Ing. Miroslav Doležal
"Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, příspěvková organizace"
14.03.2023 10:13

Smlouva
„Dodání stříkaného plastu pro VDZ“
uzavřená dle § 1724 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku (dále jen „o.z.“)
(dále jen „smlouva“)

číslo smlouvy objednatele: 8500007621
číslo smlouvy dodavatele:

Smlouva je uzavřena na základě výsledku poptávkového řízení veřejné zakázky malého rozsahu realizovaného mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“) - VZMR I. skupiny (přímé zadání).

I. SMLUVNÍ STRANY

1.1. Objednatel:

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.
zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: Pr 737 vedenou u Krajského soudu v Plzni
sídlo: Koterovská 462/162, Koterov, 326 00 Plzeň
IČO: 720 53 119 DIČ: CZ72053119
datová schránka: qbep485
zastoupena: Ing. Miroslav Doležal, generální ředitel
kontaktní osoba: [redacted]
(dále jen „objednatel“)

1.2. Dodavatel:

HARDMAN UH a.s.
zapsaná v obchodním rejstříku pod sp. zn.: B 3321 vedenou u Krajského soudu v Brně
sídlo: Dlouhá 688, 686 01 Uherské Hradiště
IČO: 262 15 951 DIČ: CZ26215951
datová schránka: 4q7ec7i
zastoupena: Ing. Pavel Chajda, předseda představenstva
kontaktní osoba: Ing. Pavel Chajda, tel. [redacted]
adresa pro doručování veškerých písemností, je-li odlišná od sídla: není
(dále jen „dodavatel“)

II. PŘEDMĚT A ÚČEL SMLOUVY

2.1. Závazkem dodavatele je dodaní:

a) 2 040 kg stříkaného plastu REMO P bílý K.A. dual,

b) 40 kg tekutého tvrdidla, REMO 401/9811 LV komp. B, vhodného pro VDZ.

Bližší specifikace předmětu plnění je uvedena v příloze č. 1 a 2 této smlouvy.

2.2. Závazek objednatele: převzít předmět plnění a zaplatit dohodnutou cenu.

2.3. Termín poskytnutí předmětu plnění: nejpozději do 14.04.2023.

2.4. Místo plnění: Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o., Za Kasárny 324, 339 01 Klatovy.

2.5. Předmět plnění bude poskytnut za účelem: obnovy VDZ.

2.6. Záruka 6 měsíců.

III. CENA PLNĚNÍ A PLATEBNÍ PODMÍNKY

3.1. Cena za řádně a včas poskytnutý předmět plnění činí celkem: **189 910,60 Kč bez DPH.**

(dále jen „cena plnění“)

3.2. DPH bude účtována dle platné sazby ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.

3.3. V ceně plnění jsou zahrnuty veškeré náklady, které je nutno vynaložit dodavatelem v souvislosti s řádným poskytnutím předmětu plnění dle této smlouvy, příslušných právních předpisů a technických norem.

3.4. Cena plnění bude objednatelem hrazena na základě daňového dokladu (dál jen „faktura“) vystaveného dodavatelem po poskytnutí plnění.

3.5. Faktura musí krom náležitostí daňového a účetního dokladu dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty (dále jen „ZDPH“) a zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví obsahovat i tyto údaje:

a) číslo smlouvy objednatele.

3.6. Splatnost faktury se stanovuje v délce 30 dnů ode dne doručení vystavené faktury mající všechny stanovené náležitosti objednateli. Kopie dodacích listů nebo předávacích protokolů budou spolu s fakturou zaslány ve formátu PDF na adresu: [redacted], a to samostatně v jednom emailu.

3.7. Nad rámec výše uvedeného bude akceptována E-faktura. E-faktura je dle Evropské směrnice 2014/55/EU faktura, která byla vystavena, předána a přijata ve strukturovaném elektronickém formátu, jenž umožňuje její automatizované a elektronické zpracování, a je v souladu s evropskou normou pro elektronickou fakturaci EN 16931-1:2017.

