dvěma kontakty - 80x převodové relé Uc=24VDC s jedním kontaktem - 6x převodník galvanické oddělení proud / proud - 4-20mA / 4-20mA - 350ks svorka řadová pro připojení vodičů do průřezu 2,5mm ² - další montážní a propojovací příslušenství - připojení stávající odpojené kabeláže, výroba			kpl	1	332 365,00	332 365,00
	15.1.2	Připojení ovládacích a signalizačních kabelů pro nově připojená zařízení v části elektro: - povel OT/ZAV - signalizace AUTOMAT, CHOD, PORUCHA			kpl	2	770,00	1 540,00
	15.2	Komponenty řídicího systému pro rozvaděče DT07						

15.2.1	<p>Stanice řídicího systému v rozvaděči DT07:</p> <p>- Všechny komponenty řídicího systému budou v provedení s vyšší odolností proti agresivnímu prostředí a vyšší teplotní odolností s rozsahem -25...70°C.</p> <p>- 2x Backplane 12 - 11 pozic pro I/O jednotky, 1 pozice pro procesor, samostatná pozice pro zdroj a prodloužení sběrnice, podpora X-Bus + Ethernet.</p> <p>- 2x sada krytů prázdné pozice</p> <p>- 2x backplane extender</p> <p>- 2x line terminator-zakončení sběrnice</p> <p>- 1x propojovací kabel mezi racky 0,8m</p> <p>- 2x zdroj 230VAC / 24VDC - 36W</p> <p>- 1x procesor ePAC, 3xEthernet - 2x síťové připojení, 1x servisní port, kapacita 4 racky, paměť 8MB/768kB, USB typ mini B</p> <p>- 12x 16BI - 24VDC, včetně svorkovnice</p> <p>- 5x 16BO - 24VDC, včetně svorkovnice</p> <p>- 3x 8AI - 0/4...20mA, 0...10V, galvanicky oddělené, včetně svorkovnice</p> <p>- 1x 4AO - 4...20mA, 0...10V, galvanicky oddělené, včetně svorkovnice</p> <p>- konektory, propojovací kabely, svorkovnice a veškeré příslušenství</p> <p>- 1x Managed switch - 6x 10/100 BASE-TXports (metalika), 2x 100BASE-FX ports SC multimode (optika), napájení 24VDC, podpora kruhové sítě.</p> <p>- 1x propojovací patch kabel UTP Ethernet CAT5e délka cca 2m; propojení switche s OP a CPU.</p> <p>- 1x propojovací patch kabel UTP Ethernet CAT5e délka cca 1m; propojení switche s CPU.</p> <p>- 1x Patchcord 50/125, min. 5m, duplex pro propojení optického rozvaděče s převodníkem optika/metalika.</p>	Modicon M580H e-PAC	Schneider Electric	kpl	1	517 880,00	517 880,00
15.2.2	<p>Operátorský panel do dveří rozvaděče DT - modulární provedení :</p> <p>Grafický barevný displej dotykový, velikost 10" (1280x800, LCD TFT, VXGA), 2x seriový port, 2x Ethernet, 1x USB Host, 3x USB Client, 2xSD slot</p>	HMI G3U/ HMI DT551	Schneider Electric	kpl	1	49 830,00	49 830,00
15.2.3	<p>UPS - zdroj nepřerušovaného zálohovaného napájení typ on-line. Výstup 1000VA / 900W - doba zálohy minimálně 20 min pro PLC a komunikační komponenty.</p>			ks	1	31 152,00	31 152,00
15.3	Inženýrské výkony, software a služby						
15.3.1	Koordinace MaR a ostatní technologie			kpl	1	19 800,00	19 800,00
15.3.2	Softwarové vybavení řídicího systému - nové stanice DT07			kpl	1	132 000,00	132 000,00
15.3.3	Softwarové vybavení operátorského panelu DT07			kpl	1	71 500,00	71 500,00
15.3.4	Prohlídka a zmapování skutečného stavu ČOV - způsob provozování a návaznosti stávajících zařízení, prověření jejich funkčnosti			kpl	1	27 500,00	27 500,00
15.3.5	Zmapování a zajištění stávajícího SW dotčených řídicích stanic a návazností na okolní stanice			kpl	1	27 500,00	27 500,00
15.3.6	Rozšíření datových bodů systému SCADA (5000 db)			kpl	1	47 300,00	47 300,00
15.3.7	Software operátorsko inženýrského pracoviště (grafická schémata, generování adres) - kalové hospodářství.			kpl	1	93 500,00	93 500,00
15.3.8	Software operátorsko inženýrského pracoviště (zpracování dat do bilancí a provozního deníku) - kalové hospodářství..			kpl	1	60 500,00	60 500,00
15.3.9	Software operátorsko inženýrského pracoviště (vazby na stávající OIP)			kpl	1	26 400,00	26 400,00
15.3.10	Zprovoznění stanice v síti Ethernet/IP a komunikace se souvisejícími stanicemi			kpl	1	8 800,00	8 800,00
15.3.11	Oživení vstupů/výstupů, včetně odladění software na stavbě (5600)			kpl	1	61 600,00	61 600,00
15.3.12	Výchozí revize elektrických zařízení			kpl	1	8 800,00	8 800,00
15.3.13	Funkční zkoušky, uvedení do provozu			kpl	1	35 200,00	35 200,00
15.3.14	Komplexní zkoušky - plán IZ-KZ, provedení zkoušek			kpl	1	29 700,00	29 700,00

	15.3.15	Zkušební provoz			kpl	1	33 000,00	33 000,00
	15.3.16	Zaškolení personálu obsluhy a údržby			kpl	1	2 200,00	2 200,00
	15.3.17	Zařízení staveniště			kpl	1	4 400,00	4 400,00
	15.3.18	Likvidace demontovaného odpadu			kpl	1	11 000,00	11 000,00
	15.3.19	Součinnost provozovatele při tvorbě algoritmů řízení a generování vizualizace (PLC, operátorské panely a SCADA) včetně odsouhlasení výrobní a dílenské dokumentace elektro a ASŘTP provozovatelem ČOV			hod.	130	165,00	21 450,00
	15.3.20	Převzetí aplikovaného software PLC, operátorských panelů a systému SCADA (stávající i nový systém řízení včetně souvisejících změn předmětných i souvisejících zařízení) zástupcem provozovatele ČOV. Odsouhlasení a převzetí dokumentace skutečného provedení části elektro a ASŘTP			hod.	90	165,00	14 850,00
PS-15 ASRTP CELKEM:								1 669 767,00