IV. ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

4.1. Objednatel je oprávněn odstoupit od této smlouvy, kromě případů stanovených v o.z. i v případě, že:

a) dodavatel nedodrží konečný termín pro poskytnutí předmětu plnění uvedený čl. II. odst. 2.3. této smlouvy,
b) bude proti dodavateli zahájeno insolvenční řízení.

V. OSOBNÍ ÚDAJE ZÁSTUPCŮ A KONTAKTNÍCH OSOB, ZÁVAZEK MLČENLIVOSTI

5.1. Smluvní strany berou na vědomí, že v souvislosti s uzavřením a plněním této smlouvy dochází za účelem zajištění komunikace při plnění smlouvy k vzájemnému předání osobních údajů zástupců a kontaktních osob smluvních stran v rozsahu: jméno, příjmení, akademické tituly apod., telefonní číslo a e-mailová adresa.

5.2. Smluvní strany se zavazují informovat fyzické osoby, jejichž osobní údaje uvedly ve smlouvě, případně v souvislosti s plněním této smlouvy poskytly druhé smluvní straně o takovém způsobu zpracování jejich osobních údajů a současně o jejich právech, jež jako subjekt údajů v souvislosti se zpracováním svých osobních údajů mají, tj. zejm. podat kdykoli proti takovému zpracování námitku.

5.3. Smluvní strany se zavazují dodržovat mlčenlivost o osobních údajích, o kterých se dozví v souvislosti s plněním této smlouvy nebo s nimi v souvislosti s touto smlouvou přijdou do styku. Smluvní strany jsou rovněž povinny zachovávat mlčenlivost o všech bezpečnostních opatřeních, jejichž zveřejnění by ohrozilo zabezpečení osobních údajů. Smluvní strany se současně zavazují zajistit, že budou v rámci smluvního vztahu založeného touto smlouvou uplatňovat zásady stanovené v zákoně č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů a nařízení Evropského Parlamentu a Rady (EU) 2016/679 ze dne 27. dubna 2016, o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů), které nabylo účinnosti dne 25. 5. 2018 (dále jen „GDPR“). Povinnost mlčenlivosti trvá i po ukončení účinnosti této smlouvy.

5.4. Smluvní strany se zavazují zajistit, že jejich zaměstnanci a další osoby, které přijdou do styku s osobními údaji v souvislosti s plněním této smlouvy, budou zavázáni k mlčenlivosti ve stejném rozsahu, jakou jsou povinností mlčenlivosti zavázány smluvní strany dle této smlouvy.

5.5. Za porušení závazku mlčenlivosti dle této smlouvy se nepovažuje poskytnutí osobních údajů třetí straně, které je nezbytné pro plnění smlouvy nebo plnění povinnosti stanovené právním předpisem nebo které bylo učiněno se souhlasem subjektu údajů.

5.6. Postupy a opatření se objednatel zavazuje dodržovat po celou dobu trvání skartační lhůty ve smyslu § 2 písm. s) zákona č. 499/2004 Sb., o archivnictví a spisové službě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

5.7. V případě, že druhou smluvní stranou je fyzická osoba, platí také následující:

a) Objednatel jako správce osobních údajů dle zákona č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů, a GDPR, tímto informuje druhou smluvní stranu jako subjekt osobních údajů, že jeho údaje uvedené v této smlouvě zpracovává pro účely realizace, výkonu práv a povinností dle smlouvy.

b) Uvedený subjekt osobních údajů si je vědom svého práva přístupu ke svým osobním údajům, práva na opravu osobních údajů, jakož i dalších práv vyplývajících z výše uvedené legislativy. Další informace je možné nalézt na internetových stránkách objednatele: http://www.suspk.eu/o-nas-a/informace-ohledne-gdpr/.

5.8. Smluvní strany se zavazují, že při správě a zpracování osobních údajů budou dále postupovat v souladu s aktuální platnou a účinnou legislativou.

VI. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

6.1. Pro objednatele i dodavatele jsou závazné Obchodní podmínky Správy a údržby silnic Plzeňského kraje, p.o., verze 1.1. platné od 17. 02. 2020, které jsou publikované a veřejně přístupné na webových stránkách objednatele v sekci „dokumenty ke stažení“: http://www.suspk.eu/o-nas-a/formulare-ke-stazeni/ (dále jen „Obchodní podmínky“). Jednotlivá ujednání smlouvy mají vždy v případě rozporu s Obchodními podmínkami přednost a smluvní vztah se tedy bude vždy řídit prioritně ustanoveními smlouvy.

6.2. Smluvní strany se dohodly, že plnění, jež je v souladu s obsahem této smlouvy a bylo případně poskytnuto dodavatelem v době mezi uzavřením této smlouvy a nabytím její účinnosti, je považováno za plnění dle této smlouvy. Nárok na odpovídající protiplnění ze strany objednatele však nevznikne dodavateli dříve než dnem nabytí účinnosti této smlouvy. Dodavatel není oprávněn fakturovat před nabytím účinnosti této smlouvy.

6.3. Dodavatel je povinen sdělit objednateli osobní údaje, údaje naplňující parametry obchodního tajemství a další údaje resp. části návrhu smlouvy (příloh), jejichž uveřejnění je zvláštním právním předpisem vyloučeno, spolu s odkazem na konkrétní normu takového zvláštního právního předpisu a konkrétní důvody zákazu uveřejnění těchto částí. Řádně a důvodně označené části smlouvy (příloh) nebudou uveřejněny, popř. budou před uveřejněním znečitelněny. Objednatel před zveřejněním smlouvy znečitelní osobní údaje v souladu s metodickým návodem k aplikaci zákona o registru smluv vydaným Ministerstvem vnitra.

6.4. Splnění povinnosti uveřejnit smlouvu dle zák. č. 340/2015 Sb. zajistí objednatel.

6.5. Dodavatel je povinen uveřejnit tuto smlouvu v souladu s ust. § 5 odst. 1 zák. č. 340/2015 Sb. nejpozději do 3 měsíců od jejího uzavření, nebude-li tato smlouva zveřejněna objednatelem nejpozději do 30 dnů po jejím uzavření.

6.6. Tato smlouva se řídí a bude vykládána v souladu s těmi ust. o.z., která jsou předmětu a účelu této smlouvy nejbližší.

6.7. Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě a to se zaručenými elektronickými podpisy zástupců smluvních stran založenými na kvalifikovaném certifikátu.

6.8. Smlouva je uzavřena dnem podpisu poslední smluvní strany a nabývá účinnosti dnem uzavření, pokud zvláštní právní předpis (zejm. zák. č. 340/2015 Sb.) nestanoví jinak.

PŘÍLOHY: Příloha č. 1 - Nabídka č. 23NA011,

- Příloha č. 2 – Certifikát výrobku, stavební technické osvědčení, protokol o výsledku certifikace.

objednatel:

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje, p.o.
Ing. Miroslav Doležal
generální ředitel
podepsáno elektronicky

dodavatel:

Ing. Pavel Chajda
Digitálně podepsal Ing. Pavel Chajda
Datum: 2023.03.10 12:45:41 +01'00'

HARDMAN UH a.s.
Ing. Pavel Chajda
předseda představenstva
podepsáno elektronicky

HARDMAN UH a.s.

NABÍDKA č. 23NA011

Dodavatel:

HARDMAN UH a.s.
Dlouhá 688
686 01 Uherské Hradiště

Mobil: [redacted]
E-mail: [redacted]
www.hardmanuh.cz

IČ: 26215951
DIČ: CZ26215951

Odběratel:

IČ: 72053119
DIČ: CZ72053119

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje
příspěvková organizace
Koterovská 162
326 00 Plzeň

Tel.: [redacted]

Nabídka č.: 23NA011
Datum zápisu: 27.01.2023
Platno do:

Konečný příjemce:

Správa a údržba silnic Plzeňského kraje,p.o.
Za Kasárny 324
339 01 Klatovy 1

Nabídka hmot: Remo Dual P, pro Hofmann H 9-1 airless 98:2

Označení dodávky		Množství	J.cena	Sleva	Cena	Cena	%DPH	DPH	Kč vč. DPH
52300406	**Stříkaný plast REMO P Dual** *REMO P bílý K.A dual; 30 kg*	1 020 kg	88,70	5,00%	**84,265**	**85 950,30**	21%	18 049,56	103 999,86
366437	**Tvrdidlo tekuté** *REMO 401/9811 LV komp. B, 20kg , kanistr*	20 kg	395,00	5,00%	**375,25**	**7 505,00**	21%	1 576,05	9 081,05
99900000011	**ADR dopravné** *zboží*	1 ks	3 000,00			**3 000,00**	21%	630,00	3 630,00
Součet položek					96 455,30			20 255,61	116 710,91
CELKEM K ÚHRADĚ									116 710,91

Vystavil: Ing. Chajda Pavel [redacted]

Informace o způsobu zpracování a ochrany osobních údajů fyzických osob naleznete na www.hardmanuh.cz.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.
Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika

Autorizovaná osoba 208
Rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006 ze dne 31.8.2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 208/C5/2022/33.1

V souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

REMO P DUAL

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení – stříkaná plastická hmota barvy bílé
s materiálem na dodatečný posyp: Swarco Reaktivperlen 100-600 G20, Remo P Dual složka B 100-600 T18 GG20 nebo Swarco SolidPlus 20 212-850 T18

výrobce:
Rembrandtin Coatings GmbH

VAT Nr.:	ATU65398456
adresa:	Ignaz-Köck-Straße 15, A-1210 Wien, Austria
výrobna:	Rembrandtin Coatings GmbH
adresa:	Ignaz-Köck-Straße 15, A-1210 Wien, Austria

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, provedla počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:
  STO č. S 11.1/2021 ze dne 25.6.2021 vydané autorizovanou osobou č. 208 s platností do 25.6.2026
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. P 33.1/2022 ze dne 24.11.2022, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 25.11.2022 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba nezmění nebo nezruší tento certifikát.
Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají Stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 208

Brno, 25. listopadu 2022

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r.o. AUTORIZOVANÁ OSOBA 208 ÚNMZ 2

[redacted]

vedoucí autorizované osoby 208

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj-ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. S 11.1/2021

na výrobek:
Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení

REMO P DUAL

typ: Stříkaná plastická hmota barvy bílé

Výrobce: **Rembrandtin Coatings GmbH**
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien, Austria
VAT Nr.: ATU65398456

Místo výroby: Rembrandtin Coatings GmbH
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien, Austria

Autorizovaná osoba 208 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Stavební technické osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně titulní strany: 6

Datum vystavení stavebního technického osvědčení: 25.6.2021

Platnost stavebního technického osvědčení do: 25.6.2026

Zpracovatel tohoto osvědčení:

Osoba odpovědná za správnost tohoto osvědčení:

[redacted]

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

A VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala autorizovaná osoba (AO) 208 ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str.1.
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydáno.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce.
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen AO, která ho vydala.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem AO, která ho vydala, se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie".
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".

B SPECIFICKÉ PODMÍNKY

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Remo P Dual je stříkaná plastická hmota barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje:
- chemickou reakcí složky A a reaktivní balotiny (balotina povrchově ošetřená peroxidem),
- chemickou reakcí složky A a směsi balotiny a tvrdidla,
- chemickou reakcí složky A a tvrdidla.

Hmota neobsahuje premixovou balotinu.

1.2 Popis komponent výrobku

Hlavními komponentami složky A výrobku Remo P Dual jsou:
- akrylátové pojivo,
- pigmenty a anorganické látky,
- oxid titaničitý.

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Materiál je určený pro trvalé vodorovné dopravní značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.
Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě vzduchu 5 – 35 °C, teplotě podkladu 5 - 45 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 80 %. Aplikuje se strojně nebo ručně.
Způsoby aplikace:
1) Použití tvrdidla (tekuté nebo práškové)
Poměr mísení: 98:2
Dávkování hmoty (složka A): 600 $g.m^{-2}$
Dávkování materiálu na dodatečný posyp - Swarco SolidPlus 20 212-850 T18: 400 $g.m^{-2}$

Silniční vývoj - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15, Jílkova 76

2) Použití reaktivní balotiny
Poměr mísení: 1:1
Dávkování hmoty (složka A): 1000 g.m^{-2}.
Dávkování reaktivní balotiny (složka B) – Swarco Reaktivperlen 100-600 G20: 1000 g.m^{-2}.

3) Použití směsi tvrdidla a balotiny
Poměr mísení: 1:1
Dávkování hmoty (složka A): 1200 g.m^{-2}.
Dávkování směsi tvrdidla a balotiny – REMO P Dual složka B 100-600 T18 GG20: 1200 g.m^{-2}.

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

2.1 Sledované vlastnosti

Sledované vlastnosti jsou určeny v závislosti na základních požadavcích uvedených v NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

2.2 Způsob posouzení

Tabulka 1

Č.	Základní požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná/deklarovaná úroveň
1	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost - součinitel jasu Qd (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min. 100 mcd.m^{-2}.lx^{-1}
2	4. Bezpečnost při užívání	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti R_L (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min. 100 mcd.m^{-2}.lx^{-1}
3	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost – trichromatické souřadnice (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	trichromatické souřadnice vrcholů tolerančních oblastí:

barva	vrcholy	1	2	3	4
bílá	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375

4	4. Bezpečnost při užívání	Drsnost - SRT (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 Metodika zkoušení VDZ	minimálně 45 jednotek
5	4. Bezpečnost při užívání	Index opotřebení (hodnocení po 12 měsících)	ČSN EN 1824	hodnota indexu opotřebení: 1
6	3. Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010	evidence bezpečnostního listu
7	4. Bezpečnost při užívání	Identifikace materiálu - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

3 Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a. Postup posuzování shody je stanoven dle § 5. Z tohoto plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) v ý r o b c e
- poskytne AO podklady dle odst. 1 § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.,
- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování,
- provádí plánované zkoušky a posouzení.

b) autorizovanou osobu
- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem,
- vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tab. 1 (odst. 2b, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky.

3.2 Činnosti výrobce a autorizované osoby

3.2.1 Činnost výrobce

3.2.1.1 Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. 2.

Tabulka 2

Č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenu zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech.
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě.
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Zacházení s výrobky, které nejsou ve shodě	Výrobce používá dokumentovaný systém řízení neshodného výrobku umožňující dostatečně rychlé odhalování chyb a odchylek, který by jednoznačně označil výrobky, jež nejsou v souladu se specifikacemi výrobku.
10	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
11	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
12	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
13	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
14	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2.1.2 Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby.

3.2.1.3 Požadované podklady

- Podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě.
- Identifikační údaje výrobce.
- Odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO.
- Technologický postup výroby.
- Technologický postup pro použití výrobku ve stavbě.
- Technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům.
- Upozornění na BOZP s výrobkem.
- Upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku.
- Zkušební protokoly, popřípadě certifikáty.
- Bezpečnostní list.
- Etiketa.
- Dokumentace týkající se obalů.
- Dokumentace z pokládky na ZÚ.
- Jiné.

3.2.2 Činnost autorizované osoby

AO vyhodnotí zkoušky a posouzení sledovaných vlastností dle tabulky 1 a systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v tabulce 2.
AO provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky, a to v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

4 Přehled použitých technických předpisů, norem a dalších podkladů

- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška č. 294/2015 Sb., kterou se provádějí pravidla provozu na pozemních komunikacích, ve znění vyhlášky č. 84/2016 Sb.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 453/2010.
- ČSN EN 1436 „Vodorovné dopravní značení - Požadavky na dopravní značení a zkušební metody".
- ČSN EN 1824 „Vodorovné dopravní značení – Materiály pro dopravní značení – Zkoušení na zkušebních úsecích".
- ČSN EN 12802 „Materiály pro dopravní značení vozovek - Laboratorní metody pro identifikaci".
- ČSN 73 7010 „Požadavky na materiály pro vodorovné dopravní značení a na vodorovné dopravní značení"
- TKP Kapitola 14 – „Dopravní značky a dopravní zařízení ".
- TN 09.05.01.a Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody. Výrobky pro trvalé vodorovné značení vozovek.

5 Přílohy

Podklady předložené žadatelem

- Výpis z obchodního rejstříku.
- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 13/1.1/AO zaregistrovaná dne 18.6.2021, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Certifikát č. 208/C5/2017/43.1 ze dne 8.12.2017 vydaný AO 208, protokoly o zkoušce vydané AZL č. 1182 a dokumentace týkající se pokládky vzorku, technická dokumentace předložená žadatelem k posouzení shody dle § 5 NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb. A NV 215/2016 Sb.
- Dokumentace týkající se pokládky vzorku na zkušebním úseku.
- Protokoly o zkoušce č. 144/117529/2017 ze dne 27.9.2017, č. 354/117529/2017 ze dne 14.3.2018 a č. 110/117529/2018 ze dne 26.9.2018.
- Návod na použití.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15, Jílkova 76

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

PROTOKOL č. P 33.1/2022

O VÝSLEDKU CERTIFIKACE VÝROBKU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Název výrobku:

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

REMO P DUAL

typ: Stříkaná plastická hmota barvy bílé

Výrobce: **Rembrandtin Coatings GmbH**
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien, Austria
VAT Nr.: ATU65398456

Místo výroby: Rembrandtin Coatings GmbH
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien, Austria

Počet stran protokolu včetně titulní strany: 9

V Brně, dne: 24.11.2022

[redacted]
vedoucí posuzovatel

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

obchodní jméno: Rembrandtin Coatings GmbH
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien, Austria

1.2 Údaje o výrobku

Remo P Dual je stříkaná plastická hmota barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí složky A a reaktivní balotiny (balotina povrchově ošetřená peroxidem), chemickou reakcí složky A a směsi balotiny a tvrdidla nebo chemickou reakcí složky A a tvrdidla. Hmota neobsahuje premixovou balotinu. Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě vzduchu 5 – 35 °C, teplotě podkladu 5 - 45 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 80 %. Aplikuje se strojně nebo ručně.

Způsoby aplikace:
1) Použití tvrdidla (tekutý nebo práškový dibenzoyl peroxid)
Poměr mísení: 98:2
Dávkování hmoty (složka A): 600 $g.m^{-2}$
Dávkování materiálu na dodatečný posyp - Swarco SolidPlus 20 212-850 T18: 400 $g.m^{-2}$.

2) Použití reaktivní balotiny
Poměr mísení: 1:1
Dávkování hmoty (složka A): 1000 $g.m^{-2}$.
Dávkování reaktivní balotiny (složka B) – Swarco Reaktivperlen 100-600 G20: 1000 $g.m^{-2}$.

3) Použití směsi tvrdidla a balotiny
Poměr mísení: 1:1
Dávkování hmoty (složka A): 1200 $g.m^{-2}$.
Dávkování směsi tvrdidla a balotiny – REMO P Dual sl. B 100-600 T18 GG20: 1200 $g.m^{-2}$.

Remo P Dual je výrobek určený pro provádění trvalého vodorovného dopravního značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Výrobek je zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a, přílohy č. 2, podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

1.3 Seznam podkladů předaných objednavatelem k certifikaci:

- Výpis z obchodního rejstříku.
- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 13/1.1/AO zaregistrovaná dne 18.6.2021, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15, Jílkova 76

- Certifikát č. 208/C5/2017/43.1 ze dne 8.12.2017 vydaný AO 208, protokoly o zkoušce vydané AZL č. 1182 a dokumentace týkající se pokládky vzorku, technická dokumentace předložená žadatelem k posouzení shody dle § 5 NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb. A NV 215/2016 Sb.
- Návod na použití výrobku.
- Etiketa.
- Deklarace složení.
- Bezpečnostní listy.
- Technologický postup výroby.
- Potvrzení o podání informací o výrobku na portále agentury ECHA, číslo podání KQA408355-16.
- Certifikát o schválení č. D/BAM 4123/1A2 vydaný BAM dne 22.8.2016 na obaly (21,1 l; 34,8 l) splňující předpisy dle RID/ADR/IMDG Code/ICAO-TI.
- Certifikát o schválení č. D/BAM 4973/1A2 vydaný BAM dne 25.3.2014 na obaly (21,2 l; 32,6 l) splňující předpisy dle RID/ADR/IMDG Code/ICAO-TI.
- Certifikát dle EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 č. 201009693, 201049026, 20116203007552 vydaný TŰV AUSTRIA dne 1.7.2020 firmě Rembrandtin Coatings GmbH.
- Dokumentace týkající se pokládky vzorku na zkušebním úseku.
- Protokoly o zkoušce č. 144/117529/2017 ze dne 27.9.2017, č. 354/117529/2017 ze dne 14.3.2018 a č. 110/117529/2018 ze dne 26.9.2018.

1.4 Technická specifikace

Stavební technické osvědčení č. S 11.1/2021 vydané AO 208 Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. dne 25.6.2021 s platností do 25.6.2026.

1.5 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek byl certifikován v kombinaci s jiným materiálem na dodatečný posyp a v jiném dávkování.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených objednavatelem

AO 208 přezkoumala podklady předložené k certifikaci a konstatuje, že podklady jsou v souladu s požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., uvedenými v § 5, odst.2, písm. a).

3. Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován dle STO č. S 11.1/2021.

3.2 Soupis protokolů o zkouškách

- Protokol o zkoušce č. 144/117529/2017, vydal dne 27.9.2017 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 354/117529/2017, vydal dne 14.3.2018 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 110/117529/2018, vydal dne 26.9.2018 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 125/117533/2007, vydal dne 15.6.2007 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 259/117533/2007, vydal dne 29.1.2008 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 75/117533/2008, vydal dne 3.7.2008 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 134/117542/2007, vydal dne 15.6.2007 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 268/117542/2007, vydal dne 30.1.2008 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 84/117542/2008, vydal dne 3.7.2008 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.

3.3 Ostatní

- Zpráva č. J 3.1/2021/AO o posouzení systému řízení výroby, vydal dne 19.7.2021 Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.

3.4 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

materiál na dodatečný posyp: Swarco SolidPlus 20 212-850 T18
oblast I-IX

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 144/117529/2017 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 354/117529/2017 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 110/117529/2018	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R_L	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 144/117529/2017 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 354/117529/2017 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 110/117529/2018	vyhovuje
3	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 144/117529/2017 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 354/117529/2017 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 110/117529/2018	vyhovuje
4	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 144/117529/2017 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 354/117529/2017 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 110/117529/2018	vyhovuje
5	Index opotřebení	ČSN 73 7010 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 110/117529/2018	vyhovuje
6	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Potvrzení o podání informací o výrobku na portále agentury ECHA, číslo podání KQA408355-16	vyhovuje
7	Identifikace - obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 11.1/2021.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

materiál na dodatečný posyp: Remo P Dual složka B 100-600 T18 GG20 mimo jízdní stopu, v jízdní stopě

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 134/117542/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 268/117542/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 84/117542/2008	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R_L	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 134/117542/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 268/117542/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 84/117542/2008	vyhovuje
3	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 134/117542/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 268/117542/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 84/117542/2008	vyhovuje
4	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 134/117542/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 268/117542/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 84/117542/2008	vyhovuje
5	Index opotřebení	ČSN 73 7010 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 84/117542/2008	vyhovuje
6	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Potvrzení o podání informací o výrobku na portále agentury ECHA, číslo podání KQA408355-16	vyhovuje
7	Identifikace - obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 11.1/2021.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r.o. AUTORIZOVANÁ OSOBA 208 615 00 Brno 15 Jílkova 76

materiál na dodatečný posyp: Swarco Reaktivperlen 100-600 G20
mimo jízdní stopu, v jízdní stopě

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 125/117533/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 259/117533/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 75/117533/2008	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R_L	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 minimálně 100 $mcd.m^{-2}.lx^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 125/117533/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 259/117533/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 75/117533/2008	vyhovuje
3	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 125/117533/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 259/117533/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 75/117533/2008	vyhovuje
4	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436, ČSN 73 7010 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 125/117533/2007 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 259/117533/2007 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 75/117533/2008	vyhovuje
5	Index opotřebení	ČSN 73 7010 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 75/117533/2008	vyhovuje
6	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Potvrzení o podání informací o výrobku na portále agentury ECHA, číslo podání KQA408355-16	vyhovuje
7	Identifikace - obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 11.1/2021.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

Zatřídění výrobku dle ČSN EN 1436 a ČSN 73 7010 po 12 měsících zkoušení na zkušebním úseku:

Materiál na dodatečný posyp: Swarco SolidPlus 20 212-850 T18

sledovaná vlastnost	měřená oblast / třída podle počtu přejezdů P								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
	P0	P3	P4	P4	P2	P1	P3	P4	P4
součinitel jasu	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4	Q 4
měrný součinitel svítivosti	R 5	R 4	R 4	R 4	R 5	R 5	R 4	R 4	R 4
drsnost	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1
trichromatické souřadnice	vyhovuje								
index opotřebení	vyhovuje								

Vyhodnocení výrobku:
Výrobek Remo P Dual – stříkaná plastická hmota barvy bílé v dávkování hmoty 600 g.m^{-2} s materiálem na dodatečný posyp Swarco SolidPlus 20 212-850 T18 v dávkování 400 g.m^{-2} vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku ve všech měřených oblastech I-IX.

Materiál na dodatečný posyp: Remo P Dual složka B 100-600 T18 GG20

sledovaná vlastnost	měřená oblast	
	v jízdní stopě	mimo jízdní stopu
součinitel jasu	Q 3	Q 3
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 3
drsnost	S 2	S 2
trichromatické souřadnice	vyhovuje	
index opotřebení	vyhovuje	

Vyhodnocení výrobku:
Výrobek Remo P Dual – stříkaná plastická hmota barvy bílé v dávkování hmoty 1200 g.m^{-2} s materiálem na dodatečný posyp Remo P Dual složka B 100-600 T18 GG20 v dávkování 1200 g.m^{-2} vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku v jízdní stopě i mimo jízdní stopu.

Materiál na dodatečný posyp: Swarco Reaktivperlen 100-600 G20

sledovaná vlastnost	měřená oblast	
	v jízdní stopě	mimo jízdní stopu
součinitel jasu	Q 3	Q 2
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 4
drsnost	S 2	S 2
trichromatické souřadnice	vyhovuje	
index opotřebení	vyhovuje	

Vyhodnocení výrobku:
Výrobek Remo P Dual – stříkaná plastická hmota barvy bílé v dávkování hmoty 1000 g.m^{-2} s materiálem na dodatečný posyp Swarco Reaktivperlen 100-600 G20 v dávkování 1000 g.m^{-2} vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku v jízdní stopě i mimo jízdní stopu.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76

4. Posouzení systému řízení výroby

Ze zprávy č. J 3.1/2021/AO o posouzení systému řízení výroby vydané AO 208 Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o. dne 19.7.2021 vyplývá, že zavedený systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

5. Dohled AO

Pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobek bude prováděn v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

6. Závěr

Vzorek výrobku Remo P Dual odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v STO a splňuje požadavky § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Zavedený systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí pouze za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.

V souladu s ustanovením § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., musí být technická dokumentace výrobků doplňována zprávami o dohledu.

Tento protokol je nedílnou součástí certifikátu č. 208/C5/2022/33.1.

7. Přílohy

- Protokol o zkoušce č. 144/117529/2017, vydal dne 27.9.2017 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 354/117529/2017, vydal dne 14.3.2018 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 110/117529/2018, vydal dne 26.9.2018 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Zpráva č. J 3.1/2021/AO o posouzení systému řízení výroby, vydal dne 19.7.2021 Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.
- Návod na použití.
- Etiketa

Ostatní podklady předané výrobcem nejsou přílohou tohoto protokolu a jsou archivovány u AO.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ
spol. s r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 208
615 00 Brno 15 Jílkova 76